

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT								LỆNH SỐ:	T-01408/25	
KINH DOANH				NGÀY NHẬN:				LỆNH SỐ:		
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		05/05/2025		
PO :	DDV-2025-083-PRINT		UNIPAX			NGÀY GIAO:		05/10/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
SMSUOG26BOAHW8	DÚC SILICON NÊN => IN LUÁ => CÁ LAZER => ÉP LÊN BTP	LOGO IN MÀU: Dark Blue 043A	W (39.814mm), H (25mm)	SCREEN PRINT	100		105	PCS		
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 DỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					100		105	PCS		
CÔNG ĐOAN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.					
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN					NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYỄN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2. 30g/pcs 3. 23cm*24cm 4. 1m/ea	QUY TRÌNH PHA SILICON TRONG KD 1380 MJ:100g TẶNG BẠM 3:1:0g QUY TRÌNH MÁY DÙC -Nhật độ thười trên :95 độ -Nhật độ thười dưới : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI: 500 B1: Bơm sicc vào khuôn B2: Thảo gỗ miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (dùng bột mặt keo) B3: Bơm khuôn vào máy ép B4: Khi máy ép xong tháo gỗ ba vỉa sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bơm khuôn qua máy làm nguội B6: Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho							
CD 2	NGUYỄN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
IN LUÁ	1. Lót 1520A + 1520B 2. Mực silicone màu Dark Blue 043A 3. Phủ mờ 4. Tẩy Minh Cảng	1. 0.2g/pcs 2. 0.4g/pcs 3. 0.2g/pcs 4.23cm*24cm/18pcs	Quy trình chup khung Độ căng khung 40 Chup 4 lần plus 7000 mặt dưới Chup 2 lần plus 7000 mặt trên Quy trình in luá In lót 3 lần mỗi lần 2 cộ In mực 4 lần mỗi lần 2 cộ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cộ Quy trình pha lót 1520A 10g + 1520B 10g Quy trình pha mực in màu Dark Blue 043A RG-2660-248 50g RG 407 3.6g RG 401 4g RG 101 1g RG 601 0.6 B-80 3% RG-1080 15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 100g B80 3g RG-1080 15g							

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập