


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT											
KINH DOANH								LỆNH SỐ:		T-03901/25	
KHÁCH HÀNG:		TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			04/10/2025	
PO :		TTD-03102025-025-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			10/11/2025	
MÃ HÀNG		TÊN SẢN PHẨM		MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> <div></div>
8-TA0312-000-EN-TG		Nhãn ép nhiệt W42mm x H25mm BELLAGIO LASVEGAS		WHITE	HEAT TRANSFER	W42mm x H25mm	600		603	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:							600		603	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
	1. CHỤP KHUNG LỰA SEFAR 48/123/55 (Khung in keo) 2. Chụp khung lựa sefar 90/230/ (khung in mực) 2. Pluss R035 3. Keo greco 420 4. Phim chuyển nhiệt thường trí năng 5. HAP-60 WHITE 6. KEO 1818	4 : 35cm*25cm/27pcs 5 : 0,12g/pcs 6 : 0,18g/pcs	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên In mực 5 lần mỗi lần cọ In keo 3 lần mỗi lần 2 cọ						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký