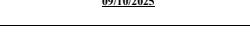


## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									LỆNH SỐ:	T-03036/25	
KINH DOANH											
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			12/08/2025		
PO :	<a href="#">PUM-20250805-0053</a>		0			NGÀY GIAO:			09/10/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT			
11309672	DÈT DÀY => IN SILICON CHỐNG TRƯỢT => CẤT + ÉP LOGO SILICON 0.7MM => NỐI BĂNG MÁY HÀN SỔNG ÂM	DÀY : Orbit GreyS20 ADB3 LOGO: 001A WHITE	L: HOÀN CHỈNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NỐI: 15MM LOGO: THEO ART	<a href="#">80033879 25mm Elastic band Adidas - F2315HS5000U</a>	5.194		5.454	PCS			
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHƯ MẪU, GÓC HỌC VÀ MÀU ĐÃ DUYỆT TEST A01 VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS											
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:						5.194		5.454	PCS		

**LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHU MẪU GÓC HOẶC MẪU ĐÃ DUYỆT TEST A01 VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS**

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:				5.194	5.454	PCS
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX		
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE
DỆT DÂY MÁY ĐAI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bọc 2 sợi nylon 70/1	1. 1.4 G/M				
	2. Sợi Poly 150D không hô (sợi ngang)	2. 1.4 G/M				
	3. Nylon70/2	3. 6.8 G/M				
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT
IN LỤA	1.Lụa sefar 48/123 2.In Clear RG 2660M-3 3.Bóng RG 2880	2: 0.8g/pes 3: 0.8g/pes	* Quy trình chopy khung Độ căng khung 40 Chopy 2 lần Plus 7000 mặt trên Chopy 2 lần plus 7000 mặt dưới Quy trình lụa  In Lót Clear RG 2660M1 10 lần mỗi lần 2 cạ In phủ Bóng 2 lần mỗi lần 2 cạ  Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g BB0 : -3g			yyyyyy
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NĂNG SUẤT : 800pcs	CA SẢN XUẤT	
CÁT SÓNG ÂM	Dây dã in	NĂNG SUẤT : 800pcs				
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT			
ÉP NHIỆT	1.Dây dã in 2.Logo dã già công cắt laser	NĂNG SUẤT :800PCS	Nhiệt : 165 Hơi :2kg Thời gian: 12s ép 2 lần			
CD 5	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT			
HÀN SÓNG ÂM	Dây dã in + ép logo	NĂNG SUẤT :800PCS				

## **OPTION 2**

Logo gia công cắt laser chuyên đúc tấm silicon trực tiếp màu 001A WHITE

CD 6	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1.Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu 001A WHITE 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tay TQ 5. Tap long không keo + vải lót	2: 45g/Tấm/7PCS 3: 23cm*24cm 4: 23cm*24cm 5: 1m/ca Nặng suất :100 tám /ca	Quy trình pha silicon 001A WHITE KD 1380 MJ :100g RG 100 :2g TẶNG BẨM 3#:10g  Quy trình máy móc -Nhất độ thời gian trên : 95 độ -Nhất độ thời gian : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer : 6s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI : 500  B1: Bơm sét vào khuôn B2: Thảo già mèo dùng cho lớp keo và phủ keo lên khuôn(dùng bết mít keo) B3: Bơ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong thảo già ba sét trên khuôn nhanh nhất B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIÊU

Giám đốc

Người lập