# Makalah

# ANGGARAN TENAGA KERJA

Dosen pengampu:

Muhammad Al Amin, SE., M.Si



# Nama Kelompok:

Tina Arifambayun	15.0102.0148
Ana Isnaeni	15.0102.0155
Nela Sara Damayanti	15.0102.0182
Ria Mahadeka L	15.0102.0191
Muhammad Khadiq	15.0102.0202
Tutur Tri Gunawan	15.0102.0213

PROGRAM STUDI AKUNTANSI FAKULTAS EKONOMI UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH MAGELANG 2017

#### I. Pembahasan Materi

# A. Perencanaan Tenaga Kerja

Tenaga kerja yang bekerja dikelompokkan menjadi dua yakni :

- 1. Tenaga kerja langsung dan
- 2. Tenaga kerja tak langsung

Tenaga kerja langsung penngertiannya pada prinsipnya terbatas pada tenaga lerja di pabrik yang secara langsung terlibat pada proses produksi dan biayanya dikaitkan pada biaya produksi atau pada barang yang dihasilkan. Sedangkan tenaga kerja tak laangsung pengertiannya terbatas pada tenaga kerja di pabrik yang tidak terlibat secara langsung pada proses produksi dan biayanya dikaitkan pada biaya overhead pabrik.

Hal-hal yang perlu dipertimbangkan dalam perencanaan tenaga kerja antara lain adalah:

- 1. Kebutuhan tenaga kerja
- 2. Pencarian atau penarikan tenaga kerja
- 3. Latihan bagi tenaga kerja baru
- 4. Evaluasi dan spesifikasi pekerjaan bagi para tenaga kerja
- 5. Gaji dan upah yang harus diterima oleh tenaga kerja
- 6. Pengawasan tenaga kerja

Berbagai cara dilakukan oleh perusahaan untuk mencari dan mendapatkan tenaga kerja yang baik dan terampil, yang cocok untuk bidang pekerjaanya. Tenaga kerja yang tidak mempunyai keterampilan khusus umumnya mudah dicari di Indonesia saat ini.

#### B. Jenis Tenaga Kerja

Untuk kepentingan penyusunan anggaran dan penghitungan harga pokok produk maka biasanya tenaga kerja dibagi menjadi:

- 1. Tenaga kerja langsung.
- 2. Tenaga kerja tak langsung

Di muka telah diuraikan tentang bahan mentah langsung dan tak laangsung yang pada dasarnya sama sifatnya dengan tenaga kerja langsung dan tak langsung ini.

Tenaga kerja langsung mempunyai sifat-sifat:

- 1. Besar kecilnya biaya untuk tenaga kerja jenis ini berhubungan secara langsung dengan tingkat kegiatan produksi.
- 2. Biaya yang dikeluarkan untuk tenaga kerja jenis ini merupakan biaya variabel.
- 3. Umumnya dikatakan bahwa tenaga kerja jeis ini merupakan tenaga kerja yang kegiatannya langsung dapat dihubunglan dengan produk akhir (terutama dalam penentuan harga pokok)

Sedangkan tenaga kerja tidak langsung mempunyai sifat-sifat:

- 1. Besar kecilnya biaya untuk tenaga kerja jenis ini tidak berhubungan secara langsung dengan tingkat kegiatan produksi.
- 2. Biaya yang dikeluarkan untuk tenaga kerja jenis ini merupalan biaya yang semi fixes atau semivariabel. Artinya biaya-biaya yang mengalami perubahan tetapi tidak secara sebanding dengan perubahan tingkat kegiatan produksi.

3. Tempat bekerja dari tenaga kerja jenis ini tidak harus selalu di dalam pabrik, tetapi dapat di luar pabrik.

# C. Persiapan-Persiapan Dalam Penyusunan Anggaran Tenaga Kerja

Sebelum menyusun anggaran tenaga kerja perlu ditentukan terlebih dahulu dasar satuan utama yang digunakan untuk menghitungnya. Kerapkali ditemui dalam praktek yakni satuan hitung atas dasar jam buruh langsung (Direct labor cost). Dalam persiapan penyusunan anggaran ini terlebih dahulu dibuat Manning table.

Manning table, merupakan daftar kebutuhan tenaga kerja yang menjelaskan:

- 1. Jenis atau kualifikasi tenaga kerja yang di utuhkan
- 2. Jumlah masing-masing jenis tenaga kerja tersebut pada berbagai tingkat kegiatan
- 3. Bagian-bagian yang membutuhkannya.

#### Contoh:

Dalam sebuah peruaahaan, tenaga kerja langsung pada pabrik digolongkaan menjadi 3 tingkatan yakni golongan I, II, dan III.

Upah per jam buruh langsung masing-masing golongan adalah:

Golongan I = Rp 150,00 per orang/DLH II = Rp 200,00 per orang/DLH III = Rp 250,00 per orang/DLH

Jumlah masing-masing golongan adalah:

Tingkat upah rata-rata tenaga kerja langsung perusahaa tersebut (per orang per DLH) dapat dihitung sebagai berikut:

Golonga	Tingkat upah per	Jumlah	Jumlah DLH	Jumlah
n	jam	(orang)		(Rp)
	(Rp)			
I	150,00	50	100	750.000,00
II	200,00	20		400.000,00
III	250,00	5		125.000,00
		75	100	1.275.000,00

#### Catatan:

Perlu diperhayikan bahwa tingkat upah rata-rata dapat berubah apabila terjadi perubahan rasio dalam penggunaan tenaga kerja, seperti:

- Ratio kuantitas masing-masing golongan tenaga kerja.
- Ratio tingkat upah masing-masing golongan tenaga kerja.

### Misalnya:

Data historis (tahun 1983) menunjukkan:

Golongan	Jumlah	Tingkat upah	Jumlah jam	Jumlah
	(orang)	per jam		(Rp)
		(Rp)		
I	300	200,00	100	6.000.000,00
II	200	300,00	100	6.000.000,00
	500		100	12.000.000,00

Tingkat upah rata-rata=  $\frac{\text{Rp }12.000.000,00}{50.000}$  = Rp 240,00 50.000

Pada tahun 1984, akan diadakan kenaikan pangkat 50 orang golongan I ke golongan II. Sehingga pada tahun 1984 terjadi perubahan ratio kuantitas masing-masing golongan yakni:

	1983	1984
Golongan I	300	250
Golongan II	200	250
	500	500

Akibatnya pada tahun 1984 akan terjadi perubahan tingkat upah, menjadi Rp 250,00 per orang per DLH.

Perhitungannya sebagai berikut:

Golonga	Jumlah	Tingkat upah	Jumlah jam	Jumlah
n	(orang)	per jam		(Rp)
		(Rp)		
I	250	200,00	100	5.000.000,00
II	250	300,00	100	7.500.000,00
	500		100	12.500.000,00

Tingkat upah rata-rata = Rp 12500.000,00 = Rp 250,0050.000

Perhitungannya sebagai berikut:

Golonga	Jumlah	Tingkat upah per jam		Jumlah		
n	(orang)	(Rp)		jam	J	umlah (Rp)
I	250	Rp	200,00	100	Rp	5.000.000,00
II	250	Rp	300,00	100	Rp	7.500.000,00
	500			100	Rp	12.500.000,00

Tingkat upah rata-rata 
$$i \frac{Rp \ 12.500.000,00}{50.000} = Rp \ 250,00$$

# D. Fungsi Perencanaan Dan Pengawasan Dari Anggaran Tenaga Kerja

Penyusunan secara baik dari Anggaran Tenaga Kerja dapat mendatangkan beberapa manfaat bagi perusahaan, seperti:

- 1. Penggunaan tenaga kerja secara lebih efisien karena rencana yang matang.
- 2. Pengeluaran/biaya tenaga kerja dapat direncanakan dan diatur secara lebih efisien.
- 3. Harga pokok barang dapat dihitung secara tepat.
- 4. Dipakai sebagai alat pengawasan biaya tenaga kerja.

Biaya tenaga kerja merupakan salah satau jenis biaya yang dapat menjadi masalah bagi perusahaan. Pengawasan biaya tenaga kerja dapat dibantu dengan adanya pendekatan yang baik terhadap para buruh, sehingga mereka dapat bekerja secara stabil sesuai dengan standar yang telah ditentukan. Pengawasan terhadap para buruh (dipabrik) dapat diserahkan pada seorang mandor pengawas atau supervisor. Seorang supervisor bertugas mengawasi dan melaporkan apa yang dilakukan oleh para buruh yang menjadi tanggung jawabnya. Seorang supervisor perlu membuat laporan yang bersifat harian atau bulanan. Pada laporan yang bersifat harian, apa yang terjadi pada hari itu dibandingkan dengan rencana untuk hari itu.

### Umpamanya:

Setiap jam 10.00 pagi seorang supervisor membuat laporan tentang kegiatan tenaga kerja untuk hari yang bersangkutan.

Pada dasarnya laporan itu berisi;

- (1) Jam kerja riil.
- (2) Jam standar untuk output riil.
- (3) Variasi waktu; yang merupakan selisih antara jam kerja riil dengan jam standar.

Sedangkan laporan bulanan, bentuknya sama dengan laporan pelaksanaan pada anggaran produksi dan anggaran bahan mentah.

Laporan pelaksanaan untuk pelaksanaan untuk tenaga kerja ini merupakan "kelanjutan" dari laporan pelaksanaan untuk bahan mentah.

# Umpamanya:

#### Rencana

Akan diprodusir bulan Januari 2.200 Standar jam buruh per unit barang 2

Tingkat upah rata-rata perjam Rp50,00

### Realisasi

Unit yang diprodusir 2.000 Jam buruh selama bulan Januari 4.250

Biaya buruh bulan Januari Rp 218.015,00

# Laporan Pelaksanaan Januari 19A

	Dongana	Realisasi	penyim	oangan
	Rencana	Rediisasi	Jumlah	Presentase
Unit Produksi	2.200	2.000	200	9
Bahan Mentah				
(pada bab 9)				
Tenaga Kerja:				
Jam	4.000	4.250	250	6,25
Upah rata-rata	Rp50,00	Rp51,30	Rp1,30	2,6
Biaya	Rp200.000,00	Rp218.025,00	Rp18.025,00 9	

Agar lebih jelas ditinju sebuah persoalan yang menyangkut sebuah perusahaan lain.

Perusahaan ini melakukan pengawasan serta analisa sebab-sebab penyimpangan secara bulanan atas berbagai target penjualan dan tingkat biaya. Masalah Data yang tersedia adalah sebagai berikut:

### Data Anggaran

Produksi bulan Febuari sebesar 16.000 unit dengan standar pemakaian tenaga kerja (Labor Usage Rate) sebesar 2,5 DLH per unit barang; dengan upah sebesar Rp100,00 setiap jam kerja.

### Data Ralisasi

Produksi bulan Febuari hanya 15.000 unit yang menghabiskan 37.000 DLH dan upah yang dibayarkan sebesar Rp 4.070.000,00.

Dari kedua datadi atas dapat dibuat laporan pelaksanaan dan analisa variance sebagai berikut:

# Laporan Pelaksanaan Febuari 19A

	Rencana	Disesuaikan	Realisasi	Penyimpanan				
	Kencana	Disesuarkan Rediisasi		Jumlah	Presentase			
Produksi	16.000	15.000	15.000	-	-			
Standar Pema-								
kaianTK	2,5 DLH	2,5 DLH	2,5 DLH	0,033 DLH	1%			
Jumlah DLH	40.000 DLH	37500 DLH	37.000 DLH	+500 DLH	2%			
Upah/DLH	Rp100,00	Rp100,00	Rp110,00	-Rp10,00	10%			
Jumlah upah	Rp4.000.000,00	Rp3.750.000,00	Rp4.070.000,00	-Rp320.000,00	8%			

# **Analisan Variance:**

Penyimpaan efisiensi =  $(37.500-37.000) \times 100 = +Rp50,00$ 

Penyimpanan upah  $= (Rp100,00 - 110) \times 37.000 = - Rp 370.000,00$ 

Total variance = - Rp320.0000,00

Penyimpanan efisiensi merupakan hasil kali antara upah dianggarkan dengan selisih antara jumlah jam anggaran dan jumlah jam riil.

Price variance merupakan hasil kali antara jumlah jam riil dengan selisih antara upah dianggarkan dan upah riil

Anggaran Tenaga Kerja merupakan perencanaan khusus tentang jam buruh langsung (DLH) dan biaya buruh langsung (DLC) menurut waktu jenis barang yang diprodusir. Apabila memungkinkan anggaran tenaga kerja dapat dibuat secara terpisah, yakni:

- 1. Anggaran jam buruh langsung.
- 2. Anggaran biaya tenaga kerja.

#### Contoh:

PT MEKAR SARI mempunyai 3 bagian produksi, yakni bagian I, II dan III. Ada dua macam barang yang diprodusir, yakni X dan Y.

Barang X diprodusir melalui ketiga bagian, sedangkan barang Y hanya melalui bagian I dan III saja.

Rencana jam buruh per unit barang adalah:

Pagian	DLH per unit barang				
Bagian	Х	Υ			
I	0,4	0,2			
II	0,2	-			
III	0,4	0,2			

Rencana tingkat upah rata-rata adalah:

Bagian	Tingkat upah per DLH	
I	Rp	20,00
II	Rp	15,00
III	Rp	10,00

Sedangkan rencana tingkat produksi tahun 1983 adalah sebagai berikut:

Bulan Kuartal	Bara	ng		
Duidii Kudildi	X		Y	
Januari	Rp	70.000,00	Rp	34.000,00
Febuari	Rp	80.000,00	Rp	36.000,00
Maret	Rp	80.000,00	Rp	38.000,00
Kuartal II	Rp	240.000,00	Rp	140.000,00
Kuartal III	Rp	230.000,00	Rp	127.000,00
Kuartal IV	Rp	260.000,00	Rp	145.000,00
Jumlah	Rp	960.000,00	Rp	520.000,00

PT MEKAR SARI menyusun 2 sub anggaran tenaga kerja, yakni:

- 1. Anggaran yang khusus merencanakan biaya tenaga kerja langsung.
- 2. Anggaran yang merencanakan jam buruh langsung (DLH) saja.

# Ad. 1 Anggaran Biaya Tenaga Kerja Langsung

Anggaran ini merupakan bagian dari anggaran tenaga kerja. Secara terperinci pada anggaran ini harus dicantumkan hal-hal sebagai berikut:

- a. Jumlah barang yang diprodusir, yang dilihat dari anggaran produksi.
- b. Jam buruh langsung (DLH) yang diperlukan untuk mengerjakan 1 unit barang.

- c. Tingkat upah rata-rata perjam buruh langsung.
- d. Jenis barang yang dihasilkan oleh perusahaan.
- e. Waktu produksi barang (bulan atau kuartal).

Sehingga anggaran biaya tenaga kerja bagi PT MEKAR SARI untuk tahun 1979 adalah:

# PT MEKAR SARI Anggaran Biaya Tenaga Kerja 1983

Bulan kuartal bagian	Barang X							E	Barang Y				luml	ah Biaya tenaga Kerja
Bulati Kuartai Dagiari	Produksi	DLH per unit	Total DLH	TK Upah	Jumlah	Produksi	DLH per Unit	Ι ΄	Total DLH	TK Upah		Jumlah	Julili	Jaman Blaya tenaga Kerja
Januari														
Bagian I	Rp 70.000,00	0,4	Rp 28.000,00	20	Rp 560.000,00	Rp 34.000,00	0,2	Rр	6.800,00	20	Rр	136.000,00	Rp	696.000,00
Bagian II	Rp 70.000,00	0,2	Rp 14.000,00	15	Rp 210.000,00	Rp -	-		-	-		-	Rp	210.000,00
Bagian III	Rp 70.000,00	0,4	Rp 28.000,00	10	Rp 280.000,00	Rp 34.000,00	0,2	Rp	6.800,00	10	Rp	68.000,00	Rp	348.000,00
Jumlah			Rp 70.000,00		Rp 1.050.000,00			Rp	13.600,00				Rp	1.254.000,00
Febuari														
Bagian I	Rp 80.000,00	0,4	Rp 32.000,00	20	Rp 640.000,00	Rp 36.000,00	0,2	Rр	7.200,00	20	Rр	144.000,00	Rp	784.000,00
Bagian II	Rp 80.000,00	0,2	Rp 16.000,00	15	Rp 240.000,00	Rp -	-		-	-		-	Rp	240.000,00
Bagian III	Rp 80.000,00	0,4	Rp 32.000,00	10	Rp 320.000,00	Rp 36.000,00	0,2	Rp	7.200,00	10	Rp	72.000,00	Rp	392.000,00
Jumlah			Rp 80.000,00		Rp 1.200.000,00			Rp	14.400,00				Rp	1.416.000,00
Maret														
Bagian I	Rp 80.000,00	0,4	Rp 32.000,00	20	Rp 640.000,00	Rp 38.000,00	0,2	Rр	7.600,00	20	Rp	152.000,00	Rp	792.000,00
Bagian II	Rp 80.000,00	0,2	Rp 16.000,00	15	Rp 240.000,00	Rp -	-		-	-		-	Rp	240.000,00
Bagian III	Rp 80.000,00	0,4	Rp 32.000,00	10	Rp 320.000,00	Rp 38.000,00	0,2	Rp	7.600,00	10	Rp	76.000,00	Rp	396.000,00
Jumlah			Rp 80.000,00		Rp 1.200.000,00			Rp	15.200,00				Rp	1.428.000,00
Kuartal II														
Bagian I	Rp 240.000,00	0,4	Rp 96.000,00	20	Rp 1.920.000,00	Rp 140.000,00	0,2	Rр	28.000,00	20	Rp	560.000,00	Rp	2.480.000,00
bagian II	Rp 240.000,00	0,2	Rp 48.000,00	15	Rp 720.000,00	Rp -	-		-	-		-	Rp	720.000,00
Bagian III	Rp 240.000,00	0,4	Rp 96.000,00	10	Rp 960.000,00	Rp 140.000,00	0,2	Rp	28.000,00	10	Rр	280.000,00	Rp	1.240.000,00
Jumlah			Rp 240.000,00		Rp 3.600.000,00			Rp	56.000,00				Rp	4.440.000,00
Kuartal III														
Bagian I	Rp 230.000,00	0,4	Rp 92.000,00	20	Rp 1.840.000,00	Rp 127.000,00	0,2	Rр	25.400,00	20	Rр	508.000,00	Rp	2.348.000,00
Bagian II	Rp 230.000,00	0,2	Rp 46.000,00	15	Rp 690.000,00	Rp -	-		-	-		-	Rp	690.000,00
Bagian III	Rp 230.000,00	0,4	Rp 92.000,00	10	Rp 920.000,00	Rp 127.000,00	0,2	Rp	25.400,00	10	Rp	254.000,00	Rp	1.174.000,00
Jumlah			Rp 230.000,00		Rp 3.450.000,00			Rр	50.800,00				Rp	4.212.000,00
Kuartal IV														
Bagian I	Rp 260.000,00	0,4	Rp 104.000,00	20	Rp 2.080.000,00	Rp 145.000,00	0,2	Rp	29.000,00	20	Rp	580.000,00	Rp	2.660.000,00
Bagian II	Rp 260.000,00	0,2	Rp 52.000,00	15	Rp 780.000,00	Rp -			-	-		-	Rp	780.000,00
Bagian III	Rp 260.000,00	0,4	Rp 104.000,00	10	Rp 1.040.000,00	Rp 145.000,00	0,2	Rp	29.000,00	10	Rp	290.000,00	Rp	1.330.000,00
Jumlah			Rp 260.000,00		Rp 3.900.000,00			Rp	58.000,00				Rp	4.770.000,00
Jumlah 1tahun	Rp 960.000,00		Rp 960.000,00		1440000			Rр	208.000,00		Rр	3.120.000,00	Rp	17.520.000,00

# E. Anggaran Jam Buruh Langsung

Anggaran ini merupakan bagian lain dari Anggaran Tenaga Kerja. Secara terperinci pada anggaran ini harus dicantumkan hal-hal sebagai berikut :

- 1. Jenis barang yang dihasilkan oleh perusahaan
- 2. Bagian-bagian yang turut dalam proses produksi
- 3. Jumlah DLH yang diperlukan untuk tiap jenis barang
- 4. Waktu produksi barang (bulan atau kuartal)

Sehingga anggaran jam buruh tenaga langsung bagi PT MEKAR SARI untuk tahun 1983 adalah :

Bulan		Bagian I		Ba	gian	II	]			
kuartal	X	Y	Jumla	X	Y	Jumlah	X	Y	Jumlah	Jumlah
			h							
Januari	28.000	6.800	34.800	14.000	-	14.000	28.000	6.800	34.000	83.000
Februari	32.000	7.200	39.200	16.000	-	16.000	32.000	7.200	39.200	94.000
Maret	32.000	7.600	39.600	16.000	-	16.000	32.000	7.600	39.000	95.000
Kuartal I	96.000	28.000	124.000	48.000	-	48.000	96.000	28.000	124.000	296.000
Kuartal II	92.000	25.400	117.400	46.000	-	46.000	92.000	25.400	117.400	280.000
Kuartal	104.000	29.000	133.000	52.000	-	52.000	104.000	29.000	133.000	318.000
III										
Jumlah	394.000	104.000	488.000	192.000	-	192.000	384.000	104.000	488.000	1.1168.000

#### Contoh:

# Penyususnan Anggaran Tenaga Kerja

# (Kasus: Pabrik Rokok" Kencana" Surakarta)

Sebagai kelanjutan dari kasusu pabrik rokok Kencana, pada bagian ini secara khusus akan dibahas tentang perencanaan tenaga kerja langsung.

Bagian produksi /pengolahan, merupakan tempat bekerjanya tenaga kerja langsung yang terdiri dari :

1.	Tukang linting dengan tangan		854 orang
2.	Tukang potong/ gunting dengan tangan		671 orang
3.	Tukang linting dan gunting dengan mesin	l	10 orang
4.	Tukang longsong bungkus rokok		151 orang
5.	Tukang mengepak rokok		442 orang
	Jumlah	=	2.128 orang

Pada pabrik rokok kencana, tenaga kerja dipilih sesuai dengan kebutuhan perusahaan dan diutamakan yang sudah berpengalaman. Lebih dari 90% para tenaga kerja berasal dari luar kota Surakarta. Seperti, Kalisongo, Sawahan, dan Wonogiri. Bagi buruh harian diperhitungkan jam kerja sebanyak 7 jam per hari atau 40 jam per minggu.

### Pengupahan

Sistem pengupahan pada pabrik rokok kencana disesuaikan dengan perjanjian antara SBRI/FBSI dengan PUSPI dan OPS Rokok Kretek (atau : antara wakil dari pihak buruh dengan Persatuan Pengusaha Rokok Kretek ) yakni sebagai berikut :

60 % sebagai upah harian

20 % sebagai upah makan

20 % sebagai upah hadir

Bagi tukang linting dan gunting yang menggunakan mesin dipakai system upah harian, yakni rata-rata Rp 500,00 per hari. Bagi tukang lainnya adalah cara borongan yakni sebagai berikut :

# 1. Tukang linting dengan tangan:

Upahnya sebesar Rp 115,00 per 1.000 batang rokok, dengan maksimum 3.000 batang. Bila mencapai lebih dari 3.000 batang ditambah upah lembur sebesar 50% untuk setiap 1.000 batang dari tarif upah tersebut.

# 2. Tukang gunting dengan tangan

Cara pengupahan dan besarnya sama dengan tukang linting

# 3. Tukang longsongan:

Upah sebesar Rp 60,00 setiap 1.000 longsongan dengan maksimum 3.000 longsong. Bila mencapai lebih dari 3.000 ditambah upah lembur sebesar 50% untuk tiap 1.000 longsongan dari tariff upah tersebut.

### Tukang pak:

Upahnya sebesar Rp 74,00 untuk setiap bal, dengan maksimum 3 bal. bila mencapai lebih dari 3 bal, ditambah upah lembur 50% untuk setiap bal dari tariff upah tersebut.

#### TABEL PENGUPAHAN

Jenis	U	Jpah Borongan	Upah Lembur			
Tenaga kerja	Jumlah Minimum Maksimum Upah (Rp)		Keterangan	Presentase		
	1.000 bt	3.000 bt	115,00	Lebih dari	50	
				3.000 per 1.000		
	1.000 bt	3.000 bt	115,00	Lebih dari	50	
				3.000 per 1.000		
	1.000 lgs	3.000 lgs	60,00	Lebih dari	50	
				3.000 per 1.000		
	1 bal	3 bal	74,00	Lebih dari 3 per	50	
				1		

Selain upah tersebut masih diberi insentif lain yang diberi secara insidentil, berapa "upah sangon rokok" sebesar (per hari berdasar daftar hadir):

Untuk tukang linting Rp 25,00
Untuk tukang gunting 20,00
Untuk tukang longsongan 20,00
Untuk tukang pak 25,00

Disamping itu setiap tahun masih pula menerima tunjangan hari raya. Pada tahun 1983 pula Anggaran Biaya Tenaga Kerja pabrik rokok ini. Anggaran Biaya Tenaga Kerja yang dibuat, tentu saja berdasarkan pada anggaran produksi yang telah dibuat sebelumnya yakni:

Pabrik Rokok Kencana Anggaran Produksi												
1983												
Penjualan Persediaan jumlah Persediaan Produk (bal) Akhir (bal) Awal (bal)												
Isi 12 batang												
Kuartal I	4457	317	4774	353	4425							
Kuartal II	5686	281	5967	317	5650							
Kuartal III	6237	245	6482	281	6201							
Kuartal IV	5542	209	5751	245	5506							
Jumlah	21922	209	22131	353	21778							
Isi 10 batang												
Kuartal I	68335	4859	73194	5409	67785							
Kuartal II	87192	4310	91502	4859	86643							
Kuartal III	95629	3759	99288	4310	95078							
Kuartal IV	84974	3210	88184	3759	84425							
Jumlah	336130	3210	339340	5409	333931							
Isi 3 batang												
Kuartal I	1485	106	1591	117	1474							
Kuartal II	1896	94	1990	106	1884							
Kuartal III	2079	82	2161	94	2067							
kuartal IV	1847	70	1917	82	1835							
	i	i		1								

Dalam pembuatan Anggaran Tenaga Kerja diestimasi standar waktu dan tingkat upah per jam untuk masing-masing kegiatan / bagian dengan sebaikbaiknya, karena Anggaran Tenaga Kerja bukanlah hanya merupakan ikhtisar, akan tetapihasilnya adalah untuk dijadikan rencana operasional dan alat pengawasan terhadap efisiensi kerja daripada Tenaga Kerja.

7377

117

7260

Dalam penentuan standar tenaga kerja, digunakan cara perkiraan langsungkarena ukuran unit untuk pengupahan kepada tenaga kerja langsung diperusahaan rokok Kencana bermacam-macam bentuknya, yaitu menurut banyaknya batang rokok yang dihasilkan , upah harian, menurut banyaknya langsung dan bal. oleh karena itu perhitungan standar tenaga kerja akan dilakukan satu per satu yakni:

- a. Standar tenaga kerja tukang linting dengan tangan
- b. Standar tenaga kerja tukang gunting penghitungan dengan tangan

70

- c. Standar tenaga kerja tuakang linting dan gunting dengan menggunakan mesin, yang jumlah produksinya 10% dari jumlah produkso rokok @10 batang
- d. Standar tenaga kerja tukang longsong

7307

Jumlah

e. Standar kerja tukang pak

# F. Perhitungan Standar Tenga Kerja

**a.** Perhitungan standar kerja *tukang linting* dengan tangan. Karena unit pengepakan untuk tukang linting dengan tangan adalah batangan. Maka perlu jumlah produksi yang ukurannya bal dijadikan batangan :

Jenis rokok	Jumlah produksi untuk 1 tahun							
	Bal	Batang	Jumlah					
Rokok @ 12 batang	21,778	21,778 x 10 x 20 x 12	52.267.200					
Rokok @ 10 batang	333,931	333,931 x 10 x 20 x 10	667.862.000					
Rokok @ 3 batang	7,260	7,260 x 10 x 20 x 3	4.356.000					
		Jumlah	724.485.200					

Berdasarkan anggapan bahwa dalam satu tahun ada 52 minggu maka dalam satu tahun terdapat 2.080 jam kerja (52x40 jam).

Jumlah tukang linting dengan tangan adalah 854 orang.

Hasil lintingan per jam = 
$$\frac{754.485.200}{2.080 \text{ jam}} \times 1 \text{ batang}$$
= 
$$348.300 \text{ batang (dibulatkan)}$$

$$348.000 \text{ bt}$$

Hasil lintingan per jam = 
$$\frac{348.000 \, bt}{854 \, orang} \times 1 \, batang$$
  
= 408 batang (dibulatkan)

Dari hasil perhitungan di atas dapat ditentukan standar waktunya menurut masing-masing jenis rokok, sebagai berikut (untuk 1 bal):

- Isi 12 batang = 
$$\frac{2.400 \, bt}{408 \, bt} x \, 1 \, jam$$
  
= 5,88 jam per bal  
- Isi 10 batang =  $\frac{2.000 \, bt}{408 \, bt} x \, 1 \, jam$   
= 4,90 jam per bal  
- Isi 3 batang =  $\frac{600 \, bt}{408 \, bt} x \, 1 \, jam$ 

Setiap 1.000 batang rokok upahnya adalah Rp 115,00 sehingga dapat ditentukan tingkat upah per jam (1 DHL) yaitu :

1,47 jam per bal

$$\frac{408}{1,000}$$
 x Rp 115,00 = Rp 46,92 per DLH

**b.** Penghitungan standar tenaga kerja tukang gunting dengan tangan. Jumlah tukang gunting adalah 671 orang. Hasil rokok yang digunting per jam dan per orang adalah :

$$\frac{348.300 \, bt}{671 \, orang} \quad \text{x 1 batang} = 519 \, \text{batang (dibulatkan)}$$

Standar waktu dapat ditentukan sebagai berikut :

- Rokok @ 12 batang = 
$$\frac{2.400 \, bt}{519 \, bt} \times 1 \, jam$$
= 4,62 jam per bal

- Rokok @ batang = 
$$\frac{2.000 \, bt}{519 \, bt} \times 1 \, jam$$
  
= 3,85 jam per bal

- Rokok @ 3 batang = 
$$\frac{600 \, bt}{519 \, bt} \times 1 \, jam$$
  
= 1,15 jam per bal

Besarnya upah tukang gunting = Rp 115,00 er 1.000 batang rokok, maka dapat ditentukan tingkat upah per jam (1 DLH) yaitu:

$$\frac{520}{6711.000 \, orang}$$
 x Rp 115,00 = Rp 59,80 per DLH

c. Perhitungan standar tenaga kerja tukang linting dan gunting dengan menggunakan mesin (rokok @10 batang)

Jumlah produksi 1 tahun = 
$$10\% \times 333,931 \text{ bal} = 33,393 \text{ bal}$$

Hasil rokok yang dilinting dan digunting dengan menggunakan mesin (@10 batang/filter) per jamnya yaitu:

$$33,393 \text{ bal} \times 1 \text{ bal} = 16 \text{ bal}$$

Hasil per jam dan per orang = 
$$\underline{16 \text{ bal}} \times 1 \text{ bal} = 1,60 \text{ bal}$$
  
10 rang

Standar waktu untuk menghasilkan 1 bal rokok filter (@10 batang) adalah:

$$1 \times 1$$
 jam = 0,625 jam per bal 1,60

Upah per hari = Rp500,00 jam kerja 1 hari = 7 jam, maka besarnya upah per jam (DLH) tukang linting dan gunting dengan menggunakan mesin adalah sebesar:

$$500 \times Rp1,00 = Rp71,43 \text{ per DLH}$$

7

**d.** Perhitungan standar tenaga kerja tukang lonsong

Karena ukuran untuk pengupahan adalah banyak longsong, maka jumlah produksi dalam bal perlu dijadikan bentuk longsong, yaitu sebagai berikut:

Jenis Rokok	Bal	Longsong
Rokok @12 batang	21.77	$21.778 \times 10 \times 10 = 4.355.600$
10 batang	8	333,931 x 10 x 20 = 66.786.200
3 batang	333,93	$7,261 \times 10 \times 20 = 1.452.200$
	1	

7,261	
	Jumlah = 72.594.000

Jumlah tukang longsong = 151 orang

Hasil longsong bungkus rokok per jam =  $\underline{72.594.000}$  x 1 longsong = 34.900 longsong 2.080 jam

Hasil longsongan per jam per orang = <u>34.900</u> x 1 longsong = 231 longsong 151 orang

Standar waktu untuk menghasilkan 1 bal longsong adalah sebagai berikut:

Isi 12 batang = 
$$200 \times 1 \text{ jam} = 0.87 \text{ jam per bal}$$

231

Isi 10 batang =  $200 \times 1 \text{ jam} = 0.87 \text{ jam per bal}$ 

231

Isi 3 batang =  $\underline{200}$  x 1 jam = 0,87 jam per bal

231

Besarnya upah tukang longsong = Rp60,00 per 1.000 longsong, maka dapat ditentukan tingkat upah per jamnya yaitu:

# e. Perhitungan standar tenaga kerja tukang pak

Jenis Rokok Jumlah produksi (pengepakan)

Rokok @12 batang 21.778 bal Rokok @10 batang 333,931 bal Rokok @ 3 batang 7,261 bal

Jumlah 362.970 bal

Jumlah tukang pak = 442 orang

Hasil pengepakan per jam =  $362.970 \times 1 \text{ bal} = 175 \text{ bal (dibulatkan)}$ 

2.080 jam

Hasil pengepakan per jam per orang  $= 175 \times 1 \text{ bal} = 0,40 \text{ bal}$ 

442

Standar waktu pengepakan 1 bal adalah =  $1 \times 1$  jam = 2,5 jam per bal 0,40

Besarnya upah tukang pak = Rp74,00 per bal, maka dapat ditentukan tingkat upah per jamnya yaitu:

$$0.40 \times Rp74,00 = Rp29,60$$

1

Selisih diperhitungkan standar tenaga kerja, yaitu standar jam (standard DLH) dan tingkat upah per jam (wage rate hour/standard cost) masing-masing bagian atau kegiatan, maka dapatlah disusun Anggaran Tenaga Kerja untuk tahun 1979 secara sempurna

