

**QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT  
( VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT )**



LÊNH SÓ:

T-04766/25

<b>KHÁCH HÀNG:</b>	<b>UNIPAX</b>		<b>NƠI GIAO</b>			<b>NGÀY NHẬN:</b>			<b>08/12/2025</b>
<b>PO :</b>	<b><u>DDV-2025-10151</u></b>		<b>UNIPAX</b>			<b>NGÀY GIAO:</b>			<b>13/12/2025</b>
<b>MÃ HÀNG</b>	<b>TÊN SẢN PHẨM</b>	<b>MÀU</b>	<b>KÍCH THƯỚC</b>	<b>ART/QUY CÁCH</b>	<b>SỐ LƯỢNG</b>	<b>SL TỒN KHO</b>	<b>SỐ LƯỢNG + % HH</b>	<b>DVT</b>	
<b>F2615CA1070U</b>	IN TÂM => CẤT LASER LOGO: 0.2 MM	LOGO IN MÀU: Aurora CoffeeS26 AE5S	d: 8mm	<b>LOGO SILICONE</b>	6.000	0	6.030	<b>PCS</b>	
<b>TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:</b>					<b>6.000</b>	<b>0</b>	<b>6.030</b>	<b>MET</b>	



CÔNG ĐOÀN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOÀN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 90/230 2. Pluss 7000 3. Keo Greco420 4. Keo dũc khắc da 5. Tẩy dày mành cảng 6. Trung gian 1520 A+1520B 7. In Lót 3760 8. In mực màu AE5S 9. Phù Mờ 275	4: 21cm*22cm 5: 42cm*44cm(in lụa + cắt laser) 6+7: 2g 8 : 1,5g 9 : 1g	Quy trình chụp khung Độ căng khung: 40 Chụp 5 lần phuss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên Quy trình in In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cộ In Lót Clear 10 lần mỗi lần 2 cộ In mực màu 12-2806TPG 4 lần mỗi lần 2 cộ In Phù Mờ 3 lần mỗi lần 2 cộ Quy trình pha trung gian RG 1520 A:100g RG 1520 B:100g Quy trình pha lót 3760 RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :15g Quy trình pha màu AE5S RG 2660-248:100g RG 101 :0,5g RG 407 :5g RG 107 :5g RG 601 :2,6g B80 :3g RG 1080 :15g  Quy trình pha phù Mờ 275 LS 275 :100g B80 :3g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU