


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH							LỆNH SỐ:	T-01232/25	
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		22/04/2025	
PO :	TTD-21042025-167-TG			TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:		29/04/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THUỐC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> <div></div>
8-BX0018-000-SI-TG	LOGO SILICONE (LOGO ĐỀ MÁY)	NỀN 12-0715 TCX - 1.5MM, LOGO 19-0508 TCX + 15-1231 TCX + 18-1160 TCX - 1MM	50MM*50MM	LOGO SILICON	450		473	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					450		473	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC/INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế(đúc tấm 1mm) 2. silicon màu TRONG 3. Tap long không keo + vải lót	2: 40g/7pcs 3: 1m/ca	QUY TRÌNH PHA SILICON TRONG KD SY100BY : 100g TĂNG BÀM 60 :10g  QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhiệt độ thối trên :95 độ -Nhiệt độ thối dưới : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer : 6s +Vulcan timer : 40s + Lọc ép PSI: 500 B1: Bơm sic vào khuôn B2:Tháo gờ miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn( đúng bề mặt keo) B3:Bỏ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong tháo gờ ba via sic trên khuôn nhanh nhất B5: Bỏ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. San đồ nhập kho						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỰA	1. Lót 1520A + 1520B 2. Mực silicone màu 12-0715 TCX 3.Mực silicone màu 19-0508 TCX 4.Mực silicone màu 18-1160 TCX 5. Phủ mờ 275 6. Tẩy cứng TQ	1: 1g 2: 0,5g 3: 0,3g 4: 0,5g 5: 0,3g 6: 21cm*21cm/7pcs NĂNG XUẤT 400PCS/CA	Quy trình in lụa In lót 10 lần mỗi lần 2 cọ In mực 4 lần mỗi lần 2 cọ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cọ Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g  Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15  QUY TRÌNH PHA MÀU 12-0715 TCX RG 2660-248 :100g RG 101 :15g RG 103 :0,7g RG 302 :0,7g B80 :3g RG-1080 :15g  QUY TRÌNH PHA MÀU 19-0508 TCX RG 2660-248 :100g RG 101 :1g RG 601 :2g RG 302 :1g B80 :3g RG-1080 :15g  QUY TRÌNH PHA MÀU 18-1160 TCX RG 2660-248 :100g RG 101 :1,5g RG 107 :8g RG 201 :0,5g RG 601 :0,16g B80 :3g RG-1080 :15g						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU						
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH
				Đã có	Chưa có	

Giám đốc

Người lập