


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03043/25
KHÁCH HÀNG:	VHM			NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:		13/08/2025	
PO :	A CHAU-SS26-08-GALVIN GREEN			VHM		NGÀY GIAO:		15/09/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	
VHA-06112024	DÂY DỆT + IN SILICONE	"DÂY MÀU: DARK GREY (18-5204 TCX) LOGO: SILICONE TRONG"	38MM	DÂY DỆT + IN SILICONE	2.403	0	2.523	MET	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					2.403	0	2.523	MET	

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DỆT DÂY	1. Sợi spandex 840d bọc 2. sợi dọc: 150D chấm hồ 3. Sợi ngang: Nylon 70/2	Tổng: 20 G/M 1. 5,8 G/M 2. 9,5 G/M 3. 4,7 G/M	Dệt máy dai						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỰA	1.Lựa sefar 48/123 2. In Clear RG 2666 3.Phủ Bóng	2: 3,5g/met 3: 3,2g/met NĂNG XUẤT 350/ca	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Quy trình lựa In Lót Clear RG 2666 4 lần mỗi lần 2 cọ In phủ bóng 2 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha clear RG-2666 :100g B80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha bóng RG 2880 :100g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

[illegible]