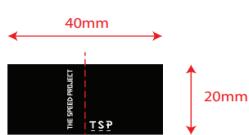


QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT								
KINH DOANH								LỆNH SỐ:
KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:		17/11/2025
PO :	TTD-12112025-076-TG		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:		27/11/2025
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUÝ CÁCH	SIZE	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG % HH	DVT
8-CI0423-000-EN-TG	NHÂN DỆT + IN	NÈN DỆT MÀU BLACK, IN MÀU REFLECTIVE WHITE	CIE-240922-TSP 2025	20MM*40MM	1.000		1.005	PCS
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					1.000		1.005	PCS



PHÂN TÍCH CÔNG ĐOAN				NĂNG LỰC SX					
CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT	CA SẢN XUẤT
Nhân dệt									
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						
IN LỤA	*Lúa sefar 48/123 2. Lót 1510 A + 1510 B 3. Lót 1520 A + 1520B 4. In Clear 3760 5. Mực silicone màu trắng	2: 0,4g 3:0,4g 4: 0,7g 5: 0,5g	Độ căng khung 40 Chụp 2 lần Pluss 7000 mặt trên Chụp 4 lần pluss 7000 mặt dưới Quy trình lúa In lót 1510A + 1510 B 2 lần mỗi lần 2 cộ In lót 1520 A + 1520 B lần mỗi lần 2 cộ In Lót Clear 3760 3 lần mỗi lần 2 cộ In mực 3 lần mỗi lần 2 cộ In phủ mờ 2 lần mỗi lần 2 cộ Quy trình pha lót 1510A 90g 1510B 10g Quy trình pha lót 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha clear RG-2660M-3 :100g E80 :3g RG-1080 :15g Quy trình pha mực in màu trắng RG-2660-248 :100g RG-101 :15g E-80 :3g RG-1080 :15g						
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT						

CHUẨN BỊ NGUYÊN LIỆU

STT	SỐ LƯỢNG CHUẨN BỊ	DVT	TÊN NGUYÊN LIỆU CHUẨN BỊ	THỜI GIAN CÓ		NGƯỜI PHỤ TRÁCH	NGÀY NHẬN LỆNH
				Dã có	Chưa có		

Giám đốc

Người lập phiếu ký