

LỆNH SẴN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẴN XUẤT)



LỆNH SỐ: M-04284/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO				NGÀY NHẬN:			05/11/2025
PO :	MÃU 4284	NA				NGÀY GIAO:			09/11/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT	
S27AOCA500	IN LỤA LÊN BTP	VÀI: WONDER OXIDE F22 IN MÀU: AURORA BLACK S24 REFLECTIVE	W: 25 mm H: 17.4 mm	SCREEN PRINT	30		31	PCS	
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:				30		31	PCS		

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

30 | 31 | P

CÔNG ĐOÀN SẢN XUẤT

1

3

1

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MÚC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LUẬA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 100DA 5. Mực màu Auora Black s24 6.phản quang	4: 0,9g 5: 0,7g 6: 0,4g	<p>Quy trình Chụp Khung Đè căng khung Chụp 2 lần phun 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phun 7000 mặt trên Quy trình In Lụa In lót 4 lần mỗi lần 2 cộ In mực 3 lần mỗi lần 2 cộ In phản quang 3 lần mỗi lần 2 cộ</p> <p>Quy trình pha lót 100DA :100g HH33 :2g</p> <p>Quy trình pha Auora Black s24 MB 18 :85g MW 16 :15g RT 1202 :2g RT 1309 :2,1g RT 1408 :1g</p> <p>Quy trình phản quang MB 18 :50g Bột phản quang trắng :50g</p>						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MÚC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MÚC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIỆU

Giám đốc

Người lập