

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-04075/25			
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		17/10/2025				
PO :	PO NHÂN THÁNG VIỆT LONG 11.2025		KHO VIỆT LONG			NGÀY GIAO:		27/10/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH			
VL-11	NHÂN THÁNG IN TRỰC DÂY SATIN TRẮNG, IN MÀU DEEP BLACK	20MM*80MM	DÂY SATIN TRẮNG, IN MÀU DEEP BLACK	11 VL1	13,000		13,130	PCS				
				11 VL2	30,000		30,300	PCS				
				11 VL3	14,000		14,140	PCS				
				11 VL5	23,000		23,230	PCS				
				11 VL6	28,000		28,280	PCS				
				11 VL7	30,000		30,300	PCS				
				11 VL8	23,000		23,230	PCS				
				11 VL10	25,000		25,250	PCS				
				11 VL11	30,000		30,300	PCS				
				11 VL12	25,000		25,250	PCS				
				11 VL15	23,000		23,230	PCS				
				11 VL1A	16,000		16,160	PCS				
				11 VL2A	22,000		22,220	PCS				
				11 VL3A	25,000		25,250	PCS				
				11 VL5A	19,000		19,190	PCS				
Quy cách đóng hàng từ 1000- 2000 pcs . kh vượt quá sl												
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					346,000		349,460	PCS				
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.							
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN					NĂNG LỰC SX							
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT		
IN TRỰC	PHIM IN	DÂY SATIN 20mmx400m-PS520 MỰC deep black (Mực 66-10-9-2019-1) 0,0005 gram /1pc Đổi 1 size mực thêm 20 mét để chỉnh máy	86mm/pcs -YÊU CẦU 1 CUỘN = 4700 PCS = 400 Mét -SỐ VÒNG = 800 VÒNG / CUỘN Quy trình pha mực Deep black 90g Tăng bám 12g Sau khi in sấy nhiệt độ 110 độ thời gian 6h									
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT									