MICROPROCESSADORES

CONTROLO DE UM MOTOR DE PASSO COM O UCONTROLADOR AT89S52

Resumo

Trabalho de laboratório - Ficha 4

- 1. Objectivos.
- 2. Introdução
- 3. Ligações Básicas
- 4. Trabalho a realizar no laboratório



Grupo: Turma:		
Elementos do Grupo:		
Nome:	Email:	No :
Nome:	Email:	No :
Nome:	Email:	No :

Trabalho de laboratório - Ficha 4

1. Objectivos

O objetivo deste trabalho é desenvolver uma aplicação embebida, utilizando um microcontrolador da família INTEL 8051, que implemente um controlador para um motor de passo. O trabalho deve ser implementado com o microcontrolador ATMEL 89C52 com memória de programação flash.

2. Introdução

A popularidade dos motores de passo deve-se à adaptação destes dispositivos à lógica digital. Estes são utilizados em inúmeras aplicações associadas a periféricos de computadores, tais como: impressoras, unidades de disco, plotters, etc. Para além da informática, estes motores são também utilizados na robótica em sistemas de movimentação de braços mecânicos, etc.

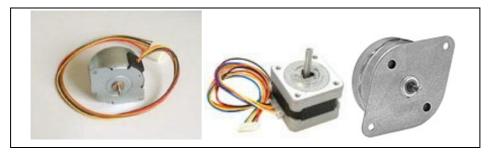


Figura 1 – Motor passo-a-passo

Em termos gerais um motor de passo consiste num motor DC de magnetes permanentes ou de relutância variável que apresenta as seguintes características de desempenho:

- Rotação em ambas as direcções;
- Variações incrementais da posição angular;



- Repetição de movimentos de forma exata;
- Binário de sustentação à velocidade zero; e
- Possibilidade de implementar controlo digital.

Um motor de passo pode mover-se em incrementos angulares bastante exactos, conhecidos como passos, em resposta a pulsos digitais aplicados a um "driver" de potência, que neste caso será o CI L293, a partir de um controlador digital, que neste caso será um microcontrolador ATMEL 89S52. O número de pulsos e a cadência com que estes pulsos são aplicados controlam a posição e a velocidade do motor, respetivamente.

Geralmente os motores de passo podem ser fabricados com 12, 24, 72, 144 e 200 passos por revolução, que resultam em incrementos de 30, 15, 5, 2.5, 2 e 1.8 graus respectivamente. O motor de passo utilizado neste trabalho é do tipo unipolar, ou seja, requer apenas uma fonte de alimentação, de tensão contínua. Os motores de passo unipolares são facilmente reconhecidos pela derivação ao centro em cada um dos enrolamentos. O número de fases é duas vezes o número de bobinas, uma vez que cada bobina se encontra dividida em duas. Na *Figura 2* encontra-se a representação de um motor de passo unipolar de 4 fases.

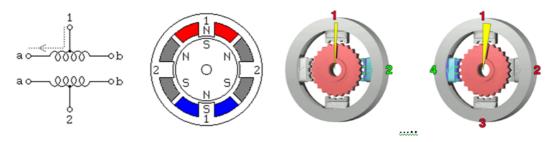


Figura 2 – Esquema de enrolamentos de um motor de passo unipolar

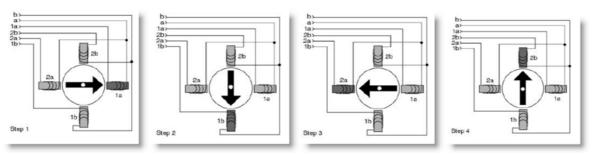


Figura 3 – Efeito da alimentação controlada do motor de passo.

Na **Figura 2** podemos ver o corte transversal de um motor com um passo de 30 graus. O enrolamento 1 encontra-se distribuído entre o pólo superior e pólo inferior do estator do motor, enquanto que o enrolamento 2 encontra-se distribuído entre o pólo esquerdo e o pólo direito do estator. O rotor é um magnete permanente com seis pólos (3 pólos sul e 3 pólos norte), dispostos ao longo da circunferência do rotor. Para uma resolução angular maior, o rotor deverá conter proporcionalmente mais pólos. Tal como apresentado na **Figura 2**, a corrente a fluir do terminal **a** para a derivação central do enrolamento 1 faz com que o pólo superior do estator seja um pólo norte enquanto que o pólo inferior seja um pólo sul. Esta situação provoca um deslocamento do rotor para a posição indicada na **Figura 3**.

Se for removida a alimentação do enrolamento 1 e for alimentado o enrolamento 2, o rotor ira deslocar-se 30°, ou seja, um passo.



Para obter uma rotação contínua do motor, deverão ser alimentados alternadamente os enrolamentos do motor. Assumindo uma lógica positiva, em que o valor lógico "1" significa passar a corrente num dos enrolamentos, a sequência apresentada na Tabela 1, fará rodar o motor meio-passo de cada vez.

Table.1 – Sequência de passos para motores passo-a-passo

№ do passo	В3	B2	B1	B0	Decimal
1	1	0	0	0	8
2	0	1	0	0	4
3	0	0	1	0	2
4	0	0	0	1	1

№ do passo	B3	B2	B1	B0	Decimal
1	1	0	0	0	8
2	1	1	0	0	12
3	0	1	0	0	4
4	0	1	1	0	6
5	0	0	1	0	2
6	0	0	1	1	3
7	0	0	0	1	1
8	1	0	0	1	9

(a) Passo Completo 1 (Full-step)

(b) Meio Passo (Half-step)

Esta sequência deverá ser fornecida aos enrolamentos do motor através do 'nibble' (4 bits) do porto do μ -controlador.

3. Ligações Básicas

A figura 4 mostra as ligações necessárias entre o μ -controlador, o "driver" de potência (L293) e o motor de passo.

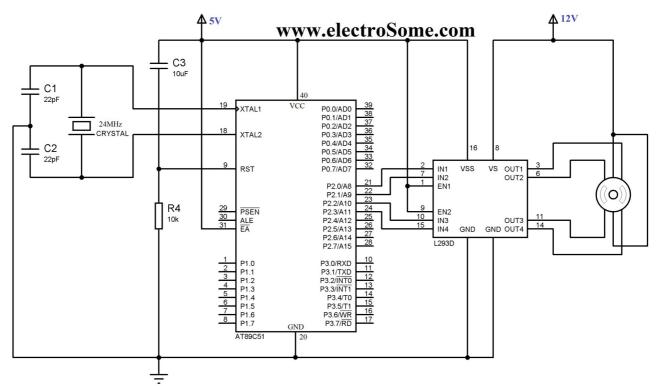


Figura 4 – Alimentação do motor de passo com o "driver" de potência L293

Para que o motor de passo possa funcionar de acordo com a sequência descrita na *Tabela 1* é necessário aplicar ao sistema uma interface de potência. Esta interface é responsável por transformar as grandezas fornecidas pelo *microcontrolador* em grandezas compatíveis com o motor de passo. A interface de potência utilizada, usualmente designada por "driver" de potência será um *L293* (quatro meias pontes em H).



4. Trabalho a realizar no laboratório

Deverão ser cumpridas as seguintes tarefas: **4.1.** Elabore uma aplicação (programa) que faça rodar o motor de passo continuamente no sentido dos ponteiros do relógio. O controlo deve ser do tipo "passo completo", devendo haver um intervalo tempo suficiente entre cada passo. A aplicação deve ser configurada para que os deslocamentos ocorram a uma frequência de 1Hz. Utilize para tal uma *Interrupção* do *Timer 0*.

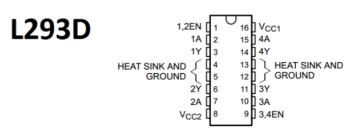
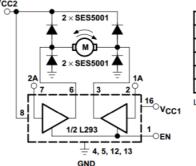


Figure 4. DC Motor Controls (connections to ground and to supply voltage)



EN	1A	2A	FUNCTION
Н	L	Η	Turn right
Н	Ι	L	Turn left
Н	L	L	Fast motor stop
Н	Н	Н	Fast motor stop
L	Х	X	Fast motor stop

L = low, H = high, X = don't care

4.2. Faça um upgrade à aplicação para

introduzir o *controlo de direção*. Para rodar o motor no sentido contrário, a sequência fornecida na *Tabela 1* deverá ser corrida ao contrário. O controlo de direção deve ser feito utilizando uma *interrupção externa 1*. Note que sempre que o comando de alteração de direção for ativado através da interrupção externa, a sequencia devera começar a ser corrida no sentido contrario, partindo do ponto onde se encontra.

- **4.3** Implementar um controlador de motor de passo que devera funcionar da seguinte forma:
- O valor do intervalo de tempo que deve decorrer entre cada deslocamento do motor de passo deve ser introduzido utilizando as rodas de numeração (rodas *Thumbwheel*) existentes no kit digital. Cada dígito devera ser ligado a um *nibble* do **porto 2**. Note que '01' corresponde a **100ms** e '99' corresponde a 9,9s.
- Quando o valor estiver correto, o utilizador carrega no *interruptor A*, que se encontra ligado à interrupção *externa 0*. O μ-controlador deve ler os dois dígitos introduzidos (código BCD) e a rotina de temporização deve ser adaptada ao valor introduzido.
- Neste momento devem ser integradas as tarefas realizadas anteriormente, devendo ser possível controlar
 a direção (através da interrupção externa 1) e a velocidade do motor de passo dada pelas rodas de
 numeração "thumbwheel".

Relatório

Deve seguir o Template que foi fornecido na página da disciplina (Moodle). O relatório deve conter:

- (a) O desenho do esquemático de hardware do circuito explicando todas as opções tomadas neste projecto.
- (b) Desenhar o fluxograma e o respetivo código o mais comentado possível.
- (c) Anexar o ficheiro ou ficheiro de simulação.

Referencia:

https://electrosome.com/interfacing-stepper-motor-8051-keil-c-at89c51/

FIM