

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	M-02552/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		10/07/2025	
PO :	<u>MÃU 2552</u>		UNIPAX			NGÀY GIAO:		13/07/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÃU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
F2615HWTRX001-FW26	ĐÚC SILICONE NÊN-> IN TÂM-> CẮT LASER-> ÉP LÊN BTP	VÀI: Tent Green F16 A98F IN MÀU: Clay AOTO	H: 6 MM W: 30 MM	LOGO SILICONE	30		32	PCS	
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỌC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					30		32	PCS	

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 DỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨM SẢN XUẤT:				30		32	PCS		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	1.Khuôn đúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2: 30g/Tấm 3: 22cm*22cm 4: 1m/ca Năng suất : 100 tấm /ca	<p>Quy trình pha silicon Trong KD 1380 MJ/100g TẶNG BÀM 3x10g</p> <p>QUY TRÌNH MÁY DÙC -Nhiệt độ thoát trên : 95 độ -Nhiệt độ thoát dưới : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer : 6s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI : 500 B1: Bơm sét vào khuôn B2: Tháo gỗ miếng tráng của lớp keo và phủ keo lên khuôn dùng bê mặt keo) B3: Bơ khuôn vào máy ép B4: Khi máy ép xong tháo gỗ ba via sét trên khuôn nhanh nhất B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho </p>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 1520A + 1520B 5. Mực silicone màu Clay AOTO 6. Phủ mờ 275 7. Tây Minh Cảng	4: 1g/tấm 5: 5g/tấm 6: 1g/tấm 7: 46cm*48cm (dán in + chuyen tay) NĂNG SUẤT :150 TẤM/CA	<p>Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần plus 7000 mặt dưới Chụp 4 lần plus 7000 mặt trên Quy trình in lụa In lót 3 lần mỗi lần 2 cty In mực 4 lần mỗi lần 2 cty In mờ 2 lần mỗi lần 1 cty Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha mực in màu Clay AOTO RG-2660-248-310g RG-101 :6g RG-302 :12,5g RG-601 :1,1g RG-103 :0,6g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15 </p>						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT LAZER									
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	logo đã kiểm	NĂNG SUẤT :800PCS/CA	NHIỆT :165 độ HƠI :2 kg Thời gian :12s						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIÊU

Giám đốc

Người lập