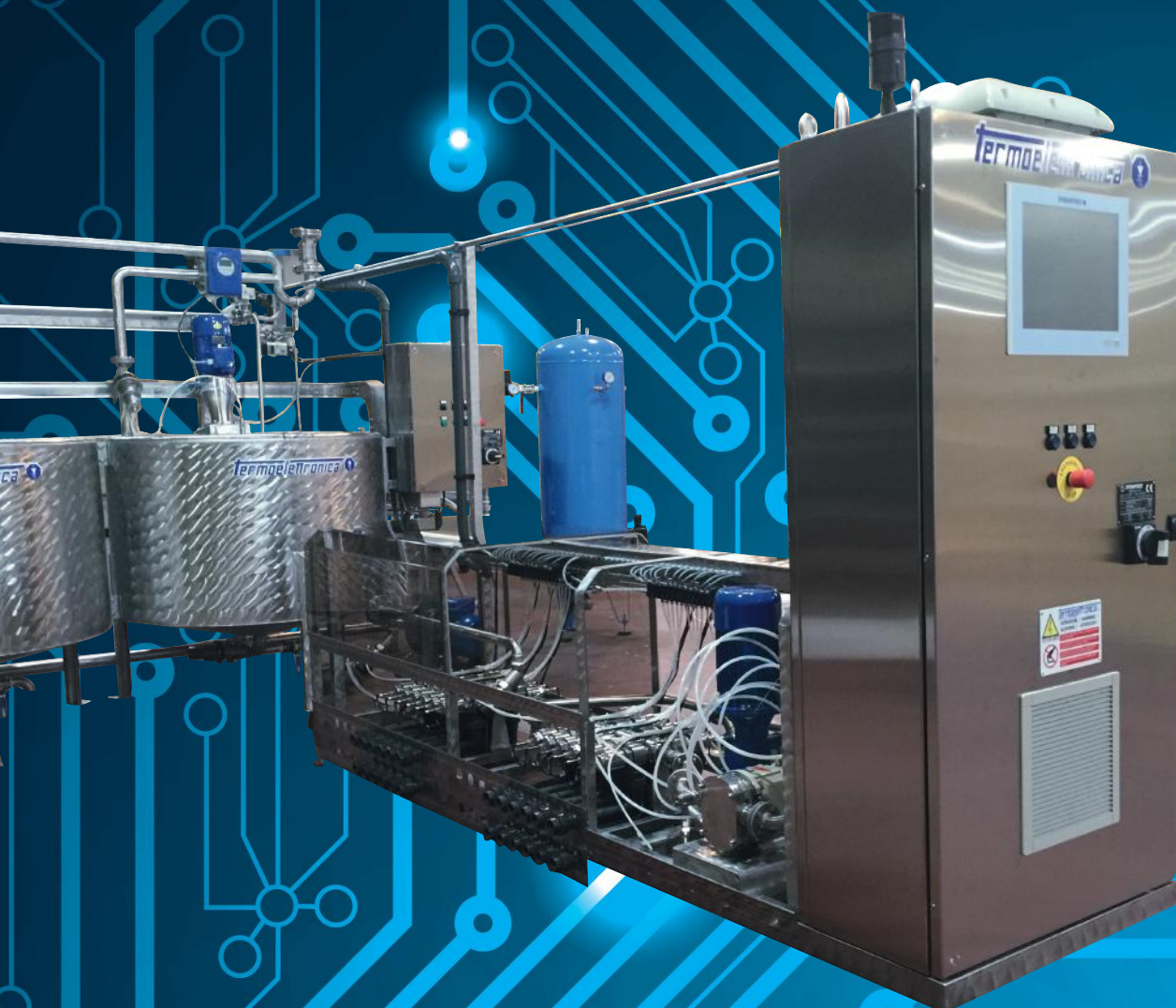


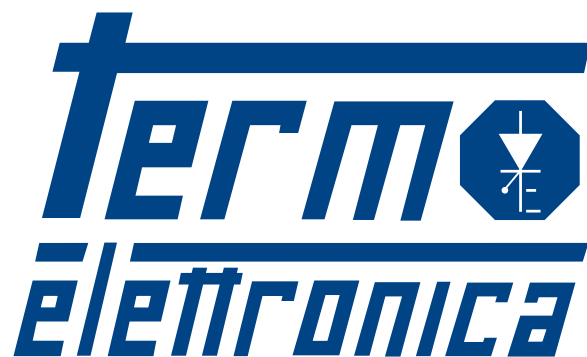
termo
elettronica



termo
CHEMXP

TermoDepo - TermoStock - TermoTank

Automatic Dosing of Liquid Products



Industrial automation with microprocessors and PC

TERMOELETTRONICA dal 1967 progetta, produce ed installa, impianti per automazione industriale (dosaggi automatici) e sistemi di controllo.

Il suo catalogo comprende:

• **AUTOMAZIONE TESSILE**

Termo CHEM XP Sistema automatico dosaggio ausiliari.
Termo PRINT XP Sistema automatico dosaggio per stampa.
Termo POWDER XP Sistema automatico dosaggio coloranti solidi.
Termo POWDER MAN Sistema semi-automatico dosaggio coloranti solidi.
Termo DYE VACUUM Unità automatica modulare di aspirazione polveri sottovuoto.
Termo DYE MAN Unità semi-automatica modulare di aspirazione polveri.
Termo SALT XP Sistema automatico dosaggio sale.
Termo DEPO Sistema di stoccaggio prodotti liquidi.
Termo STOCK Unità di carico prodotti liquidi.
Termo TANK Preparazione bagni per impianti in continuo.

• **PANNELLI OPERATORI**

PCTE-19 Micro touch 19" per linee tessili in continuo.
PCTE-15 Micro touch 15" per macchine discontinue / grande produzione.
PCTE-09 Micro touch 8,9" wide per macchine discontinue / piccola produzione.

• **SOFTWARE DI GESTIONE & PRODOTTI DI CONTROLLO PROCESSO**

TEXMANAGER SW di gestione integrata alla produzione.
VDA Colorimetro per controllo parametri di processo.
CONT-DOSING SW di gestione e controllo per applicazioni speciali

TERMOELETTRONICA since 1967, designs, manufactures and installs systems for industrial automation (automatic dosing) and control systems.

His catalogs includes:

• **TEXTILE AUTOMATION**

Termo CHEM XP Automatic dosing textile auxiliaries.
Termo PRINT XP Automatic dosing system for printing.
Termo POWDER XP Automatic powder dosing-system.
Termo POWDER MAN Semi-automatic powder dosing-system.
Termo DYE VACUUM Modular automatic unit for powder suction and dissolving.
Termo DYE MAN Modular semi-automatic unit for powder suction.
Termo SALT XP Automatic salt dosing-system.
Termo DEPO Storage system for liquid products.
Termo STOCK Unit loading for liquid products.
Termo TANK Finishing baths preparation system.

• **OPERATION PANELS**

PCTE-19 Micro touch 19" available for continuous lines.
PCTE-15 Micro touch 15" available for discontinuous machines / big production.
PCTE-09 Micro touch 8,9" available for discontinuous machines / small production.

• **SOFTWARE MANAGEMENT & PROCESS CONTROL PRODUCTS**

TEXMANAGER Software for integrated Production Management.
VDA Colorimeter for control of process parameters.
CONT-DOSING Management and control SW for special applications

termo CHEM XP

Automatic Dosing of Liquid Products

Termochem è stata il primo impianto di dosaggio per prodotti liquidi (chimici, ausiliari e coloranti) per tintoria e finissaggio venduto al mondo. Oggi la **versione XP** ne rappresenta la degna evoluzione, grazie all'utilizzo di nuove tecnologie e componenti di sempre migliore qualità. Pur restando fedele alla semplicità del design, ne abbiamo migliorato la velocità di dosaggio e la precisione, la sicurezza operativa, garantendone al tempo stesso una manutenzione minima ed una facilità di gestione estrema. **TermoDepo**, **TermoStock** e **TermoTank**, completano l'impianto di dosaggio prodotti liquidi proposto da Termoelettronica per aziende che vogliono fare dell'automazione un loro punto di forza.



Termochem was the first dosing system for liquid dyeing and finishing products (chemicals, auxiliaries and dyes) ever sold in the world. Today, the **XP version** stands as its noble development, due to the use of new technologies and components of increasingly better quality. While remaining true to the simplicity of design, we have improved the dosing speed, accuracy and operational safety, but have minimized maintenance and kept management extremely simple. **TermoDepo**, **TermoStock** and **TermoTank** complete the liquid products dosing system offered by Termoelettronica to those companies who want automation to be the key feature of their business.

termo CHEMxp

SISTEMA DI MISURA MASSICO
Sistema di misura della portata
in massa ad alta risoluzione

MASS MEASURING SYSTEM
High resolution system intended
to measure the mass flow rate

PC INDUSTRIALE "TOUCH SCREEN"
Pc industriale, basato su sistema "Windows®"
per la gestione delle fasi di dosaggio
e la gestione di tutti gli organi di impianto

"TOUCH SCREEN" INDUSTRIAL PC
Industrial PC based on a "Windows®"
based system and intended to manage
all dosage phases and plant members



CONTALITRI AGGIUNTIVO
per piccole quantità con risoluzione 3cc.

ADDITIONAL FLOW METER
for small quantities, min. 3cc.



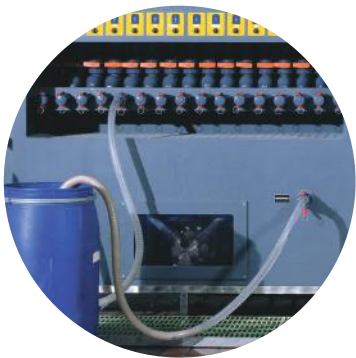
POMPA A LOBI

Pompa a lobi per misura e mandata regolata con inverter

GEROTOR PUMP

Measuring gerotor pump with inverter-regulated delivery





STAZIONE DI CARICO E PRELIEVO MANUALE

Stazione personalizzabile e automatizzabile secondo le necessità del cliente

MANUAL LOADING AND DRAWING STATION

Customisable and automatisable station according to the customer's needs

NON ALTERAZIONE DEL RAPPORTO BAGNO NO ALTERATION OF LIQUOR RATIO

FLUIDIFICATORE

Sistema supplementare per la diluizione "in linea"
di prodotti densi e altamente viscosi

FLUIDIFIER

Additional system for thinning thick
and highly viscous products

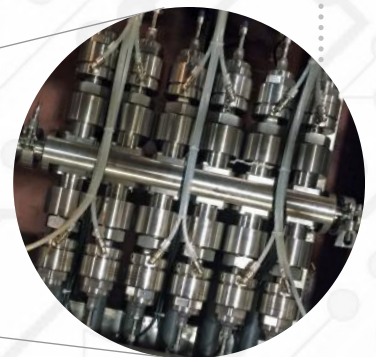


VALVOLA IN INOX

Valvola, con design brevettato, in acciaio inox
aisi 316 per manifold di alimentazione con
sensore di posizione, e per linee di distribuzione

STAINLESS STEEL VALVE

Valve with a patented design, made of AISI
316 stainless steel for supply manifold
with position sensor and for distribution lines



SISTEMA DI TRASPORTO MONO LINEA TRANSPORT SYSTEM MONO LINE

FILTRO AUTOPULENTE

Filtro autopulente posizionato all'aspirazione della pompa per il filtraggio di tutti i prodotti

SELF-CLEANING FILTER

Self-cleaning filter arranged on the pump suction and intended to filter all filter products



termo CHEM XP



IMPIANTO DI DOSAGGIO PRODOTTI LIQUIDI

- Stazione di dosaggio con nuovo collettore modulare. (6-12 valvole)
- Sistema di misura flusso di tipo massico o magnetico, con risoluzione 10 cc.
- Contalitri aggiuntivo per piccole quantità con risoluzione 3cc.
- Possibilità di gestione fino a 3 dosatori (ausiliari/ottici/finissaggio)
- Possibilità di cross-over con altre Termochem.xp per la massima affidabilità
- Fluidificatore per prodotti ad alta viscosità
- Pompa a lobi
- Filtro autopulente
- PC industriale "Touch screen"
- Sistema "soffiaggio" linee con aria (per linee in continuo)
- Sistema di lavaggio linea di trasporto con pompa indipendente
- Bidone di preparazione automatica bagni di finissaggio
- Valvola, con design brevettato, in acciaio inox aisi 316 per manifold di alimentazione con sensore di posizione.
- Sistema di distribuzione mono-linea con valvole a tre vie a sfera di intercettazione
- Sistema di gestione integrata con collegamento a TEXMANAGER o altri sistemi compatibili .
- Soppalco con contenitori di stoccaggio personalizzabile in funzione dei consumi e degli spazi disponibili (TermoDepo)
- Stazione di carico e prelievo con sistema di sicurezza adeguati in funzione della pericolosità dei prodotti (TermoStock)

AUTOMATIC DOSING OF LIQUID PRODUCT

- Dosing station with new modular manifold. (6-12 valves)
- Flow metering system of mass or magnetic type, 10 cc in resolution.
- Additional flow meter for small quantities, min. 3cc.
- Possibility to manage up to 3 dosing units (auxiliaries/opticals/finishing)
- Possibility of cross-over with other Termochem.xp units for maximum reliability
- Fluidifier for products featuring high viscosity
- Lobe pump
- Self-cleaning filter
- "Touch screen" type industrial PC
- System blowing air into the lines (using TermoTank)
- Conveyor line washing system with independent pump
- Bin for automatic preparation of finishing baths
- Patented-design valve from aisi 316 stainless steel for feed manifold with position sensor.
- Single-line distribution system with three-way shutoff ball valves
- Integrated management system with connection to TEXMANAGER or other compatible systems.
- Mezzanine floor with storage containers to be customized as a function of consumption and available space (TermoDepo)
- Loading and picking station with suitable safety system depending on the products dangerousness (TermoStock)

termo DEPO - STOCK



SISTEMA DI STOCCAGGIO E CARICO PRODOTTI AUSILIARI E CHIMICI

Le principali caratteristiche sono:

Per Prodotti Ausiliari

Serbatoi in PEAD provvisti di: portello d'ispezione carico/scarico, Passerella, Valvola di sfiato, Minimo livello, Portello di troppo pieno.

Per Prodotti Chimici

Serbatoio con GFRP (fibra di vetro) ad alta capacità, o PEAD provvisto di: Portello d'ispezione carico/scarico, Passerella, Valvola di sfiato, Minimo livello, Portello di troppo pieno, Campo di visibilità livello.

Parti Aggiuntive

Apparecchiatura per l'eliminazione dei fumi, Vasche per il contenimento dei serbatoi di prodotti chimici, serbatoi di servizio per prodotti chimici realizzati in PEAD capacità < 1 metro quadro, Linea di trasferimento per prodotti chimici (grandi serbatoi di servizio - stoccaggio).

Le principali caratteristiche di TERMO STOCK sono:
Quadro elettrico per serbatoi di stoccaggio.

Pompa carrellata per carico prodotti acidi/ausiliari nei serbatoi di stoccaggio.

termo
Stock

PRODUCT STORAGE SYSTEM

The main feature for TERMODEPO are:

For Auxiliary Products (excluding solvents):

PEDH tanks equipped with: loading/drain inspection hatch, Gang-way, Vent valve, Minimum level, verflow hatch

For Chemical Products:

Tank with high capacity PRFV (fibreglass), or PEHD equipped with: Loading/drain inspection hatch, Gang-way, Vent valve, Minimum level, Overflow hatch, Field of vision level

Additional Parts:

Equipment for eliminating fumes, Tubs for containing the tanks of chemical products, Service tanks for chemical manufactured in PEHD capacity < 1 square meter, Transfer lines for chemical products (big storage- service tanks).

