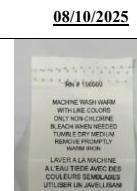


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	M-03872/25
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>02/10/2025</u>	
PO :	<u>MÃU ANH TUYỂN 10.02.2025</u>		VIỆT TIỀN			NGÀY GIAO:			<u>08/10/2025</u>	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
VTCARE 5952	NHÀN CARE	SATIN TRẮNG MÚC ĐEN	IN TRỰC+ CẤT	3cm*7.5cm	30	0	30	PCS		
<b>TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:</b>									<b>30</b>	<b>0</b>
									<b>30</b>	<b>PCS</b>

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC NHỰA	"1. hạt nhựa pa6 2. khuôn đúc nhựa theo file thiết kế" <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	"2.5g/1pcs mỗi ngày 0.5kg mỗi ca tiêu hao để chạy liên nhựa"							
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

## CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

GIÁM ĐỐC

NGƯỜI LẬP