

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH							LỆNH SỐ:		T-03852/25
KHÁCH HÀNG:		TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		04/10/2025	
PO :		TTD-01102025-010-TG		TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:		14/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div><div>23 mm</div><div>20 mm</div><div>X</div></div>
8-BX0126-000-DA-TG	LOGO DẬP CHÌM LÊN BTP	PANTONE 18-1048 TCX	LOGO SILICON	20MM*23MM	1.200		1.206	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					1.200		1.206	PCS	
LƯU Ý:									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
In lụa	1. Chụp khung lụa sefar 61/156 2. Pluss 7000 3. Keo Greco 420 4. Phim in chuyên nhiệt Trí Năng 5. Mực dầu sunglim màu 18-1048 TCX 6. Keo 1818	4. 30cm * 35 cm = 40 pcs 5. 0,5g /1pcs 6. 0,8g /1 pcs	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 3 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên In mực 6 lần mỗi lần 2 cọ In keo 4 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha mực màu 18-1048 TCX Hap 60 Orange 40g Pink - E 5g White 2g Black 1g Tăng bám hadenner 1,5g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký