


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-04114/25
KHÁCH HÀNG:	SIV			NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		24/10/2025
PO :	CM-141125-EB			SIV			NGÀY GIAO:		14/11/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH
4 X 4 1-7/8" - ELASTIC BAND IN BLACK	ELASTIC BAND- 48MM SỢI POLYESTER ( POLY THƯỜNG)	095A BLACK	QUẦN CUỘN	W: 48MM	4.525		4.548	YRD	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					4.525		4.548	YRD	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU. TIÊU CHUẨN TEST: 1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5% 2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark => Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5" 3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 ~ 7.1									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
Dệt Thun Bần	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen	1. 12.5g/lyard 2. 5.7g/lyard 3. 8.1g/lyard	Quy trình dệt thun bần Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Số bần thun trên 1 máy Số sợi dọc trên 1 bần :34 Số sợi su trên 1 bần 34 Số thùng su trên 1 máy 8 thùng 30 sợi lẻ Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60	12,5					
				5,7					
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Đã có	Chưa có				

Giám đốc

Người lập phiếu ký