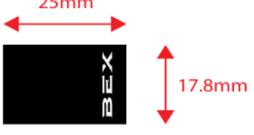


KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-04043/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			16/10/2025	
PO :	TTD-15102025-104-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			22/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
8-BX0148-000-SI-TG	LOGO SILICON (MAY)	NỀN BLACK, CHỮ WHITE	BEX-H0284BO367 OUTPOST	""W25mm x H17.8mm """	100		101	PCS		25mm 17.8mm
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					100		101	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG DOANH				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÙC SILICON	1. Khuôn đúc silicone âm dương 2. Cg 65 3. MỰC NỀN SILICON MÀU BLACK 4. MỰC CHỮ SILICON MÀU WHITE	1427	QUY TRÌNH PHA MÀU NỀN BLACK - KDSY 100BY :100g - SI601 :0.5g - TĂNG BÀM 6# :10g * QUY TRÌNH PHA MÀU WHITE - KD 1380-40MJ :100g - RG 101 :1.4g - TĂNG BÀM 3# :10g - X100 :60g * QUY TRÌNH DÙC SILICON: - KHUÔN TRÊN: Bơm mực WHITE vào khuôn, dùng cy in kéo sạch mực trên bề mặt, vòi sinh bỗng khuôn, di hut chán không, bơm mực nướng 25 giây - KHUÔN DƯỚI: Bơm mực BLACK vào khuôn - Ghép hai khuôn trên dưới bơm vào máy ép. - Nhiệt thời dưới : 155 - Nhiệt thời trên : 140 - Vacuum time : 10 - Exhaust time : 5.0 - Vulcan time : 45 - Lực ép PSI : 1000						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký