

**QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT  
(VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)**



LỆNH SỐ: T-04765/25



CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 90/230 2. Pluss 7000 3. Keo Greco420 4. Keo dán khắc da 5. Tay dây mành cảng 6. Trung gian 1520 A+1520B 7. In Lót 3760 8. In mực màu DUAL LILAC 9. Phú Mờ 275	4: 21cm*22cm 5: 42cm*44cm(in lụa + cắt laser) 6+7: 2g 8 : 1,5g 9 : 1g	Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 5 lần phuss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên Quy trình in In Trung gian 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cộ In Lót Clear 10 lần mỗi lần 2 cộ In mực màu 13-2806TPG 4 lần mỗi lần 2 cộ In Phú Mờ 3 lần mỗi lần 2 cộ Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B:100g Quy trình pha lót 3760 RG 2660 -M3 :100g B80 :3g RG 1080 :15g Quy trình pha màu DUAL LILAC RG 2660-248:100g RG 101 :7,5g RG 302 :1,1g RG 407 :0,5g RG601 :0,16g B80 :3g RG 1080 :15g  Quy trình pha phú Mờ 275 LS 275 :100g B80 :3g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BI NGUYÊN LIỆU