COOPERATIVA TEQUILERA S.C. DE R.L.

> Fachada

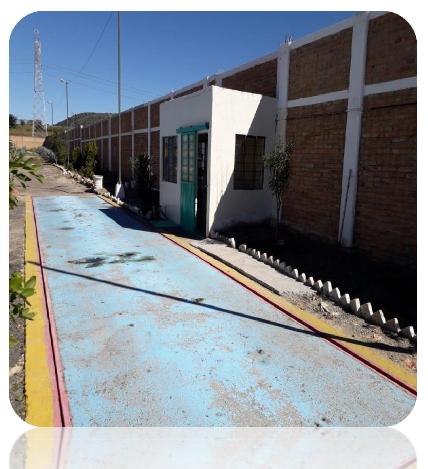


> Infraestructura

Caseta de Vigilancia



Bascula



Tanques de almacenamiento Exteriores

Tanques de almacenamiento Interiores

 6 tanques de 100,000 litros y 2 de 200,000 litros. Tanques fabricados en aceros inoxidable No T 304 calibre 10.



Tanques con capacidad de: 2 de
 3,100 litros, 1 de 1,046 litros, 1 de
 26,000 litros, 1 de 10,000 litros y 1 de 21, 000 litros.



Chiller para enfriamiento de Tequila

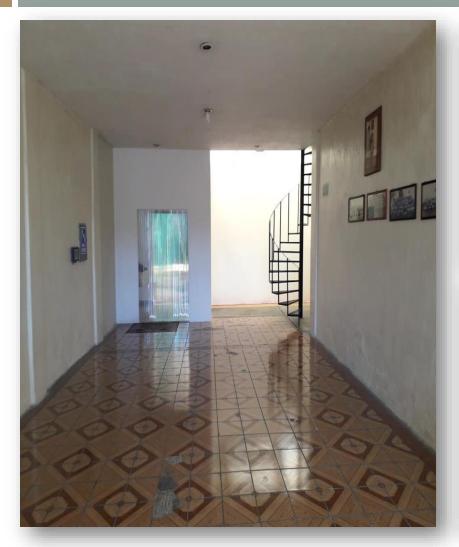


Tanque de Combustóleo



Recibidor – Aduana Sanitaria

Oficinas Administrativas y Producción







Pozo de agua

Almacén Residuos Peligrosos

Cuenta con los permisos necesarios para su uso, viable y recomendable por su capacidad y calidad de agua para operar la empresa en su totalidad y con oportunidad de crecimiento del 50% mas.





Patio de Recepción de Agave

Entrada a Producción

 Plancha de concreto con capacidad de almacenar 100 toneladas de agave.

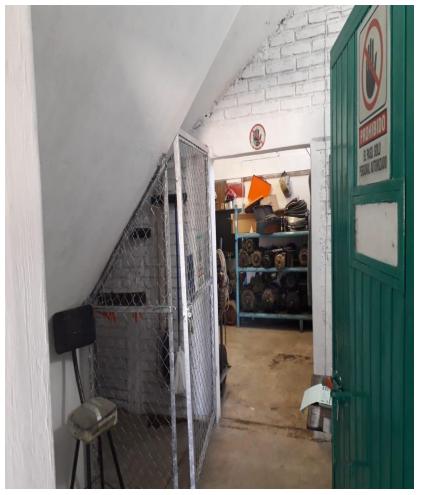




Baños

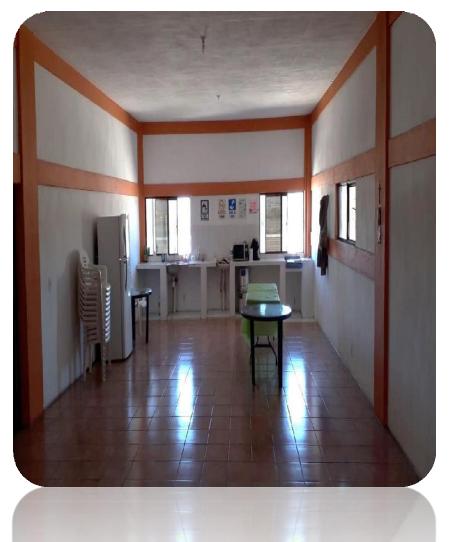
Bodega de Mantenimiento





Comedor

Sala de Juntas – Archivo Muerto





Aduana Sanitaria (Producción)

Vinazas



 Se cuenta con una bomba de 5 HP. y un tanque de 100,000 litros de acero inoxidable No T 304 calibre 10.

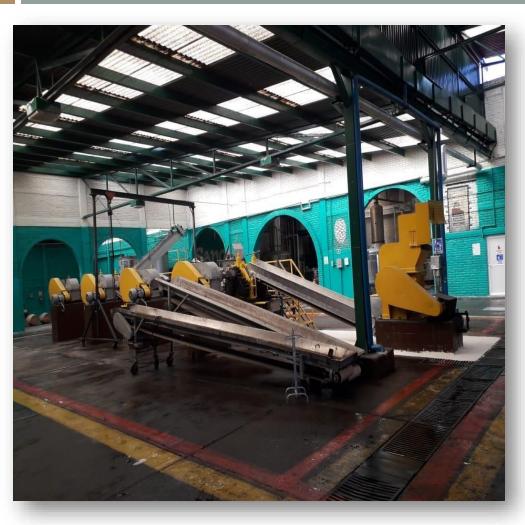


Horno y Autoclaves

- Horno con muro de 1 m. de grosor y techo con cavo; con medidasde 10.57 m. de largo, 5.25 de ancho, 5.30 de altura y capacidad de 40 toneladas.
- 2 autoclaves fabricadas en acero al carbón revestidas en su interior con una placa de acero inoxidable, tipo ASTM-A240-340, cal ¼ pulgada mide 2.30 m. diámetro y 8 m. de longitud con capacidad de 20 toneladas, cuenta con 2 dos puertas con bisagras y tornillos industriales, parrillas de acero inoxidable para el acomodo del agave.



Tren de Molienda



- 3 transportadores de descarga de 2.1P55 HP: con 1725 RPM.
- 1 desgarradora con motor de 20 HP. Con 3515 RPM.
- 4 molinos con 3
 manzanas tamaño 20 X
 30, accionado por motor
 eléctrico de 20 HP. De
 440 v. 1750 RPM.
 Transmisión por flecha a
 maza tracción de molinos
 diámetro de volante dxe
 24 pulgadas.
- Pachaquil con arreadores de hule con un motor de 3 hp. 1750 RPM.

Hidrolisis

- Caldera piro tubular a combustóleo, cleaver Brooks, modelo 600-300, con capacidad de 300 Hp. De 3300 Kg/cm de presión de vapor.
- Suavizador con filtro de arena y un filtro de arcilla con un tanque de salmuera de 100 litros, con bomba de generación de .5 HP.
- Tanque de condensado con una bomba de 7.5 Hp.
- 1 compresor con capacidad de 12 kg. /cm de presión de aire.
- Sistema de alimentación de combustóleo: tanque cilíndrico horizontal fabricado en acero al carbón, enchaquetado en acero inoxidable, mide 2.40 m. de diámetro, capacidad de 40,000 litros equipado con indicador de nivel y temperatura de 0 a 200 grados centígrados, con una bomba de 1 HP.



Destilación



5 alambiques, 1 de 2,500 lts. 1 de 7000 lts. Y 3 de 5,000 lts fabricados en acero inoxidable No T304 calibre 10.

6 tanques receptores de producto, 1 de 700 litros, 3 de 1100 litros 1 de 3400 litros y 1 3800 litros fabricados en acero inoxidable No T304 calibre 10.

1 tanque de almacén de acero inoxidable de cabezas y colas con una capacidad de 4100 litros.

2 tanques de almacén de ordinario de acero inoxidable No T304 calibre 10 de capacidad de 6000 litros.

1 bomba de producto terminado de 3 HP.

1 bomba para ordinario de 2 HP.

1 bomba para las colas de .5 HP.

Torres de enfriamiento marca ABB FANS FLAKT, MODELO: KAFE—241920150818, SERIE99-6669, montadas sobre estructura de concreto y trinchera.

1 bomba de 20 HP.

2 bombas de 5 HP.

1 bomba de 10 HP.

1 bomba de 3 HP

4 condensadores fabricados en aceros al carbón con un serpentín de cobre de 3 metros de altura.

1 condensador de acero inoxidable con frutceria de cobre.

Laboratorio

Bodega de Desecho





Torres de Enfriamiento

Fermentación



- 2 fosas de recepción de jugo revestidasen su interior con acero inoxidable, con capacidad de 16,000 litros c/u.
- 2 tanques para la propagación de levadura, en laminas de acero inoxidables No 304 calibre 10 con capacidad de 11,000 litros.
- 18 tanques de fermentación fabricados en acero inoxidable, No 304 calibre 10 con capacidad de 30,000 litros.
- □ 1 bomba de 5 HP.



Bodegas de Maduración

Aduana Sanitaria (Envasado)

 Cuenta con 632 barricas de 250 litros cada una.









Envasado

- Capsula de envasado
- Equipo de osmosisa la inversa, para la dilución del tequila, con capacidad de generar 19 litros por minutos de agua tratada.
- Lavadora de botella, rotativa fabricada en acero inoxidable, grado sanitario de tipo semi automático, marca JM.
- Tren de envasado (envasadora, Ilenadora de 6 estaciones marca: ACCUTEK Modelo: ARDF-6 serie 801086 incluye: bomba tipo sanitario con motor blandor.)
- Etiquetadora automática marca TECNPAC.
- 3 bomba de 3 HP.
- 1 bomba de 1 HP:







Bodega de Producto Terminado



Capacidad de Producción y Almacenamiento.

- Nuestra capacidad de producción anual asciende a los:
- 3'110, 000 litros de <u>Tequila Mixto</u> a 55% Alc. Vol.

Ó

- 1'866,000 litros de <u>Tequila 100%.</u>
- Nuestra capacidad de almacenamiento de producto terminado es de 1'000,000 de litros de tequila blanco.



> Requisitos, Permisos y Estructura



Cooperativa Tequilera SC de RL, cuenta con los requisitos, permisos y estructura necesarios para llevar a cabo trabajos de fabricación, envasado y comercialización nacional e internacional de bebidas alcohólicas destiladas de agave (tequila), mismos que a continuación se detallan:



Infraestructura

- Instalaciones necesarias.
- Equipo para producción de bebidas alcohólicas destiladas de agave (tequila).
- Licencia municipal del H.
 Ayuntamiento de Magdalena Jalisco.
- Título de Concesión CONAGUA.
- Permiso para descargas CONAGUA.
- Licencia Única emisiones SEMADET.

Permisos de Operación

- Certificado de Productores de Tequila.
- Dictamen Técnico.
- DOT
- Autorización DGN
- Contraseña NOM
- Inscripción COFEPRIS
- Inscripción INEGI

Comercialización

- Padrón de Bebidas Alcohólicas (SAT)
- Inscripción padrones sectoriales (SAT)
- Certificación IVA EPS A (SAT)
- Inscripción Secretaria de Economía
- Programa IMMEX
- Permiso FDA

Países a los que se Exporta

- > Francia
- > Italia
- > España
- Nueva Zelanda
- Países Bajos
- Bélgica
- Estados Unidos de América





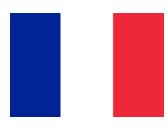






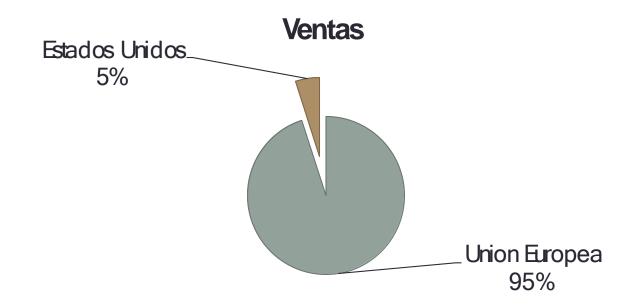






Ventas al Extranjero 2016

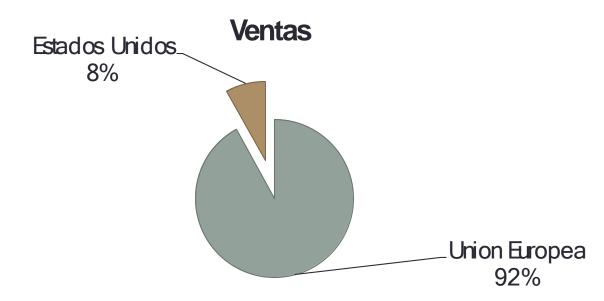
Del periodo correspondiente del 01 de enero al 31 de Diciembre de 2016 tuvimos un total de 61 pedidos exportados a la Unión Europea y Estados Unidos, reflejado de la siguiente manera:



