

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123/55w 2. Keo R35 3. Lót 100DA 4. Chống nhiễm Huahong 5. Mực màu trắng Huahong	3. 1,2g 4. 0,8 g 5. 1,2g phủ bảng mỗi loại cần 200g  Năng suất 8h / 1 người in = 400 pcs tính 1 cốc in = 1 áo	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần R35 mặt dưới Chụp 2 lần R35 mặt trên Quy trình in lụa In 100DA 10 lần mỗi lần 2 cộ In Chống nhiễm trắng 2 lần mỗi lần 2 cộ In lót 100DA 1 lần mỗi lần 2 cộ In mực màu trắng 4 lần mỗi lần 2 cộ Quy trình pha mực Quy trình pha lót 100DA 100DA 100g Tăng bám mực nước huahong 3g Quy trình pha mực màu trắng WPU 102 : 100g WPU 143 : 0,8g WPU 404 : 0,3G Tăng bám mực nước huahong : 3g						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU