

									LỆNH SỐ:	T-04994/25		
KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			31/12/2025				
PO :	DECATHLON-TGVT-12718	NA			NGÀY GIAO:			20/01/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT				
22114615	SILICON TAB - PATCH TUB ROUND RUB 2MM SEW ORB - 5520095- DECATHLON-SS25	DKT-N07A BLACK	12mm x 21mm	9810047858	17.000	0	17.085	PCS				
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:									17.000	0	17.085	PCS

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1. Khuôn dúc silicone âm dương 2.SILICON MÀU DKT - N07A BLACK	2.MÀU DKT - N07A BLACK :1.5g/pes	<p style="color: red;">* QUY TRÌNH PHA MÀU DKT - N07A BLACK</p> <ul style="list-style-type: none"> - KDSY 1008Y:100g - RG 601 :0.5g - Tăng bảm 6#: 10g <p style="color: red;">* QUY TRÌNH DỤC SILICON:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bơm mựcDKT - N07A BLACK vô khuôn - Ghép hai khuôn trên dưới bỏ vào máy ép. - Nhiệt thoát dưới: 155 - Nhiệt thoát trên: 140 - Vacuum time: 10 - Exhaust time: 5 - Vulcan time: 45 - Lực ép PSI: 1000 						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BI NGUYÊN LIỆU