



QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT (VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)									
								LỆNH SỐ:	M-04806/25
KHÁCH HÀNG:	SIV			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			10/12/2025
PO :	MẪU THUN CẢI THIẾN			SIV		NGÀY GIAO:			15/12/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	
4 X 4 3/4" - ELASTIC BAND IN WHITE TAGTIME VN	ELASTIC BAND-20MM SỢI POLYESTER (POLY THUÔNG)	001A WHITE	QUẦN CUỐN	W: 20MM	10		10	YRD	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					10		10	YRD	
<p>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</p> <p>TIÊU CHUẨN TEST:</p> <p>1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low.</p> <p>a) Pre-shrunk = 3%</p> <p>b) Without pre-shrunk = 5%</p> <p>2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method)</p> <p>a). Elastic width ≤1 1/2"(38mm) : set the specified test load to 1.5 kgf (3.3 lbf) for cuffs and other applications. (Conversion: 3.3 lbf ≈ 14.6 N)</p> <p>b). Elastic width > 1 1/2"(38mm): set the specified test load to 4.25 kgf (9.35 lbf) for waistbands, chest bands, bra straps, etc. (Conversion: 9.35 lbf ≈ 41.6 N)</p> <p>3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale</p> <p>=> Standard: 4.0 ~ 7.1</p>									

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Dệt Thun Bần	1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen		Quy trình dệt thun bần Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Số bản thun trên 1 máy Số sợi dọc trên 1 bản :34 Số sợi su trên 1 bản 34 Số thùng su trên 1 máy 8 thùng 30 sợi lẻ Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU						
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH
				Đã có	Chưa có	

Giám đốc

Người lập phiếu ký