

**QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**  
**(VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT )**



LỆNH SỐ:

M-04809/25

KHÁCH HÀNG:	SIV	NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			10/12/2025	
PO :	<u>MÃU THUN CÁI THIỀN</u>	SIV			NGÀY GIAO:			15/12/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LUỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % HH	DVT	HÌNH ANH
4 X 4 3/8" - ELASTIC BAND IN BLACK TAGTIME VN	ELASTIC BAND-9MM SỢI POLYESTER (POLY THƯỜNG)	095A BLACK	QUÁN CUÔN	W: 9MM	10		10	YRD	
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					10		10	YRD	
<b>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</b> <b>TIỂU CHUẨN TEST:</b> 1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5%  2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) a). Elastic width ≤ 1 1/2"(38mm) : set the specified test load to 1.5 kgf (3.3 lbf) for cuffs and other applications. (Conversion: 3.3 lbf ≈ 14.6 N) b). Elastic width > 1 1/2"(38mm): set the specified test load to 4.25 kgf (9.35 lbf) for waistbands, chest bands, bra straps, etc. (Conversion: 9.35 lbf ≈ 41.6 N)  3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 ~ 7.1									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Dệt Thun Bán	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen		Quy trình dệt thun bán Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Số bản thun trên 1 máy Số sợi dọc trên 1 bản :34 Số sợi su trên 1 bản 34 Số thủng su trên 1 máy 8 thủng 30 sợi lẻ Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Dãy có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký