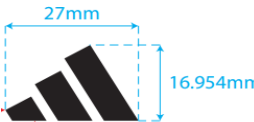


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH										LỆNH SỐ:		M-03054/25	
KHÁCH HÀNG:		UNIPAX			NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			15/08/2025		
PO :		Mẫu 3054			0			NGÀY GIAO:			18/08/2025		
MÃ HÀNG		TÊN SẢN PHẨM		MÀU		KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT	HÌNH ẢNH	
S2715CA1010U (Left Slide)		CẮT SILICON 0.7MM		VẢI MÀU: BLACK 095A LOGO IN MÀU: BLACK 095A		W: 27MM H: 16.954MM	HEAT TRANSFER	6		6	PCS		
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS													
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:								6		6	PCS		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.				2.		3.		4.		5.	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC/INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CẮT LASER	SILICONE 0.7 MM	KHÔ: 166MM * 145 MM = 15PCS							
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT			LẦN 1: Nhiệt độ: 145°C Thời gian: 8s Hơi: 2kg LẦN 2: Nhiệt độ: 145°C Thời gian: 5s Hơi: 2kg						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

[illegible]

Giám đốc

Người lập