

# Piano di progetto

### Three Way Milkshake - Progetto "PORTACS"

threewaymilkshake@gmail.com

Versione | 0.0.1

**Stato** | Non approvato

Uso Esterno

**Approvazione** | Nome approvatore

Redazione | Tessari Andrea

Verifica | Nome verificatore

Destinatari | San Marco Informatica

Prof. Tullio Vardanega Prof. Riccardo Cardin Three Way Milkshake

### **Descrizione**

Questo documento contiene la descrizione delle strategie di controllo della qualità del gruppo *Three Way Milkshake* per il progetto Portacs



# Registro delle modifiche

Versione	Descrizione	Data	Nominativo	Ruolo
0.0.9	Redazione sezione §4	2021-01-06	Crivellari Alberto	Redattore
0.0.8	Modifiche sezione §1	2021-01-06	Crivellari Alberto	Redattore
0.0.7	Modifiche sezione §3	2021-01-05	Crivellari Alberto	Redattore
0.0.5	Tabelle sezione §2 e §3	2021-01-04	Crivellari Alberto	Redattore
0.0.4	Redazione sezione §2	2021-01-04	Crivellari Alberto	Redattore
0.0.3	Modifiche sezione §1	2021-01-01	Crivellari Alberto	Redattore
0.0.3	Redazione sezione §3	2021-01-01	Tessari Andrea	Redattore
0.0.2	Redazione sezione §1	2020-12-30	Crivellari Alberto	Redattore
0.0.1	Impostazione iniziale	2020-12-27	Tessari Andrea	Redattore



## Indice

1	Inti	roduzi	
	1.1	Scopo	lel documento
	1.2	Scopo	lel prodotto
	1.3	Riferi	nenti
		1.3.1	Normativi
		1.3.2	Informativi
2	Qua	alità d	l processo 7
	2.1		7
	2.2	_	si di Sviluppo
	2.2		Analisi dei Requisiti
		2.2.1	2.2.1.1 Metriche
		2.2.2	
		2.2.2	8
			2.2.2.1 Metriche
		2.2.3	Codifica
			2.2.3.1 Metriche
	2.3	Proce	si di Supporto
		2.3.1	Pianificazione
			2.3.1.1 Metriche
		2.3.2	Verifica
			2.3.2.1 Metriche
		2.3.3	Documentazione
			2.3.3.1 Metriche
		2.3.4	Tabella riassuntiva
3	-		l prodotto 11
	3.1		nalità
		3.1.1	Obiettivi
		3.1.2	Metriche
	3.2	Affida	ilità
		3.2.1	Obiettivi
		3.2.2	Metriche
	3.3	Efficie	nza
		3.3.1	Obiettivi
		3.3.2	Metriche
	3.4	Usabi	
		3.4.1	Obiettivi
		3.4.2	Nr 1
	3.5		enibilità
	ა.ა		01
		3.5.1	
	0.0	3.5.2	Metriche
	3.6	Porta	
		3.6.1	Obiettivi
		3.6.2	Metriche
	3.7	Tabel	n Riassuntiva





4	Tes	'est					
	4.1	Specifica dei test					
	4.2	Test di Accettazione					
	4.3	Test di Sistema					
	4.4	Test di Integrazione					
	4.5	Test di Unità					
	4.6	Resoconto attività di verifica					
		4.6.1 Esiti dell'indice di Gulpease					





Elenco	delle	figure
--------	-------	--------





## Elenco delle tabelle

2.3.1 Tabella riassuntiva metriche di processo	10
3.7.1 Tabella riassuntiva metriche di processo	15



### 1 Introduzione

### 1.1 Scopo del documento

Il presente documento ha lo scopo di documentare le strategie di verifica e validazione che il gruppo *Three Way Milkshake* ha deciso di adottare relativi al progetto **PORTACS**, per raggiungere gli obiettivi di qualità processo e prodotto.