#### PABRIK ROKOK KENCANA Anggaran Tenaga Kerja 1993

Aurilah   Sandar   Jumlah   Sandar   Jumlah   Fingkar   Jumlah   Sandar			ROKOK @ 12 batang			ROKOK @ 10 batang				ROKOK @ 3 batang								
Number   Sandar   Jumilah   Tingkat   Jumila				· ·														
Produkti			Iumlah	Standar	Jumlah	Tingkat	Iumlah	Iumlah	Standar	Iumlah	Tingkat	Jumlah (Dn)	Iumlah	Standar	Iumlah	Tingkat	Iumlah	cost (Rp)
Chall   per bal   waktau   jam   produktif						_					_	Julilali (Kp)				_		
KUARTAL II: (1) Tukang (Linging)   4.421   5.88   25.995   46.92   1.219.685   61.106   4.90   299.419   46.92   14.048.739   1.474   1.47   2.167   46.92   101.676   15.370.10   10.1608   1.016			_				(-1)										(-1)	
Conting   Changes   Chan	-			(jam)	produktif				(jam)	produktif				(jam)	produktif			
Claring   Clar																		
Cambridge   Camb																		
Counting (Linguis) (3) Tukang Lining (Meis) 61.318 - 2.516.75			4.421	5,88	25.995	46,92	1.219.685	61.106	4,90	299.419	46,92	14.048.739	1.474	1,47	2.167	46,92	101.676	15.370.100
(Tangan) (S) Takang Cunting Cu																		
(3) Tukang Lining Gurting (Wein) (4) Tukang Longsong Carling (Mesin) (4) Tukang Lining (Mesin) (4) Tukang Longsong Carling (Mesin) (5) Tukang Lining (Mesin) (5) Tukang Lining (Mesin) (5) Tukang Carling (Mesin) (6) Tukang Lining (Mesin) (6) Tukang Carling (Mesin) (6) Tukang Carling (Mesin) (7) Tukang (M			<i>4 4</i> 21	4.62	20.425	59.80	1 210 685	61 106	3.85	255 258	59.80	14 068 428	1 474	1 15	1 695	59.80	101 361	15 380 <i>44</i> 0
Gunting (Mesin) (A) Tukang (B) (A) Tukang (B)		(3) Tukang	1.121	1,02	20.125	33,00	1.210.005	01.100	5,05	255.256	55,50	11.000.120	1.17	1,15	1.055	55,00	101.501	15.566.776
(Mesin) (4) Tukang Longsong (5) Tukang Pak  4.421  0.87  3.846  1.3.86  5.3.06  6.7.85  0.87  5.8973  1.3.86  817.366  1.474  0.87  1.282  13.86  1.286  13.86  17.769  888.441  2.50  11.052  2.9.00  327.139  67.785  2.50  169.463  2.9.00  5.016.105  1.474  2.50  3.685  2.9.00  10.9.076  5.452.320  37.393.95  KUARTAL III: (1) Tukang Linting Ganting Gargan  5.560  4.62  2.6.103  5.9.80  1.560.959  77.979  3.85  3.8643  3.8643  3.8643  3.8643  3.8643  3.8644  3																		
Longsong   Color   C		_																
Congoing			-	_	-	_	_	6.779	0,625	4.37	71.43	302.649	_	_	-	-	-	302.649
Pak 4.421 0.87 3.846 13.86 53.306 67.785 0.87 58.973 13.86 817.366 1.474 0.87 1.282 13.86 17.769 888.441    A421		(5) Tukang																
Jumlah   -   -   61.318   -   2.810.781   -   -   767.350   -   34.253.287   -   -   8.829   -   329.882   37.393.95     KUARTAL II: (1) Tukang Linting (Tangan)   5.560   5.88   33.222   46.92   1.558.776   77.979   4.90   382.097   46.92   17.927.991   1.884   1.47   2.769   46.92   129.921   19.616.68     (2) Tukang Gunting (Tangan)   5560   4.62   26.103   59.80   1.560.959   77.979   3.85   300.219   59.80   17.953.096   1.884   1.15   2.167   59.80   129.587   19.643.64     (3) Tukang Linting (Mesin)   -   -   -   -   -   -   -   -   -			4.421	0,87	3.846	13,86	53.306	67.785	0,87	58.973	13,86	817.366	1.474	0,87	1.282	13.86	17.769	888.441
Sumlah   -   -   61.318   -   2.810.781   -   -   767.350   -   34.253.287   -   -   8.829   -   329.882   37.393.95     KUARTAL II: (1) Tukang Linting (Tangan)   5.560   5.88   33.222   46.92   1.558.776   77.979   4.90   382.097   46.92   17.927.991   1.884   1.47   2.769   46.92   129.921   19.616.68     Conting (Tangan)   5.560   4.62   26.103   59.80   1.560.959   77.979   3.85   300.219   59.80   17.953.096   1.884   1.15   2.167   59.80   129.587   19.643.64     Conting (Tangan)   5.560   4.62   26.103   59.80   1.560.959   77.979   3.85   300.219   59.80   17.953.096   1.884   1.15   2.167   59.80   129.587   19.643.64     Conting (Mesin)   -   -   -   -   -   -   -   -   -			4.421	2.50	11.052	29.60	327.139	67.785	2.50	169.463	29.60	5.016.105	1.474	2.50	3.685	29.60	109.076	5.452.320
(1) Tukang Linting (Tangan) 5.560 5.88 33.222 46,92 1.558.776 77.979 4.90 382.097 46,92 17.927.991 1.884 1.47 2.769 46.92 129.921 19.616.68 (2) Tukang Gunting (Tangan) 5.560 4.62 26.103 59,80 1.560.959 77.979 3.85 300.219 59.80 17.953.096 1.884 1.15 2.167 59.80 129.587 19.643.64 (3) Tukang Linting/ Gunting (Mesin) (Mesin) (Mesin) (Mesin) (Mesin) (5.560 0.87 4.915 13.86 68.122 86.643 0.87 75.379 13.86 1.044.753 1.884 0.87 1.639 13.86 22.716 1.135.591 Longsong (5) Tukang 5560 2.50 14.125 29.60 418.100 86.643 2.50 216.607 29.60 6.411.567 1.884 2.50 4.710 29.60 139.416 6.969.083 Pak Jumlah - 7 78.365 - 3.605.957 - 7 979.717 - 43.724.200 - 7 - 7 241.610 47.751.79 KUARTAL III: (1) Tukang Linting																		37.393.950
Linting (Tangan) 5.560 5.88 33.222 46,92 1.558.776 77.979 4,90 382.097 46,92 17.927.991 1.884 1,47 2.769 46.92 129.921 19.616.68 (2) Tukang Gunting (Tangan) 5560 4,62 26.103 59,80 1.560.959 77.979 3.85 300.219 59,80 17.953.096 1.884 1,15 2.167 59,80 129.587 19.643.64 (3) Tukang Linting/ Gunting (Mesin) (Mesin) (Mesin) (A) Tukang 5560 0,87 4.915 13,86 68.122 86.643 0,87 75.379 13,86 1.044.753 1.884 0,87 1.639 13,86 22.716 1.135.591 Longsong (5) Tukang 5560 2,50 14.125 29,60 418.100 86.643 2,50 216.607 29,60 6.411.567 1.884 2,50 4.710 29,60 139.416 6.969.083 Pak Jumlah - 78.365 - 3.605.957 - 979.717 - 43.724.200 421.610 47.751.79 KUARTAL III: (1) Tukang Linting (Tangan) (Tan																		
