

LỆNH SẢN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-04958/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO				NGÀY NHẬN:			29/12/2025	
PO :	VNTTM - DEC END BUY (22.12.25-23.12.25)	NA				NGÀY GIAO:			12/01/2026	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
4 X 4 1-7/8" - ELASTIC BAND IN BLACK TAGTIME VN	ELASTIC BAND-48MM SỢI POLYESTER (POLY THUỐNG)	095A BLACK	QUÁN CUỘN	W: 48MM	21.240		21.346	YRD		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					21.240		21.346	YRD		
<p>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</p> <p>TIÊU CHUẨN TEST:</p> <p>1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5%</p> <p>2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) a). Elastic width ≤ 1 1/2" (38mm) : set the specified test load to 1.5 kgf (3.3 lbf) for cuffs and other applications. (Conversion: 3.3 lbf ≈ 14.6 N) b). Elastic width > 1 1/2" (38mm): set the specified test load to 4.25 kgf (9.35 lbf) for waistbands, chest bands, bra straps, etc. (Conversion: 9.35 lbf ≈ 41.6 N)</p> <p>3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 – 7.1</p>										

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Dệt Thun Bản	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen	Tổng: 24.29 g/yrd 1. 10.69 g/yrd 2. 4.86 g/yrd 3. 8.74 g/yrd	Quy trình dệt thun bản Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Số bản thun trên 1 máy Số sợi dọc trên 1 bản :34 Số sợi su trên 1 bản 34 Số thủng su trên 1 máy 8 thủng 30 sợi lẻ Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký