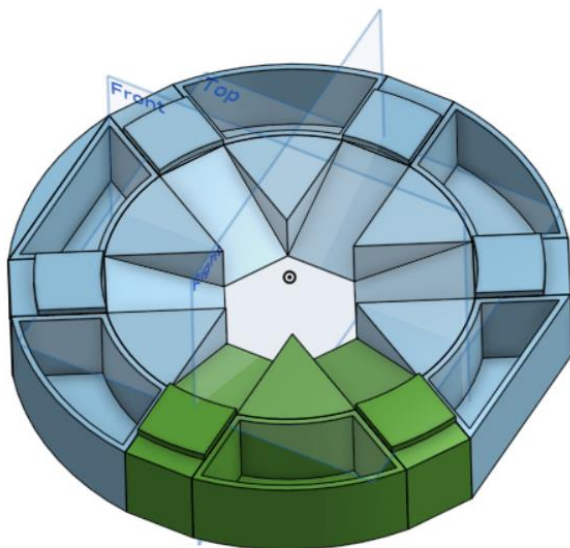


Rapport 6 Martini Alexis G3

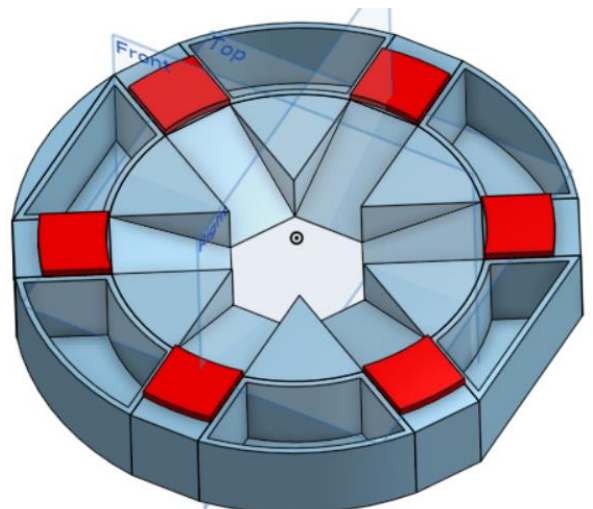
Pour cette séance nous avons imprimé une partie du bas de notre projet en 3D.

Le bas de notre projet sert à la distribution des pièces. Une pièce tombe sur le « camembert » et un servo-moteur est dans le trou juste derrière. A la demande le servo-moteur tourne sa pale qui pousse la pièce dans une des deux pentes à côté du « camembert ».



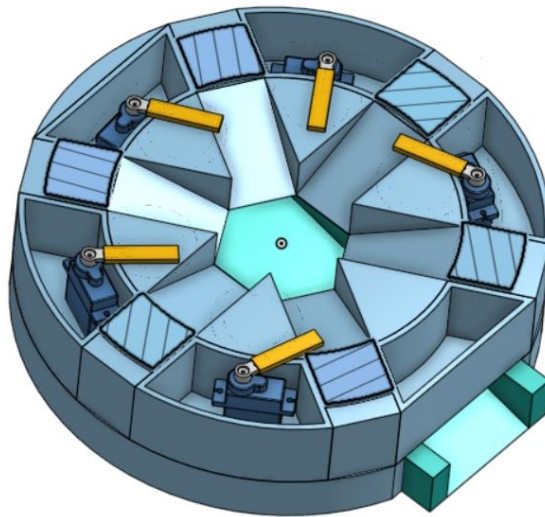
Pour l'instant nous avons imprimé qu'une partie (ici en vert) du bas pour pouvoir effectuer des tests et voir si elle est fonctionnelle. Le bas est la partie qui demande le plus de précision de notre projet.

Sur les pièces ici en rouge il va y avoir un disque plat ainsi que le bas des tubes à pièces. Elles doivent être assez fines pour qu'une seule pièce tombe à la fois et soit poussée par la pale du servo-moteur. Mais elle doit également être assez épaisse pour que la pale puisse passer entre.



Nous avons fait de nombreux tests sur la partie que l'on a imprimée avec les servos moteur et les disques que nous avons déjà à disposition et ils ont été concluants. A la fin de séance nous avons donc lancé l'impression 3d du reste du bas.

Nous verrons et testerons plus en détail nos pièces lorsque tout le bas sera imprimé. Il serra peut-être nécessaire de limer certaines parties pour que tout soit parfait au millimètre près.



A part cela j'ai fait des vérifications sur les codes que j'ai écrits ainsi que sur la modelisation Onshape pour les adapter au produit final.

La semaine prochaine on aura fait 80% du travail. Nous pourrons commencer les tests finaux et voir si la théorie marche bien en pratique.