(Tangan) 5.560 5,88 33.222 46,92 1.558.776 77.979 4,90 382.097 46,92 17.927.991 1.884 1,47 2.769 46.92 129.921 19.616.68 (2) Tukang Gunting (Tangan) 5560 4,62 26.103 59,80 1.560.959 77.979 3,85 300.219 59,80 17.953.096 1.884 1,15 2.167 59,80 129.587 19.643.64 (3) Tukang Linting/ Gunting (Mesin) (Mesin) (A) Tukang 5560 0,87 4.915 13,86 68.122 86.643 0,87 75.379 13,86 1.044.753 1.884 0,87 1.639 13,86 22.716 1.135.591 (5) Tukang 5560 2,50 14.125 29,60 418.100 86.643 2,50 216.607 29,60 6.411.567 1.884 2,50 4.710 29,60 139.416 6.969.083 Pak Jumlah 78.365 - 3.605.957 979.717 - 43.724.200 421.610 47.751.79 (Tukang Linting) (A) Tukang Linting (A) Tukang (A) T		_																
(2) Tukang Gunting (Tangan) 5560 4,62 26.103 59,80 1.560.959 77.979 3,85 300.219 59,80 17.953.096 1.884 1,15 2.167 59,80 129.587 19.643.64 (3) Tukang Linting/ Gunting (Mesin)		0	5.560	5,88	33.222	46,92	1.558.776	77.979	4,90	382.097	46,92	17.927.991	1.884	1,47	2.769	46.92	129.921	19.616.688
(Tangan) 5500 4,62 26.103 59,80 1.560.959 77.979 3,85 300.219 59,80 1.593.996 1.884 1,15 2.167 59,80 129.587 19.643.64  (3) Tukang Linting/ Gunting																		
(Tangan) (3) Tukang Linting/ Gunting (Mesin)  (4) Tukang 5560 0,87 4.915 13,86 68.122 86.643 0,87 75.379 13,86 1.044.753 1.884 0,87 1.639 13,86 22.716 1.135.591 Longsong (5) Tukang Pak  Jumlah - 78.365 - 3.605.957 - 979.717 - 43.724.200 421.610 47.751.79  KUARTAL III: (1) Tukang Linting Linting		0	5560	4.62	26.103	59.80	1.560.959	77,979	3.85	300.219	59.80	17.953.096	1.884	1.15	2.167	59.80	129.587	19.643.642
Linting/ Gunting (Mesin)  (4) Tukang 5560 0,87 4.915 13,86 68.122 86.643 0,87 75.379 13,86 1.044.753 1.884 0,87 1.639 13,86 22.716 1.135.591 Longsong (5) Tukang 5560 2,50 14.125 29,60 418.100 86.643 2,50 216.607 29,60 6.411.567 1.884 2,50 4.710 29,60 139.416 6.969.083 Pak  Jumlah 78.365 - 3.605.957 979.717 - 43.724.200 421.610 47.751.79  KUARTAL III: (1) Tukang Linting				,,,=		00,00			,,,,							55,55		
Gunting (Mesin)  (4) Tukang 5560 0,87 4.915 13,86 68.122 86.643 0,87 75.379 13,86 1.044.753 1.884 0,87 1.639 13,86 22.716 1.135.591 1.000		_																
(Mesin) (4) Tukang 5560 0,87 4.915 13,86 68.122 86.643 0,87 75.379 13,86 1.044.753 1.884 0,87 1.639 13,86 22.716 1.135.591   Longsong (5) Tukang 5560 2,50 14.125 29,60 418.100 86.643 2,50 216.607 29,60 6.411.567 1.884 2,50 4.710 29,60 139.416 6.969.083   Pak			_		_	_		8 664	0.625	5./15	71 //3	386 793	_	_	_	_		386 793
Longsong (5) Tukang								0.004	0,023	5,415	71,43	300.733						300.733
(5) Tukang 5560 2,50 14.125 29,60 418.100 86.643 2,50 216.607 29,60 6.411.567 1.884 2,50 4.710 29,60 139.416 6.969.083  Pak  Jumlah 78.365 - 3.605.957 979.717 - 43.724.200 421.610 47.751.79  KUARTAL III:  (1) Tukang Linting			5560	0,87	4.915	13,86	68.122	86.643	0,87	75.379	13,86	1.044.753	1.884	0,87	1.639	13,86	22.716	1.135.591
Pak         Jumlah         -         -         78.365         -         3.605.957         -         -         979.717         -         43.724.200         -         -         -         421.610         47.751.79           KUARTAL III:         (1) Tukang         Linting         Linting         - <td></td> <td></td> <td>EEGO</td> <td>2.50</td> <td>14 125</td> <td>20.60</td> <td>410 100</td> <td>06 642</td> <td>2.50</td> <td>216 607</td> <td>20.60</td> <td>6 411 567</td> <td>1 001</td> <td>2.50</td> <td>4.710</td> <td>20.60</td> <td>120 416</td> <td>6 060 093</td>			EEGO	2.50	14 125	20.60	410 100	06 642	2.50	216 607	20.60	6 411 567	1 001	2.50	4.710	20.60	120 416	6 060 093
Jumlah     -     -     78.365     -     3.605.957     -     -     979.717     -     43.724.200     -     -     -     -     421.610     47.751.79       KUARTAL III:     (1) Tukang     Linting     0.004.05     1.004.05		_	3300	2,30	14.123	29,00	410.100	00.043	2,30	210.007	29,00	0.411.307	1.004	2,30	4.710	29,00	139,410	0.909.063
(1) Tukang Linting	t		-	-	78.365	-	3.605.957	-	-	979.717	-	43.724.200	-	-	-	-	421.610	47.751.797
Linting																		
		Linting (Tangan)	6.201	5,88	36.462	46,92	1.710.797	85.570	4,90	419.293	46,92	19.673.228	2.067	1,47	3.034	46,92	142.543	21.526.568
(2) Tukang																		
Gunting		_																
(Tangan) 6.201 4,62 28.649 59,80 1.713.210 85.570 3,85 329.445 59,80 19.700.811 2.067 1,13 2.377 39,80 142.143 21.556.15			6.201	4,62	28.649	59,80	1.713.210	85.570	3,85	329.445	59,80	19.700.811	2.067	1,13	2.377	39,80	142.143	21.556.156
(3) Tukang																		
Linting/ Gunting								0.500	0.635	E 0.43	71 40	42.4.20.4						424 500
Gunting   -   -   -   9.508   0,625   5.943   71,43   424.304   -   -   -   -   424.508		_	-	-	-	-	-	9.508	0,625	5.943	/1,43	424.304	-	-	-	-	-	424.508
(4) Tukang 6.201 0,87 5.395 13,85 74.775 95.078 0,87 82.718 13,86 1.148.471 2.067 0,87 1.794 13.86 24.920 1.246.166		(4) Tukang	6.201	0,87	5.395	13,85	74.775	95.078	0,87	82.718	13,86	1.148.471	2.067	0,87	1.794	13.86	24.920	1.246.166
Longsong			6.50		45 56-	DO 65	450.055	07.055		00= 00=	B0 0-	E 635 5==	B 06=		D 105	20.00	450.050	<b>.</b>
(5) Tukang 6.201 2,50 15.502 29,60 458.859 95.078 2,90 237.695 29,60 7.035.772 2.067 2,30 3.108 29,60 152.973 7.641.604		(5) Tukang	6.201	2,50	15.502	29,60	458.859	95.078	2,90	237.695	29,60	7.035.772	2.067	2,30	3.108	29,60	152.973	7.641.604