



## 技术要求:

- 1.未注尺寸公差按GB/T 1804-f级要求,
- 2.未注行位公差按GB/T 1184-H级要求;
- 3.未注倒角CO.5,
- 4.锐角倒钝、去毛刺;
- 5.表面干净无油污

| 未注公差按(GB/T 1804-2000) |        |        |            |        |        |            | 签字 | 日期           |               | 零件名称                   | :   | 夹块       |              |
|-----------------------|--------|--------|------------|--------|--------|------------|----|--------------|---------------|------------------------|-----|----------|--------------|
| 尺寸分段                  | F(精密级) | M(中密级) | 尺寸分段       | F(精密級) | M(中密级) | <b>公</b> 例 | 从团 | 0001 /0 /06  | 材料: A6061     | <b></b>                | 1   | OZ MDO1  | 77 014 00    |
| 0.5-3                 | ±0.05  | ±0.1   | >120-400   | ±0.2   | ±0.5   | 绘图         | 绘图 | 绘图 2021/8/26 | 717: A0001    | 图号: L03-MB01-07-014-00 |     |          |              |
| >3-6                  | ±0.05  | ±0.1   | >400-1000  | ±0.3   | ±0.8   | 设计         | 设计 | DATE         | 表面处理.         | 视角                     | 比例  | 数量       | 日期           |
| >6-30                 | ±0.1   | ±0.2   | >1000-2000 | ±0.5   | ±1.2   | サ 山        |    | 51-2         | 人工:<br>上夕嘘动与儿 | 14                     | 1 1 | <u> </u> | 0.004 /0 /07 |
| >30-120               | ±0.15  | ±0.3   | >2000-4000 | -      | ±2     | 甲核         | 审核 | DATE         | 本色喷砂氧化        |                        | 1,1 |          | 2021/8/27    |