



LỆNH SẢN XUẤT (TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)									
						LỆNH SỐ:		T-04961/25	
KHÁCH HÀNG:		NA		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		29/12/2025	
PO :		VNTTM - DEC END BUY (22.12.25-23.12.25)		NA		NGÀY GIAO:		12/01/2026	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TÒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
4 X 4 2-3/8" - ELASTIC BAND IN WHITE TAGTIME VN	ELASTIC BAND-60MM SỢI POLYESTER (POLY THUÔNG)	001A WHITE	QUẦN CUỘN	W:60MM	11.700	3748	7.992	YRD	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					11.700	3748	7.992	YRD	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU. TIÊU CHUẨN TEST: 1. Shrinkage test => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5% 2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark => Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5" 3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 ~ 7.1									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT THUN BÀN	1. Sợi ngang 150d không hồ 2. Sợi dọc 150d không hồ 3. Su 37	1. 13.36g/yard 2. 6.07g/yard 3. 10.93g/yard	Quy trình dệt thun bàn Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 1 máy lên được 8 bản số sợi dọc trên 1 bản là 37 sợi số sợi su trên 1 bản là 37 sợi dánh trực 4 trực 74 su cần 7 thùng 16 sợi lẻ số cuộn sợi ngang cần 48 cuộn	15,09	622,77				
				6,64					
				9,1					
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký