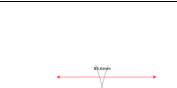


## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT										
KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-03562/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		16/09/2025		
PO :	<a href="#">TTD-100925-033-TGVT</a>			TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:		25/09/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
<b>ROV-250702-SUG25-HW02</b>	LOGO SILICON ÉP LÊN BTP	15-4421TCX/Dày 1.5MM	W: 60MM* H: 85,6MM	<b>LOGO SILICON ÉP LÊN BTP</b>	510		510	<b>PCS</b>		
LƯU Ý:										
<b>TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:</b>					<b>510</b>		510	<b>PCS</b>		

LƯU Ý:

## TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

10

10

1

1

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

PHÂN TÍCH CÔNG DOAN

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOÀN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYỄN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1.Khuôn đồng dúc silicon có sơn xanh theo file thiết kế 2.Silicon màu 15-4421 TCX 3.Keo ép nhiệt TQ 4.Tẩy TQ 5.Tap long không keo + vải lót	2: 5g/pes 3:17cm*20cm/8pes 4: 17cm*20cm/8pes 5: 1m/ca NĂNG XUẤT :560PCS	<p><b>QUY TRÌNH PHA SILICON màu 15-4421 TCX</b>          KD 1380 MJ :10kg          RG 101 :2.2g          RG 401 :0.5g          RG 601 :0.02g          Tăng bám 3# :10g</p> <p><b>QUY TRÌNH MÁY DỨC</b>          -Nhiệt độ làm tròn :145 độ          -Nhiệt độ làm dưới :145 độ          +Vacuum time :10s          +Exhaust timer :6s          +Vulcan timer :40s          +Luc ép PSI :500          B1: Bom sét vào khuôn          B2:Háo gỗ micing trắng của lớp keo và phu keo lên khuôn( dùng bể mặt keo)          B3:Bo khuôn vào máy ép          B4:Khi máy ép xong tháo gỗ ba via sét trên khuôn nhanh nhất          B5: Bó khuôn qua máy làm nguội          B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mịn trước và mịt keo.          Sau đó nhập kho</p>						
CD 2	NGUYỄN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYỄN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

## CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

## Người lập