

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-04043/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		16/10/2025	
PO :	TTD-15102025-104-TG			TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:		22/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div><div>25mm</div><div><div></div><div>BEX</div><div></div></div><div>17.8mm</div></div>	
8-BX0148-000-SI-TG	LOGO SILICON (MAY)	NỀN BLACK, CHỮ WHITE	BEX-H0284BO367 OUTPOST	""""W25mm x H17.8mm """"	100		101	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					100		101	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1. Khuôn đúc silicone âm dương 2. Cọ 65 3. MỤC NỀN SILICON MÀU BLACK 4. MỤC CHỮ SILICON MÀU WHITE	1427	<div>QUY TRÌNH PHA MÀU NỀN BLACK</div> <div>- KDSY 1008Y :100g - SI 601 :0,5g - TĂNG BẨM 6ø : 10g</div> <div>* QUY TRÌNH PHA MÀU WHITE</div> <div>- KD 1380-40MJ :100g - RG 101 : 1,4g - TĂNG BẨM 3ø : 10g - X100 : 60g</div> <div>* QUY TRÌNH DÚC SILICON:</div> <div>- KHUÔN TRÊN: Bơm mực WHITE vào khuôn , dùng cọ in kéo sạch mực trên bề mặt,vệ sinh bề mặt khuôn, đi hạt chân không, bỏ vỏ máy nướng 25 giây</div> <div>- KHUÔN DƯỚI: Bơm mực BLACK vào khuôn</div> <div>- Ghép hai khuôn trên dưới bỏ vào máy ép.</div> <div>- Nhiệt thoát dưới : 155 - Nhiệt thoát trên : 140 - Vacuum time : 10 - Exhaust time : 5,0 - Vulcan time : 45 - Lọc ép PSI : 1000</div>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký