

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	M-04052/25			
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		15/10/2025				
PO :	MÃU 4052		UNIPAX			NGÀY GIAO:		22/10/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÃU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LUỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % HH	DVT				
HYAC010646 HYAC010647 HYAC010654 HYAC010655	ĐÚC LOGO SILICON => ÉP LÊN BTP	LOGO MÃU: BLACK / WHITE	W: 67 mm H: 23.4 mm	LOGO SILICONE	30		32	PCS	 <p>67 mm 23.4 mm</p>			
LƯU Ý: CẨN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS												
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:					30		32	PCS				
CÔNG ĐOAN SẢN XUẤT		1.	2.		3	4	5					
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN												
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		NĂNG LỰC SX							
Đúc Silicon	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon borm màu WHITE 3. Silicon nền màu BLACK 4.Keo TQ 5.Tẩy Móng 6.Lựa 90 7. Tap long không keo + vải lót	2: 2g/pes 3: 5g/pes 4: 16cm*21cm/12pes 5: 16cm*21cm/12pes 6: 0.5m/ca 7: 1m/ca Năng xuất 560pes/ca	QUY TRÌNH PHA MỨC NÉN Black KD 100BY :100g BG 601 :0.5g Tặng bảm 60 :10g QUY TRÌNH PHA MỨC BOM White KD 100BY :100g BG 601 :0.5g Tặng bảm 30 :10g Pha liêng X10 :30g QUY TRÌNH BƠM CHỦ B1: CHO KHUÔN VÀO MÁY BƠM SLC RỜI BỎ KHUÔN RA KHUÔN NÓNG *Nhất đợt thanh trên : 994 độ *Nhất đợt thanh dưới : -145 độ *Vacuum time :10s *Exhaust timer :6s *Vulcan timer :40s *Lực ép PS :500 QUY TRÌNH MÁY ĐÚC *Nhất đợt thanh trên : 994 độ *Nhất đợt thanh dưới : -145 độ *Vacuum time :10s *Exhaust timer :6s *Vulcan timer :40s *Lực ép PS :500 QUY TRÌNH BƠM NÉN B1: Bơm vào khuôn B2: Tháo gỡ miệng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (dùng bể mài keo) B3:Bơm khuôn vào máy ép B4: Khi máy ép xong tháo gỡ ba vỉa sét trên khuôn nhanh nhất để tránh gây ra vết nứt B5: Bơm khuôn qua cửa làm nguội B6 : Lấy khuôn khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo.					MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT									
Ép Nhiệt	Silicon dã kiêm	Năng suất : 800pes	Nhight : 150 Hori : 2kg Tg : 12s									
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT									
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT									