

LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-00024/26

KHÁCH HÀNG:	NA	NOI GIAO				NGÀY NHẬN:			<u>02/01/2026</u>
PO :	<u>123456</u>	NA				NGÀY GIAO:			<u>15/01/2026</u>
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÃU	KÍCH THƯỚC	ARTU QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SŁ TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HII	DVT	
C006252-USOC	ĐÚC SILICON	WHITE 65N UNIVERSITY RED	H: 5.5 CM * W: 5.5CM	ĐÚC SILICON	115		117	PCS	
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST ARI DỌC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					115		117	PCS	

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 DỌC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

115 | 117 PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon bơm màu WHITE 3. Silicon nén màu 65N UNIVERSITY 4. Lya 90 5. Tap long không keo + vải lót	"2: 1,5g 3: 7g 4: 0,5m 5: 1m NĂNG SUẤT : 360 PCS	QUY TRÌNH PHÂN MỨC NÉN 65N UNIVERSITY RG MG70A : 200g RG 101 : 3g RG 203 : 5g RG 201 : 5g RG MG70B : 10g QUY TRÌNH PHÂN MỨC BƠM WHITE RG MG70A : 100g RG 101 : 20g RG MG70B : 10g RG 20 (PL) : 60g QUY TRÌNH BƠM CHỦ BẮC CHO KHÚC ỐN VÀO MÁY BƠM SLC RỒI BỎ KHÚC ỐN VÀO NƯỚNG -Nhịp độ thun trên : 95 độ -Nhịp độ thun dưới : 145 độ +Vulcan timer : 30s +Exhaust timer : 6s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI : 500						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BI NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập