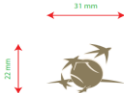


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
						LỆNH SỐ:		M-04621/25	
KHÁCH HÀNG:		TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		29/11/2025	
PO :		MẪU C DUYÊN		TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:		05/12/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
KTY-20251127-TL575-Cream-PGA 2026-LOGO ÉP NHIỆT	NHÂN ÉP NHIỆT	11-0606 TCX 2326 C	IN HEAT TRANSFER	H: 22MM * W: 31MM	30		32	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					30		32	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký