Risikomanagementanalyse UpTown

Analyse und Bewertung								Maßnahmen				Ergebis und Tests	
Szenario	Folgen	Messgrößen, betroffende Variablen	Wahrscheinlichkeit	Schadensumfang	Risiko	o	Gegenmaßnahme	Stellgrößen, Effekt	Wahrscheinlichkeit	Vanischennicher	Verbleibendes	Wurde das Szenario getestet?	Ergebis/ Warum nicht
Verflüssiger-Ventilator fällt aus	Unterkühlung des Kältemittels sinkt. Systemdruck steigt. Kälteleistung sinkt. Überhitzung nach Verdampfer steigt		2	2	4		Expansionsventil öffnet. Überhitzungsschutz und Überdruck ist implementiert	Sicherer Systemzustand	2	2	4	Ja	Expansionsventil regelt überhitzung. Überdrucl im System überschreite nicht max. Überdruck
Verdampfer-Ventilator fällt aus	Temperatur nach Verdampfer sinkt. Eintrittstemperatur vor Kompressor steigt. Austrittstemperatur von Kompressor steigt. Verdampfer vereist.	TT_VD_out, TT_KP_in, TT_KP_ou	2	2	4		Expansionsventil schließt. Softwareseitiger Überhitzungsschutz und Überdruck ist implementiert	Sicherer Systemzustand			0	Ja	Verdampfer vereist schneller. Expansionsventil
	Alle Klemmenspannungen werden auf "0" gesetzt, EV schließen automatisch	Alle Ein- und Ausgänge	2	1	2		Komponenten Spannungsfrei bei "0". Bzw. Schütze nicht geschaltet	Sicherer Systemzustand	2	1	2	Ja	
Kältemittel noch nicht 100% verdampft beim Ausgang von VD	Flüssiges Kältemittel im Umlauf. Tropfenschlag im Kompressor möglich	PT_* messen überall gleichen Druck.(Erfolgreicher PUMPDOWN zieht einen niedrigeren Druck im System nach sich)	3	5	15		Softwareseitig: Kompressor fährt bei Start langsam hoch und fährt niedrigste Frequenz wenn Eintrittstemperatur, nur 3 K von Taulinie entfernt ist. Mechanische Sicherheitskomponenten wurden eingebaut(Tropfenabscheider, Interner Wärmeübertrager)		2	3	6	Ja	
Zufrieren von der Verdampfer-	Rückstau von Wasser oder Überschwemmung der Wanne dann Abfluss durch KK-Alauf	, Temperaturstellen unter 0°C,	3	3	9		Regelmäßiges Abtauen Ist programmiert (t_vereisung = max 1 h oder 10 kg Eis). Expansionsventil regelt Überhitzung. Kompressor ist gedrosselt.	Sicherer Systemzustand	3	2	6		
Falsche Regelparameter werden	Stellsignal wird zu schnell/zu langsam und/oder zu hoch/ zu gering gesetzt, garnicht gesetzt		2	3	6		Prüfen der Parameter neuinitialisiert wurde.		1.5	3	4.5	Nein	

Fehler beim "Forcen" von Symbolwerten	Sicherungssysteme können nicht mehr eingreifen	Alle, besonders Aktoren und Regelgrößen	3	5	12.5	S	Einsatz mechanischer Schutzeinrichtungen (z.B. Niedrig-, Hochdruckschalter) wenn verfügbar, 'Forcen" von Werten vermeiden	Alle	2	2	4	Nein	kein geeignetes Verfahren verfügbar
Kältemittel entweicht durch	Druck im Rohrsystem sinkt, Kälteleistung sinkt, Überhitzung nach Verdampfer steigt	Alle Drucksensoren PT_*	2	3	6	k	Dichteprüfung durchführen. Kritische Stellen wie Temperatur- Stellen öfters testen	Hohe Überhitzungen nah VD. Gesundheitsgefährdene Gase treten aus	1	3	3	Ja	Nach Abpumpen wurden Dichtungen erneuert. System nun dicht.
Versorgungsspannung Prüfstand fällt	Alle Klemmenspannungen werden auf "O" gesetzt, Ventile verbleiben in Position, ggf. unkontrollierte Kälteversorgung	Alle Ein- und Ausgänge	1	1	1	k	Keine	Sicherer Systemzustand	1	1	1	Nein	Keine technischen Schäden zu erwarten
Klimakammer fällt aus	Temperatur in KK sinkt. Überhitzung sinkt.	Temp_VD_*, lst_überhitzung	2	2	4	S	SPS von KK trifft Vorkehrungen. Expansionsventil regelt Überhitzung.	Sicherer Systemzustand	1	2	2	Ja	Temperatur von Klimakammer sinkt auf - 18°C
Abtauen: Elektrische Heizstäbe schalten	Steigen der Temperatur im Wärmeübertrager. Dampfschwaden möglich. Beschädigung von Verdampfer ab T>90°C.	T Surface *	2	4	8	i C S K	Softwareseitiger Überhitzungsschutz. Einsatz von 4 Oberflächensensoren. Überschreitung von T_krit führt System in den Leerlauf-Zustand. Alle Komponenten werden Busgeschaltet(0 V).		1	4	4	Nein	
PUMPDOWN nicht		PT_* messen überall gleichen Druck.(Erfolgreicher PUMPDOWN zieht einen niedrigeren Druck im System nach sich)	2	1 3	12	S k H	Software: Langsames Anfahren des Kompressors. Hardware:Tropfenabscheider, nterner Wärmeübertrager	Bei Flüssigkeit: Software und Hardware-Schutz		1 :	3	Ja	
	Waagen haben Messausfälle und senden "0g". Evtl. totaler	Waage[16]		1 4	16 1	E	Einpacken in Plastikfolien. Vermeidung extremer	Waage[16]	1.5	5 -	6 4	Ja	außer Messwert- Ausfälle nicht beobachtet
	Softwareseitiger Anlagenschutz nicht mehr gewährleistet	PT_*	2	2 4	8	F	Software-Anlagenschutz sendet Fehler beim Ausfall eines Sensors und versetzt Anlage in Leerlauf.	Sicherer Systemzustand		1	4	Ja	System geht in den Leerlauf