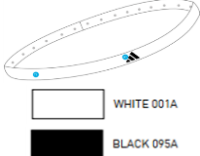


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03018/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		12/09/2025	
PO :	PUM-20250805-0051			UNIPAX		NGÀY GIAO:		10/09/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TON KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
11309669	ĐỆT DÂY => IN SILICON CHỐNG TRU/OT => IN HEAT + ÉP LOGO SILICON 0,5MM => NỒI BĂNG MÁY HÀN SÔNG ẤM	DÂY : 001A WHITE LOGO: 095A BLACK (BÔNG)	L: HOÀN CHÍNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NỒI: 15MM LOGO: THEO ART	70029175 10mm Elastic band Adidas - S2315HS5003U	2.531		2.658	PCS	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHƯ MÀU GÓC HOẶC MÀU ĐÃ DUYỆT TEST ABI VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					2.531		2.658	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT					
--------------------	--	--	--	--	--

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐỆT DÂY MÁY ĐAI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bực 2 sợi nylon 70/1	1. 1.4 G/M							
	2. Sợi Poly 150D không hồ (sợi ngang)	2. 1.4 G/M							
	3. Nylon 70/2	3. 6.8 G/M							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Lụa sefar 48/123	2: 0.8g/pcs	* Quy trình chụp khung Độ cứng khung 40 Chụp 5 lần Phass 7000 mặt trên Chụp 4 lần phass 7000 mặt dưới  * Quy trình lùa In Lót Clear RG 2660M3 10 lần mỗi lần 2 cy In phôi Bông 2 lần mỗi lần 2 cy  * Quy trình pha clear RG-2660M3-3 :100g B80 : :3g RG-1080 :15g  * Quy trình pha bông RG 2880 :100g B80 :3g RG-1080 :15g						
	2. In Clear RG 2660M-3	3: 0.8g/pcs							
	3. Bông RG 2880	NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA							

CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
CẮT SÔNG ẨM	Dây đã in	NĂNG SUẤT : 800pcs	
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
ÉP NHIỆT	1. Dây đã in 2. Logo đã gia công cắt laser	NĂNG SUẤT : 800PCS	Nhiệt : 165 Hơi :2kg Thời gian: 12s ép 2 lần
CD 5	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
HÀN SÔNG ẨM	Dây đã in + ép logo	NĂNG SUẤT : 800PCS	
CD 6	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
IN HEAT (Logo phôi bông)	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Phass 7000 3. Keo Greco420 4. Tạp lông không keo 5. Keo 1818 6. Trung gian 1520 A+1520B 7. In Lót 3760 8. In mực màu Black 9. Phôi bông 2880 10. Tẩy TQ	4. 20cm*28cm/60pcs 5: 0.2g/pcs 6: 0.2g/pcs 7: 0.5g/pcs 8: 0.4g/pcs 9: 0.2g/pcs 10: 21cm*29cm/28pcs NĂNG SUẤT: 3000PCS/ca	* Quy trình chụp khung Độ cứng khung 40 Chụp 5 lần phass 7000 mặt dưới Chụp 5 lần phass 7000 mặt trên  * Quy trình in In Keo 7 lần mỗi lần 2 cy In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cy In Lót Clear 7 lần mỗi lần 2 cy In mực màu 4 lần mỗi lần 2 cy In Phôi bông 2 lần mỗi lần 2 cy  * Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B :10g  * Quy trình pha lõi 3760 RG 2660-M3 :100g B80 :3g RG 1080 :25g  * Quy trình pha màu Black RG 2660-248 :100g RG 101 :10g B80 :3g RG 1080 :25g * Quy trình pha phôi bông 2880 RG 2880 :100g : B80 :3g

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập