



LỆNH SẢN XUẤT (TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)									
							LỆNH SỐ:		F-G-04948/25
KHÁCH HÀNG: NA		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			25/12/2025	
PO : EC 80017465 B 25.12.2025		NA			NGÀY GIAO:			30/12/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	<div>HÌNH ẢNH</div> 
80017465	DÂY THUN BÀN SỢI POLY RECYCLE 50MM	095A BLACK	ELASTIC TAPE 50MM	W=50MM	10.000		10.050	YARD	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					10.000		10.050	YARD	
LƯU Ý: 1. CHẤT LƯỢNG, MÀU THEO MẪU DUYỆT. 2. DÂY KHÔNG ĐƯỢC Ó VẮNG. 3. DUNG SAI CHIỀU NGANG CHO PHÉP LÀ +/-1MM. 4. TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS.									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT THUN	1. CHỈ NGANG POLY RECYCLE 150D KHÔNG CHẤM HỖ 2. CHỈ DỌC POLY THƯỜNG 150D KCH 3. SU 37	9,8	Quy trình sản xuất 1 máy chạy 12 bản nguyên liệu cho 1 máy: - 4 trục 93 - 10 thùng su 37 -72 sợi ngang 150d - 1 bản cần 31 sợi dọc - 1 bản cần 31 sợi su Không máy ngoài 18 Không máy trong 22 Không su dưới 24 Không su trên 22	1750					
		5,2							
		9							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký