

加工機を止めない 改善を止めない

Let's set the machine lead time to 0

電極・ワークを超精密に外段取りすることで機械のリードタイムを0へ
超精密

電極・ワークプリセッター

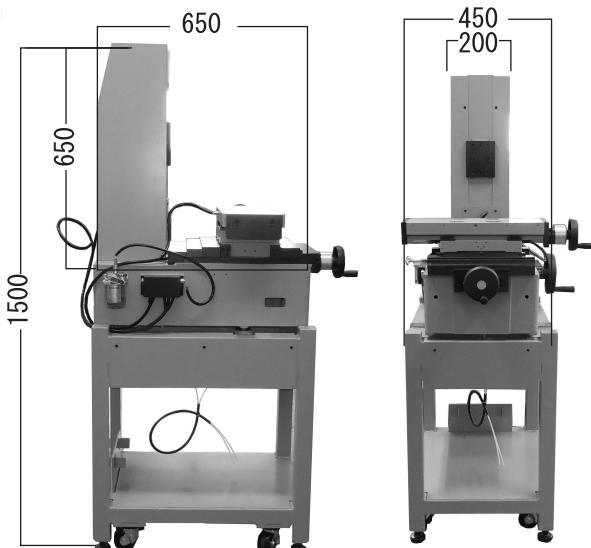
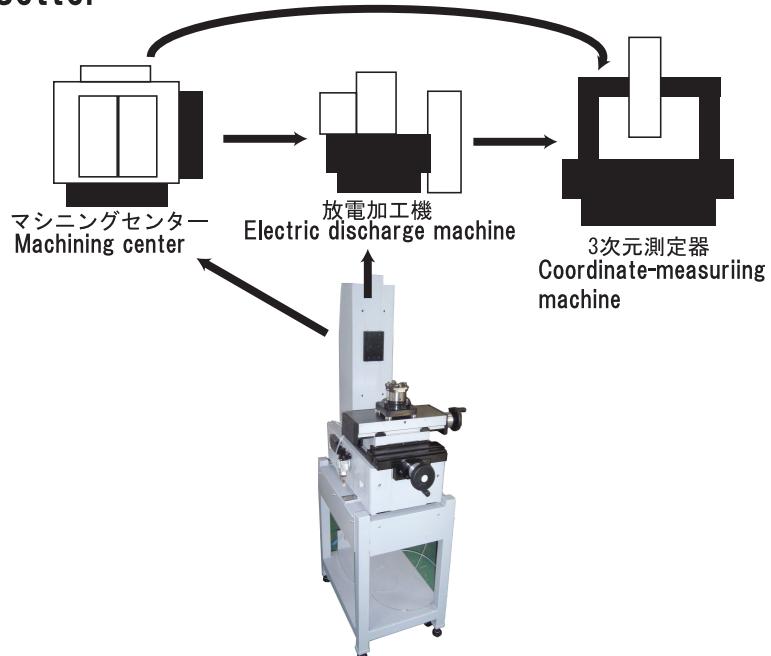
Super precision electorodes/work pre-setter

SEP-02A

●なぜ外段取りなのか

そもそも製造業は常に納期短縮・コスト削減をしなくてはなりません。
しかし一体どこを削減すれば出来るのでしょうか。加工機のスピードを上げることも大事ですが、段取りの改善が最も効果的にコストやスピードに反映されます。電極やワークを加工機の外で段取りし、加工終了後すぐに電極やワーク交換することが出来たならば、かなりの時間短縮となります。

If you can exchange electorodes and workpiece in a short time, you can save time



●加工経路を川の流れのように

どんなに最新の機械を並べても加工と段取り経路が離れていれば作業効率は上がりません。例えば3次元測定機で同じ仕様をすれば測定室にいちいち電極やワークを持っていく必要があり。またSEP-02Aは「加工機のすぐそばにおける」コンパクトな大きさで、電気を使わずに可動させられます(リニアスケール・デジタルカウンターは電源必要)。販売20年目を迎えて不具合などによるリコールは一切ございません。

Very compact design

There is no need to use electricity
There is no problem such as recall

- 各軸のストローク Stroke amount XZ150mm Y140mm
- 各軸のヨーイング Yawing moment $\pm 0.001/150\text{mm}$ (Y140mm)
- XY軸間の直角度 Right-angle of XY 0.003mm or less
- テーブル面とZ軸面の直角度 Right-angle of base and Z (XY方向) 0.003mm or less
- 本体重量 Body weight 約210kg
- EROWA/ 3R To correspond

製造元

三 Sun Ai 株式会社サンアイ精機 Sun Ai inc.

岩手県奥州市江刺区愛宕字金谷127-1 1127-1kanaya odaki esashi iwate japan

TEL 0197-35-5518 FAX 0197-35-5527 TEL +81 197 35 5518

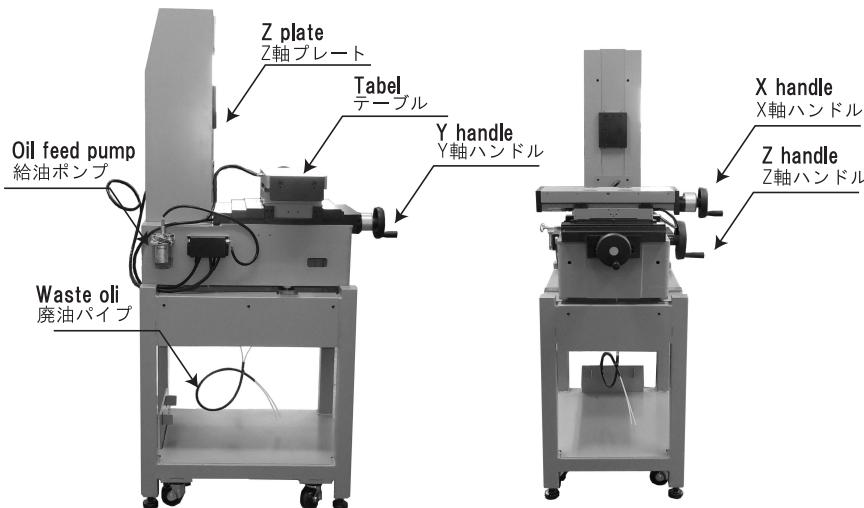
E-MAIL sunai@pup.waiwai-net.ne.jp

youtube プリセッター



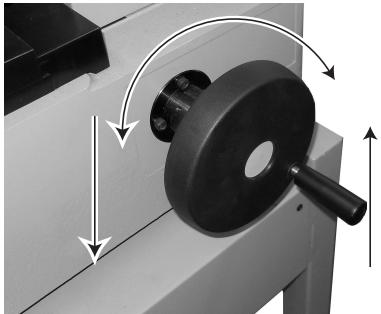
Specification

仕様及び各部の名称

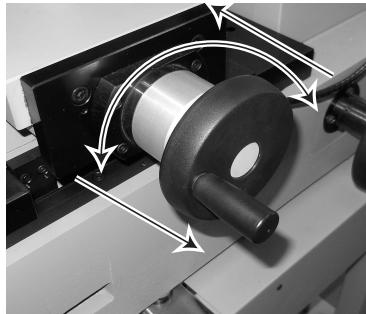


Method of operation

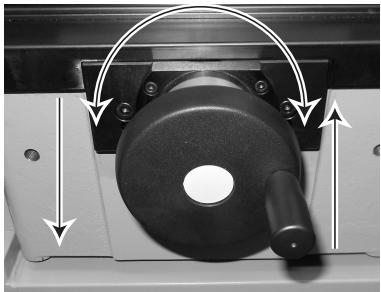
操作方法



Z turn the handle and move the Z plate up and down
Z軸ハンドルを右に回すとZ軸プレートが上昇し左に回すと下降します



X turn the handle and move the base left or right
X軸ハンドルを右に回すとテーブルが左側に移動し左に回すとテーブルが右に移動します



Y turn the handle and move the base moves backward or approaches
Y軸ハンドルを右に回すとテーブルが奥側に移動し左に回すとテーブルが手前側に移動します

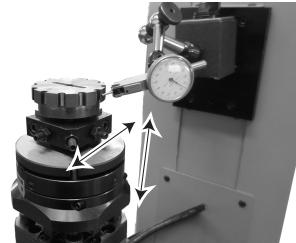
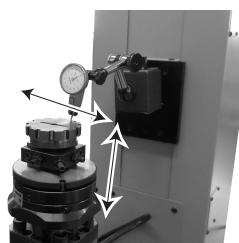


Basically attach the magnet stand to the Z plate and work. Adjust electrodes and workpiece
一般的にはZ軸プレートにマグネットスタンドをつけ、ピックテスターにて電極やワークを測定、調整していきます。

Example of use

使用例

Electrode pre-set ●電極プリセット



Accessories

付属品

- Bucket for waste oil
- Reference table
- Idemitsu dafne super multi oil 68(1 dose)
- 付属品として廃油を受けるバケットがつきます。
- 付属品として水準器を乗せるテーブルがつきます。
- 給油ポンプに摺動油が一杯分入っておりまます。
(出光ダフニースーパーマルチオイル68)

Attention

設置環境

及び取扱上の注意点

Floor strength required

□本機械重量に耐えられる場所、及び他の機械などの振動、衝撃が伝わらない場所

Clean environment required

□粉塵、噴霧がない場所

The temperature change is not good

□温度変化が少ない場所

Please do not move from installation location

□プリセッターの設置後は理由が無い限り移動させないでください

Please do not place heavy objects

□本機械の上に重量のある工具類等を置かないでください

Please be careful not to rust

□塗装されていない部分や摺動面を触ると錆の原因となります。触れた場合には布などでふき取り、錆止め油などを塗布してください

Please refill the oil once a week for oil Idemitsu dafne super multi oil 68

□摺動油は給油ポンプにて週に1度給油してください。摺動油は出光ダフニースーパーマルチオイル68、または相当品をご使用ください

Please process waste oil regularly. No fires

□摺動油は廃油パイプを伝って下に落ちてきます。バケットから廃油をあふれさせないように定期的に点検をしてください。尚、火気は厳禁ですので作業中は火気を取り扱わないようにしてください。

If the product moves due to a disaster, please use the attached table to correct it

□地震などによりテーブルの水平がとれなくなった場合、付属の水準器用テーブルをEROWA/3R各社ベースに取り付け、水準器を乗せてレベルを出してください

In case of malfunction, please contact your dealer

□SEP-02Aは超精度機械です。無理な負担を掛けたり過度の衝撃を加えると故障の原因となります。故障した場合にはお買い求めになった販売店にご相談下さい

Workpiece pre-set

●ワークプリセット

