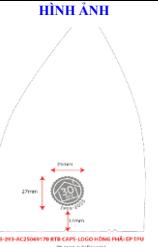


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

KHÁCH HÀNG:		TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			LỆNH SỐ:	B-03294/25
PO :	TTD-300725-024-TGVT		0		NGÀY GIAO:			28/08/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LUỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % HH	BVT	HÌNH ẢNH	
R2B-293-AC25069170 RTB CAPS	LOGO IN TRỰC TIẾP BTP	2332 C/DÀY 1MM	R2B-293-AC25069170 RTB CAPS	H: 27MM* W: 25MM	30		30	PCS	 <p>R2B-293-AC25069170 RTB CAPS LOGO HỒNG PHÁP-DP TTV Hình ảnh</p>	
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					30		30	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG DOANH

CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LUỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LƯA	<ul style="list-style-type: none"> •Epa sefar 48/123 2. Lót 1510 A + 1510 B 3. Lót 1520 A + 1520B 4. In Clear 2660M-3 5. Mực silicone màu 2332C 6. Mờ 275 	2: 0,3g 3: 0,3g 4: 1,3g 5: 0,5g 6: 0,3g NĂNG SUẤT :300PCS	<ul style="list-style-type: none"> Quy trình chụp khung Dò cảng khung 40 Chụp 2 lần: Plus 7000 mặt trên Chụp 4 lần plus 7000 mặt dưới Quy trình lụa In lót 1510 A + 1510 B 2 lần mỗi lần 2 cọc In lót 1520 A + 1520 B 2 lần mỗi lần 2 cọc In Lót Clear 2660M-3 15 lần mỗi lần 2 cọc In mực 4 lần mỗi lần 2 cọc In phủ mờ 2 lần mỗi lần 2 cọc Quy trình pha lót 1510A 90g 1510B 10g Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g B80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mực in màu 2332C RG-2660-248 :100g RG-101 :16g RG-601 :1g RG-103 :0,7g RG-201 :0,4g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15g 						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký