

Título: REGISTRO DIA	AGNOSTICO TAPA DE CILINDROS	
Revisión N°: 1		
Vigencia: 26/05/17	Código: RE-TAL-004-2017	Página 1 de 2

Interno	
Fecha	/
Marca	

OP	PROCESO	CARACTERISTICAS DEL ANALISIS													
	Ingreso de Pieza,	Aprobado:		Indique Motivo de Rechazo:											
1	Identificada, Limpia y	Rechazado:													
	Desarmada c/componentes														
	Control y Evaluación de Los 1 - Altura de Tapa				Aprob: Recha:		: 2 - Cont	2 - Control de Planos		Apro:	Recha:	3 – Fisi	3 – Fisuras Expuestas		
2	Ítems 1,2,3	Medida STD:					a – Tapa	a – Tapas Rectas				Aprob:	Aprob: Recha:		
		Medida Real:					b – Tapa	- Tapas Convexas				Indique	Indique Lugar:		
	Prueba Hidráulica	Tiempo de Pruel	o de Prueba: Te		mperatura de Agua:		Presión o	Presión de Prueba:		Aprobado:			Rechazado:		
3	(Área de Producción)														
		Indique Motivo	de Rechazo	:											
	Control de Superficies de	Sup. Base Bomba	a de Agua		Sup. Base Adm		ión – Escape	n – Escape Sup. Ba		se Taba Valvulas		Otros			
4	Elementos Anexos	Aprobado:	Aprobado: Rechazado:		: Aprobado		Rechazado:	hazado: Aprobado		Rechazado:		Aprob	ado:	Rechazado:	
4															
		Indique Motivo	de Rechazo	:											
	Control de Conductos	Conductos de Lu			Conductos de Refrigeración					Comunic	Comunicados				
5		Obstruidos:				Obstruidos:					SI:	SI:			
		Normales:			Norr	nales:	es:				No:				
6	Control de Superficie de	Normales: Picadas:		as:	s: Q		Quemadas:		Incrustaciones:		Observaciones:				
U	Cámaras de Combustión														
	Control de Prisioneros	Prisioneros Roscas		s Inte	Internas:		Agujeros:		Indique Mot		Motivos de Rechazo:				
7	Roscas internas y Agujeros Aprobado:		Aprol	Aprobado:		Ар	robado:	ado:							
		Rechazado:	Recha	zado	:	Re	chazado:								
8	Control y Medición de	Medida Actual: ALesar		ır:	Ca		••	No Cambiar:		Observaciones:					
0	Guías de Válvulas														

Autor: Emilio Balderramo	
Aprobador: Martín Balderramo	I

9	Alojamientos de Botadores A – Fijos / B – Hidráulicos	Normales:	Fisurados: [Deform	nados:	Indique Def						
	Control Alojamiento Árbol	Bancada 1	Bancada 2	Bi	ı ancada 3	Bancada	n	Ales	ar	Cambiar Bujes	Otros:		
10	de Levas (Túnel)	Darroada 1	<u> </u>	Jud Z Barre		Barreaga		7 11 0 5	<u> </u>	carriorar Bajes	0 1. 0 3.		
11	Control Alojamiento Precamaras	Aprobadas:	Rechazadas:			Indique Motiv	o de Rechazo:	de Rechazo:					
	Control de Resortes	Tanción do Dracam	oroi	Tonsión	do Corgo	: Cambiar				Observations			
12			ara: Tensión de Carg Requerida:				Admisión:		Observaciones:				
12	valvulas	Requerida:											
	Coguras y Diatillas da	Obtenida: Marcados:		Obtenida: Abollados:		Escape:		Cost	tadası	Cambiar:	No Cambiari		
13	Seguros y Platillos de Válvulas y Roto válvulas	Seguros:	iviarcados:	A	Dollados	: Fisurado	S:	Gasi	tados:	Cambiar:	No Cambiar:		
13	valvulas y Noto valvulas	Platillos:											
	Asiento de Resortes Con y	Marcados:	Gast	ados.		 Indique Repara	ción a Realiza	r·					
14	Sin Arandelas	iviarcados.	Gasti	Gastados: Indique Reparación					ion a Nealizar.				
15	Bujías de Pre Calentamiento	Aprobadas:	Rech	Rechazadas: Proceso de Extracción:									
3		s de admisión y esca		y escape (Aitura)								
		_		Contro	oló:				Superv	visó:			
Títulc	: REGISTRO DIAGNOSTICO 1	TAPA DE CILINDRO	<u> </u>										
Revisión N°: 1 Código:: RE-TAL-004-2017								Página 2 de 2					