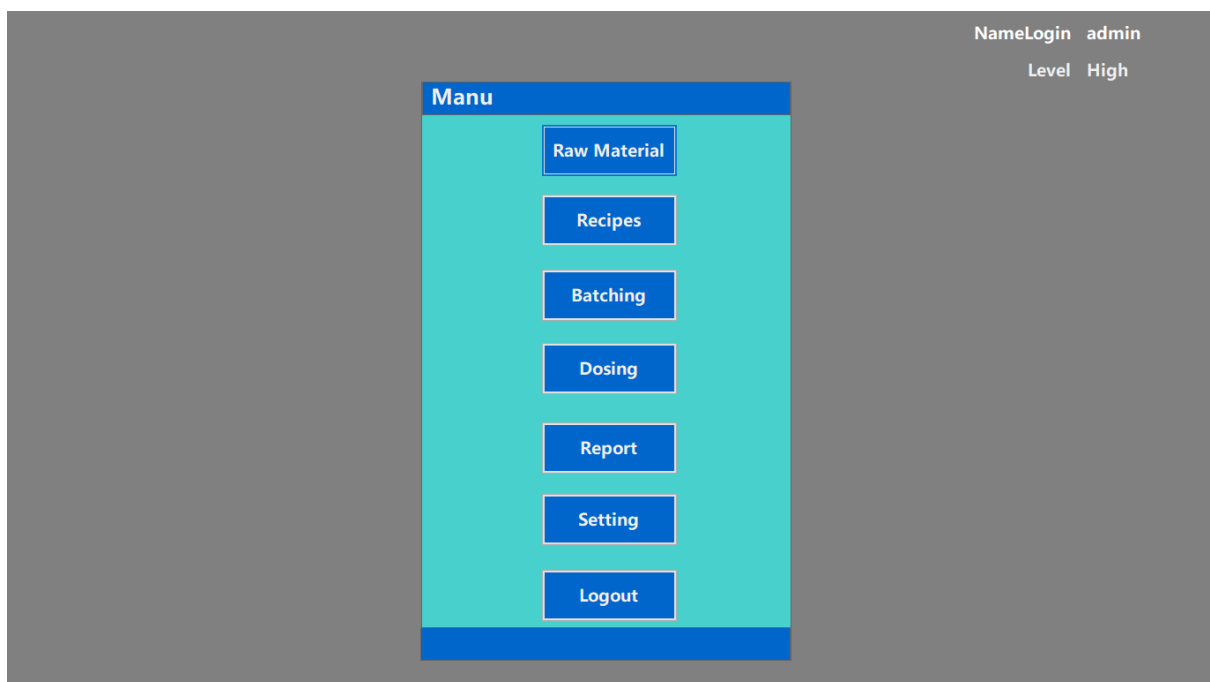


ทำการ Login



หน้าหลักในการเลือกใช้งานเมนู ต่าง ๆ

Raw Material

Back

Material List

Id	SiloName	MaterialName
1	Silo1	Name1
2	Silo2	Name2
3	Silo3	Name3

Edit Material

หน้าตรวจสอบวัตถุดิบ และ แก้ไข

Raw Material

Back

Material List

Id	SiloName	MaterialName
1	Silo1	Name1
2	Silo2	Name2
3	Silo3	Name3

Edit Material

Edit Material

Silo ID

1

Silo Name

Silo1

Material Name

Name1

Save

Cancel

สามารถแก้ไขวัตถุดิบและชื่อSilo

Recipes

Back

Recipe Name

6410

Total Weight (%)

100.00

Create New

Delete

Ingredient List

SiloName	MaterialName	Target_Unit_P	Tolerance
Silo1	Name1	50.00	5.00%
Silo2	Name2	30.00	5.00%
Silo3	Name3	20.00	5.00%

Silo Name and Ingredient

Silo1 @ Name1

Target Weight

0

%

Tolerance

5

%

Add

Remove

หน้าสร้างสูตรผสม

Recipes

Back

Recipe Name

6410

Total Weight (%)

100.00

Create New

Delete

Ingredient List

SiloName	MaterialName	Target_Unit_P	Tolerance
Silo1	Name1	50.00	5.00%
Silo2	Name2	30.00	5.00%
Silo3	Name3	20.00	5.00%

Silo Name and Ingredient

Silo1 @ Name1

Target Weight

0

%

Tolerance

5

%

Add

Remove

Create New Recipe.

Enter recipe name.

OK

Cancel

ทำการกดปุ่ม Create New เพื่อทำการตั้งชื่อสูตรผสม

Recipes

Back

Recipe Name

Mix1

Total Weight (%)

0

Create New

Delete

Ingredient List

SiloName	MaterialName	Target_Unit_P	Tolerance
Please enter the raw material.			

Silo Name and Ingredient

Silo1 @ Name1

Target Weight

0

%

Tolerance

5

%

Add

Remove

เมื่อตั้งชื่อสูตรผสมเสร็จโปรแกรมจะบอกให้เพิ่มวัตถุดิบเข้าไปในสูตรผสม

Recipes

Back

Recipe Name

Mix1

Total Weight (%)

100.00

Create New

Delete

Ingredient List

SiloName	MaterialName	Target_Unit_P	Tolerance
Silo1	Name1	30.00	5.00%
Silo2			5.00%
Silo3			10.00%

Silo Name and Ingredient

Silo3 @ Name3

Target Weight

20

%

Tolerance

10

%

Add

Remove

เมื่อเพิ่มวัตถุดิบครบ 100% โปรแกรมจะแจ้งว่าสร้างสูตรสำเร็จ และจะสามารถใช้งานเมนูอื่นได้โดยการกด กด Back

Batching

Back

Batchs List.

JobID	Recipe	Batch_NO	BatchTarget_p	BatchActual	CreateDate	CreateBy
10100	10100	1/1	3.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10200	10200	1/1	7.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10300	10300	1/1	10.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10400	10400	1/1	13.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin

Ingredient List.

Job ID.

Recipe.

Batch Quantity.

Create Batch

Delete Batch

หน้าสร้างใบงาน

Batching

Back

Batchs List.

JobID	Recipe	Batch_NO	BatchTarget_p	BatchActual	CreateDate	CreateBy
10100	10100	1/1	3.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10200	10200	1/1	7.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10300	10300	1/1	10.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10400	10100	1/1	13.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin

Ingredient List.

Job ID.

Recipe.

Batch Quantity.

Create Batch

Delete Batch

เมื่อเข้าสู่หน้าสร้างงานก็จะทำการตั้งชื่อใบงานที่ช่อง Job ID. และทำการเลือกสูตรผสม  
และยังสามารถกำหนดจำนวนใบงานได้อีกด้วย จากนั้น กดปุ่ม Create Batch

Batching

Back

Batchs List.

JobID	Recipe	Batch_NO	BatchTarget_p	BatchActual	CreateDate	CreateBy
10100	10100	1/1	3.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10200	10200	1/1	7.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10300	10300	1/1	10.00%	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10400	10400	1/1			08/04/2019 21:55	admin

Create Batch Success.  
OK

Ingredient List.

Job ID.  
MIX1

Recipe.  
10100

Batch Quantity.  
4

Create Batch

Delete Batch

เมื่อกดปุ่ม Cerate Batch โปรแกรมก็จะแสดงข้อความสร้างงานสำเร็จ

Dosing

Back

Batching queue

Weighing Scales

Batch List.

JobID	Recipe	Batch_NO	BatchTarget_p	BatchTarget_g	BatchActual	CreateDate	CreateBy
10100	10100	1/1	3.00%	100g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10200	10200	1/1	7.00%	200g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10300	10300	1/1	10.00%	300g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10400	10400	1/1	13.00%	200g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10500	10500	1/1	17.00%	333g	0.00	08/04/2019 21:55	admin

Ingredient List.

Go To Weight

เมื่อสร้างใบงานเสร็จก็จะทำงานซึ่งที่เมนู Dosing

Dosing

Back

Batching queue

Weighing Scales

Batch List.

JobID	Recipe	Batch_NO	BatchTarget_p	BatchTarget_g	BatchActual	CreateDate	CreateBy
6410_2	6410	8/10	100.00%	0g	0.00	28/04/2019	admin
6410_2	6410	9/10	100.00%	0g	0.00	28/04/2019	admin
6410_2	6410	10/10	100.00%	0g	0.00	28/04/2019	admin
MIX1	Mix1	1/1	100.00%	0g	0.00	28/04/2019	admin

Ingredient List.

No_Ingredient	Silo	Name	Target_p	Tolerance
1	Silo1	Name1	30.00%	5.00%
2	Silo2	Name2	50.00%	5.00%
3	Silo3	Name3	20.00%	10.00%

Go To Weight

โดยการที่เราจะขังได้นั้นเราจะต้องทำการเลือกใบงานที่ต้องการและกดปุ่ม Go To Weight

Dosing

Back

Batching queue

Weighing Scales

JobID	Recipe
MIX1	Mix1

No_Ingredient	Silo	Name	Target_p	Target_g
1	Silo1	Name1	30.00%	0.00g.
2	Silo2	Name2	50.00%	0.00g.
3	Silo3	Name3	20.00%	0.00g.

Container

Stop

Max

Actual

Min

Target

Tolerance

0

Min

Targ

0

- g.

g.

- g.

- g.

%

Manual Control

Tare Weight

Start Weight

เมื่อกดปุ่ม Go To Weight ก็เข้าสู่หน้าชั่งวัดวัตถุดิบ จากนั้นทำการเลือกขนาดของภาชนะที่ใช้ในการลองวัดวัตถุดิบ

Dosing
Back

Batching queue
Weighing Scales

JobID

Recipe

MIX1

Mix1

No_Ingredient	Silo	Name	Target_p	Target_g
1	Silo1	Name1	30.00%	300.00g
2	Silo2	Name2	50.00%	500.00g
3	Silo3	Name3	20.00%	200.00g

Container

Container1000g

Stop

Max	Max	- g.
Actual	0	g.
Min	Min	- g.
Target	Targ	- g.
Tolerance	0	%

Manual Control
Tare Weight
Start Weight

เมื่อเลือกภาชนะแล้วเช็คค่าที่อ่านได้จากเครื่องชั่ง (Actual) เท่ากับ 0 หรือไหมถ้าไม่เท่ากับ 0 ให้กดปุ่ม Tare Weight เพื่อ Set น้ำหนักให้เป็น 0 และเมื่อ Set 0 ก็ทำการกดปุ่ม Start Weight โปรแกรมก็จะทำการควบคุมเครื่องปล่อยวัตถุดิบและทำการชั่งวัตถุดิบตามลำดับไปเรื่อย ๆ จบหมด

Dosing
Back

Batching queue
Weighing Scales

Batch List.

JobID	Recipe	Batch_NO	BatchTarget_p	BatchTarget_g	BatchActual	CreateDate	CreateBy
10100	10100	1/1	3.00%	100g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10200	10200	1/1	7.00%	200g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10300	10300	1/1			0.00	08/04/2019 21:55	admin
10400	10400	1/1			0.00	08/04/2019 21:55	admin
10500	10500	1/1			0.00	08/04/2019 21:55	admin

Save succeed

OK

Ingredient List.

No_Ingredient	Silo	Name	Target_p	Tolerance
---------------	------	------	----------	-----------

Go To Weight

เมื่อซึ่งสำเร็จทุกวัตถุดิบโปรแกรมก็จะขึ้นข้อความว่า Save succeed จะทำการเก็บค่าในการชั่งไว้ที่เมนู Report



Dosing

Back

Batching queue

Weighing Scales

JobID

Recipe

6410\_2

6410

Container

Container1000g

Stop

Max

525

- g.

No\_Ingredient

Silo

Name

Warning

1

Silo1

Name1

Out Of Range Please press clear.

2

Silo2

Name2

OK

3

Silo3

Name3

532

g.

475

- g.

Target

500

- g.

Tolerance

5

%

Clear

Manual Control

Tare Weight

Start Weight

ในกรณีที่ชั่งวัตถุดิบไม่สำเร็จและโปรแกรมจะแสดงข้อความ Out Of Range Please press clear.

หลังจากนั้นโปรแกรมก็จะแสดงปุ่ม Clear ขึ้นมาโดยเราจะทำการ กดปุ่ม Clear ไปเรื่อย ๆ เพื่อเคลียร์วัตถุดิบต่าง ๆ ออกจากหน้าจอ จากนั้นโปรแกรมก็จะทำการบันทึกค่าที่ผิดพลาดเก็บใน Report

Dosing

Back

Batching queue

Weighing Scales

Batch List.

