

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
								LỆNH SỐ:	T-03035/25
KHÁCH HÀNG:		UNIPAX		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		12/08/2025	
PO :		PUM-20250805-0053		0		NGÀY GIAO:		09/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THUỘC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TÓN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	<div>IT DEN 3 STREIFEN /// THE BRAND</div>
11309672	ĐỆT DÂY => IN SILICON CHỖNG TRƯỢT => CẮT + ÉP LOGO SILICON 0,7MM => NÓI BĂNG MÁY HÀN SÔNG ẨM	DÂY : Semi Ice TangerineS26 AECT LOGO: 001A WHITE	L: HOÀN CHỈNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NÓI: 15MM LOGO: THEO ART	80033879 25mm Elastic band Adidas - F2315HS5000U	5.194		5.454	PCS	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHƯ MẪU GÓC HOẶC MẪU DẪY ĐỆT TEST A01 VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					5.194		5.454	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐỆT DÂY MÁY ĐAI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bực 2 sợi nylon 70/1	1. 1.4 G/M							
	2. Sợi Poly 150D không hồ (sợi ngang)	2. 1.4 G/M							
	3. Nylon70/2	3. 6.8 G/M							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LƯA	1.Lụa sefar 48/123 2. In Clear RG 2660M-3 3. Bông RG 2880	2: 0.8g/pcs 3: 0.8g/pcs NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA	• Quy trình chụp không Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Phass 7000 mặt trên Chụp 4 lần phass 7000 mặt dưới Quy trình lùa In Lót Clear RG 2660M3 10 lần mỗi lần 2 cọ In phôi Bông 2 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g BB0 : :3g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT SÔNG ẨM	Dây đã in	NĂNG SUẤT : 800pcs							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	1.Dây đã in 2.Logo đã gia công cắt laser	NĂNG SUẤT :800PCS	Nhiệt : 165 Hơi :2kg Thời gian: 12s ép 2 lần						
CD 5	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
HÀN SÔNG ẨM	Dây đã in + ép logo	NĂNG SUẤT :800PCS							

OPTION 2			
Logo gia công cắt laser chuyển đúc tẩm silicon trực tiếp màu 001A WHITE			
CD 6	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	1.Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế	2: 45g/Tấm/7PCS	Quy trình pha silicon 001A WHITE KD 1380 MJ :100g RG 101 :2g TẮNG BÀM 3# :10g
	2. silicon màu 001A WHITE	3: 23cm*24cm	
	3. Keo ép nhiệt TQ	4: 23cm*24cm	
	4. Tẩy TQ	5: 1m/ca	
	5. Táp long không keo + vải lót	Năng suất :100 tấm /ca	Quy trình máy đúc -Nhiệt độ thướt trên :95 độ -Nhiệt độ thướt dưới : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :5s +Vacuum timer :40s + Lực ép PSI : 500

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập