

## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-02436/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			03/07/2025	
PO :	<u>DDV-2025-083-PRINT</u>			UNIPAX		NGÀY GIAO:			07/08/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
SMSUOG26BOAHW8-LEFT SIDE	DÙC SILICONE NÉN => IN LỤA => CÁT LASER => ÉP LÊN BTP LOGO 0.4 MM	MÀU VÀI: Clear Pink A2JM MÀU LOGO: Dark Blue 043A	W (39.814mm), H (25mm)	LOGO SILICONE	598		628	PCS		
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:					598		628	PCS		

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

## TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÙC SILICON	1.Khuôn đồng dúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót1	2: 30g/Tám 3: 23cm*24cm=10PCS 4: 1m/ca <b>NĂNG XUẤT 80 TÁM/CA</b>	<b>QUY TRÌNH PHA SILICON TRONG</b> KD 1380 M:1100g TẶNG BẤM 3#:10g  <b>QUY TRÌNH MÁY DÙC</b> -Nhịt độ thườn trên :95 độ -Nhịt độ thướt dưới :145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer :40s + Lực ép PSI : 500 B1: Bom sil vào khuôn B2: Tháo gó mising trống của lớp keo và phu keo lên khuôn(dึง bể mặt keo) B3: Bơ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong tháo gó ba via sil trên khuôn nhanh nhất B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội B6: Lấy hàng khỏi khuôn dúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước & mặt keo. Sau đó nhập kho						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 1520A + 1520B 5. Mực silicone màu Dark Blue 043A 6. Phủ mờ 275 7. Tây Minh Cảng	4: 1g 5: 5g 6: 1g 7: 46cm*48cm/10pcs	<b>Độ căng khung 40</b> Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Quy trình in lụa In lót 3 lần mỗi lần 2 cợ In mực 4 lần mỗi lần 2 cợ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cợ <b>Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g</b> <b>Quy trình pha mực in màu Dark Blue 043A</b> RG-2660-248 :50g RG-407 :3,6g RG 401 :4g RG 101 :1g RG 601 :0,6g B-80 :3g RG-1080 :15g <b>Quy trình pha mờ LS 275</b> LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP			<b>LẦN 1: Nhiệt độ: 155°C</b> Thời gian: 8s Hö: 2kg <b>LẦN 2: Nhiệt độ: 155°C</b> Thời gian: 5s Hö: 2kg						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIÊU

## Giám đốc

Người lập