

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH

LỆNH SỐ: T-02181/25

KHÁCH HÀNG:

TÂN THÀNH ĐẠT

PO :

TTD-140625-015-TGYT

NƠI GIAO

TÂN THÀNH ĐẠT

NGÀY NHẬN:

19/06/2025

MÃ HÀNG

TÊN SẢN PHẨM

MÀU

KÍCH THƯỚC

ART/ QUY CÁCH

SỐ LƯỢNG

SL TỒN KHO

SỐ LƯỢNG + % HH

DVT

YS-250610-WS-W253006THV72-RED

LOGO SILICON IN LÊN BTP

WHITE DÀY 0,5

75MM*18MM

LOGO SILICON IN LÊN BTP

210

221

PCS

LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG, QUY CÁCH, MÀU THEO MẪU DUYỆT

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

210

221

PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3.

4.

5.

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
IN LỰA	1. Lựa sefar 48/123 2. Lót 1520 A + 1520B 3. In Clear 3760 4. Mực silicone màu 19-1758-TCX 5. Mỡ 275	2: 1,8g 3: 2,2g 4: 1,5g 5: 1,2g NĂNG XUẤT 500pes/ca	•Quy trình chụp khung Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Quy trình in lựa In lót 1520 A + 1520 B lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 3760 3 lần mỗi lần 2 cọ In mực 4 lần mỗi lần 2 cọ In phủ mỡ 2 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha trung gian RG 1520 A :100g RG 1520 B:10g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g B80 : 5g RG-1080 :15g Quy trình pha mực in màu 19-1758 TCX RG-2660-248 :100g RG-201 :10g RG-407 :3g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mỡ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU						
STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	ĐVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH
				Đã có	Chưa có	

Giám đốc

Người lập