

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-03918/25	
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO		NGÀY NHẬN:			10/07/2025		
PO:	<u>TTD-061025-039-IGVT</u>		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			16/10/2025	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HII	DVT		
DYC-CH1-250910- Rebellion Motors SA	LOGO SILICONE ÉP LÊN BTP	Nền Black_1.5mm Logo White_1.5mm	H: 65MM* W: 65MM	DÚC + IN	630		633	PCS		
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:								630	662 PCS	

CÔNG ĐOAN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÀI SẴN XUẤT
Đúc silicon	1.Khuôn đồng đúc silicon có sơn xanh theo file kỹ thuật 2.silicon màu BLACK 3.Kèp ép nhiệt TQ 4.Tẩy TQ 5.Tap long không keo + vải lót	2; 10,5g 3: 23cm*23cm/8pcs 4:23cm*23cm/8pcs 5: 1m/ca Năng suất : 560pcs	QUY TRÌNH PHA SILICON màu BLACK KD 1380 MJ :100g RG 601 :0.5g Tặng băm 3# :10g QUY TRÌNH MÁY ĐỨC -Nhiệt độ thuỷt trên :95 độ -Nhiệt độ thuỷt dưới :145 độ +Vacuum time :10s +Exhaust timer :6s +Vibration :40s +Lực ép PSI :500 B1: Bơm sicc vào khuôn B2: Tháo gỡ màng tráng của lớp keo và phủ keo lên khuôn (dùng béc mạt keo) B3: Bơm khôn vào máy ép B4: Khi máy ép xong tháo gỡ ba via sicc trên khuôn nhanh nhất B5: Bỏ khuôn qua máy làm nguội B6: Lấy hàng khỏi khuôn due và kiểm tra hàng đảm bảo ngót trước và nát keo. <small>(Xem file kỹ thuật)</small>						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	1. Chụp khung lụa sefar 48/123 2. Keo Greco 420 3. Phex 7000 4. Lót 1520A + 1520B 5. Lót RG 2660M-3 6. Mực silicone màu trắng 7. Phủ mờ 275	4+5 : 1,2g 6 : 0,6g 7 :0,5g Năng suất : 500pcs	Quy trình chụp khung Độ cảng khung 40 Chụp 4 lần phuss 7000 mặt dưới Chụp 2 lần phuss 7000 mặt trên Quy trình in lụa In lót 3 lần mỗi lần 2 cợ In lót RG 2660M-3 10 lần mỗi lần 2 cợ In mực 4 lần mỗi lần 2 cợ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cợ Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha lót RG 2660M-3 RG 2660M-3 :100g B80 :3g RG 1080 :15g Quy trình pha mực in màu trắng RG-2660-248 :100g RG-101 :10g B-80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mờ LS 275 LS 275 :100g B80 :3g RG-1080 :15						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
ÉP NHIỆT	Silicon đã kiểm	Năng suất : 700pcs	Nhiệt : 150 Hơi :2kg Thời gian : 10s						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Giám đốc

Người lập