

stolarz

**** PYŁY ****

Data pobierania próbek.....: 05.07.2017r.

Data wykonania analiz.....: 06.07.2017r.

Data następnego badania.....: 05.07.2019r.

Nazwa czynnika, metoda pomiaru, stężenia dopuszcz., uwagi	Okoliczności poboru próbek	Numery próbek	Stężenia jedn. [mg/m ³]	Wskaźnik(i) narażenia [mg/m ³]	Cw/NDS
Pyły drewna - z wy- jątkiem pyłów drewna buku i dębu - frak- cja wdychalna -met. dozymetryczna- NDS(wdch.):4.0 mg/m ³ BADANIE "A"	obsługa piły tarczowej FESTOOL typ OPTIMO ZHP 12/140/150 nr fabr. 02-34- 007-8523 - cięcie płyt wiórowych - za- kładanie płyt na stół piły, ustawianie parametrów cięcia, cięcie, odkładanie na pole odkładcze, prace przygotowaw- cze, ręczne prace transportowe, przerwy Czas ekspozycji [min]..: 480	1128	p.o.	Cw<0.7	<0.18

Uwaga: p.o. - poniżej oznaczalności (poniżej 0.7 mg/m³).

Stwierdzenie zgodności/niezgodności wyników z wymaganiami:

Wyniki badań stężenia pyłów nie przekraczają wartości najwyższych
dopuszczalnych stężeń (NDS).

stolarz-malarz

**** SUBSTANCJE CHEMICZNE ****

Data pobierania próbek.....: 05.07.2017r.

Data wykonania analiz.....: 16.07.2017r.

Data następnego badania.....: 05.07.2019r.

Ocena zgodności stężeń z NDS:

Nazwa czynnika, metoda pomiaru, stężenia dopuszcz., uwagi	Okoliczności poboru próbek	Numery próbek	Stężenia jedn. [mg/m ³]	Wskaźnik(i) narażenia [mg/m ³]	Cw/NDS
Aceton -met. dozymetryczna- NDS : 600 mg/m ³ BADANIE "P"	malowanie natryskowe płyt MDF pistolet- tem lakierniczym WAGNER w kabinie la- kierniczej, ręczny transport pomalowa- nych płyt z kabiny lakierniczej do ko- mory suszarni, prace przygotowawcze (mieszanie lakieru), prace zakończe- niowe (mycie pistoletu) w kabinie la- kierniczej, prace pomocnicze, przerwy Czas ekspozycji [min]...: 480	1129	53.0	Cw=51.8 ±11.5	0.09
Octan etylu -met. dozymetryczna- NDS : 734 mg/m ³ BADANIE "P"	okoliczności poboru próbki jak wyżej Czas ekspozycji [min]...: 480	1132	p.o.	Cw<0.5	<0.01
Octan izobutyłu -met. dozymetryczna- NDS : 200 mg/m ³	okoliczności poboru próbki jak wyżej Czas ekspozycji [min]...: 480	1135	p.o.	Cw<1.3	<0.01
Octan n-butyłu -met. dozymetryczna- NDS : 200 mg/m ³ BADANIE "P"	okoliczności poboru próbki jak wyżej Czas ekspozycji [min]...: 480	1138	69.0	Cw=67.4 ±13.9	0.34

Współczynnik łącznego narażenia dla substancji chemicznych.:0.4

Ocena zgodności stężeń chwilowych z NDSch:

Nazwa czynnika, stężenia dopuszcz.	Okoliczności poboru próbek	Numery próbek	Stężenia jedn. [mg/m ³]	Stężenie chwilowe Cch [mg/m ³]	Cch/NDSch
Aceton NDSch : 1800 mg/m ³	mycie pistoletu	1130	225.0	Cch=219.9 ±48.8	0.12

Nazwa czynnika, stężenia dopuszcz.	Okoliczności poboru próbek	Numery próbek	Stężenia jedm. [mg/m ³]	Stężenie chwilowe Cch [mg/m ³]	Cch/NDSch
	mycie pistoletu	1131	203.0	Cch=198.4 ±44.0	0.11
Octan etylu NDSch : 1468 mg/m ³	malowanie natryskowe płyt MDF pisto- letem lakierniczym WAGNER w kabinie lakierniczej	1133	p.o.	Cch<0.5 -	<0.01
	malowanie natryskowe płyt MDF pisto- letem lakierniczym WAGNER w kabinie lakierniczej	1134	0.8	Cch=0.8 ±0.2	<0.01
Octan izobutyłu NDSch : 400 mg/m ³	malowanie natryskowe płyt MDF pisto- letem lakierniczym WAGNER w kabinie lakierniczej	1136	3.0	Cch=2.9 ±0.7	0.01
	malowanie natryskowe płyt MDF pisto- letem lakierniczym WAGNER w kabinie lakierniczej	1137	3.6	Cch=3.5 ±0.9	0.01
Octan n-butyłu NDSch : 950 mg/m ³	malowanie natryskowe płyt MDF pisto- letem lakierniczym WAGNER w kabinie lakierniczej	1139	278.5	Cch=272.2 ±56.1	0.29
	malowanie natryskowe płyt MDF pisto- letem lakierniczym WAGNER w kabinie lakierniczej	1140	307.0	Cch=300.1 ±61.8	0.32

Podane niepewności pomiarów są rozszerzonymi niepewnościami dla poziomu ufności 95% (k=2).

Uwaga: p.o. – poniżej oznaczalności
(poniżej 0.5 mg/m³ – dla octanu etylu
poniżej 1.3 mg/m³ – dla octanu izobutyłu).

Stwierdzenie zgodności/niezgodności wyników z wymaganiami:
Wyniki badań stężenia substancji chemicznych nie przekraczają wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń (NDS).