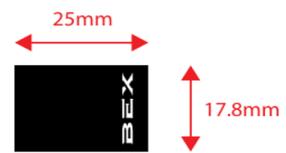


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

| KINH DOANH | | | | | | | | | LỆNH SỐ: | T-02542/25 |
|----------------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------|------------------------|----------|------------|-----------------|-----|---|------------|
| KHÁCH HÀNG: | TÂN THÀNH ĐẠT | | NƠI GIAO | | | NGÀY NHẬN: | | | <u>09/07/2025</u> | |
| PO : | <u>TTD-09072025-057-TG</u> | | TÂN THÀNH ĐẠT | | | NGÀY GIAO: | | | <u>23/07/2025</u> | |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | KÍCH THƯỚC | ART/ QUY CÁCH | SỐ LƯỢNG | SL TỒN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | ĐVT | | |
| 8-BX0148-000-SI-TG | LOGO SILICON (MAY) | NỀN BLACK, CHỮ WHITE | "W25mm x H17.8mm " | BEX-H0284BO367 OUTPOST | 12.500 | 0 | 13.125 | PCS | | |
| LƯU Ý: | | | | | | | | |  | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: | | | | | 12.500 | 0 | 13.125 | PCS | | |



| CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT | | 1. | 2. | 3 | 4 | 5 | | | |
|---------------------|--|----------|--|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
| CĐ 1 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| DÙC SILICON | 1. Khuôn dúc silicone âm dương 2. Cọ 65 3. MỤC NEN SILICON MÀU BLACK 4. MỤC CHỦ SILICON MÀU WHITE | 1427 | <p>QUY TRÌNH PHA MÀU NỀN BLACK</p> <ul style="list-style-type: none"> - KDSY 1008Y :100g - SI 601 :0,5g - TĂNG BẤM 6# :10g <p>* QUY TRÌNH PHA MÀU WHITE</p> <ul style="list-style-type: none"> - KD 1380-40MJ :100g - RG 101 :1,4g - TĂNG BẤM 3# :10g - X100 :60g <p>* QUY TRÌNH DÙC SILICON:</p> <ul style="list-style-type: none"> - KHUỒN TRÊN: Bom mực WHITE vào khuôn , dùng cọ in keo mực vào tròn bể mặt, vệ sinh bể mặt khuôn, di hứt chấn không, bỏ vòi máy phun 25 giây. - KHUỒN DÙ OŹ: Bom mực BLACK vô khuôn - Ghép hai khuôn trên dưới bỏ vào máy ép. - Nhiệt thời dưới : 155 - Nhiệt thời trên : 140 - Vacuum time : 10 - Exhaust time : 5,0 - Vulcan time : 45 - Lực ép PSI : 1000 | | | | | | |
| CĐ 2 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| CĐ 3 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| CĐ 4 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU