


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH							LỆNH SỐ:		M-04425/25
KHÁCH HÀNG:	QUẢNG VIỆT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		10/11/2025	
PO :	MẪU 10.11.2025		QUẢNG VIỆT			NGÀY GIAO:		14/11/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>HÌNH ẢNH</div> 
QV-TTV-04425	LOGO IN TRỰC TIẾP BTP	NỀN XANH LOGO ĐEN	IN LỰA	W: 48MM*H: 30MM	30		30	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					30		30	PCS	
TEST: Thời gian : 71 phút/vòng( 10 vòng) Nhiệt độ: 5 vòng -40%, 5 vòng - 60% 10 vòng giặt và 1 vòng sấy .									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Đã có	Chưa có				

Giám đốc

Người lập phiếu ký