

| QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT   |   |            |               |         |            |            |                  |            |
|---|---|------------|---------------|---------|------------|------------|------------------|------------|
| KINH DOANH  |   |            |               |         |            |            |                  | LỆNH SỐ:   |
| KHÁCH HÀNG:   | SIV   | NƠI GIAO   |               |         | NGÀY NHẬN: |            |                  | T-04114/25 |
| PO :  | CM-141125-EB                                    | SIV        |               |         | NGÀY GIAO: |            |                  | 24/10/2025 |
| MÃ HÀNG   | TÊN SẢN PHẨM                                    | MÀU        | ART/ QUY CÁCH | SIZE    | SỐ LUỢNG   | SL TỒN KHO | SỐ LUỢNG + % HII | BVT        |
| 4 X 4 1-7/8" - ELASTIC BAND IN BLACK  | ELASTIC BAND- 48MM SỢI POLYESTER ( POLY THƯỞNG) | 095A BLACK | QUÂN CUỘN     | W: 48MM | 4.525      |            | 4.548            | YRD        |
| TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẢN SẢN XUẤT:  |   |            |               |         | 4.525      |            | 4.548            | YRD        |
| <b>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BANG DUYỆT MÀU.</b><br><b>TIÊU CHUẨN TEST:</b><br>1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low.<br>a) Pre-shrunk = 3%<br>b) Without pre-shrunk = 5%<br>2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => Weight gauge @ 5.5kg load, 1" start mark<br>=> Standard: Elongation at 5.5kgs load, Min 2.5"<br>3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale<br>=> Standard: 4.0 – 7.1 |   |            |               |         |            |            |                  |            |

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN |   |  |  | NĂNG LỰC SX   |          |                 |     |                   |             |
|---------------------|---|--|--|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1                | NGUYÊN LIỆU   | ĐỊNH MỨC   | QUY TRÌNH SẢN XUẤT   | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LUỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| Dệt Thuun Bản       | 1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black<br>2. CHỈ DỌC POLY 150D<br>màu black<br>3. Su 37 Đen | 1. 12.5g/lyard<br>2. 5.7g/lyard<br>3. 8.1g/lyard | Quy trình dệt thuun bản<br>Nhông máy ngoài 18<br>Nhông máy trong 22<br>Nhông su dưới 24<br>Nhông su trên 22<br>Sô bản thuun trên 1 máy<br>Sô sợi dọc trên 1 bản :34<br>Sô sợi su trên 1 bản 34<br>Sô thung su trên 1 máy 8 thùng 30 sợi lẻ<br>Sô cuộn sợi ngang trên 1 máy :60 | 12.5          |          |                 |     |                   |             |
| CD 2                | NGUYÊN LIỆU   | ĐỊNH MỨC   | QUY TRÌNH SẢN XUẤT   | 5.7           |          |                 |     |                   |             |
| CD 3                | NGUYÊN LIỆU   | ĐỊNH MỨC   | QUY TRÌNH SẢN XUẤT   |               |          |                 |     |                   |             |

| STT | SỐ LUỢNG CHUẨN BỊ | DVT | TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ | THỜI GIAN CÓ |         | NGƯỜI PHỤ TRÁCH | NGÀY NHẬN LỆNH |
|-----|-------------------|-----|--------------------------|--------------|---------|-----------------|----------------|
|     |                   |     |                          | Đã có        | Chưa có |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |
|     |                   |     |                          |              |         |                 |                |

Giám đốc

Người lập phiếu ký