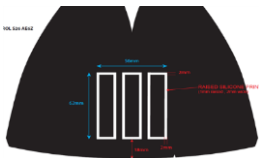


| QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|---------------------------------|----------|------------|-----------------|------------|---|--|
| KINH DOANH | | | | | | | | LỆNH SỐ: | T-03353/25 | |
| KHÁCH HÀNG: | UNIPAX | | | NƠI GIAO | | NGÀY NHẬN: | | 04/09/2025 | | |
| PO : | DDV-2025-099-PRINT DDV-2025-103-PRINT | | | UNIPAX | | NGÀY GIAO: | | 30/09/2025 | | |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | KÍCH THUỐC | ART/ QUY CÁCH | SỐ LƯỢNG | SL TỒN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | DVT |  | |
| TXM5002S26_FRONT | CẮT LASER + VIÊN TPU | VẢI: BLACK 095A Collegiate Navy 54F0 DUSKY PETROL S26 AE6Z DUSKY ORANGE S26 AE6U LOGO: WHITE 001A | H: 62MM * W: 56MM (ĐỘ DÀY 1MM, ĐỘ RỘNG 2MM) | LASER CUT + LOGO TPU OUTLINE | 3.500 | | 3.675 | PCS | | |
| LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS | | | | | | | | | | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: | | | | | 3.500 | | 3.675 | PCS | | |

| | | | | | |
|--------------------|----|----|----|----|----|
| CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. |
|--------------------|----|----|----|----|----|

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
|---------------------|--|--|--|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| IN LỤA | 1. tpu xiaoling 0,7 2. mực màu WHITE 3. mực mờ | 1. 35cm*24cm/ tấm/7pcs 2. 20g/tấm 3. 15g/tấm | QUY TRÌNH PHA WHITE HAP 60 WHITE :100g HENDERNER :4g QUY TRÌNH PHA MỜ masterclear : 100g henderner : 4g | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CD 2 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| ÉP CAO TẦN | 1.KHUÔN NHUỘM 2.TPU ĐÁ IN MÀU THEO MÀU 3.KEO ÉP NHIỆT XIAOLING 200MC 4.VẢI ĐÓ CÁCH ĐIỆN ÉP CAO TẦN 5.MIẾNG LÓT MÀU VÀNG CÁCH ĐIỆN ÉP CAO TẦN 6. GIẤY BÓNG CÁCH NHIỆT KHÔ 48M TỐI 7.MÀNG PP | 2. 35cm*24cm/7pcs 3. 35cm*24cm/7pcs 4.5: CẦN 1M MỖI NGÀY/ MÁY 6: 10cm*10cm/pcs 7. 35cm*24cm/7pcs | 1 ÉP CẮT ĐIỆN MÁY DẦU :4RF LỰC DẦU :15KG/CM2 THỜI GIAN ÉP 2 LẦN THEO KỸ THUẬT HƯỚNG DẪN 2 ÉP ĐÍNH DỪNG MÀM KỸ THUẬT ĐÁ LÂM ĐIỆN :0.3A HƠI :2KG THỜI GIAN NGẮT ĐIỆN :6S THỜI GIAN NGẮM :10S | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CD 3 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| CẮT LAZER | TPU ĐÁ ÉP | 1 PHÚT/ PCS | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------------|-----|--------------------------|--------------|---------|-----------------|----------------|--|--|
| STT | SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ | DVT | TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ | THỜI GIAN CÓ | | NGƯỜI PHỤ TRÁCH | NGÀY NHẬN LỆNH | | |
| | | | | Đã có | Chưa có | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Giám đốc

Người lập