



T-05062/25

2 - SONIC WELD.

Hurley)(

12 CM

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3

4

S

NĂNG LỰC SX

1.Khuôn đồng đúc silicon có sơn xanh theo file thiết kế	2: 4,5g 3:14cm*15cm/4pcs	QUY TRÌNH PHA SILICON màu BLACK KD 1380 MJ :100g RG 601 :0.5g Tăng bám 3# :10g
2.silicon màu BLACK	4:14cm*15cm/4pcs	
3.Keo ép nhiệt TQ	5:1m/ca	QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhiệt độ thuật trên :95 độ -Nhiệt độ thuật dưới :145 độ +Vacuum time :10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer :40s + Lực ép PSI :500
4.Tẩy mỏng		B1: Bơm sục vào khuôn B2: Tháo gỡ miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (đúng bề mặt keo) B3: Bỏ khuôn vào máy ép B4: khí máy ép xong tháo gỡ bỏ via sục trên khuôn nhanh nhất B5: Bỏ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo.
5.Tap long không keo + vãi lót		Sau đó nhập kho

[illegible]

Người lập