
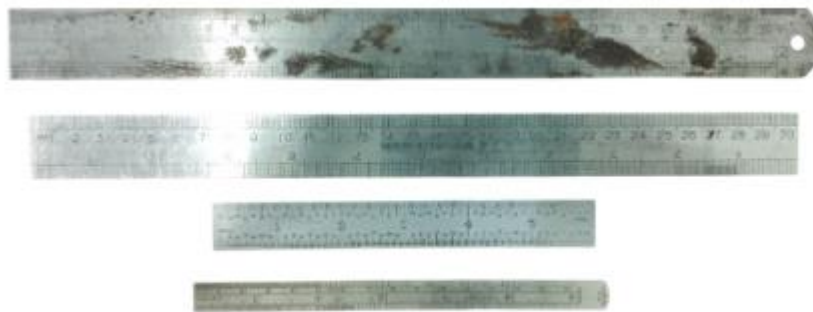
	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p style="text-align: center;">FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de máquinas y herramientas</p>	
<p style="text-align: center;">Guía práctica para el uso y manejo de las reglas de acero</p>		

Reglas de Acero

Diagrama del instrumento:



1. Variedad de reglas de acero



Componentes del instrumento:

Se utilizan dos tipos de reglas de acero:

1. **Reglas métricas:** Las reglas de acero métricas por lo general se gradúan en milímetros y medios milímetros, estas se utilizan para hacer mediciones lineales que no requieran de gran precisión. Hay una gran variedad disponible de reglas métricas en longitudes que van desde 15 cm a 1 m.
2. **Reglas en pulgadas:** Las fracciones comúnmente presentes en las reglas de acero de pulgadas son $\frac{1}{64}$, $\frac{1}{32}$, $\frac{1}{16}$ y $\frac{1}{8}$ de pulgada. La longitud va desde 1 hasta 72 pulgadas, estas reglas se utilizan para mediciones que no requieren de gran precisión.

1.1 Propósito del instrumento:

La regla graduada es una de las herramientas de medición más utilizadas en la historia de la humanidad. Básicamente, es un rectángulo delgado con una escala o

	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p style="text-align: center;">FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de máquinas y herramientas</p>	
<p style="text-align: center;">Guía práctica para el uso y manejo de las reglas de acero</p>		

graduación de longitud, esta graduación podrá ser en centímetros, pulgadas o poseer las dos medidas, una impresa en cada cara del rectángulo.

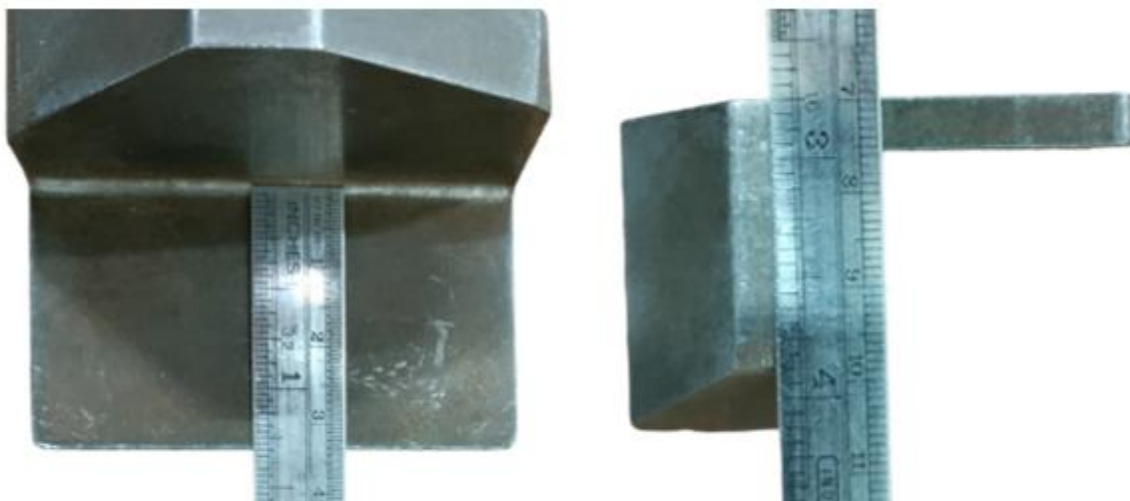
Esta herramienta se puede utilizar tanto para medir longitudes como para marcar líneas rectas de una longitud específica, determinada por el largo de la misma regla en sí.

1.2 Principios de operación:



Con un cuidado razonable, puede ser posible tomar medidas bastante precisas utilizando reglas de acero.

Siempre que sea posible, coloque el extremo de la regla contra un hombro o escalón como se muestra en la figura de la izquierda, para asegurar una medición precisa.

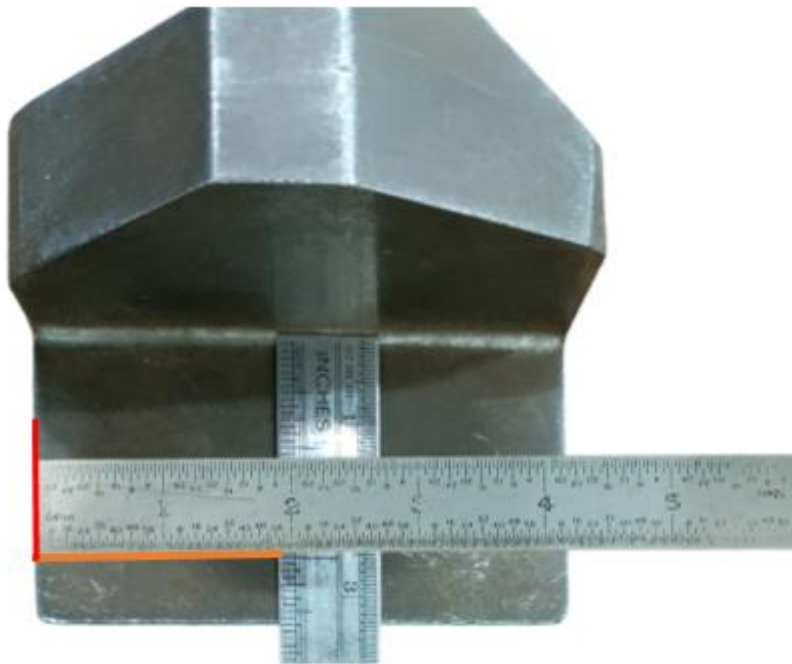
Debido al uso constante, el extremo de las reglas de acero se gasta. Las medidas tomadas desde el extremo, por lo tanto, son a menudo imprecisas. Se pueden tomar medidas bastante precisas de una pieza plana, colocando la línea de graduación de 1 pulg o de 1 cm sobre el borde de la pieza como se observa en la figura de la derecha.



2. Mediciones con regla de acero

	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p style="text-align: center;">FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de máquinas y herramientas</p>	
<p style="text-align: center;">Guía práctica para el uso y manejo de las reglas de acero</p>		

Tomando la medida, y restando 1 pulg o 1 cm a la lectura. Cuando se miden piezas planas, asegúrese que el borde de la regla esté paralelo con el borde de la pieza. Si la regla se coloca en ángulo con el borde, la medición no será exacta. Cuando se mide el diámetro de material redondo, comience desde la línea de graduación de 1 pulg o de 1 cm.



3. Medición con regla de acero desde borde