De los 61 pedidos exportados, 53 fueron de tequila a granel en isotanques de 20 pies, con un volumen total de 1,162,997 litros a 55% Alc. Vol., 3 fueron de tequila Joven envasado con un volumen de 32,400 litros a 55% Alc. Vol., 6 de tequila 100% de agave envasado, con un volumen total de 23,596 litros a 55% Alc. Vol.

Ventas al Extranjero 2017

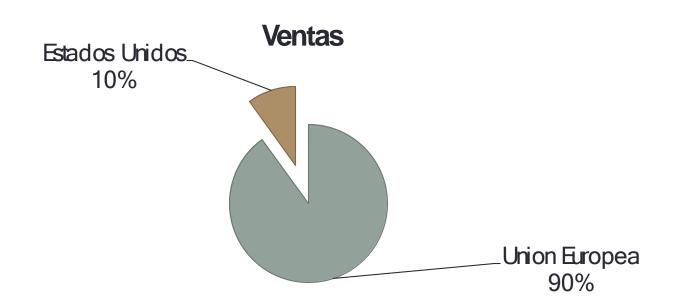
Del periodo correspondiente del 01 de enero al 31 de Diciembre de 2017 tuvimos un total de 50 pedidos exportados a la Unión Europea y Estados Unidos, reflejado de la siguiente manera:



De los 50 pedidos exportados, 40 fueron de tequila a granel en isotanques de 20 pies, con un volumen total de 896,800 litros a 55% Alc. Vol., 3 fueron de tequila Joven envasado con un volumen de 32,400 litros a 55% Alc. Vol., 7 de tequila 100% de agave envasado, con un volumen total de 20,812 litros a 55% Alc. Vol.

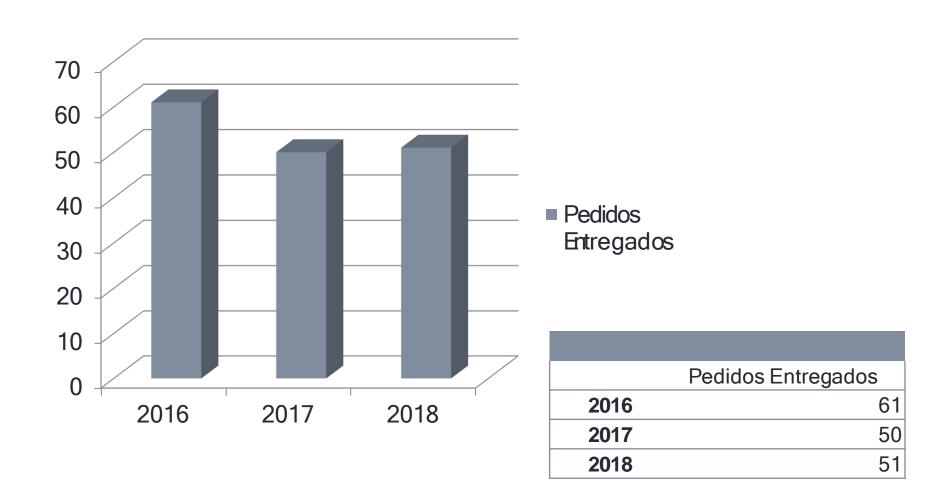
Ventas al Extranjero 2018

Del periodo correspondiente del 01 de enero a la fecha hemos tenido un total de 50 pedidos exportados a la Unión Europea y Estados Unidos, reflejado de la siguiente manera:



De los 51 pedidos exportados, 42 fueron de tequila a granel en isotanques de 20 pies, con un volumen total de 949,930 litros a 55% Alc. Vol., 2 fueron de tequila Joven envasado con un volumen de 21,600 litros a 55% Alc. Vol., 7 de tequila 100% de agave envasado, con un volumen total de 16,325 litros a 55% Alc. Vol.

➤ Comparativo en pedidos entregados 2016-2017-2018



Comparativo en Litros 2016-2017-2018

