


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT											
KINH DOANH								LỆNH SỐ:		T-03825/25	
KHÁCH HÀNG:		TIỀN TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			29/09/2025	
PO :		GHLTAGTIME-10-25		TIỀN TIỀN			NGÀY GIAO:			15/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM		MÀU	ART/QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
TT02	"Dây treo 6mm Satin màu trắng, logo màu đen"		DÂY TRẮNG CHỮ ĐEN	6MM	GIAO CUỘN	38.310		38.693	yard		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:						38.310		38.693	yard		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN TRỰC	1. Xuất phim mềm theo file thiết kế 2. Mực màu đen dense Black 3. Dây satin theo mẫu	2. 0,018 g/ yard 3. 1 yard nguyên liệu = 1 yard thành phẩm ( mỗi ngày chạy mất 40 mét để set up máy )	Quy trình pha mực màu đen Perfectos dense black 90g Tàng bám 12g Quy trình sau khi in sấy nhiệt độ 110 độ thời gian 6h						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Đã có	Chưa có				

Giám đốc

Người lập phiếu kỹ