





## 技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求,
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

		未注公:	差按(G	B/T 1804	-2000			签字	日期		零件名称	:	滑块安	
Į	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	<b>孙阳</b>	사녀	0001 /7 /10	<b>壮</b> 纲 AGOG1		1	0装板01 /	11 004 00
	0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	绘图 绘图		2021/7/19	材料: A6061	图节:	图号: L0菱MB01-01-004-00		
[	>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	设计	DATE	表面处理.	初鱼	比例	数量	日期
Ī	>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2	N/I	八月	DATE	双面尺在:	化用	NO 1/1	<b></b>	H /W
	>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	审核	审核	DATE			1,1	1	2021/8/27