

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

| KINH DOANH | | | | | | | | | LỆNH SỐ: | T-03895/25 |
|----------------------------------|---------------------|-------|---------------|-------|----------|------------|-----------------|-----|-------------------|---|
| KHÁCH HÀNG: | SCAVI HUẾ | | NƠI GIAO | | | NGÀY NHẬN: | | | <u>03/10/2025</u> | |
| PO : | <u>TAGTIME-0270</u> | | SCAVI HUẾ | | | NGÀY GIAO: | | | <u>13/10/2025</u> | |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | ART/ QUY CÁCH | SIZE | SỐ LƯỢNG | SL TỒN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | DVT | | |
| ABALPCPL043 | PLASTIC BONES 5MM | WHITE | 8223563 | 85-85 | 15.200 | | 15.352 | PCS | |  |
| | | | | | | | | | | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: | | | | | 15.200 | 0 | 15.352 | PCS | | |

| CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT | | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | | | |
|---------------------|--|--|--------------------|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
| CĐ 1 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| ĐÚC NHỰA | "1. hạt nhựa pa6 2. khuôn đúc nhựa theo file thiết kế" <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | "2.5g/1pcs mỗi ngày 0.5kg mỗi ca tiêu hao để chạy liên nhựa" | | | | | | | |
| CĐ 2 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| CĐ 3 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| CĐ 4 | NGUYÊN LIỆU | DỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

GIÁM ĐỐC

NGƯỜI LẬP