

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	M-02557/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			10/07/2025	
PO :	<u>MÃU 2557</u>		UNIPAX			NGÀY GIAO:			13/07/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT		
F2615HWTRX001-FW26	DÚC SILICONE NÊN-> IN TÂM-> CẮT LASER-> ÉP LÊN BTP	VÀL: Black 095A IN MÀU: Carbon S18 AAGG	W: 20 MM	LOGO SILICONE	30		32	PCS		
LƯU Ý: CÂN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨN SẢN XUẤT:					30		32	PCS		

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT

CÔNG ĐOÀN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOÀN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1.Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2: 30g/Tấm 3: 22cm*22cm 4: 1m/ca Năng suất : 100 tấm /ca	<p>Quy trình pha silicon Trong KD 1380 MJ:100g TẮNG BẠM 5s:10g</p> <p>QUY TRÌNH MÁY DÙC -Nhiệt độ thười trên :95 độ -Nhiệt độ thười dưới : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI : 500</p> <p>B1: Bom sicc vào khuôn B2: Thảo gốc miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(đóng bế mặt keo) B3:Bó khuôn vào máy ép B4: Khi máy ép xong tháo gốc ba via sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bó khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn dúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho</p>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4. Lót 1520A + 1520B 5. Mực silicone màu Carbon S18 AAGG 6. Phủ mờ 275 7. Tây Minh Cảng	4: 1g/tấm 5: 5g/tấm 6: 1g/tấm 7: 46cm*48cm (dán in + chuyển tẩy) NĂNG SUẤT :150 TẤM/CA	<p>Quy trình chụp khung Đèn sicc khung 40 Chụp 4 lần phuss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên Quy trình in lụa In lót 3 lần mỗi lần 2 cty In mờ 3 lần mỗi lần 2 cty In mờ 2 lần mỗi lần 1 cty Quy trình pha tót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha mực in màu Carbon S18 AAGG RG-2660-248-100g RG-101 :4g RG-601 :4g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g</p>						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT LAZER									
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	logo dã kiểm	NĂNG SUẤT :800PCS/CA	<p>NOHET :165 độ HOI :2 kg Thời gian :12s</p>						

CHUẨN BI NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập