## Challenge #05 - Topside Facilities

Integrated Model - PP590

```
Tiago Amorim, RA: 100.675
      1) Calculate maximum oil and gas rates for a vertical separator
      P = 15 \text{ kgf/cm}^2
      T = 50oC
      KS = 0.03 \text{ m/s}
      D = 0.75 cm
      API = 15
      GOR = 20m^2/m^2
      Foi assumido:
        * Erro de digitação na definição do diâmetro do separador, e que o valor correto é 0,75 m.
        * Erro de digitação na unidade da razão gás-óleo.
        * Densidade relativa do gás: 0,9.
        * Z do gás em 15 kgf/cm<sup>2</sup> e 50oC aproximadamente 1,0.
In[79]:= P1 = 15; (*kgf/cm^2*)
      T1 = 50 + 273.15; (*K*)
      Ks = 0.03; (*m/s*)
      Dsep = 0.75; (*m*)
      API = 15; (*oAPI*)
      RGO = 20; (*m^3/m^3*)
ln[85]:= rhoo = 141.5 / (131.5 + API) × 1000.;
      dg = 0.9;
      z = 1.;
      Mar = 29.;
      R = 0.08478;
      rhog = P1 dg Mar / (z R T1);
      Print["Rho óleo = ", rhoo, " kg/m3"]
      Print["Rho gás = ", rhog, " kg/m3"]
      Rho óleo = 965.87 \text{ kg/m}^3
      Rho gás = 14.2901 \text{ kg/m}^3
ln[93]:= Vgmax = Ks ((rhoo - rhog) / rhog)^{0.5};
      Qgmax = (PiDsep^2 / 4) Fg Vgmax (60. \times 60. \times 24.);
      Qomax = Qgmax / RGO;
      Print["Velocidade superficial máxima do gás = ", Vgmax, " m/s"]
      Print["Vazão máxima do gás = ", Qgmax, " m³/d"]
      Print["Vazão máxima do óleo = ", Qomax, " m³/d"]
      Velocidade superficial máxima do gás = 0.244809 m/s
      Vazão máxima do gás = 9344.43 \text{ m}^3/\text{d}
      Vazão máxima do óleo = 467.222 \text{ m}^3/\text{d}
```

## 2) Calculate the water pump energy demand

LR + LW = 2920 m

Tubing size = 6"

