

**LỆNH SẢN XUẤT**  
**(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)**



LỆNH SỐ: **29/12/2025**

T-04957/25

|  |  |            |                      |                |                 |                   |                        |            |   |  |
|--|--|------------|----------------------|----------------|-----------------|-------------------|------------------------|------------|---|--|
| <b>KHÁCH HÀNG:</b>                                   | <b>NA</b>                                      |            | <b>NOI GIAO</b>      |                |                 | <b>NGÀY NHẬN:</b> |                        |            | <b>29/12/2025</b>   |  |
| <b>PO :</b>  | <b>VNTTM - DEC END BUY (22.12.25-23.12.25)</b> |            | <b>NA</b>            |                |                 | <b>NGÀY GIAO:</b> |                        |            | <b>12/01/2026</b>   |  |
| <b>MÃ HÀNG</b>                                       | <b>TÊN SẢN PHẨM</b>                            | <b>MÀU</b> | <b>ART/ QUY CÁCH</b> | <b>SIZE</b>    | <b>SỐ LUỢNG</b> | <b>SL TỒN KHO</b> | <b>SỐ LUỢNG + % HH</b> | <b>DVT</b> | <b>HÌNH ANH</b>   |  |
| <b>4X4 1-1/8" - ELASTIC BAND IN BLACK TAGTIME VN</b> | ELASTIC BAND-28MM SOI POLYESTER (POLY THƯƠNG)  | 095A BLACK | QUÁN CUÔN            | <b>W: 28MM</b> | 42.624          |                   | 42.837                 | <b>YRD</b> |  |  |
| <b>TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:</b>              |  |            |                      |                | <b>42.624</b>   |                   | 42.837                 | <b>YRD</b> |   |  |

**LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.**

**TIỂU CHUẨN TEST:**

1. Shrinkage test => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low.  
 a) Pre-shrunk = 3%  
 b) Without pre-shrunk = 5%

2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method)

a). Elastic width ≤ 1 1/2"(38mm) : set the specified test load to 1.5 kgf (3.3 lbf) for cuffs and other applications. (Conversion: 3.3 lbf ≈ 14.6 N)  
 b). Elastic width > 1 1/2"(38mm): set the specified test load to 4.25 kgf (9.35 lbf) for waistbands, chest bands, bra straps, etc. (Conversion: 9.35 lbf ≈ 41.6 N)\*

3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale

=> Standard: 4.0 ~ 7.1

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN |  |   |   | NĂNG LỰC SX   |          |                 |     |                   |             |
|---------------------|--|---|---|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1                | NGUYÊN LIỆU  | ĐỊNH MỨC  | QUY TRÌNH SẢN XUẤT  | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LUỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| Dệt Thun Bản        | 1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black<br>2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black<br>3. Su 37 Đen | Tổng: 14.17 g/yrd<br>1. 6.23 g/yrd<br>2. 2.83 g/ yrd<br>3. 5.10 g/yrd | Quy trình dệt thun bản<br>Nhông máy ngoài 18<br>Nhông máy trong 22<br>Nhông su dưới 24<br>Nhông su trên 22<br>Số bản thun trên 1 máy<br>Số sợi dọc trên 1 bản :34<br>Số sợi su trên 1 bản :34<br>Số thủng su trên 1 máy 8 thủng 30 sợi lẻ<br>Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60 |               |          |                 |     |                   |             |
| CD 2                | NGUYÊN LIỆU  | ĐỊNH MỨC  | QUY TRÌNH SẢN XUẤT  |               |          |                 |     |                   |             |
| CD 3                | NGUYÊN LIỆU  | ĐỊNH MỨC  | QUY TRÌNH SẢN XUẤT  |               |          |                 |     |                   |             |

**CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU**

| STT | SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ | DVT | TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ | THỜI GIAN CÓ |         | NGƯỜI PHỤ TRÁCH | NGÀY NHẬN LỆNH |
|-----|-------------------|-----|--------------------------|--------------|---------|-----------------|----------------|
|     |                   |     |                          | Dãy có       | Chưa có |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |

Giám đốc

Người lập phiếu ký