

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-01020/25
KHÁCH HÀNG:	VIỆT THỊNH		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			04/03/2025	
PO :	<u>50/2024/TTC-TTV</u>		VIỆT THỊNH			NGÀY GIAO:			<u>15/04/2025</u>	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
NB82501	IN LỤA NHÂN SIZE "THE NORTH FACE" LÊN BTP	VÀI: 1670, 1150, 1761, N90 LOGO: WHITE	H: 40MM x W: 36MM	TNF35SZ	26.018	0	26.018	PCS	 <b>L</b>	
<b>LƯU Ý: IN MẶT TRÁI (MẶT SAU) CỦA VẢI</b> <b>TEST: - NHIỆT ĐỘ 40 ĐỘ C, THỜI GIAN: 60 PHÚT/LẦN, GIẬT 10 LẦN.</b> <b>- DÙNG BĂNG KEO CHUYÊN DỤNG CHẠM VÀO LOGO GỐI BĂNG KEO KHÔNG BONG BĂNG KEO (THỰC HIỆN ÍT NHẤT 5 LẦN) =&gt; =&gt; PASS</b> <b>- CẮT KHÓ VẢI : H: 13cm x W: 16cm ĐÈ IN (CHÚ Ý IN THEO SỐ VẢI NÀM NGANG)</b>										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:					26.018		26.018	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123/55w 2. Keo R35 3. Lót 100DA 4. Chống nhiễm Huahong 5. Mực màu trắng Huahong	3. 1,2g 4. 0,8 g 5. 1,2g phủ bảng mỗi loại cần 200g  Năng suất 8h / 1 người in = 400 pcs tính 1 cốc in = 1 áo	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần R35 mặt dưới Chụp 2 lần R35 mặt trên Quy trình in lụa In 100DA 10 lần mỗi lần 2 cộ In 100DA 10 lần mỗi lần 2 cộ In lót 100DA 1 lần mỗi lần 2 cộ In mực màu trắng 4 lần mỗi lần 2 cộ Quy trình pha mực Quy trình pha lót 100DA 100DA 100g Tăng bám mực nước huahong 3g Quy trình pha mực màu trắng WPU 102 : 100g WPU 143 : 0,8g WPU 404 : 0,3G Tăng bám mực nước huahong : 3g						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

---

CHUẨN BI NGUYÊN LIỆU