



| LỆNH SẢN XUẤT (TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT) | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------|---------------|---------|----------|------------|-----------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | | | | | | | LỆNH SỐ: | | T-04842/25 |
| KHÁCH HÀNG: NA | | | NƠI GIAO | | | NGÀY NHẬN: | | 15/12/2025 | |
| PO : FOB-26122025-EB | | | NA | | | NGÀY GIAO: | | 24/12/2025 | |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | ART/ QUY CÁCH | SIZE | SỐ LƯỢNG | SL TÓN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | DVT | HÌNH ẢNH  |
| 4 X 4 1-1/8" - ELASTIC BAND IN BLACK (28MM) | ELASTIC BAND-28MM SỢI POLYESTER (POLY THƯỜNG) | 095A BLACK | QUẦN CUỘN | W: 28MM | 603 | | 633 | YARD | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: | | | | | 603 | | 633 | YARD | |
| <p>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MÀU: TIÊU CHUẨN TEST: 1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5% 2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark => Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5" 3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 ~ 7.1</p> | | | | | | | | | |

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| Dệt Thun Bùn | 1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen | 1. 7.5g/lyard 2. 3.5g/lyard 3. 4.9g/lyard | Quy trình dệt thun bùn | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CD 2 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CD 3 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| STT | SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ | ĐVT | TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ | THỜI GIAN CÓ | | NGƯỜI PHỤ TRÁCH | NGÀY NHẬN LỆNH |
|-----|-------------------|-----|--------------------------|--------------|---------|-----------------|----------------|
| | | | | Đã có | Chưa có | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Giám đốc

Người lập phiếu ký