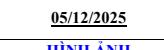


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT



LỆNH SỐ: M-04623/25

M-04623/25

KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			29/11/2025
PO :	MẪU C DUYÊN		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			05/12/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SỐ LUỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LUỢNG + % HH	ĐVT	HÌNH ẢNH
KTY-20251127-TL575-Cream-PGA 2026-LOGO ÉP NHIỆT	NHÂN ÉP NHIỆT	11-0606 TCX 19-5232 TCX	IN HEAT TRANSFER	H: 32MM * W: 31MM	30		32	PCS	 <p>31 mm</p> <p>32 mm</p>
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					30		32	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CƠ ĐIỂM	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
CƠ ĐIỂM	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
CƠ ĐIỂM	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT

NĂNG LỰC SX

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIÊU

Giám đốc

Người lập phiếu ký