



LỆNH SẢN XUẤT (TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)									
								LỆNH SỐ:	T-04843/25
KHÁCH HÀNG:	NA			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			15/12/2025
PO :	FOB-26122025-EB			NA		NGÀY GIAO:			24/12/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TÒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
4 X 4 2-1/8" - ELASTIC BAND IN BLACK	ELASTIC BAND- 54MM SỢI POLYESTER (POLY THUÔNG)	095A BLACK	QUẦN CUỘN	W: 54MM	6.197		6.228	YRD	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					6.197		6.228	YRD	
LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU. TIÊU CHUẨN TEST: 1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5% 2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark => Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5" 3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 ~ 7.1									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT THUN	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen	1.12.8g/yard 2. 6g/yard 3. 9.1g/yard	Quy trình dệt thun bản Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Số bản thun trên 1 máy Số sợi dọc trên 1 bản :34 Số sợi su trên 1 bản 34 Số thùng su trên 1 máy 8 thùng 30 sợi lẻ Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60	12,5	12,8				
				5,7	6	824,3727599			
					9,1				
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký