







技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求,
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

未注公差按(GB/T 1804—2000)							签字	日期		零件名称:		折弯立板	
尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	尺寸分段	F(槽密级)	M(中密级)	从团	从厨	0001 /7 /17	計 料 ACOC1	万 旦		107 MD01 /	NE 016 00
0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	绘图	绘图	2021/7/17	材料: A6061	图号: L03-MB01-05-016-00			73-010-00
>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	拉计	DATE	表面处理.	视角	比例	数量	日期
>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2	<u> </u>	N II	nitr		W/H	1011	<u> </u>	H /W
>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	审核	审核	DATE	本色喷砂氧化		1,1		2021/8/27