

| QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------|-----------------|------------|---------------|----------|------------|-----------------|------------|---|
| KINH DOANH | | | | | | | | LỆNH SỐ: | T-01321/25 |
| KHÁCH HÀNG: | TÂN THÀNH ĐẠT | | | NƠI GIAO | | NGÀY NHẬN: | | 24/04/2025 | |
| PO : | TTD-250225-006-TGVT | | | TÂN THÀNH ĐẠT | | NGÀY GIAO: | | 08/05/2025 | |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | KÍCH THƯỚC | ART/QUY CÁCH | SỐ LƯỢNG | SL TÓN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | DVT | <div>HÌNH ẢNH</div>  |
| DVC-CH1-250327-JETFLY | LOGO SILICON ÉP LÊN BTP | 1525C DÂY 1.5MM | 50MM*48MM | LOGO SILICON | 520 | | 530 | PCS | |
| LÀM MẪU DUYỆT TRƯỚC SẢN XUẤT | | | | | | | | | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: | | | | | 520 | | 530 | PCS | |

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

| | | | | |
|----|----|----|----|----|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. |
|----|----|----|----|----|

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
|---------------------|--|---|--|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| ĐÚC SLC | 1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon 1525C 3. Keo TQ 4. Tẩy mờng 5.Tẩy cứng 6. Tap long không keo + vải lót | 2: 4g/pcs 3: 18cm*18cm/9pcs 4: 18cm*18cm/9pcs 5:18cm*18cm/9pcs 6: 1m/ca NĂNG XUẤT 720PCS/CA | QUY TRÌNH PHA MỤC 1525C KD 1380 MJ :100g RG 302 : 2,5g RG 201 :0,3g RG 501 :0,03g Tăng bám 3# : 10g | | | | | | |
| | | | QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhiệt độ thớt trên :95 độ -Nhiệt độ thớt dưới :145 độ +Vacuum time :10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer :40s + 1,gc ép PSI :500 B1: Bơm slc vào khuôn B2:Tháo gỡ miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(đúng bề mặt keo) B3:Bà khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong tháo gỡ ba via slc trên khuôn nhanh nhất B5: Bà khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CD 2 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| ÉP NHIỆT | SILICON ĐÃ KIỂM VÀ ĐÃ CHUYỂN TAY | NĂNG XUẤT 800PCS/CA | NHIỆT :145 HƠI :2kg Thời gian :12s | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

[illegible]**Giám đốc**

Người lập

DƯƠNG THỊ MỸ TIÊN