

## 技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求;
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

	未注公差按(GB/T 1804-2000)							签字	日期		零件名称	:	底板座	
L	尺寸分段	F(精密级)	M(中書級)	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	从周	从国	0001 /0 /01	北州 16061	闭旦	1	OZ MDO1	ΛΩ Λ10 ΛΛ
	0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	绘图	绘图	2021/8/21	材料: A6061	图 5:	L03-MB01-06-018-00		
	>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	设计	DATE	表面处理:	初鱼	比例	粉量	日期
	>6-30	±0.1	±0,2	>1000-2000	±0.5	±1.2	人们		DITE		Nr /N	МПИ	外王	H /91
	>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	軍核	审核	DATE	本色喷砂氧化		1,1	1	2021/8/27