
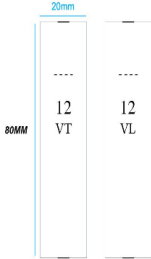


LỆNH SẢN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ:
T-04873/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		16/12/2025				
PO :	PO NHÂN THẮNG VIỆT LONG 01TT. 2026	NA		NGÀY GIAO:		29/12/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG+ % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
VL-01	NHÂN THẮNG IN TRỰC	DÂY SATIN TRẮNG, IN MÀU DEEP BLACK	20MM*80MM	01	24.000		24.240	PCS		
				VL1						
				01	31.200		31.512	PCS		
				VL2						
				01	28.800		29.088	PCS		
				VL3						
				01	26.000		26.260	PCS		
				VL5						
				01	31.200		31.512	PCS		
				VL6						
				01	26.400		26.664	PCS		
				VL7						
				01	24.000		24.240	PCS		
				VL8						
				01	28.800		29.088	PCS		
				VL10						
				01	31.200		31.512	PCS		
				VL11						
				01	26.400		26.664	PCS		
				VL12						
01	21.000		21.210	PCS						
VL15										
01	26.000		26.260	PCS						
VL1A										
01	26.000		26.260	PCS						
VL2A										
01	26.000		26.260	PCS						
VL3A										
01	26.000		26.260	PCS						
VL5A										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					403.000		407.030	PCS		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.				
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN					NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN TRỰC	DÂY SATIN 20mmx400m-PS520	86mm/pcs -YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét PCS = 400 Mét	-TRỰC IN : 89 YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét -SỐ VÒNG = 800 VÒNG / CUỘN Quy trình pha mực Deep black 90g Tăng bảm 12g Sau khi in sấy nhiệt độ 110 độ thời gian 6h							
	MỰC deep black (Mực 66-10-9-2019-1)	0,0005 gram /1pcs								
	PHIM IN	Đôi 1 size mắt thêm 20 mét để chỉnh máy								
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							

Giám đốc

Người lập

TRƯƠNG THỊ KIM NGÂN