

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ:

T-01210/25

KHÁCH HÀNG:

TÂN THÀNH ĐẠT

NƠI GIAO:

NGÀY NHẬN:

19/04/2025

PO :

TTD-18042025-146-TG

TÂN THÀNH ĐẠT

NGÀY GIAO:

29/04/2025

MÃ HÀNG

TÊN SẢN PHẨM

MÀU

KÍCH THƯỚC

ART/ QUY CÁCH

SỐ LƯỢNG

SL TỒN KHO

SỐ LƯỢNG + % HH

DVT

8-CZ0026-000-SI-TG

LOGO ĐÚC SILICON

Nền- Pantone 3425C, Logo nổi - Nhũ vàng 3599C

W27mm x H15mm

LOGO SILICON

11.000

11.550

PCS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

11.000

11.550

PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3.

4.

5.

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

ĐÚC SILICON

1.SILICON KD 1380 40 MJ MÀU YELOOW + TANG BẮM 3#
2. SILICON KD SY 1008 MÀU GREEN + TANG BẮM 6#
3. KHUÔN ĐỒNG ẨM DƯƠNG SON XANH THEO FILE THIẾT KẾ
4. TELON KHÔNG KEO CÁCH NHIỆT
5. VẢI ÉP SILICON

NỀN: 2G/PCS
LOGO: 0,2G/PCS

KHUÔN 30
Năng suất đúc: 1050pcs

* QUY TRÌNH PHA MÀU XANH:
- KDSY 1008Y: 100G
- SI 501: 0,77G
- SI 101: 0,43G
- SI 103: 0,35G
- SI 601: 0,1G
- TĂNG BẮM 6#: 10%
* QUY TRÌNH PHA MÀU VÀNG:
- KD-1380-40 MJ: 50G
- RG4800: 6G
- RG 4600: 1G
- SI 107: 0,6G
- SI 101: 0,06G
- SI 806: 0,05G
- SI 601: 0,03G
- X-100: 35G
TANG BẮM 3#: 10%
* QUY TRÌNH ĐÚC SILICON:
- KHUÔN TRÊN: Bơm mực Vàng vào khuôn , dùng cọin kéo sạch mực trên bề mặt, vệ sinh bề mặt khuôn, di hút chân không, bỏ vào máy nướng 25 giây
- KHUỖN DƯỚI: Bơm mực Xanh vào khuôn
- Ghép hai khuôn trên dưới bỏ vào máy ép.
- Nhiệt thốt dưới: 165
- Nhiệt thốt trên: 170
- Vacuum time: 10 s
- Exhaust time: 5,0
- Vclean time: 45
- Lọc ép PSI: 1500

NĂNG LỰC SX

NGÀY SẢN XUẤT

MÃ SỐ NV

MÃ SỐ QC INLINE

MÁY

SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT

CA SẢN XUẤT

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT

SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ

DVT

TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ

THỜI GIAN CÓ

Đã có

Chưa có

NGƯỜI PHỤ TRÁCH

NGÀY NHẬN LỆNH

Giám đốc

Người lập