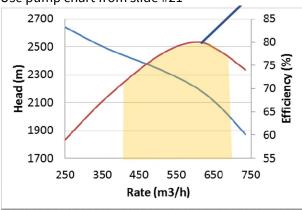
Pipe wall rugosity = 0.6 mm

PS=1 bar

PINJ= 340 bar

QWI=  $350 \text{ m}^3/\text{day}$ 

Use pump chart from slide #21



## Assumido:

- \* A vazão de injeção é em m³/h.
- \* Mesma configuração do *problema modelo* (challenge #1).
- \* Bomba de frequência única.

```
In[100]:=
        Pin = 1; (*bar*)
        Pend = 340; (*bar*)
        Din = 6 \times 2.54 / 100.; (*m*)
        DeltaZ = 2920.; (*m*)
        rug = 0.6 / 1000.; (*m*)
        L = DeltaZ + 500.; (*m*)
        Qwi = 350.; (*m^3/h*)
In[107]:=
        uw = 1.; (*cP*)
        rhow = 1000.; (*kg/m<sup>3</sup>*)
In[109]:=
        Print["Vazão de água = ", Qwi, " m³/h"]
        Vw = Qwi / (60. \times 60.) / (Pi Din^2 / 4);
        Print["Velocidade da água = ", Vw, " m/s"]
        Qm = Qwi / (60. \times 60.) \text{ rhow; } (*kg/s*)
        Print["Vazão mássica de água = ", Qm, " kg/s"]
        Rey = 4 \, Qm / (Pi (uw 10^{-3}) \, Din);
        Print["Reynolds = ", Rey]
        ff = If Rey < 2300.,
            64. / Rey,
            0.0055 (1 + (2 \times 10^4 \text{ rug / Din} + 10^6 / \text{Rey})^{1/3});
        Print["Fator de fricção = ", ff]
```

```
Vazão de água = 350. m^3/h
       Velocidade da água = 5.32974 m/s
       Vazão mássica de água = 97.2222 kg/s
       Reynolds = 812252.
       Fator de fricção = 0.0291959
In[118]:=
       Hfric = ff L / Din Vw^2 / (2 × 9.81);
       Print["Perda com fricção = ", Hfric, " m"]
       Pdes = 340 + \text{rhow } 9.81 \text{ (Hfric - DeltaZ) } 10^{-5};
       Print["Pressão de descarga = ", Pdes, " bar"]
       HeadBomba = (Pdes - Pin) 10^5 / (rhow 9.81);
       Print["Head necessário = ", HeadBomba, " m"]
       Perda com fricção = 948.585 m
       Pressão de descarga = 146.604 bar
       Head necessário = 1484.24 m
In[124]:=
       HeadDisp = 2100.; (*m*) (* => Bomba atende ao head necessário*)
       efic = 0.65;
       P = HeadDisp Qm 9.81 / efic;
       Print["Potência = ", P/10^6, " MW"]
       Potência = 3.08135 MW
```

```
3) Consider a gas compressor. For Q = 2 million m^3/d, calculate head and power demanded.
        Polytropicefficiency = 76%
        k = 1.4
        z=1
        inlet T = 20oC
        inlet pressure = 30 bar
        outlet pressure = 90 bar
        MW = 25.4
        Hipótese:
         * Assumido que a vazão reportada é de gás em condições standard.
In[128]:=
        Qg = 2 \times 10^6 / (24. \times 60. \times 60.); (*m<sup>3</sup>/S*)
        PolyEf = 0.76;
        k = 1.4;
        z = 1;
        Tin = 20 + 273.15; (*K*)
        Pin = 30 \times 10^5; (*Pa*)
        Pout = 90 \times 10^5; (*Pa*)
        MW = 25.4;
In[136]:=
        NSolve[ni/(ni-1) = PolyEfk/(k-1), ni][1][1]
Out[136]=
        \textbf{ni} \rightarrow \textbf{1.60241}
In[137]:=
        rhog = 1.2 MW / Mar;
        Qmg = Qg rhog;
        Print["Vazão mássica de gás = ", Qmg, " kg/s"]
        n = 1.6;
        R = 8314;
        Hpoly = n / (n - 1) z R Tin / MW ((Pout / Pin)^{(n-1)/n} - 1);
        Print["Head politrópico = ", Hpoly 10<sup>-3</sup>, " kJ/kg"]
        Ppoly = Hpoly Qmg / PolyEf;
        Print["Potência necessária = ", Ppoly 10<sup>-6</sup>, " MW"]
        Vazão mássica de gás = 24.3295 kg/s
        Head politrópico = 130.448 kJ/kg
        Potência necessária = 4.17597 MW
```

4) Calculate CO2 emission (kg/m3) for this natural gas composition, considering full combustion

Component	Mole%	MW
CO2	0,8	44
CH4	95,3	16
C2H6	1,7	30
C3H8	0,5	44
C4H10	0,1	58
N2	1,6	28

In[146]:=

```
moles = \{0.8, 95.3, 1.7, 0.5, 0.1, 1.6\} / 100.;
mw = \{44., 16., 30., 44., 58., 28.\};
mwGas = Dot[moles, mw];
wtPc = moles mw / mwGas;
Print["Peso molecular do gás = ", mwGas]
c = \{1., 1., 2., 3., 4., 0.\};
cWpc = 12. c / mw;
cWtotal = Dot[wtPc, cWpc];
Print["Percentual do peso em carbono = ", cWtotal * 100., " %"];
ECO2 = mwGas cWtotal (44. / 12.) / 23.685;
Print["Emissão de CO2 = ", ECO2, " kg/m³"]
Peso molecular do gás = 16.836
Percentual do peso em carbono = 72.2737 %
Emissão de CO2 = 1.88372 kg/m^3
```