

## QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-04411/25
KHÁCH HÀNG:	HANDEE		NƠI GIAO				NGÀY NHẬN:		06/11/2025
PO :	HGF-TTV 06112025		0				NGÀY GIAO:		09/11/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LUỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % HH	DVT	
HANDEE-090724	CARE LABEL	SATIN A01 IN MỰC BLACK	IN TRỰC + CẮT RÓI TÙNG NHÂN	3cm x 8cm	2.000		2.010	SET	
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					2.000		2.010	SET	



PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
	1. Chụp khuôn xanh mềm theo file thiết kế 2. Keo Luki Dán Khuôn 3. Dây Satin A01 4. Mực deep black 5. Tăng bám mực Deep black 6. TRỰC 96	0,035g/pes 1 cuộn 200m = 2050pes	Quy trình pha màu 100g mực Deep black 10g tăng bám						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
Ép Nhiệt	logo dã kiêm		Nhiệt : 150 Hơi : 2kg Tg : 10s						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

### CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Dã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký