

表 2-4 尺寸至 500mm 轴的基本偏差数值 (摘自 GB/T 1800.1-2009)

公称尺寸（mm）		基本偏差数值（上极限偏差 es）（μm）											
大于	至	所 有 标 准 公 差 等 级											
		a	b	c	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js
—	3	—270	—140	—60	—34	—20	—14	—10	—6	—4	—2	0	偏差 = ±ITn/2，式 中 ITn 为标 准公差数值
3	6	—270	—140	—70	—46	—30	—20	—14	—10	—6	—4	0	
6	10	—280	—150	—80	—56	—40	—25	—18	—13	—8	—5	0	
10	14	—290	—150	—95	—	—50	—32	—	—16	—	—6	0	
14	18												
18	24	—300	—160	—110	—	—65	—40	—	—20	—	—7	0	
24	30												
30	40	—310	—170	—120	—	—80	—50	—	—25	—	—9	0	
40	50	—320	—180	—130									
50	65	—340	—190	—140	—	—100	—60	—	—30	—	—10	0	
65	80	—360	—200	—150									
80	100	—380	—220	—170	—	—120	—72	—	—36	—	—12	0	
100	120	—410	—240	—180									
120	140	—460	—260	—200	—	—145	—85	—	—43	—	—14	0	
140	160	—520	—280	—210									
160	180	—580	—310	—230									
180	200	—660	—340	—240									
200	225	—740	—380	—260	—	—170	—100	—	—50	—	—15	0	
225	250	—820	—420	—280									
250	280	—920	—480	—300	—	—190	—110	—	—56	—	—17	0	
280	315	—1050	—540	—330									
315	355	—1200	—600	—360	—	—210	—125	—	—62	—	—18	0	
355	400	—1350	—680	—400									
400	450	—1500	—760	—440	—	—230	—135	—	—68	—	—20	0	
450	500	—1650	—840	—480									

公称尺寸 (mm)		基本偏差数值 (下极限偏差 ei) (μm)																		
大于	至	IT5,IT6	IT7	IT8	IT4~IT7	$\frac{\leq IT3}{> IT7}$	所 有 标 准 公 差 等 级													
		j			k		m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z	za	zb	zc
—	3	-2	-4	-6	0	0	+2	+4	+6	+10	+14	—	+18	—	+20	—	+26	+32	+40	+60
3	6	-2	-4	—	+1	0	+4	+8	+12	+15	+19	—	+23	—	+28	—	+35	+42	+50	+80
6	10	-2	-5	—	+1	0	+6	+10	+15	+19	+23	—	+28	—	+34	—	+42	+52	+67	+97
10	14	-3	-6	—	+1	0	+7	+12	+18	+23	+28	—	+33	—	+40	—	+50	+64	+90	+130
14	18													+39	+45	—	+60	+77	+108	+150
18	24	-4	-8	—	+2	0	+8	+15	+22	+28	+35	—	+41	+47	+54	+63	+73	+98	+136	+188
24	30											+41	+48	+55	+64	+75	+88	+118	+160	+218
30	40	-5	-10	—	+2	0	+9	+17	+26	+34	+43	+48	+60	+68	+80	+94	+112	+148	+200	+274
40	50											+54	+70	+81	+97	+114	+136	+180	+242	+325
50	65	-7	-12	—	+2	0	+11	+20	+32	+41	+53	+66	+87	+102	+122	+144	+172	+226	+300	+405
65	80									+43	+59	+75	+102	+120	+146	+174	+210	+274	+360	+480
80	100	-9	-15	—	+3	0	+13	+23	+37	+51	+71	+91	+124	+146	+178	+214	+258	+335	+445	+585
100	120									+54	+79	+104	+144	+172	+210	+254	+310	+400	+525	+690
120	140	-11	-18	—	+3	0	+15	+27	+43	+63	+92	+122	+170	+202	+248	+300	+365	+470	+620	+800
140	160									+65	+100	+134	+190	+228	+280	+340	+415	+535	+700	+900
160	180									+68	+108	+146	+210	+252	+310	+380	+465	+600	+780	+1000
180	200									+77	+122	+166	+236	+284	+350	+425	+520	+670	+880	+1150
200	225	-13	-21	—	+4	0	+17	+31	+50	+80	+130	+180	+258	+310	+385	+470	+575	+740	+960	+1250
225	250									+84	+140	+196	+284	+340	+425	+520	+640	+820	+1050	+1350
250	280	-16	-26	—	+4	0	+20	+34	+56	+94	+158	+218	+315	+385	+475	+580	+710	+920	+1200	+1550
280	315									+98	+170	+240	+350	+425	+525	+650	+790	+1000	+1300	+1700
315	355	-18	-28	—	+4	0	+21	+37	+62	+108	+190	+268	+390	+475	+590	+730	+900	+1150	+1500	+1900
355	400									+114	+208	+294	+435	+530	+660	+820	+1000	+1300	+1650	+2100
400	450	-20	-32	—	+5	0	+23	+40	+68	+126	+232	+330	+490	+595	+740	+920	+1100	+1450	+1850	+2400
450	500									+132	+252	+360	+540	+660	+820	+1000	+1250	+1600	+2100	+2600

注：公称尺寸小于或等于 1mm 时，基本偏差 a 和 b 均不采用。公差带 js7~js11，若 ITn 数值为奇数，则取偏差 = $\pm \frac{ITn-1}{2}$ 。