

Contents

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG
Batch: JKU0726

2	Pages	Change report.....	2
1	Pages	Diagnosis report.....	4
1	Pages	Result report.....	5
10	Pages	Production report.....	6
1	Pages	Parameter list.....	16
0	Pages	single value weight.....	-
0	Pages	singe value thickness.....	-
0	Pages	single value hardness.....	-
0	Pages	singe value diameter.....	-
0	Pages	Sample analysis - Weight.....	-
0	Pages	Sample analysis - Thickness.....	-
0	Pages	Sample analysis - Hardness.....	-
0	Pages	Sample analysis - Diameter.....	-

=====
(sign)

Change report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG
Batch: JKU0726

```

02/28/2019
05:22:05 Control Batch change Finished batch
05:21:55 Change of run [I] Computer run -> [K] Setting run
05:21:49 Set value (2) Parameter: 6 11,15 -> 11,15
05:21:46 Set value (1) Parameter: 6 11,15 -> 11,15
05:21:42 Change of run [K] Setting run -> [I] Computer run
05:21:40 Control Machine OFF
05:21:08 Control Machine ON
05:21:07 Control Machine ON
05:21:03 Control Machine ON
05:20:59 Set value (1) Parameter: 6 11,15 -> 11,15
05:20:57 Set value (2) Parameter: 6 11,15 -> 11,15
05:20:51 Control Machine ON
05:19:21 Control Machine OFF
05:19:06 Control Machine ON
05:18:09 Control Machine OFF
05:16:50 Control Machine ON
05:16:16 Set value (2) Parameter: 19 4,9 -> 6
05:16:13 Set value (2) Parameter: 18 3,8 -> 5
05:16:09 Set value (1) Parameter: 19 4,9 -> 6
05:16:07 Set value (1) Parameter: 18 3,8 -> 5
05:14:54 Change of run [I] Computer run -> [K] Setting run
05:00:25 Change of run [L] Standard run -> [I] Computer run
04:58:55 Control Machine OFF
04:44:47 Operator Operator level: 2 -> 1 E31204
04:44:35 Set value (2) Parameter: 5 19,8 -> 20,1
04:44:26 Set value (1) Parameter: 5 18,5 -> 18,7
04:44:18 Operator Operator level: 1 -> 2 E71563
02:30:18 Control Machine ON
02:29:28 Change of run [I] Computer run -> [L] Standard run
02:24:57 Operator Operator level: 0 -> 1 E31204
01:43:42 Operator Operator level: 1 -> 0
01:43:39 Change of run [L] Standard run -> [I] Computer run
01:43:24 Control Machine OFF
00:59:46 Operator Operator level: 2 -> 1 E31204
00:58:48 Set value (1) Parameter: 5 18 -> 18,5
00:58:41 Operator Operator level: 1 -> 2 E71563
02/27/2019
23:31:39 Operator Operator level: 2 -> 1 E31204
23:30:35 Set value (2) Parameter: 5 19,3 -> 19,8
23:30:27 Set value (1) Parameter: 5 17,4 -> 18
23:30:19 Operator Operator level: 1 -> 2 E71563
23:23:17 Operator Operator level: 1 -> 1 E31204
20:58:17 Operator Operator level: 1 -> 1 E31203
19:53:21 Operator Operator level: 0 -> 1 E22140
19:53:10 Operator Operator level: 1 -> 0
19:45:04 Control Machine ON
19:29:19 Control Machine OFF
19:28:26 Control Machine ON
19:28:10 Change of run [K] Setting run -> [L] Standard run
19:27:53 Control Rotor Punch to punch
19:27:51 Control Rotor Punch to punch
19:27:46 Control Rotor Rotor inching
19:27:29 Change of run [I] Computer run -> [K] Setting run
19:27:29 Change of run [I] Computer run -> [K] Setting run
19:27:20 Operator Operator level: 0 -> 1 E31203
19:26:45 Others Main switch ON
19:22:17 Others Main switch OFF

```

Change report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG
Batch: JKU0726

02/27/2019

19:15:12	Control	Machine	OFF			
19:14:42	Control	Machine	ON			
19:14:32	Operator	Operator level:	0 -> 1	E31203		
18:29:47	Operator	Operator level:	1 -> 0	E31203		
17:56:48	Operator	Operator level:	0 -> 1	E31203		
17:56:34	Operator	Operator level:	2 -> 0			
17:56:26	Others	Save formulation	METFORMIN HCL ER 500 MG			
17:54:07	Control	Machine	OFF			
17:53:52	Control	Machine	ON			
17:52:41	Set value	(1) Parameter:	10	10 ->		28
17:52:37	Set value	(1) Parameter:	11	10 ->		25
17:52:33	Set value	(2) Parameter:	11	10 ->		25
17:52:31	Set value	(2) Parameter:	10	10 ->		28
17:52:26	Control	Machine	OFF			
17:52:12	Control	Machine	OFF			
17:52:06	Control	Machine	ON			
17:52:03	Change of run	[K] Setting run ->	[L] Standard run			
17:52:02	Control	Machine	OFF			
17:51:59	Control	Machine	ON			
17:51:48	Set value	(2) Parameter:	10	25 ->		10
17:51:44	Set value	(2) Parameter:	11	25 ->		10
17:51:41	Set value	(1) Parameter:	11	25 ->		10
17:51:37	Set value	(1) Parameter:	10	25 ->		10
17:51:31	Set value	(1) Parameter:	59	49 ->		245
17:51:27	Set value	(1) Parameter:	57	49 ->		245
17:51:17	Set value	(2) Parameter:	13	0 ->		5
17:51:13	Set value	(1) Parameter:	13	0 ->		5
17:51:09	Set value	(1) Parameter:	5	0 ->		17,4
17:51:00	Set value	(2) Parameter:	5	19,2 ->		19,3
17:50:54	Set value	(2) Parameter:	5	0 ->		19,2
17:50:44	Set value	(2) Parameter:	6	11,1 ->		11,15
17:50:32	Operator	Operator level:	0 -> 2	E61334		
17:50:18	Operator	Operator level:	1 -> 0			
17:24:21	Control	Machine	OFF			
17:24:11	Control	Machine	ON			
17:23:56	Operator	Operator level:	1 -> 1	E31203		

Diagnosis report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Diagnosis filter:

S-Diagnosis

W-Diagnosis

D-Diagnosis

02/28/2019

05:21:14	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
05:21:14	W	5003	S-rel limit pressing force exceeded (Station 2)
05:21:05	S	4403	Sorting does not work (Station 2)
05:20:52	S	4403	Sorting does not work (Station 2)
05:19:09	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
05:18:02	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
05:17:36	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
05:17:18	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
05:17:01	W	5003	S-rel limit pressing force exceeded (Station 2)
05:17:00	W	5002	S-rel limit pressing force exceeded (Station 1)
05:15:09	S	5101	Window flaps open or tablet chute removed
04:58:57	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
04:58:55	S	12	5108 Value below individual max value limit (station 1)
04:33:54	W	46	5016 Reject specific punch (Station 1)
04:30:22	W	22	5017 Reject specific punch (Station 2)
03:33:53	W	35	5016 Reject specific punch (Station 1)
03:30:21	W	11	5017 Reject specific punch (Station 2)
01:43:40	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
01:43:26	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
01:01:04	W	38	5016 Reject specific punch (Station 1)
00:47:02	W	37	5017 Reject specific punch (Station 2)
00:01:04	W	27	5016 Reject specific punch (Station 1)

02/27/2019

23:47:02	W	25	5017 Reject specific punch (Station 2)
23:01:03	W	15	5016 Reject specific punch (Station 1)
22:47:02	W	14	5017 Reject specific punch (Station 2)
22:01:02	W	4	5016 Reject specific punch (Station 1)
21:47:01	W	2	5017 Reject specific punch (Station 2)
21:01:02	W	41	5016 Reject specific punch (Station 1)
20:47:01	W	40	5017 Reject specific punch (Station 2)
19:29:48	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
19:29:21	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
19:27:13	S	2	8511 Fault in converter rotor
19:27:05	W	2	2014 Reset cause machine computer
19:17:17	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
19:15:14	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
17:56:00	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
17:54:09	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)
17:52:53	S		5101 Window flaps open or tablet chute removed
17:52:15	S	1	4401 Discharge gate is not working (station 2)

Result report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Station 1	Set	Mean	Min	Max	Srel	n	>T2	>T1	<T1	<T2
Main compr. force[kN]	17,4	17,9			6,6					
Pre compr. force [kN]	5,0	3,8								
Weight [mg]	824,0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0	0	0	0
Thickness [mm]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0
Hardness [N]	0	0	0	0	0,00	0	0	0	0	0
Diameter [mm]	0,00	0,00	0,00	0,0	0,00	0	0	0	0	0

Station 2	Set	Mean	Min	Max	Srel	n	>T2	>T1	<T1	<T2
Main compr. force[kN]	19,3	19,6			5,7					
Pre compr. force [kN]	5,0	4,2								
Weight [mg]	824,0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0	0	0	0
Thickness [mm]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0
Hardness [N]	0	0	0	0	0,00	0	0	0	0	0
Diameter [mm]	0,00	0,00	0,00	0,0	0,00	0	0	0	0	0

Produced tablets 1693160

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr.force			n	Weight				n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]		MV [mg]	Min [mg]	Max [mg]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/27/2019																			
19:46:35	P	10	17,2	6,7	3,8														
19:49:36	P	20	17,2	6,9	3,8														
19:52:36	P	30	17,4	6,1	3,9														
19:55:36	P	40	17,2	6,5	3,9														
19:58:36	P	50	17,5	6,4	3,9														
20:01:37	P	60	17,2	6,2	3,8														
20:04:37	P	70	17,4	6,2	3,8														
20:07:35	P	80	17,3	6,0	3,8														
20:10:37	P	90	17,4	6,0	3,8														
20:13:38	P	100	17,5	5,9	3,8														
20:16:36	P	110	17,4	6,0	3,8														
20:19:38	P	120	17,4	5,5	3,8														
20:22:36	P	130	17,4	6,1	3,8														
20:25:37	P	140	17,3	5,7	3,8														
20:28:37	P	150	17,4	5,7	3,8														
20:31:37	P	160	17,5	5,9	3,8														
20:34:37	P	170	17,3	5,5	3,8														
20:37:38	P	180	17,3	5,6	3,8														
20:40:38	P	190	17,4	5,5	3,8														
20:43:38	P	200	17,3	5,4	3,8														
20:46:39	P	210	17,2	5,4	3,8														
20:49:39	P	220	17,5	5,7	3,8														
20:52:39	P	230	17,4	5,6	3,7														
20:55:39	P	240	17,5	5,3	3,7														
20:58:40	P	250	17,2	5,4	3,7														
21:01:40	P	260	17,5	5,7	3,8														
21:04:40	P	270	17,5	5,3	3,8														
21:07:40	P	280	17,3	5,6	3,7														
21:10:39	P	290	17,3	5,7	3,7														
21:13:41	P	300	17,4	5,4	3,7														
21:16:41	P	310	17,4	5,4	3,7														
21:19:39	P	320	17,4	5,4	3,8														
21:22:42	P	330	17,4	5,4	3,8														
21:25:40	P	340	17,4	5,6	3,8														
21:28:40	P	350	17,4	5,3	3,8														
21:31:40	P	360	17,2	5,6	3,7														
21:34:41	P	370	17,6	5,5	3,8														
21:37:41	P	380	17,2	5,5	3,7														
21:40:41	P	390	17,3	5,2	3,7														
21:43:41	P	400	17,4	5,7	3,7														
21:46:42	P	410	17,4	5,6	3,7														

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/27/2019																			
21:49:42	P	420	17,4	5,5	3,7														
21:52:42	P	430	17,4	5,7	3,7														
21:55:42	P	440	17,4	5,8	3,7														
21:58:43	P	450	17,5	5,8	3,7														
22:01:43	P	460	17,4	5,5	3,7														
22:04:43	P	470	17,3	5,6	3,7														
22:07:44	P	480	17,5	5,6	3,7														
22:10:44	P	490	17,5	5,4	3,7														
22:13:42	P	500	17,4	5,6	3,7														
22:16:44	P	510	17,3	6,0	3,7														
22:19:43	P	520	17,4	5,9	3,7														
22:22:43	P	530	17,5	5,8	3,7														
22:25:43	P	540	17,3	5,7	3,7														
22:28:43	P	550	17,3	5,5	3,7														
22:31:44	P	560	17,3	5,7	3,7														
22:34:44	P	570	17,3	5,7	3,7														
22:37:44	P	580	17,4	5,8	3,7														
22:40:44	P	590	17,4	5,7	3,7														
22:43:45	P	600	17,3	6,1	3,7														
22:46:45	P	610	17,4	5,9	3,7														
22:49:45	P	620	17,5	5,9	3,7														
22:52:45	P	630	17,5	5,7	3,7														
22:55:46	P	640	17,5	5,8	3,7														
22:58:46	P	650	17,4	5,6	3,7														
23:01:46	P	660	17,2	6,1	3,7														
23:04:47	P	670	17,3	6,1	3,7														
23:07:47	P	680	17,1	6,0	3,7														
23:10:47	P	690	17,5	6,2	3,7														
23:13:47	P	700	17,3	6,6	3,7														
23:16:46	P	710	17,5	6,5	3,7														
23:19:48	P	720	17,3	6,2	3,6														
23:22:46	P	730	17,4	6,0	3,7														
23:25:46	P	740	17,2	6,0	3,6														
23:28:47	P	750	17,3	6,0	3,6														
23:31:47	P	760	17,8	6,2	3,7														
23:34:48	P	770	18,1	5,7	3,7														
23:37:48	P	780	18,1	5,8	3,7														
23:40:48	P	790	18,0	6,0	3,7														
23:43:48	P	800	18,0	6,2	3,7														
23:46:49	P	810	18,1	6,1	3,7														
23:49:49	P	820	17,9	5,7	3,7														

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/27/2019																			
23:52:49	P	830	18,0	5,7	3,7														
23:55:49	P	840	18,1	6,1	3,7														
23:58:50	P	850	18,0	5,6	3,7														
02/28/2019																			
00:01:48	P	860	18,1	6,1	3,7														
00:04:48	P	870	18,0	5,6	3,7														
00:07:49	P	880	18,0	6,1	3,7														
00:10:49	P	890	17,9	6,0	3,7														
00:13:49	P	900	18,0	5,8	3,7														
00:16:49	P	910	17,8	6,3	3,7														
00:19:50	P	920	18,1	5,9	3,7														
00:22:50	P	930	18,0	6,0	3,7														
00:25:50	P	940	17,9	6,1	3,7														
00:28:50	P	950	18,0	5,7	3,7														
00:31:51	P	960	17,9	6,1	3,7														
00:34:51	P	970	17,9	6,1	3,7														
00:37:51	P	980	18,0	5,5	3,7														
00:40:51	P	990	17,8	6,2	3,8														
00:43:52	P	1000	18,0	6,1	3,7														
00:46:52	P	1010	18,2	5,8	3,7														
00:49:52	P	1020	18,1	5,8	3,7														
00:52:52	P	1030	18,1	6,1	3,7														
00:55:53	P	1040	18,0	6,2	3,7														
00:58:53	P	1050	18,2	6,4	3,7														
01:01:53	P	1060	18,4	5,9	3,8														
01:04:51	P	1070	18,8	6,1	3,8														
01:07:52	P	1080	18,6	5,9	3,8														
01:10:52	P	1090	18,5	5,7	3,8														
01:13:52	P	1100	18,7	6,1	3,8														
01:16:53	P	1110	18,5	6,1	3,8														
01:19:53	P	1120	18,5	6,1	3,8														
01:22:53	P	1130	18,5	6,0	3,8														
01:25:53	P	1140	18,5	6,0	3,8														
01:28:54	P	1150	18,4	5,6	3,8														
01:31:54	P	1160	18,4	5,9	3,8														
01:34:54	P	1170	18,4	5,5	3,8														
01:37:54	P	1180	18,5	5,7	3,8														
01:40:55	P	1190	18,5	6,0	3,8														
02:30:51	P	1200	18,3	6,1	3,7														
02:33:51	P	1210	18,5	6,1	3,8														
02:36:52	P	1220	18,0	6,5	3,8														

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod.	Compr. force			n	MV	Weight		Srel	n	Thickness		n	Hardness		Diameter	
		x 1000	M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]	MV [mm]	Srel [%]
02/28/2019																		
02:39:52	P	1230	18,3	6,0	3,8													
02:42:52	P	1240	18,6	5,6	3,9													
02:45:52	P	1250	18,5	5,8	3,9													
02:48:53	P	1260	18,5	6,1	3,8													
02:51:53	P	1270	18,6	5,7	3,9													
02:54:53	P	1280	18,3	5,9	3,8													
02:57:53	P	1290	18,7	5,9	3,9													
03:00:54	P	1300	18,4	5,7	3,8													
03:03:52	P	1310	18,7	5,9	3,9													
03:06:52	P	1320	18,5	6,1	3,8													
03:09:53	P	1330	18,4	5,8	3,8													
03:12:53	P	1340	18,3	5,7	3,8													
03:15:53	P	1350	18,5	5,8	3,9													
03:18:53	P	1360	18,6	6,4	3,8													
03:21:54	P	1370	18,7	5,7	3,8													
03:24:54	P	1380	18,4	6,3	3,8													
03:27:54	P	1390	18,5	5,8	3,8													
03:30:54	P	1400	18,4	6,1	3,8													
03:33:55	P	1410	18,4	6,2	3,8													
03:36:55	P	1420	18,3	6,3	3,8													
03:39:55	P	1430	18,3	6,2	3,8													
03:42:55	P	1440	18,3	6,1	3,8													
03:45:56	P	1450	18,3	6,0	3,8													
03:48:56	P	1460	18,5	5,7	3,8													
03:51:56	P	1470	18,7	6,2	3,8													
03:54:56	P	1480	18,6	6,2	3,8													
03:57:57	P	1490	18,6	6,3	3,8													
04:00:57	P	1500	18,9	6,3	3,9													
04:03:57	P	1510	18,5	6,7	3,8													
04:06:55	P	1520	18,4	6,2	3,8													
04:09:58	P	1530	18,5	5,9	3,8													
04:12:56	P	1540	18,6	6,1	3,8													
04:15:56	P	1550	18,4	5,9	3,8													
04:18:56	P	1560	18,5	5,9	3,8													
04:21:57	P	1570	18,5	5,8	3,8													
04:24:57	P	1580	18,6	6,0	3,8													
04:27:57	P	1590	18,5	6,1	3,8													
04:30:58	P	1600	18,3	6,4	3,8													
04:33:58	P	1610	18,6	6,6	3,8													
04:36:58	P	1620	18,5	6,3	3,8													
04:39:58	P	1630	18,3	6,4	3,8													

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]	MV [mm]	Srel [%]
02/28/2019																		
04:42:59	P	1640	18,4	6,1	3,8													
04:45:59	P	1650	18,7	6,1	3,8													
04:48:59	P	1660	18,7	6,2	3,8													
04:52:00	P	1670	18,7	5,9	3,8													
04:55:00	P	1680	18,6	6,4	3,8													
04:58:00	P	1690	18,7	6,3	3,8													
05:22:05	E	847	17,9	6,6	3,8	0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0,00	0,00	0	0	0,00	0	0,00

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force			n	Weight			Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]		Min [mg]	Max [mg]	MV [mm]			Srel [%]	MV [N]		Srel [%]	MV [mm]		Srel [%]	
02/27/2019																			
19:46:35	P	10	19,2	6,2	4,3														
19:49:36	P	20	19,2	6,0	4,3														
19:52:36	P	30	19,2	5,8	4,3														
19:55:36	P	40	19,4	5,7	4,3														
19:58:36	P	50	19,5	5,8	4,3														
20:01:37	P	60	19,3	5,7	4,3														
20:04:37	P	70	19,1	5,5	4,3														
20:07:35	P	80	19,3	5,5	4,3														
20:10:37	P	90	19,2	5,5	4,3														
20:13:38	P	100	19,4	5,6	4,3														
20:16:36	P	110	19,4	5,7	4,3														
20:19:38	P	120	19,4	5,3	4,3														
20:22:36	P	130	19,1	5,5	4,2														
20:25:37	P	140	19,1	5,4	4,2														
20:28:37	P	150	19,2	5,4	4,2														
20:31:37	P	160	19,2	5,2	4,2														
20:34:37	P	170	19,2	5,2	4,2														
20:37:38	P	180	19,3	5,3	4,2														
20:40:38	P	190	19,3	5,0	4,2														
20:43:38	P	200	19,4	5,0	4,2														
20:46:39	P	210	19,2	5,2	4,2														
20:49:39	P	220	19,2	4,9	4,2														
20:52:39	P	230	19,3	5,1	4,2														
20:55:39	P	240	19,3	5,1	4,2														
20:58:40	P	250	19,3	5,2	4,2														
21:01:40	P	260	19,3	5,0	4,2														
21:04:40	P	270	19,4	5,3	4,2														
21:07:40	P	280	19,2	5,1	4,2														
21:10:39	P	290	19,1	5,1	4,1														
21:13:41	P	300	19,2	5,4	4,2														
21:16:41	P	310	19,2	5,0	4,2														
21:19:39	P	320	19,3	4,9	4,2														
21:22:42	P	330	19,4	4,9	4,2														
21:25:40	P	340	19,3	5,3	4,2														
21:28:40	P	350	19,4	5,2	4,2														
21:31:40	P	360	19,3	5,1	4,2														
21:34:41	P	370	19,3	5,0	4,2														
21:37:41	P	380	19,2	5,2	4,1														
21:40:41	P	390	19,4	5,3	4,2														
21:43:41	P	400	19,2	5,1	4,1														
21:46:42	P	410	19,2	5,2	4,1														