JobID	Recipe	Batch_NO	BatchTarget_p	BatchTarget_g	BatchActual	CreateDate	CreateBy
10100	10100	1/1	3.00%	100g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10200	10200	1/1	7.00%	200g	0.00	08/04/2019 21:55	admin
10300	10300					08/04/2019 21:55	admin
10400	10400					08/04/2019 21:55	admin
10500	10500					08/04/2019 21:55	admin

Warning

Weighing failed.

OK

Ingredient List.

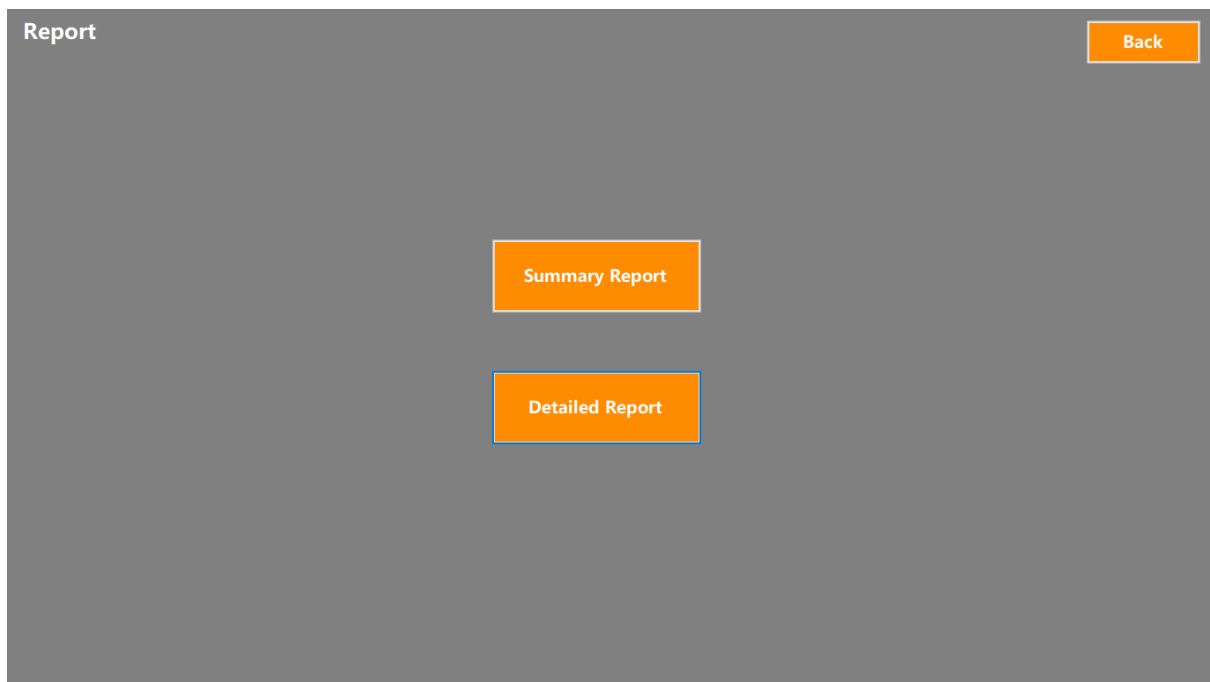
No_Ingredient	Silo	Name	Target_p	Tolerance
1	Silo1	Name1	50.00%	5.00
2	Silo2	Name2	30.00%	5.00

Go To Weight

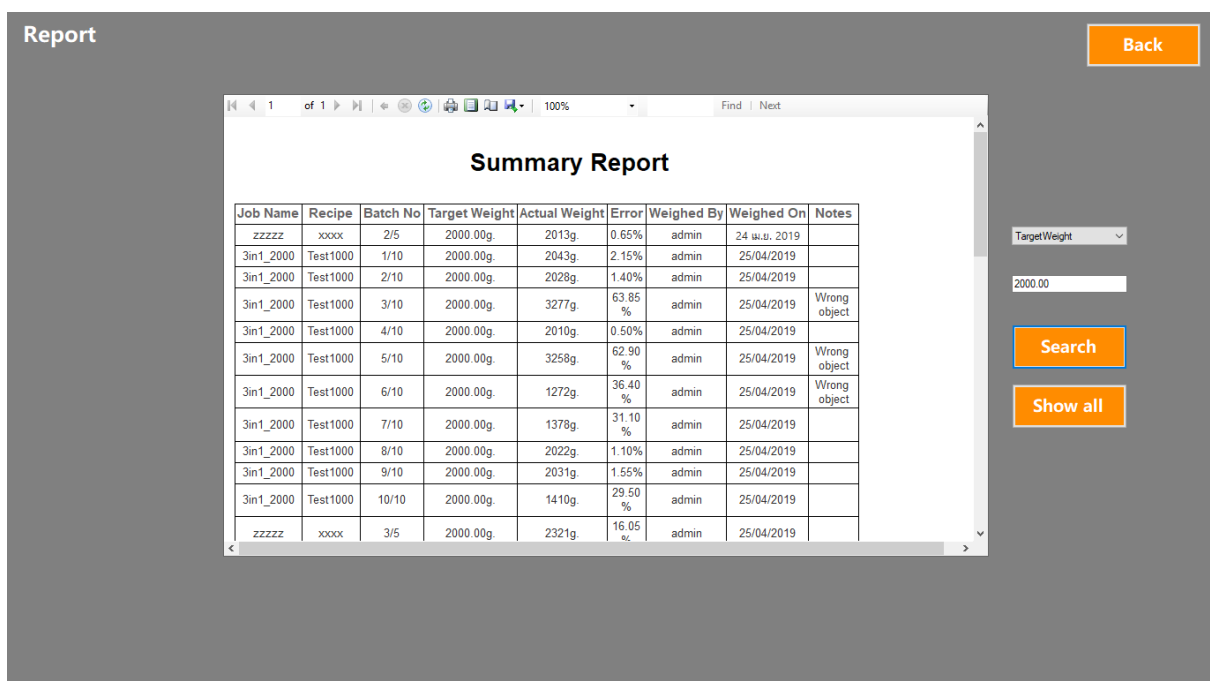
เมื่อกด clear วัตถุดิบต่าง ๆ ออกจากหน้าจอหมดแล้วโปรแกรมก็จะแสดงข้อความ Weighing failed.

จากนั้นเราจะสามารถเลือกใบงานใหม่มาทำการชั่งต่อได้ หรือ

ทำงานแก้ไขโปรแกรมในปรับจูนค่าในโปรแกรมก่อนทำงานซึ่งครั้งต่อไป



หน้าจอ Report จะมี 2 เมนูให้เลือกคือ Summary Report และ Detailed Report



ที่หน้า Summary Report จะบันทึกข้อมูลให้การทำงานต่าง

ๆอย่างสรุปโดยมีรายละเอียดคือจะบอกมาว่างานนั้นมีชื่องานว่าอะไร ใช้สูตรผสมที่มีชื่อว่าอะไร

บอกถึงเลขที่ใบงานว่ามีเลขที่เท่าไรทับเท่าไร มีค่าเป้าหมายในการชั่งที่กี่กรัม และค่าที่ชั่งได้จริงมีค่ากี่กรัม

มีความผิดพลาดกี่เปอร์เซ็นต์ ซึ่งโดยใครและชั่งในเวลาใด ในกรณีที่ในงานนั้นมีวัตถุที่ชั่งผิดพลาดก็จะมีข้อความบอกใน

คอลัมน์Notes นอกจากนี้ยังสามารถค้นหาข้อมูลแบบเจาะจงโดยการเลือกคอลัมน์ และกับหนดรายละเอียด และ กดปุ่ม

Search และจะสามารถเรียกดูข้อมูลทั้งหมดอีกครั้งโดยการกดปุ่ม Show all

Report

Back

1 of 2 ?

