

การกำหนดมาตรฐานในการบำรุงรักษา

การจัดมาตรฐาน คือ เรื่องของการจัดหาหลักเกณฑ์อ้างอิงขั้นพื้นฐานสำหรับเป็นแนวทางการปฏิบัติงานของพนักงาน

การเพิ่มผลผลิต

- เพิ่มอัตราการใช้งานของเครื่องจักร
- เพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์
- เพิ่มอัตราการได้ผลผลิต

เทคโนโลยี, ความชำนาญ

- ความสะดวกของการควบคุมวัสดุสำรอง
- ชิ้นส่วนสามารถปรับเปลี่ยนกันได้

จุดมุ่งหมายของการจัดมาตรฐานใน
การบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์

ค่าใช้จ่าย

- ลดค่าซ่อมบำรุง
- ลดพนักงานบำรุงรักษา

ความปลอดภัย

- มาตรฐานสำหรับการประกันความปลอดภัย

การจำแนกประเภทของมาตรฐานของการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์

1. การควบคุมเทคโนโลยีเกี่ยวกับการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์

- มาตรฐานการบำรุงรักษา
- มาตรฐานระดับความสำคัญของเครื่องจักรอุปกรณ์
- ระบบควบคุมแบบ

2. การควบคุมวัสดุสำรอง

- ระบบจัดการกับอุปกรณ์
- มาตรฐานการส่งจ่ายอุปกรณ์
- มาตรฐานคุณภาพอุปกรณ์

3. ควบคุมการทำงาน

- ระบบจัดการการทำงาน
- มาตรฐานการทำงาน