

LỆNH SẢN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ OR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-04920/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO				NGÀY NHẬN:			20/12/2025
PO :	DDV-2025-094-PRINT	NA				NGÀY GIAO:			09/02/2026
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT	
S2615HS1305U	IN LÚA LÊN BTP	VÀI: Legend Ink F17 AA35 IN MÀU: WHITE REFLECTIVE	THEO ARTWWORK	PRINT SCREEN	139		142	SET	
LƯU Ý: CÂN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 DỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS									
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÂN SẢN XUẤT:				139		142	SET		

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Pluss 7000 4.1510A+1510B 5. Lót 100DA 6. Mực màu trắng 7. Chống nhiễm 8. Phản quang	4+5 :0,8g 6: 0,5g 7: 0,4g 8: 0,5g NĂNG XUẤT :300 SET/CA	<p>Quy trình Chụp Khung Đủ công khung 40 Chụp 5 lần plus 7000 mặt dưới Chụp 2 lần plus 7000 mặt trên Quy trình In Lụa in 1510A+1510B 2 lần mỗi lần 2 cộ In lot 6 lần mỗi lần 2 cộ In mực 2 lần mỗi lần 2 cộ In chống nhiễm 2 lần mỗi lần 2 cộ In phản quang 2 lần mỗi lần 2 cộ</p> <p>Quy trình pha lót 1510A 90g 1510B 10g</p> <p>Quy trình pha lót 100DA 100DA :100g HH33 :2g</p> <p>QUY TRÌNH PHA MÀU TRẮNG WPU 102 :100g TẶNG BẨM :3g</p> <p>QUY TRÌNH PHA CHỐNG NHỄM HH377 :100g Tặng bẩm HH33 :2g</p> <p>Quy trình pha phản quang MB18 :50g Phản quang trắng :50g</p>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập