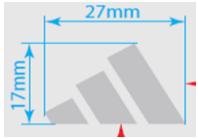


LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-04943/25



CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYỄN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
IN LÙA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Pluss 7000 3. Keo Greco420 4. Tap long không keo 5. Keo 1818 6. Trung gian 1520 A+1520B 7. In Lót 2660-M3 8. In mực màu Preloved ink S24 AF4L 9. Phủ Mờ 10. Tây minh căng	4: 20cm*28cm/28pcs 5: 0,4g/pcs 6: 0,2g/pcs 7: 0,5g/pcs 8: 0,4g/pcs 9: 0,2g/pcs 10: 21cm*29cm/28pcs NĂNG XUẤT: 2800PCS	Quy trình chụp khung Độ cảng khung 40 Chụp 5 lần plus 7000 mặt dưới Chụp 2 lần plus 7000 mặt trên Quy trình in In Keo 4 lần mỗi lần 2 cợ In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cợ In Lót Clear 10 lần mỗi lần 2 cợ In mực màu 4 lần mỗi lần 2 cợ In Phủ mờ 3 lần mỗi lần 2 cợ Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B :10g Quy trình pha lót RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :21g Quy trình pha màu Preloved ink S24 AF4L RG 2660-248 :150g RG 101 :1,8g RG 4041 :12g RG 201 :1g RG 601 :0,6g B80 :3g RG 1080 :15g Quy trình pha mờ RG 275 :100g B80 :3g RG 1080 :15g						
CD 2	NGUYỄN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYỄN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU