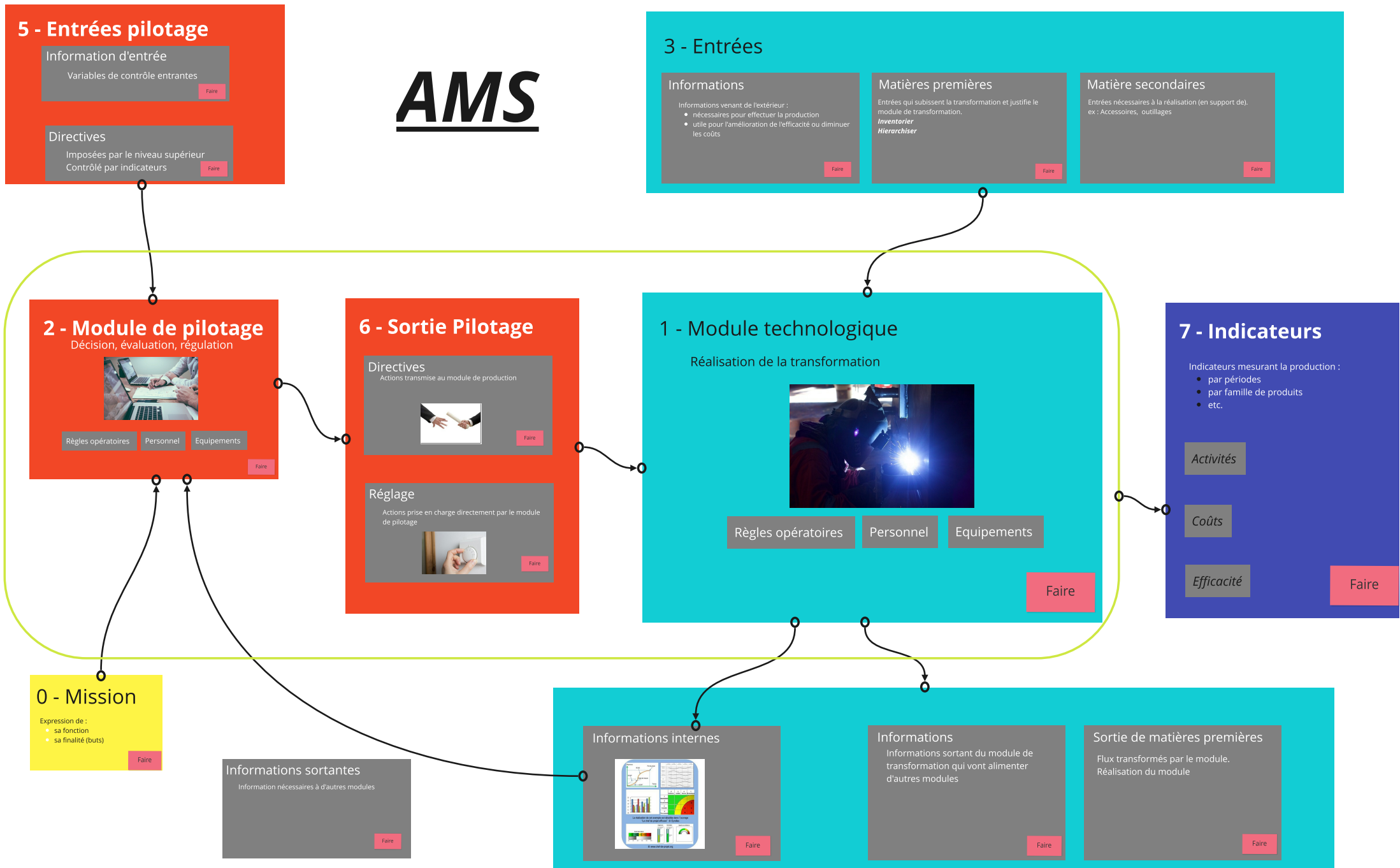


Systémique vs Analytique

Approche analytique	Approche systémique
Isole: se concentre sur les éléments	Relie: se concentre sur les interactions entre les éléments
Considère la nature des interactions	Considère les effets des interactions
S'appuie sur la précision des détails	S'appuie sur la perception globale
Modifie une variable à la fois	Modifie des groupes de variables simultanément
Indépendante de la durée: les phénomènes considérés sont réversibles	Intègre la durée et l'irréversibilité
La validation des faits se réalise par la preuve expérimentale dans le cadre d'une théorie	La validation des faits se réalise par comparaison du fonctionnement du modèle avec la réalité
Modèles précis et détaillés, mais difficilement utilisables dans l'action (exemple: modèles économétriques)	Modèles insuffisamment rigoureux pour servir de base de connaissances, mais utilisables dans la décision et l'action
Approche efficace lorsque les interactions sont linéaires et faibles	Approche efficace lorsque les interactions sont non linéaires et fortes
Conduit à une action programmée dans son détail	Conduit à une action par objectifs
Connaissance des détails, buts mal définis	Connaissance des buts, détails flou



0

0 - Mission

Expression de :

- sa fonction
- sa finalité (buts)

Faire

1 - Module technologique

Réalisation de la transformation



Règles opératoires

Personnel

Equipements

Faire

2 - Module de pilotage

Décision, évaluation, régulation



Règles opératoires

Personnel

Equipements

Faire

3 - Entrées

Informations

Informations venant de l'extérieur :

- nécessaires pour effectuer la production
- utile pour l'amélioration de l'efficacité ou diminuer les coûts

Faire

Matières premières

Entrées qui subissent la transformation et justifie le module de transformation.

Inventorier

Hierarchiser

Faire

Matière secondaires

Entrées nécessaires à la réalisation (en support de).
ex : Accessoires, outillages

Faire

Informations

Informations venant de l'extérieur :

- nécessaires pour effectuer la production
- utile pour l'amélioration de l'efficacité ou diminuer les coûts

Faire

Matières premières

Entrées qui subissent la transformation et justifie le module de transformation.

Inventorier

Hierarchiser

Faire

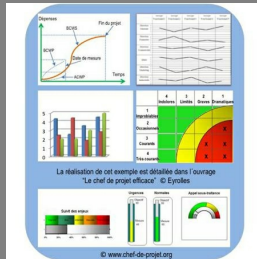
Matière secondaires

Entrées nécessaires à la réalisation (en support de).

ex : Accessoires, outillages

Faire

Informations internes



Faire

Informations

Informations sortant du module de transformation qui vont alimenter d'autres modules

Faire

Sortie de matières premières

Flux transformés par le module.
Réalisation du module

Faire

Informations

Informations sortant du module de transformation qui vont alimenter d'autres modules

Faire

Sortie de matières premières

Flux transformés par le module.

Réalisation du module

Faire

5 - Entrées pilotage

Information d'entrée

Variables de contrôle entrantes

Faire

Directives

Imposées par le niveau supérieur
Contrôlé par indicateurs

Faire

Information d'entrée

Variables de contrôle entrantes

Faire

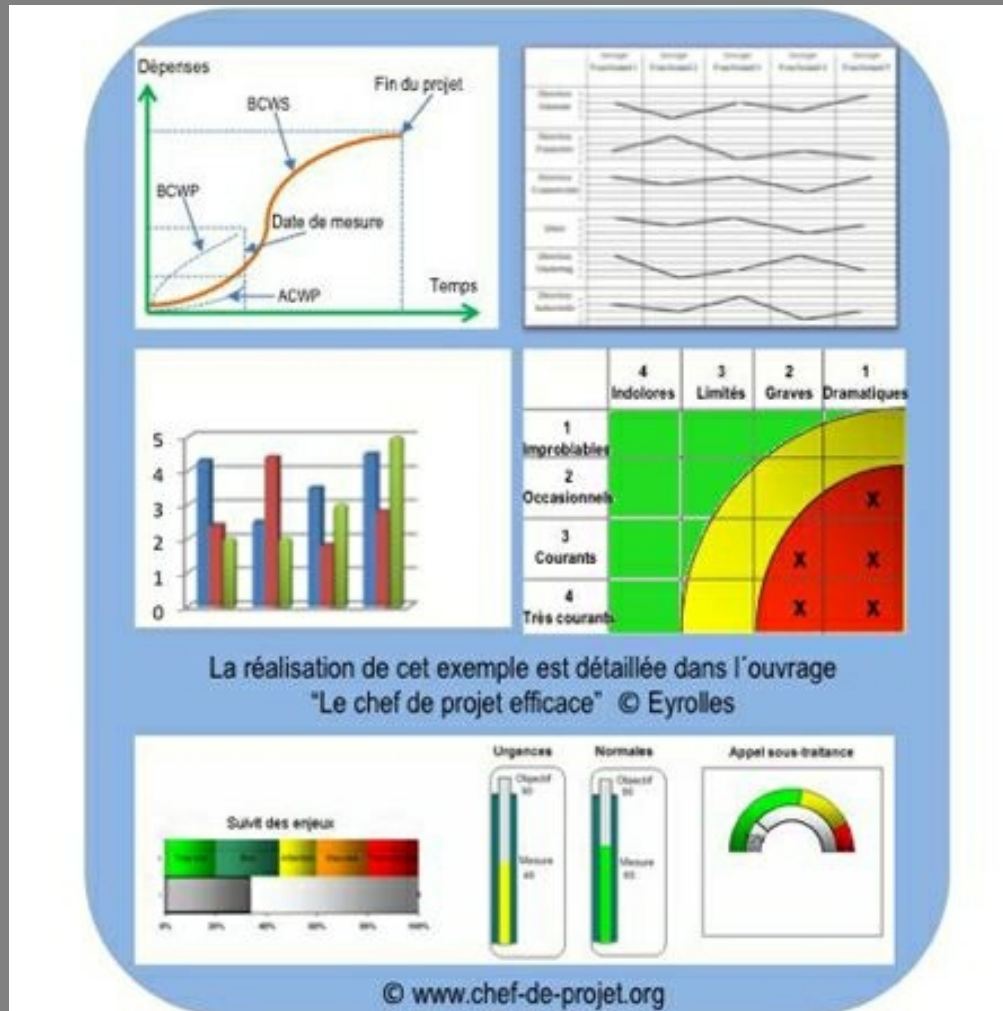
Directives

Imposées par le niveau supérieur

Contrôlé par indicateurs

Faire

Informations internes



Faire

6 - Sortie Pilotage

Directives

Actions transmises au module de production



Faire

Réglage

Actions prise en charge directement par le module de pilotage



Faire

Directives

Actions transmises au module de production



Faire

Réglage

Actions prise en charge directement par le module de pilotage



Faire

Informations sortantes

Information nécessaires à d'autres modules

Faire

7 - Indicateurs

Indicateurs mesurant la production :

- par périodes
- par famille de produits
- etc.

Activités

Coûts

Efficacité

Faire