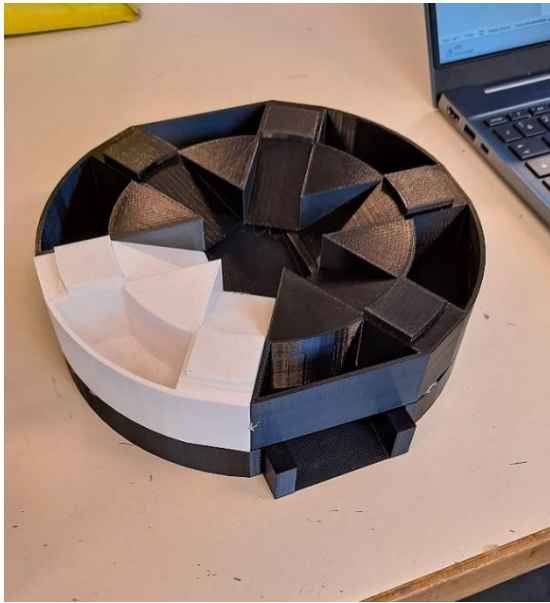


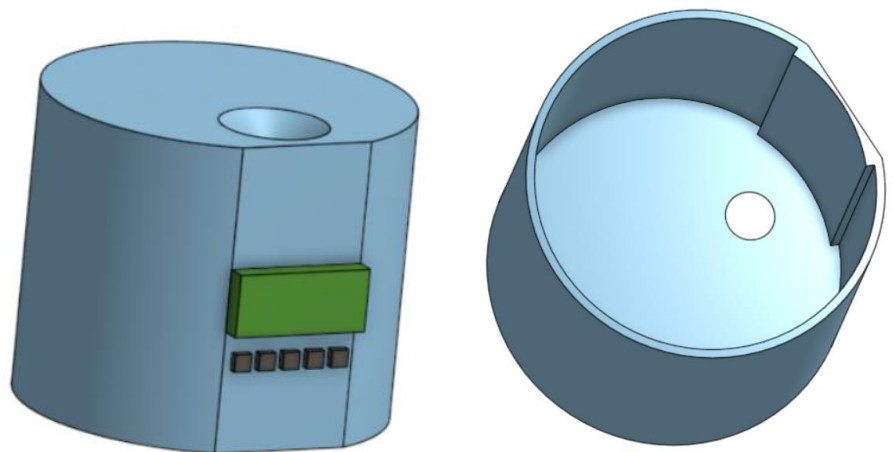
Rapport 7 Martini Alexis G3

Le projet avance bien. Cette semaine nous avons imprimé le reste de la pièce du bas. Aussi nous avons imprimé la grande pente du bas et le petit cache en dessous.



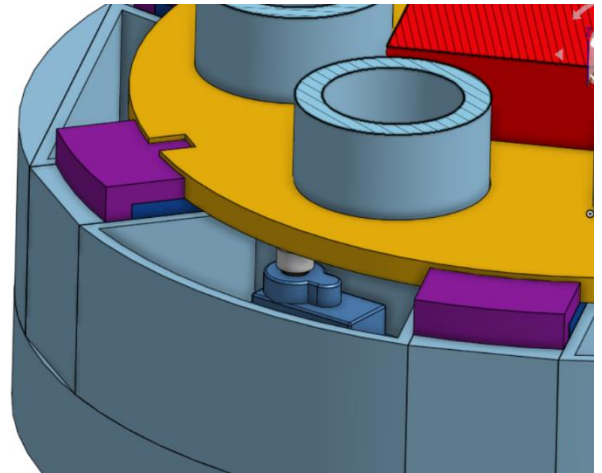
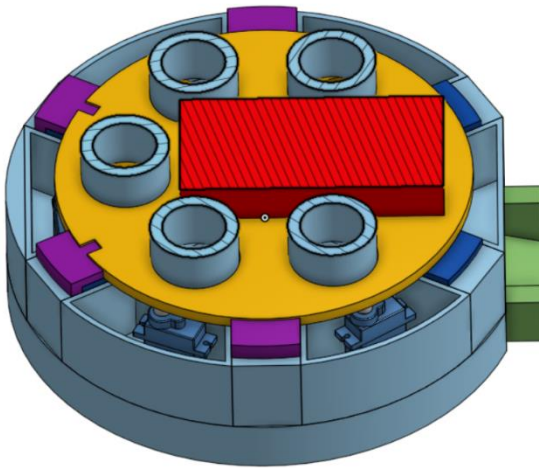
J'ai effectué une série de tests afin de vérifier si tout marche bien. Les pièces tombent bien où il faut, les servos moteurs poussent bien les pièces. Leurs pales ne semblent pas trop épaisses pour faire des frottements avec le disque qui est trois millimètres au-dessus.

Ensuite j'ai fait quelques ajustements sur le fichier Onshape afin que le cache qui sera plus fin que prévu puisse bien se caler. Le cache est imposant mais fin pour ne pas consommer trop de filament pour imprimante 3D. il a une partie plate pour pouvoir y mettre l'écran LCD et les cinq boutons. Le lien Onshape est sur le GitHub.



Nous avons prévu de coller le disque du bas qui supporte les tubes (ici en orange) sur les petites pièces bleu foncé.

Au cas où il y aurait un quelconque problème avec les servos, au lieu de le coller j'ai décidé de mettre des cales (violet) et d'adapter la forme du disque orange afin qu'on puisse le poser et qu'il soit fixe sans colle.



A la fin de la séance nous avons lancé l'impression de ces pièces. Également nous avons commencé l'assemblage. Nous avons collé tout le bas du projet.

Même si le planning de départ n'a pas été toujours respecté pour l'instant tout se passe pour le mieux.

Il nous reste à imprimer le cache pour y mettre l'écran et les boutons et de découper trois disques en bois. Nous n'avons pas pu les découper plus tôt, la machine étant occupée. On essayera durant la semaine prochaine.

D'ici la prochaine séance on pourra finir l'assemblage, tout tester et lancer l'impression du cache.

