

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	M-02556/25			
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		10/07/2025				
PO :	<u>MÃU 2556</u>		UNIPAX			NGÀY GIAO:		13/07/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÃU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT				
F2615HWTRX001-FW26	DÚC SILICONE NÊN-> IN TÂM-> CẮT LASER-> ÉP LÊN BTP	VÀI: Black 095A IN MÃU: Carbon S18 AAGG	H: 6 MM W: 30 MM	LOGO SILICONE	30		32	PCS				
LUU Y: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST AOI ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS								30	32	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:			1.	2.	3.	4.	5.					
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT				PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN								
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NĂNG LỰC SX								
DÚC SILICON	1.Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2: 30g/Tấm 3: 22cm*22cm 4: 1m/ca Năng suất : 100 tấm /ca	Quy trình pha silicon Trong KD 1380 MJ:100g TẶNG BÀM 3g:10g QUY TRÌNH MÁY DÚC -Nhiet độ thotrot tren :95 độ -Nhiet độ thotrot dưới :145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :6s +Uvacan timer : 40s +Luc ép PSI : 500 B1: Bơm sicc vào khuôn B2:Tháo gỗ mảng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(đóng bì mặt keo) B3:Bơ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong tháo gỗ ba vỉa sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT			
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT			
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Phuss 7000 4. Lót 1520A + 1520B 5. Mực silicone màu Carbon S18 AAGG 6. Phủ mờ 275 7. Tay Minh Cảng	4: 1g/tấm 5: 5g/tấm 6: 1g/tấm 7: 46cm*48cm (dán in + chuyễn tẩy) NĂNG SUẤT :150 TẤM/CA	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp khung 7000 mực dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mực trên Quy trình in lụa In 1 lần mực lần 1 ca In 1 lần mực lần 2 ca In mực 2 lần mực lần 1 ca Quy trình pha lót 1520A:90g + 1520B:10g Quy trình pha mực in màu Carbon S18 AAGG RG-2660-248 :100g RG-101 :4g RG-601 :4g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT			
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT			
CẮT LAZER				NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT			
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT			
ÉP NHIỆT	logo đã kiểm	NĂNG SUẤT :800PCS/CA	NHIỆT :165 độ HƠI :2 kg Thời gian :12s	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT			

CHUẨN BI NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập