

技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求;
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5,
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

未注公差按(GB/T 1804-2000)							签字	日期		零件名称	:	压紧棒	
尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	绘图	사 1회	0001 /4 /07	材料: S45C		1		13 003 00
0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	坛凹	绘图 2021	2021/4/27	17 17: 3430	四 7:	图号: L03-MB01-13-003-00		
>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	设计	DATE	表面处理.	视角	比例	数量	日期
>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2	カル		DATE	松西八工.	14/11	1 1	<u> </u>	0001 /0 /07
>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	甲核	审核	DATE	镀硬铬		1,1		2021/8/27