

## **QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT**

KINH DOANH								LỆNH SỐ:	T-0326/25			
KHÁCH HÀNG:	VIỆT TIỀN		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		25/08/2025				
PO :	DH NHÂN PYJAMAS 02TT_2025		0			NGÀY GIAO:		05/09/2025				
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	BVT				
PYJAMAS	NHÂN IN SATIN PYJAMAS	SATIN ĐEN CHỮ TRẮNG	40MM*25MM	S	145		152	PCS		Đường gấp		
				M	216		227	PCS				
				L	217		228	PCS				
				XL	108		113	PCS				
				2XL	37		39	PCS				

LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS

## TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3.	4.	5.			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CÁ SẢN XUẤT
IN LỤA	1. Lụa sefar 90/230/40 2. 1510A +1510B 3. Mực sico white 10A 4. Dây satin đen 25mm	2: 0,25 gram 3: 0,2 gram 4:1 cuộn 200m = 2400 pcs ( Phù bảng cầm 200g)	<b>Quy trình căng khung</b> Độ căng khung 40 Chụp 2 lần pluss 7000 mặt dưới Chụp 1 lần pluss 7000 mặt trên <b>Quy trình in lụa</b> In lót 1510A + 1510B 2 lần mỗi lần 2 cạ In mực 3 lần mỗi lần 1 cạ <b>Quy trình pha lót</b> 1510A 90g 1510B 10g <b>Quy trình pha mực</b> Mực sico white :100g Tăng bám HEC :4g						
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

Phó Giám đốc

Người lập