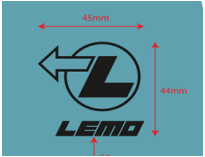


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH							LỆNH SỐ:		T-03920/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		10/07/2025	
PO :	TTD-061025-039-TGVT			TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:		16/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> 
DYC-CHI-250910-Rebellion Motors SA	IN HEAT LÊN BTP	Nền Black_1mm	IN HEAT LÊN BTP	H: 44MM * W: 45MM	315		317	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					315		317	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỰA	1. Chụp khung lựa sefar 48/123 2. Pluss 7000 3. Keo Greco 420 4. Mực màu BLACK 5. Clear 6. Trung gian 1520A + 1520B 7. Keo 1818 8. Phim In chuyển 50 mic	4:0,9g 5: 1,3g 6:0,4g 7: 0,9g 8: 30cm*35cm/20pcs Năng Suất : 500pcs	Quy trình chụp khung Chụp 6 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Độ căng khung 40 Quy trình in lựa In mực 5 lần mỗi lần 2 cọ In Clear 15 lần mỗi lần 2 cọ In trung gian 3 lần mỗi lần 2 cọ In Keo 7 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha mực màu BLACK RG-2660-248 :100g RG-601 :15g RG- 1080 :20g B80 :4g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g RG-1080 :20g B80 :4g Quy trình pha trung gian 1520A : 90g 1520B :10g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
Ép Nhiệt	silicon đã kiểm	Năng Suất : 700pcs	Nhiệt : 165 Hơi : 2Kg Thời Gian : 12s						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký