

QUY TRÌNH + LỆNH SẢN XUẤT



LÊNH SỐ: M-04625/25

M-04625/25

KHÁCH HÀNG:	TÂN THÀNH ĐẠT		NƠI GIAO			NGÀY NHẬN:			<u>29/11/2025</u>
PO :	<u>MÃU C DUYÊN</u>		TÂN THÀNH ĐẠT			NGÀY GIAO:			<u>08/12/2025</u>
MÃ HÀNG	TÊN SẢN PHẨM	MÀU	ART/ QUY CÁCH	SIZE	SÓ LUỢNG	SL TỒN KHO	SÓ LUỢNG + % HH	ĐVT	HÌNH ẢNH
KTY-20251127-TL575-Cream-PGA 2026-LOGO ÉP NHIỆT	NHÂN ÉP NHIỆT	White 2767 C	IN HEAT TRANSFER	H: 31MM * W: 31MM	30		32	PCS	 <p>31 mm</p> <p>31 mm</p>
TỔNG SỐ LUỢNG HÀNG CÀN SẢN XUẤT:					30		32	PCS	

PHÂN TÍCH CÔNG ĐOẠN

CĐ 1	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
CĐ 2	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT
CĐ 3	NGUYÊN LIỆU	ĐỊNH MỨC	QUY TRÌNH SẢN XUẤT

NĂNG LỰC SX

CHUẨN BỊ NGUYỄN LIÊU

Giám đốc

Người lập phiếu ký