

## QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-03757/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			22/09/2025	
PO :	TTD-220925-03S-TGVT		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			10/02/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div><div><div></div><div>30mm</div><div>20mm</div></div><div>LOGO 100% SCALE</div></div>	
ODJ-250109-Flat Bill Hat Unstructured Rope Sport	LOGO IN SILICONE ÉP LÊN BTP (SILICONE MỀM)	Black - 1mm	20MM*30MM	LOGO IN SILICONE ÉP LÊN BTP (SILICONE MỀM)	120	0	121	PCS		
LƯU Ý:										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					120	0	121	PCS		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.		2.	3	4		5		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1.Chụp khung lụa 48/123/55W 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót RG-2660M-3 5. Mực màu BLACK 6.mở ls 275 7. LÓT RG 1520A + 1520B	4. 1.2 5.0.8g 6.0.6g 7.0.6g 200GR PHỦ BÀN	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Quy trình in lụa In lót RG-2660M-3 10 lần mỗi lần 2 cọ In Mực màu 3 lần mỗi lần 1 cọ * Quy trình pha lót RG-2660M-3    100g B80            3g RG-1080        20g * Quy trình pha mờ LS 275        100g B80            3g RG 1080       20g * quy trình pha lót 2 : rg 1520A : 100gr RG 1520B : 10GR * quy trình pha mực black rg 2660 - 248 : 100g RG 601 : 10G B80 : 3G PL RG 1080 : 25%						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

## CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

[illegible]