

LỆNH SẢN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)

LỆNH SỐ:

T-00024/26

KHÁCH HÀNG:

NA

PO :

12514

MÃ HÀNG

TÊN SẢN PHẨM

MÀU

KÍCH THƯỚC

ART/ QUY CÁCH

SỐ LƯỢNG

SL TỒN KHO

SỐ LƯỢNG + % HH

DVT

C006252-USOC

ĐÚC SILICON

WHITE
65N UNIVERSITY RED

H: 5.5 CM * W: 5.5CM

ĐÚC SILICON

115

117

PCS

02/01/2026

15/01/2026

TEAM USA

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST AQL ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

115

117

PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1

2

3

4

5

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh.
2. Silicon bơm màu WHITE
3. Silicon nền màu 65N UNIVERSITY
4. Lọ 90
5. Tập long không heo + vải lót

2: 1,5g
3: 7g
4: 0,5m
5: 1m
NĂNG SUẤT : 360 PCS

QUY TRÌNH PHA MỤC NỀN 65N UNIVERSITY
RG M678A : 200g
RG 101 : 1g
RG 203 : 5g
RG 201 : 5g
RG M6700 : 10g

QUY TRÌNH PHA MỤC BƠM WHITE
RG M678A : 100g
RG 101 : 10g
RG M6700 : 10g
RG 20 (PL) : 50g

QUY TRÌNH BƠM CHỮ
BƠM CHỮ KHUÔN VÀO MÁY BƠM SLC RƠI BƠ KHUÔN VÀO NƯỜNG
-Nhập độ thoát trên : 95 độ
-Nhập độ thoát dưới : 145 độ
+Vacuum time : 10s
+Exhaust timer : 6s
+Vacuum timer : 40s
+ Lọc ép PSI : 500

QUY TRÌNH MÁY ĐÚC:

CD 2

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

CD 3

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

CD 4

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

NGÀY SẢN XUẤT

MÃ SỐ NV

MÃ SỐ QC IN LINE

MÁY

SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT

CA SẢN XUẤT

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT

SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ

DVT

TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ

THỜI GIAN CÓ

Đã có

Chưa có

NGƯỜI PHỤ TRÁCH

NGÀY NHẬN LỆNH

Giám đốc

Người lập