

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03607/25			
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		15/09/2025				
PO :	PO NHÂN THÁNG VIỆT LONG 10.2025		KHO HÓC MÔN			NGÀY GIAO:		26/09/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH			
VL-10	NHÂN THÁNG IN TRỰC	DÂY SATIN TRẮNG, IN MÀU DEEP BLACK	20MM*80MM	10 VL1	25,000		25,250	PCS				
				10 VL2	25,000		25,250	PCS				
				10 VL3	23,500		23,735	PCS				
				10 VL5	27,500		27,775	PCS				
				10 VL6	32,500		32,825	PCS				
				10 VL7	27,500		27,775	PCS				
				10 VL8	30,000		30,300	PCS				
				10 VL10	32,500		32,825	PCS				
				10 VL11	27,500		27,775	PCS				
				10 VL12	27,500		27,775	PCS				
				10 VL15	27,500		27,775	PCS				
				10 VL1A	25,650		25,907	PCS				
				10 VL2A	32,400		32,724	PCS				
				10 VL3A	25,650		25,907	PCS				
				10 VL5A	21,600		21,816	PCS				
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:								411,300		415,413		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.						
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN								NĂNG LỰC SX				
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT		MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT		
IN TRỰC	DÂY SATIN 20mmx400m-PS520 MỤC deep black (Mục 66-10-9-2019-1) PHIM IN	86mm/pcs -YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét PCS = 400 Mét 0,0005 gram /1pcs Đổi 1 size mắt thêm 20 mét để chỉnh máy	-TRỰC IN : 89 YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét -SỐ VÒNG = 800 VÒNG / CUỘN Quy trình pha mục Deep black 90g Tăng bám 12g Sau khi in sấy nhiệt độ 110 độ thời gian 6h									
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT									

Giám đốc

Người lập

TRƯƠNG THỊ KIM NGÂN