

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

									LỆNH SỐ:	T-03268/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			25/08/2025	
PO :	TÂN THÀNH ĐẠT		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			27/08/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUÝ CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
ODJ-250521-PO1032-DAD HAT	LOGO SILICON ÉP LÊN BTP	16-1451 TCX - 1mm Black - 1mm	H:25 MM * W: 8MM	LOGO SILICON ÉP LÊN BTP	105		106	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					105		106	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1.SILICON KD 1380 40 MJ MÀU 16 - 1451 TCX + TĂNG BẤM 3# + PL X100 2.SILICON KD 1380 40 MJ MÀU BLACK + TĂNG BẤM 3# 3. KEO ÉP NHIỆT TQ 4. TAY MỘNG 5. telon cách nhiệt 6. vải ép silicon 7. KHUÔN ĐÓNG SON XANH THEO FILE THIẾT KIẾ	1. 0.75G/1PCS 2. 0.75G/1PCS 3. 11CM*11CM/18PC 4. 11CM*11CM/18PC S	QUY TRÌNH PHA SILICON MÀU 16-1451 TCX KD 1380 40 MJ : 100G RG 302 : 1.3G RG 203 : 0.3G RG 802 : 0.5G RG 101 : 0.5G PL X100 : 60G TĂNG BẤM 3# : 10% ▼ CHỈNH MÁY BƠM VỪA DÙ MỤC MÀU 16-1451 TCX VÀO KHUÔN *QUY TRÌNH DÚC: - Nhiệt độ thớt dưới: 140 độ - Nhiệt độ thớt trên: 105 độ + Vacuum time: 10s + Exhasut time: 5s + Velcam time: 50s QUY TRÌNH PHA MÀU BLACK KD 1380 40 MJ : 100G RG 601 : 0.5G TĂNG BẤM 3# : 10% *QUY TRÌNH DÚC:						
CHUYÊN TÂY	TÂY DÂY	11CM*11CM/18PCS	KHI DÚC XONG ĐỂ 48H MỚI XUẤT KHO CHO QC KIỂM RỎI MỚI CHUYỂN TÂY						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	KEO XANH DỊNH VỊ	6CM/1PCS	NHIỆT ĐỘ THỰC TẾ : 133 ĐỘ C THỜI GIAN : 10S HOI : 2KG chú ý 1h30 do nhiệt độ 1 lần						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Dã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký