

Zakład Produkcyjny – ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowiec
Dział Przygotowania Produkcji
Dział Montażu
spawacz (szczepianie i spawanie metodą MAG)

**** HAŁAS – BADANIE "A" ****

Data pomiarów.....:01.07.2017r.

Data następnego badania.:01.07.2018r.

L.P.	Wykonywana czynność	Czas trwania czynności T _m [min]	Czas trwania pomiarów [min]	Wyniki jedno- stkowe [dB]	Równo- ważny poziom dźwięku A [dB] ----- L _{EX,8h,m} [dB]	Maksym. poziom dźwięku A [dB]	Szczyt. poziom dźwięku C [dB]	Poz.ekspoz. na hałas dla 8 godz. L _{EX,8h} [dB]	Krotność wartości dopuszcz. L _{EX,8h}
1	podgrzewanie powierzchni przed spawaniem palnikiem (na propan-butan) + hałas ogólny	10 -	5	93.7 91.2	92.6 ----- 75.8	105	115	84.8 (+)1.9	0.95
2	szczepianie i spawanie elektryczne drutem spawalniczym (śr. 1.2mm) w osłonie mieszaniny gazów (80% Ar + 20% CO ₂) detali (pół-automat spawalniczy Kempfi Fastmig) + hałas ogólny	120 -	5	89.2 89.9 90.9	90.1 ----- 84.0	93	121		
3	transport detali na miejsce odkładcze suwnicą Q=8t sterowaną z poz. 0m, prace przygotowawcze, przerwy technologiczne + hałas ogólny	320 -	5	71.3 72.7 70.1	71.5 ----- 69.7	82	101		

Podana niepewność wyników pomiarów jest rozszerzoną niepewnością przy jednostronnym poziomie ufności 95% (k=1.65).

Wartości dopuszczalne ze względu na ochronę słuchu:

Poziom ekspozycji na hałas: 85 [dB]

Maksymalny poziom dźwięku A: 115 [dB]

Szczytowy poziom dźwięku C: 135 [dB]

Wartości progów działania:

Poziom ekspozycji na hałas: 80 [dB]

Szczytowy poziom dźwięku C: 135 [dB]

Stwierdzenie zgodności/niezgodności wyników z wymaganiami:

Poziom ekspozycji na hałas nie przekracza wartości dopuszczalnej.

Maksymalny poziom dźwięku A nie przekracza wartości dopuszczalnej.

Szczytowy poziom dźwięku C nie przekracza wartości dopuszczalnej.

Zakład Produkcyjny – ul. Polna 5, 42-430 Grzymułtowiec
Dział Przygotowania Produkcji
Dział Montażu
Linia Wózków
monter

**** HAŁAS – BADANIE "A" ****

Data pomiarów.....:01.07.2017r.

Data następnego badania.:01.07.2018r.

L.P.	Wykonywana czynność	Czas trwania czynności T _m [min]	Czas trwania pomiarów [min]	Wyniki jedno- stkowe [dB]	Równo- ważny poziom dźwięku A [dB] ----- L _{EX,8h,m} [dB]	Maksym. poziom dźwięku A [dB]	Szczyt. poziom dźwięku C [dB]	Poz.ekspoz. na hałas dla 8 godz. L _{EX,8h} [dB]	Krotność wartości dopuszcz. L _{EX,8h}
1	składanie wózków w Hali 4, spawanie metodą TIG (drut śr. 2.4mm) w osłonie Ar (półautomat spawalniczy Kempfi Fastmig) + hałas ogólny	300 -	5	75.6 75.9 74.1	75.3 ----- 73.2	88	102	82.1 (+)1.7	0.51
2	transport detali suwnicą Q=4t w Hali 2, prace przygotowawcze + hałas ogólny	140 -	5	77.5 78.1 79.8	78.6 ----- 73.2	87	103		
3	szlifowanie elementów wózków w Hali 2 ręczną elektryczną szlifierką kątową MAKITA (śr. tarczy 125mm) + hałas ogólny	10 -	5	98.1 97.0	97.6 ----- 80.8	100	120		

Podana niepewność wyników pomiarów jest rozszerzoną niepewnością przy jednostronnym poziomie ufności 95% (k=1.65).

Wartości dopuszczalne ze względu na ochronę słuchu:

Poziom ekspozycji na hałas: 85 [dB]

Maksymalny poziom dźwięku A: 115 [dB]

Szczytowy poziom dźwięku C: 135 [dB]

Wartości progów działania:

Poziom ekspozycji na hałas: 80 [dB]

Szczytowy poziom dźwięku C: 135 [dB]

Stwierdzenie zgodności/niezgodności wyników z wymaganiami:

Poziom ekspozycji na hałas nie przekracza wartości dopuszczalnej.

Maksymalny poziom dźwięku A nie przekracza wartości dopuszczalnej.

Szczytowy poziom dźwięku C nie przekracza wartości dopuszczalnej.