

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT



LỆNH SỐ: M-04218/25

KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO					NGÀY NHẬN:		<u>31/10/2025</u>			
PO :	<u>MÃU4218</u>		UNIPAX					NGÀY GIAO:		<u>06/11/2025</u>			
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT					
SWEAR PROJECT IDEA #2	LOGO IN HEAT TRANSFER	LOGO MÀU: PMS 429 GREY	10MM	HEAT TRANSFER	10		10	YARD					
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					10		10	YARD					

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Pluss 7000 3. Keo Greco 420 4. Mực màu 429 GREY silicone 5. Clear 6. Trung gian 1520A + 1520B 7. Keo 1818 8. Phim In chuyển 100 mic (Hung Lợi Thịnh 5S)		Quy trình chụp khung Chụp 6 lần phuss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên Độ căng khung 40 Quy trình in lụa In mực 5 lần mỗi lần 2 cọ In Clear 7 lần mỗi lần 2 cọ In trung gian 3 lần mỗi lần 2 cọ In Keo 5 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha mực màu 429 Grey RG-2660-248 :50g RG-101 :2g RG-302 :0.2g RG-601 :0.1g RG 103 :0.06g RG- 1080 :20g B80 :4g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g RG-1080 :20g B80 :4g Quy trình pha trung gian 1520A : 90g 1520B :10g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký