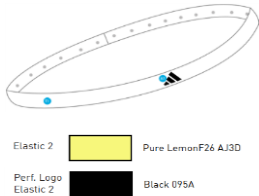


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	M-03593/25
KHÁCH HÀNG:		UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		15/09/2025
PO :		MÁU 3593		UNIPAX			NGÀY GIAO:		22/09/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THUỘC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TÓN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
S2315HS5003U (Colorway 3-2)	DỆT DÂY => IN SILICON CHỐNG TRƯỢT => IN HEAT + ÉP LOGO SILICON 0,5MM => NỔI BẢNG MÂY HÀN SÓNG ẨM	DÂY : Pure LemonF26 AJ3D LOGO: Black 095A (BÔNG)	L: HOÀN CHÍNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NỔI: 15MM LOGO: THEO ART	10mm Elastic band Adidas - S2315HS5003U	30		32	PCS	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHƯ MẪU GÓC HOẶC MẪU DÃ DUYỆT TEST A01 VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					30		32	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.	6.
--------------------	----	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT DÂY MÁY ĐẠI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bực 2 sợi nylon 70/1	1. 1.4 G/M							
	2. Sợi Poly 150D không hồ (sợi ngang)	2. 1.4 G/M							
	3. Nylon70/2	3. 6.8 G/M							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1.Lụa sefar 48/123 2. In Clear RG 2660M-3 3. Bông RG 2880	2: 0,8g/pcs 3: 0,8g/pcs NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA	* Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới  *Quy trình lụa In Lót Clear RG 2660M3 10 lần mỗi lần 2 cọ In phủ Bông 2 lần mỗi lần 2 cọ  *Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g B80 : :3g RG-1080 :15g  *Quy trình pha bông RG 2880 :100g B80 :3g RG-1080 :15g						

CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
CẮT SÓNG ẨM	Dây đã in	NĂNG SUẤT : 800pcs	
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
ÉP NHIỆT	1.Dây đã in 2.Logo đã gia công cắt lazer	NĂNG SUẤT :800PCS	Nhiệt : 165 Hơi :2kg Thời gian: 12s ép 2 lần
CD 5	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
HÀN SÓNG ẨM	Dây đã in + ép logo	NĂNG SUẤT :800PCS	
CD 6	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
IN HEAT (Logo phủ bông)	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Pluss 7000 3. Keo Greco420 4. Tap long không keo 5. Keo 1818 6. Trung gian 1520 A+1520B 7. In Lót 3760 8. In mực màu Black 9. Phủ bông 2880 10. Tẩy TQ	4: 20cm*28cm/60pcs 5: 0,3g/pcs 6: 0,2g/pcs 7: 0,5g/pcs 8: 0,4g/pcs 9: 0,2g/pcs 10: 21cm*29cm/28pcs NĂNG SUẤT: 3000PCS/ca	* Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 5 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên  *Quy trình in In Keo 7 lần mỗi lần 2 cọ In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 7 lần mỗi lần 2 cọ In mực màu 4 lần mỗi lần 2 cọ In Phủ bông 2 lần mỗi lần 2 cọ  *Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B :10g  *Quy trình pha lót 3760 RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :25g  *Quy trình pha màu Black RG 2660-248 :100g RG 101 :10g B80 :3g RG 1080 :25g * Quy trình pha phủ bông 2880 RG 2880 :100g ; B80 :3g

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU						
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH
				Đã có	Chưa có	

Giám đốc

Người lập