



Revue de Projet Classification et Comptage de contenants vides

Thomas CHECCHIN - Dorian CHEVALERIAS - Nicolas TO VAN TRANG - Zaïd GHALI

Télécom Physique Strasbourg SEW - Usocome

6 mars 2024

Plan

- Remise en contexte
 - Présentation de l'entreprise
 - Etat actuel
 - Objectifs du projet
- Prévision des tâches à réaliser
- 3 Etat de l'art
- Pistes de solutions

Présentation de l'entreprise

- SEW Usocome
 filiale française du groupe allemand SEW-EURODRIVE
 - usines à Haguenau, Brumath et Forbach
 - propose des solutions d'automatisme pour des applications de mouvement (moteur électrique, servomoteur..)



Figure 1 - Vue de l'usine de Haguenau

Etat actuel

Gestion des stocks inexistantes entre les zones de production et de stockage et les autres usines.

Problématique: Avoir constamment des contenants vides sur les zones de production et suffisamment de contenants utiles à la production sur chaque site



Figure 2 - Image d'une zone de production d'Haguenau



Figure 3 - Image de la zone de stockage de Haguenau

Objectifs du projet

Objectif principal: Classification et comptage des contenants vides

Objectifs Classification des boîtes par apprentissage automatique Avoir environ 90 de

Prévision des tâches à réaliser

- Présentation du cahier des charges + type de caméra envisagé donc budgets?
- Diagramme de Gantt sur l'entièreté du projet
- Diagramme de Gantt prévisionnel avant le R1 et diagramme effective

Remise en contexte

- rfid (trop cher)
- vision (contours des boîtes)
- Plus important : YOLO mais d'autres existent mais moins utilisés comme SDD?

Pistes de solutions

- Pour les zones de production : comptage après identification des boîtes vide ou non en ayant ou non définit quel type de boîte
- Pour la zone de stockage : utilisation des zones stratégiques de passages pour une meilleure classification et s'affranchir des risques d'identification des boîtes cachées

Conclusion

Poursuite du PI?



Bibliographie

Faire un bibtex avec au moins :

• SEW usocome site usocome.com

