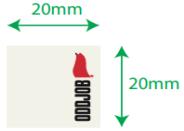


## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-03541/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>09/10/2025</u>	
PO :	TTD-06092025-050-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			<u>19/09/2025</u>	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT		
8-ODJ014-000-SI-TG	LOGO SILICONE	11-0701 TCX - 1mm, Black - 0.5mm, 16-1451 TCX - 0.5mm, 137C - 0.5mm	20MM* 20MM	HEAT TRANSFER	1.000	0	1.000	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:					1.000	0	1.050	MET		



CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	<p>1. KHUÔN ĐÓNG SƠN XANH MỎ THEO FILE THIẾT KẾ</p> <p>2. SILICON kd 1380 40 mj MÀU BƠM 200C</p> <p>3.SILICON MÀU BƠM kd 1380 40 mj BLACK</p> <p>4. SILICON MÀU NÈN kd sy 1008 11-0701 TCX</p>	<p>2. 200C : 0.1G/1PCS 3.BLACK : 0.1G/1PCS 4. 11 - 0701 TCX : 1.3G/1PCS 700PCS/ICA</p>	<p>QUY TRÌNH PHA MỤC MAU SILICON 200C BƠM KD 1380 40 MJ : 100G RG 407 : 2.2G RG - 203 : 2G RG 101 : 0.6G PHA LOAÑG X 100 : 60G TẮNG BẠM 3# : 8G</p> <p>QUY TRÌNH PHA MỤC MAU SILICON BLACK BƠM KD 1380 40 MJ : 100G RG 601 : 0.5G PHA LOAÑG X100 : 60G TẮNG BẠM 3# : 8G</p> <p>QUY TRÌNH PHA MỤC SILICON MÀU 11 - 0701 TCX KD SY 1008 : 200G RG 101 : 6G RG 103 : 0.05G RG 201 : 0.015G TẮNG BẠM 6# : 20G</p> <p>*QUY TRÌNH BƠM CHỦ : QUY TRÌNH CHỈNH MÁY ĐÚC - Nhiệt độ thời dưới: 140 độ - Nhiệt độ thời trên: 104 độ + Vacuum time: 10s + Exhasut time: 5s + Vulcan time: 60s + Lực ép PSI: 1000 B1 : BƠM SILICON MÀU BLACK VÀO CHỦ CHO DỀU B2 BƠM SILICON MÀU 200C VÀO HÌNH LÀ CỐ NỐI CHO DỀU B3 : SAU BƠ KHUÔN VÀO NUÔNG *QUY TRÌNH BƠI NÈN : 11 0701 TCX QUY TRÌNH CHỈNH MÁY ĐÚC</p>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIỆU