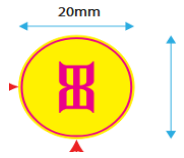


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT										
KINH DOANH								LỆNH SỐ:		T-03923/25
KHÁCH HÀNG:		TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			10/07/2025	
PO :		TTD-061025-038-TGVT		TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:			16/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỶ KHƠ	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	<div>HÌNH ẢNH</div> <div></div>	
BEX-250923-PO0876-H0310SD WYATT SAND DENIM	LOGO SILICONE ÉP LÊN BTP	14-1107 TCX - Nền dầy 1.5mm 14-1107 TCX - dầy 1mm	20MM	LOGO SILICONE ÉP LÊN BTP	550		556	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					550		556	PCS		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.				
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX						
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT	
ĐÚC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế cỡ sơn xanh. 2. Silicon bơm màu 18-1110 TCX 3.Keo TQ 4.Tẩy mỏng 5. Tap long không keo + vải lót	2: 1,2g 3: 13cm*13cm/25pes 4: 13cm*13cm/25pes 5: 1m/ca NĂNG SUẤT: 1750 PCS/CA	QUY TRÌNH PHA MỤC 18-1110 TCX							
			KD 1380 : 200g							
			RG 101 :1g							
			RG 107 :0,7g							
			RG 601 :0,25g							
			Tăng bảm 3# :10g							
			QUY TRÌNH MÁY ĐÚC							
			-Nhiệt độ thướt trên :95 độ							
			-Nhiệt độ thướt dưới :145 độ							
			+Vacuum time :10s							
+Exhaut timer :6s										
+Vulcan timer :40s										
+ Lọc ép PSI :500										
B1: Bơm sê vào khuôn										
B2:Tháo gỡ miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(đúng bề mặt keo)										
B3:Bỏ khuôn vào máy ép										
B4: khi máy ép xong tháo gỡ ba via sê trên khuôn nhanh nhất										
B5: Bỏ khuôn qua máy làm nguội										
B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo.										
Sau đó nhập kho										
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
ÉP NHIỆT	Silicon đã kiểm	NĂNG XUẤT :800PCS	Nhiệt :165 Độ c							
			Thời gian :12S							
			Hơi :2KG							
CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU										
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH			
				Đã có	Chưa có					

Giám đốc

Người lập