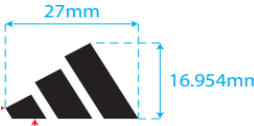


## QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

| KINH DOANH  |  |                   |  |  |          |                        |               |            |            | LỆNH SỐ:       |            | M-03054/25  |  |
|---|--|-------------------|--|--|----------|------------------------|---------------|------------|------------|----------------|------------|---|--|
| KHÁCH HÀNG:   |  | UNIPAX            |  |  | NƠI GIAO |                        |               | NGÀY NHẬN: |            |                | 15/08/2025 |   |  |
| PO :  |  | MẪU 3054          |  |  | 0        |                        |               | NGÀY GIAO: |            |                | 18/08/2025 |   |  |
| MÃ HÀNG   |  | TÊN SẢN PHẨM      |  | MÀU  |          | KÍCH THƯỚC             | ART/ QUÝ CÁCH | SỐ LƯỢNG   | SL TỒN KHO | SỐ LƯỢNG+ % HH | DVT        | HÌNH ẢNH  |  |
| S2715CA1010U<br>(Left Side)   |  | CẮT SILICON 0.7MM |  | VẢI MÀU: BLACK 095A<br>LOGO IN MÀU: BLACK 095A |          | W: 27MM<br>H: 16.954MM | HEAT TRANSFER | 6          |            | 6              | PCS        |  |  |
| LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS |  |                   |  |  |          |                        |               |            |            |                |            |   |  |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:                                    |  |                   |  |  |          |                        |               | 6          |            | 6              | PCS        |   |  |
| CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT  |  | 1.                |  | 2.   |          | 3.                     |               | 4.         |            | 5.             |            |   |  |

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN |                 |                             |  | NĂNG LỰC SX   |          |                 |     |                   |             |
|---------------------|-----------------|-----------------------------|--|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1                | NGUYÊN LIỆU     | ĐỊNH MỨC                    | QUY TRÌNH SẢN XUẤT   | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC/INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| CẮT LASER           | SILICONE 0.7 MM | KHỔ: 166MM * 145 MM = 15PCS |  |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |
| CD 2                | NGUYÊN LIỆU     | ĐỊNH MỨC                    | QUY TRÌNH SẢN XUẤT   |               |          |                 |     |                   |             |
| ÉP NHIỆT            |                 |                             | LẦN 1: Nhiệt độ: 145°C<br>Thời gian: 8s<br>Hơi: 2kg<br>LẦN 2: Nhiệt độ: 145°C<br>Thời gian: 5s<br>Hơi: 2kg |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |
|                     |                 |                             |  |               |          |                 |     |                   |             |

## CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

[illegible]

**Giám đốc**

**Người lập**