
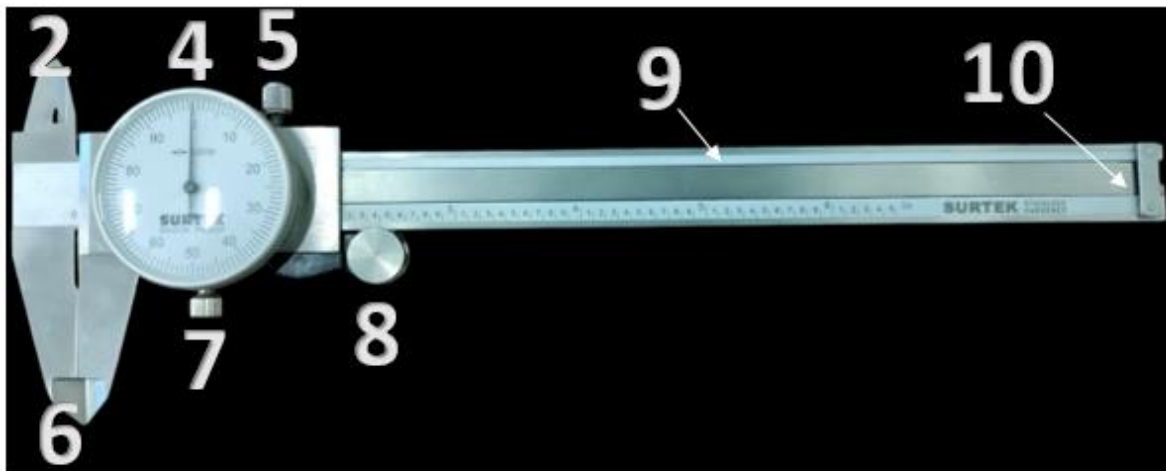
	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p style="text-align: center;">FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de máquinas y herramientas</p>	
<p style="text-align: center;">Guía práctica para el uso y manejo del calibrador de carátula</p>		

Calibrador de Carátula



Diagrama del instrumento:



1. Calibrador de caratula SURTEK

Componentes del instrumento:

1. Caras de medición de paso
2. Mordaza de medición interna
3. Vernier
4. Cubierta
5. Tornillo de candad
6. Mordazas de medición externa
7. Tornillo de sujeción de bezel
8. Rueda de desplazamiento
9. Guía de varilla
10. Varilla de medición de profundidad.
 - Rango de medición 0 – 6"
 - Resolución 0.001

	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p style="text-align: center;">FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de máquinas y herramientas</p>	
<p style="text-align: center;">Guía práctica para el uso y manejo del calibrador de carátula</p>		

1.1 Propósito del instrumento:

Los calibradores de mano son instrumentos de medición que pueden medir una variedad de elementos, como la longitud (forma exterior), el diámetro interior y diferencias de nivel. Su uso está muy extendido en la fabricación debido a su facilidad de uso y su capacidad para realizar mediciones con una precisión relativamente alta.

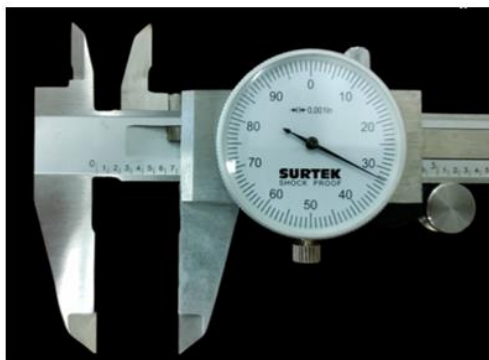
1.2 Principios de operación:

Pasos para efectuar mediciones:



1. Limpiar caras de medición antes de usar.
2. Remueva virutas, polvo u otras sustancias ajenas al objeto de medición.
3. Debe verificar constantemente el calibrador para asegurar que esté debidamente configurado el ZERO.
4. Efectuar lectura.



Ejemplo:

- La línea en la guía de la varilla y a la izquierda del filo del vernier es '1.2.....'=1.2"
- La punta de la aguja está cerca de la línea de graduación no. '18' en la carátula = 0.018".



5. Medición:

Mediciones Internas	Mediciones Externas
	

	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p style="text-align: center;">FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de máquinas y herramientas</p>	
<p style="text-align: center;">Guía práctica para el uso y manejo del calibrador de carátula</p>		

6. Aplicar constantemente presión en la rueda de desplazamiento mientras se encuentra midiendo.
7. Apretar el tornillo de sujeción en la lectura realizada.
8. Las caras de medición deben ser cuidadosamente protegidas, porque al sufrir algún daño no realizarán las mediciones correctamente. No lo debes operar abruptamente, no lo debes dejar caer o golpearlo.