


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT										
KINH DOANH							LỆNH SỐ:		T-04116/25	
KHÁCH HÀNG:	SIV			NỘI GIAO			NGÀY NHẬN:			24/10/2025
PO :	CM-141125-EB			SIV			NGÀY GIAO:			14/11/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> 	
4 X 4 2-3/8" - ELASTIC BAND IN BLACK	ELASTIC BAND- 60MM SỢI POLYESTER (POLY THUỜNG)	095A BLACK	QUẦN CUỘN	W: 60MM	3.576		3.594	YRD		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					3.576		3.594	YRD		
<div>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</div> <div>TIÊU CHUẨN TEST:</div> <div>1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low.</div> <div>a) Pre-shrunk = 3%</div> <div>b) Without pre-shrunk = 5%</div> <div>2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark</div> <div>=> Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5"</div> <div>3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale</div> <div>=> Standard: 4.0 ~ 7.1</div>										

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT THUN BÀN	1. Sợi ngang 150d không hồ 2. Sợi dọc 150d không hồ 3. Su 37	1. 15.09g/1yard 2. 6.64g/1yard 3. 9.1g/1 yard	Quy trình dệt thun bàn Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 1 máy lên được 8 bản số sợi dọc trên 1 bản là 37 sợi số sợi su trên 1 bản là 37 sợi đánh trực 4 trực 74 su cần 7 thùng 16 sợi lẻ số cuộn sợi ngang cần 48 cuộn	12,5					
				5,7					
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						