

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	M-03890/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			02/10/2025	
PO :	MÃU 3890		UNIPAX			NGÀY GIAO:			10/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT		
TXU5122S27	PU/ VYNIL LABEL CLAMP	NÉN: COLLEGIATE NAVY 54FO LOGO: ST TROPIC BLOOM S14A6ZF	H: 5CM W: 1,8CM	NHÂN GẤP IN TPU	30	0	30	PCS		=
										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:						30		30	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MÚC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1.TPU 0,3mm 2.mực sunghim black 3.mực sunghim White 4.HAP 60 MAT CLEAR (MÒ) 5. TÂY Minh Cảng	1:24cm*35cm/40pcs 2: 20g/ tấm 3: 5g/ tấm 4: 15g/ tấm 5: 24cm*35cm NĂNG XUẤT 100 tấm/ca	Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên In mực 5 lần mỗi lần cọ In keo 3 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha mực black HAP 60 BLACK :100g HARDENER TĂNG BÁM :3g Quy trình pha mực White HAP 60 WHITE :100g HARDENER TĂNG BÁM :3g Quy trình MAT CLEAR HAP 60 MAT CLEAR :100g HARDENER TĂNG BÁM :3g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MÚC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT LAZER	TPU đã in và chuyển tẩy	NĂNG SUẤT : 2500PCS							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MÚC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIÊU