

LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-04820/25

KHÁCH HÀNG:	NA		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>12/12/2025</u>			
PO :	<u>DDV-2025-115- HURLEY</u>		NA			NGÀY GIAO:			<u>05/01/2026</u>			
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THỦC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TÔN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT				
HYAC010592	ĐỨC SILICON TÂM => IN LUẬA=> CẤT LASER => ÉP LÊN BTP	COLOR 01: 5255 C COLOR 02: 1775 C COLOR 03: 143 C	W: 75 mm H: 49.1 mm	LOGO SILICONE	300	0	315	PCS	 <p>75mm 49.1mm</p>			
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:												
					300	0	315	MET	<table border="1"> <tr> <td>COLOR 01: 5255 C</td> </tr> <tr> <td>COLOR 02: 1775 C</td> </tr> <tr> <td>COLOR 03: 143 C</td> </tr> </table>	COLOR 01: 5255 C	COLOR 02: 1775 C	COLOR 03: 143 C
COLOR 01: 5255 C												
COLOR 02: 1775 C												
COLOR 03: 143 C												

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

300 **0** 315 **MET** **C**

The logo consists of the word "HURLEY" in large, bold, black letters above the word "COMPANY" in slightly smaller, bold, black letters. Both words are enclosed within a thick, dark blue rectangular border.

COLOR 01: 5255 C
COLOR 02: 1775 C
COLOR 03: 143 C

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÙC SILICON	1. Khuôn đồng dúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2. 30g/tấm 3. 23cm*24cm 4. 1m/ca NĂNG XUẤT :80 TẤM/CA	QUY TRÌNH PHA SILICON TRONG KD 1380 MJ:100g TẮNG BÁM 3#:10g QUY TRÌNH MÁY DÚC -Nhiet độ thuat trên :95 độ -Nhiet độ thuat dưới :145 độ -Vacuum time : 10s -Exhaust timer :6s -Vulcan timer :40s +Lực ép PSI : 500 B1: Bom sicc vào khuôn B2: Hao gỡ miếng trang của lớp keo và phủ keo lên khuôn(dùng bê mặt keo) B3:Bơ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong thảo gỡ ba vỉa sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn dứt và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 1520A + 1520B 5. Mực silicone màu 5255C 6. Mực silicone màu 1775C 7. Mực silicone màu 143C 8. Phủ mờ 275 9. Tây Minh Cảng	4:2g 5: 6g 6:3g 7: 3g 8: 2g 9:23cm*24cm/6pcs NĂNG XUẤT 600pcs	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần plus 7000 mặt dưới Chụp 2 lần plus 7000 mặt trên Quy trình in lụa In 1 lần mỗi lần 2 cộ In mực 4 lần mỗi lần 2 cộ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cộ Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15 Quy trình pha màu 5255C RG 2660-248 :100g RG 101 :0,5g RG 601 :2g RG 401 :3g RG 403 :1,5g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha màu 1775C RG 2660-248 :100g RG 101 :10g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
Cắt laser	Tẩy mờ	23cm*24cm/6pcs 2000pcs/ca							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT		800pcs/ca	Nhiệt :165 Hơi :2kg Thời gian :12s						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIỆU