


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03268/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			25/08/2025
PO :	TÂN THÀNH ĐẠT			TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:			27/08/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
ODJ-250521-PO1032-DAD HAT	LOGO SILICON ÉP LÊN BTP	16-1451 TCX - 1mm Black - 1mm	H:25 MM * W: 8MM	LOGO SILICON ÉP LÊN BTP	105		106	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					105		106	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	1.SILICON KD 1380 40 MJ MÀU 16 - 1451 TCX + TẮNG BẮM 3# + PL X100 2.SILICON KD 1380 40 MJ MÀU BLACK + TẮNG BẮM 3# 3. KEO ÉP NHIỆT TQ 4. TẤY MÔNG 5. telon cách nhiệt 6. vải ép silicon 7. KHUÔN ĐỒNG SƠN XANH THEO FILE THIẾT KẾ	1. 0.75G/1PCS 2. 0.75G/1PCS 3. 11CM*11CM/18PCS 4. 11CM*11CM/18PCS S	QUY TRÌNH PHA SILICON MÀU 16-1451 TCX KD 1380 40 MJ : 100G RG 302 : 1.3G RG 203 : 0.3G RG 802 : 0.5G RG 101 : 0.5G PL X100 : 60G TẮNG BẮM 3# : 10% ▼ CHỈNH MÁY BOM VỮA ĐỦ MỰC MÀU 16-1451 TCX VÀO KHUÔN *QUY TRÌNH ĐÚC: - Nhiệt độ thốt dưới: 140 độ - Nhiệt độ thốt trên: 105 độ + Vacuum time: 10s + Exhasut time: 5s + Vclcan time: 50s QUY TRÌNH PHA MÀU BLACK KD 1380 40 MJ : 100G RG 601 : 0.5G TẮNG BẮM 3# : 10% *QUY TRÌNH ĐÚC:						
CHUYÊN TẤY	TẤY DÀY	11CM*11CM/18PCS	KHI ĐÚC XONG ĐỂ 48H MỚI XUẤT KHO CHO QC KIỂM RỒI MỚI CHUYÊN TẤY						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	KEO XANH ĐỊNH VỊ	6CM/1PCS	NHIỆT ĐỘ THỰC TẾ : 133 ĐỘ C THỜI GIAN : 10S HƠI : 2KG chú ý 1h30 do nhiệt độ 1 lần						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký