

LỆNH SẢN XUẤT ( TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT )										LỆNH SỐ: T-00022/26				
KHÁCH HÀNG: NA			NƠI GIAO: NA			NGÀY NHẬN: 02/01/2026			<div>WF</div>					
PO : 12514						NGÀY GIAO: 15/01/2026								
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT						
C005683-WKFU:001	ĐÚC SILICON	WHITE 10A/ BLACK 00A	H: 5.5 CM * W: 5.5CM	ĐÚC SILICON	260		265	PCS						
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS														
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					260		265	PCS						
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT										1	2	3	4	5
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX										
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT					
DSL.C	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon bơm màu BLACK 3. Silicon nền màu WHITE 4. L ga 90 5. Tap long không keo + vải lót	2: 2,5g 3: 6g 4: 0,5m 5: 1m NĂNG SUẤT : 360 PCS	QUY TRÌNH PHA MỤC NỀN WHITE RG M678A : 100g RG 101 : 87g RG M678B : 10g  QUY TRÌNH PHA MỤC BOM BLACK RG M678A : 100g RG 401 : 5g RG M678B : 10g RG 20(PL) : 60g  QUY TRÌNH BOM CHỮ B1:CHO KHUÔN VÀO MÁY BOMSLC RƠI BƠ KHUÔN VÀO NƯỜNG -Nhập độ thoát trên : -95 độ -Nhập độ thoát dưới : -145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer : 6s +Vacuum timer : 40s + Lọc ép PSI : 500  QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhập độ thoát trên : -95 độ -Nhập độ thoát dưới : -145 độ											
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT											
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT											
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT											
CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU														
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH							
				Đã có	Chưa có									

Giám đốc

Người lập