

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ: M-01506/25

KHÁCH HÀNG: UNIPAX

PO : MÀU 01506/25

MÃ HÀNG TÊN SẢN PHẨM MÀU KÍCH THUỘC ART/ QUY CÁCH SỐ LƯỢNG SL TỒN KHO SỐ LƯỢNG + % HH ĐVT

S2662LHME321 IN LỤA LÊN BTP VẢI: WHITE 001A IN MÀU: Bold Blue 046A VẢI: Bold Blue 046A/ Black 095A IN MÀU: WHITE 001A W: 40 MM H: 37 MM SCREEN PRINT 30 32 PCS

HÌNH ẢNH

40mm

37mm

Main Logo Main Logo

White 001A Bold Blue 046A Black 095A White 001A

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

30 32 PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3.

4.

5.

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1 NGUYÊN LIỆU ĐỊNH MỨC QUY TRÌNH SẢN XUẤT

IN LỤA 1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 100DA 5. Mực màu Bold Blue 046A 6. Mỡ 115 4: 0,8g 5: 0,6g 6: 0,5g NĂNG XUẤT : 800PCS/CA Độ căng khung 40 Chụp 5 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Quy trình In Lụa In lót 4 lần mỗi lần 2 cọ In mực 3 lần mỗi lần 2 cọ In mỡ 3 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha lót 100DA :100g HH33 :2g Quy trình pha Bold Blue 046A MB 18 :60g MW 16 :40g RT 1801 :4g RT 1408 :1,5g RT 1202 :0,4g Quy trình pha mỡ(115) HH115 :100g Tăng bám nước HH333 :2g

CD 2 NGUYÊN LIỆU ĐỊNH MỨC QUY TRÌNH SẢN XUẤT

NĂNG LỰC SX

NGÀY SẢN XUẤT MÃ SỐ NV MÃ SỐ QC INLINE MÁY SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT CA SẢN XUẤT

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ ĐVT TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ THỜI GIAN CÓ Đã có Chưa có NGƯỜI PHỤ TRÁCH NGÀY NHẬN LỆNH

Giám đốc

Người lập