

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-04419/25
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			07/11/2025	
PO :	<u>DH NHÂN CARE ANH QUÝ VTEC</u>		KHO DƯƠNG LONG			NGÀY GIAO:			12/11/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	60MM	
NMM-VT	NHÂN MAY MÀU DÂY RU BĂNG 60MM	DÂY RU BĂNG TRẮNG, IN MÀU DEEP BLACK	NMM-VT	H: 78.6MM * W: 60MM	6.000		6.060	PCS	FABRIC SAMPLE NO COLOR ,SIZE DATE	
TEST GIẶT: 10 LẦN, 60 ĐỘ C, 60 PHÚT/LẦN, SẤY KHÔ SAU MÔI LẦN GIẶT									78.6MM	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					6.000		6.060	PCS		

TEST GIẶT: 10 LÀN, 60 ĐỘ C, 60 PHÚT/LÀN, SẤY KHÔ SAU MỖI LÀN GIẶT

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

6.000 | 6.0

LỆNH SỐ: T-04419/25

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN TRỰC	1. Chụp khuôn xanh mềm theo file thiết kế 2. Keo Lukit Dán Khuôn 3. Dây ru băng trắng 4. Mực deep black 5. Tăng bám mực Deep black 6. TRỰC 96	- 0,006 g/pes 1 cuộn 366m/4300pcs	4. 100g mực black 5.10g tăng bám						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

GIÁM ĐỐC

NGƯỜI LẬP