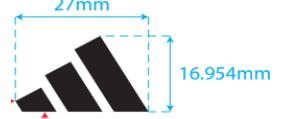


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	M-03054/25	
KHÁCH HÀNG:	UNIPAX		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		15/08/2025		
PO :	MÃU 3054		0			NGÀY GIAO:		18/08/2025		
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL/TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
S2715CA1010U (Left Side)	CÁT SILICON 0.7MM	VÀI MÀU: BLACK 095A LOGO IN MÀU: BLACK 095A	W: 27MM H: 16.954MM	HEAT TRANSFER	6		6	PCS		
LƯU Ý: CÂN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS										
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:					6		6	PCS		
CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.		3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN					NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT		NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
CÁT LASER	SILICONE 0.7 MM	KHÔ: 166MM * 145 MM = 15PCS								
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT							
ÉP NHIỆT			LẦN 1: Nhiệt độ: 145°C Thời gian: 8s Hơi: 2kg LẦN 2: Nhiệt độ: 145°C Thời gian: 5s Hơi: 2kg							
CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU										
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ			THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH	
						Đã có	Chưa có			

Giám đốc

Người lập