

LỆNH SẴN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẴN XUẤT)



LỆNH SỐ: M-04284/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NOI GIAO				NGÀY NHẬN:			<u>05/11/2025</u>
PO :	<u>MÂU 4284</u>	NA				NGÀY GIAO:			<u>09/11/2025</u>
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
S27AOCA500	IN LỤA LÊN BTP	VÀI: WONDER OXIDE F22 IN MÀU: AURORA BLACK S24 REFLECTIVE	W: 25 mm H: 17.4 mm	SCREEN PRINT	30		31	PCS	
LƯU Ý: CẨN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:					30		31	PCS	

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

30 | 31 | Page

CÔNG ĐOÀN SẢN XUẤT

1

3

1

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SAN XUẤT
IN LUẬA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 100DA 5. Mực màu Auora Black s24 6.phản quang	4: 0,9g 5: 0,7g 6: 0,4g	<p>Quy trình Chụp Khung Độ căng khung :4 Chụp 3 lần mỗi lần 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phun 7000 mặt trên Quy trình In Lụa In 4 lót 3 lần mỗi lần 2 cợ In mực 3 lần mỗi lần 2 cợ In phản quang 3 lần mỗi lần 2 cợ</p> <p>Quy trình pha lót 100DA :100g HH33 :2g</p> <p>Quy trình pha Auora Black s24 MB 18 :85g MV 16 :15g RT 1202 :2g RT 1309 :2,1g RT 1408 :1g</p> <p>Quy trình phản quang MB 18 :50g Bột phản quang trắng :50g</p>						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIỆU

Giám đốc

Người lập