

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ: T-02184/25

KHÁCH HÀNG:

TÂN THÀNH ĐẠT

PO :

TTD-140625-015-TGYT

NOI GIAO

TÂN THÀNH ĐẠT

NGÀY NHẬN:

01/07/2025

MÃ HÀNG

TÊN SẢN PHẨM

MÀU

KÍCH THUỘC

ART/QUY CÁCH

SỐ LƯỢNG

SL TỒN KHO

SỐ LƯỢNG + % HH

DVT

YS-250610-WS-W253006THV71-LIME

LOGO SILICON ÉP LÊN BTP

13-0319 TCX DÂY 0.3

10MM*60MM

LOGO SILICON ÉP LÊN BTP

420

210

221

PCS

cập nhật thêm sl 210 pcs ngày 1/7/2025

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

420210221PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

12345

12mm

40mm

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỰA	1.Lựa vefar 48/123 2. Kéo khác da 3. Tây Minh Cảng 4. In Lot 1520A +1520B 5. Mực silicone 13-0319 TCX 6. Mỡ 275	2: 23cm*24cm/18pcs 3: 23cm*24cm/18pcs 4: 2g 5: 4g 6: 1,5g	Độ căng khung 40 Chạy 2 lần Plass 7000 mặt trên Chạy 4 lần phoss 7000 mặt dưới Quy trình in lụa In lụa 1520 A + 1520 B lần mỗi lần 2 cọ In mực 6 lần mỗi lần 2 cọ In phủ mỡ 2 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình phủ trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B:10g Quy trình phủ mực in màu 13-0319 TCX RG-360B-240 :100g RG-101 :12g RG-501 :0,05g RG-601 :0,04g RG-103 :1,5g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình phủ mỡ LS 275 LS-275 :100g B80 :3g RG-1080 :15g						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU						
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH
				Đã có	Chưa có	

Giám đốc

Người lập