



QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
<div></div>						LỆNH SỐ:		M-04515/25	
KHÁCH HÀNG:		SIV		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		21/11/2025	
PO :		MẪU THUN SIV 21.11.2025		SIV		NGÀY GIAO:		26/11/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> <div></div>
4 X 4 1/4" - ELASTIC BAND IN BLACK	ELASTIC BAND- 6MM SỢI POLYESTER (POLY THƯỜNG)	095A BLACK	QUẦN CUỘN	W: 6MM	100		101	YRD	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					100		101	YRD	
<div>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</div> <div>TIÊU CHUẨN TEST:</div> <div>1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low.</div> <div>a) Pre-shrunk = 3%</div> <div>b) Without pre-shrunk = 5%</div> <div>2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark</div> <div>=> Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5"</div> <div>3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale</div> <div>=> Standard: 4.0 ~ 7.1</div>									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT THUN	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen			12,5					
				5,7					
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký