

# Contents

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG  
Batch: JKU0366

2	Pages	Change report.....	2
1	Pages	Diagnosis report.....	4
1	Pages	Result report.....	5
10	Pages	Production report.....	6
1	Pages	Parameter list.....	16
0	Pages	single value weight.....	-
0	Pages	singe value thickness.....	-
0	Pages	single value hardness.....	-
0	Pages	singe value diameter.....	-
0	Pages	Sample analysis - Weight.....	-
0	Pages	Sample analysis - Thickness.....	-
0	Pages	Sample analysis - Hardness.....	-
0	Pages	Sample analysis - Diameter.....	-

=====  
(sign)

# Change report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG  
Batch: JKU0366

02/26/2019

23:30:02	Control	Batch change	Finished batch	
23:29:49	Control	Rotor	Rotor inching	
23:29:26	Set value	(2) Parameter:	19	7 -> 4,8
23:29:22	Set value	(2) Parameter:	18	6 -> 3,8
23:29:17	Set value	(1) Parameter:	19	7 -> 4,8
23:29:12	Set value	(1) Parameter:	18	6 -> 3,8
23:29:00	Set value	(2) Parameter:	6	11,2 -> 11,2
23:28:57	Set value	(1) Parameter:	6	11,25 -> 11,25
23:28:48	Operator	Operator level:	0 -> 1	E31204
18:30:05	Operator	Operator level:	1 -> 0	
18:26:26	Control	Rotor	Rotor inching	
18:25:17	Change of run	[I] Computer run -> [K]	Setting run	
18:25:15	Set value	(2) Parameter:	18	3,85 -> 6
18:25:11	Set value	(2) Parameter:	19	4,8 -> 7
18:25:06	Set value	(1) Parameter:	19	4,8 -> 7
18:25:03	Set value	(1) Parameter:	18	3,85 -> 6
18:24:18	Change of run	[L] Standard run -> [I]	Computer run	
18:23:50	Control	Machine	OFF	
17:00:06	Control	Machine	ON	
16:59:02	Change of run	[K] Setting run -> [L]	Standard run	
16:58:15	Control	Machine	OFF	
16:58:13	Control	Machine	ON	
16:55:24	Control	Rotor	Rotor inching	
16:55:19	Control	Rotor	Rotor inching	
16:55:17	Change of run	[L] Standard run -> [K]	Setting run	
16:38:19	Control	Machine	OFF	
16:25:34	Operator	Operator level:	2 -> 1	E31203
16:25:20	Others	Save formulation	METFORMIN HCL ER 500 MG	
16:24:40	Set value	(1) Parameter:	5	16,9 -> 17,4
16:24:29	Set value	(2) Parameter:	5	18,8 -> 19,1
16:24:23	Set value	(2) Parameter:	6	11,15 -> 11,2
16:24:13	Set value	(1) Parameter:	6	11,2 -> 11,25
16:24:00	Set value	(2) Parameter:	5	18,3 -> 18,8
16:23:50	Set value	(1) Parameter:	5	16,7 -> 16,9
16:23:43	Operator	Operator level:	1 -> 2	E61334
15:55:27	Set value	(1) Parameter:	6	11 -> 11,2
15:55:22	Set value	(2) Parameter:	6	11,1 -> 11,15
15:17:31	Operator	Operator level:	1 -> 1	E31203
14:07:35	Operator	Operator level:	0 -> 1	E71579
14:07:25	Operator	Operator level:	2 -> 0	
14:06:56	Set value	(2) Parameter:	5	17,8 -> 18,3
14:06:45	Operator	Operator level:	1 -> 2	E74449
13:11:32	Operator	Operator level:	0 -> 1	E71579
13:11:21	Operator	Operator level:	2 -> 0	
13:11:19	Others	Save formulation	METFORMIN HCL ER 500 MG	
13:10:34	Set value	(1) Parameter:	5	20,1 -> 16,7
13:10:11	Set value	(1) Parameter:	5	16,4 -> 20,1
13:09:59	Operator	Operator level:	1 -> 2	E61337
13:05:53	Operator	Operator level:	0 -> 1	E71579
13:05:43	Operator	Operator level:	1 -> 0	
12:10:38	Operator	Operator level:	1 -> 1	E71941
11:10:37	Operator	Operator level:	0 -> 1	E71579
11:10:27	Others	Faultily login:	E71579	
11:10:26	Others	Faultily login:	E71579	
11:10:16	Operator	Operator level:	2 -> 0	
11:10:13	Set value	(2) Parameter:	5	17,2 -> 17,8
11:10:05	Set value	(1) Parameter:	5	15,9 -> 16,4

