

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03992/25							
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		13/10/2025								
PO:	PO NHÃN THÁNG VIỆT TÂN 11.2025		KHO VIỆT TÂN			NGÀY GIAO:		24/10/2025								
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HII	DVT	HÌNH ẢNH							
VT-11	NHÃN THÁNG IN TRỰC DÂY SATIN TRẮNG, IN MÀU DEEP BLACK	20MM*80MM	11 VT ₁ 11 VT ₂ 11 VT ₃ 11 VT ₄ 11 VT ₅ 11 VT ₆ 11 VT ₇ 11 VT ₈ 11 VT ₉ 11 VT ₁₀ 11 VT ₁₁ 11 VT ₁₂ 11 VT ₁₃ 11 VT ₁₄ 11 VT ₁₅ 11 VT ₁₆	25.000 23,750 23,750 23,750 25.000 22,500 25,000 27,500 25,000 21,250 21,250 21,250 21,250 21,250 21,250 21,250 21,250 25,000 21,250 25,000 17,500 17,500	25,250 23,988 23,988 25,250 22,725 25,250 27,775 25,250 21,463 21,463 21,463 21,463 21,463 21,463 21,463 21,463 25,250 21,463 25,250 17,675 17,675	PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS PCS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨM SẴN XUẤT:																
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT				1.	2.	3	4	5								
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN					NĂNG LỰC SX											
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT						
IN TRỰC	DÂY SATIN 20mmx400m-PS520	86mm/pcs -YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = PCS = 400 Mét 0,0005 gram /1pes Đổi 1 size mắt thêm 20 mét để chỉnh máy	<p>-TRỰC IN : 89 YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét -SỐ VÒNG = 800 VÒNG / CUỘN Quy trình pha mực Deep black 90g Tăng bám 12g Sau khi in sấy nhiệt độ 110 độ thời gian 6h</p>													
	MỰC deep black (Mực 66-10-9-2019-1)															
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT													

Giám đốc

Người lập

TRƯỜNG THỊ KIM NGÂN