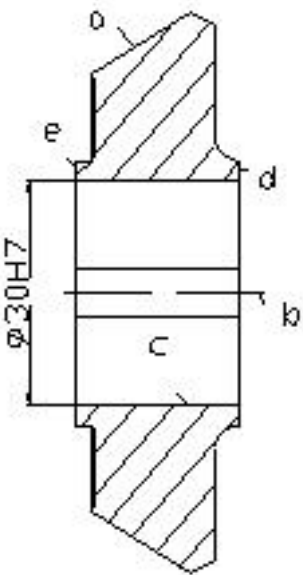


## 第 2 单元作业

说明	<p>根据本章所学内容回答问题。本次作业采用<b>网上互评的方式</b>。每个同学<b>作业</b>模板，做好后以 PDF 格式上传。互评时，下载其他同学的作业并按评分标准评分，<b>每人至少评阅 5 份</b>其他同学的作业，同时学习别人的长处。</p> <p><b>不评阅他人的作业将直接影响你的成绩。</b></p> <p><b>本单元作业提交截止期是：2019 年 10 月 25 日晚 23:30；</b></p> <p><b>本单元作业互评开放期是：2019 年 10 月 26 日晚 00:00；</b></p> <p><b>本单元作业互评截止期是：2019 年 10 月 31 日晚 23:30。</b></p>	<p><b>先下载</b></p> <p>备注</p> <p><b>共 50 分</b></p>
题目 1	<p>试将下列技术要求标注在图上。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 圆锥面 a 的圆度公差为 0.1 mm。</li> <li>(2) 圆锥面 a 对孔轴线 b 的斜向圆跳动公差为 0.02mm。</li> <li>(3) 基准孔轴线 b 的直线度公差为 0.005mm。</li> <li>(4) 孔表面 c 的圆柱度公差为 0.01mm。</li> <li>(5) 端面 d 对基准孔轴线 b 的端面全跳动公差为 0.01mm。</li> <li>(6) 端面 e 对端面 d 的平行度公差为 0.03mm。</li> <li>(7) 端面 d、e 的表面粗糙度为 3.2。</li> <li>(8) 孔表面 c 的表面粗糙度为 1.6。</li> </ol> 	<p><b>16 分</b></p>

[illegible]

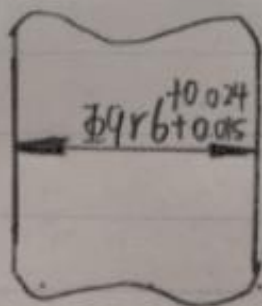
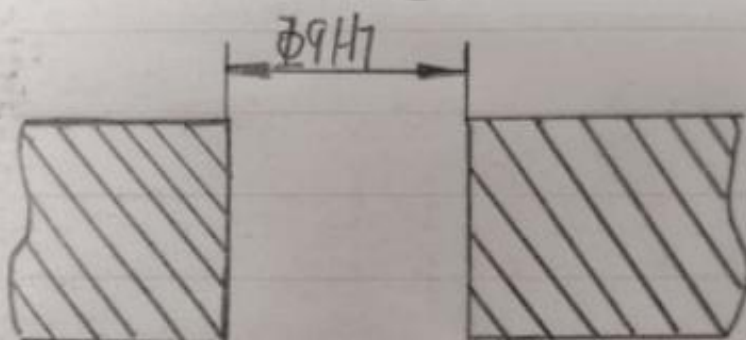
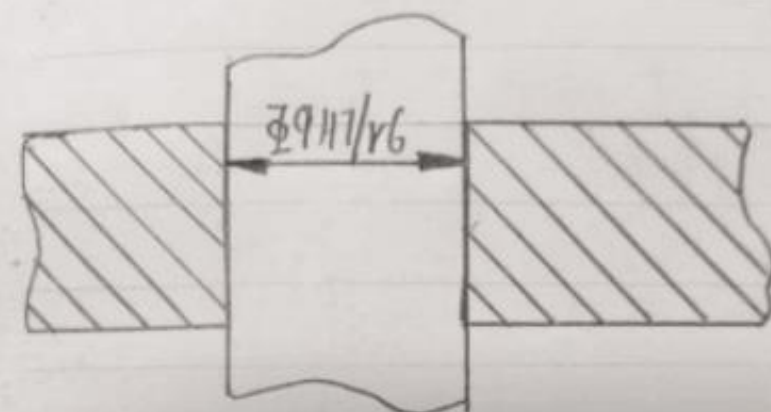
1. 查标准公差值表和孔、轴偏差表完成表 1 空格中各项要求填写;
2. 画出装配图和零件图, 并将公差配合要求标注其上。

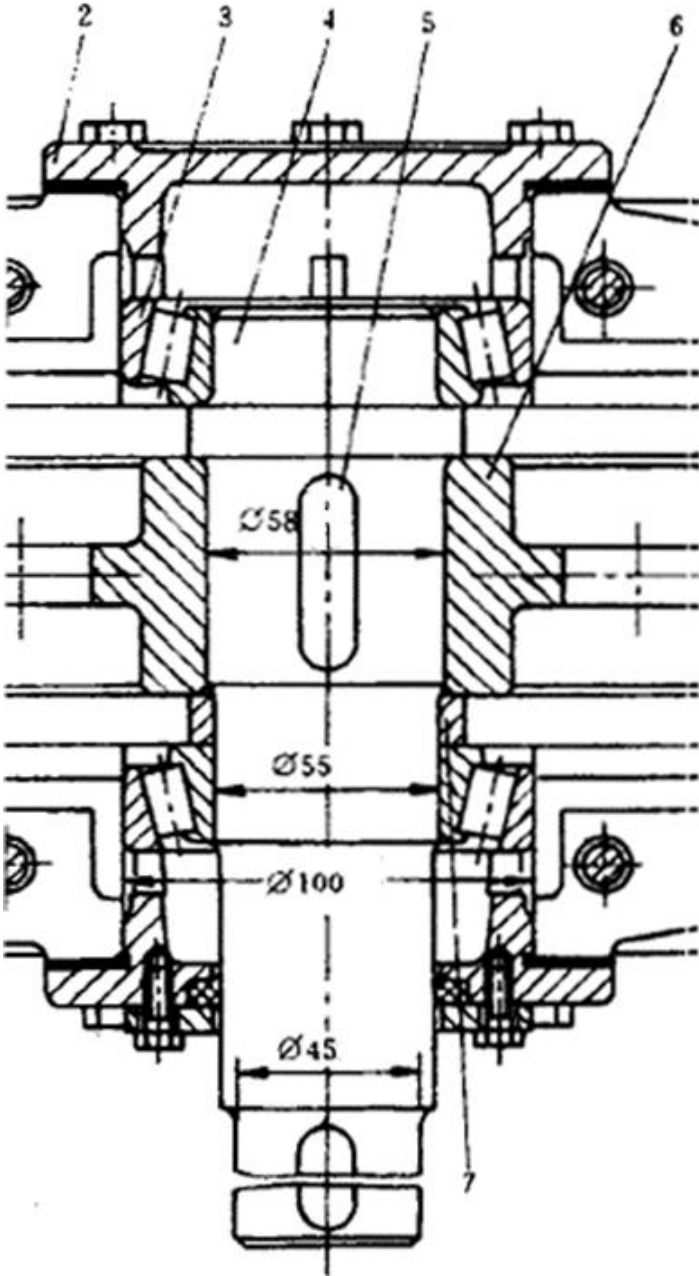
表 1

配合件	公差 代号	基本 偏差 μm	标准 公差 μm	另一极限偏 差 μm	极限间隙或过盈 μm		配合基准制
					X <sub>max</sub> (Y <sub>min</sub> )	X <sub>min</sub> (Y <sub>max</sub> )	
孔 轴	Ø9H7						
	Ø9r6						

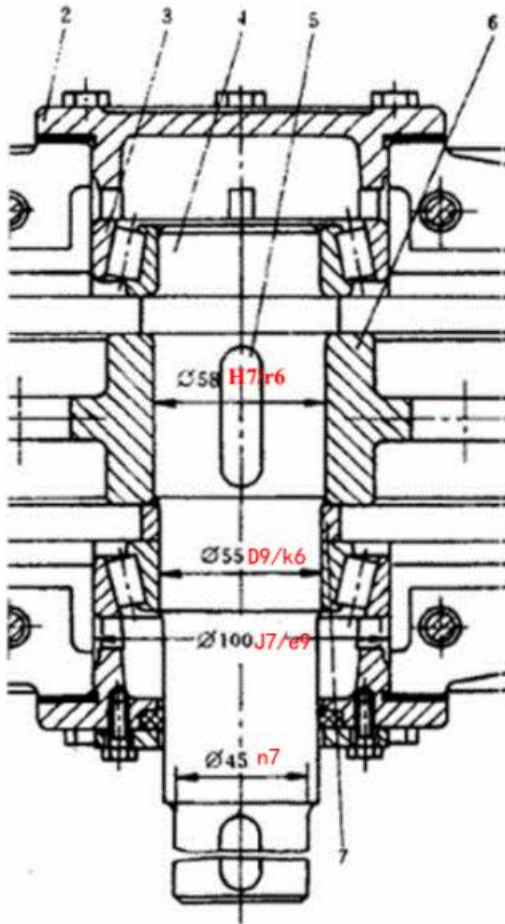
解  
答

0	15	15			
+19	9	+28	-4	-28	基孔制



<p>题目 3</p>	<p>图示为某一齿轮减速器输出轴装配图（部分）。 试根据所学知识，完成下列任务： 1、在图上标出合理的配合尺寸，说明所选配合制类型、配合性质和选取理由； 2、说明数字 4 所指处该如何标注。</p>	<p>10 分</p>
		

解  
答  
3



$\Phi 58H7/r6$  处为基孔制，过盈配合，从工艺以及宏观经济效益方面考虑优先选取基孔制，由于传递较大的转矩或受冲击载荷而需要加键，因此选区过盈配合  $H7/r6$

$\Phi 55D9/k6$  基孔制，间隙配合。从工艺以及宏观经济效益方面考虑优先选取基孔制，由于此处为大尺寸轴颈与轴承的配合，因此选取较为轻松的间隙配合  $D9/k6$

$\Phi 100J7/e9$  基轴制，间隙配合。由于孔与标准件配合，因此应以标准件的尺寸为基准，故选用基轴制，由于此处为高速重载的大尺寸轴颈与轴承的配合，因此选用具有明显间隙的配合  $J7/e9$