

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT
(VUI LÒNG QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: M-04799/25

| | | | | | | | | | | |
|--|---|------------|---------------|--------|----------|------------|-----------------|-----|------------|--|
| KHÁCH HÀNG: | SIV | NƠI GIAO | | | | NGÀY NHẬN: | | | 10/12/2025 | |
| PO : | MẪU THUN CẢI THIỆN | SIV | | | | NGÀY GIAO: | | | 15/12/2025 | |
| MÃ HÀNG | TÊN SẢN PHẨM | MÀU | ART/ QUY CÁCH | SIZE | SỐ LƯỢNG | SL TỒN KHO | SỐ LƯỢNG + % HH | DVT | HÌNH ẢNH | |
| 4 X 4 1-3/4" - ELASTIC BAND IN BLACK TAGTIME VN | ELASTIC BAND-45MM SỢI POLYESTER (POLY THUỐNG) | 095A BLACK | QUÁN CUỘN | W:45MM | 10 | | 10 | YRD | | |
| TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT: | | | | 10 | | 10 | YRD | | | |
| <p>LƯU Ý: CHẤT LƯỢNG THEO BẢNG DUYỆT MẪU.</p> <p>TIÊU CHUẨN TEST:</p> <p>1. Shrinkage test : => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 135 Dimensional / Laundering => Washing Condition : 40°C @ 5 Cycles , Tumble Dry Low. a) Pre-shrunk = 3% b) Without pre-shrunk = 5%</p> <p>2. Elongation test: Tension and Elongation => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) a). Elastic width ≤ 1 1/2" (38mm) : set the specified test load to 1.5 kgf (3.3 lbf) for cuffs and other applications. (Conversion: 3.3 lbf ≈ 14.6 N) b). Elastic width > 1 1/2" (38mm): set the specified test load to 4.25 kgf (9.35 lbf) for waistbands, chest bands, bra straps, etc. (Conversion: 9.35 lbf ≈ 41.6 N)</p> <p>3. PH Value => PHƯƠNG PHÁP TEST (Method) => AATCC 81 Grey Scale => Standard: 4.0 – 7.1</p> | | | | | | | | | | |

| PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN | | | | NĂNG LỰC SX | | | | | |
|---------------------|--|----------|--|---------------|----------|-----------------|-----|-------------------|-------------|
| CD 1 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | NGÀY SẢN XUẤT | MÃ SỐ NV | MÃ SỐ QC INLINE | MÁY | SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT | CA SẢN XUẤT |
| Dệt Thun Bản | 1. CHỈ NGANG + POLY 150D màu black 2. CHỈ DỌC POLY 150D màu black 3. Su 37 Đen | | Quy trình dệt thun bản Nhông máy ngoài 18 Nhông máy trong 22 Nhông su dưới 24 Nhông su trên 22 Số bản thun trên 1 máy Số sợi dọc trên 1 bản :34 Số sợi su trên 1 bản 34 Số thủng su trên 1 máy 8 thủng 30 sợi lẻ Số cuộn sợi ngang trên 1 máy :60 | | | | | | |
| CD 2 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |
| CD 3 | NGUYÊN LIỆU | ĐỊNH MỨC | QUY TRÌNH SẢN XUẤT | | | | | | |

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

| STT | SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ | DVT | TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ | THỜI GIAN CÓ | | NGƯỜI PHỤ TRÁCH | NGÀY NHẬN LỆNH |
|-----|-------------------|-----|--------------------------|--------------|---------|-----------------|----------------|
| | | | | Đã có | Chưa có | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Giám đốc

Người lập phiếu ký