### 1.2 Scopo del prodotto

Il capitolato C5 propone un progetto in cui viene richiesto lo sviluppo di un software per il monitoraggio in tempo reale di unità che si muovono in uno spazio definito. All'interno di questo spazio, creato dall'utente per riprodurre le caratteristiche di un ambiente reale, le unità dovranno essere in grado di circolare in autonomia, o sotto il controllo dell'utente, per raggiungere dei punti di interesse posti nella mappa. La circolazione è sottoposta a vincoli di viabilità e ad ostacoli propri della topologia dell'ambiente, deve evitare le collisioni con le altre unità e prevedere la gestione di situazioni critiche nel traffico.

Il progetto PORTACS si pone come obiettivo finale di dimostrare la fattibilità di sviluppare un software che permetta il monitoraggio in tempo reale di unità che si muovono in uno spazio per raggiungere una lista ordinata di punti d'interesse. Per facilitare lo sviluppo del progetto e dopo accordo con l'azienda, si è deciso di contestualizzare lo sviluppo ad un magazzino in cui il sistema centrale pilota i vari muletti verso le destinazioni.

### 1.3 Riferimenti

### 1.3.1 Normativi

- Norme di progetto: per qualsiasi convenzione sulla nomenclatura degli elementi presenti all'interno del documento;
- Specifica tecnico-economica e organigramma: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Progetto/RO.html
- Regolamento progetto didattico slide del corso di Ingegneria del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Dispense/P1.pdf

### 1.3.2 Informativi

- GLOSSARIO: per la definizione dei termini e degli acronimi evidenziati nel documento;
- Capitolato d'appalto C5-PORTACS: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Progetto/C5.pdf
- Software Engineering Iam Sommerville 10<sup>th</sup> Edition
- Slide L12 del corso Ingegneria del Software Qualità del Software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Dispense/L12.pdf
- Slide L13 del corso Ingegneria del Software Qualità di Processo: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Dispense/L13.pdf







### 2 Qualità del processo

### 2.1 Scopo

Per valutare la qualità del prodotto, il gruppo Three Way Milkshake ha deciso di avvalersi degli standard  $ISO/IEC_G$  12207:1995 e  $ISO/IEC_G$  15504, semplificandoli e riadattandoli in base alle esigenze del gruppo di lavoro.

I processi individuati sono presentati di seguito.

### 2.2 Processi di Sviluppo

### 2.2.1 Analisi dei Requisiti

#### **2.2.1.1** Metriche

### Requisiti obbligatori soddisfatti (PROS)

Indica la quantità di requisiti obbligatori soddisfatti rispetto al totale.

- $\bullet \ \ \textbf{Misurazione:} \ \ \text{percentuale;} \ \frac{requisiti\_obbligatori\_soddisfatti}{requisiti\_obbligatori\_totali};$
- Valore preferibile: 100%;
- Valore accettabile: 100%.

### 2.2.2 Progettazione

#### 2.2.2.1 Metriche

### Accoppiamento tra classi ed oggetti (CBO)

Indica l'accoppiamento tra classi e oggetti; due classi si dicono accoppiate se una utilizza metodi o variabili dell'altra.

- Misurazione: valore intero;
- Valore preferibile: 0\le CBO\le 1;
- Valore accettabile:  $0 \le CBO \le 6$ .

### 2.2.3 Codifica

### **2.2.3.1** Metriche

### Profondità delle gerarchie(DEP)

Indica la profondità delle gerarchie nel codice sviluppato.

- **Misurazione:** valore intero;
- Valore preferibile: DEP<2;
- Valore accettabile: DEP < 3.



### Livello di Annidamento (LEV)

Indica il livello di annidamento nei vari metodi presenti nel codice prodotto.

Misurazione: valore intero;
Valore preferibile: 1≤LEV≤3;
Valore accettabile: 1≤LEV≤6.

#### Parametri per metodo (PAR)

Indica il numero di parametri presenti nei metodi sviluppati nel codice.

Misurazione: valore intero;
Valore preferibile: PAR≤4;
Valore accettabile: PAR≤6.

### Rapporto Codice-Commenti (RCC)

Indica il rapporto tra le linee di codice e le linee di commento all'interno del file.

- Misurazione: valore decimale; linee\_codice / linee\_commento;
   Valore preferibile: RCC>0.4;
- Valore preferable: RCC≥0.4,
   Valore accettabile: RCC>0.2.

### 2.3 Processi di Supporto

### 2.3.1 Pianificazione

#### **2.3.1.1** Metriche

### **Budget at Completion (BAC)**

Indica il budget totale allocato per il progetto

- Misurazione: valore intero;
- Valore preferibile: preventivo;
- Valore accettabile: preventivo-5% \le BAC \le preventivo +5%.

### Earned Value (EV)

Indica la quantità di guadagno ottenuta dal lavoro effettuato fino al momento del calcolo.

- **Misurazione:** *preventivo* · %\_lavoro\_pianificato;
- Valore preferibile: EV≥0;
  Valore accettabile: EV>0.

### Planned Value (PV)

Indica la quantità di guadagno stimata sul lavoro pianificato al momento del calcolo.

- **Misurazione:** *preventivo* · %\_lavoro\_pianificato;
- Valore preferibile: PV≥0;
  Valore accettabile: PV≥0;



#### Schedule Variance (SV)

Indica l'anticipo o il ritardo del lavoro effettuato rispetto alla pianificazione.

Misurazione: EV-PV;Valore preferibile: SV>0;

• Valore accettabile: SV=0.

### **Actual Cost (AC)**

Il denaro speso fino al momento del calcolo.

• Misurazione: valore intero;

• Valore preferibile:  $0 \le AC \le PV$ ;

• Valore accettabile:  $0 \le AC \le budget$ .

### **Cost Variance (CV)**

Il discostamento tra il costo del lavoro ad ora effettuato e il costo preventivato.

• Misurazione: EV-AC;

• Valore preferibile:  $CV \ge 0$ ;

• Valore accettabile:  $CV \ge 0$ .

#### 2.3.2 Verifica

### 2.3.2.1 Metriche

### Code Coverage (CC)

Indica la quantità di codice attraversato durante l'esecuzione dei test; aiuta a valuare la completezza dei test.

• Misurazione: percentuale;  $\frac{linee\_codice\_verificate}{linee\_codice\_totali}$ ;

• Valore preferibile: 100%;

• Valore accettabile: 75%.

### 2.3.3 Documentazione

### 2.3.3.1 Metriche

### Indice di Gulpease(IG)

Esprime una valutazione della qualità prodotta, stimandone la leggibilità.

• Misurazione: [  $89 + \frac{(300-num\_frasi-10\cdot num\_lettere)}{num\_parole}$  ];

• Valore preferibile:  $80 \le IG \le 100$ ;

• Valore accettabile:  $50 \le IG \le 100$ .



### 2.3.4 Tabella riassuntiva

Tabella 2.3.1: Tabella riassuntiva metriche di processo

Codice Tipo Processo Valori Preferibili Valori Accettab			
PROS	Analisi dei Requisiti	100%	100%
CBO	Progettazione	$0 \le CBO \le 1$	$0 \le CBO \le 6$
DEP	Codifica	$\mathrm{DEP}{\leq}2$	$\text{DEP}{\leq}3$
LEV	Codifica	$1{\le}\mathrm{LEV}{\le}3$	$1 \le LEV \le 6$
PAR	Codifica	$PAR \leq 4$	$PAR \leq 6$
RCC	Codifica	$ ext{RCC}{\geq}0.4$	$\mathrm{RCC}{\geq}0.2$
BAC	Pianificazione	preventivo	$preventivo{\pm}5\%$
EV	Pianificazione	$\mathrm{EV}{\geq}0$	$\mathrm{EV}{\geq}0$
PV	Pianificazione	PV≥0	$PV \ge 0$
SV	Pianificazione	$SV \ge 0$	SV=0
AC	Pianificazione	$0{\le}\mathrm{AC}{\le}\mathrm{PV}$	$0{\le}\mathrm{AC}{\le}budget$
CV	Pianificazione	CV≥0	$\text{CV}{\geq}0$
CC	Verifica	100%	75%
IG	Documentazione	80≤IG≤100	$50 \le IG \le 100$



### 3 Qualità del prodotto

Per valutare la qualità del prodotto, il gruppo Three Way Milkshake ha deciso di avvalersi dello standard ISO/IEC $_G$  9126.

Questo modello è mirato a migliorare l'organizzazione e i processi di una società software. Di seguito verrà descritto il modello della qualità del software, in:

- Funzionalità
- Affidabilità
- Efficienza
- Usabilità
- Manutenibilità
- Portabilità

#### 3.1 Funzionalità

La funzionalità è la capacità di un prodotto di rispondere ad esigenze specifiche. In questo caso le esigenze vengono descritte nel documento Analisi dei Requisiti.

#### 3.1.1 Obiettivi

- **Appropriatezza:** Capacità del software di riuscire a svolgere tutte le funzionalità prefissate con l'utente;
- **Accuratezza:** Capacità del software di svolgere correttamente ciò che era stato precedentemente concordato;
- Interoperabilità: Capacità del software di operare con più sistemi;
- Conformità: Capacità del software di aderire agli standard relativi alla funzionalità;
- **Sicurezza:** Capacità del software di non permettere alle persone non autorizzate di accedere o modificare dati sensibili dell'utente; consente alle persone autorizzate di accedere ai dati.

### 3.1.2 Metriche

### Completezza del Software(Cs)

Viene specificata la completezza del software.

- **Misurazione:** C = (1 (Funzionalità non implementate);
- Valore preferibile: Cs = 1;
- Valore accettabile: Cs = 1.



### 3.2 Affidabilità

L'affidabilità è la capacità di un certo software di mantenere un certo livello di prestazioni in determinate condizioni in un certo periodo.

#### 3.2.1 Obiettivi

- **Maturità:** Capacità del prodotto di dare risultati corretti, esenti da malfunzionamenti o errori;
- Tolleranza agli errori: Capacità del prodotto di poter essere usabile anche in presenza di malfunzionamenti o casi derivanti un uso scorretto del software;
- **Recuperabilità:** Capacità del prodotto di recuperare almeno le informazioni rilevanti in seguito ad un malfunzionamento;
- Aderenza: Capacità del prodotto di aderire a standard inerenti all'affidabilità.

#### 3.2.2 Metriche

#### Affidabilità del Software A

Viene specificata l'abilità del software di resistere a malfunzionamenti.

- **Misurazione:** *A* = Numero di errori/Numero di test eseguiti;
- Valore preferibile: A = 0;
- Valore accettabile: A < 0.15.

### 3.3 Efficienza

L'efficienza è la capacità del software di poter offrire un determinato livello di prestazioni in date condizioni in un certo periodo.

### 3.3.1 Obiettivi

- Comportamento rispetto al tempo: Capacità del prodotto di fornire adeguati livelli di elaborazione, velocità e tempi di risposta;
- Utilizzo delle risorse: Capacità del prodotto di utilizzare le risorse in maniera adeguata:
- Conformità: Capacità del prodotto di aderire a standard sull'efficienza.

#### 3.3.2 Metriche

Visto che il proponente non ha incluso dettagli relativi alla qualità dell'efficienza, non verranno proposte metriche per questa sezione.

### 3.4 Usabilità

L'usabilità è la capacità del prodotto di essere compreso ed utilizzato dall'utente senza difficoltà tenendo conto certe condizioni.



