

**QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**  
**(VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT )**



LỆNH SỐ:

T-04490/25

KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO				NGÀY NHẬN:		17/11/2025	
PO :	TTD-12112025-076-TG		TÂN THÀNH ĐẠT				NGÀY GIAO:		27/11/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SÓ LUỢNG	SL TỒN KHO	SÓ LUỢNG + % HH	DVT	HÌNH ẢNH	
8-CI0423-000-EN-TG	NHÃN DỆT + IN	NÈN DỆT MÀU BLACK, IN MÀU REFLECTIVE WHITE	CIE-240922-TSP 2025	20MM*40MM	1.000		1.005	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					1.000		1.005	PCS		

PHÂN TÍCH CÔNG DOANH				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Nhân dệt									
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	•Lụa sefar 48/123 2. Lót 1510 A + 1510 B 3. Lót 1520 A + 1520B 4. In Clear 3760 5. Mực silicone màu trắng	2: 0,4g 3:0,4g 4: 0,7g 5: 0,5g	Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Quy trình lụa In lót 1510A + 1510 B 2 lần mỗi lần 2 cọ In lót 1520 A + 1520 B lần mỗi lần 2 cọ In Lót Clear 3760 3 lần mỗi lần 2 cọ In mực 3 lần mỗi lần 2 cọ In phủ mờ 2 lần mỗi lần 2 cọ Quy trình pha lót 1510A 90g 1510B 10g Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g B80 : 3g RG-1080 :15g Quy trình pha mực in màu trắng RG-2660-248 :100g RG-101 :15g B-80 :3g RG-1080 :15g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

**CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU**

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Đã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký