


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT											
KINH DOANH								LỆNH SỐ:		T-04491/25	
KHÁCH HÀNG:		TIỀN TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			15/11/2025	
PO :		GHL TAGTIME-11-25		TIỀN TIỀN			NGÀY GIAO:			25/11/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/QUY CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT			
TT01	"Dây treo 6mm Satin màu đen, logo màu trắng"	DÂY ĐEN CHỮ TRẮNG	6MM	GIAO CUỘN	113.350		114.484	yard			
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					113.350		114.484	yard			

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
In băng tải	1. Chụp khung lụa sefar 61/156 2. Mực dense White 3. Dây satin màu đen 6mm 4. Pluss 7000 5. Keo Greco 420 6. Pha loãng Perfecto	2. 0,04 g/1 yard 3. 1 yard nguyên liệu = 1 yard thành phẩm (Mỗi ngày mất 60 mét set up máy) 6. 100g/ 1 ngày chạy lau khung Năng suất 1 ngày 8000 Yard /12 h	Quy trình chụp khung Chụp 3 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần pluss 7000 mặt trên Độ căng khung 40 Quy trình pha mực Dense White 90g Tăng bám 10g Pha loãng perfecto 10g Sau khi in sấy nhiệt độ 110 Độ Thời gian 6h						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU						
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH
				Đã có	Chưa có	

Giám đốc

Người lập phiếu ký