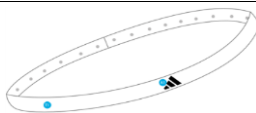


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	M-03594/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		15/09/2025	
PO :	MẪU 3594		UNIPAX			NGÀY GIAO:		22/09/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
S2315HS5003U (Colorway 3-3)	DỆT DÂY => IN SILICON CHỐNG TRƯỢT => IN HEAT + ÉP LOGO SILICON 0,5MM => NỔI BẢNG MÂY HÀN SÓNG ẨM	DÂY : Frozen Purple F26 AJ39 LOGO: Solar PurpleF26 AJ3L (BÓNG)	L: HOÀN CHÍNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NỔI: 15MM LOGO: THEO ART	10mm Elastic band Adidas - S2315HS5003U	30		32	PCS	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHƯ MẪU GỐC HOẶC MẪU ĐÃ DUYỆT TEST A01 VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					30		32	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.	6.
--------------------	----	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT DÂY MÁY ĐAI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bọc 2 sợi nylon 70/1	1. 1.4 G/M							
	2. Sợi Poly 150D không hồ (sợi ngang)	2. 1.4 G/M							
	3. Nylon70/2	3. 6.8 G/M							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1.Lụa sefar 48/123	2: 0,8g/pcs	* Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới *Quy trình lụa In Lót Clear RG 2660M3 10 lần mỗi lần 2 cọ In phủ Bóng 2 lần mỗi lần 2 cọ *Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g B80 : :3g RG-1080 :15g *Quy trình pha bóng RG 2880 :100g						
	2. In Clear RG 2660M-3	3: 0,8g/pcs							
	3. Bóng RG 2880	NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA							
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT SÓNG ẨM	Dây đã in	NĂNG SUẤT : 800pcs							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	1.Dây đã in 2.Logo đã gia công cắt lazer	NĂNG SUẤT :800PCS	Nhiệt : 165 Hơi :2kg Thời gian: 12s ép 2 lần						
CD 5	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
HÀN SÓNG ẨM	Dây đã in + ép logo	NĂNG SUẤT :800PCS							
CD 6	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN HEAT (Logo phủ bóng)	1. Chụp khung lụa sefar 48/123	4: 20cm*28cm/60pcs	* Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 5 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên *Quy trình in In Keo 7 lần mỗi lần 2 cọ In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 7 lần mỗi lần 2 cọ In mực màu 4 lần mỗi lần 2 cọ In Phủ bóng 2 lần mỗi lần 2 cọ *Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B :10g *Quy trình pha lót 3760 RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :25g *Quy trình pha màu AJ3L RG 2660-248 :100g RG 101 :0,5g RG 808 :6,5g RG 4041 :6g B80 :3g RG 1080 :25g						
	2. Pluss 7000	5: 0,3g/pcs							
	3. Keo Greco420	6: 0,2g/pcs							

CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
CẮT SÓNG ẨM	Dây đã in	NĂNG SUẤT : 800pcs	
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
ÉP NHIỆT	1.Dây đã in 2.Logo đã gia công cắt lazer	NĂNG SUẤT :800PCS	Nhiệt : 165 Hơi :2kg Thời gian: 12s ép 2 lần
CD 5	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
HÀN SÓNG ẨM	Dây đã in + ép logo	NĂNG SUẤT :800PCS	
CD 6	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
IN HEAT (Logo phủ bóng)	1. Chụp khung lụa sefar 48/123	4: 20cm*28cm/60pcs	* Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 5 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên *Quy trình in In Keo 7 lần mỗi lần 2 cọ In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 7 lần mỗi lần 2 cọ In mực màu 4 lần mỗi lần 2 cọ In Phủ bóng 2 lần mỗi lần 2 cọ *Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B :10g *Quy trình pha lót 3760 RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :25g *Quy trình pha màu AJ3L RG 2660-248 :100g RG 101 :0,5g RG 808 :6,5g RG 4041 :6g B80 :3g RG 1080 :25g *
	2. Pluss 7000	5: 0,3g/pcs	
	3. Keo Greco420	6: 0,2g/pcs	
	4. Tap long không keo	7: 0,5g/pcs	
	5. Keo 1818	8: 0,4g/pcs	
	6. Trung gian 1520 A+1520B	9: 0,2g/pcs	
	7. In Lót 3760	10: 21cm*29cm/28pcs	
	8. In mực màu AJ3L	NĂNG SUẤT: 3000PCS/ca	
	9. Phủ bóng 2880		
	10. Tẩy TQ		

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU						
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH
				Đã có	Chưa có	

Giám đốc

Người lập