

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-04042/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			16/10/2025	
PO :	TTD-15102025-104-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			22/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
8-RV0560-000-EN-TG	Nhân ép nhiệt W50mm x H3mm ROV250912-SX25-HW03	Black/Dày 0.5mm	IN HEAT TRANSFER	W50mm x H3mm	200		201	PCS	 SAMPLE NOT FOR RESALE	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					200		201	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG DOANH				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Pluss 7000 3. Keo Greco 420 4. Mực màu black silicone 5. Clear 6. Trung gian 1520A + 1520B 7. Keo 1818 8. Phim In chuyên 100 mic (Hung Lợi Thịnh 5S)	4: 0.5g 5: 0.7g 6: 0.3g 7: 0.6g 8: 25cm*35cm/ 100pcs	Quy trình chụp khung Chụp 6 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Độ căng khung 40 Quy trình in lụa In mực 5 lần mỗi lần 2 cỗ In Clear 7 lần mỗi lần 2 cỗ In trung gian 3 lần mỗi lần 2 cỗ In Keo 5 lần mỗi lần 2 cỗ Quy trình pha mực màu Black RG-2660-248 :100g RG-601 :15g RG- 1080 :20g B80 :4g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g RG-1080 :20g B80 :4g Quy trình pha trung gian 1520A : 90g 1520B :10g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký