

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT



LỆNH SỐ: M-04000/25

KHÁCH HÀNG:	TIỀN TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		13/10/2025	
PO :	MÃ TIỀN TIỀN 13.10.2025		TIỀN TIỀN			NGÀY GIAO:		18/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÃU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
251013007	CARE LABEL	tpu trong chữ trắng	10mm x 33mm	IN + CẮT RỜI TÙNG PCS	30		32	PCS	
LƯU Ý: WASH TEST 10 VÒNG, NHỆT ĐỘ 45, 1 VÒNG 60P									

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NĂNG LỰC SX				
				NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT
IN TRỰC	1. Chụp khuôn xanh mềm theo file thiết kế 2. Keo Lukit Dán Khuôn 3. TPU 4. Mực White 5. TRỰC 96	4: 0,004g	Quy trình pha mực Mực dense: 100g Tang bảm :12g					
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT					
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT					

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập