

LỆNH SẢN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-04873/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			16/12/2025	
PO :	PO NHÃN THÁNG VIỆT LONG 01TT_2026	NA			NGÀY GIAO:			29/12/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH
VL-01	NHÃN THÁNG IN TRỰC DÂY SATIN TRẮNG, IN MÀU DEEP BLACK	20MM*80MM		01 VL1	24.000		24.240	PCS	
				01 VL2	31.200		31.512	PCS	
				01 VL3	28.800		29.088	PCS	
				01 VL5	26.000		26.260	PCS	
				01 VL6	31.200		31.512	PCS	
				01 VL7	26.400		26.664	PCS	
				01 VL8	24.000		24.240	PCS	
				01 VL10	28.800		29.088	PCS	
				01 VL11	31.200		31.512	PCS	
				01 VL12	26.400		26.664	PCS	
				01 VL15	21.000		21.210	PCS	
				01 VL1A	26.000		26.260	PCS	
				01 VL2A	26.000		26.260	PCS	
				01 VL3A	26.000		26.260	PCS	
				01 VL5A	26.000		26.260	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					403.000		407.030	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN TRỰC	DÂY SATIN 20mmx400m-PS520 MỰC deep black (Mực 66-10-9-2019-1)	86mm/pes -YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét 0,0005 gram /1pes Đổi 1 size mực thêm 20 mét để chỉnh máy	-TRỰC IN : 89 YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét -SÓ VONG = 800 VÒNG / CUỘN Quy trình pha mực Deep black 90g Tăng bám 12g Sau khi in sấy nhiệt độ 110 độ thời gian 6h						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

Giám đốc

Người lập

TRƯƠNG THỊ KIM NGÂN