


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH										LỆNH SỐ:	T-03913/25
KHÁCH HÀNG:		UNIPAX		NỘI GIAO			NGÀY NHẬN:			07/10/2025	
PO :		PUM-20251003-0014		UNIPAX			NGÀY GIAO:			10/10/2025	
MÃ HÀNG		TÊN SẢN PHẨM		MÀU		KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT
TXW1533S26CRST		IN TÂM -> CẮT LASER (0.2MM)		LOGO MẪU: PRELOVED INK S24 AF4L		H: 56.667 MM * W: 50MM	HEAT TRANSFER	100		105	PCS
											
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS											
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:								100		105	PCS
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.					

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC IN-LINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

[illegible]

Giám đốc

Người lập