

NVA 1

☐ Varmt arbeid kl.A

☒ Varmt arbeid kl.B

☐ Entring

☐ Utkopling av sikkerhetssystem

☐ Trykktesting

☐ Arbeid over sjø

☐ Farlige kjemikalier

☐ Radioaktive stoffer

☐ Brønnoperasjon

☐ Eksplosiver

☐ Krittisk løfteoperasjon

☐ Annet/Krittisk operasjon

☐ Arbeid på hydrokarbonførende system

Søker navn

Stautland Stokka Tormod

Disiplin

A0 General Instrument

Telefonnr

2276

☐ Sikker jobb Analyse

Arbeidsbeskrivelse

(Bruk første linje til kort sammendrag av jobben)

A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifikasjon av flow. 42FIT4011 - Emulsjonsbryter linjen ombygges midlertidig etter en av pumpene (den som er tilgjengelig), slik at flowmåler får plass i prosessen. Kalibrer og juster 42FIT4011 i forhold til test resultat.
-Flowmåler er av non-ex utstyr i felt.

Arbeidsordre Nr.

Operasjon Nr.

Isolasjon Nr.

Identifisert risiko

(Mulige risikoer, farer eller ulykker med arbeidet)

Kjemikaliesøl. Ikke tette ventiler

☒ Dag☐ Natt☐ Pågående arbeid

Dato 24.02.2024Fra kl 07:00Til kl 19:00

Utstyr/verktøy

Handverktøy, Flowmåler, Flowglass

Forlengelse til kl

Innretning

GJOA

Område/modul

P141

Dekk

Nedre

Område/Driftsansvarlig Lede -

Nr. utstyr, verktøy

42FIT4011

Sone

2

SKR tekniker-

Merknader/forutsetninger

Områdetekniker-

Drifts - OG Sikkerhetsforberedelser

A

B

☐ Avlasting av trykk

☒ Drenering/tømming

☐ Rengjøring/gassfriing

☒ Avstengning med: enkel ventil/to ventiler og avblødning

☐ Blinding/isoleringsplan

☐ Merking/avlåsing

☐ Utlufting/ekstra ventilasjon

☐ Forebygge utslipp av olje/gass i området

☐ Tiltak mot radioaktiv stråling

☐ Inspeksjon av arbeidsstedet hver h

☐ Annet

Signatur

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

Gassmålinger før/Under arbeidet - 2A

☐ Hydrokarboner hver h

☐ H2S hver h

☐ Oksygen hver h

☐ Hver h

Utkopling av sikkerhetssystem - 2A

System

Sted/område

Kompenserende tiltak

☒ Gassmåler nr _____ på arbeidsstedet

☒ Verifisere mekanisk isolering

☒ Elektrisk utkopling/låsing

Nr. Utstyr 42PD009A / BEl.sign

☐ Brannapparat/tiltak mot brann

☐ Forhåndsgodkjent El./Instr./Tele.-

☐ Sveiseapparat plasseres sikkert og jordes

☐ Kontinuerlig vakt/radioforbindelse

☐ Drenering/sluk i området plugges/tildekkes

☐ Avsperring/skilting/PA-annonsering

☒ Spesiell koordinering med SKR

☐ Følge krav til arbeid over sjø/i høyden

☒ Datablad/Verneinstruks lest og tilgjengelig

☒ Prosedyrer/sjekklistor for operasjon gjennomgått

Prosedyrer

Sjekkliste 2:6

Tilleggs s.

☐ Kontroll av midlertidig oppstilt løfteinnretning

☐ Følge krav til entring

☐ Spesielt verneutstyr for operasjonen

☐ Tiltak mot arbeidsbetinget sykdom

☐ Andre krav/forberedelser

☐ Før jobb samtale

Signatur

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

Godkjenning/Fullmakt

Systemansvarlig

Signert K. Kydland (2024.02.23)

Områdeansvarlig

Signert Ø. Midttveit (2024.02.23)

Annen

-

Plattformsjef

Signert A. Jåsund (2024.02.23)

Tiltak før og under arbeid

A

B

Utkopling/innkopling sikkerhetssystem

Signatur:

Utkoplet lokalt/SKR

-

Innkoplet lokalt/SKR

-

Merknad

Arbeidssted er klarert i henhold til pålegg

Prosess tekn Signatur:-Annen tekn Signatur:-

Arbeidet er klarert med SKR

SKR tekniker Signatur:-

Gassmåling - verdi

HC

O2

H2S

Kl./sign.

Pålegg er forstått og er/vil bli utført

Utførende fagperson

Signatur:-

Ferdigstilling

A

B

Alle låser/merker fjernet

☐ Ja☐ Nei

Utstyr klar for drift

☐ Ja☐ Nei

Prosess tekn Signatur:-Annen tekn Signatur:-

Arbeidet er klarert med SKR

SKR tekniker Signatur:-

☐ Arbeid er ferdig

☐ Arbeid ikke ferdig

☐ Arbeidssted er ryddet/sikret

Utførende fagperson

Signatur:-

Original: Arbeidsstedet

Kopi

Dokumentasjon på gjennomgang for arbeidslag. Brukes når mer enn en utførende person, ved oppstart og for evt. nye i arbeidslaget.

Drifts -og sikkerhetsforberedelser (pålegg) og sjekklister er gjennomgått og forstått

[illegible]

Før Jobb Samtale (FJS)

Ved krav om dokumentert / utvida Før Jobb Samtale (FJS), ved pålegg på AT (kryss side 1):

| | |
|------------|---|
| FJS formål | FJS gjennomføres av utførende og involvert/berørt fagpersonell inkludert områdetekniker. Den foregår på arbeidsstedet umiddelbart før jobben påbegynnes. Formålet er å avdekke risikofaktorer, og komme med forebyggende tiltak som reduserer / eliminerer risikoen slik at man kan gjennomføre jobben på en sikker måte. |
|------------|---|

Tema/punkter som minimum skal gjennomgås og krysses av for utført

- ☐ Er alle involverte kjent med pålegg i AT og hvordan jobben skal utføres?
- ☐ Hva kan gå galt? Er området og arbeidsplassen egnet for sikker jobbing?
- ☐ Er det tatt hensyn til værforhold, bevegelse og andre forhold som kan påvirke aktiviteten?

Ny/ændret risiko identificeret i forbindelse med samtalen?

☐ Ja ☐ Nein

| | |
|---------------------------------------|--|
| Hvis ja, hvordan håndteres ny risiko? | |
|---------------------------------------|--|

[illegible]

Prosedyre

FJS dokumenteres ved å fylle ut dette skjema på bakside av AT samt at utførende fagperson signerer på AT for dette punktet.

Arbeidsbeskrivelse
(Bruk første linje til
kort sammendrag av
jobben)

A0: Installere ekstern flowmåler og flowglass for verifikasjon av flow.
42FIT4011 - Emulsjonsbryter linjen ombygges midlertidig etter en av pumpene (den som er tilgjengelig), slik at flowmåler får plass i prosessen. Kalibrer og juster 42FIT4011 i forhold til test resultat.
-Flowmåler er av non-ex utstyr i felt.

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|