

## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

PHÂN TÍCH CÔNG DOANH				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT THUN	<b>1. CHỈ NGANG POLY RECYCLE 150D KHÔNG CHẨM HỒ</b> <b>2. CHỈ DỌC POLY THƯƠNG 150D KCH</b> <b>3. SU 37</b>	<b>10,4 g/y</b> <b>3,4 g/y</b> <b>8,3 g/y</b>	Số cuộn cần chuẩn bị/máy: - Chỉ ngang Poly recycle 150D: 72 cuộn/máy - Chỉ dọc: Poly recycle 150D: 84 cuộn (4 trục 84) Số sợi dọc trên 1 bản 28 Số sợi su trên 1 bản 28 - Su 37: 9 thùng (336 sợi) ** 1 máy sản xuất được 12 bản Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su trên 22 Nhông su dưới 18						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

Giám đốc

### **Người lập phiếu ký**