

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	M-02553/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX			NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		10/07/2025	
PO :	<u>MÃU 2553</u>			UNIPAX			NGÀY GIAO:		13/07/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
F2615HWTRX001-FW26	ĐÚC SILICONE NÊN-> IN TÂM-> CẮT LASER-> ÉP LÊN BTP	VÀI: Tent Green F16 A98F IN MÀU: Clay AOTO	W: 20 MM	LOGO SILICONE	30		32	PCS		
LƯU Ý: CÂN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẴN XUẤT:						30		32	PCS	

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 DỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:				30		32	PCS
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5	
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX			
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY
DÚC SILICON	1.Khuôn đồng dúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ém nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2: 30g/Tấm 3: 22cm*22cm 4: 1m/ca NĂNG SUẤT : 100 tấm /ca	<p>Quy trình pha silicon Trong KD 1380 MJ:100g TẶNG BẠM 38:10g</p> <p>QUY TRÌNH MÁY DÙC -Nhiệt độ thutrot trên :95 độ -Nhiệt độ thutrot dưới : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer : 40s + Lực ép PSI : 500</p> <p>B1: Bom sicc vào khuôn B2:Thả gỗ miếng tráng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(đóng bề mặt keo) B3:Bó khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong tháo gỗ ba vỉa sicc trên khuôn thành nhất B5: Bó khuôn qua máy làm nguội B6: Lấy hàng khỏi khuôn dúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho</p>				
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 1520A + 1520B 5. Mực silicone màu Clay AOTO 6. Phủ mờ 275 7. Tay Minh Cảng	4: 1g/tấm 5: 5g/tấm 6: 1g/tấm 7: 46cm*48cm (dán in + chuyển tẩy) NĂNG SUẤT :150 TẤM/CA	<p>Quy trình chụp khung Độ cảng khung 40 Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Quy trình in lụa In lot 3 lần mỗi lần 2 cộ In mực 4 lần mỗi lần 2 cộ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cộ Quy trình pha keo 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha mực in màu Clay AOTO RG-2660-248 :100g RG-101 :6g RG-302 :22.5g RG-601 :31.1g RG-103 :10.6g B-80 :3g HG-1090 :15g</p>				
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
CẮT LAZER							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT				
ÉP NHIỆT	logo đã kiểm	NĂNG SUẤT :800PCS/CA	NHIỆT :165 độ HƠI :2 kg Thời gian :12s				

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập