



## 技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求;
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

未注公差按(GB/T 1804-2000)							签字	日期		零件名称	:	筋板	
尺寸分段	F(精密級)	M(中密级)	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)		绘图	2021/8/21	材料: A6061	<b></b>			09-006-00
0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	绘图	宏图	2021/0/21	11 17: NOUUT	四 7:	Į.	-00-NID01-0	J3-000-00
>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	设计	DATE	表面处理.	视鱼	比例	数量	日期
>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2	以口		DATE	人 一人工.	<i>ν</i> υ <i>γ</i> η	1 1	<u> </u>	H /W
>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	甲核	审核	DATE	本色喷砂氧化		1:1		2021/8/27