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod.	Compr. force			n	MV	Weight		Srel	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
		x 1000	M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/27/2019																			
21:49:42	P	420	19,4	5,6	4,2														
21:52:42	P	430	19,3	5,4	4,1														
21:55:42	P	440	19,5	5,3	4,2														
21:58:43	P	450	19,4	5,5	4,2														
22:01:43	P	460	19,4	5,0	4,2														
22:04:43	P	470	19,2	5,3	4,1														
22:07:44	P	480	19,1	5,1	4,1														
22:10:44	P	490	19,1	5,3	4,1														
22:13:42	P	500	19,1	5,4	4,1														
22:16:44	P	510	19,1	5,3	4,1														
22:19:43	P	520	19,1	5,4	4,1														
22:22:43	P	530	19,1	5,1	4,1														
22:25:43	P	540	19,2	5,4	4,1														
22:28:43	P	550	19,1	5,4	4,1														
22:31:44	P	560	19,2	5,5	4,1														
22:34:44	P	570	19,2	5,1	4,1														
22:37:44	P	580	19,3	5,6	4,1														
22:40:44	P	590	19,3	5,5	4,1														
22:43:45	P	600	19,3	5,3	4,1														
22:46:45	P	610	19,3	5,5	4,1														
22:49:45	P	620	19,4	5,4	4,1														
22:52:45	P	630	19,4	5,4	4,1														
22:55:46	P	640	19,3	5,3	4,1														
22:58:46	P	650	19,3	5,6	4,1														
23:01:46	P	660	19,3	5,4	4,1														
23:04:47	P	670	19,3	5,6	4,1														
23:07:47	P	680	19,4	5,5	4,2														
23:10:47	P	690	19,2	5,5	4,1														
23:13:47	P	700	19,4	5,7	4,1														
23:16:46	P	710	19,2	5,6	4,1														
23:19:48	P	720	19,4	5,5	4,1														
23:22:46	P	730	19,2	6,1	4,1														
23:25:46	P	740	19,4	5,6	4,1														
23:28:47	P	750	19,0	5,8	4,1														
23:31:47	P	760	19,6	5,7	4,2														
23:34:48	P	770	19,6	5,5	4,1														
23:37:48	P	780	19,7	5,8	4,1														
23:40:48	P	790	19,7	5,5	4,1														
23:43:48	P	800	19,6	5,2	4,1														
23:46:49	P	810	19,7	5,6	4,1														
23:49:49	P	820	19,8	5,5	4,2														

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod.	Compr. force			n	MV	Weight		Srel	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
		x 1000	M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/27/2019																			
23:52:49	P	830	19,7	5,4	4,1														
23:55:49	P	840	19,6	5,6	4,1														
23:58:50	P	850	19,8	5,6	4,2														
02/28/2019																			
00:01:48	P	860	19,9	5,3	4,2														
00:04:48	P	870	19,8	5,1	4,2														
00:07:49	P	880	19,8	5,4	4,2														
00:10:49	P	890	19,8	5,5	4,2														
00:13:49	P	900	19,8	5,4	4,2														
00:16:49	P	910	19,7	6,0	4,1														
00:19:50	P	920	19,8	5,7	4,1														
00:22:50	P	930	19,7	5,4	4,1														
00:25:50	P	940	19,8	5,1	4,2														
00:28:50	P	950	19,8	5,7	4,2														
00:31:51	P	960	19,7	5,6	4,1														
00:34:51	P	970	19,9	5,7	4,2														
00:37:51	P	980	19,9	5,3	4,2														
00:40:51	P	990	19,9	5,6	4,1														
00:43:52	P	1000	19,6	5,6	4,1														
00:46:52	P	1010	19,6	5,2	4,2														
00:49:52	P	1020	19,9	5,6	4,2														
00:52:52	P	1030	19,9	5,6	4,2														
00:55:53	P	1040	19,8	5,6	4,1														
00:58:53	P	1050	19,7	5,4	4,1														
01:01:53	P	1060	19,9	5,4	4,1														
01:04:51	P	1070	19,8	5,6	4,1														
01:07:52	P	1080	20,0	5,6	4,2														
01:10:52	P	1090	19,6	5,6	4,1														
01:13:52	P	1100	19,8	5,3	4,1														
01:16:53	P	1110	19,6	5,5	4,1														
01:19:53	P	1120	19,7	5,6	4,1														
01:22:53	P	1130	19,8	5,5	4,2														
01:25:53	P	1140	19,7	5,3	4,1														
01:28:54	P	1150	19,8	5,5	4,1														
01:31:54	P	1160	19,6	5,5	4,1														
01:34:54	P	1170	20,0	5,2	4,2														
01:37:54	P	1180	19,7	5,0	4,1														
01:40:55	P	1190	19,9	4,8	4,2														
02:30:51	P	1200	19,6	5,8	4,1														
02:33:51	P	1210	19,2	6,1	4,1														
02:36:52	P	1220	19,5	5,9	4,2														

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod.	Compr. force			n	Weight			Srel	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
		x 1000	M MV [kN]	Srel [%]	P MV [kN]		Min [mg]	Max [mg]	MV [mm]			Srel [%]	MV [N]		Srel [%]	MV [mm]		Srel [%]	
02/28/2019																			
02:39:52	P	1230	19,8	5,7	4,2														
02:42:52	P	1240	19,5	5,6	4,1														
02:45:52	P	1250	19,4	6,0	4,1														
02:48:53	P	1260	20,0	5,6	4,2														
02:51:53	P	1270	19,9	5,7	4,2														
02:54:53	P	1280	19,5	5,3	4,2														
02:57:53	P	1290	19,7	5,4	4,2														
03:00:54	P	1300	19,6	5,4	4,2														
03:03:52	P	1310	19,8	5,8	4,2														
03:06:52	P	1320	19,8	5,6	4,2														
03:09:53	P	1330	20,0	5,7	4,2														
03:12:53	P	1340	19,6	5,6	4,1														
03:15:53	P	1350	19,8	5,6	4,2														
03:18:53	P	1360	19,6	5,9	4,1														
03:21:54	P	1370	19,6	5,8	4,2														
03:24:54	P	1380	19,7	5,5	4,1														
03:27:54	P	1390	19,8	5,7	4,1														
03:30:54	P	1400	19,8	5,6	4,1														
03:33:55	P	1410	19,8	5,6	4,1														
03:36:55	P	1420	19,8	5,4	4,2														
03:39:55	P	1430	19,8	5,6	4,1														
03:42:55	P	1440	19,8	5,5	4,1														
03:45:56	P	1450	19,8	5,6	4,2														
03:48:56	P	1460	19,7	5,7	4,1														
03:51:56	P	1470	19,7	5,6	4,2														
03:54:56	P	1480	19,6	5,5	4,1														
03:57:57	P	1490	19,7	5,3	4,1														
04:00:57	P	1500	19,7	5,5	4,2														
04:03:57	P	1510	19,9	5,3	4,2														
04:06:55	P	1520	19,7	5,3	4,1														
04:09:58	P	1530	19,7	5,5	4,1														
04:12:56	P	1540	19,9	5,7	4,2														
04:15:56	P	1550	19,9	5,5	4,2														
04:18:56	P	1560	19,6	5,6	4,2														
04:21:57	P	1570	19,6	5,4	4,1														
04:24:57	P	1580	19,8	5,6	4,2														
04:27:57	P	1590	19,9	5,8	4,2														
04:30:58	P	1600	19,6	5,9	4,1														
04:33:58	P	1610	19,9	5,8	4,2														
04:36:58	P	1620	19,9	5,7	4,1														
04:39:58	P	1630	19,9	5,5	4,1														

Production report

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG

Batch: JKU0726

Time	Typ	Prod. x 1000	Compr. force		n	MV [mg]	Weight		Srel [%]	n	Thickness		n	Hardness		n	Diameter	
			M MV [kN]	Srel [%]			Min [mg]	Max [mg]			MV [mm]	Srel [%]		MV [N]	Srel [%]		MV [mm]	Srel [%]
02/28/2019																		
04:42:59	P	1640	19,6	5,6	4,1													
04:45:59	P	1650	20,1	5,4	4,2													
04:48:59	P	1660	19,9	5,5	4,2													
04:52:00	P	1670	20,1	5,6	4,2													
04:55:00	P	1680	19,9	5,8	4,2													
04:58:00	P	1690	19,9	5,3	4,2													
05:22:05	E	847	19,6	5,7	4,2	0	0,0	0,0	0,0	0,00	0	0,00	0,00	0	0	0,00	0	0,00

Parameter list

3200 No 290820 Date: 03/03/2019 10:25 Oper: ICSDM

Product: METFORMIN HCL ER 500 MG
Batch: JKU0726

Parameter	Station 1	Station 2
1 Tablets/h x1000	200,0	200,0
2 Rotor speed rpm		
3 Fill-o-matic speed rpm	50	50
4 Permiss.punch load kN	51,4	51,4
5 Main compr.force MV kN	17,4	19,3
6 Tabl. filling depth mm	11,15	11,15
7 Main compr. f. MV max %	25,0	25,0
8 Main compr. force srel %	15,0	15,0
9 Main compr. f.srel max %	50,0	50,0
10 Ind. val. lim. upp. %	10,0	10,0
11 Ind. val. lim. low. %	10,0	10,0
12 Ind. val. lim. max%	50,0	50,0
13 Pre compr. force MV kN	5,0	5,0
14 Good production x1000	1733	1733
15 Bad production		
18 Tabl. cyl. ht. main co. m	3,80	3,80
19 Tabl. cyl. ht. pre co. mm	4,90	4,90
20 Penetr. main compr. mm	2,0	2,0
21 Penetr. pre compr. mm	2,0	2,0
22 Mean tabl. weight mg	824,0	824,0
32 Adjust on=1/2/3	1	1
33 Reject on=1/2/3/4/5	4	4
34 Gratex speed rpm	60	60
35 Tablet diameter mm	0,00	0,00
36 Oblong narrow side mm	8,0	8,0
37 Oblong long side mm	16,0	16,0
38 Tabl. Form: 1,2,3,4,5,8,9	3	3
39 Fill cam	14	14
41 Multi punch times	0	0
45 Punch stiffness top N	500	500
46 Punch stiffness bott. N	500	500
47 Lubri.cycle 1 lower s	300	300
48 Lubri. cycle 2 upper s	300	300
50 Main motor curr. max A	0,0	0,0
51 FOM motor curr. max A	0,0	0,0
52 Permitted bad tablets	5	5
53 Same punch bad	0	0
54 Per no. of tablets	25	25
57 Statistic no. of tabl.	245	245
58 Press. force. mov. av. no	0	0
59 Filling depth regulat. no	245	245
60 Pre compr. f. MV max %	0,0	0,0
61 Pre compr. f. top max %	0,0	0,0
62 Pre compr. f. bot. max %	0,0	0,0
64 Start relief mm	0,00	0,00
65 Punch check %	0,0	0,0
66 No. of punches rotor	49	49
68 Discharge gate delay s	2	2
69 Fill-o-matic pre-run s	0,0	0,0
70 Fill-o-matic post-run s	0,0	0,0
79 Memory cycle x1000	10	10
81 Adjustment delay s	2	2
83 Reject delay °	0,0	0,0
84 Main motor temperature °C	65,0	65,0
85 Fillomatic on=1	1	1
86 Feeding level w.time s	120	120
89 Running time meter h		
90 Id.-No. upper punch	0	0
91 Id.-No. lower punch	0	0
92 Eject force max N	0	0
161 Press. force tolerance %	0,0	0,0
162 Adjustm. step per % mm	0,00	0,00
163 Gratex post-run s	0	0
164 Nozzle cycle s	3600	3600
165 Deduster on 0/1	0	0
167 character. of reg.step 0-	0	0
170 Rej. Gate control off	0	0
174 Discharge gate Reject	0	0
322 min. Air-flow filter syst	0	0