

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT								
KINH DOANH								LỆNH SỐ:
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		10/09/2025
PO :	<u>DDV-2025-101-PRINT</u>		UNIPAX			NGÀY GIAO:		07/10/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT
S2615CA1007SMU_FRONT	IN LÚA LÊN BTP	VÀI MÀU: Preloved FigS24 AF4M/ BLACK 095A IN MÀU: Off White 08S1	W: 80 mm H: 19.1 mm	SCREEN PRINT	6.650		6.983	PCS
LƯU Ý: CÂN TEST PHYSICAL VÀ TEST ÁOI ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS								
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:					6.650		6.983	PCS

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 100DA 5. Chống nhiễm 6. Mực màu trắng Off White 08S1	4: 0,9g 5: 0,4g 6: 0,7g NĂNG XUẤT 700PCS/CA	<p>Quy trình Chụp Khung</p> <p>Dù căng khung 40</p> <p>Chụp 5 lần phun 7000 mặt dưới</p> <p>Chụp 5 lần phun 7000 mặt trên</p> <p>Quy trình In Lasa</p> <p>In lót 5 lần mỗi lần 2 cộ</p> <p>In hồng nhám 2 lần mỗi lần 2 cộ</p> <p>In mực 3 lần mỗi lần 2 cộ</p> <p>In mờ 3 lần mỗi lần 2 cộ</p> <p>Quy trình pha lót</p> <p>100DA :100g</p> <p>III3 :2g</p> <p>QUY TRÌNH PHA CHỐNG NHIỄM</p> <p>III37 :100g</p> <p>Tăng bám III3 :2g</p> <p>Quy trình pha Off White 08S1</p> <p>MB 18 :20g</p> <p>MW 16 :80g</p> <p>RT 1603 :0,01g</p>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập