

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-01232/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			22/04/2025	
PO :	<u>TTD-21042025-167-TG</u>		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			29/04/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT	HÌNH ẢNH	
8-BX0018-000-SI-TG	LOGO SILICONE (LOGO ĐÊM MÁY)	NÈN 12-0715 TCX - 1.5MM, LOGO 19-0508 TCX + 15-1231 TCX + 18-1160 TCX - 1MM	50MM*50MM	LOGO SILICON	450		473	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨM SẢN XUẤT:									450	473 PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon keo file thiết kế(đúc tấm 1mm) 2. silicon màu TRONG 3. Tap long không keo + vải lót	2: 40g/7pcs 3: 1m/ca	QUY TRÌNH PHA SILICON TRONG KD SY1008Y :100g TẶNG BỘM 6# :10g QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhịt độ thoát trên :95 độ -Nhịt độ thoát dưới :145 độ -Vacuum time : 10s +Exhaust timer :2s +Vulcan timer :40s + Lực ép PSI: 500 B1: Bơm sicc vào khuôn B2: Thảo gỗ mising trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(đóng bể mặt keo) B3:Bơ khuôn vào máy ép B4: Khi máy ép xong thảo gỗ ba via sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội B6: Lấy hàng khỏi khuôn để và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LUẬA	1. Lót 1520A + 1520B 2. Mực silicone màu 12-0715 TCX 3.Mực silicone màu 19-0508 TCX 4.Mực silicone màu 18-1160 TCX 5. Phủ mờ 275 6. Tay còng TQ	1: 1g 2: 0,5g 3: 0,3g 4: 0,5g 5: 0,3g 6: 21cm*21cm/7pcs NĂNG XUẤT 400PCS/CA	Quy trình in lụa In lót 10 lần mỗi lần 2 cọc In mực 4 lần mỗi lần 2 cọc In mờ 2 lần mỗi lần 1 cọc Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15 QUY TRÌNH PHA MÀU 12-0715 TCX RG 2660-248 :100g RG 101 :15g RG 103 :0,7g RG 302 :0,7g B80 :3g RG-1080 :15g QUY TRÌNH PHA MÀU 19-0508 TCX RG 2660-248 :100g RG 101 :1g RG 601 :2g RG 302 :1g B80 :3g RG-1080 :15g QUY TRÌNH PHA MÀU 18-1160 TCX RG 2660-248 :100g RG 101 :1,5g RG 107 :8g RG 201 :0,5g RG 601 :0,16g B80 :3g RG-1080 :15g						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập