

LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-00022/26

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO						NGÀY NHẬN:		02/01/2026						
PO :	12514	NA						NGÀY GIAO:		15/01/2026						
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL.TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT								
C005683-WKFU:001	ĐỨC SILICON	WHITE 10A/ BLACK 00A	H: 5.5 CM * W: 5.5CM	ĐỨC SILICON	260		265	PCS								
LƯU Ý: CẨN TEST PHYSICAL VÀ TEST A/B ĐỘC ĐÁI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS																
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:				260		265	PCS									

PHẦN TÍCH CÔNG ĐOÀN				NĂNG LỰC SX							
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT		
DSL.C	1. Khuôn đóng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon bơm màu BLACK 3. Silicon nén màu WHITE 4. Lựa 90 5. Tap long không keo + vải lót	2: 2,5g 3: 6g 4: 0,5m 5: 1m NĂNG SUẤT : 360 PCS	QUY TRÌNH PHA MỰC NÉN WHITE RG.M670A : 100g RG.101 : 0,7g RG.M670B : 10g QUY TRÌNH PHA MỰC BƠM BLACK RG.M670A :100g RG.601 : 5g RG.M670B : 10g RG.20PL1 : 60g QUY TRÌNH BƠM HÚT BẮT ĐẦU KHÚN ỐN VÀO MÁY BƠM SLC RỜI BỎ KHÚN VÀO NÉN TỔNG -Nhiệt độ nén trên : -95 độ -Nhiệt độ nén dưới : -145 độ -Pressure time : 10s -Liquid timer : 40s -Valveon timer : 40s + Lực ép PSI : 500 QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhiệt độ nén trên : -95 độ -Nhiệt độ nén dưới : -145 độ								
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT								
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT								
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT								
CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU											
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH				
				Dãy có	Chưa có						

Giám đốc

Người lập