



技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求；
2. 未注行位公差按GB/T 1184-H级要求；
3. 未注倒角00.5；
4. 锐角倒钝、去毛刺；
5. 表面干净无油污

未注公差按(GB/T 1804-2000)						<div>绘图</div> <div>设计</div> <div>审核</div>	签字	日期	零件名称：压板				
尺寸公差	形位公差	圆角公差	尺寸公差	形位公差	圆角公差		绘图	2021/8/20	材料：A6061	图号：L03-MB01-08-015-00			
0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5								
>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8			DATE	表面处理：	视角	比例	数量	日期
>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2			DATE	本色喷砂氧化		1:1	1	2021/8/27