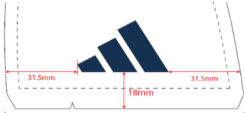


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT									
KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-01408/25
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		05/05/2025	
PO :	DDY-2025-083-PRINT			UNIPAX		NGÀY GIAO:		05/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH 
SMSUOG26BOAHW8	ĐÚC SILICON NỀN => IN LỤA => CẮT LAZER => ÉP LÊN BTP	LOGO IN MÀU: Dark Blue 043A	W (39.814mm), H (25mm)	SCREEN PRINT	100		105	PCS	
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					100		105	PCS	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT	1.	2.	3.	4.	5.
--------------------	----	----	----	----	----

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
ĐÚC SILICON	1. Khuôn đồng đúc silicon theo file thiết kế 2. silicon màu TRONG 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2. 30g/pcs 3. 23cm*24cm 4. 1m/ca	QUY TRÌNH PHA SILICON TRONG KD 1380 MJ:100g TĂNG BẮM 3s:10g QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhiệt độ thoát trên :95 độ -Nhiệt độ thoát dưới : 145 độ +Vacuum time : 10s +Exhaust timer :6s +Vulcan timer : 40s + Lực ép PSI: 500 B1: Bơm sic vào khuôn B2:Tháo gờ miếng trắng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(đúng bề mặt keo) B3:Bỏ khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong tháo gờ ba via sic trên khuôn nhanh nhất B5: Bỏ khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Lót 1520A + 1520B 2. Mực silicone màu Dark Blue 043A 3. Phủ mờ 4. Tẩy Minh Càng	1. 0.2g/pcs 2. 0.4g/pcs 3. 0.2g/pcs 4.23cm*24cm/18pcs	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Quy trình in lụa In lót 3 lần mỗi lần 2 cọ In mực 4 lần mỗi lần 2 cọ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cọ Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha mực in màu Dark Blue 043A RG-2660-248 50g RG-407 3.6g RG-401 4g RG-101 1g RG-601 0.6 B-80 3% RG-1080 15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 100g B80 3g RG-1080 15g						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Đã có	Chưa có				

Giám đốc

Người lập