

**QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**



LỆNH SỐ: T-04595/25

<b>KHÁCH HÀNG:</b>	VIỆT TIỀN		<b>NƠI GIAO</b>				<b>NGÀY NHẬN:</b>		<u>28/11/2025</u>	
<b>PO :</b>	<u>DH THUN SO 07TT. 2025</u>		<b>KHO HÓC MÔN</b>				<b>NGÀY GIAO:</b>		<u>11/12/2025</u>	
<b>MÃ HÀNG</b>	<b>TÊN SẢN PHẨM</b>	<b>MÀU</b>	<b>ART/ QUY CÁCH</b>	<b>SIZE</b>	<b>SỐ LƯỢNG</b>	<b>SL TỒN KHO</b>	<b>SỐ LƯỢNG + % HH</b>	<b>DVT</b>	<b>HÌNH ẢNH</b>	
VT-DT-60	DÂY THUN 60MM	NÉN ĐEN HỌA TIẾT ĐEN	GIAO CUỘN	60MM	861		904	MET		
<b>TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:</b>					<b>861</b>		<b>904</b>	<b>MET</b>		
đh 07+ 08+09										

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOÀN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Dệt dây	1. Sợi spandex 840d bọc 2. sợi dọc: 150D chấm hồ 3. Sợi ngang: 150D Không Hồ	Tổng: 51 G/M  1. 19.5 G/M 2. 20.5 G/M 3. 11 G/M  NS: 1CA 1 BẢN : 95M  Quy cách đóng hàng: 18m/cuộn	Dệt máy dai  Đánh trực 54 sợi ( Sợi pandex 840d bọc 2 sợi 150d không hồ ) Trục 300D 100 sợi Trục 150D không hồ 86 Năng suất 400m/ca/máy						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

**CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU**

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký