

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT



LỆNH SỐ:

T-04706/25

KHÁCH HÀNG:	SCAVI HUẾ		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>8/12/2025</u>
PO :	<u>TAGTIME-0285</u>		SCAVI HUẾ			NGÀY GIAO:			<u>20/12/2025</u>
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SÓ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SÓ LƯỢNG + % HH	BVT	
ABALPCPL043	PLASTIC BONES 5MM	WHITE	8223563	95	2.000	1000	1.010	PCS	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:									
					2.000	1000	1.010	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC NHỰA	"1. hạt nhựa pa6 2. khuôn đúc nhựa theo file thiết kế" <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	"2.5g/1pcs mỗi ngày 0.5kg mỗi ca tiêu hao dễ cháy liền nhựa"							
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

GIÁM ĐỐC

NGƯỜI LẬP