

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ: T-03016/25

KHÁCH HÀNG: UNIPAX

PO : PUM-20250805-0053

MÃ HÀNG

TÊN SẢN PHẨM

MÀU

KÍCH THƯỚC

ART QUY CÁCH

SỐ LƯỢNG

SL TỶ KHƠ

SỐ LƯỢNG + % HH

BVT

NGÀY NHẬN: 12/08/2025

NGÀY GIAO: 09/10/2025

11309669

DỆT DÂY => IN SILICON CHỐNG TRƯỢT => IN HEAT + ÉP LOGO SILICON 0.5MM => NỔI BẢNG MÁY HÀN SÔNG ẨM

DÂY : BLACK 095A LOGO: 001A WHITE (BÔNG)

L: HOÀN CHÍNH 24CM W: 10MM ĐIỂM NỔI: 15MM LOGO: THEO ART

70029175 10mm Elastic band Adidas- S231SHS003U

2.531

2.658

PCS

LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHƯ MẪU GÓC ĐOẠC MÀU ĐÃ DUYỆT TEST AMI VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT: 2.531 2.658 PCS

BLACK 095A

WHITE 001A

BLACK 095A

WHITE 001A

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1

2

3

4

5

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC IN LINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT DÂY MÁY ĐAI	1. Sợi Spandex 560/3,4 bpe 2 sợi nylon 70/1	1. 1.4 G/M							
	2. Sợi Poly 150D không bả (sợi ngang)	2. 1.4 G/M							
	3. Nylon 70/2	3. 6.8 G/M							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Lụa sefar 48/123	2: 0.8g/pcs	CHỤP KHUÔNG : Dị cang khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới						
	2. In Clear RG 2660M-3	3: 0.8g/pcs							
	3. Bông RG 2880	NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA							
IN LỤA			PHA LỤA In Lót Clear RG 2660M3 10 lần mỗi lần 2 cọ In phủ Bông 2 lần mỗi lần 2 cọ						
			PHA CLEAR RG-2660M-3 :100g B80 : :3g RG-1080 :15g						
			PHA BÔNG RG 2880 :100g B80 :3g RG-1080 :15g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CẮT SÔNG ẨM	Dây đã in	NĂNG SUẤT : 800pcs							
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	1. Dây đã in	NĂNG SUẤT : 800PCS	Nhiệt : 165 Hơi : 2kg Thời gian: 12s ép 2 lần						
	2. Logo đã gia công cắt lazer								
CD 5	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
HÀN SÔNG ẨM	Dây đã in + ép logo	NĂNG SUẤT : 800PCS							
CD 6	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN HEAT (Logo phủ bông)	1. Chụp khung lụa sefar 48/123	4: 20cm*28cm/60pcs	Quy trình chụp khung Dị cang khung 40 Chụp 5 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên						
	2. Pluss 7000	5: 0.3g/pcs							
	3. Keo Greco420	6: 0.2g/pcs							
	4. Táp lông không keo	7: 0,5g/pcs							
	5. Keo 1818	8: 0,4g/pcs	Quy trình in In Keo 7 lần mỗi lần 2 cọ In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 7 lần mỗi lần 2 cọ In mực màu 4 lần mỗi lần 2 cọ In Phủ bông 2 lần mỗi lần 2 cọ						
	6. Trung gian 1520 A+1520B	9: 0.2g/pcs							
	7. In Lót 3760	10: 21cm*29cm/28pcs							
	8. In mực màu White	NĂNG SUẤT: 3000PCS/ca							
IN HEAT (Logo phủ bông)	9. Phủ bông 2880		Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B :10g						
	10. Tẩy TQ		Quy trình pha lót 3760 RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :25g						
			Quy trình pha màu white RG 2660-248 :100g RG 101 :10g B80 :3g RG 1080 :25g						
			Quy trình pha phủ bông 2880 RG 2880 :100g B80 :3g						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU									
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	BVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CỐ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH		
				Đã cố	Chưa cố				

Giám đốc

Người lập