

## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT								
KINH DOANH								LỆNH SỐ:
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		4/9/2025
PO :	<u>DH THUN DÂY DỆT PYJAMAS 06TT. 2025</u>		KHO HỌC MÔN			NGÀY GIAO:		15/09/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT
DDXC 1CM# WHITE	DÂY DỆT XƯƠNG CÁ 1CM	WHITE	1CM	GIAO CUỘN	2.230		2.342	MET
LƯU Ý:								
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					2.230	0	2.342	MET

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
DỆT DÂY	Sợi PE 20/2, Sợi 150D chàm hò	5.5 g/m 0.2 g/met  NĂNG SUẤT: 1200- 1600MET/MÁY/CA							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

#### **CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU**