

LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-00089/26

| | | | | | | | | | | |
|--|--|---|------------------------|----------------|----------|------------|-----------------|------------|--|------------|
| KHÁCH HÀNG: | NA | NƠI GIAO | | | | | | NGÀY NHẬN: | | 06/01/2026 |
| PO: | DDV-2025-115 PRINT | NA | | | | | | NGÀY GIAO: | | 23/01/2026 |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | KÍCH THƯỚC | ART/ QUY CÁCH | SỐ LƯỢNG | SL TỒN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | DVT | | |
| S2662LHMES20-BR | PHÂN CHỦ: IN CAO CHÂN SILICON LOGO TRÔN: ĐỨC SILICON 3D | VÀI: BLACK 095A IN MAU: White 001A Semi Mint RushS22 AEE5 | H: 40.8 MM W: 37 MM | RAISED SILICON | 252 | | 257 | PCS | | |
| LƯU Ý: CÁN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 DỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS | | | | | | | | | | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÁN SẢN XUẤT: | | | | 252 | | 257 | PCS | | | |
| CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | | | | | |



MAIN BLACK 095A
CCNU WHITE 001A
SEMI MINT RUSHS22 AEE5

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
|---------------------|---|--|---|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CĐ 1 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| | 1.Khuôn đồng đúc silicon có sơn xanh theo file thiết kế 2.silicon màu WHITE 3.Keo ép nhiệt TQ 4.Tẩy móng 5.Tap long không keo + vải lót | 2: 0.7g 3: 90cm*90cm*9pc 4: 90cm*90cm*9pc 5: 1m/ca NÂNG XUẤT 450/ca khuôn 9pcs | QUY TRÌNH PHA SILICON màu WHITE KD 1380 MJ :100g RG 101 :0.5g Tăng bảm 3# :10g QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhiệt độ thớt trên :95 độ -Nhiệt độ thớt dưới :145 độ +Vacuum time :10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer :40s +Lực ép PSI :500 B1: Bom sicc vào khuôn B2: Thảo gỗ miếng tráng của lớp keo và phủ keo (nên khuôn dùng bề mặt keo) B3: Bơ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong thảo gỗ bơ vào sicc trên khuôn để sicc kết tinh B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho | | | | | | |
| CĐ 2 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| | 1.Lựa sefar 48/123 2. In Clear 3760 3. Mực silicone White 001A 4. Mực silicone Semi Mint RushS22 AEE5 4. Mô 275 | 2: 1,5g 3: 1,2g 4: 0,7g | Quy trình chụp khung Độ căng khung : Chụp 2 lần Phuss 7000 mít trên Chụp 4 lần phuss 7000 mít dưới Quy trình lụa In Lót Clear 10 lần mỗi lần 2 cạ In mực 4 lần mỗi lần 2 cạ In phủ mờ 2 lần mỗi lần 2 cạ Quy trình pha clear RG 3760 : 100g B80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 : 100g B80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha White 001A RG 2660-248 :100g RG 101 :10g B80 :3g RG 1080 :15g Quy trình pha Semi Mint RushS22 AEE5 RG 2660-248 :100g RG 101 :10g RG 804 :4g RG 401 :2g B80 :3g RG 1080 :15g | | | | | | |
| CĐ 3 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

| STT | SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ | DVT | TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ | THỜI GIAN CÓ | | NGƯỜI PHỤ TRÁCH | NGÀY NHẬN LỆNH |
|-----|-------------------|-----|--------------------------|--------------|---------|-----------------|----------------|
| | | | | Đã có | Chưa có | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Giám đốc

Người lập