



技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求;
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

	未注公差按(GB/T 1804-2000)							签字	日期		零件名称	:	推块	
L	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	绘图	孙岡	0001 /7 /15	材料: A6061		1	OZ MRO1 /	06-004-00
L	0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	绘图 绘图		2021/7/15	77 17: AUUUT	□ 7: LUJ—WIDUT		-00-MD01-0	-00-004-00
	>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	8.0±	设计	设计	DATE	表面处理.	视角	比例	数量	日期
	>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1,2	火り		DITE	水田八生:	74	MIN	<u> </u>	H /W
	>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	审核	审核	DATE	本色喷砂氧化		1,1		2021/8/27