

## 技术要求:

1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求;

27.

- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求;
- 3.未注倒角CO.5;
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

	j	未注公:	差按(G	B/T 1804	-2000			签字	日期		零件名称	:	大侧板1	
	尺寸分段	F(精密级)	M(中密级)	尺寸分段	F(精密級)	M(中密级)	从加	ᄊᅜ	0.004 /7 /4.0	11 W 10001	田 日	1		21 000 00
	0.5-3	±0.05	±0.1	>120-400	±0.2	±0.5	绘图	绘图	2021/7/19	材料: A6061	图 写:	L03-MB01-01-002-00		
	>3-6	±0.05	±0.1	>400-1000	±0.3	±0.8	设计	设计	DATE	表面外理.	初角	比例	数量	日期
1	>6-30	±0.1	±0.2	>1000-2000	±0.5	±1.2	人们		DITE	从四八生:	7/L/TI	MIN	外王	H 7W
	>30-120	±0.15	±0.3	>2000-4000	-	±2	审核	审核	DATE	本色喷砂氧化		1,1	1	2021/8/27