

LỆNH SAN XUẤT
(TRUY CẬP ZALO QUÉT MÃ QR SAU KHI KẾT THÚC CA SẢN XUẤT)



LỆNH SỐ: T-04991/25

KHÁCH HÀNG:	NA	NƠI GIAO				NGÀY NHẬN:		31/12/2025
PO :	DDV-2025-102 PRINT DDV-2025-114 PRINT	NA				NGÀY GIAO:		31/01/2026
MÃ HÀNG	TÊN SAN PHẨM	MÀU	KÍCH THƯỚC	ART/ QUY CÁCH	SỐ LƯỢNG	SL TỒN KHO	SỐ LƯỢNG + % HH	DVT
LƯU Ý: CẦN TEST PHYSICAL VÀ TEST A01 ĐỘC HẠI THEO TIÊU CHUẨN ADIDAS								
TỔNG SỐ LƯỢNG HÀNG CẦN SẢN XUẤT:					1.563		1.594	PCS

CÔNG ĐOẠN SẢN XUẤT

1.

2.

3.

4.

5.

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CD 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT	NĂNG LỰC SX				
				NGÀY SẢN XUẤT	MÃ SỐ NV	MÃ SỐ QC INLINE	MÁY	SỐ LƯỢNG SẢN XUẤT
option 2 IN LƯA + ĐÚC SILICON	1.Khuôn đồng đúc silicon có sơn xanh theo file thiết kế 2. silicon màu Black 3. Keo ép nhiệt TQ 4. Tap long không keo + vải lót	2. 50g/tấm 3. 23cm*24cm 4. 1m/ea	<p>QUY TRÌNH PHA SILICON màu black KD 1380 MM:100g RG 601 -.5g Tăng bám 30:10g</p> <p>QUY TRÌNH MÁY ĐÚC -Nhịp độ thường trên ~95 độ -Nhịp độ thường dưới ~145 độ +Vacuum time: 10s +Air time: 5s +Vulcan timer : 40s +Lực ép PSI: 500 B1: Bơm sét vào khuôn B2: Tháo gó miếng tráng của lớp keo và phủ keo lên khuôn(dùng bút mặt keo) B3: Bơm khuôn vào máy ép B4: khi máy ép xong tháo gó ba via sét trên khuôn nhanh nhất B5: Bó khuôn qua máy làm nguội B6 : Lấy hàng khỏi khuôn đúc và kiểm tra hàng đảm bảo mặt trước và mặt keo. Sau đó nhập kho</p>					
CD 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT					
	1. Lót 1520A + 1520B 2. Mực silicon màu 095A 3. Mực silicone màu White 001A 4.Mực silicon màu pink F18 AAYD 5. Phủ mờ 6. Tây Minh Cảng 7.Tẩy móng 23/10	1. 1g/pes 2. 0.5g/pes 3. 0.5g/pes 4. 0.5g/pes 5. 0.25g/pes PHỦ BẢN MÓI LOẠI 200g 6. 23cm*24cm /3pes 7.23cm*24cm /3pes	<p>Quy trình chụp khung Đè căng khung 40 Chụp 4 lần phun 7000 mặt dưới Chụp 4 lần phun 7000 mặt trên Quy trình in logo In lot 3 lần mỗi lần 2 cộ In nge 4 lần mỗi lần 2 cộ In mờ 2 lần mỗi lần 1 cộ Quy trình pha lot 1520A 90g + 1520B 10g Quy trình pha mực in 095A RG-2660-248 100g RG-601 10g B-80 3g RG-1080 15g Quy trình pha mực in màu trắng RG-2660-248 100g RG-101 15g B-80 3g RG-1080 15g RG-2660-248 100g RG-101 24g RG-1407 3g RG-1101 3g RG-1203 0.2g B-80 3g RG-1080 15g Quy trình pha mực LS 275 LS 275 100g BB0 3g RG-1080 15</p>					
CD 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT					
Cắt Lazer								
CD 4	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT					

Giám đốc

Người lập