# Change report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

02/26/2019

11:09:52	Operator	Operator level:	1 -> 2	E61337
09:30:09	Control	Machine	ON	
09:07:01	Control	Machine	OFF	
09:06:25	Control	Machine	ON	
08:14:41	Control	Machine	OFF	
08:14:19	Control	Machine	ON	
08:14:11	Operator	Operator level:	0 -> 1	E71579
08:14:01	Operator	Operator level:	2 -> 0	
08:13:55	Set value	(1) Parameter:	59 49 ->	245
08:13:50	Set value	(1) Parameter:	57 49 ->	245
08:13:43	Set value	(2) Parameter:	5 0 ->	17,2
08:13:33	Set value	(1) Parameter:	5 0 ->	15,9
08:13:19	Operator	Operator level:	1 -> 2	E61337
08:12:53	Change of run	[K] Setting run ->	[L] Standard run	
07:48:57	Control	Machine	OFF	
07:48:46	Control	Machine	ON	
07:48:37	Set value	(2) Parameter:	6 11,2 ->	11,1
07:48:26	Set value	(1) Parameter:	6 11,1 ->	11
07:47:22	Control	Machine	OFF	
07:47:10	Control	Machine	ON	
07:46:51	Set value	(1) Parameter:	6 11,25 ->	11,1
07:43:27	Control	Machine	OFF	
07:43:16	Control	Machine	ON	
07:42:55	Control	Rotor	Rotor inching	
07:42:45	Control	Rotor	Rotor inching	
07:42:43	Control	Rotor	Rotor inching	
07:42:40	Control	Rotor	Rotor inching	
07:42:37	Control	Rotor	Rotor inching	
07:42:29	Change of run	[J] Test run ->	[K] Setting run	
07:41:37	Set value	(1) Parameter:	85 1 ->	0
07:41:35	Set value	(2) Parameter:	85 1 ->	0
07:40:53	Set value	(2) Parameter:	85 0 ->	1
07:40:49	Set value	(1) Parameter:	85 0 ->	1
07:40:44	Change of run	[K] Setting run ->	[J] Test run	
07:40:37	Control	Rotor	Rotor inching	
07:40:34	Control	Rotor	Rotor inching	
07:40:31	Control	Rotor	Rotor inching	
07:40:29	Control	Rotor	Rotor inching	
07:40:26	Control	Rotor	Rotor inching	
07:40:23	Control	Rotor	Rotor inching	
07:40:02	Set value	(2) Parameter:	18 6 ->	3,85
07:39:55	Set value	(2) Parameter:	19 6 ->	4,8
07:39:50	Set value	(1) Parameter:	19 6 ->	4,8
07:39:34	Set value	(1) Parameter:	18 6 ->	3,85
07:39:08	Change of run	[I] Computer run ->	[K] Setting run	
07:38:37	Control	Machine	ON	
07:38:34	Operator	Operator level:	0 -> 1	E71579
07:33:56	Operator	Operator level:	2 -> 0	
07:33:44	Set value	(1) Parameter:	59 245 ->	49
07:33:39	Set value	(1) Parameter:	57 245 ->	49
07:33:31	Set value	(2) Parameter:	5 18,7 ->	0
07:33:27	Set value	(1) Parameter:	5 17,6 ->	0
07:33:14	Operator	Operator level:	0 -> 2	E74449
07:32:25	Others	Main switch	ON	
07:28:34	Others	Main switch	OFF	
07:28:32	Operator	Operator level:	1 -> 0	
07:28:16	Operator	Operator level:	1 -> 1	E71579

# Diagnosis report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Diagnosis filter:

S-Diagnosis

W-Diagnosis

D-Diagnosis

02/26/2019

21:28:41	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
21:11:37	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
20:58:06	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
20:40:40	W	5007	Level control reached (Station 2)
20:40:05	W	5007	Level control reached (Station 2)
20:36:38	S	4003	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 2)
20:35:02	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
20:34:59	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
20:34:57	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
20:34:40	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
20:34:28	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
20:34:26	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
20:30:12	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
20:27:41	W	5003	S-rel limit pressing force exceeded (Station 2)
20:24:28	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
19:22:42	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
19:22:13	W	5003	S-rel limit pressing force exceeded (Station 2)
19:22:13	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
18:58:25	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
18:58:21	S	4002	Check position Fillom. or upper punch removal opening (Station 1)
18:57:25	W	5006	Level control reached (Station 1)
18:57:19	W	5006	Level control reached (Station 1)
18:49:38	W	5007	Level control reached (Station 2)
18:36:15	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
18:25:53	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
18:23:52	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
18:02:09	W	33	5017 Reject specific punch (Station 2)
16:56:35	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
16:55:28	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
16:51:15	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
16:49:04	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
16:39:03	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
16:38:21	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
15:55:20	W	20	5017 Reject specific punch (Station 2)
14:55:20	W	9	5017 Reject specific punch (Station 2)
10:50:57	W		5004 Upper punch tightness exceeded 75% limit
10:30:13	W	27	5017 Reject specific punch (Station 2)
09:20:52	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
09:07:03	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
08:41:24	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
08:14:43	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
07:43:18	W		5003 S-rel limit pressing force exceeded (Station 2)
07:43:18	W		5002 S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
07:41:58	W		5006 Level control reached (Station 1)
07:41:41	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
07:41:15	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
07:40:40	W		5002 S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
07:36:30	S		5100 Emergency-off switched
07:33:13	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
07:33:04	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
07:32:52	S		5100 Emergency-off switched

## Result report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Station 1	Set	Mean	Min	Max	Srel	n	>T2	>T1	<T1	<T2
Main compr. force[kN]	15,9	16,6			7,6					
Pre compr. force [kN]	5,0	4,7								
Weight [mg]	824,0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0	0	0	0
Thickness [mm]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0
Hardness [N]	0	0	0	0	0,00	0	0	0	0	0
Diameter [mm]	0,00	0,00	0,00	0,0	0,00	0	0	0	0	0

Station 2	Set	Mean	Min	Max	Srel	n	>T2	>T1	<T1	<T2
Main compr. force[kN]	17,2	18,1			6,9					
Pre compr. force [kN]	5,0	5,2								
Weight [mg]	824,0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0	0	0	0
Thickness [mm]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0
Hardness [N]	0	0	0	0	0,00	0	0	0	0	0
Diameter [mm]	0,00	0,00	0,00	0,0	0,00	0	0	0	0	0

Produced tablets 1707265

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr.force			n	Weight				n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]		MV [mg]	Min [mg]	Max [mg]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																			
09:32:20	P	10	16,0	7,1	4,6														
09:35:20	P	20	16,0	6,7	4,7														
09:38:21	P	30	15,7	6,1	4,6														
09:41:21	P	40	15,8	6,2	4,6														
09:44:21	P	50	16,1	6,9	4,7														
09:47:21	P	60	15,8	6,7	4,6														
09:50:22	P	70	16,0	7,3	4,7														
09:53:20	P	80	15,9	7,3	4,7														
09:56:22	P	90	15,8	7,6	4,6														
09:59:20	P	100	16,3	8,4	4,7														
10:02:23	P	110	15,9	8,1	4,7														
10:05:23	P	120	15,8	7,6	4,7														
10:08:21	P	130	15,7	7,7	4,6														
10:11:21	P	140	15,8	7,8	4,6														
10:14:22	P	150	15,7	7,3	4,6														
10:17:22	P	160	16,0	7,7	4,6														
10:20:22	P	170	15,6	7,0	4,6														
10:23:23	P	180	15,9	7,2	4,6														
10:26:23	P	190	16,0	7,2	4,6														
10:29:23	P	200	15,8	8,2	4,6														
10:32:23	P	210	16,0	7,4	4,6														
10:35:24	P	220	16,0	7,6	4,6														
10:38:24	P	230	15,8	7,5	4,6														
10:41:24	P	240	15,9	7,2	4,6														
10:44:24	P	250	15,8	7,5	4,6														
10:47:25	P	260	15,9	7,4	4,6														
10:50:25	P	270	15,9	7,4	4,6														
10:53:25	P	280	15,9	7,4	4,6														
10:56:25	P	290	15,6	7,8	4,5														
10:59:26	P	300	15,7	7,5	4,5														
11:02:26	P	310	15,9	7,3	4,5														
11:05:26	P	320	15,8	7,6	4,5														
11:08:26	P	330	15,8	6,8	4,5														
11:11:27	P	340	16,2	7,5	4,6														
11:14:27	P	350	16,1	7,9	4,7														
11:17:27	P	360	16,6	7,6	4,7														
11:20:27	P	370	16,5	7,7	4,7														
11:23:26	P	380	16,5	6,8	4,7														
11:26:28	P	390	16,4	7,6	4,6														
11:29:28	P	400	16,3	6,8	4,7														
11:32:28	P	410	16,3	6,8	4,7														

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																			
11:35:27	P	420	16,4	7,0	4,7														
11:38:27	P	430	16,7	7,0	4,7														
11:41:27	P	440	16,4	7,4	4,7														
11:44:28	P	450	16,4	7,0	4,6														
11:47:28	P	460	16,3	7,1	4,6														
11:50:28	P	470	16,3	7,0	4,6														
11:53:28	P	480	16,3	7,2	4,7														
11:56:29	P	490	16,5	6,9	4,7														
11:59:29	P	500	16,3	7,0	4,6														
12:02:29	P	510	16,2	7,3	4,6														
12:05:29	P	520	16,4	7,2	4,7														
12:08:30	P	530	16,5	7,4	4,7														
12:11:30	P	540	16,5	7,1	4,6														
12:14:30	P	550	16,5	6,9	4,7														
12:17:30	P	560	16,4	7,1	4,6														
12:20:31	P	570	16,1	7,4	4,6														
12:23:31	P	580	16,3	7,0	4,6														
12:26:31	P	590	16,5	7,1	4,6														
12:29:31	P	600	16,3	7,1	4,6														
12:32:32	P	610	16,5	6,9	4,7														
12:35:32	P	620	16,3	7,2	4,6														
12:38:32	P	630	16,5	7,3	4,7														
12:41:32	P	640	16,2	6,8	4,6														
12:44:33	P	650	16,4	7,5	4,6														
12:47:33	P	660	16,6	7,3	4,6														
12:50:33	P	670	16,4	7,1	4,6														
12:53:33	P	680	16,3	7,4	4,5														
12:56:34	P	690	16,3	7,0	4,5														
12:59:34	P	700	16,4	7,2	4,6														
13:02:34	P	710	16,2	6,9	4,6														
13:05:35	P	720	16,4	6,9	4,6														
13:08:33	P	730	16,1	7,1	4,6														
13:11:35	P	740	16,7	6,8	4,7														
13:14:34	P	750	16,7	7,1	4,7														
13:17:36	P	760	16,5	6,8	4,7														
13:20:36	P	770	16,7	6,9	4,7														
13:23:34	P	780	16,7	6,8	4,7														
13:26:35	P	790	16,8	7,1	4,7														
13:29:35	P	800	16,5	7,3	4,7														
13:32:35	P	810	16,8	6,7	4,7														
13:35:35	P	820	16,7	6,4	4,7														

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr.force		n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																		
13:38:36	P	830	16,8	6,8	4,7													
13:41:36	P	840	16,7	6,7	4,7													
13:44:36	P	850	16,5	7,1	4,7													
13:47:36	P	860	16,6	6,9	4,7													
13:50:37	P	870	16,6	6,7	4,7													
13:53:37	P	880	16,6	6,5	4,7													
13:56:37	P	890	16,6	6,9	4,7													
13:59:37	P	900	16,7	6,8	4,7													
14:02:38	P	910	16,5	6,6	4,7													
14:05:38	P	920	16,7	7,0	4,7													
14:08:38	P	930	16,7	7,1	4,7													
14:11:39	P	940	16,5	6,8	4,7													
14:14:39	P	950	16,7	6,8	4,7													
14:17:39	P	960	16,5	7,9	4,7													
14:20:39	P	970	16,7	6,9	4,7													
14:23:40	P	980	16,7	6,9	4,7													
14:26:40	P	990	16,5	6,4	4,7													
14:29:40	P	1000	16,6	6,5	4,7													
14:32:38	P	1010	16,7	6,6	4,7													
14:35:41	P	1020	16,9	6,5	4,7													
14:38:39	P	1030	16,7	6,6	4,7													
14:41:39	P	1040	16,7	6,9	4,7													
14:44:39	P	1050	16,7	6,5	4,7													
14:47:40	P	1060	16,8	7,1	4,7													
14:50:40	P	1070	16,9	6,5	4,8													
14:53:40	P	1080	16,7	6,8	4,7													
14:56:40	P	1090	16,4	6,8	4,6													
14:59:41	P	1100	16,7	7,1	4,7													
15:02:41	P	1110	16,5	7,2	4,6													
15:05:41	P	1120	16,9	6,8	4,7													
15:08:41	P	1130	16,8	6,9	4,7													
15:11:42	P	1140	16,6	6,8	4,7													
15:14:42	P	1150	16,7	6,6	4,7													
15:17:42	P	1160	16,7	6,6	4,7													
15:20:42	P	1170	16,9	6,8	4,7													
15:23:43	P	1180	16,5	6,6	4,6													
15:26:43	P	1190	16,7	6,4	4,7													
15:29:43	P	1200	16,7	6,6	4,7													
15:32:42	P	1210	16,6	6,4	4,7													
15:35:44	P	1220	16,9	6,6	4,7													
15:38:42	P	1230	16,7	6,5	4,7													



# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																			
15:41:44	P	1240	16,6	6,4	4,7														
15:44:43	P	1250	16,7	6,7	4,6														
15:47:43	P	1260	16,7	6,5	4,7														
15:50:43	P	1270	16,5	6,0	4,6														
15:53:43	P	1280	16,4	6,6	4,6														
15:56:44	P	1290	16,7	6,4	4,7														
15:59:44	P	1300	16,7	6,6	4,7														
16:02:44	P	1310	16,7	6,4	4,7														
16:05:44	P	1320	16,8	6,6	4,7														
16:08:45	P	1330	16,7	6,2	4,7														
16:11:45	P	1340	16,6	6,5	4,6														
16:14:45	P	1350	16,7	6,4	4,6														
16:17:45	P	1360	16,7	6,1	4,6														
16:20:46	P	1370	16,6	6,6	4,7														
16:23:46	P	1380	16,6	6,6	4,6														
16:26:46	P	1390	17,3	6,5	4,7														
16:29:47	P	1400	17,4	6,2	4,8														
16:32:45	P	1410	17,6	6,5	4,8														
16:35:47	P	1420	17,4	7,0	4,7														
17:00:37	P	1430	16,9	7,0	4,5														
17:03:38	P	1440	17,8	6,9	4,8														
17:06:38	P	1450	17,5	6,7	4,8														
17:09:36	P	1460	17,3	6,6	4,8														
17:12:38	P	1470	17,4	6,6	4,8														
17:15:37	P	1480	17,2	6,6	4,8														
17:18:37	P	1490	17,3	6,6	4,8														
17:21:37	P	1500	17,4	6,8	4,8														
17:24:37	P	1510	17,5	6,4	4,8														
17:27:38	P	1520	17,5	6,6	4,8														
17:30:38	P	1530	17,2	6,6	4,8														
17:33:38	P	1540	17,3	6,5	4,8														
17:36:38	P	1550	17,3	6,8	4,8														
17:39:39	P	1560	17,3	6,6	4,8														
17:42:39	P	1570	16,9	6,6	4,8														
17:45:39	P	1580	17,5	6,6	4,8														
17:48:40	P	1590	17,3	6,9	4,8														
17:51:40	P	1600	17,3	6,9	4,8														
17:54:40	P	1610	17,1	6,8	4,7														
17:57:40	P	1620	17,4	6,6	4,8														
18:00:41	P	1630	17,9	6,6	4,8														
18:03:41	P	1640	17,7	6,6	4,8														

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force		n	Weight				n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]		MV [mg]	Min [mg]	Max [mg]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																		
18:06:41	P	1650	17,6	6,8	4,8													
18:09:41	P	1660	17,5	6,8	4,8													
18:12:42	P	1670	17,7	6,9	4,7													
18:15:40	P	1680	17,3	7,0	4,8													
18:18:40	P	1690	17,5	6,7	4,7													
18:21:42	P	1700	17,0	6,9	4,7													
23:30:02	E	854	16,6	7,6	4,7	0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0,00	0,00	0	0	0,00	0	0,00

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n					n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]		MV [mg]	Min [mg]	Max [mg]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																			
09:32:20	P	10	17,1	5,7	5,1														
09:35:20	P	20	17,1	6,0	5,1														
09:38:21	P	30	17,4	5,8	5,2														
09:41:21	P	40	17,2	6,3	5,1														
09:44:21	P	50	17,1	5,7	5,1														
09:47:21	P	60	17,5	5,6	5,2														
09:50:22	P	70	17,2	6,3	5,2														
09:53:20	P	80	17,1	6,0	5,1														
09:56:22	P	90	17,2	6,2	5,1														
09:59:20	P	100	17,1	6,3	5,1														
10:02:23	P	110	17,2	6,2	5,2														
10:05:23	P	120	17,1	6,2	5,1														
10:08:21	P	130	17,2	6,2	5,2														
10:11:21	P	140	17,1	6,1	5,1														
10:14:22	P	150	17,1	6,2	5,2														
10:17:22	P	160	17,2	6,0	5,1														
10:20:22	P	170	17,2	6,1	5,1														
10:23:23	P	180	17,2	5,6	5,1														
10:26:23	P	190	17,3	5,9	5,1														
10:29:23	P	200	17,2	6,2	5,1														
10:32:23	P	210	17,1	6,4	5,1														
10:35:24	P	220	17,2	6,3	5,1														
10:38:24	P	230	17,3	6,0	5,1														
10:41:24	P	240	17,2	5,7	5,1														
10:44:24	P	250	17,1	5,9	5,1														
10:47:25	P	260	17,1	6,2	5,1														
10:50:25	P	270	17,2	6,3	5,1														
10:53:25	P	280	17,2	6,1	5,1														
10:56:25	P	290	17,1	6,0	5,1														
10:59:26	P	300	17,2	6,1	5,1														
11:02:26	P	310	17,1	6,1	5,1														
11:05:26	P	320	17,2	5,9	5,1														
11:08:26	P	330	17,3	5,8	5,1														
11:11:27	P	340	17,6	6,3	5,2														
11:14:27	P	350	17,7	6,4	5,2														
11:17:27	P	360	17,9	6,3	5,3														
11:20:27	P	370	17,7	6,3	5,3														
11:23:26	P	380	17,7	6,7	5,2														
11:26:28	P	390	17,7	6,3	5,2														
11:29:28	P	400	17,7	6,2	5,2														
11:32:28	P	410	17,9	6,5	5,2														

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:22 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr.force			n					n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]		MV [mg]	Min [mg]	Max [mg]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																			
11:35:27	P	420	17,8	6,1	5,2														
11:38:27	P	430	17,7	6,4	5,2														
11:41:27	P	440	17,7	6,3	5,2														
11:44:28	P	450	17,7	6,4	5,2														
11:47:28	P	460	17,7	6,0	5,2														
11:50:28	P	470	17,7	6,0	5,2														
11:53:28	P	480	17,7	6,3	5,2														
11:56:29	P	490	17,8	6,1	5,2														
11:59:29	P	500	17,8	6,1	5,2														
12:02:29	P	510	17,7	6,1	5,2														
12:05:29	P	520	17,7	6,1	5,2														
12:08:30	P	530	17,8	6,0	5,2														
12:11:30	P	540	17,7	5,8	5,2														
12:14:30	P	550	17,8	6,0	5,2														
12:17:30	P	560	17,9	5,8	5,2														
12:20:31	P	570	17,6	6,0	5,2														
12:23:31	P	580	17,5	6,1	5,2														
12:26:31	P	590	17,8	6,1	5,2														
12:29:31	P	600	17,8	5,9	5,2														
12:32:32	P	610	17,8	6,4	5,2														
12:35:32	P	620	17,6	6,0	5,2														
12:38:32	P	630	17,8	6,4	5,2														
12:41:32	P	640	17,6	5,9	5,1														
12:44:33	P	650	18,0	6,3	5,2														
12:47:33	P	660	17,6	5,9	5,1														
12:50:33	P	670	17,9	6,0	5,2														
12:53:33	P	680	17,8	5,9	5,1														
12:56:34	P	690	17,8	6,3	5,1														
12:59:34	P	700	17,9	6,1	5,1														
13:02:34	P	710	17,8	6,1	5,1														
13:05:35	P	720	17,5	6,1	5,1														
13:08:33	P	730	17,8	6,0	5,2														
13:11:35	P	740	18,0	6,0	5,2														
13:14:34	P	750	17,7	5,7	5,1														
13:17:36	P	760	17,7	5,9	5,1														
13:20:36	P	770	17,8	5,9	5,2														
13:23:34	P	780	17,8	5,9	5,1														
13:26:35	P	790	17,8	5,9	5,1														
13:29:35	P	800	17,7	5,8	5,2														
13:32:35	P	810	17,8	5,9	5,1														
13:35:35	P	820	17,8	5,9	5,1														

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:23 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																			
13:38:36	P	830	17,5	5,9	5,0														
13:41:36	P	840	17,7	6,0	5,1														
13:44:36	P	850	17,7	5,8	5,1														
13:47:36	P	860	17,8	5,7	5,2														
13:50:37	P	870	17,9	6,0	5,2														
13:53:37	P	880	17,8	5,8	5,1														
13:56:37	P	890	17,7	5,9	5,1														
13:59:37	P	900	17,7	6,0	5,1														
14:02:38	P	910	17,7	6,1	5,1														
14:05:38	P	920	17,8	5,8	5,1														
14:08:38	P	930	18,3	5,7	5,2														
14:11:39	P	940	18,3	5,6	5,3														
14:14:39	P	950	18,1	5,9	5,2														
14:17:39	P	960	18,3	5,6	5,2														
14:20:39	P	970	18,4	6,1	5,3														
14:23:40	P	980	18,1	5,7	5,2														
14:26:40	P	990	18,3	5,4	5,2														
14:29:40	P	1000	18,1	5,8	5,2														
14:32:38	P	1010	18,0	5,6	5,2														
14:35:41	P	1020	18,1	5,4	5,2														
14:38:39	P	1030	18,1	5,5	5,1														
14:41:39	P	1040	18,1	5,5	5,2														
14:44:39	P	1050	18,4	5,9	5,3														
14:47:40	P	1060	18,0	5,7	5,2														
14:50:40	P	1070	18,6	5,4	5,3														
14:53:40	P	1080	18,1	5,6	5,2														
14:56:40	P	1090	18,6	5,6	5,2														
14:59:41	P	1100	18,2	5,5	5,2														
15:02:41	P	1110	18,2	5,5	5,2														
15:05:41	P	1120	18,7	5,6	5,2														
15:08:41	P	1130	18,1	5,6	5,1														
15:11:42	P	1140	18,5	5,6	5,2														
15:14:42	P	1150	18,3	5,9	5,2														
15:17:42	P	1160	18,2	5,8	5,2														
15:20:42	P	1170	18,1	5,8	5,2														
15:23:43	P	1180	18,3	5,8	5,2														
15:26:43	P	1190	18,3	5,5	5,2														
15:29:43	P	1200	18,3	5,5	5,2														
15:32:42	P	1210	18,3	5,5	5,2														
15:35:44	P	1220	18,2	5,7	5,2														
15:38:42	P	1230	18,1	5,6	5,1														

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:23 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																			
15:41:44	P	1240	18,3	5,6	5,2														
15:44:43	P	1250	18,2	5,4	5,2														
15:47:43	P	1260	18,4	5,5	5,2														
15:50:43	P	1270	18,4	5,4	5,2														
15:53:43	P	1280	18,3	5,5	5,2														
15:56:44	P	1290	18,5	5,4	5,2														
15:59:44	P	1300	18,3	5,7	5,2														
16:02:44	P	1310	18,2	5,8	5,2														
16:05:44	P	1320	18,0	5,9	5,1														
16:08:45	P	1330	18,2	6,0	5,2														
16:11:45	P	1340	18,5	5,9	5,2														
16:14:45	P	1350	18,4	5,7	5,2														
16:17:45	P	1360	18,3	5,8	5,2														
16:20:46	P	1370	18,2	5,3	5,1														
16:23:46	P	1380	18,2	5,5	5,1														
16:26:46	P	1390	18,9	5,6	5,3														
16:29:47	P	1400	18,9	5,8	5,3														
16:32:45	P	1410	19,1	5,7	5,3														
16:35:47	P	1420	18,8	5,4	5,3														
17:00:37	P	1430	18,9	5,7	5,3														
17:03:38	P	1440	19,1	5,6	5,2														
17:06:38	P	1450	19,2	5,6	5,4														
17:09:36	P	1460	19,1	5,5	5,4														
17:12:38	P	1470	19,0	5,5	5,3														
17:15:37	P	1480	19,4	5,5	5,4														
17:18:37	P	1490	19,1	5,4	5,4														
17:21:37	P	1500	18,9	5,5	5,3														
17:24:37	P	1510	19,1	5,8	5,4														
17:27:38	P	1520	19,3	5,7	5,4														
17:30:38	P	1530	19,2	5,6	5,4														
17:33:38	P	1540	19,0	5,5	5,3														
17:36:38	P	1550	19,0	5,6	5,3														
17:39:39	P	1560	19,0	5,5	5,3														
17:42:39	P	1570	19,0	5,8	5,3														
17:45:39	P	1580	19,2	5,4	5,4														
17:48:40	P	1590	18,8	5,4	5,3														
17:51:40	P	1600	19,1	5,4	5,3														
17:54:40	P	1610	19,4	5,4	5,4														
17:57:40	P	1620	19,0	5,8	5,3														
18:00:41	P	1630	18,9	5,8	5,3														
18:03:41	P	1640	18,8	6,0	5,3														

# Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:23 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force		n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/26/2019																		
18:06:41	P	1650	19,3	5,4														
18:09:41	P	1660	19,1	5,7														
18:12:42	P	1670	19,4	5,5														
18:15:40	P	1680	19,0	5,8														
18:18:40	P	1690	19,1	5,7														
18:21:42	P	1700	18,9	5,9														
23:30:02	E	854	18,1	6,9	5,2	0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0,00	0,00	0	0	0,00	0	0,00

# Parameter list

**3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:23 Oper: ICSDM**

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0366

Parameter	Station 1	Station 2
1 Tablets/h x1000	200,0	200,0
2 Rotor speed rpm		
3 Fill-o-matic speed rpm	50	50
4 Permiss.punch load kN	51,4	51,4
5 Main compr.force MV kN	15,9	17,2
6 Tabl. filling depth mm	11,00	11,10
7 Main compr. f. MV max %	25,0	25,0
8 Main compr. force srel %	15,0	15,0
9 Main compr. f.srel max %	50,0	50,0
10 Ind. val. lim. upp. %	25,0	25,0
11 Ind. val. lim. low. %	25,0	25,0
12 Ind. val. lim. max%	50,0	50,0
13 Pre compr. force MV kN	5,0	5,0
14 Good production x1000	1733	1733
15 Bad production		
18 Tabl. cyl. ht. main co. m	3,85	3,85
19 Tabl. cyl. ht. pre co. mm	4,80	4,80
20 Penetr. main compr. mm	2,0	2,0
21 Penetr. pre compr. mm	2,0	2,0
22 Mean tabl. weight mg	824,0	824,0
32 Adjust on=1/2/3	1	1
33 Reject on=1/2/3/4/5	4	4
34 Gratex speed rpm	60	60
35 Tablet diameter mm	0,00	0,00
36 Oblong narrow side mm	8,0	8,0
37 Oblong long side mm	16,0	16,0
38 Tabl. Form: 1,2,3,4,5,8,9	3	3
39 Fill cam	14	14
41 Multi punch times	0	0
45 Punch stiffness top N	500	500
46 Punch stiffness bott. N	500	500
47 Lubri.cycle 1 lower s	300	300
48 Lubri. cycle 2 upper s	300	300
50 Main motor curr. max A	0,0	0,0
51 FOM motor curr. max A	0,0	0,0
52 Permitted bad tablets	5	5
53 Same punch bad	0	0
54 Per no. of tablets	25	25
57 Statistic no. of tabl.	245	245
58 Press. force. mov. av. no	0	0
59 Filling depth regulat. no	245	245
60 Pre compr. f. MV max %	0,0	0,0
61 Pre compr. f. top max %	0,0	0,0
62 Pre compr. f. bot. max %	0,0	0,0
64 Start relief mm	0,00	0,00
65 Punch check %	0,0	0,0
66 No. of punches rotor	49	49
68 Discharge gate delay s	2	2
69 Fill-o-matic pre-run s	0,0	0,0
70 Fill-o-matic post-run s	0,0	0,0
79 Memory cycle x1000	10	10
81 Adjustment delay s	2	2
83 Reject delay °	0,0	0,0
84 Main motor temperature °C	65,0	65,0
85 Fillomatic on=1	0	0
86 Feeding level w.time s	120	120
89 Running time meter h		
90 Id.-No. upper punch	0	0
91 Id.-No. lower punch	0	0
92 Eject force max N	0	0
161 Press. force tolerance %	0,0	0,0
162 Adjustm. step per % mm	0,00	0,00
163 Gratex post-run s	0	0
164 Nozzle cycle s	3600	3600
165 Deduster on 0/1	0	0
167 character. of reg.step 0-	0	0
170 Rej. Gate control off	0	0
174 Discharge gate Reject	0	0
322 min. Air-flow filter syst	0	0