



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA**

FACULTAD DE INGENIERÍA
Laboratorio de Electrónica



GUÍA PRÁCTICA PARA EL USO DEL CAUTÍN



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA

FACULTAD DE INGENIERÍA
Laboratorio de Electrónica



ÍNDICE

ÍNDICE

PRECAUCIONES GENERALES	1
ESQUEMA DE CAUTÍN	2
DESCRIPCIÓN	3
INSTRUCCIONES DE USO	4
PROCEDIMIENTO PARA ACTIVACIÓN DE LA FUNCIÓN DE BLOQUEO.....	5
PROCEDIMIENTO DE “COMPENSACIÓN” DE LA TEMPERATURA DE LA PUNTA.....	5
PROCEDIMIENTO PARA RESTABLECER LOS AJUSTES PREDETERMINADOS DE FÁBRICA.....	6
FUNCIÓN DE APAGADO AUTOMÁTICO	6

 <p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p>	<p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p>FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de Electrónica</p>	
<p>PRECAUCIONES</p>		

PRECAUCIONES GENERALES

1. Siempre se deberá revisar que el equipo no cuente con daños físicos visibles
 - a. Cables sin aislamiento.
 - b. Piezas sueltas.
2. El equipo no debe estar húmedo / mojado en ninguna circunstancia.
3. Se deberá revisar que el equipo encienda sin ningún problema.
4. La toma de corriente no debe presentar daños o anomalías antes de conectar el equipo.
5. Siempre se deberá respetar las indicaciones presentadas en el reglamento del laboratorio de electrónica, entre ellos:
 - a. Uso de vestimenta admitida.
 - b. Uso de protección adecuada.
6. Este equipo **es capaz de generar altas temperaturas** en ciertas áreas de este, se deberá manipular con el debido cuidado y en su caso usar la protección adecuada.

**PARA CUALQUIER REPORTE O FALLA SE DEBERÁ INFORMAR AL PERSONAL DEL
LABORATORIO A CARGO DEL EQUIPO SOLICITADO Y PARA INFORMACIÓN
ADICIONAL, CONSULTAR EL MANUAL COMPLETO DEL EQUIPO QUE SE ESTÁ
UTILIZAND**



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE
CHIHUAHUA

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA

FACULTAD DE INGENIERÍA
Laboratorio de Electrónica



ESQUEMA DEL CAUTÍN

ESQUEMA DE CAUTÍN



IDENTIFICADOR	DESCRIPCIÓN
1	Botón de encendido/apagado.
2	Conexión para el cautín.
3	Indicador led.
4	Perilla de selección de temperatura.
5	Esponja para limpieza del cautín.
6	Base de apoyo para el cautín.
7	Cautín.

 UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA	<p style="text-align: center;">UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p style="text-align: center;">FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de Electrónica</p>	
DESCRIPCIÓN GENERAL DEL CAUTÍN		

DESCRIPCIÓN

La Estación de Soldadura WES51 es una en una serie de productos que han sido desarrollados tanto para la fabricación industrial como para el sector de reacondicionamiento y reparación. El control por microprocesador permite una operación simple y fácil. El sistema de control electrónico digital ofrece un excelente rendimiento de control para diversos trabajos de soldadura. Una punta de soldador conectada a tierra, conmutación de potencia cero y diseño antiestático de la estación y la herramienta permiten que el Sistema de Soldadura WES51 cumpla con los altos estándares de calidad establecidos por Weller®. La estación cuenta con un desplazamiento externo de la temperatura de la punta y la capacidad de bloquear la configuración de la temperatura de la punta utilizando la Sonda PW50 suministrada. La estación entrará automáticamente en un modo de reposo y apagará la alimentación de la herramienta y el LED indicador después de 99 minutos de inactividad. La temperatura de la punta es ajustable en un rango de 350°F a 850°F (177°C a 454°C), con el control de temperatura del panel frontal. El indicador LED de potencia será “Verde” para la operación normal o “Rojo”, si la temperatura está “Bloqueada”. El LED para la WES51 también indicará la operación de la estación por la siguiente secuencia: LED indicador completamente “Encendido”, indica que la estación está aumentando la temperatura (esto puede indicarse en el modo “Verde” - Desbloqueado o “Rojo” - Bloqueado). LED indicador completamente “Apagado” o parpadeando constantemente, indica que la estación ha alcanzado el “Punto de Ajuste” (esto también puede indicarse en el modo “Verde” - Desbloqueado o “Rojo” - Bloqueado). Esta estación de soldadura está listada por UL/CUL y cumple con todos los estándares aplicables para la marca CE.

