


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	B-03432/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		05/09/2025	
PO :	TTD-210825-031-TGVT			TÂN THÀNH ĐẠT		NGÀY GIAO:		09/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THUỐC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
R2B-300-AC25079561 Lamelcolor OCA	LOGO IN TRỰC TIẾP LÊN BTP	WHITE DÂY 1MM	H: 60MM * W: 60MM	LOGO IN TRỰC TIẾP LÊN BTP	38		40	PCS	
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					38		40	PCS	
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT			1.	2.	3	4	5		

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỰA	1. Chụp khung lựa sefar 48/123 2. Pluss 7000 3. Keo Greco 420 4. Mực in lót Clear RG 2660M-3 5. Mực màu WHITE 6. Mờ 275	4: 0,8g 5: 0,6g 6: 0,4g NĂNG XUẤT : 300pcs	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Quy trình in lựa In lót 8 lần mỗi lần 2 cọ In mực 4 lần mỗi lần 2 cọ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cọ Quy trình pha lót RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :25g Quy trình pha WHITE RG-2660-248 : 100g RG 101 :10g B80 :3g RG 1080 :15g Quy trình pha mờ 275 LS 275 :100g B80 :3g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU							
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập