

LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-00025/26

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO						NGÀY NHẬN:		02/01/2026						
PO :	12514	NA						NGÀY GIAO:		15/01/2026						
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL.TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT								
C005683-WSTU	DỨC SILICON	69W TEAM CRIMSON/ WHITE 10A	H: 5.5 CM * W: 5.5CM	DỨC SILICON	575		587	PCS								
LƯU Ý: CẨM TEST PHYSICAL VÀ TEST AQL ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS																
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨM SẢN XUẤT:				575		587	PCS									

CÔNG ĐOÀN SAN XUẤT

PHẦN TÍCH CÔNG ĐOÀN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon bơm màu White 3. Silicon nén màu 69W Team crimson 4. I-qua 90 5. Tap long không keo + vải lót	"2; 2,3g 3: 6,2g 4: 0,5m/ca 5: 1m/ca Nang xuất : 360 pcs"	QUY TRÌNH PHÁ MỤC NÉN 69W Team crimson RG M670A : 100g RG 201 : 10g RG 101 : 0,7g RG 101 : 0,1g RG M670B : 10g QUY TRÌNH PHÁ MỤC BƠM white RG M670A : 100g RG 101 : 0,7g RG M670B : 10g RG 20 (PL) : 60g QUY TRÌNH BƠM CHỦ BẮC CHO KHUÔN VÀO MÁY BƠM SLC RỜI BỎ KHUÔN VÀO NÚT NÓNG -Nhiệt độ nén trên : -95 độ -Nhiệt độ nén dưới : -145 độ +Vacuum time : -10s +Exhaust timer : -6s +Vacuum timer : -40s +Lực ép PSI : -500						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÔ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Dãy	Chưa có				

Giám đốc

Người lập