

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT
(VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ:

M-04811/25

KHÁCH HÀNG:	SIV		NOI GIAO			NGÀY NHẬN:			10/12/2025	
PO :	MÃU THUN CÁI THIỀN		SIV			NGÀY GIAO:			15/12/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SÓ LUỢNG	SL TỒN KHO	SÓ LUỢNG + % HH	DVT	HÌNH ANH	
4X4 2-1/2" - ELASTIC BAND IN BLACK TAGTIME VN	ELASTIC BAND-65MM SOI POLYESTER (POLY THƯỢNG)	095A BLACK	QUÁN CUÔN	W: 65MM	10		10	YRD		
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					10		10	YRD		
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU. TIÊU CHUẨN TEST: 1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5% 2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) a). Elastic width ≤ 1 1/2"(38mm) : set the specified test load to 1.5 kgf (3.3 lbf) for cuffs and other applications. (Conversion: 3.3 lbf ≈ 14.6 N) b). Elastic width > 1 1/2"(38mm): set the specified test load to 4.25 kgf (9.35 lbf) for waistbands, chest bands, bra straps, etc. (Conversion: 9.35 lbf ≈ 41.6 N) 3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 ~ 7.1										

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SÓ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Dệt Thun Bản	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen		Quy trình dệt thun bản Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Sô bản thun trên 1 máy Sô sợi dọc trên 1 bản :34 Sô sợi su trên 1 bản :34 Sô thủng su trên 1 máy 8 thủng 30 sợi lê Sô cuộn sợi ngang trên 1 máy :60						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SÓ LUỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Dãy có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký