

**QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	F-G-02854/25			
KHÁCH HÀNG:	ADIDAS		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			31/07/2025				
PO :	FC 80022200 W 31.07.2025		ADIDAS			NGÀY GIAO:			05/08/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL/TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT					
80022200	DÂY THUN BÀN SỢI POLY RECYCLE 60MM	001A WHITE	W=60MM	ELASTIC TAPE 60MM	1,000	0	1.005	YARD					
LƯU Ý: CẦN TEST A0I VÀ PHYSICAL TEST THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS. DÂY KHÔNG ĐƯỢC Ô VÀNG CẦN CHỨNG CHỈ TC CỦA SỢI RECYCLE													
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:						1,000	0	1.005	YARD				
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.							

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX						
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT	
Dệt thun bắn	1. Chỉ ngang Poly recycle 150d không hò 2. Chỉ dọc Poly recycle 150d không hò 3. Su 37	1. 6,4g/1yard 2. 12,2/1yard 3. 10,6g/1 yard	Quy trình dệt thun bắn Nhồng máy ngoài 18 Nhồng máy trong 22 Nhồng su dưới 24 Nhồng su trên 22 1 máy lên được 8 bản số sợi dọc trên 1 bản là 37 sợi số sợi su trên 1 bản là 37 sợi đánh trực 4 trực 74 su cần 7 thùng 16 sợi lẻ số cuộn sợi ngang cần 48 cuộn							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							

**CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU**

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Dãy có	Chưa có		