#### 3.4.1 Obiettivi

- **Comprensibilità:** Capacità del prodotto di visualizzare le varie funzionalità del software e permette all'utente di capire se il software è indicato per le sue esigenze;
- Apprendibilità: Capacità del prodotto di aumentare nel tempo l'abilità dell'utente di sfruttare il software;
- **Operabilità:** Capacità del prodotto che permette agli utenti di farne uso per i loro scopi;
- Attrattiva: Capacità del prodotto di rendere più piacevolo l'utilizzo del software;
- Conformità: Capacità del prodotto di aderire a standard relativi all'usabilità.

#### 3.4.2 Metriche

#### Numero di tocchi/click necessari C)

Viene specificata la facilità con cui l'utente riesce a raggiungere ciò che vuole attraverso il conteggio del numero di tocchi o click necessari al suo raggiungimento. Si considera la capacità dell'operatore di visualizzare la propria lista delle task.

- **Misurazione:** *L* = Numero di tocchi o click necessari per il raggiungimento dell'obiettivo;
- Valore preferibile: C < 4;
- Valore accettabile: C < 6.

Numero di secondi necessari S Viene specificata la facilità con cui l'utente riesce a raggiungere ciò che vuole attraverso il conteggio dei secondi necessari al suo raggiungimento. Si considera la capacità dell'operatore di visualizzare la propria lista delle task.

- **Misurazione:** L =Numero di secondi necessari per il raggiungimento dell'obiettivo;
- Valore preferibile: S < 15;
- Valore accettabile: S < 40.

Viene specificata la profondità gerarchica massima dei collegamenti e delle funzionalità presenti all'interno del software.

- **Misurazione:** *P* = Profondità gerarchica massima dei collegamenti e delle funzionalità presenti all'interno del software;
- Valore preferibile: P < 4;
- Valore accettabile: P < 6.

### 3.5 Manutenibilità

Capacità del prodotto di essere modificato anche in futuro.



#### 3.5.1 Obiettivi

- Analizzabilità: Facilità con cui è possibile interpretare il codice del software;
- **Modificabilità:** Capacità per cui risulta non troppo oneroso modificare il codice del software;
- **Stabilità:** Capacità del software di evitare errori inaspettati derivanti da modifiche errate;
- **Testabilità:** Capacità del prodotto di essere testato al fine di validare le modifiche al codice sorgente.

#### 3.5.2 Metriche

### Leggibilità del Software L

Viene specificata l'abilità del software di resistere a malfunzionamenti.

- **Misurazione:** L = Numero di linee di codice commentate/Numero di linee di codice;
- Valore preferibile: L > 0.15;
- Valore accettabile: L > 0.10.

### 3.6 Portabilità

La portabilità è la capacità del software di poter funzionare senza tener conto di uno specifico ambiente di lavoro.

#### 3.6.1 Obiettivi

- Adattabilità: Capacità del prodotto di essere adattato per diversi ambienti operativi;
- Installabilità: Capacità del prodotto di essere installato in uno specificato ambiente operativo;
- Conformità: Capacità del software di aderire a standard relativi alla portabilità;
- **Sostituibilità:** Capacità del software di sostituire un altro prodotto con le stesse funzionalità.

### 3.6.2 Metriche

IL software dovrà eseguire solamente su ambiente Docker, quindi non sono necessarie varie metriche.



## 3.7 Tabella Riassuntiva

Tabella 3.7.1: Tabella riassuntiva metriche di processo

Nome Metrica	Descrizione	Tipo Capacità	Val. Pref.	Val. Accett.
Completezza del Software Cs	Funzionalità non im- plementate rispetto al- le funzionalità imple- mentate	Funzionalità	Cs = 1	Cs = 1
Affidabilità del Software A	Errori rispetto al nu- mero di test eseguiti	Affidabilità	A = 0	A < 0.15
Numero di tocchi/click necessari C	Numero di tocchi o click necessari per visualizzare la propria lista di task	Usabilità	C < 4	C < 6
Numero di secondi necessari S	Numero di secondi ne- cessari per visualizza- re la propria lista di task	Usabilità	S < 15	S < 40
Profondità gerarchica P	Profondità gerarchica massima dei collega- menti e funzionalità presenti all'interno del software	Usabilità	P < 4	P < 6
Leggibilità software L	Numero di linee di codice commentate rispetto al totale di linee di codice	Manutenibilità	L > 0.15	L > 0.10



