

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT



LỆNH SỐ: M-03997/25

KHÁCH HÀNG:	TIỀN TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		13/10/2025
PO :	<u>MẪU TIỀN TIỀN 13.10.2025</u>		TIỀN TIỀN			NGÀY GIAO:		18/10/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT
251013004	CARE LABEL	tpu trong chữ đen	18mm x 38mm	IN + CẮT RỜI TÙNG PCS	30		32	PCS
LUU Y: WASH TEST 10 VÒNG, NHỆT ĐỘ 45,1 VÒNG 60P								
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SÂN XUẤT:					30		32	PCS

LƯU Ý: WASH TEST 10 VÒNG, NHIỆT ĐỘ 45, 1 VÒNG 60P

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN TRỰC	1. Chụp khuôn xanh mềm theo file thiết kế 2. Keo Luki Dán Khuôn 3. TPU 4. Mực Black 5. TRỰC 96	4: 0,004g	Quy trình pha mực Mực dense: 100g Tang bảm :12g						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIỆU

Giám đốc

Người lập