100%

Find | Next

Detailed Report

Job Name	Recipe	Batch No	Silo Name	Material Name	Target Weight	Actual Weight	Error	Notes
3in1_1500	3In_1500	1/1	Silo1	Name1	400.00g.	402g.	0.50%	
3in1_1500	3In_1500	1/1	Silo2	Name2	500.00g.	504g.	0.80%	
3in1_1500	3In_1500	1/1	Silo3	Name3	600.00g.	577g.	3.83%	
3in2_1500	3In_1500	1/1	Silo1	Name1	400.00g.	410g.	2.50%	
3in2_1500	3In_1500	1/1	Silo2	Name2	500.00g.	494g.	1.20%	
3in2_1500	3In_1500	1/1	Silo3	Name3	600.00g.	572g.	4.66%	
3in3_1500	3In_1500	1/1	Silo1	Name1	400.00g.	410g.	2.50%	
3in3_1500	3In_1500	1/1	Silo2	Name2	500.00g.	502g.	0.40%	
3in3_1500	3In_1500	1/1	Silo3	Name3	600.00g.	595g.	0.83%	
3in4_1500	3In_1500	1/1	Silo1	Name1	400.00g.	396g.	1.00%	
3in4_1500	3In_1500	1/1	Silo2	Name2	500.00g.	483g.	3.40%	
3in4_1500	3In_1500	1/1	Silo3	Name3	600.00g.	600g.	0.00%	
3in5_1500	3In_1500	1/1	Silo1	Name1	400.00g.	392g.	2.00%	
3in5_1500	3In_1500	1/1	Silo2	Name2	500.00g.	486g.	2.80%	
3in5_1500	3In_1500	1/1	Silo3	Name3	600.00g.	599g.	0.16%	

SiloName

Search

Show all

ที่หน้า Detailed Report จะบันทึกข้อมูลให้การทำงานต่าง

ๆอย่างละเอียดโดยมีรายละเอียดคือจะบอกมาว่างานนั้นมีชื่องานว่าอะไร ใช้สูตรผสมที่มีชื่อว่าอะไร

บอกถึงเลขที่ใบงานว่ามีเลขที่เท่าไรทับเท่าไร บ่งบอกว่างานนั้นถูกปล่อยมาจาก Silo ไດและวัตถุดิบมีชื่อว่าอะไร

มีค่าเป้าหมายในการชั่งที่กี่กรัม และค่าที่ชั่งได้จริงมีค่ากี่กรัม มีความผิดพลาดกี่เปอร์เซ็นต์

ในกรณีที่ในงานนั้นมีวัตถุที่ซึ่งผิดพลาดก็จะมีข้อความบอกใน คอลัมน์Notes

นอกจากนี้ยังสามารถค้นหาข้อมูลแบบเจาะจงโดยการเลือกคอลัมน์ และกับหนดรายละเอียด และ กดปุ่ม Search

และจะสามารถเรียกดูข้อมูลทั้งหมดอีกครั้งโดยการกดปุ่ม Show all

Setting

Back

Serial Config.

Scale Port.

COM3

Baud

115200

Connect

RefreshPort

Add User

Id	Username	UserLevel	Createday
1	admin	High	06/02/2019...

New\_UserName

UserLevel

Add

Delete

หน้า Setting จะแสดงเกี่ยวกับ User ที่สามารถเข้าใช้งานโปรแกรมได้ และยังแสดง port ที่โปรแกรมทำการเชื่อมต่ออยู่

The screenshot shows a web interface titled "Setting". In the top right corner, there is an orange "Back" button. Below the title, there are two main sections. The first section, "Serial Config.", contains two dropdown menus: "Scale Port." set to "COM3" and "Baud" set to "115200". To the right of these are two orange buttons: "Connect" and "RefreshPort". The second section, "Add User", features a table with the following data:

Id	Username	UserLevel	Createday
1	admin	High	06/02/2019...

Below the table is a large empty rectangular box. To the right of the table, there are two input fields: "New\_UserName" with the text "S.Trairat" and "UserLevel" with a dropdown menu showing "High", "Middle", and "Low". Below these fields is an orange "Add" button.

นอกจากนี้ยังสามารถสร้าง User ใหม่ได้โดยการกำหนด User Name และกำหนด Level การเข้าใช้งานโปรแกรม

This screenshot shows the same "Setting" page as before, but with a modal dialog box titled "CreatePassword" open in the center. The dialog box has a blue header and a light blue body. It contains two input fields: "Password" with the text "123456" and "ConfirmPassword" with masked text "\*\*\*\*\*". At the bottom of the dialog are two buttons: "OK" and "Cancle". In the background, the "Add User" section is partially visible, showing the table with the "admin" user and the "New\_UserName" field with "S.Trairat". The "UserLevel" dropdown is now set to "Middle", and a "Delete" button is visible below it.

เมื่อกำหนด User Name และกำหนด Level ให้กดปุ่ม Add จากนั้นโปรแกรมจะให้สร้าง Password เพื่อใช้ในการเข้าสู่โปรแกรม