### 4 Test

### 4.1 Specifica dei test

Per garantire la qualità del prodotto, *Three Way Milkshake* adotta il Modello a  $V_G$  per verificare tramite test ogni passo della produzione software.

Qui vedremo un immagine rappresentativa del Modello a  $V_{\rm G}$  (o V-Model), quest'ultimo si puo' schematizzare posizionando il tempo nell'asse delle ascisse e il livello di astrazione nell'asse delle ordinate.

Il modello idealmente si divide in 2 rami.

Il ramo sinistro contiene le fasi di progettazione e ideazione; il ramo destro contiene le fasi di testing e integrazione.

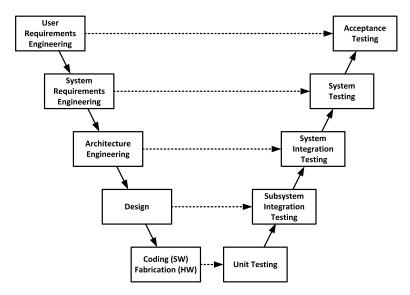


Figura 4.1.1: Figura esplicativa del Modello a  $V_{\rm G}$ 

Per definire lo stato dei test viene utilizzato un valore da 0 a 2:

- 0: Il test non è stato implementato;
- 1: Il test è stato implementato, ma fallisce;
- 2: Il test è stato implementato ed è stato superato.

Vi sono quattro tipi di test:

- Test di Accettazione;
- Test di Sistema;
- Test di Integrazione;
- Test di Unità.



### 4.2 Test di Accettazione

I Test di Accettazione verificano che il software nel suo complesso soddisfi i criteri di accettazione decisi con il cliente.

I test di accettazione verranno indicati nel seguente modo:

### TA[Importanza][Tipo][Codice]

ove:

- Importanza: indica l'importanza del requisito tra i seguenti livelli d'importanza:
  - O per i requisiti obbligatori;
  - **D** per i requisiti desiderabili;
  - F per i requisiti facoltativi.
- **Tipo:** indica il tipo dei requisiti tra i seguenti tipi:
  - F per i requisiti funzionali;
  - **V** per i requisiti di vincolo;
  - **Q** per i requisiti di qualità;
  - P per i requisiti prestazionali.
- Codice: rappresenta il codice identificativo crescente del componente da verificare.

### 4.3 Test di Sistema

I Test di Sistema verificano la conformità dell'intero sistema con i requisiti specificati.

I Test di Sistema verranno sviluppati quando verrà raggiunta la fase appropriata, secondo il Modello a  $V_{\rm G}$ .

### 4.4 Test di Integrazione

I Test di Integrazione verificano l'integrazione di più componenti software o hardware.

I Test di Integrazione verranno sviluppati quando verrà raggiunta la fase appropriata, secondo il Modello a  $V_{\rm G}$ .

### 4.5 Test di Unità

I Test di Unità verificano le parti atomiche del software (per esempio funzioni o procedure). Vengono utilizzati per assicurarsi che la logica interna del codice sia rispettata.

I Test di Unità verranno sviluppati quando verrà raggiunta la fase appropriata, secondo il Modello a  $V_{\rm G}$ .

### 4.6 Resoconto attività di verifica

### 4.6.1 Esiti dell'indice di Gulpease



### Glossario dei Termini

**Modello a V** Modello di sviluppo software esteso dal modello a cascata. Pone la scrittura del test del software nelle fasi iniziali dello sviluppo e prima della codifica.. 16, 17