

Företag/enhet

Eget Ao nr

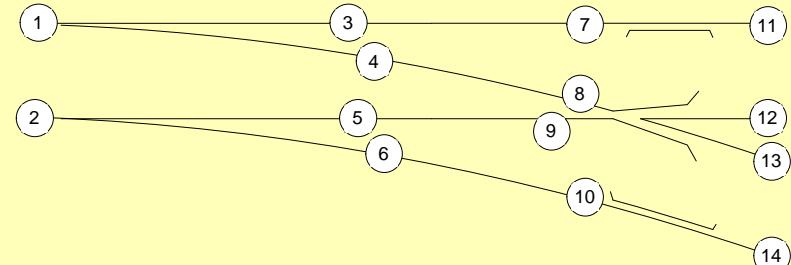
Kundens Ao nr

Namn och svets-ID

År

Månad

Bessy anm/Ofelia



Nr	Dat	Bandel-ort-växelnummer/spår	Km+m eller Nr enl vxlbild	För kap mm	Efter kap mm	Räl temp	Räls modell	Räls material	H/V räls	Typ av arbete	Svetsmetod	Tillsats material	Batch nr	WPS nr
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														

Egenkontroll:

ID-märkt svets

Kontroll av geometri

Städat arbetsplats

Äterställt räslängd

Svetsad i kallt klimat

Säkerställt gasflödet

Skyddad svalning av svetsobjekt

Svetsansvarig:

Telefon nr:

Avvikeler:

Kommentarer: