

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT								
KINH DOANH								LỆNH SỐ:
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		28/10/2025
PO :	<u>TTD-301025-044-TGVT</u>		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:		01/11/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUÝ CÁCH	SIZE	SỐ LUỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % HH	DVT
DYC-US-251015-Centinela Opt01	LOGO IN HEAT LÊN BTP	19-1724 TCX _ 2mm	H: 38MM * W: 110MM	LOGO IN HEAT LÊN BTP	510		515	PCS
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					510		515	PCS



PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1.Lựa sefar 48/123 2. Lót 1510 A + 1510 B 3. Lót 1520 A + 1520B 4. In Clear 3760 5. Mực silicone màu 19-1724 TCX 6. Mờ 275	2+3: 0,8g 4 : 1,6g 5 : 1,2g 6 : 0,7g Nặng Suất : 250pcs	*Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Quy trình lụa In lót 1510A + 1510 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In lót 1520 A + 1520 B 1 lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 3760 10 lần mỗi lần 2 cọ In mực 3 lần mỗi lần 2 cọ In phủ mờ 2 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha lót 1510A 90g 1510B 10g Quy trình pha 10t 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g B80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mực in màu 19-1724 TCX RG-2660-248 :100g RG-407 :10g RG-201 :4g RG-601 :0,2g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mực LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký