


技术要求:

1. 未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求;
2. 未注行位公差按GB/T 1184-H级要求;
3. 未注倒角C0.5;
4. 锐角倒钝、去毛刺;
5. 表面干净无油污

未注公差按(GB/T 1804-2000)						<div>绘图</div> <div>设计</div> <div>审核</div>	签字	日期	零件名称：压板			
尺寸分段	孔(槽)直径	螺孔直径	尺寸分段	孔(槽)直径	螺孔直径		绘图	2021/8/24	材料：A6061	图号：L03-MB01-05-027-00		
0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5		表面处理：		视角	比例	数量	日期
>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8					1:1	1	2021/8/27
>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2		设计	DATE				
>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2		审核	DATE				