

LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-00026/26

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO						NGÀY NHẬN:		02/01/2026						
PO :	12514	NA						NGÀY GIAO:		15/01/2026						
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL.TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT								
C005683-WSTU:001	DỨC SILICON	WHITE 10A/ 69W TEAM CRIMSON	H: 5.5 CM * W: 5.5CM	DỨC SILICON	375		383	PCS								
LƯU Ý: CẨM TEST PHYSICAL VÀ TEST AQL ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS																
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨM SẢN XUẤT:				375		383	PCS									

PHẦN TÍCH CÔNG ĐOÀN				NĂNG LỰC SX							
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT		
	<p>1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh.</p> <p>2. Silicon bơm màu 69W Team crimson</p> <p>3. Silicon nền màu White</p> <p>4. Iqua 90</p> <p>5. Tap long không keo + vải lót</p>	<p>"2: 2,3g 3: 6,2g 4: 0,5m/ca 5: 1m/ca Nang xuất : 360 pcs"</p>	<p>QUY TRÌNH PHA MỰC NÉN white RG M670A : 100g RG 101 : 0,7g RG M670B : 10g</p> <p>QUY TRÌNH PHA MỰC BƠM 69W Team crimson RG M670 A : 100g RG 201 : 10g RG 101 : 0,7g RG 101 : 0,1g RG MTB8 : 10g RG 20 (PL) : 60g</p> <p>QUY TRÌNH BƠM CHỦ BẮC CHO KHUÔN VÀO MÁY BƠM SLC RỜI BƠ KHUÔN VÀO NƯỚNG -Nhất độ nhiệt trên : -95 độ -Nhất độ nhiệt dưới : -105 độ -Vacuum time : -10s -Exhaust timer : -6s -Vacuum timer : -40s -Lực ép PSI : -500</p> <p>QUY TRÌNH MÁY ĐÚC</p>								
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT								
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT								
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT								
CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU											
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH				
				Dãy có	Chưa có						

Giám đốc

Người lập