

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-03893/25
KHÁCH HÀNG:	SCAVI HUẾ		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>03/10/2025</u>	
PO :	<u>TAGTIME-0270</u>		SCAVI HUẾ			NGÀY GIAO:			<u>13/10/2025</u>	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
ABALPCPL043	PLASTIC BONES 5MM	WHITE	8223563	<u>95-95</u>	6.500	1490	5.060	<u>PCS</u>		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:									6.500	1490
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG ĐÃ GIAO:									5.060	PCS

TONG SO LUONG HANG CAN SAN XUAT:

6.500 **1490** 5.060 PCS

1

1

Page 1

10 of 10

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC NHỰA	"1. hạt nhựa pa6 2. khuôn đúc nhựa theo file thiết kế" <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	"2.5g/1pcs mỗi ngày 0.5kg mỗi ca tiêu hao để chạy liên nhựa"							
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

GIÁM ĐỐC

NGƯỜI LẬP