蛍光表示管規格 Specification of Vacuum Fluorescent Display

NORITAKE ITRON CORPORATION

Sheet 1/10

# MN14440A

Item No.

適用規格	規格No.
蛍光表示管納入規格	TT-93-3336C
蛍光表示管信頼性試験規格	TT-03-3065A

	กรก	
Rev.	Spec. No.	Date (M-D-Y)
0	P-R	Apr10-01
1	P-R1	Oct29-01
2	T–R	Jul29-02
3	T-R1	May-23-05

絶対最大定格 Absolute maximum ratings Ta=25°C

4.02.1	AXY IN THE TROOT OF	, maximum racingo					
	項	B	記号	端	子	定格	単位
		Parameter	Symbol	Term	inal	Rating	Unit
フィ	ラメント電圧	Filament volt.	Εf	F1-F2	Note 1	3. 5	Vac
保存	温度	Storage Temperature	Ts	-		<b>−50~+85</b>	Ç
	ロジック電源電圧	Logic supply volt.	V DD1	VDD1	Note 2	<b>-0.3∼6.5</b>	V
ВD	ディスプレイ電源電圧	Display supply volt.	V DD2	VDD2	Note 2	<b>−</b> 0. 3 <b>∼</b> 60. 0	٧
系	入力電圧	Input volt	VIN	SI1, SI2, LAT, BK	S13, CLK, Note 2	VSS-0.3~∨DD1+0.3	٧

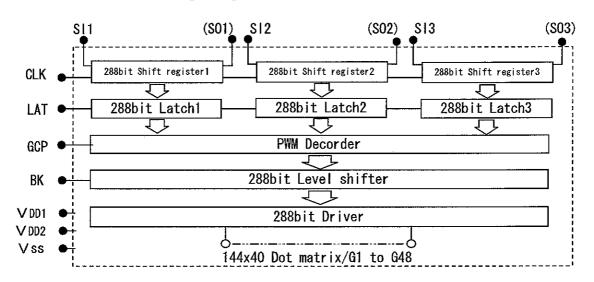
Note 1:交流50/60Hzの実効値。

Effective value of 50 or 60Hz.

Note 2: Vss=0Vを基準とした値。

Voltage based Vss=0V.

内部ロジック図/BD Internal logic figure



#### 電源シーケンス/BD Power-supply sequence.

Note 3: VDD2の電源投入はVDD1と同時またはVDD1の投入後であること。 VDD1の電源遮断はVDD2と同時またはVDD2の遮断後であること。 VDD2の印加中はVDD1をフローティング又は3.0V未満にしないこと。

 $V_{DD2}$ V DD1

VDD1 and VDD2 should be on at the same time, or VDD2\_ should be on after VDD1 is on.

VDD1 and VDD2 should be off at the same time, or VDD1

Fig. 1

should be off after VDD2 is off.

Don't make VDD1 into floating or less than 3V during impression of VDD2

推奨動作条件 Recommended operating conditions

	項	<u>目</u>	記号	条	件	最小	標準	最大	単位
		Parameter	Symbol	Condi	tion	MIN	TYP	MAX	Unit
フィ	ラメント電圧	Filament volt.	Ef	See Fig. 2	Note 1	2.6	2.9	3, 2	Vac
	ロジック電源電圧	Logic supply volt.	V DD1	See Fig. 1, 2	Note 2,3	3.0	3.3	3.7	V
	ディスプレイ電源電圧	Display supply volt.	V DD2	See Fig. 1, 2	Note 2,3,5		55.0	58.0	V
	入力電圧	Input Volt.	VIN			0		V DD1	V
	バイアス電圧	Filament bias Volt.	Ek	See Fig. 2	Note 4	4.0	4.5	5.0	V
ВD	クロック周波数	Clock frequency	f CLK	See Fig. 3				3.3	MHz
系	クロックパルス幅	Clock pulse width	twclk	See Fig. 3		150	_		ns
	データ構成時間	Data setup time	t DS	See Fig. 3		100		<u> </u>	ns
	データ保持時間	Data hold time	t DH	See Fig. 3		150			ns
	ラッチパルス幅	Latch Pulse width	t WL	See Fig. 3		300	_		ns
	ラッチ構成時間	Latch setup time	t LS	See Fig. 3		250			ns
İ	ラッチ保持時間	Latch hold time	t LH	See Fig. 3		120			ns
	抵抗	Current limiter	R⊅b	See Fig. 3	Note 5		(22.0)		Ω
動作	温度	Operating Temperature	То	_	<b></b>		-40~+8	5	°C

Note 4・フィラメントトランスセンタータップに印加すること。 With respect to filament cennter-tap (F.C.T).

Note 5: 電流制限抵抗 RD=22Ωの挿入を推奨。 RD=22Ω to be connected in series.

## 電気的光学的特性 Electrical and optical characteristics

BD系条件: f CLK=2MHz Ta=-40~85℃ VSS=0V VDD1=3.3V VDD2=55V 項目 日 記号 テスト条件 Segments are all lights **量 小 煙 淮 島 士 畄位** テフト冬州

	<b>-</b>	目	記号	アスト余件	取 小	悰 华	取入	早14
		Parameter	Symbol	Test_conditions	MIN	TYP	MAX	Unit
フィ	ラメント電流	Filament current	Ιf	All segment off VDD:=VDD2=OV Note 1.7	158. 0	175. 0	193. 0	mAac
	ロジック電源電流	Logic supply current	I DD1	f CLK=2MHz Note 6		1.5	2. 0	mA
-	ディスプレイ電源電流	Display supply current	I DD2	Note 6		10.0	15.0	mA
	Hレベル入力電流	Hi-level input current	IIH	VIH=VDD1	_		5.0	μA
-	Lレベル入力電流	Low-level input current	I I∟	VIL=VSS	-250	-70	-35	μA
ВD	Hレベル入力電圧	Hi-level input volt	VIH		V DD1 × 0.85	_	V DD1	V
系	レレベル入力電圧	Low-level input volt	VIL		VSS	_	V DD1 ×0, 15	٧
	輝度	Luminance	L (G)	Ta=25°C 発光Du=1/49	600	(1200)		cd/m²
	発光色		Green	(G)			,	

Note 6: ES検証後、値を見直すことがあります。IDD1 and IDD2 may be changed after

evaluating the engineering samples.

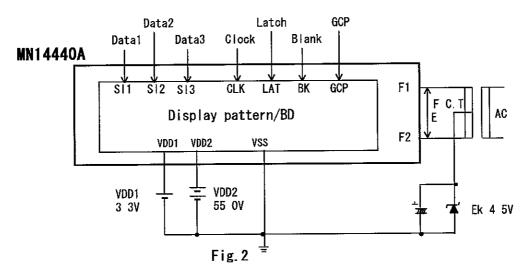
Note 7: Ef=2. 9Vでの値。

Value of Ef=2, 9V.

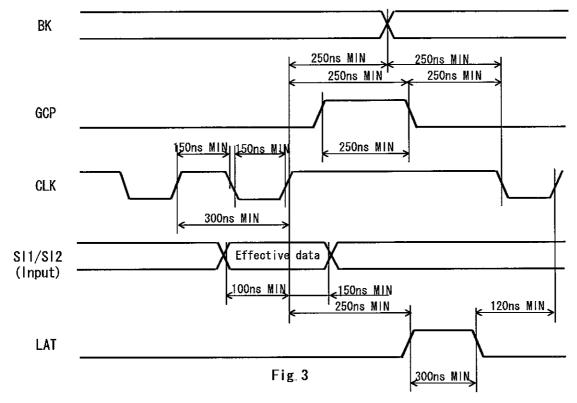
ピン機能 Terminal function

	·		
	ピン名	機能	Function
	F1, F2	フィラメント電圧入力	Filament voltage input
-	NP	ノーピン	No Pin
	CLK	シフトレジスタクロック	Shift register clock
	S I 1	シリアルデータ入力1	Serial data input 1
	SI2	シリアルデータ入力2	Serial data input 2
	S I 3	シリアルデータ入力3	Serial data input 3
	S 01	シリアルデータ出力 1	Serial data_output_1
BD	S 02	シリアルデータ出力2	Serial data output 2
	S O 3	シリアルデータ出力3	Serial data output 3
系	GCP	輝度階調コントロールパルス	Tone control pulse
	LAT	データラッチコントロール	Data latch control
	вк	ディスプレイブランキング	Display blanking input
	Vss	グランド	Ground
	∨DD1	ロジック電源入力	Logic supply voltage input
	∨DD2	ディスプレイ電源入力	Display supply voltage input

回路例/BD The example of a circuit.



## A C特性/BD AC Characteristics/BD



Note 8: 誤動作防止の為、下記の点についてご注意下さい。

Please be careful about the following point for prevention of operation

・データ書込み時以外はCLKをHighにしておいて下さい。

When you don't write the data, Please set CLK to High.

• データ書込み中はBKを変化させないで下さい。

Please don't change BK during data transmission.

• CLKがLowの状態でBKを変化させないで下さい。 When CLK is Low, please do not change BK.

・LATがHigh (H) 且つBKがLow (L) の状態でCLKをL→Hにしないで下さい。

When LAT is High and BK is Low, please don't change CLK from Low to High.

Note 9: GCPに関しては、Sheet 5/10のタイミングチャート内および、Sheet 6/10の輝度階調モードの制約事項をご参照下さい。

Please refer to Sheet 5/10 and Sheet 6/10 about GCP.

Note 10: LATパ ル幅は最小限にして下さい。LATは桁間プランキング 時(BK=H)に入れて下さい。また桁間プランキング 中のLATタイミング に制約がありますので、Sheet 5/10をご参照下さい。 Please make LAT-pulse width into the minimum.

Refer to Sheet 5/10 for nter-Digit-Blanking and LAT-timing

Note 11: BKに関してはデータトランスファータイミングチャートをご参照下さい。

Please refer to the Data transfer timing chart about BK.

お取り扱い上のご注意 Attention on handling.

半導体製品ですので静電気には十分ご注意お願いします。故障の原因になります。

環境温度の上昇により、誤動作することがあります。ご使用に当っては放熱にご配慮下さい。

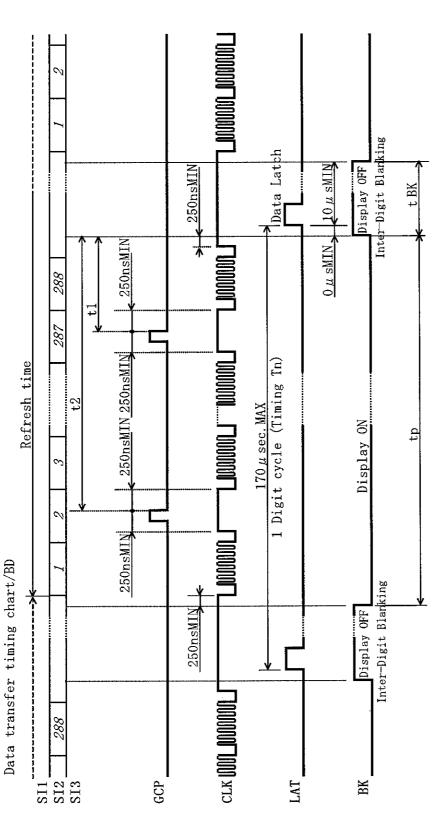
This is a semiconductor product. Please be careful of static electricity.

It becomes the cause of failure.

It may incorrect-operate by the rise of environmental temperature.

Please consider heat dissipation.

