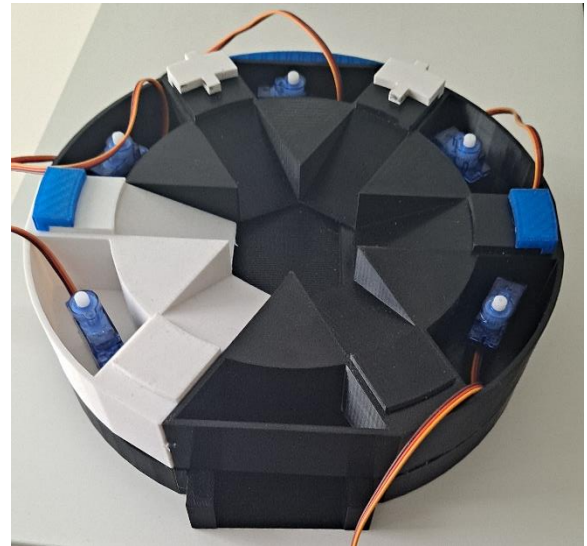


## Rapport 8 Martini Alexis G3

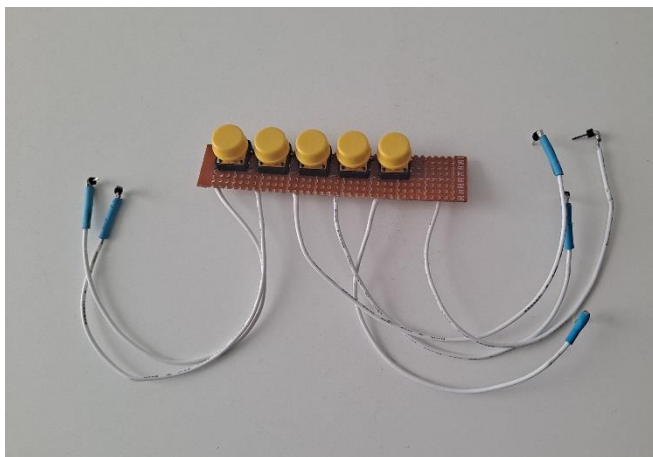
J'ai commencé cette séance par l'assemblage de nos pièces. Cette semaine nous avons pu découper les trois disques en bois qu'il nous restait. J'ai collé nos tubes sur les disques en bois, collé les supports et les calles de ses disques.

Aussi j'ai collé les servos moteurs dans la base de notre machine. La distance entre ces servos et le disque en bois au-dessus est de seulement trois millimètres, cela est dû aux épaisseurs des pièces.

Or les pales des servo-moteurs sont plus épaisses au centre donc pour éviter des frottements je les ai limés.

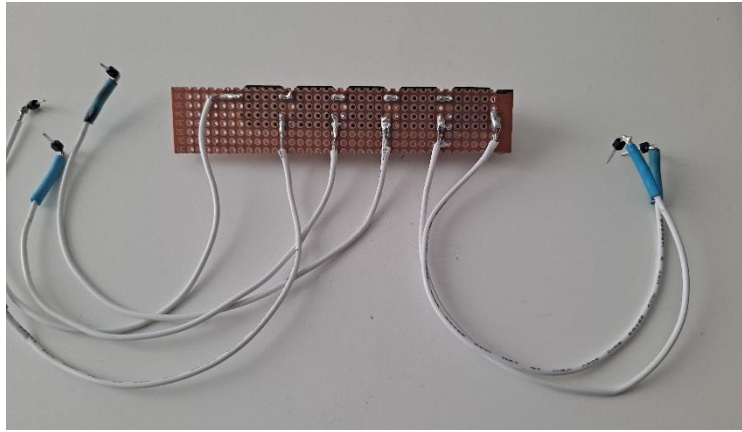


J'ai passé le plus gros de la séance à faire de la soudure. Il nous fallait sur une plaque PCB cinq boutons alignés que l'on mettra à l'avant de notre projet sous l'écran LCD.



Ces boutons serviront à faire distribuer les pièces en plus de l'autre manière qui est déjà prête en Bluetooth.

Je n'avais jamais fait de soudure auparavant et je ne savais pas du tout comment faire. Le début était compliqué mais grâce aux conseils de Toscan et Alex j'ai réussi à le faire en bonne et due forme.



Une fois cela fait et après vérification que cela fonctionnait j'ai pu finaliser la modélisation du cache. Ce cache est la partie extérieure de notre projet.

Il y a un entonnoir pour les pièces et trois trous. Le premier pour faire passer les branchements de l'écran LCD, le second pour la plaque avec les boutons et le dernier pour le fil de l'alimentation de l'Arduino.

Je ne pouvais pas le finir et l'imprimer en 3d plus tôt car je n'avais pas encore les dimensions de la plaque avec les boutons.

A la fin de la séance j'ai donné le fichier du cache et il sera imprimé durant les vacances. A notre retour nous pourrons faire l'assemblage final.