 <p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p>	<p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p>FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de Electrónica</p>	
<p>INSTRUCCIONES PARA UTILIZAR EL CAUTÍN</p>		

INSTRUCCIONES DE USO

Desempaque la unidad con cuidado. Coloque el resorte y el embudo en la ranura en la parte superior del soporte de la herramienta. Humedezca la esponja, se prefiere agua destilada o desionizada. Inserte la herramienta en el soporte y conecte el enchufe de la herramienta al receptáculo en la unidad de potencia; gire la carcasa del enchufe en el sentido de las agujas del reloj (CW) para bloquear el enchufe en el receptáculo. Inserte el enchufe del cable de línea en un receptáculo de CA debidamente conectado a tierra y encienda la estación. Ajuste el control de temperatura a la temperatura deseada de la punta. Espere 30 segundos. Retire la herramienta del soporte y estañe la punta con soldadura. La unidad está lista para usar una vez que el LED comience a parpadear, indicando que ha alcanzado la temperatura de funcionamiento (indicado en el modo “Verde” o “Rojo”). Siempre use la temperatura más baja que manejará la carga que está soldando. El control electrónico de Weller® proporciona la máxima potencia a la carga calentada incluso cuando se ajusta a la temperatura más baja; por lo tanto, no hay necesidad de usar altas temperaturas para manejar cargas pesadas de soldadura. Al usar temperaturas más bajas y seleccionar correctamente los estilos de punta, los componentes sensibles estarán protegidos contra daños por calor.

ADVERTENCIA: No retire la espiga de tierra del enchufe del cable de línea. La eliminación puede causar que el control de temperatura de la punta sea errático.

 <p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p>	<p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p>FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de Electrónica</p>	
<p>CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DEL CAUTÍN</p>		

PROCEDIMIENTO PARA ACTIVACIÓN DE LA FUNCIÓN DE BLOQUEO

1. Ajuste el botón de configuración de temperatura a la temperatura deseada de la punta.
2. Aplique el Lápiz de Bloqueo al símbolo ESD en el panel frontal hasta que el LED comience a parpadear lentamente (5 Hz) en “Rojo”. Retire el Lápiz de Bloqueo dentro de 2.5 segundos y la configuración de la temperatura quedará “Bloqueada”. El LED indicador será “Rojo” y girar el botón de configuración de temperatura no tendrá efecto en la temperatura de la punta.
3. Invierta el bloqueo aplicando el Lápiz de Bloqueo al símbolo ESD hasta que el LED esté parpadeando lentamente en “Rojo”. Retire el Lápiz de Bloqueo dentro de 2.5 segundos y el botón de configuración de temperatura funcionará normalmente y el LED indicador será “Verde”. Nota: Si el Botón de Configuración de Temperatura ha sido ajustado durante el “Modo Bloqueado”, la estación controlará al nuevo punto de ajuste, una vez que la función de “Bloqueo” haya sido desactivada.

PROCEDIMIENTO DE “COMPENSACIÓN” DE LA TEMPERATURA DE LA PUNTA

1. Monitoree la temperatura de la punta utilizando los kits de prueba de temperatura de punta termopar K111, Tipo “K”. (consulte la Sección de Piezas de Repuesto y Accesorios)
2. Ajuste el botón de configuración de temperatura a la temperatura deseada de la punta y permita que la temperatura de la punta se estabilice.
3. Aplique el Lápiz de Bloqueo al símbolo ESD en el panel frontal. El LED debería parpadear lentamente en “Rojo” durante 2.5 segundos y luego parpadear lentamente en “Verde”. Ajuste el botón de configuración de temperatura a la temperatura de la punta medida, retire el Lápiz de Bloqueo, y el procedimiento de “Compensación” estará completo.

 <p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p>	<p>UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA</p> <p>FACULTAD DE INGENIERÍA Laboratorio de Electrónica</p>	
<p>CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DEL CAUTÍN</p>		

PROCEDIMIENTO PARA RESTABLECER LOS AJUSTES PREDETERMINADOS DE FÁBRICA

1. Con la estación apagada, ajusta el botón de configuración de temperatura a 600°F (315°C).
2. Aplica el Lápiz de Bloqueo al símbolo ESD en el panel frontal y enciende la estación.
3. Retira el Lápiz de Bloqueo y el procedimiento estará completo. Cualquier compensación de temperatura de la punta programada anteriormente se restablecerá a los ajustes nominales de fábrica.

FUNCIÓN DE APAGADO AUTOMÁTICO

Después de 99 minutos de inactividad del soldador, la estación apagará automáticamente la alimentación de la herramienta y el LED indicador de energía. Algunas aplicaciones pueden no ser reconocidas por el “Efecto de Carga” en la herramienta y pueden requerir que se limpie la punta con más frecuencia en la esponja húmeda para reconocer su uso.