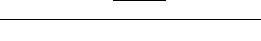


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT								LỆNH SỐ:	T-03035/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		12/08/2025	
PO :	<u>PUM-20250805-0053</u>		0			NGÀY GIAO:		<u>09/10/2025</u>	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TÔN KHO	SỐ LƯỢNG + % HII	DVT	
11309672	DÈT DÂY => IN SILICON CHONG TRUOT => CAT + ÉP LOGO SILICON 0,7MM => NỘI BĂNG MÁY HÀN SÓNG ÂM	DÂY : Semi Ice TangerineS26 AECT LOGO: 001A WHITE	L: HOÀN CHỈNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NỘI: 15MM LOGO: THEO ART	80033879 25mm Elastic band Adidas - F2315HS5000U	5.194		5.454	PCS	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHUỘM GÓC HOẶC MÀU ĐÃ DUYỆT TEST A01 VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					5.194		5.454	PCS	

LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHỰ MẪU GÓC HOẶC MẪU ĐÃ DUYỆT TEST AOI VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:				5.194	5.454	PCS	
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5	
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX			
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
DỆT DÂY MÁY DAI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bọc 2 sợi nylon 70/1	1. 1.4 G/M					
	2. Sợi Poly 150D không hò (sợi ngang)	2. 1.4 G/M					
	3. Nylon70/2	3. 6.8 G/M					
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
IN LỤA	1.Lụa sefar 48/123 2. In Clear RG 2660M-3 3. Bóng RG 2880	2: 0.8g/pcs 3: 0.8g/pcs NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA	+ Quy trình chia khung Đv: sợi khoảng 40 Chia 2 lần Plus 7000 mặt trên Chia 2 lần plus 7000 mặt dưới Quy trình lụa In Lót Clear RG 2660M3 10 lần mỗi lần 2 cạ In phông 2 lần mỗi lần 2 cạ Quy trình phun clear RG-2660M-3 : 100g BB0 : 3g				
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
CẮT SÓNG ÂM	Dây dã in	NĂNG SUẤT : 800pcs					
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
ÉP NHIỆT	1.Dây dã in 2.Logo dã gia công cắt laser	NĂNG SUẤT :800PCS	Nhiệt : 165 Hơi :2kg Thời gian: 12s ép 2 lần				
CD 5	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
HÀN SÓNG ÂM	Dây dã in + ép logo	NĂNG SUẤT :800PCS					

OPTION 2

Logo gia công cắt laser chuyên đúc tám silicon trực tiếp màu 001A WHITE

CD 6	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1.Khuôn đóng dúc silicon theo file thiết kế	2: 45g/Tấm/7PCS	Quy trình pha silicon 001A WHITE KD 1380 MJ :10g
	2. silicon màu 001A WHITE	3: 23cm ² *24cm	RG 101 :2g
	3. Keo ép nhiệt TQ	4: 23cm ² *24cm	TĂNG BẤM 3# :10g
	4. Tẩy TQ	5: 1m/ca	Quy trình may dúc +không độ dày trên : 95-98 +Nhiệt độ tẩy trên : 145-160
	5. Tap long không keo + vải lót	Nặng suất :100g /ca	+Vacuum time : 10s +Exhaust timer : 6s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI : 500

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIÊU

Giám đốc

Người lập