MNI4440A : Data transfer timing chart(1/2)/BD



The tp should not change at scan of one cycle. Note 12: "tp"は一回のT1からT48のRやかでは変化なきこと。

tp and tBK should always be regularity.

Note 13:tpとtBKは常時一定になるようにして下さい。 tp and tBK should always be regularit Note 14:グリッドスキャンが停止しないようにして下さい。停止した場合はVFDが恒久破壊する危険性があります。

Grid scan should not stop. If it stops, VFD may break.

Note 15:デーチ送信1サイルル中に桁間ブラキッケを入れて下さい。 Please put in the Intrer-Digt Blankong into every 1 cycle data input. Note 16:桁間ブラキッが幅を延長して輝度コントロールをかける場合は、Sheet 4/10のCLKパルスとの制約事項をお守り下さい。

When you extend Intrer-Digt Blankong width and tone control, please refer to Sheet 4/10. Note 17:輝度階調時の誤動作防止の為、BKコントロールによるディマー表示時のBK=Lの表示ON時間は、25μsec MINとして下さい。

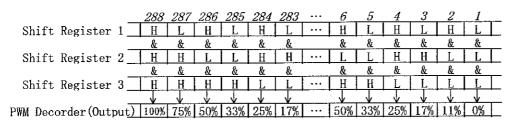
Keep  $25\,\mu$  sec, minimum for BK=L pulse width to avoid unexpected irregular data transfer.

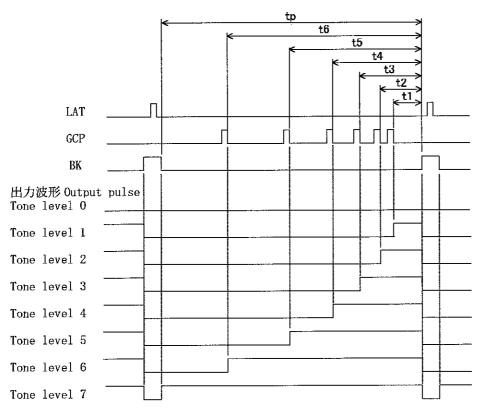
S03 S02 S01 CLK S11 S12 S13 NP F2	Din No		٥	~		7	9	-	~	6	9	=	12	==	14	15.	19	17	<u>~</u>	65	20	\	35	36	37
ignment F1 F1 F1 NP NP VDD2 VSS VDD1 BK LAT GCP SO3 SO2 SO1 CLK S11 S12 S13 NP F2 F2 F2	1 TH IVO.	7	7	2	۲	,		1	,	,	ì	į	1	ì	1	ì	†	1		+	۱	l	٠		İ
Load Ont/RD	Assignment	F1	Ρī	<u>r</u>	MP	dΝ	Vnn2	SSA	NSS	VDD1			90g	S03	<b>S</b> 02	S01	CLK	SII	SI2	SI3		£		F2	F2
<u> </u>	TOO TEIMOTER			֭֭֓֡֜֜֜֜֜֜֡֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֡֡֡֜֜֜֜֡֡֡֡֡֜֜֜֜֜֡֡֡֡֡֡		1											ł		ı	t			l		
												<u>,                                    </u>	ب لموم	11+ /RD											

#### MN14440A: Data transfer timing chart (2/2)/BD

輝度階調	モード	Mode of	tone.	
階調	階調デ	ータ Tor	ie data	
レベル	Shift	Shift	Shift	輝度レベル Tone level
Tone Level	Register 1	Register 2	Register 3	//4/X * 50 Tone 1000
	SI1	SI2	SI3	
0	L	L	L	0% Display Off
1	H	L	L	(about)t1/tp % about t1/tp % to the tone level 7
2	L	H	L	(about)t2/tp % about t2/tp % to the tone level 7
3	H	H	L	(about)t3/tp % about t3/tp % to the tone level 7
4	L	L	H	(about)t4/tp % about t4/tp % to the tone level 7
5	H	L	H	(about)t5/tp % about t5/tp % to the tone level 7
6	L	Н	Н	(about)t6/tp % about t6/tp % to the tone level 7
7	Н	Н	Н	100% Tone is 100%

輝度階調例 Example of tone (t6=3/4tp、t5=1/2tp、t4=1/3tp、t3=1/4tp、t2=1/6tp、t1=1/9tp)





Note 18: LATがHigh(H)の期間にCLKの立ち上がりエッジが入らないようにして下さい。
When LAT is High (H), the rising edge of CLK should not enter.
PWMf ニーゲ はLATの立ち上がりエッジ でリセットされます。
PWM decoder is reset by the rising edge of LAT.
GCPのn 水条件は変化させないで下さい。

Please do not change the pulse conditions of GCP.

Note 19: アノードデータ部のみレベル0、1、2、3、4、5、6、7の8段階調が掛けられます。
Only as for an anode data part, 8 stage tone of levels 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, and 7 is hung.
がリット\*部のデータは、SI1, SI2, SI3ともH(1, 1, 1)にして、レベル7(100%出力)にして下さい。
Data of a grid part should set SI1, SI2, and SI3 to H(1, 1, 1)
NC部はデータをSI1, SI2, SI3ともL(0, 0, 0)にしておいて下さい。

As for NC part, SI1, SI2, and SI3 should set data to L (0, 0, 0)
Note 20・GCPのパ AX条件については御社とご相談の上、当社検査条件を決定させていただきます。
尚、当社の機能検査においては、目視にて階調モードが機能していることを確認します。
審無序簿の禁果、出力される審廣区ではこれではその職度値自体は管理対象外とさせて

輝度階調の結果、出力される輝度レベルについてはその輝度値自体は管理対象外とさせて頂きます。 It is allowed to determine the inspection conditions of our company after consulting with your company about the pulse conditions of GCP.

Inspection of our company inspects inspection in the tone mode visually The luminosity value by tone control is the outside for management

MN14440A : Serial data sequence/BD Specification of V.F.D.

|--|

:波形中のHはHigh(ON)、LはLow(OFF)を示す。 H=High Level (ON), L=Low Level (OFF) :ちらつき防止の為、連続したT1~T48の繰り返しスキャンレートは120Hz以上のこと。 The scanning rate of T1-T48 should be 120Hz or more because of Note 21

: T10~T40は中略。T1~T48は奇数同士、偶数同士の外ミングで同様の使い方に flickering prevention. Note 22

なります。 T10 to T40 omit.  MN14440A : Data map/BD

シフトレジスタ割り当て順 〔シフトレジスタ1~3(SI1, SI2, SI3)共通〕

The order of shift register assignment (SI1, SI2 and SI3 are common. )

Upper row	Data No.
Lower row	Assignment

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
la la	1f	1b	1e	lc	1d	2a	2f	2b	2e	2c	2d	3a	3f	3b	3e
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
3c	3d	4a	4f	4b	4e	4c	4d	5a	5f	5b	5e	5c	5d	6a	6f
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
6b	6e	6c	6d	7a	7f	7b	7e	7c	7d	8a	8f	8b	8e	8c	8d
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
9a	9f	9b	9e	9c	9d	10a	10f	10b	10e	10c	10d	11a	11 <b>f</b>	11b	11e
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
11c	11d	12a	12f	12b	12e	12c	12d	13a	13 <b>f</b>	13b	13e	13c	13d	14a	14f
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96
14b	14e	14c	14d	15a	15f	15b	15e	15c	15d	16a	16f	16b	16e	16c	16d
97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112
17a	17f	17b	17e	17c	17d	18a	18f	18b	18e	18c	18d	19a	19f	19b	19e
113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128
19c	19d	20a	20f	20b	20e	20c	20d	21a	21f	21b	21e	21c	21d	22a	22f
129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144
22b	22e	22c	22d	23a	23f	23b	23e	23c	23d	24a	24f	24b	24e	24c	24d
145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160
25a	25f	25b	25e	25c	25d	26a	26f	26b	26e	26c	26d	27a	27f	27b	27e
161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176
27c	27d	28a	28f	28b	28e	28c	28d	29a	29f	29b	29e	29c	29d	30a	30f
177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192
30b	30e	30c	30d	31a	31f	31b	31e	31c	31d	32a	32f	32b	32e	32c	32d
193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208
33a	33f	33b	33e	33c	33d	34a	34f	34b	34e	34c	34d	35a	35f	35b	35e
209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224
35c	35d	36a	36f	36b	36e	36c	36d	37a	37f	37b	37e	37c	37d	38a	38f
225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240
38b	38e	38c	38d	39a	39f	39b	39e	39c	39d	40a	40f	40b	40e	40c	40d
241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256
G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G8	G9	G10	G11	G12	G13	G14	G15	G16
257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272
G17	G18	G19	G20	G21	G22	G23	G24	G25	G26	G27	G28	G29	G30	G31	G32
273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288
G33	G34	G35	G36	G37	G38	G39	G40	G41	G42	G43	G44	G45	G46	G47	G48
シフト	・レジン	スタ	Shift	Regis	ter										
SI1	<b>→</b>	288	287	286	285	284	~	6	5	4	3	2	1	$\rightarrow$	S01
SI2	→ [	288	287	286	285	284	~	6	5	4	3	2	1	$\rightarrow$	S02
SI3	→ [	288	287	286	285	284	~	6_	5	4	3	2	1	$\rightarrow$	S03

Specification of V.F.D. MN14440A : Outer dimension

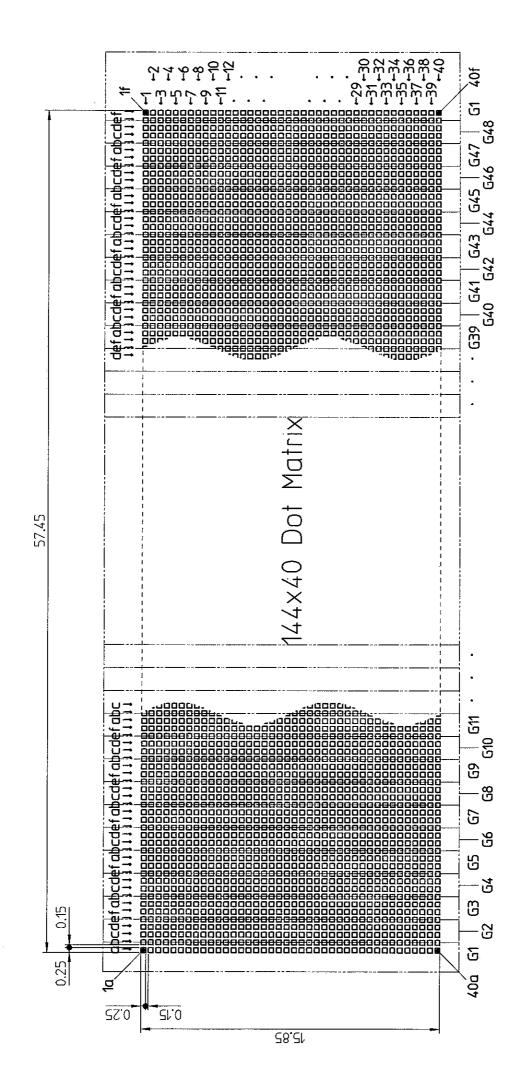
(Pb free) Soldered area

XAMZ.0

LEAD DETAIL

\*a Included extra frit glass. \*b Within 3mm from 3mm bottom of the glass substrate. \*c This size does not include the thickness of a lid. \*d This lid is settled in the range of 6mm radius from the center of a hole.

Sheet 10/10 Scale (5:1) Unit : mm ():Reference only



Anode numbers are expressd with composition of a line(1 to 40) and a sequence (a to f). Anode sequence is repeated in the order of a,b,c,d,e,and f. Color of illumination is green.