| | % vår er | nergi | ARBEIDSTILLATELSE WP0000102514 | | | | | | | | | | |
|-----|--|---|--|-----------|------------------------------|---|---------------------------------|----------------|----------------------------|-------------|------------|--------|--|
| | ☐ Varmt arbeid k ☐ Varmt arbeid k ☐ Entring | | <u> </u> | | Radioaktive stoffer Kriti | | plosiver | | | karbonføre | ende | | |
| | Søker navn Stautland Stokka Tormod Disiplin A0 General Instrument Tele | | | | | onnr 2276 S | | | kker Jobb Analyse | | | | |
| | Arbeidsbeskrivelse A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifil | | | | | | | | beidsordre Nr. WO0006612 | | | | |
| | (Bruk første linje til kort | | 1005 - Flocculant linjen | | | r plass i Ope | | | erasjon Nr. | | | | |
| | sammendrag av jobben) | | len som er tilgjenglig), : Kalibrer og juster 42FI | | | | | | - | | | | |
| | | prosessen. Kalibrer og juster 42FIT4005 i forhold til t -Flowmåler er av non-ex utstyr i felt. | | | | | Isol | | | sjon Nr. | | | |
| Ī | Identifisert risiko | | | | | ⊠ Da | | | g 🔲 Natt 🔲 Pågående arbeid | | | arbeid | |
| (| (Mulige risikoer, farer eller ulykker med arbeidet) | Kjemikalies | øl. Ikke tette ventiler | | | | Dato 27. | 02.2024 | Fra kl 0 | 7:00 Til I | kl 19:00 | | |
| | Utstyr/verktøy | Handverktø | y, Flowmåler, Flowglas | ·s | | | Forle | ngelse ti | l kl | | | | |
| | Innretning | GJOA | Område/modu | | Dekk | Dekk Nedre Område/Driftsansvarlig Lede - | | | | | | | |
| | Nr. utstyr, verktøy | 42FIT4005 | • | | Sone | 2 | | tekniker | | - | | | |
| - 1 | Merknader/forutsetninger | | | | | Områdetekniker - | | | | | | | |
| | Drifts - OG Sikke | rhetsforb | eredelser | A | . В | | | | | | T | | |
| | | | | Signatur | 4 _ | | | | | | | natur | |
| | ☐ Avlasting av trykk ☑ Drenering/tømmin | ~ | | - | | Gassmåler Korificere m | nr nekanisk iso | loring | på | arbeidssted | et - | | |
| | ☐ Rengjøring/gassfri | | | - | _ | | copling/låsin | | | | - | | |
| | | | o ventiler og avblødning | - | | | PD0051A / E | | | El.sig | n - | | |
| | ☐ Blinding/isolerings | plan | | - | | | rat/tiltak mot | | | | - | | |
| | ☐ Merking/avlåsing☐ Utlufting/ekstra ve | ntilacion | | - | | | odkjent El./Ir Irat plassere | | | | - | | |
| | Forebygge utslipp | | i området | - | | | ı vakt/radiof | | | 55 | - | | |
| | ☐ Tiltak mot radioakt | iv stråling | | - | | renering/s | luk i område | et plugge | s/tildekl | ces | - | | |
| | | Inspeksjon av arbeidsstedet hver h - | | | | Avsperring/ | - | | | | | | |
| | Annet | - | | | | Spesiell koordinering med SKR □ Følge krav til arbeid over sjø/i høyden | | | | | | | |
| - | Gassmålinger før | | | | | ☑ Datablad/Verneinstruks lest og tilgjengelig | | | | | | | |
| | | | | L | | Prosedyrer/sjekklister for operasjon gjennomgått | | | | | | | |
| | Hydrokarboner hv | | = - | h | | Prosedyrer | | | | | | | |
| - | | Oksygen hver h | | | | Sjekklister 2:6 Tilleggs s. | | | | | | | |
| | Utkopling av sikk | | | | | ☐ Kontroll av midlertidig oppstilt løfteinnretning - | | | | | | | |
| | System | | | | | ☐ Folder training opposite twitterning - | | | | | | | |
| | Sted/område | | | | | | neutstyr for | operasjo | nen | | - | | |
| | Kompenserende tiltak | | | | $ \cdot _{\square_{\tau}}$ | ☐ Tiltak mot arbeidsbetinget sykdom | | | | | | - | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | ☐ Andre krav/forberedelser | | | | | - | | |
| | | | | | | I _□Før jobb samtale | | | | - | | | |
| ł | 0 " ' ' ' ' ' | | | | 1 , | øi jobb sai | IIIaie | | | | - | | |
| r | Godkjenning/Ful Systemansvarlig | Ітакт | O ma u sa da a na ay sa uli ay | | A 12 12 2 | _ | | | Diatti | ormsjef | | | |
| | Signert K. Kydland (| 2024.02.26) | O <i>mrådeansvarlig</i> Signert Ø Midttv | | Annei - | ı | | | | rt A. Jåsun | d (2024.02 | .26) | |
| ľ | Tiltak før og und | • | Ţ, | A | В | | | | | | | , | |
| - | Utkopling/innkopling sil | | m Signatur | | | småling - v | verdi | | | | | | |
| ŀ | Utkoplet lokalt/SKR | | | | HC | | | | | | | | |
| H | Innkoplet lokalt/SKR | | | | 02 | | | | | | | | |
| ŀ | Merknad | | | | H28 | | | | | | | | |
| · | Merkilau | | | | | , | | | | | | | |
| | | | | | KI./s | sign. | | | | | | | |
| ŀ | A who a i who a the and a multiple when | 4 : hambalal 4:1 | n \$1 a n n | | ╡╞ | • | 1844 an ambil | المائد والمائد | | | | | |
| | Arbeidssted er klarer | 1 1 | Pålegg er forstått og er/vil bli utført **Utførende fagperson** Signatur: - | | | | | | | | | | |
| - | Prosess tekn Signa | - | Olgrand ragporoon Olgrand. | | | | | | | | | | |
| | | Arbeidet er klarert med SKR SKR tekniker Signatur: - | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| - 1 | Ferdigstilling | B | В | | | | | | | | | | |
| | Alle låser/merker fjernet ☐ Ja ☐ Nei | | | | | ☐ Arbeid er ferdig ☐ Arbeid ikke ferdig | | | | | | | |
| 5 | Utstyr klar for drift | | ☐ Arbeidssted er ryddet/sikret | | | | | | | | | | |
| 1 | Otstyl klal for drift | | □ Ja □ Nei | | | | Utførende fagperson Signatur: - | | | | | | |
| J | Prosess tekn Signa | tur: - | _ | gnatur: - | Utf | ørende fag | ıperson | Sign | atur: - | | | | |
| ŀ | · | | _ | gnatur: - | - - | ørende fag | | Sign | atur: - | | | | |

| Dokumentasjon på gjennomgang for abeidslag. Brukes når mer enn en utførende person, ved oppstart og for evt. nye i arbeidslaget. | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------------|--------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Drifts -og sikkerheitsforberededelser (pålegg) og sjekklister er gjennomgått og forstått | | | | | | | | | | | | |
| Dato | Utførende fagpersoner arbeidsla | aget (skrives med blokkbokst | aver) | Signatur | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Før Jobb Samta | ile (FJS) | | | | | | | | | | | |
| | mentert / utvida Før Jobb Samtale (FJ | | - | | | | | | | | | |
| FJS formål FJS gjennomføres av utførende og involvert/berørt fagpersonell inkludert områdetekniker. Den foregår på arbeidsstedet umiddelbart før jobben påbegynnes. Formålet er å avdekke risikofaktorer, og komme med forebyggende tiltak som reduserer / eliminerer risikoen slik at man kan gjennomføre jobben på en sikker måte. | | | | | | | | | | | | |
| Tema/punkter som | minimum skal gjennomgås og kryss | es av for utført | | | | | | | | | | |
| ☐ Er alle involverte kjent med pålegg i AT og hvordan jobben skal utføres? | | | | | | | | | | | | |
| Hva kan gå galt? Er området og arbeidsplassen egnet for sikker jobbing? | | | | | | | | | | | | |
| | n til værforhold, bevegelse og andre for | hold som kan påvirke aktivitete | n? | | | | | | | | | |
| Ny/endret risiko identifisert i forbindelse med samtalen? | | | | | | | | | | | | |
| Hvis ja, hvordan hånderes ny risiko? | | | | | | | | | | | | |
| Navn (Blokkskrift) | | Firma - Disiplin/Stilling | Dato S | Signatur | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | FJS dokumenteres ved å fylle ut dette skjema på bakside av AT samt at utførende fagperson signerer på AT for dette punktet. | | | | | | | | | | | |
| Arbeidsbeskrivelse (Bruk første linje til kort sammendrag av jobben) A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifikasjon av flow. 42FIT4005 - Flocculant linjen ombygges midlertidig etter en av pumpene (den som er tilgjenglig), slik at flowmåler får plass i prosessen. Kalibrer og juster 42FIT4005 i forhold til test resultat. -Flowmåler er av non-ex utstyr i felt. | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |