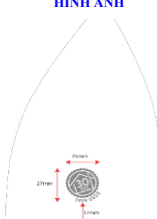


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	B-03236/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH DẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			22/08/2025
PO :	TTD-300725-024-TGVT			TÂN THÀNH DẠT		NGÀY GIAO:			23/08/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> <div></div>
R2B-293-AC25069170 RTB CAPS	LOGO IN HEAT TRỰC TIẾP BTP	2332 C/DÂY 1MM	LOGO IN HEAT TRỰC TIẾP BTP	H: 27MM* W: 25MM	23		23	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					23		23	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỰA	•Lựa sefar 48/123 2. Lót 1510 A + 1510 B 3. Lót 1520 A + 1520B 4. In Clear 2660M-3 5. Mực silicone màu 2332C 6. Mờ 275	2: 0,3g 3: 0,3g 4: 1,3g 5: 0,5g 6: 0,3g NĂNG SUẤT :300PCS	•Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Plus 7000 mặt trên Chụp 4 lần plus 7000 mặt dưới Quy trình lựa In lót 1510A + 1510 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In lót 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 2660M-3 15 lần mỗi lần 2 cọ In mực 4 lần mỗi lần 2 cọ In phủ mờ 2 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha lót 1510A 90g 1510B 10g Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g B80 : 3g RG-1080 :15g Quy trình pha mực in màu 2332C RG-2660-248 :100g RG-101 :16g RG-601 :1g RG-103 :0,7g RG-201 :0,4g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Đã có	Chưa có				

Giám đốc

Người lập phiếu ký