


## QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03689/25
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		19/09/2025		
PO :	DH DP SO 42TT, 2025		0		NGÀY GIAO:		26/09/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	
VTC	LOGO IN "VTC"	186C RED + 10A WHITE	35.6MM*35.6MM	NHẤN IN ÉP CHUYÊN NHIỆT	5.232		5.494	PCS	
LOGO " VTC" LƯU Ý LAYOUT									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					5.232		5.494	PCS	



CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX						
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT	
In lụa	<div>- Lụa Sefar 61/156</div> <div>- Phím chuyển nhiệt thường trí nắng</div> <div>- Mực hap - 60 sung tím Màu 186C Red</div> <div>- Mực hap60 - white sung tímMàu 10A White</div> <div>- Keo 1818</div>	<div>35cm*35cm ≈ 48pcs</div> <div>-0,35 gram</div> <div>-0,45 gram</div> <div>-0,6 gram</div> <div>NĂNG SUẤT : 4000PCS</div>	<div>Chụp khung ( 2 khung )</div> <div>- Độ căng khung 40</div> <div>- Chụp 4 lần pluss 7000 mỗi lần 1 cọ</div> <div>- Chụp 2 lần pluss 7000 mỗi lần 1 cọ</div> <div>Quy trình in</div> <div>- Sử dụng cọ 75D</div> <div>- In màu trắng 10A White 4 lần mỗi lần 1 cọ</div> <div>- In màu đỏ 186C Red 4 lần mỗi lần 1 cọ</div> <div>- In keo 4 lần mỗi lần 2 cọ</div> <div>Quy trình pha màu 186C</div> <div>Hap 60 RED 150g</div> <div>Hap 60 White 18g</div> <div>Hap 60 Black 0,1g</div> <div>TB Hadener 4%</div> <div>Quy trình pha màu trắng</div> <div>Hap 60 White 100g</div> <div>TB Hadener 4g</div>							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
ép nhiệt			<div>nhệt độ chỉnh trên máy : 150 độ C</div> <div>nhệt độ đo được : 145 độ C</div> <div>thời gian : 15s</div> <div>hơi : 2kg</div>							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							

## CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

[illegible]

**Giám đốc**

**Người lập**