

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-02474/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		05/07/2025		
PO :	DDV-2025-088-PRINT DDV-2025-094-PRINT		UNIPAX			NGÀY GIAO:		31/07/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
F2515CA1004MS	LOGO SILICON + IN SILICON	VÀI MÀU: TurboS22 AEDZ LOGO MÀU: OFF WHITE	H: 21.6MM * W: 70.2MM (SIZE: 52, 54)	LOGO DỨC SILICON + IN LỤA LỀN PANEL	10		11	PCS	 	
LƯU Ý: CẨM TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									10	11 PCS
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẨM SẢN XUẤT:				1.	2.	3	4	5		
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN										
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT			NĂNG LỰC SX				
DỨC SILICON	1. Khuôn đồng dúc silicon có sơn xanh theo file thiết kế 2. silicon màu Silver 080A 3. Keo ép nhiệt TQ + Tẩy móng 4. Tap long không keo + vải lót	2. 1.1g/pcs 3.21cm*21cm/30pcs 4.21cm*21cm/30pcs 5. 1m/ca Năng xuất 2500/ca	QUY TRÌNH PHA MÀU OFF WHITE KD 1380 MJ :100g RG 101 :7g RG 103 :0.03g TẮNG BẢN 3#: 10g QUY TRÌNH MÁY DỨC -Nhiệt độ thười trên :95 độ -Nhiệt độ thười dưới :145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI: 500 B1: Bom sicc vào khuôn B2: Thảo gốc miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(dùng bê mặt keo) B3:Bơ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong thảo gốc ba via sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bơ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn dứt và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho			NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT
IN LỤA	1.Lụa sefar 48/123 2.Lót 1520 A + 1520B 3.In Clear 3760 4.Mực màu Silver 080A 5.Mờ 275	3. 1.1g/PCS 4. 0.6g/PCS 5. 0.5g/PCS	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Phuss R35 mặt trên Chụp 4 lần phuss R35 mặt dưới Quy trình In In lót 1520 A + 1520 B lần mồi lần 2 cọ In Lót Clear 3760 5 lần mồi lần 2 cọ In mờ 2 lần mồi lần 2 cọ Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha clear RG-2660M-3 100g B80 3g RG-1080 15g Quy trình pha mực in OFF WHITE RG-2660-248 :100g RG-101 :4g							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
CAO TẦN	1. Silicon dà kiểm 2. Miếng lót vàng cách điện 3. Vải xanh cách điện 4. Giấy bông cách điện 5. Khuôn nhôm ép cao tần		1.Điện : 0.3a 2.Nhiệt độ : 100 độ c 3.Hơi : 2kg 4.Thời gian ngắt điện :5s							
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
ÉP NHIỆT			QUY TRÌNH MÁY ÉP NHIỆT NHỆT ĐỘ THỰC TẾ :140 Độ c THỜI GIAN :20s HƠI :2KG ÉP TEST TRÚC KHÍ SẢN XUẤT HÀNG YÊU CẦU HÌNH LÀM KHI LÀM XONG ĐỂ THẤT NGƯỜI MỐI LỢT QUA NGÀY SAU QC MỚI ĐÚC KIỂM							
CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU										
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH			
				Đã có	Chưa có					

Giám đốc

Người lập