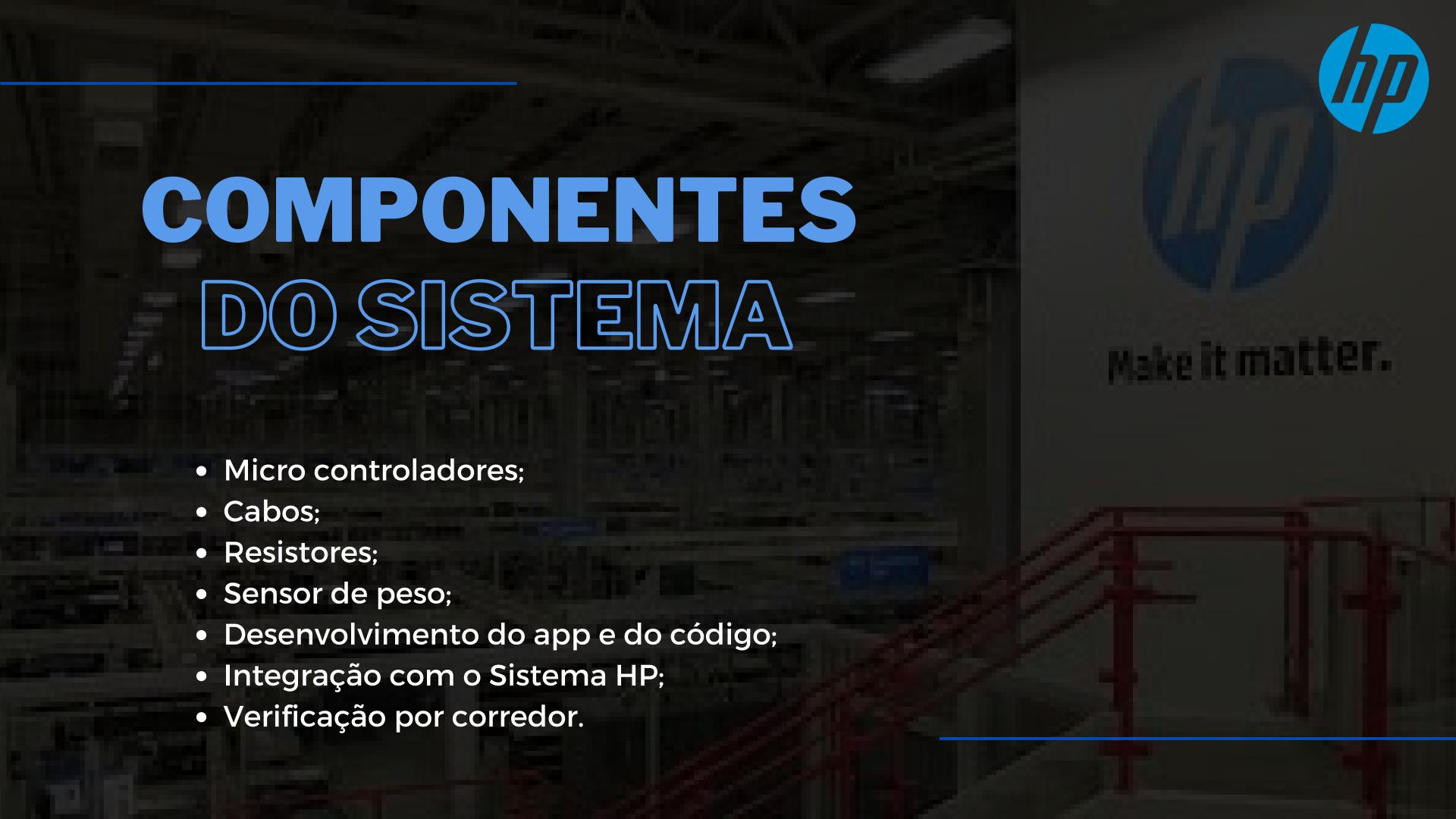
HP&MAUÁ

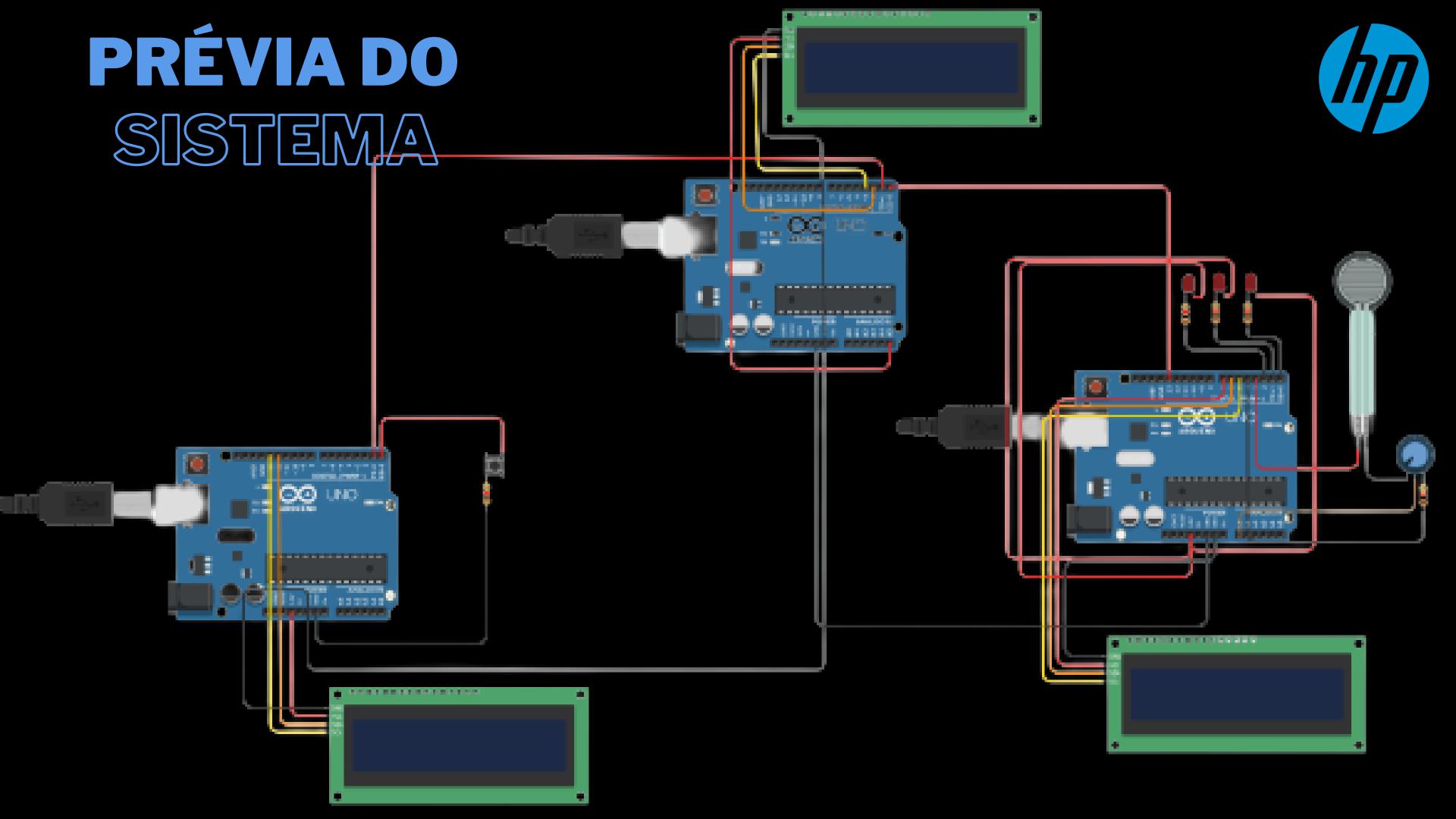


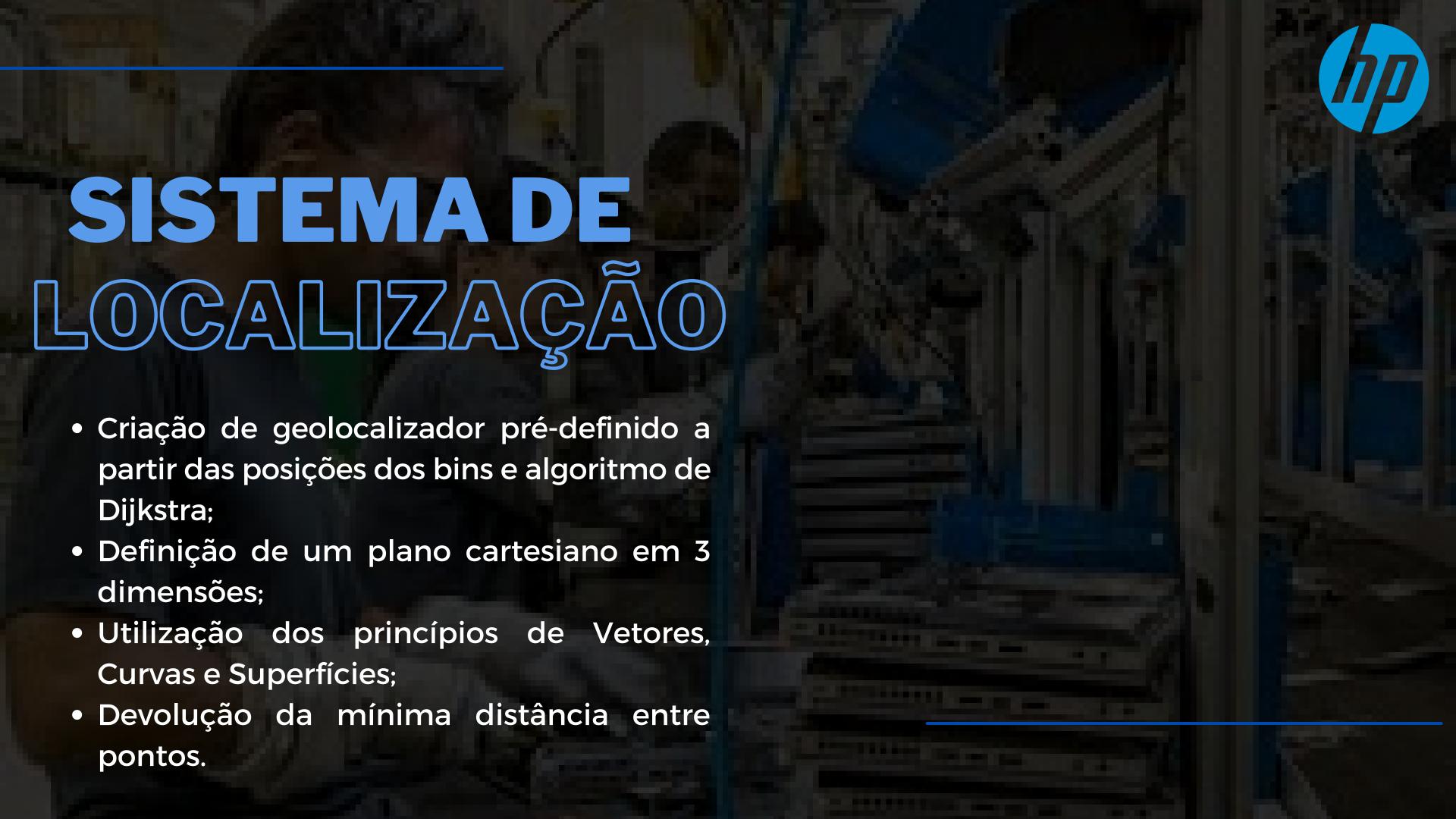
SOLUÇÃO DISCUTIDA

- Análise do case e verificação de falhas;
- Automação do processo como solução viável;

- Sensor para verificação de quantidade;
- Identificação dos produtos;
- Botão de comunicação;
- Plano cartesiano de localização;
- Identificação dos locais.

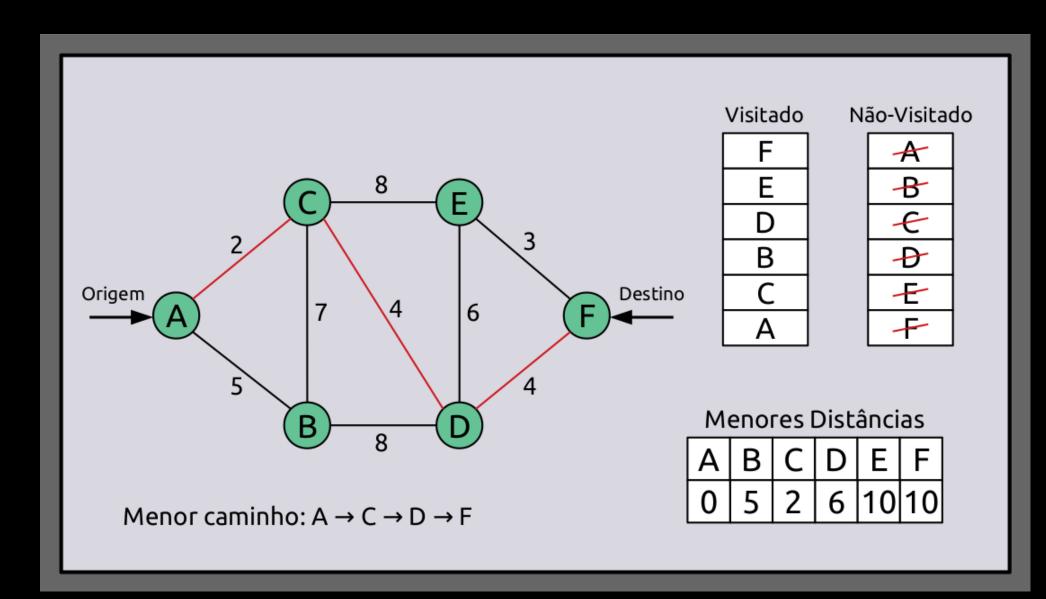


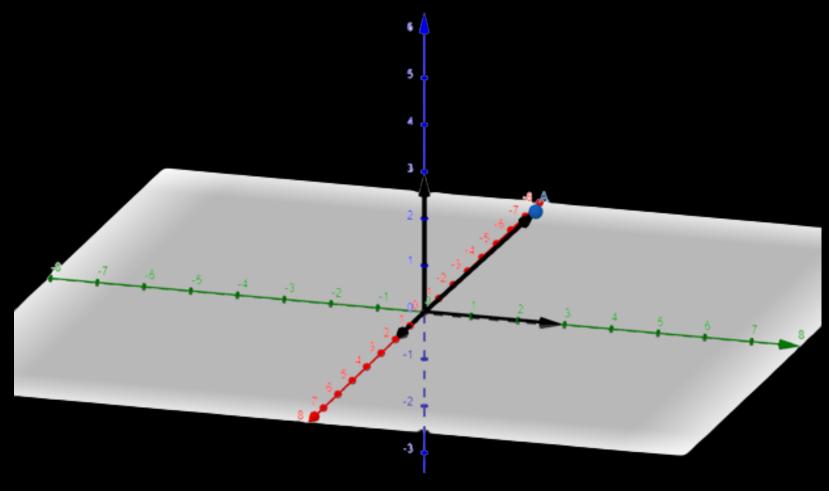




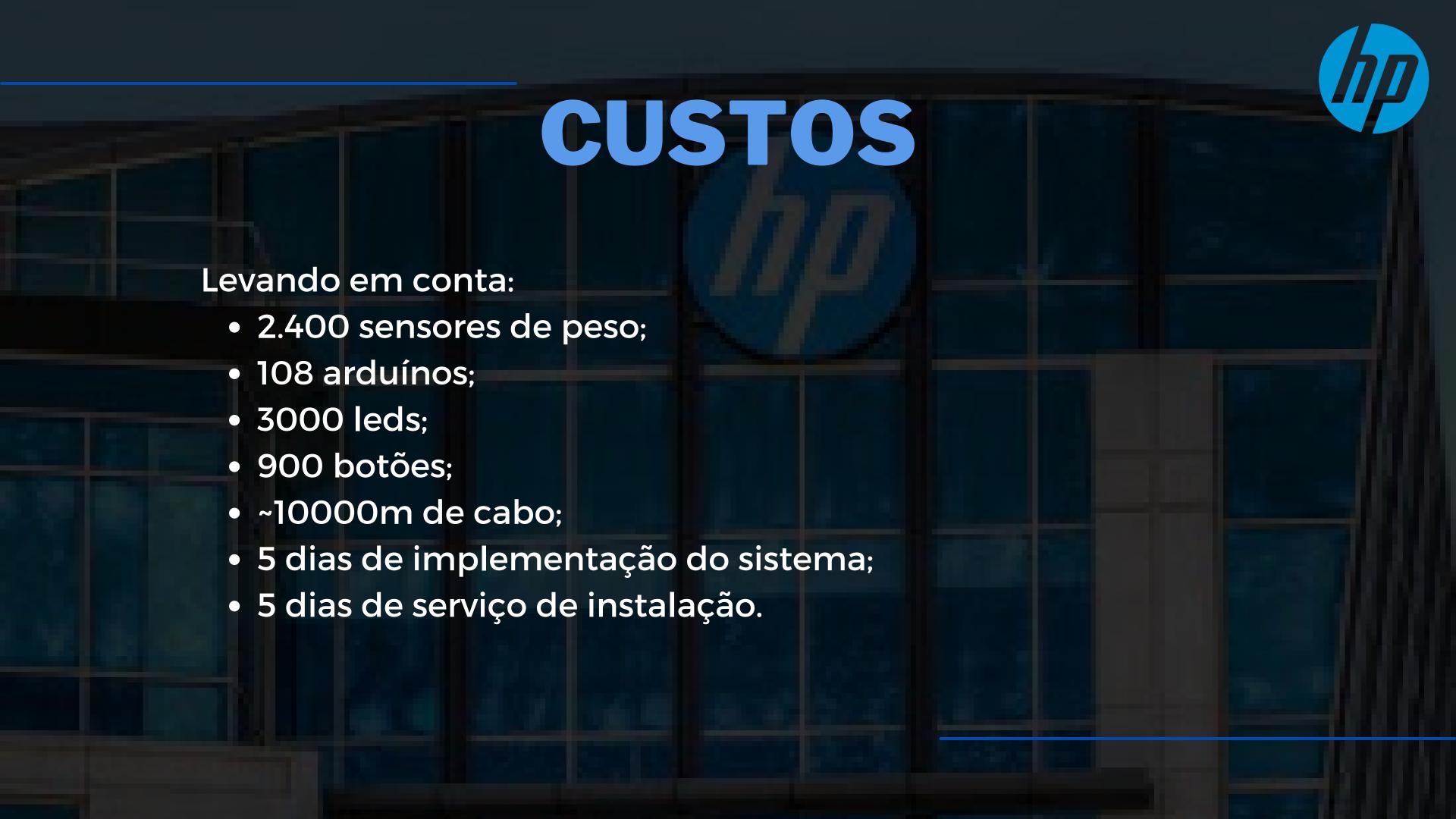
ANAGRAMA DO ANAGRAMA DO ANAGRAMA DO

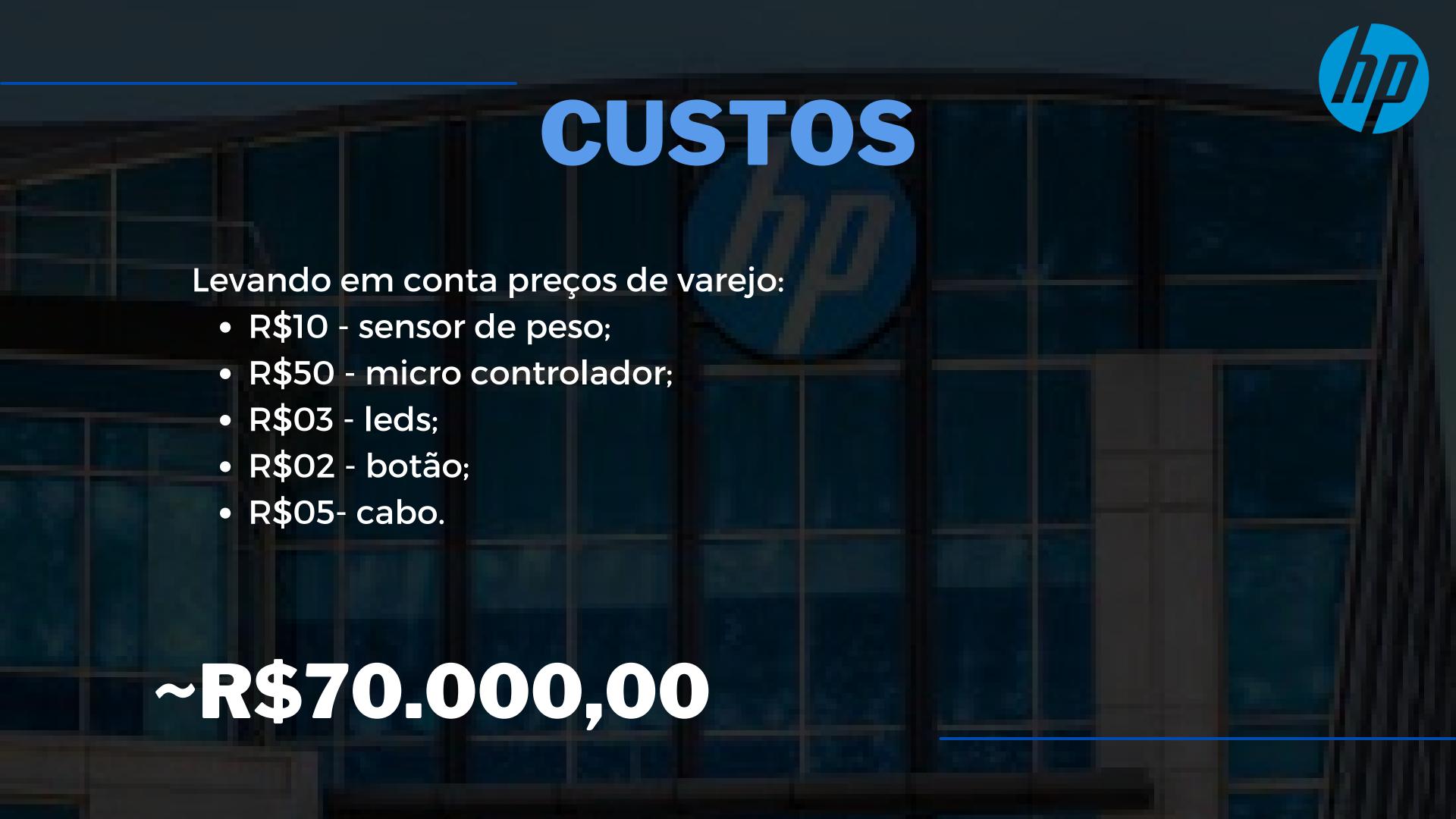














NÚMEROS DO

PROJETO

- Tempo de redução de deslocamento 51,9%
- Diminuição do número de operadores spiders ~400
- Diminuição de etiquetas -
- Ociosidade por falta de matéria-prima -

PRÓXIMOS PASSOS

- Adição de esteiras de conexão do supermercado à linha de produção, além de automatizar a ida dos materiais;
- Uso de robôs para pegar e levar os bins, reutilizando o sistema já montado;
- Mudança de logística, de forma que cada corredor esteja com os materiais de cada produto.

CONHEÇA O GRUPO



Gustavo Ara



GUSTAVO.ARA2005.P@GMAIL.COM



Felipe Fazio da Costa



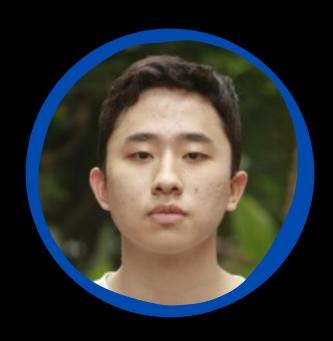
WWW.LINKEDIN.COM/IN/ FELIPEFAZIODACOSTA



Yasmin Bonilha



BONILHAYAYA@GMAIL.COM



Tiago Hiray Hisatugo



WWW.LINKEDIN.COM/IN/ TIAGOHIRAY/

OBRIGADO PELA ATENÇÃO

HP&MAUÁ