	📉 vår er	nergi	ARBEIDSTILLATELSE WP0000102495									95					
	Varmt arbeid k  Varmt arbeid k  □ Entring		<u> </u>		Rac	☐ Radioaktive stoffer ☐ h		]Eksplosiver ]Kritisk løfteoperasjon ]Annet/Kritisk operasjon									
	Søker navn Stautland Stokka Tormod Disiplin A0 General Instrument Tele					onnr 2276			Sikke	ikker Jobb Analyse							
4	Arbeidsbeskrivelse A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifil								Arbeidso	eidsordre Nr. WO0000661232							
1	(Bruk første linje til kort flow. 42FIT4018 - Flocculant linjen ombygges midlerti								Onerasi	Operasjon Nr.							
	sammendrag av jobben)		(den som er tilgjenglig), slik at flowmåler få . Kalibrer og juster 42FIT4018 i forhold til t														
	-Flowmåler er av non-ex utstyr i felt.								Isolasjon Nr.								
	Identifisert risiko					<b>⊠</b> Dag □						Natt Pågående arbeid					
	(Mulige risikoer, farer eller	er med arbeidet)							İ	Dato 27.0	02.2024	Fra kl	07:0	0 Til k	d 19:00		
	Utstyr/verktøy						Forlengelse til kl										
	Innretning						Dekk   Nedre   Område/Driftsansvarlig Lede -										
	Nr. utstyr, verktøy	. utstyr, verktøy 42FIT4018					Sone 2 SKR tekniker -										
	erknader/forutsetninger						Områdetekni					ker -					
	Drifts - OG Sikke	rhetsforbe	eredelser		4	В											
				Signatur	_		0.1							Sigr	natur		
	☐ Avlasting av trykk ☐ Drenering/tømming -					☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐							<u>-</u>				
	☐ Rengjøring/gassfri			-		_	ektrisk utk			_				-			
			o ventiler og avblødning	-		Nr. Utstyr 42PD007A / B El.sign							-				
	☐ Blinding/isolerings	plan		-		☐ Brannapparat/tiltak mot brann ☐ Forhåndsgodkjent El./Instr./Tele.								-			
	<ul><li>☐ Merking/avlåsing</li><li>☐ Utlufting/ekstra ve</li></ul>	ntilasion		-							- oa iorde	es		<u>-</u>			
_	Forebygge utslipp		i området	-		☐ Sveiseapparat plasseres sikkert og jordes ☐ Kontinuerlig vakt/radioforbindelse								-			
2	☐ Tiltak mot radioak			-		☐ Drenering/sluk i området plugges/tildekkes								-			
	☐ Inspeksjon av arbei ☐ Annet	dsstedet hver	h	-			sperring/				ng			-			
	HAIlliet			-		☑ Spesiell koordinering med SKR ☐ Følge krav til arbeid over sjø/i høyden								-			
	Gassmålinger fø	r/Under ark	eidet - 2A	•		☑ Datablad/Verneinstruks lest og tilgjengelig -						•					
		Hydrokarboner hver h				Prosedyrer/sjekklister for operasjon gjennomgått								-			
	_ ,					Prosedyrer Sjekklister 2:6											
						1 '	ggs s.	5									
	. •					☐ Kontroll av midlertidig oppstilt løfteinnretning -											
	System					☐ Følge krav til entring ☐ Spesielt verneutstyr for operasjonen							-	-			
	Sted/område					a openion verniously) for operal johan							-	-			
	Kompenserende tilta					☐ Tiltak mot arbeidsbetinget sykdom						-	-				
						☐ Andre krav/forberedelser											
+						<u>,</u> ∟Fø	r jobb sar	mtale					-	•			
	Godkjenning/Fullmakt																
3	Systemansvarlig Områdeansvarlig Signert K. Kydland (2024.02.26) -			-	Annen Plattformsjef - Signert A. Jåsund						ınd ('	2024 02	26)				
	Tiltak før og under arbeid					·											
	Utkopling/innkopling si		m Signatur		1	B	måling - v	verdi									
	Utkoplet lokalt/SKR	KKemetssyste	Signatur.		$\dashv$	HC	inaling - v	verui					$\neg$				
	Innkoplet lokalt/SKR		-		-	02							-				
4	Merknad				-	H2S							-				
	Weikilau					1120							$\dashv$				
						Kl./si	gn.						$\dashv$				
	Arhaidsstad er klarert i henhold til nålogg					<u> </u>		tått og d	or/vil b	liutfort			<del>-</del>				
		rbeidssted er klarert i henhold til pålegg  rosess tekn Signatur: - Annen tekn Signatur: -					Pålegg er forstått og er/vil bli utført  *Utførende fagperson Signatur: -										
	Arbeidet er klarert me		7 iiiii comii	Jigilatar.	┪	organism.											
	SKR tekniker Signa																
	Ferdigstilling A B																
	Alle låser/merker fjernet																
5							☐ Arbeid er ferdig ☐ Arbeid ikke ferdig										
۲							☐ Arbeidssted er ryddet/sikret										
	Prosess tekn Signatur: - Annen tekn Signatur: -					Utførende fagperson Signatur: -											
		Arbeidet er klarert med SKR					al: Arbeidsst	tedet									
	SKR tekniker Signatur: -						Kopi										

Dokumentasjon på gjennomgang for abeidslag. Brukes når mer enn en utførende person, ved oppstart og for evt. nye i arbeidslaget.										
Drifts -og sikkerheitsforberededelser (pålegg) og sjekklister er gjennomgått og forstått										
Dato	Utførende fagpersoner   arbeidsla	aget (skrives med blokkbokst	aver)	Signatur						
Før Jobb Samta	le (FJS)									
Ved krav om dokumentert / utvida Før Jobb Samtale (FJS), ved pålegg på AT (kryss side 1):										
FJS formål  FJS gjennomføres av utførende og involvert/berørt fagpersonell inkludert områdetekniker. Den foregår på arbeidsstedet umiddelbart før jobben påbegynnes. Formålet er å avdekke risikofaktorer, og komme med forebyggende tiltak som reduserer / eliminerer risikoen slik at man kan gjennomføre jobben på en sikker måte.										
Tema/punkter som minimum skal gjennomgås og krysses av for utført										
Er alle involverte kjent med pålegg i AT og hvordan jobben skal utføres?										
☐ Hva kan gå galt? Er området og arbeidsplassen egnet for sikker jobbing?										
☐ Er det tatt hensyn til værforhold, bevegelse og andre forhold som kan påvirke aktiviteten?										
Ny/endret risiko identifisert i forbindelse med samtalen?										
Hvis ja, hvordan hånderes ny risiko?										
Navn (Blokkskrift)		Firma - Disiplin/Stilling	Dato S	ignatur						
Prosedyre FJS dokumenteres ved å fylle ut dette skjema på bakside av AT samt at utførende fagperson signerer på AT for dette punktet.										
Arbeidsbeskrivelse A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifikasjon av flow.  42FIT4018 - Flocculant linjen ombygges midlertidig etter en av pumpene (den som er tilgjenglig), slik at flowmåler får plass i prosessen. Kalibrer og juster 42FIT4018 i forhold til test resultat.  -Flowmåler er av non-ex utstyr i felt.										