

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ: T-03918/25

KHÁCH HÀNG:

TÂN THÀNH ĐẠT

PO :

TTD-061025-039-TGVT

MÃ HÀNG

TÊN SẢN PHẨM

MÀU

KÍCH THƯỚC

ART/QUY CÁCH

SỐ LƯỢNG

SL TỒN KHO

SỐ LƯỢNG + % HH

DVT

DYC-CHI-250910-Rebellion Motors SA

LOGO SILICONE ÉP LÊN BTP

Nền Black\_1.5mm  
Logo White\_1.5mm

H: 65MM\* W: 65MM

ĐÚC + IN

630

633

PCS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

630

662

PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3.

4.

5.

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

Đúc silicon

1.Khuôn đồng đúc silicon có sơn xanh theo file thiết kế  
2.silicon màu BLACK  
3.Keo ép nhiệt TQ  
4.Tẩy TQ  
5.Tập long không keo + vải lót

2: 10,5g  
3: 23cm\*23cm/8pcs  
4:23cm\*23cm/8pcs  
5: 1m/ca  
Năng suất : 560pcs

QUY TRÌNH PHA SILICON màu BLACK  
KD 1380 MJ :100g  
RG 601 :0,5g  
Tăng bám 3# :10g  
  
QUY TRÌNH MÀY ĐÚC  
-Nhiệt độ thuật trên :95 độ  
-Nhiệt độ thuật dưới :145 độ  
+Vacuum time :10s  
+Exhaust timer :6s  
+Vacuum timer :40s  
+ Lực ép PSI :500  
B1: Bơm sic vào khuôn  
B2:Tháo gờ mềng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (đúng bề mặt keo)  
B3:Đã khuôn vào máy ép  
B4: khi máy ép xong tháo gờ hạ vỉa sic trên khuôn nhanh nhất  
B5: Bỏ khuôn qua máy làm nguội  
B6: Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo.  
Kiểm tra chất lượng

CD 2

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

IN LỰA

1. Chụp khung lụa sefar 48/123  
2. Keo Greco 420  
3. Phass 7000  
4. Lót 1520A + 1520B  
5. Lót RG 2660M-3  
6. Mực silicone màu trắng  
7. Phủ mờ 275

4+5 : 1,2g  
6 : 0,6g  
7 :0,5g  
Năng suất : 500pcs

Quy trình chụp khung  
Độ căng khung 40  
Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới  
Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên  
Quy trình in lụa  
In lót 3 lần mỗi lần 2 cọ  
In lót RG 2660M-3 10 lần mỗi lần 2 cọ  
In mực 4 lần mỗi lần 2 cọ  
In mờ 2 lần mỗi lần 1 cọ  
Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g  
Quy trình pha lót RG 2660M-3  
RG 2660M-3 :100g  
B80 :3g  
RG 1080 :15g  
Quy trình pha mực in màu trắng  
RG-2660-248 :100g  
RG-101 :10g  
B-80 :3g  
RG-1080 :15g  
Quy trình pha mờ LS 275  
LS 275 :100g  
B80 :3g  
RG-1080 :15

CD 3

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

ÉP NHIỆT

Silicon đã kiểm

Năng suất : 700pcs

Nhiệt : 150  
Hơi :2kg  
Thời gian : 10s

NĂNG LỰC SX

NGÀY SẢN XUẤT

MÃ SỐ NV

MÃ SỐ QC INLINE

MÁY

SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT

CA SẢN XUẤT

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT

SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ

DVT

TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ

THỜI GIAN CÓ

Đã cóChưa có

NGƯỜI PHỤ TRÁCH

NGÀY NHẬN LỆNH

Giám đốc

Người lập