# МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# единая система конструкторской документации ВИДЫ ИЗДЕЛИЙ

Издание официальное





УДК 62(084.11):006.354 Группа Т52

### МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

#### Единая система конструкторской документации

ГОСТ 2.101—68

# виды изделий

Unified system for design documentation, Types of products Взамен ГОСТ 5290—60

MKC 01.110

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР в декабре 1967 г. Дата введения установлена

1971-01-01

Настоящий стандарт устанавливает виды изделий всех отраслей промышленности при выполнении конструкторской документации.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 364—76.

- Изделием называется любой предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению на предприятии.
- Изделия, в зависимости от их назначения, делят на изделия основного производства и на изделия вспомогательного производства.

 К изделиям основного производства следует относить изделия, предназначенные для поставки (реализации).

К изделиям вспомогательного производства следует относить изделия, предназначенные только для собственных нужд предприятия (объединения), изготовляющего их.

Изделия, предназначенные для поставки (реализации) и одновременно используемые для собственных нужд предприятием, изготовляющим их, следует относить к изделиям основного производства.

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

- 4. Устанавливаются следующие виды изделий:
- а) детали;
- б) сборочные единицы;
- в) комплексы;
- г) комплекты.
- 5. Изделия, в зависимости от наличия или отсутствия в них составных частей, делят на:
- а) неспецифицированные (детали) не имеющие составных частей;
- б) специфицированные (сборочные единицы, комплексы, комплекты) состоящие из двух и более составных частей.

П р и м е ч а н и е. Понятие «составная часть» следует применять только в отношении конкретного изделия, в состав которого она входит. Составной частью может быть любое изделие (деталь, сборочная единица, комплекс и комплект).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (авгут 2007 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС № 3—85).

© Стандартинформ, 2007

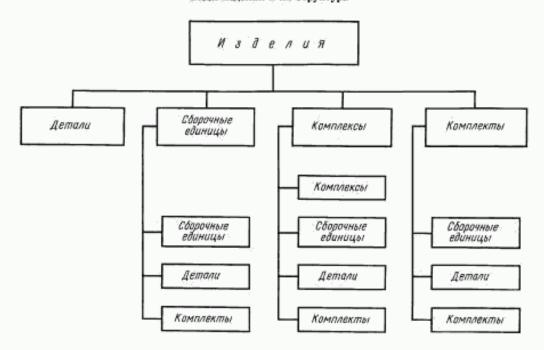
6-1-1924



6. Определение видов изделий и их структура приведены в таблице и на схеме.

Вид изделия	Определение
Деталь	Изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке
	материала, без применения сборочных операций, например: валик из одного куска металла; литой корпус; пластина из биметаллического лис-
	та; печатная плата; маховичок из пластмассы (без арматуры); отрезок ка-
	беля или провода заданной длины. Эти же изделия, подвергнутые покры-
	тиям (защитным или декоративным), независимо от вида, толщины и
	назначения покрытия, или изготовленные с применением местной свар- ки, пайки, склейки, сшивки и т. п., например: винт, подвергнутый хро-
	мированию; трубка, спаянная или сваренная из одного куска листового
	материала; коробка, склеенная из одного куска картона
Сборочная единица	Изделие, составные части которого подлежат соединению между со-
	бой на предприятии-изготовителе сборочными операциями (свинчива- нием, сочленением, клепкой, сваркой, пайкой, опрессовкой, разваль-
	цовкой, склеиванием, сшивкой, укладкой и т. п.), например: автомо-
	биль, станок, телефонный аппарат, микромодуль, редуктор, сварной
	корпус, маховичок из пластмассы с металлической арматурой.
	К сборочным единицам, при необходимости, также относит:
	<ul> <li>а) изделия, для которых конструкцией предусмотрена разборка их на составные части предприятием-изготовителем, например, для удобства</li> </ul>
	упаковки и транспортирования;
	б) совокупность сборочных единиц и (или) деталей, имеющих общее
	функциональное назначение и совместно устанавливаемых на предприя-
	тии-изготовителе в другой сборочной единице, например: электрообору- дование станка, автомобиля, самолета; комплект составных частей врез-
	ного замка (замок, запорная планка, ключи);
	в) совокупность сборочных единиц и (или) деталей, имеющих общее
	функциональное назначение, совместно уложенных на предприятий-из-
	готовителе в укладочные средства (футляр, коробку и т. п.), которые пре- дусмотрено использовать вместе с уложенными в них изделиями, напри-
	мер: готовальня, комплект концевых плоскопараллельных мер длины
Комплекс	Два и более специфицированных изделия, не соединенных на пред-
	приятии-изготовителе сборочными операциями, но предназначенных для
	выполнения взаимосвязанных эксплуатационных функций. Каждое из этих специфицированных изделий, входящих в комплекс,
	служит для выполнения одной или нескольких основных функций, уста-
	новленных для всего комплекса, например: цех-автомат; завод-автомат,
	автоматическая телефонная станция, бурильная установка; изделие, со-
	стоящее из метеорологической ракеты, пусковой установки и средств управления; корабль.
	В комплекс, кроме изделий, выполняющих основные функции, могут
	входить детали, сборочные единицы и комплекты, предназначенные для
	выполнения вспомогательных функций, например: детали и сборочные
	единицы, предназначенные для монтажа комплекса на месте его эксплу- атации; комплект запасных частей, укладочных средств, тары и др.
Комплект	Два и более изделия, несоединенных на предприятии-изготовителе
	сборочными операциями и представляющих набор изделий, имеющих
	общее эксплуатационное назначение вспомогательного характера, напри-
	мер: комплект запасных частей, комплект инструмента и принадлежнос-
	тей, комплект измерительной аппаратуры, комплект упаковочной тары и т. п.
	К комплектам также относят сборочную единицу или деталь, постав-
	ляемую вместе с набором других сборочных единиц и (или) деталей,
	предназначенных для выполнения вспомогательных функций при
	эксплуатации этой сборочной единицы или детали, например: осцил- лограф в комплекте с укладочным ящиком, запасными частями, мон-
	тажным инструментом, сменными частями

#### Виды изделий и их структура



К покупным относятся изделия, не изготовляемые на данном предприятии, а получаемые им в готовом виде, кроме получаемых в порядке кооперирования.

К изделиям, получаемым в порядке кооперирования, относят составные части разрабатываемого изделия, изготовляемые на другом предприятии по конструкторской документации, входящей в комплект документов разрабатываемого изделия.