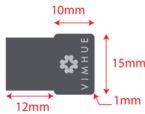


KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-04097/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			21/10/2025	
PO :	TTD-20102025-152-TG			TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:			03/11/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> <div></div>	
8-LMV002-000-SI-TG	LOGO SILICONE	COOL GRAY 11C + SILVER	LOGO SILICONE	W22mm x H15mm	5.000		5.025	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					5.000		5.025	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	1. Khuôn đúc silicone âm dương 2. Cọ 65 3. MỰC NỀN SILICON MÀU GREY 4. MỰC CHỮ SILICON MÀU SILVER	NỀN: 2G/PCS LOGO: 0,2G/PCS KHUÔN 30 Năng suất đúc: 1050pcs	* QUY TRÌNH PHA MÀU NỀN: - KDSY 1008Y: 200G - SI 101: 1G - SI 601: 0,3G - SI 107: 0,13G - SI 103: 0,08G - TĂNG BẮM 6#: 20G * QUY TRÌNH PHA MÀU SILVER: - KD 1390-40MJ: 150G - RG 4600: 15G - TĂNG BẮM 3#: 12G - X100: 50G - RG - 101 : 0,75G * QUY TRÌNH ĐÚC SILICON: - KHUÔN TRÊN: Bơm mực Silver vào khuôn , dùng cọ in kéo sạch mực trên bề mặt, vệ sinh bề mặt khuôn, đi hút chân không, bỏ vào máy nướng 25 giây						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký