


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT											
KINH DOANH								LỆNH SỐ:		F-G-03433/25	
KHÁCH HÀNG:		ADIDAS		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		05/09/2025		
PO :		FC 80018467 B 05.09.2025		ADIDAS			NGÀY GIAO:		15/09/2025		
MÃ HÀNG		TÊN SẢN PHẨM		MÀU		KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT
80018467		DÂY THUN BÀN SỢI POLY RECYCLE 10MM		0001A WHITE		W=10MM	ELASTIC TAPE 10MM	10.000		10.050	YARD
<div>LƯU Ý: 1. CHẤT LƯỢNG, MÀU THEO MẪU DUYỆT. 2. DÂY KHÔNG ĐƯỢC Ồ VẮNG. 3. ĐUNG SAI CHIỀU NGANG CHO PHÉP LÀ +4MM. 4. TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS.</div> <div>TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:</div>											

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1. <input type="text"/>		2. <input type="text"/>		3. <input type="text"/>		4. <input type="text"/>		5. <input type="text"/>	
--------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--	-------------------------	--

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT DÂY	1. CHỈ NGANG POLY RECYCLE 150D KHÔNG CHẤM HỒ 2. CHỈ DỌC POLY THƯỜNG 150D KCH 3. SU 37	2,8 g/y 0,8 g/y 2 g/y	quy trình chạy thun bản: nhông máy trong 22 nhông máy ngoài 18 nhông su dưới 24 nhông su trên 22 số thun bản trên 1 máy 30 số sợi dọc trên 1 bản 7 số sợi su trên 1 bản 7 số thùng su 5 thùng 10 sợi lẻ số cuộn sợi ngang 150d : 60 số cuộn sợi ngang 300d : 60 số trực 3 trực 70						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập