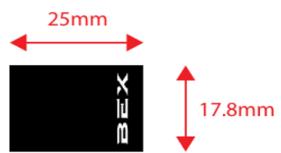


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT

KINH DOANH									LỆNH SỐ:	T-01802/25
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>29/05/2025</u>	
PO :	TTD-28052025-191-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			<u>10/06/2025</u>	
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	ĐVT		
8-BX0148-000-SI-TG	LOGO SILICON (MAY)	NỀN BLACK, CHỮ WHITE	W25mm x H17.8mm	BEX-H0284BO367-OUTPOST	100	0	105	PCS		
LƯU Ý:									 	
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					100	0	105	PCS		



CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT		1.	2.	3	4	5			
PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN				NĂNG LỰC SX					
CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
DÚC SILICON	1. Khuôn dúc silicone âm dương 2. CQ 65 3. MỰC NÉN SILICON MÀU BLACK 4. MỰC CHỦ SILICON MÀU WHITE 5. LỤA 90	3: 0.8g 4: 0.2g 5: 0.5M/CA	QUY TRÌNH PHA MÀU NÉN BLACK - KDSY 1008Y :100g - SI 601 :0.5g - TĂNG BẤM 6# :10g * QUY TRÌNH PHA MÀU WHITE - KD 1380-40MJ :100g - RG 101 :1.4g - TĂNG BẤM 3# :10g - X100 :60g * QUY TRÌNH DÚC SILICON: - KHUÔN TRÊN: Bom mực WHITE vào khuôn , dùng cọ in kéo sạch mực trên bề mặt, vệ sinh bề mặt khuôn, di hút chân không, bô vỏ máy nướng 25 giây - KHUÔN DÙỚI: Bom mực BLACK vô khuôn - Ghép hai khuôn trên dưới bô vào máy ép. - Nhiệt热带 dưới :155 - Nhiệt热带 trên :140 - Vacuum time :10 - Exhaust time :5.0 - Vulcan time :45 - Lực ép PSI :1000						
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
CĐ 4	NGUYÊN LIỆU	DỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU