

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ: M-01188/25

KHÁCH HÀNG: UNIPAX

PO : M-01188/25

MÃ HÀNG: TÊN SẢN PHẨM: MÀU: KÍCH THUỐC: ART/ QUY CÁCH: SỐ LƯỢNG: SL TỒN KHO: SỐ LƯỢNG + % HH: ĐVT:

NOI GIAO: UNIPAX

NGÀY NHẬN: 17/04/2025

NGÀY GIAO: 21/4/2025

VẢI: WHITE/ BLACK
IN MÀU: Samba BlueS14 A6WN
W: 35 mm
H: 22.68 mm

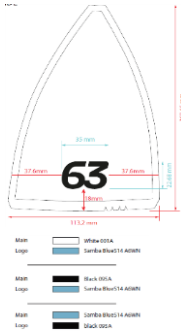
SCREEN PRINT

30

32

PCS

HÌNH ẢNH



LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: 30 32 PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3.

4.

5.

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 100DA 5. Mực màu BLACK 095A HUAHONG 6. MỠ	4: 0,3g 5: 0,2g 6: 0,2g	QUY TRÌNH IN LỤA IN LÓT 4 LẦN MỖI LẦN 2 CỘ IN MỰC 2 LẦN MỖI LẦN 2 CỘ IN MỠ 2 LẦN MỖI LẦN 2 CỘ QUY TRÌNH PHA LÓT 100 DA :100G Tăng bám 3G QUY TRÌNH PHA MỠ HH115 :100g Tăng bám nước HH333 :2G QUY TRÌNH PHA MÀU BLACK 095A WPU 501 : 100g Tăng bám HH33 :2g QUY TRÌNH PHA MÀU Samba BlueS14 A6WN MB 18 :70g MW16 :20g RT 1801 :1,5g RT 3909 :1,1g (IN BLACK 095A CÓ IN MỠ IN Samba BlueS14 A6WN không có in mỗ)						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập