

**LỆNH SẢN XUẤT**  
**( TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT )**



LỆNH SỐ: T-04767/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		08/12/2025	
PO :	<u>SC3-THUYPHAM-39702</u>	NA			NGÀY GIAO:		29/01/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT
339367 - AW25	DÂY DỆT + ĐÚC NHỰA (SƠI RECYCLE)	MÀU DÂY: DKT-F18A BLUE ĐẦU TIP NHỰA: DKT-F18A BLUE	""" CHIỀU DÀI: 70MM ĐƯỜNG KÍNH DÂY: 1.5MM ĐẦU NHỰA: 1.7CM"""	9810017846	24.048	950	23.213	PCS
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:								
					24.048	950	23.213	PCS

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Dệt dây luồn	Võ - Võ sợi 150D recycle châm hò ( 16 cuộn số lượng ít nhất ) Ruột - ruột: sợi nylon 70/2	<b>-0.4g/pes</b> <b>-0.3g/pes</b>	<b>Chạy máy 16</b> <b>Nhông 26-45-26</b>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
Đúc nhựa	hạt nhựa tpu 64d (dộ cứng 60) nhựa màu đen 95a nhựa tpu 85a	<b>13gr/8pes</b> máy đúc nhựa trc khi vận hành cho liền nhựa sẽ hao nứa kg nhựa mỗi ngày , thời gian nghỉ giữa trưa 1h nên trong thời gian nghỉ dài vỏ chạy lại phai xà và chạy lại hàng co thê tốn 200GR- 300gr để nhựa chạy dc đẹp )	<b>quy trình pha nhựa</b> nhựa 64d : 1kg hạt nhựa đen : 20g nhựa 85a 100g pha xong trộn đều bỏ vỏ máy sấy sấy 2h trc khi bỏ nhựa vào vận hành máy						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU