

## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									LỆNH SỐ:	T-03353/25
KINH DOANH										
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			04/09/2025	
PO :	<u>DDV-2025-099-PRINT</u> <u>DDV-2025-103-PRINT</u>		UNIPAX			NGÀY GIAO:			30/09/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THỦC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
TXM500S26_FRONT	CẮT LASER + VIÊN TPU	VÁI: BLACK 095A Collegiate Navy 54F0 DUSKY PETROL S26 AE6Z DUSKY ORANGE S26 AE6U  LOGO: WHITE 001A	H: 62MM * W: 56MM (ĐỘ DÀY 1MM, ĐỘ RỘNG 2MM)	LASER CUT + LOGO TPU OUTLINE	3.500		3.675	PCS		
LƯU Ý: CÂN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:					3.500		3.675	PCS		

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

## TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT

CÔNG ĐOAN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. tpu xiaoling 0.7 2. mực màu WHITE 3. mực mờ	1. 35cm*24cm/ tấm/7pcs 2. 20g/tấm 3. 15g/tấm	QUY TRÌNH PHA WHITE HAP 60 WHITE :100g HENDERNER :4g  QUY TRÌNH PHA MỜ maxterclear :100g henderner :4g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP CAO TẦN	1.KHUỒN NHUỘM 2.TPU BÀI IN MAU THEO MÀU 3.KEO ÉP NHIỆT XIAOLING 200MC 4.VẢI ĐÓ CÁCH ĐIỆN ÉP CAO TẦN 5.MIẾNG LÓT MÀU VÀNG CÁCH ĐIỆN ÉP CAO TẦN 6.GIÁY BÔNG CÁCH NHIỆT KHÔ 48M TỐI 7.MÀNG PP	2. 35cm*24cm/7pcs 3. 35cm*24cm/7pcs 4.5: CÂN 1M MỘI NGÀY/ MÁY 6: 10cm*10cm/pes 7. 35cm*24cm/7pcs	1 ÉP CÁT ĐIỆN MÁY DÀU :4RF LỰC DÀU :15KG/CM2 THỜI GIAN ÉP 2 LẦN THEO KỸ THUẬT HƯỚNG DẪN 2 ÉP ĐÍNH DÙNG MÀM KỸ THUẬT DÀ LÀM DIỆN :0.3A HƠI :2KG THỜI GIAN NGÁT DIỆN :6S THỜI GIAN NGÂM :10S						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT LAZER	TPU DÀI ÉP	1 PHÚT/ PCS							

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

## **Giám đốc**

Người lập