



技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求;
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

	未注公差按(GB/T 1804-2000)							签字	日期		零件名称	:	轴座	
L	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	丛園	从国	0001 /4 /10	打刺 0.1EU	历旦	1	07 MD01 /	01 015 00
	0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	绘图 绘图		2021/4/19	材料: S45C	图 5:	图号: L03-MB01-01-015-00		
[>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	设计	DATE	表面处理.	视角	比例	数量	日期
Γ	>6-30	±0.1	+0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2	及月			从四人·工.	TU /TI	ии		H /W
	>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	审核	审核	DATE			1,1	1	2021/8/27