

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT



LỆNH SỐ: T-04598/25

KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO				NGÀY NHẬN:		28/11/2025	
PO :	DH THUN SO 07TT. 2025		KHO HÓC MÔN				NGÀY GIAO:		11/12/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
VT-DT-60	DÂY THUN 60MM	NÈN TRẮNG HỘA TIẾT ĐEN	GIAO CUỘN	60MM	125		126	MET		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					125		126	MET		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Dệt dây	1. Sợi spandex 840d bọc 2. sợi dọc: 150D chấm hồ 3. Sợi ngang: 150D Không Hồ	Tổng: 51 G/M 1. 19.5 G/M 2. 20.5 G/M 3. 11 G/M NS: 1CA 1 BẢN : 95M Quy cách đóng hàng: 18m/cuộn	Dệt máy dai Đánh trực 54 sợi (Sợi pandex 840d bọc 2 sợi 150d không hồ) Trục 300D 100 sợi Trục 150D không hồ 86 Năng suất 400m/ca/máy						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký