BRIDERRAMO	TÍTULO: REGISTRO DE CONTROL DE CALIDAD								
	Revisión N°: 1								
	Vigencia: 10/08/17	Código: RE-TAL-016-2017							
Autor: Emilio Balderramo									
Aprobador: Martín Balderramo									

Вилотонея			, l	ΓÍTUL	0: RE	GIST	RO D	E CO	CONTROL DE CALIDAD						N°					
			F	Revisión N°: 1														1		
				V	/igenc	Códi	go: R	E-TAL	-016-2	2017						<u> </u>				
Caracte	eristic	as:		ARMAI	00			SEMI	-ARM	ADO		DESAF	RMADO	0						
								CO	NTROL	DE CA	LIDAD									FIRMA
BANCAD 1	0A : Lu 2	z de Ad	eite 4	5	6	7	MARC	A DE LO	S META	ALES										+
							IMPOR	RTADO			NACIO	DNAL		MEDII	DAS					
Fábrica pide máxima y mínima																				
BIELAS:	Luz de	Aceite					1	Marca d	le cigüe	eñal										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			S META		A CLONIA		MEDI	D.4.C			-
										IMPOR	TADO:		IN.	ACIONA	AL .	MEDI	DAS			
Fábrica	pide n	náxima	y mínin	1a				<u></u>												
CILINDR 1	OS 2	3	Re 4	ctificado:	6	7	Encami:	sado:		MARCA		camisa STON								+
			 			1				-		,,,,,,								
LEVAS:	1.0-	de ^ ^	1		Λ.	l Madidas	del An	Levar	1	1	Ci.	de Ma	ndo							†
1	2	3	4		1	2	3	Levas		4	Eje	ue iviai	100				••			1
Fábrica	pide n	náxima	y mínin	na																
RETEN:	Amian	to		.Rosca		Lu	JZ		Le	va Nuev	a:			Usad	da:					
AXIAL D	E CIGÜ	JEÑAL:																		
BIELA DI	E CON	1PRESC	R: luz d	e Aceite						Medid	a									
CILINDR	O DE	COMPR	RESOR: L	.uz			Nuevo			.Usado:.		1	Medida:							
RADIO DE BIELA DE CIGÜEÑAL:																				
RADIO DE BANCADA DE CIGÜEÑAL:BANCADAS:																				
RADIO B	SIELA (COMPR	ESOR:							ALOJAI	MIENTO	BIELAS	:							
								l 2	I 2			 I c I				1 40	1			
BALANC							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
										<u> </u>							J			
				con Arbo																
				•																
		osca ue	DIUCK		тар	a ue ais	เกมนติ		ı apa				or							
Botador		tado or	n and oc	tán:							-									
_	-		-																	
· .			•	e de leva																
Luz de canaletas de aros en el pistón																				
Balanceo de: Cigüeñal: Volante: Polea: Polea																				
Altura de camisas																				
Repasar rosca de tapa distribución de aluminio																				
	. 5500	tup																		
INDICE:]								
																				7
MOTOR	ES:																			

CONTROLAR						
DETALLES	OBSERVACIONES					
Caño de Bancada Central-Aceite						
Angulo de Bruñido						
Largo de Tornillos de Bancadas y Bielas						
Tapones Varios y Medidas						
Taponar Cigüeñal						
Escuadra de Pistones						
Medir Centros de Agujeros, Pistones						
Excéntricos 1518 y 1114						
Medir Retén de Bancada.						
Controlar Rosca, Cigüeñal varios y Retén						
Altura Pistones						
Engranaje Bomba de Aceite, varios						
Piezas de alumino, varios						
Seguro de Pistones, varios						
Botadores si pasan por el Block y da, medidas varias						
Medidas eje, Mando Perkins 6354						
Tapones Lubricación de Eje, Mando Perkins 6354						
Controlar engranaje de Arbol de Levas y Bomba de						
Aceite, si están hermanadas						
Luz entre Dientes de engranajes de Distribución						
Carcaza de Distribución, Leva y Bomba Inyectora						
Conducto Aceite - Muñón de Leva y de Compresor						
Ruleman de cola de Cigüeñal						
Biselado de conductos de aceites del Cigüeñal						
Block Rellenado:Soldado:	Lugar:					
Torsión de Cigüeñal						
Chapa de Identificación						
Desplazamiento de Carcaza, Distribución						
Controlar Tornillos de Contrapesos y apretar						
Apretar con Kilos ó Grados						
Indique apriete de Biela						
Indique apriete de Bancada						
Firma Operario control de calidad	Firma Jefe producción / Jefe técnico					