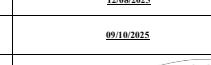


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH									LỆNH SỐ:
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			12/08/2025
PO :	PUM 20250805-0053		UNIPAX			NGÀY GIAO:			09/10/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
11309669	DÉT DÀY => IN SILICON CHỐNG TRÙT => IN HEAT + ÉP LOGO SILICON 0,5MM => NÓI BĂNG MÀY HÀN SÓNG ÂM	DÀY: BLACK 095A LOGO: 001A WHITE (BÓNG)	L: HOÀN CHỈNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NỐI: 15MM LOGO: THEO ART	70029175 10mm Elastic band Adidas \$2315HS5003U	2.531		2.658	PCS	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHUỘM MÀU GÓC HOẶC MÀU ĐÃ ĐƯỢC TEST AÖI VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẢN SẢN XUẤT:					2.531		2.658	PCS	

LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHỰ MÀU GÓC HOẶC MÀU ĐÃ DUYỆT TEST AÖI VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN		NĂNG LỰC SX	
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV
DET DÂY MÁY ĐAI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bọc 2 sợi nylon 70/1	1. 1,4 G/M			
	2. Sợi Poly 150D không hổ (sợi ngang)	2. 1,4 G/M			
	3. Nylon70/2	3. 6.8 G/M			
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		
IN LỤA	1.Lụa sefar 48/123 2.In Clear RG 2660M-3 3.Bóng RG 2880	2: 0.8g/pes 3: 0.8g/pes NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA	CHỤP KHUNG : Độ căng khung 40 Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên Chụp 4 lần phuss 7000 mặt dưới		
			PHA LỤA In Lót Clear RG 2660M-3 10 lần mỗi lần 2 cạ In phủ Bóng 2 lần mỗi lần 2 cạ		
			PHA CLEAR RG-2660M-3 :100g B80 : :3g RG-1080 :15g		
			PHA BÓNG RG 2880 :100g B80 :3g RG-1080 :15g		
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		
CẮT SÓNG ÂM	Dây dập in	NĂNG SUẤT : 800pes			
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		
ÉP NHIỆT	1.Dây dập in 2.Logo dập giá công cắt laser	NĂNG SUẤT :800PCS	Nhất : 145 Hai : 21g Thời gian: 12s ép 2 lần		
CD 5	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		
HÀN SÓNG ÂM	Dây dập in + ép logo	NĂNG SUẤT:800PCS			
CD 6	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		
IN HEAT (Logo phủ bóng)	1.Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Phuss 7000 3. Keo Greco420 4. Tap long không keo 5. Keo 1818 6. Trung gian 1520 A+1520B 7. In Lót 3760 8. In mực màu White 9. Phủ bóng 2880 10. Tay TQ	4: 20cm*28cm/60pes 5: 0.3g/pes 6: 0.2g/pes 7: 0.5g/pes 8: 0.4g/pes 9: 0.2g/pes 10: 21cm*29cm/28pes NĂNG SUẤT: 3000PCS/ca	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 1 lần phuss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên		
			Quy trình in In Kرت 7 lần mỗi lần 2 cạ		
			In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cạ		
			In Lót Clear 7 lần mỗi lần 2 cạ		
			In mực màu 4 lần mỗi lần 1 cạ		
			In Phủ bóng 2 lần mỗi lần 1 cạ		
			Quy trình pha trong gián RG 1520 A :100g RG 1520 B :10g		
			Quy trình pha lót 3760 RG 2660-M13 :100g B80 :3g RG 1080 :25g		
			Quy trình pha mực white RG 2660-248 :100g RG 101 :10g B80 :3g RG 1080 :25g		
			Quy trình pha phủ bóng 2880 RG 2880 :100g B80 :3g RG 1080 :25g		

Giám đốc

Người lập