

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ:

M-03595/25

KHÁCH HÀNG:

UNIPAX

PO :

MÁU 3595

MÃ HÀNG

TÊN SẢN PHẨM

MÀU

KÍCH THUỐC

ART/ QUY CÁCH

SỐ LƯỢNG

SL TÓN KHO

SỐ LƯỢNG + % HH

DVT

S2315HS5003U (Colorway 2-1)

DỆT DÂY => IN SILICON CHỐNG TRƯỢT => IN HEAT + ÉP LOGO SILICON 0,5MM => NỔI BẢNG MÁY HÀN SÓNG ẨM

DÂY : Solar TurboF26 AJ3M
LOGO: Maroon 48F0 (BÔNG)

L: HOÀN CHÍNH 24CM
W: 10MM
ĐIỂM NỔI: 15MM
LOGO: THEO ART

10mm Elastic band
Adidas - S2315HS5003U

30

32

PCS

LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, MÀU NHƯ MẪU GÓC HOẶC MẪU DẪ DUYỆT TEST A01 VÀ TEST PHYSICAL THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

30

32

PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3.

4.

5.

6.

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

DỆT DÂY MÁY ĐAI

1. Sợi Spandex 560/3,4 học 2 sợi nylon 70/1
2. Sợi Poly 150D không hồ (sợi ngang)
3. Nylon70/2

1. 1.4 G/M
2. 1.4 G/M
3. 6.8 G/M

CD 2

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

IN LỤA

1.Lụa sefar 48/123
2. In Clear RG 2660M-3
3. Bông RG 2880

2: 0,8g/pcs
3: 0,8g/pcs
NĂNG SUẤT : 3000PCS/CA

* Quy trình chụp khung
Độ căng khung 40
Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên
Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới

*Quy trình lụa
In Lót Clear RG 2660M3 10 lần mỗi lần 2 cọ
In phủ Bông 2 lần mỗi lần 2 cọ

*Quy trình pha clear
RG-2660M-3 :100g
B80 : :3g
RG-1080 :15g

*Quy trình pha bông
RG 2880 :100g
B80 :3g
RG-1080 :15g

NĂNG LỰC SX

NGÀY SẢN XUẤT

MÃ SỐ NV

MÃ SỐ QC INLINE

MÁY

SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT

CA SẢN XUẤT

CD 3

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

CẮT SÓNG ẨM

Dây đã in

NĂNG SUẤT : 800pcs

CD 4

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

ÉP NHIỆT

1.Dây đã in
2.Logo đã gia công cắt lazer

NĂNG SUẤT :800PCS

Nhiệt : 165
Hơi :2kg
Thời gian: 12s
ép 2 lần

CD 5

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

HÀN SÓNG ẨM

Dây đã in + ép logo

NĂNG SUẤT :800PCS

CD 6

NGUYÊN LIỆU

ĐỊNH MỨC

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

IN HEAT (Logo phủ bông)

1. Chụp khung lụa sefar 48/123
2. Pluss 7000
3. Keo Greco420
4. Táp long không keo
5. Keo 1818
6. Trung gian 1520 A+1520B
7. In Lót 3760
8. In mực màu 48F0
9. Phủ bông 2880
10. Tẩy TQ

4: 20cm*28cm/60pcs
5: 0,3g/pcs
6: 0,2g/pcs
7: 0,5g/pcs
8: 0,4g/pcs
9: 0,2g/pcs
10: 21cm*29cm/28pcs
NĂNG SUẤT: 3000PCS/ca

* Quy trình chụp khung
Độ căng khung 40
Chụp 5 lần pluss 7000 mặt dưới
Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên

*Quy trình in
In Keo 7 lần mỗi lần 2 cọ
In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cọ
In Lót Clear 7 lần mỗi lần 2 cọ
In mực màu 4 lần mỗi lần 2 cọ
In Phủ bông 2 lần mỗi lần 2 cọ

*Quy trình pha trung gian
RG 1520 A :100g
RG 1520 B :10g

*Quy trình pha lót 3760
RG 2660 -M3 :100g
B80 :3g
RG 1080 :25g

*Quy trình pha màu 48F0
RG 2660-248 :100g
RG 101 :0,5g
RG 407 :5g
RG 203 :1g
RG 601 :1g
B80 :3g
RG 1080 :25g

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT

SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ

DVT

TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ

THỜI GIAN CÓ

Đã có

Chưa có

NGƯỜI PHỤ TRÁCH

NGÀY NHẬN LỆNH

Giám đốc

Người lập