The main feature for TERMO STOCK are:

Electrical cabinet for the storage tanks. Pump with trolley for loading aux./acid products into the storage tanks

termo TANK XP



SISTEMA DI PREPARAZIONE BAGNI DI FINISSAGGIO

- Sistema di verifica e correzione del pH per i bagni di finissaggio
- Fino a 4 bidoni da 500 l, con due linee di trasferimento separate
- Sistema di spinta prodotti con aria
- Possibilità addizione manuale di prodotti
- Possibilità di controllo e/o correzione pH della preparazione
- Controllo livello massimo per evitare tracimazioni
- Controllo livello di richiamo per mantenimento
- Possibilità di invio prodotto puro e rabbocco acqua in bidone di destinazione

FINISHING BATHS PREPARATION SYSTEM

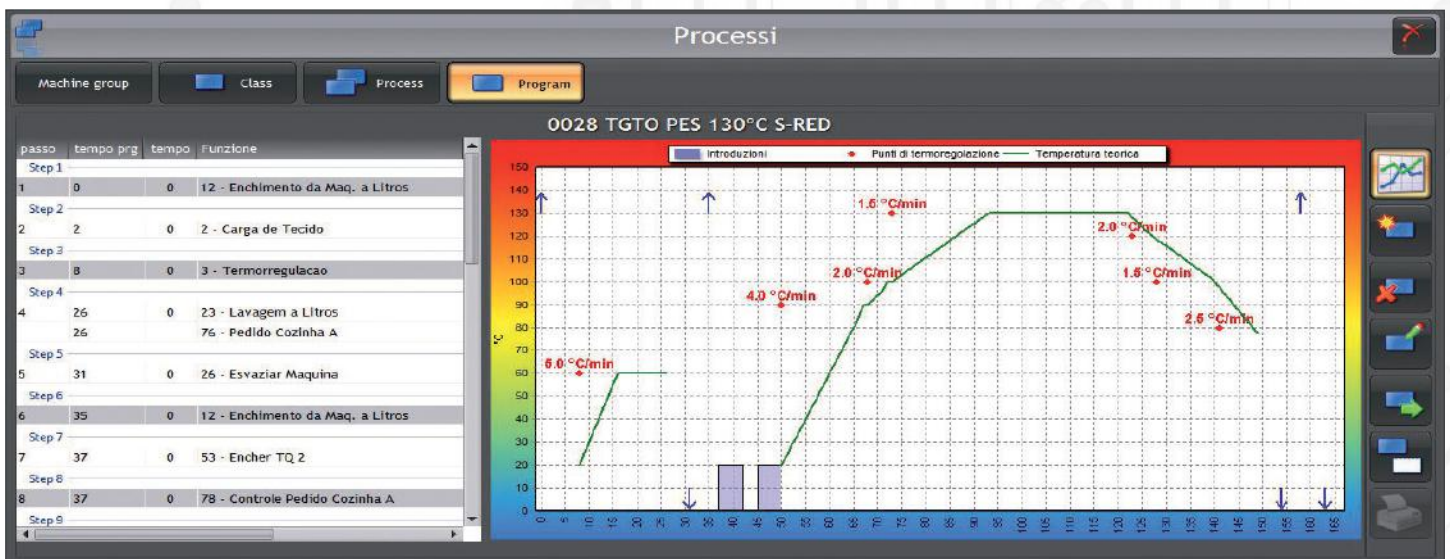
- Control and correction system pH for finishing baths
- Up to four 500 l tanks, with two separate transfer lines
- Air-operated product-thrusting system
- Possibility of manual product addition
- Possibility of preparation control and PH adjustment
- Maximum level control to prevent overflowing
- Monitoring of warning level for maintenance
- Possibility to send straight product and top up with water in the final tank



TEXMANAGER

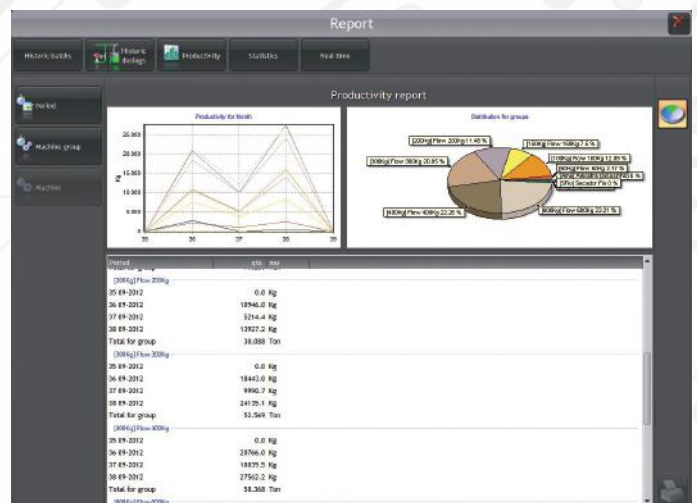
Software for integrated Production Management

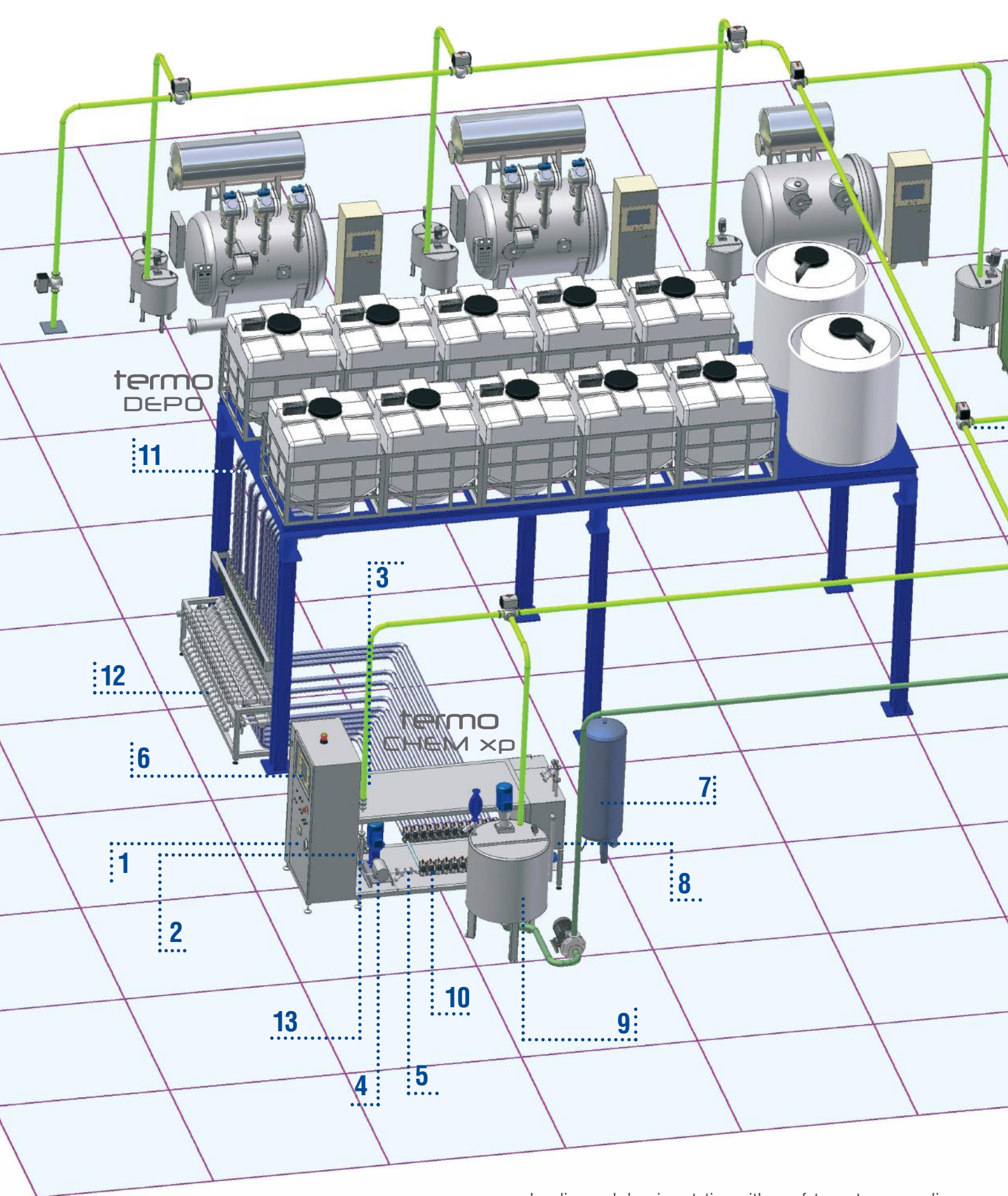
- Gestione del personale e ottimizzazione delle risorse umane
- Gestione dei macchinari
- Gestione Reparti produttivi
- Gestione Magazzino
- Personnel Management and optimization of human resources
- Management of machinery
- Software for integrated Production Management
- Management of production departments
- Warehouse management



The screenshot displays the 'D.F.' (Data Flow) window, which is a data table interface. The window title is 'D.F.'. The table has 24 columns, grouped into four main categories: 'Machine', 'Process', 'Step', and 'Value'. Each category has six sub-columns. The 'Machine' column has a dropdown menu showing 'Machine 1' and 'Machine 2'. The 'Process' column has a dropdown menu showing 'Process 1' and 'Process 2'. The 'Step' column has a dropdown menu showing 'Step 1' and 'Step 2'. The 'Value' column has a dropdown menu showing 'Value 1' and 'Value 2'. The table contains data for two machines, two processes, and two steps. The data is organized into a grid with alternating light and dark gray rows. The first row is light gray, and the second row is dark gray. The data is as follows:

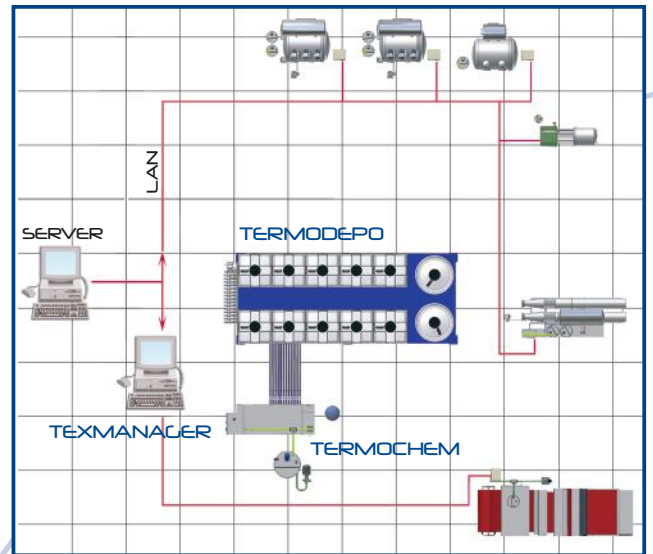
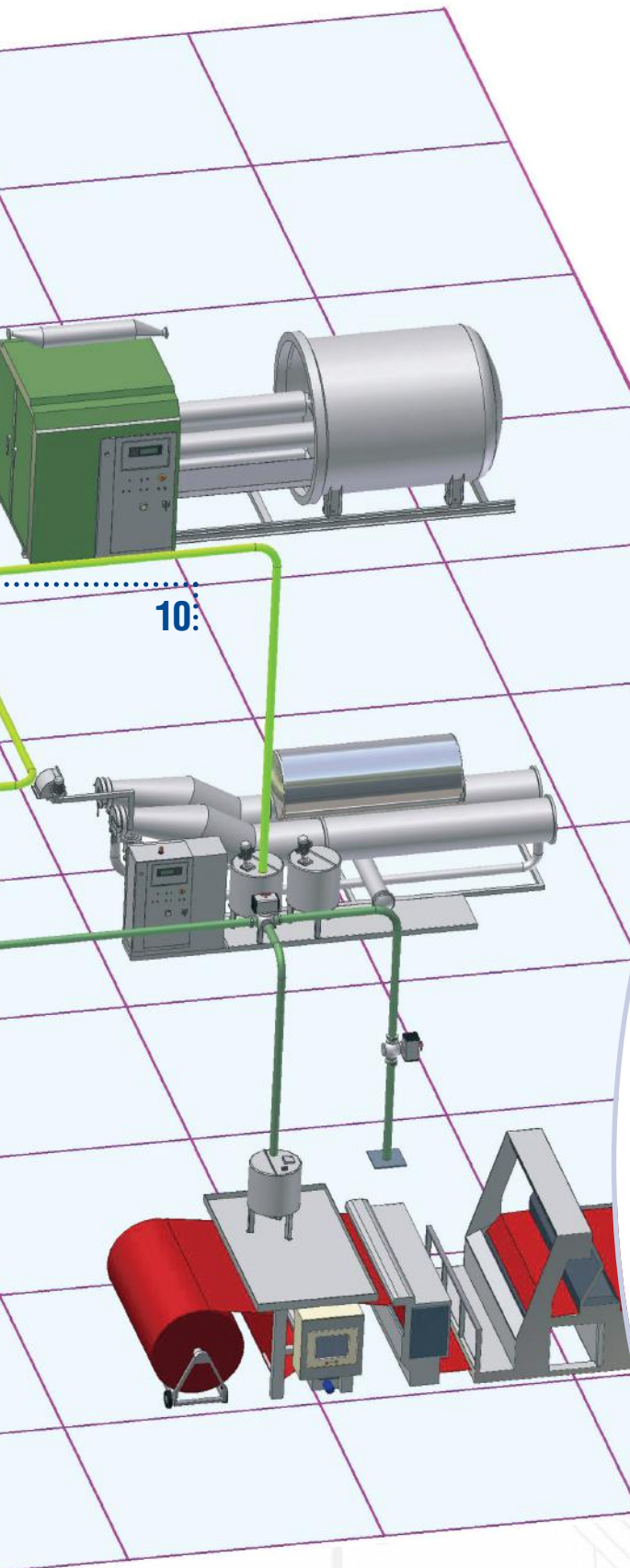
Machine	Process	Step	Value 1	Value 2	Value 3	Value 4	Value 5	Value 6	Value 7	Value 8	Value 9	Value 10	Value 11	Value 12	Value 13	Value 14	Value 15	Value 16	Value 17	Value 18	Value 19	Value 20	Value 21	Value 22
Machine 1	Process 1	Step 1	0.0	60.0	10.0	1.0	50.0	10.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	60.0	50.0	10.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Machine 2	Process 2	Step 2	2.0	60.0	10.0	1.0	50.0	10.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	60.0	50.0	10.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0





- Stazione di carico e prelievo con sistema di sicurezza adeguati in funzione della pericolosità dei prodotti
- Controllo livello deposito con presso stato elettronico in continuo
- Possibilità di gestione fino a 3 dosatori (ausiliari/optici/finissaggio)
- Possibilità di cross-over con altre Termochem.xp per la massima affidabilità

- Loading and drawing station with a safety system according to the dangerousness of products
- Deposit level checked by means of electronic continuous pressure switch
- Possibility to manage up to 3 dosing units (aux/opt./finishing)
- Possibility of crossover with other Termochem.xp units for the utmost reliability



1. Stazione di dosaggio con nuovo collettore modulare. (6-12 valvole)
 2. Sistema di misura flusso di tipo massico o magnetico
 3. Trasduttore di pressione
 4. Fluidificatore
 5. Pompa a lobi
 6. Filtro autopulente
 7. PC industriale "Touch screen"
 8. Sistema "soffiaggio" linee con aria (x continue)
 9. Sistema di lavaggio linea di trasporto con pompa indipendente
 10. Bidone di preparazione automatica bagni di finissaggio
 11. Valvola, con design brevettato, in acciaio inox aisi 316 per manifold di alimentazione con sensore di posizione, e per linee di distribuzione
 12. Soppalco con contenitori di stoccaggio personalizzabile in funzione dei consumi e degli spazi disponibili
 13. Contalibri di precisione (errore 5 cc.)
-
1. Dosing station with a new modular collector (6-12 valves)
 2. Mass or magnetic flow measurement system
 3. Pressure transducer
 4. Fluidifier
 5. Gerotor pump
 6. Self-cleaning filter
 7. "Touch screen" industrial PC
 8. System for "blowing" lines with air
 9. System for washing the transportation line with independent pump
 10. Can for the automatic preparation of finishing baths
 11. Valve with a patented design, made of AISI 316 stainless steel for supply manifold with position sensor and for distribution lines
 12. Intermediate floor with stocking containers, customisable according to consumption and space on hand
 13. Precision flow meter (error 5 cc.)

TEXTILE AUTOMATION & SOFTWARE



Bergamo | Italy | termoelettronica.it