📉 vår energi			ARBEIDSTILLATELSE WP0000102447								47					
	Varmt arbeid k Varmt arbeid k □ Entring		_ ,		□Ra	☐ Radioaktive stoffer ☐ Kri			splosiver			nde				
	Søker navn Stautland Stokka Tormod Disiplin Tele				Telefo	onnr 2276 Si			Sik	ker Jobb Analyse						
	Arbeidsbeskrivelse A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifi				erifikas				Arbeids	sordre Nr. WO0000660733						
1	(Bruk første linje til kort							Opera	rasjon Nr.							
	av pumpene (den som er tilgjenglig), slik at flowmåler prosessen. Kalibrer og juster 42FIT4025 i forhold til te					est resultat.			Opera	25j011 W.						
	-Flowmåler er av non-ex utstyr i felt.								Isolas	Isolasjon Nr.						
	Identifisert risiko					🛛 Dag 🔲 Natt 🔀 Pågående arbeid					arbeid					
	(Mulige risikoer, farer eller								Dato 2	4.02.2024	Fra kl 07:	00 Til k	d 19:00			
	Utstyr/verktøy	er med arbeidet) yr/verktøy Handverktøy, Flowmåler, Flowglass						Forlengelse til kl								
	nnretning GJOA Område/modul P141					Dekk Nedre Område/Driftsansvarlig Lede -										
	Ir. utstyr, verktøy 42FIT4025						Sone 2 SKR tekniker -									
	Merknader/forutsetninger							0	mrådetekr	iker	er -					
	Drifts - OG Sikke	rhetsforbe	eredelser		<u> </u>	В										
				Signatur		<u> </u>							natur			
	☐ Avlasting av trykk ☐ Drenering/tømming -					Gassmåler nr på arbeidsstedet -										
	Rengjøring/gassfri			-		✓ Verifisere mekanisk isolering ✓ Elektrisk utkopling/låsing ✓ -										
	Avstengning med:	•	o ventiler og avblødn	ing -		Nr. Utstyr 42PD054A / B El.sign -										
	Blinding/isolerings	plan		-			rannappara					-				
	☐ Merking/avlåsing☐ Utlufting/ekstra ve	ntilogion		-					l./Instr./Tel		-	-				
	Forebygge utslipp		i området	-		☐ Sveiseapparat plasseres sikkert og jordes ☐ Kontinuerlig vakt/radioforbindelse ☐ -						-				
2	☐ Tiltak mot radioak						renering/sl	luk i omr	ådet plugg	es/tildekl	kes	-				
	Inspeksjon av arbei	dsstedet hver	h	-		☐ Avsperring/skilting/PA-annonsering						-				
	☐Annet			-		Spesiell koordinering med SKR						-				
	Gassmålinger før/l Inder arbeidet 2A					☐ Følge krav til arbeid over sjø/i høyden ☐ Datablad/Verneinstruks lest og tilgjengelig ☐ -						-				
						☑ Prosedyrer/sjekklister for operasjon gjennomgått						-				
	_ ,					Prosedyrer										
						Sjekklister 2:6 Tilleggs s.										
	Utkopling av sikk					☐ Kontroll av midlertidig oppstilt løfteinnretning -										
	System					Følge krav til entring										
	Sted/område					☐ Spesielt verneutstyr for operasjonen						-				
	Komnenserende tilta	Compenserende tiltak				☐ Tiltak mot arbeidsbetinget sykdom -						-				
	rtomponocionae una											-				
						Andre krav/forberedelser						-				
						l _□ Før jobb samtale					-					
•	Godkjenning/Ful	lmakt					,022 00									
	Systemansvarlig	IIIIakt	Områdeansvar	lia		Annen				Plattfo	ormsjef					
3	Signert K. Kydland (2024.02.23)		 ttveit (2024.02.23		-					rt A. Jåsund	(2024.02.	23)			
	Tiltak før og und	er arbeid			A	В										
	Utkopling/innkopling si			småling - v	erdi											
	Utkoplet lokalt/SKR		-			НС										
	Innkoplet lokalt/SKR		-			02										
4	Merknad		-			H2S										
						KI./si	gn.									
	Arbeidssted er klarer	rt i henhold til pålegg				Pålegg er forstått og er/vil bli utført										
		Arbeidssted er klarert i henhold til pålegg Prosess tekn Signatur: - Annen tekn Signatur: -						Utførende fagperson Signatur: -								
	Arbeidet er klarert me	ed SKR			7											
	SKR tekniker Signa															
	Ferdigstilling A B															
	Alle låser/merker fjernet ☐ Ja ☐ Nei															
5	Utstyr klar for drift					☐ Arbeid er ferdig ☐ Arbeid ikke ferdig ☐ Arbeidssted er ryddet/sikret										
-							☐ Arbeidssted er ryddet/sikret									
	Prosess tekn Signatur: - Annen tekn Signatur: -					Utførende fagperson Signatur: -										
	Arbeidet er klarert me	Arbeidet er klarert med SKR					al: Arbeidsste	edet								
	SKR tekniker Signatur: -					Kopi										

Dokumentasjon på gjennomgang for abeidslag. Brukes når mer enn en utførende person, ved oppstart og for evt. nye i arbeidslaget.											
Drifts -og sikkerheitsforberededelser (pålegg) og sjekklister er gjennomgått og forstått											
Dato	Utførende fagpersoner arbeidsla	aget (skrives med blokkbokst	aver)	Signatur							
Før Jobb Samta	ile (FJS)										
	nentert / utvida Før Jobb Samtale (FJ										
FJS formål FJS gjennomføres av utførende og involvert/berørt fagpersonell inkludert områdetekniker. Den foregår på arbeidsstedet umiddelbart før jobben påbegynnes. Formålet er å avdekke risikofaktorer, og komme med forebyggende tiltak som reduserer / eliminerer risikoen slik at man kan gjennomføre jobben på en sikker måte.											
Tema/punkter som minimum skal gjennomgås og krysses av for utført											
☐ Er alle involverte kjent med pålegg i AT og hvordan jobben skal utføres?											
☐ Hva kan gå galt? Er området og arbeidsplassen egnet for sikker jobbing?											
☐ Er det tatt hensy	n til værforhold, bevegelse og andre for	rhold som kan påvirke aktivitete	n?								
Ny/endret risiko ider	ntifisert i forbindelse med samtalen?	☐ Ja	☐ Nei								
Hvis ja, hvordan hånderes ny risiko?											
Navn (Blokkskrift)		Firma - Disiplin/Stilling	Dato \$	ignatur							
Prosedyre FJS dokumenteres ved å fylle ut dette skjema på bakside av AT samt at utførende fagperson signerer på AT for dette punktet.											
Arbeidsbeskrivelse (Bruk første linje til kort sammendrag av jobben) A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifikasjon av flow. 42FIT4025 - pH Stabilisator linjen ombygges midlertidig etter en av pumpene (den som er tilgjenglig), slik at flowmåler får plass i prosessen. Kalibrer og juster 42FIT4025 i forhold til test resultat. -Flowmåler er av non-ex utstyr i felt.											