

**QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**  
**(VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT )**



LỆNH SỐ:

M-04632/25

<b>KHÁCH HÀNG:</b>	<b>SIV</b>		<b>NOI GIAO</b>			<b>NGÀY NHẬN:</b>			<b>01/12/2025</b>	
<b>PO :</b>	<b>MÃU THUN CÁI THIẾN</b>		<b>SIV</b>			<b>NGÀY GIAO:</b>			<b>10/12/2025</b>	
<b>MÃ HÀNG</b>	<b>TÊN SẢN PHẨM</b>	<b>MÀU</b>	<b>ART/ QUY CÁCH</b>	<b>SIZE</b>	<b>SỐ LUỢNG</b>	<b>SL TỒN KHO</b>	<b>SỐ LUỢNG + % HH</b>	<b>DVT</b>	<b>HÌNH ANH</b>	
<b>4X4 2-1/4" - ELASTIC BAND IN BLACK TAGTIME VN</b>	ELASTIC BAND-57MM SOI POLYESTER (POLY THƯƠNG)	095A BLACK	QUÁN CUÔN	W: 57MM	10		10	YRD		
<b>TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:</b>					<b>10</b>		<b>10</b>	<b>YRD</b>		
<b>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</b> <b>TIỂU CHUẨN TEST:</b> 1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5%  2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) a). Elastic width ≤ 1 1/2"(38mm) : set the specified test load to 1.5 kgf (3.3 lbf) for cuffs and other applications. (Conversion: 3.3 lbf ≈ 14.6 N) b). Elastic width > 1 1/2"(38mm): set the specified test load to 4.25 kgf (9.35 lbf) for waistbands, chest bands, bra straps, etc. (Conversion: 9.35 lbf ≈ 41.6 N)'  3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 ~ 7.1										

<b>PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN</b>				<b>NĂNG LỰC SX</b>					
<b>CD 1</b>	<b>NGUYÊN LIỆU</b>	<b>ĐỊNH MỨC</b>	<b>QUY TRÌNH SẢN XUẤT</b>	<b>NGÀY SẢN XUẤT</b>	<b>MÃ SỐ NV</b>	<b>MÃ SỐ QC INLINE</b>	<b>MÁY</b>	<b>SỐ LUỢNG SẢN XUẤT</b>	<b>CA SẢN XUẤT</b>
Dệt Thun Bản	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen		Quy trình dệt thun bản Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Số bản thun trên 1 máy Số sợi dọc trên 1 bản :34 Số sợi su trên 1 bản 34 Số thủng su trên 1 máy 8 thủng 30 sợi lẻ Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

**CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU**

<b>STT</b>	<b>SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ</b>	<b>DVT</b>	<b>TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ</b>	<b>THỜI GIAN CÓ</b>		<b>NGƯỜI PHỤ TRÁCH</b>	<b>NGÀY NHẬN LỆNH</b>
				<b>Dãy có</b>	<b>Chưa có</b>		

Giám đốc

Người lập phiếu ký