

## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									LỆNH SỐ:	T-03347/25
KINH DOANH										
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			04/09/2025	
PO :	<u>DDV-2025-099-PRINT</u> <u>DDV-2025-104-PRINT</u>		UNIPAX			NGÀY GIAO:			15/09/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
TXM5002S26_FRONT	CẮT LASER + VIÊN TPU	VÀI: BLACK 095A Collegiate Navy 54F0 DUSKY PETROL S26 AE6Z DUSKY ORANGE S26 AE6U  LOGO: WHITE 001A	H: 62MM * W: 56MM (ĐỘ DÀY 1MM, ĐỘ RỘNG 2MM)	LASER CUT + LOGO TPU OUTLINE	504		529	PCS		
LƯU Y: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST AII ĐỌC HAI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					504		529	PCS		

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

## TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LƯA	1. tpu xiaoling 0,7 2. mực màu WHITE 3. mực mờ	1. 35cm*24cm/ tấm/7pcs 2. 20g/tấm 3. 15g/tấm	QUY TRÌNH PHA WHITE HAP 60 WHITE :100g HENDERNER :4g  QUY TRÌNH PHA MỜ masterclear : 100g henderner : 4g						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP CAO TẦN	1.KHÔN NHUỘM 2.TPU DÂY IN MÀU THEO MÀU 3.KEO ÉP NHIỆT XIAOLING 200MC 4.VÁI DÓ CÁCH ĐIỆN ÉP CAO TẦN 5.MIENG LÓT MÀU VÀNG CÁCH ĐIỆN ÉP CAO TẦN 6.GIAY BỌNG CÁCH NHIỆT KHÔ 48M TỐI 7.MÀNG PP	2. 35cm*24cm/7pcs 3. 35cm*24cm/7pcs 4.5: CÀN 1M MỎI NGÀY/ MÁY 6: 10cm*10cm/pcs 7. 35cm*24cm/7pcs	1 ÉP CÁT ĐIỆN MÁY DÀU :4RF LỰC DÀU :15KG/CM2 THỜI GIAN ÉP 2 LẦN THEO KỸ THUẬT HƯỚNG DẪN 2 ÉP ĐỊNH DÙNG MÁM KỸ THUẬT DÀ LÀM DIEN :0.3A HOI :2KG THỜI GIAN NGÁT ĐIỆN :6S THỜI GIAN NGẨM :10S						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CÁT LAZER	TPU DÂY ÉP	1 PHÚT/ PCS							

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

## **Giám đốc**

## **Người lập**