

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	t-02682/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			18/07/2025	
PO :	<u>TTD-170725-020-TG</u>			TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			<u>25/07/2025</u>
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
REBELLION-WHITE-01	LOGO ĐÚC SILICONE ÉP LÊN BTP (SILICONE MỎ)	WHITE	63MM * 75MM / DÀY 1.5MM	DYC-CHI-230719- REBELLION - MẶT	430		432	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:									430	
									432	PCS



TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

430 | 432 PCS

CÔNG ĐOÀN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOÀN									
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NĂNG LỰC SX					
ĐÚC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon bơm màu WHITE 3. Keo TQ 4.Tẩy mỏng 5. Tap long không keo + vải lót	2: 6g/pes 3: 20cm*17cm/4pes 4: 20cm*17cm/4pes 5: 1m/ca NĂNG XUẤT :320PCS/CA	QUY TRÌNH PHA MỨC WHITE KD 1380 MJ :100g RG 101 :0.7g 3# :10g QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhiệt độ thuỷ trên :95 độ -Nhiệt độ thuỷ dưới :145 độ +Vacuum time :10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer :40s +Lực ép PSI :500 QUY TRÌNH BƠM B1: Bơm sicc vào khuôn B2: Tháo gỡ miếng tráng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (dùng bê mặt keo) B3:Bé khuôn vào máy ép B4: Khi máy ép xong tháo gỡ ba via sicc trên khuôn nhanh nhất , dán tay mềm lên khuôn B5: Bu khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo.	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	1.Silicon dâ kiêm 2.Tẩy TQ	2: 20cm*17cm/4pes NĂNG XUẤT :700PCS	NHİỆT :165 HƠI :2kg TG :15S						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập