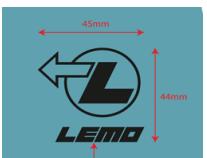


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03920/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			10/07/2025
PO :	<u>TTD-061025-039-TGVT</u>		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			16/10/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LUỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH
DYC-CHI-250910-Rebellion Motors SA	IN HEAT LÊN BTP	Nền Black_1mm	IN HEAT LÊN BTP	H: 44MM * W: 45MM	315		317	PCS	
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					315		317	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG DOANH				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LÚA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Pluss 7000 3. Keo Greco 420 4. Mực màu BLACK 5. Clear 6. Trung gian 1520A + 1520B 7. Keo 1818 8. Phim In chuyên 50 mic	4:0,9g 5: 1,3g 6:0,4g 7: 0,9g 8: 30cm*35cm/20pcs Nặng Suất : 500pes	Quy trình chụp khung Chụp 6 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Độ căng khung 40 Quy trình in lụa In mực 5 lần mỗi lần 2 cọ In Clear 15 lần mỗi lần 2 cọ In trung gian 3 lần mỗi lần 2 cọ In Keo 7 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha mực màu BLACK RG-2660-248 :100g RG-601 :15g RG- 1080 :20g B80 :4g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g RG-1080 :20g B80 :4g Quy trình pha trung gian 1520A : 90g 1520B :10g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
Ép Nhiệt	silicon dâ kiêm	Nặng Suất : 700pes	Nhiệt : 165 Hơi :2Kg Thời Gian : 12s						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Dâ có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký