



技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求,
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求,
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

	未注公差按(GB/T 1804—2000)							签字	日期		零件名称	:	折弯垫板	
L	尺寸分段	F(精密級)	M(中密级)	尺寸分段	F(精密級)	M(中密级)	绘图	い 国	0001 /7 /17	材料: A6061			I OZ MDO1 /	<u> </u>
	0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	- 绘图		2021/7/17	71 17: A0001	四寸:		L03-MB01-05-015-00	
	>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	设计	DATE	表面处理,	初鱼	比例	粉量	日期
Γ	>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2	<u> </u>	八月	nitr	ル	九月	NUN	<u> </u>	H 299
	>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	审核	审核	DATE	本色喷砂氧化		1:1	1	2021/8/27