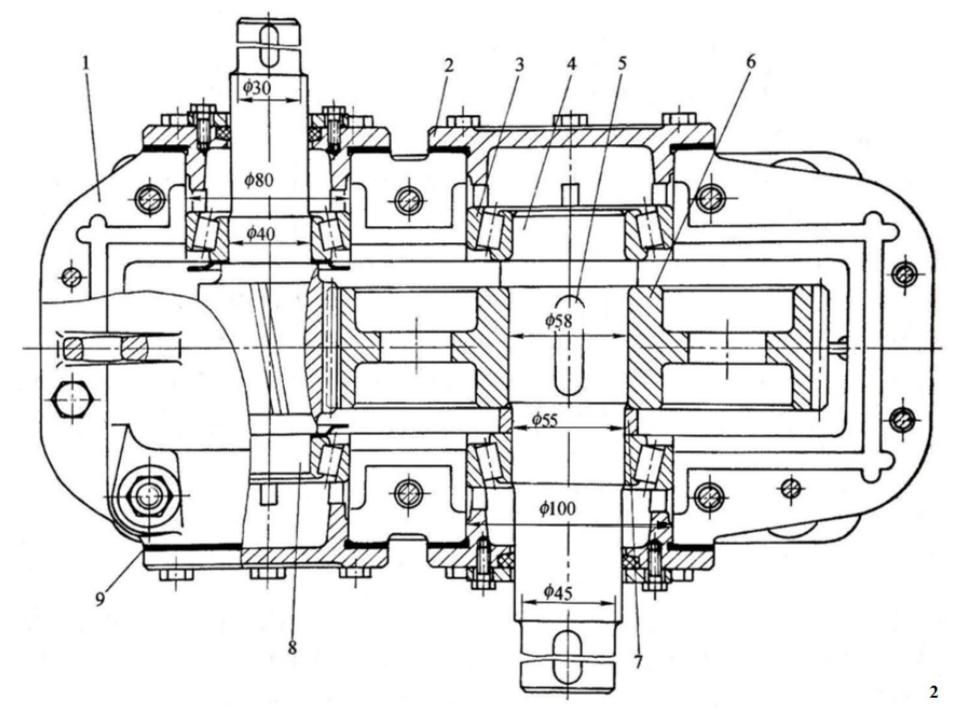
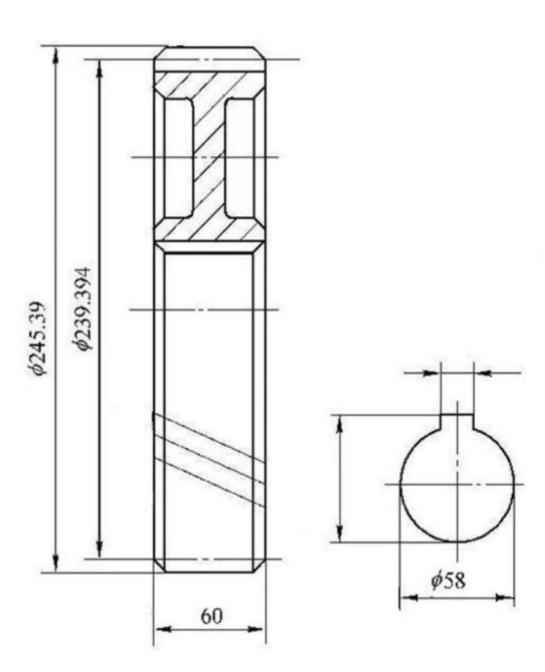
综合训练

己知条件:

- (1) 基本条件。常用齿轮传动,功率为5kW,输入轴转速n₁=327r/min,批量生产,齿轮为滚齿加工、喷油润滑,齿轮最高工作温度为45℃,箱体最高工作温度为30℃。
- (2) 小齿轮参数。 Z_1 =20, b_1 =65mm, m_n =3mm, α_n =20°,两个3008P0圆锥滚子轴承,轻负荷,承受冲击。
- (3) 大齿轮参数。 $Z_2=79$, $b_2=60$ mm, $m_n=2$ mm, $\alpha_n=20^\circ$, $\beta=8^\circ$ 6′34″,齿轮材料为45钢,线膨胀系数 $\alpha_1=11.5\times10^{-6}$ /°C,两个3011P0圆锥滚子轴承,轻负荷,承受冲击。
- (4) 带轮与高速轴为一般配合,无相对运动,定位精度中等,轻负荷,不常拆卸,带轮内孔直径为 Φ 30mm。
- (5) 大齿轮与低速轴为固定配合,轻负荷,精密定位,大齿轮内孔直径为 Φ58mm。
- (6) 箱体材料为铸铁,线膨胀系数 α_2 =10.5×10-6/ ℃,箱体上两对轴承孔的跨距L相等,均为105mm。





法向模数		m _a	3
齿数		z ₂	79
标准压力角		$\alpha_{\rm n}$	20°
变位系数		x ₂	0
螺旋角		β	8°6′34′
精度等级			
齿距累积总偏差允许值		F _p	
单个齿距偏差允许值		$\pm f_{ m pt}$	
齿廓总偏差允许值		Fa	
螺旋线总偏差允许值		$F_{\mathfrak{g}}$	
公法线 长度	跨齿数	k	
	公称值及 极限偏差	W +Ess +Esi	



