


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH							LỆNH SỐ:		M-01414/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			05/06/2025
PO :	MẪU 01414/25			UNIPAX		NGÀY GIAO:			05/09/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH 
TXM5086F26_BTAPE	IN DÂY B/TAPE	DÂY MÀU GREY TWO AA2S LOGO IN: PURE TURBO F26AJ3F	DÂY 28MM LOGO THEO ARTWORK	IN DÂY B/TAPE	30		32	YARD	
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					30		32	YARD	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN MÁY BANROLL	Lựa sefar 48/123 2.Pluss 7000 3.Keo Greco 420 4.Mực silicon màu AJ3F	4: 1,8g/met	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Quy trình pha màu AJ3F RG 26600-M3 :80g RG 1520A :20g RG 1520B :2g RG 101 :4g RG 802 :8g RG 203 :2,3g B80 :3g RG 1040 :15G						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Đã có	Chưa có				

Giám đốc

Người lập