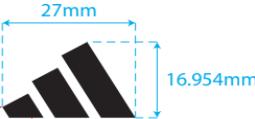


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									LỆNH SỐ:	M-03054/25
KINH DOANH										
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			15/08/2025	
PO:	<u>MÃU 3054</u>		0			NGÀY GIAO:			18/08/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	HÌNH ẢNH	
S2715CA1010U (Left Side)	CÁT SILICON 0.7MM	VÀI MÀU: BLACK 095A LOGO IN MÀU: BLACK 095A	W: 27MM H: 16.954MM	HEAT TRANSFER	6		6	PCS		
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỌC HAI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					6		6	PCS		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.				
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN					NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CÁT LASER	SILICONE 0.7 MM	KHÔ: 166MM * 145 MM = 15PCS	LÂM 1: Nhiệt độ: 145°C Thời gian: 8s Hơi: 2kg LÂM 2: Nhiệt độ: 145°C Thời gian: 5s Hơi: 2kg							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC								
ÉP NHIỆT										

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIỆU

Giám đốc

Người lập