

Návod k použití a bezpečnostní instrukce



AFRISO spol. s r.o.

Komerční 520
251 01 Nupaky
IČ: 63994062

www.afriso.cz

info@afriso.cz

tel.: +420272953636

Termohydraulický rozdělovač BLH

Art.-Nr 9080100

Poznámka

Tyto pokyny k instalaci a k obsluze jsou k dispozici na stránkách www.afriso.cz.

Varování!



Hydraulické spojky BLH by měly být instalovány, uvedeny do provozu, provozovány, demontovány pouze kvalifikovaně a vyškoleným personálem. Změny a úpravy prováděné neoprávněnými osobami mohou způsobit nebezpečí a jsou z bezpečnostních důvodů zakázány.

ZASTOSOWANIE

Hydraulická spojka BLH se používá k oddělení hydraulické cirkulace zdroje tepla a topných okruhů instalace podle PN-EN 12828. Použití hydraulické spojky v systému zajišťuje oddělení dvou nezávislých topných okruhů se samostatnými čerpadly. Umožňuje zajistit správné hydraulické podmínky oběhových čerpadel automatickým vyrovnáváním průtoků. Tím se zajistí hladký provoz instalace a zdrojů tepla v případě vypnutí některých spotřebičů tepla a prodloužení životnosti oběhových čerpadel. Spojka díky konstrukci a vlastnostem také pomáhá odvodnit a oddělovat nečistoty, které lze odstranit pomocí vypouštěcího ventilu. Další funkcí spojky může být také zvýšení teploty vody, která se vrací k tepelnému zdroji.

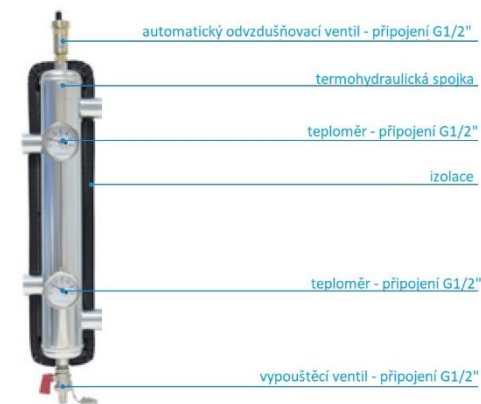
Popis

Hydraulická spojka BLH se skládá z pozinkovaného ocelového tělesa s vnitřní rozdělovací sítí, izolační pěnové izolace (XLPE) a zařízení ve formě automatického odvzdušňovacího ventilu s montážním ventilem, vypouštěcím ventilem KFE a dvěma teploměry.

V případě, že není třeba dodatečného vybavení, otvory s vnitřním závitem $G\frac{1}{2}$ "by měly být zaslepeny.

Automatický odvzdušňovací ventil, vypouštěcí ventil KFE a teploměry jsou dodávány samostatně uvnitř obalu tak, aby nebyly během přepravy poškozeny.

BUDOWA

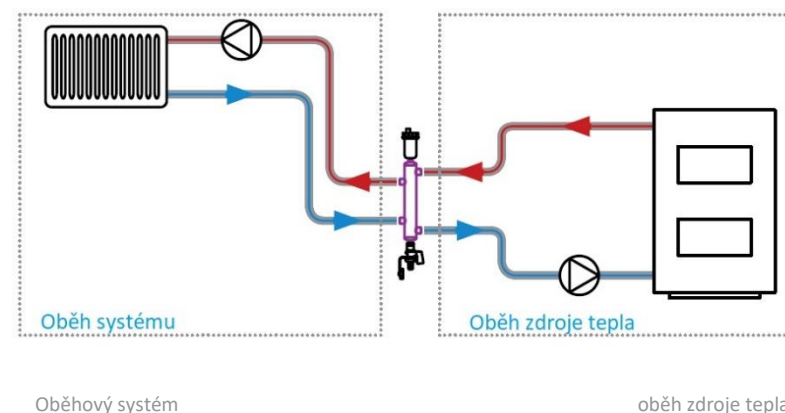


Montáž

Před instalací spojky důkladně opláchněte instalaci, věnujte zvláštní pozornost odstranění zbytků pájecího zařízení, řezání trubek apod. Doporučujeme také použít vhodné filtry v instalaci.

Namontujte spojku vertikálně přímo na montážní trubky podle schématu použití (obr. 1) pomocí vnitřních závitů $G1\frac{1}{2}$ ". V odůvodněných případech, např. Pokud jsou potrubí vyrobeny z plastu, je nutno uvažovat o použití přídatných svorek na potrubí u hydraulických spojů. Páčky s větším rozestupem slouží k připojení obvodu čerpadla zdroje tepla. Pro připojení čerpadlového okruhu instalace by měly být použity konektory s menší roztečí. Poté zašroubujte odvzdušňovací ventil na horním připojení $G1\frac{1}{2}$ "pomocí vhodného těsnění (např. Teflonu). Ve spodní přípojce šroub $G1\frac{1}{2}$ "v vypouštěcím ventilu KFE. U ostatních dvou spojů $G1\frac{1}{2}$ "umístěte teploměrové pouzdro pomocí vhodného těsnění (např. Teflon). Po počátečním naplnění instalace do nožního ventilu ručně zavřete automatické odvzdušnění. Pokud nepoužíváte žádné další vybavení, otvory je třeba zasunout zátkami.

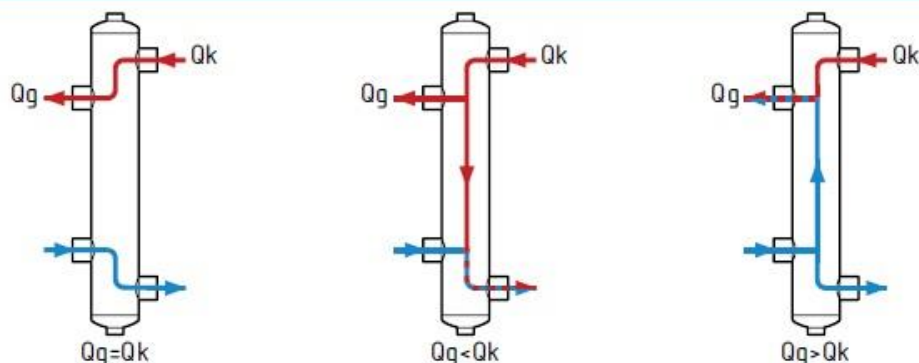
Obr. 1 Schéma příkladu montáže



1

2

Popis fungování



Situace I – průtok topného média v okruhu čerpadla topného okruhu (Q_g) se rovná průtoku média v okruhu čerpadla tepelného zdroje (Q_k). Spojka nesměšuje přívod ani zpětný tok z instalace.

Situace II – průtok topného média v okruhu čerpadla topného okruhu (Q_g) je menší než průtok média v okruhu čerpadla tepelného zdroje (Q_k). Část horkého média z kotle je smíchána ve spojce se studeným proudem z návratu instalace, čímž se zvyšuje teplota média, které se vrací do zdroje tepla.

Situace III – průtok topného média v okruhu čerpadla topného okruhu (Q_g) je větší než průtok média v okruhu čerpadla tepelného zdroje (Q_k). Část studeného média z vratného systému je smíchána v spojce s horkým proudem z kotle, což snižuje teplotu média dodávajícího zařízení.

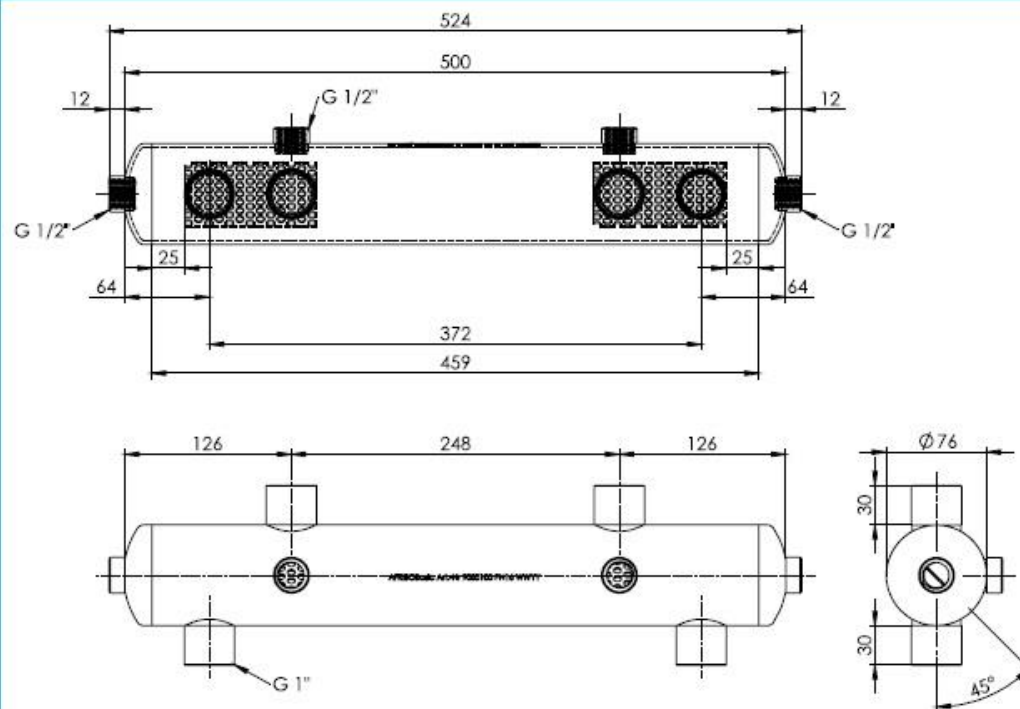
Technické údaje

Parametr	Hodnota
Připojení do instalace	GW G1"
Připojení komponentů	GW G1/2"
Průtok	max 4,0 m ³ /h
Výkon systému	max. 70 kW při $\Delta T = 15K$
Jmenovitý tlak	PN6 PN16 (termohydraulické spojky)
Pracovní teplota	max 90°C max 110°C (
Obsah glykolu	max 50%
Materiál spojky	pozinkovaná ocel
Materiál izolace	polyetylen (XLPE)
Aut. odvzdu. ventil	G3/8" s montážním ventilem R1/2"
Vyp. ventil	niklovaný, G1/2"
Teploměr	ø63 mm, 0÷120°C, G1/2", kl. 2,0

Údržba

Hydraulické spojky BLH jsou bezúdržbové. Je nutné pravidelně kontrolovat těsnost spojů a stav automatického odvzdušňovacího ventilu zda není znečištěn. V pravidelných intervalech doporučujeme použít odtokový ventil KFE, aby se odstranily nečistoty ze systému.

Rozměry [mm]



Prohlášení a certifikace

Výrobek podléhá směrnici o tlacích 2014/68 / EU a v souladu s čl. 4.3 (uznávaná inženýrská praxe) není označena značkou CE.

Instrukce k likvidaci produktu



1. Demontujte zařízení.
2. V zájmu ochrany životního prostředí nevyhazujte produkt společně s netříděným komunálním odpadem. Přístroj musí být doručen do příslušného sběrného dvora.

Záruka

Výrobce poskytuje 36 měsíční záruku na výrobek od data prodeje společností AFRISO spol. s r.o. Záruka se stává neplatnou v důsledku neoprávněných úprav nebo instalace, které nejsou v souladu s těmito pokyny.

Spokojenost zákazníka

Pro Afriso spol. s r.o. je spokojenost zákazníků nejdůležitější. Máte-li jakékoliv dotazy, návrhy nebo připomínky k produktu, tak nás prosím kontaktujte na emailové adrese info@afriso.cz