


| QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT | | | | | | | | | |
|---|---|------------|---------------|-----------|----------|------------|-----------------|----------|---|
| KINH DOANH | | | | | | | | LỆNH SỐ: | T-03696/25 |
| KHÁCH HÀNG: | SIV | | NƠI GIAO | | | NGÀY NHẬN: | | | 19/09/2025 |
| PO : | SIV- 19092025 | | SIV | | | NGÀY GIAO: | | | 29/09/2025 |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | ART/ QUY CÁCH | SIZE | SỐ LƯỢNG | SL TÒN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | ĐVT |  |
| 4 X 4 2-3/8" - ELASTIC BAND IN BLACK | ELASTIC BAND- 60MM SỢI POLYESTER (POLY THƯỜNG) | 095A BLACK | W: 60MM | QUẤN CUỘN | 2.500 | | 2.513 | YRD | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: | | | | | 2.500 | | 2.513 | YRD | |
| <p>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</p> <p>TIÊU CHUẨN TEST:</p> <p>1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low.</p> <p>a) Pre-shrunk = 3%</p> <p>b) Without pre-shrunk = 5%</p> <p>2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark</p> <p>=> Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5"</p> <p>3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale</p> <p>=> Standard: 4.0 ~ 7.1</p> | | | | | | | | | |

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
|---------------------|--|---|---|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| DỆT THUN BẮN | 1. Sợi ngang 150d không hồ 2. Sợi dọc 150d không hồ 3. Su 37 | 1. 15.09g/1yard 2. 6.64g/1yard 3. 9.1g/1 yard | Quy trình dệt thun bắn Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 1 máy lên được 8 bản số sợi dọc trên 1 bản là 37 sợi số sợi su trên 1 bản là 37 sợi đánh trục 4 trục 74 su cần 7 thùng 16 sợi lẻ số cuộn sợi ngang cần 48 cuộn | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| CD 3 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU | | | | | | |
|----------------------|-------------------|-----|--------------------------|--------------|---------|-----------------|
| STT | SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ | ĐVT | TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ | THỜI GIAN CÓ | | NGƯỜI PHỤ TRÁCH |
| | | | | Đã có | Chưa có | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Giám đốc

Người lập phiếu ký