

## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-03080/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>15/08/2025</u>	
PO :	<u>TTD-140825-026-TGVT</u>		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			<u>22/08/2025</u>	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT		
R2B-299- AC25079546 Redbull CRO-AGO	LOGO SILICON ÉP LÊN BTP	186 C/Dày 1mm White/Dày 1mm	W: 40MM*H: 16,5MM	LOGO SILICON ÉP LÊN BTP	310	0	326	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					310		326	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế có sơn xanh. 2. Silicon màu WHITE 3. Silicon màu 186C 4. Keo TQ 5.Tẩy mõng 6. Tap long không keo + vải lót	2: 0,9g 3: 0,6g 4:17cm*14cm/17pcs 5: 17cm*14cm/17pcs 6:1m/ca	QUY TRÌNH PHA MỰC WHITE KD 1380 MJ :100g RG 101 :0,7g 3# :10g  Quy trình pha 186C KD 1380 MJ :100g RG 203 :2g RG 201 :3g RG 101 :0,8g 3# :10g  QUY TRÌNH MÁY DÚC -Nhiệt độ thười trên :95 độ -Nhiệt độ thười dưới :145 độ +Vacuum time :10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer :40s +Lực ép PSI :500 QUY TRÌNH BƠM B1: Bơm sét vào khuôn B2:Tảo gó miếng tráng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (dùng bê mặt keo) B3:Bó khuôn vào máy ép						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	Silicon đã chuyển tẩy	Năng Suất : 800pcs	Nhiệt :155 độ Hơi :2kg Thời gian :12s						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

## CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU