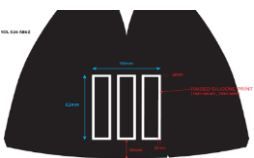


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03350/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		04/09/2025	
PO :	DDV-2025-099-PRINT DDV-2025-104-PRINT			UNIPAX		NGÀY GIAO:		15/09/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THUỐC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
TXM5002S26_FRONT	CẮT LASER + VIÊN TPU	VẢI: WHITE 001A LOGO: BLACK 095A	H: 62MM * W: 56MM (ĐỘ DÀY 1MM, ĐỘ RỘNG 2MM)	LASER CUT + LOGO TPU OUTLINE	657		690	PCS	
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					657		690	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. tpu xiaoling 0,7 2. mực màu WHITE 3. mực mờ	1. 35cm*24cm/7pcs 2. 20g/tấm 3. 15g/tấm	QUY TRÌNH PHA WHITE: HAP 60 WHITE :100g HENDERNER :4g QUY TRÌNH PHA MỜ: masterclear : 100g henderner : 4g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP CAO TẦN	1.KHUỐN NHUỐM 2.TPU ĐÁ IN MÀU THEO MÀU 3.KEO ÉP NHIỆT XIAOLING 200MC 4.VẢI BÓ CÁCH ĐIỆN ÉP CAO TẦN 5.MIẾNG LÓT MÀU VÀNG 6. GIẤY BÓNG CÁCH NHIỆT KHÔ 48M TỚI 7.MÀNG PP	2. 35cm*24cm/7pcs 3. 35cm*24cm/7pcs 4,5: CẦN 1M MỖI NGÀY/ MÁY 6: 35cm*24cm/7pcs 7. 35cm*24cm/7pcs	1 ÉP CẮT ĐIỆN MÁY DẦU :4RF LỰ'C DẦU :15KG/CM2 THỜI GIAN ÉP 2 LẦN THEO KỸ THUẬT HƯỚNG DẪN 2 ÉP ĐÍNH DÙNG MẮM KỸ THUẬT ĐÁ LÂM ĐIỆN :0.3A HƠI :2KG THỜI GIAN NGÁT ĐIỆN :6S THỜI GIAN NGÂM :10S						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT LASER	TPU ĐÁ ÉP	1 PHÚT/ PCS							

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập