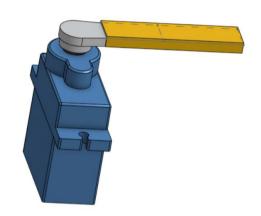
Rapport 5 Martini Alexis G3

Durant cette séance j'ai travaillé avec mon binôme afin de commencer la conception réelle du projet. Nous avons fait imprimer un 3d les cinq tubes contenant les pièces quelques jours plus tôt. Les dimensions étaient parfaites.

Nous avons imprimé en 3d des pales plus grandes pour nos Servo moteurs.







On a utilisé la découpeuse laser pour faire les plateaux à l'intérieur de notre machine. Nous les avons faits en bois de 5mm. Ces plateaux soutiendront la carte Arduino, le board et le pont en H.

Nous en avons fait un seul pour vérifier s'il était bien. Nous allons en faire de autres la semaine prochaine.

Ensuite nous avons fait le disque qui trie les pièces. C'est-à-dire un disque possédant des trous de différentes formes afin de faire passer les pièces aux bons endroits.

Les dimensions sont un peu justes pour la pièce de 50ct mais il se peut que ce problème se règle de lui-même lors de l'assemblage de nos parties. Nous verrons plus tard s'il y a besoin de l'ajuster.



Il nous fallait également un disque de 2mm plus petit. Celui-ci tournera afin de faire passer les pièces au-dessus des trous.



Ce disque est en plastique car on avait absolument besoin de faire un disque de 2mm d'épaisseur.

Cela est par rapport à l'épaisseur des pièces qui seront poussées par celui-ci.

À la fin de la séance nous avons effectué des tests qui ont été concluants.

https://youtube.com/shorts/p3Jx6RNPA-c?si=p5ztrvkFzcgGag2x

