

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT								
KINH DOANH								LỆNH SỐ:
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		04/10/2025
PO :	TTD-03102025-025-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:		10/11/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % III	DVT
8-TA0311-000-EN-TG	Nhân ép nhiệt W46.5mm x H25mm ARIA LASVEGAS	WHITE	HEAT TRANSFER	W46.5mm x H25mm	250		251	PCS
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					250		251	PCS



PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
	1.Chụp khung lụa sefar 48/123/55 (khung in keo) 2.Chụp khung lụa sefar 90/230/ (khung in mực) 3.PLUSS R035 4.Keo greco 420 5.Phim chuyển nhiệt thường tri nắng 6.HAP-60 WHITE 7.KEO 1818	4 : 35cm*25cm/27pcs 5 : 0,12g/pes 6 : 0,18g/pes	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần plus 7000 mặt dưới Chụp 2 lần plus 7000 mặt trên In mực 5 lần mỗi lần 2 cạ In keo 3 lần mỗi lần 2 cạ						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU								
STT	SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH	
				Đã có	Chưa có			

Giám đốc

Người lập phiếu ký