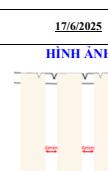
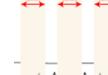


## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	M-02115/25	
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			06/12/2025		
PO:	<u>MÃU 2115</u>		UNIPAX			NGÀY GIAO:			17/6/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL.TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ANH		
S2615CA1020SMU	ĐÚC LOGO SILICON => IN => CẮT LASER => ÉP LÊN BTP	VÁI: BLACK 095A LOGO: OFF White 08S1	W: 48 mm H: 98 mm	LOGO SILICONE	30	0	32	PCS			
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									30	0	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:						30	0	32	PCS		

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

### TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1	2	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QCINLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÙC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế (0,4MM) 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2. 30g/Tấm 3. 23cm*24cm 4. 1m/ca	<b>QUY TRÌNH PHA SILICON TRONG</b> KD 1380 MJ:100g TẶNG BẨM 3/10kg <b>QUY TRÌNH MÁY ĐÚC</b> -Nhịt độ throt trên : 95 độ -Nhịt độ throt dưới : 145 độ -Vремя вакуум : 10s -Holds time : 30s -Vulcan timer : 40s +1 g ép PSI : 500 B1: Bơm sicc vào khuôn B2: Thảo gỗ m匡ng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (dùng béc mặt keo) B3: Bơm khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong thảo gỡ ba via sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bơm khuôn qua máy làm nguội B6: Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mới trước và mới keo. Sau đó nhập kho						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LU/A	1. Chụp khung lụa sefar 90/230 2. Pluss 7000 3. Keo Greco420 4. tám đúc silicon 0,4mm 5. Tẩy dây minh cảng 6. Trung gian 1520 A+1520B 7. In Lót 3760 8. In mực màu OFF WHITE 08S1 9. Phủ Mờ 275	5: 23cm*24cm 6: 0.9g 7: 2g 8: 1g 9: 0.5g	<b>Quy trình chụp khung</b> Đè căng khung 40 Chụp 5 lần phuss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên Quy trình pha In Trung gian 1520 A+ 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cộ In Lót Clear 10 lần mỗi lần 2 cộ In mực màu OFF WHITE 08S1 4 lần mỗi lần 2 cộ In Phủ Mờ 3 lần mỗi lần 2 cộ <b>Quy trình pha trung gian</b> RG 1520 A :100g RG 1520 B:10g <b>Quy trình pha lót 3760</b> RG 2660 -M3 :100g B80 :5g RG 1080 :25g  <b>QUY TRÌNH PHA OFF WHITE 08S1</b> RG 2660-248 :50g RG 101 :7g RG 103 :0.03g RG 107 :0.02g B80 :2g RG 1080 :10g  <b>Quy trình pha phủ Mờ 275</b> LS 275 :100g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU