

**KINH DOANH**

**LỆNH SỐ:**

T-01829/25

KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			2/6/2025
PO :	TTD-30052025-204-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			14/06/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	
8-LMV002-000-SI-TG	LOGO SILICONE	COOL GRAY 11C + SILVER	H: 22MM*15MM	LOGO SILICON	5.000		5.250	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:						5.000		5.250	PCS

**CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT**

1.

2.

3

4

1

## NĂNG LỰC SX

CD 1

NGUYÊN LIỆU

ĐÌNH MỨC

## QUY TRÌNH SẢN XUẤT

ĐÚC SILICON

1. Khuôn đúc silicone âm dương
2. Cọ 65
3. MŨC NỀN SILICON MÀU GREY
4. MŨC CHỮ SILICON MÀU SILVER

**KHUÔN 30**  
**Năng suất đúc: 1050pcs**

- \* **QUY TRÌNH PHA MÀU NỀN:**
- KDSY 1008Y: 200G
- SI 101: 10G
- SI 601: 0,3G
- SI 107: 0,13G
- SI 103: 0,08G
- **TÀNG BẨM 6#:** 20G
- \* **QUY TRÌNH PHA MÀU SILVER:**
- KD 1380-40MJ: 150G
- RG 4600: 15G
- **TÀNG BẨM 3#:** 12G
- X100: 50G
- RG - 101 : 0,75G
- \* **QUY TRÌNH ĐÓC SILICON:**
- **KHOẢN TRÊN:** Bơm mực Silver vào khuôn, dùng cò in kéo các mực trên bề mặt, vệ sinh bề mặt khuôn, đi hút chân không, bỏ vỏ máy nướng 25 giây
- **KHOẢN DƯỚI:** Bơm mực xám vào khuôn
- Gấp hai khuôn trên dưới bỏ vào máy ép.
- Nhiệt thốt dưới: 155
- Nhiệt thốt trên: 100
- Vacuum time: 0,1
- Exhaust time: 5,0
- Velcan time: 45
- Lực ép PSI: 1000

NGÀY SẢN XUẤT

MÃ S

MÃ SƠ

MÁY

**SỐ LƯỢNG S**

CA SẢN XUẤT

CD 2

NGUYÊN LIỆU

ĐÌNH MỨC

## QUY TRÌNH SẢN XUẤT

## CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

**SỐ LƯỢNG  
CHUẨN BỊ**

## THỜI GIAN CÓ

Đã có

**Chura có**

**Giám đốc**

**Người lập**