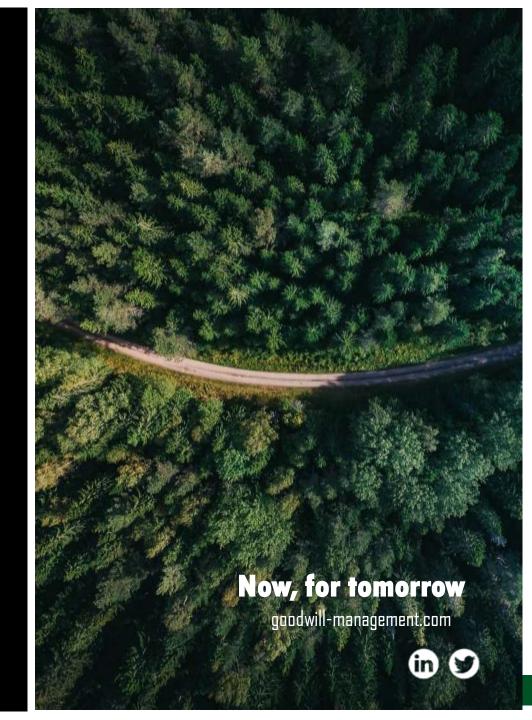
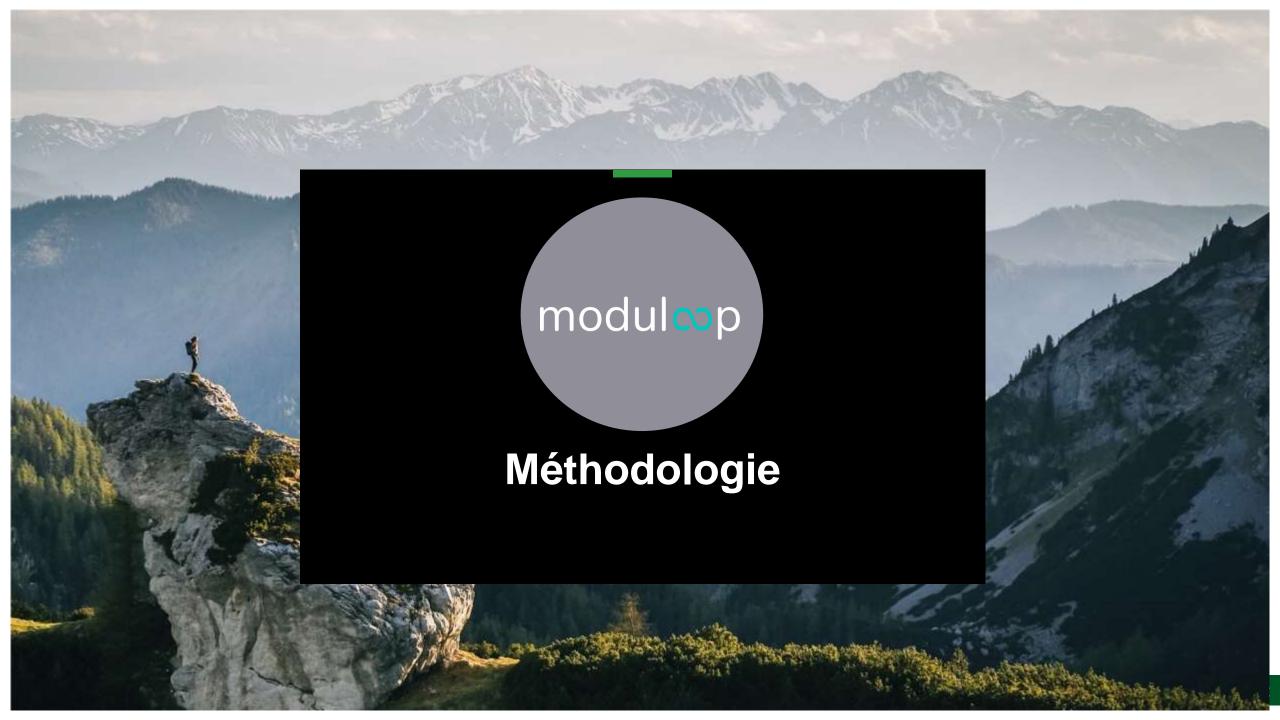
# MOGUICOP circular workspace

Méthodologie – Outil d'impact d'aménagement

goodwill management





### modul∞p

### Les indicateurs choisis

Les analyses de cycle de vie (ACV) quantifient les impacts environnementaux des produits et services sur lesquels ils portent. Dans notre cas, les indicateurs sélectionnés sont les suivants :

- Changement climatique en kgCO2eq.
- Epuisement des ressources non renouvelables en MJ
- Acidification des sols et de l'eau en mol H+ eq.
- Eutrophisation marine en kg P eq.

### Pourquoi ces indicateurs ont été choisis ?

L'utilisation de 2 bases de données (IMPACT® et INIES®) contraint le choix des indicateurs. Il faut une comptabilité entre les indicateurs afin de pouvoir sommer les impacts des éléments composant le scénario d'aménagement. Pour cette raison, nous avons sélectionné les 4 indicateurs cités précédemment.

Ceci est permis par la mise en alignement des modèles d'évaluation d'impact, des unités d'indicateurs et des facteurs de caractérisation utilisés dans la norme EN 15804 (Base INIES® pour le 2nd œuvre) avec ceux correspondants développés dans la méthode EF (méthodologie utilisée pour la Base Impact®).

Enfin, les indicateurs choisis correspondent bien aux impacts environnementaux retenus pour la communication de l'affichage environnemental pour éléments d'ameublement (effet de serre, Eutrophisation aquatique et acidification)

## Le réchauffement climatique





Pour connaître l'impact sur le changement climatique appelé impact « carbone » d'un produit, il faut regarder l'indicateur de réchauffement climatique (GWP). Il comptabilise les émissions de gaz contribuant à l'effet de serre tout au long du cycle de vie du produit. Son unité est le kg équivalent CO2, ce qui signifie qu'il inclut tous les gaz émetteurs : le dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>), le méthane (CH<sub>4</sub>), les chlorofluorocarbures (CFC), le protoxyde d'azote (N<sub>2</sub>O), etc.

Toutes ces valeurs (produits et équipements) sont nécessaires pour le calcul carbone à l'échelle bâtiment pour E+C- et demain la RE2020.

### Liáni

### L'épuisement des ressources fossiles





Les neuf indicateurs de l'ACV directement en lien avec la consommation et la valorisation d'énergie sont décrits ci-dessous et sont exprimés en mégajoule (MJ), sachant qu'un mégajoule est égal à 0,278kWh. Ces indicateurs ne calculent pas seulement la consommation en phase d'utilisation du produit ou du bâtiment mais quantifient également l'énergie nécessaire pour la fabrication, le transport et la fin de vie.

L'utilisation de l'énergie primaire non renouvelable (pétrole, charbon, gaz, nucléaire, etc.) est un indicateur qui exprime la quantité d'énergie qui est consommée aux différentes étapes du cycle de vie du produit afin de faire fonctionner les systèmes, équipements et processus.

Ensuite, l'utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables (matières plastiques, etc.), en tant que matières premières, correspond à la quantité d'énergie primaire contenue dans les matières premières consommées pour fabriquer un produit.

### Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelable

- Utilisation d'énergie primaire non renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelable utilisées en tant que matière première
- Utilisation des ressources d'énergie primaire utilisées en tant que matière première

### Les indicateurs en lien avec la biodiversité 🛴



Il n'existe pas d'indicateurs directement en lien avec la biodiversité mais six indicateurs permettent de réaliser une évaluation indirecte de cet impact. En effet, les pollutions des sols, de l'air, de l'eau et l'acidification sont des facteurs de perte de biodiversité. Ainsi, plus les valeurs de ces indicateurs sont faibles, moins le projet impacte la biodiversité.

L'indicateur lié à l'acidification des sols et de l'eau quantifie les émissions de composés susceptibles de se transformer en acides (SO2, NOx, NH3, HCl, etc.) lessivés par les précipitations et se retrouvant dans l'eau et le sol. (méthode CML 2 baseline 2000 V2.1)

L'eutrophisation exprime le potentiel d'enrichissement des eaux en nutriments engendré par les émissions aux différentes étapes du cycle de vie du produit. Cet excès de nutriments diminue la diversité biologique et la qualité de l'eau. (méthode CML 2 baseline 2000 V2.1)



### modul cop

### Bases de données

Afin de quantifier les émissions de gaz à effet de serre, d'épuisement des ressources naturelles, d'acidification et d'eutrophisation marine, la base de données principalement utilisée est la Base IMPACTS® développée par l'ADEME. C'est la base de données génériques d'inventaire officielle pour le programme gouvernemental français d'affichage environnemental des produits de grande consommation. En effet, c'est sur les données de cette base que sont basés les outils Eco-meuble® et Bilan Produit®. L'utilisation de cette base pour les calculs d'Eco-meuble® démontre la possibilité de quantifier des actions de réemploi sur du mobilier grâce à cette base.

Lors de la réalisation de cette étude, la version 2.02 de la base IMPACTS® a été utilisée, principalement pour le mobilier.

Cette base de données a été complétée par la base INIES, spécifique au bâtiment et au 2<sup>nd</sup> œuvre. Dans notre cas, pour les éléments suivants :

- Plafond
- Sol
- Peinture
- Vitrage intérieur
- Racks de serveurs
- Systèmes de suspension au plafond
- Portes
- Cloisons

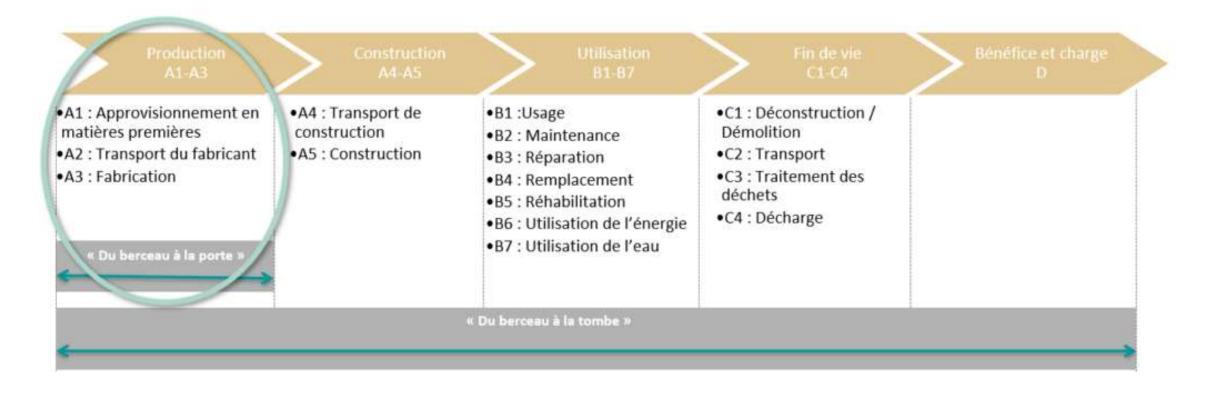


### Données de modélisation de cycle de vie issues des rapports de l'ADEME

Etape du cycle de vie	Données extraites
Extraction des matières premières	Poids total du meuble et composition en matériaux
Approvisionnement	Types de transport et distances
Mise en forme	Principaux procédés de mise en forme associés à chaque matière première
Assemblage	Consommation de l'usine d'assemblage en électricité et gaz naturel par unité. Lieux de fabrication
Emballage	Types et quantités d'emballage par unité
Distribution	Types de transport et distances
Fin de vie	Distance de transport et modes de traitement



### Données de modélisation de cycle de vie issues de l'INIES

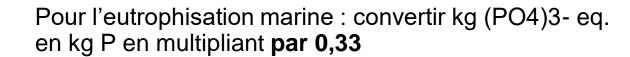




### Convertir les données/les unités des fiches EPD

Pour convertir une acidification de kgSO2(dioxyde de souffre) vers mol H+eq :multiplier le kgSO2 par 31,3.

Pour d'autres valeurs, voir ci-contre





### Acidification potential (AP)

Version 2.0 of the default list of indicators (valid from 2022-03-29)

AP, accumulated exceedence, EN 15804. Version: August 2021.

Original references

Seppälä et al. 2006, Posch et al. 2008

Examples for unspecified emissions to air, unspecified location

1 kg ammonia = 3.02 mol H+ eq.

1 kg nitrogen oxides = 0.74 mol H+ eq.

1 kg sulphur oxides = 1.31 mol H+ eq.

### **Eutrophication potential (EP)**

Version 2.0 of the default list of indicators (valid from 2022-03-29)

Three different EP indicators shall be declared:

EP, aquatic freshwater, EUTREND model, <u>EN 15804</u>. Version: August 2021.

Original reference

Struijs et al. 2009 as implemented in ReCiPe

Examples, emissions to fresh water

1 kg phosphorus = 1 kg P eq.

1 kg phosphate = 0.33 kg P eq.

1 kg phosporic acid = 0.32 kg P eq.

### Convertir les données/les unités des fiches EPD



Convertir impact du changement climatique =>

Version 2.0 of the default list of indicators (valid from 2022-03-29)

GWP100, EN 15804. Version: August 2021.

Original reference

IPCC (2013)

#### Examples

1 kg carbon dioxide = 1 kg CO2 eq.

1 kg methane = 36.8\* kg CO2 eq.

1 kg dinitrogen oxide = 298 kg CO2 eq.

ADP fossil resources, EN 15804. Version: August 2021.

### Convertir l'épuisement des ressources fossiles =>

#### Original references

Guinée et al. 2002, van Oers et al. 2002, CML 2001 baseline (Version: January 2016)

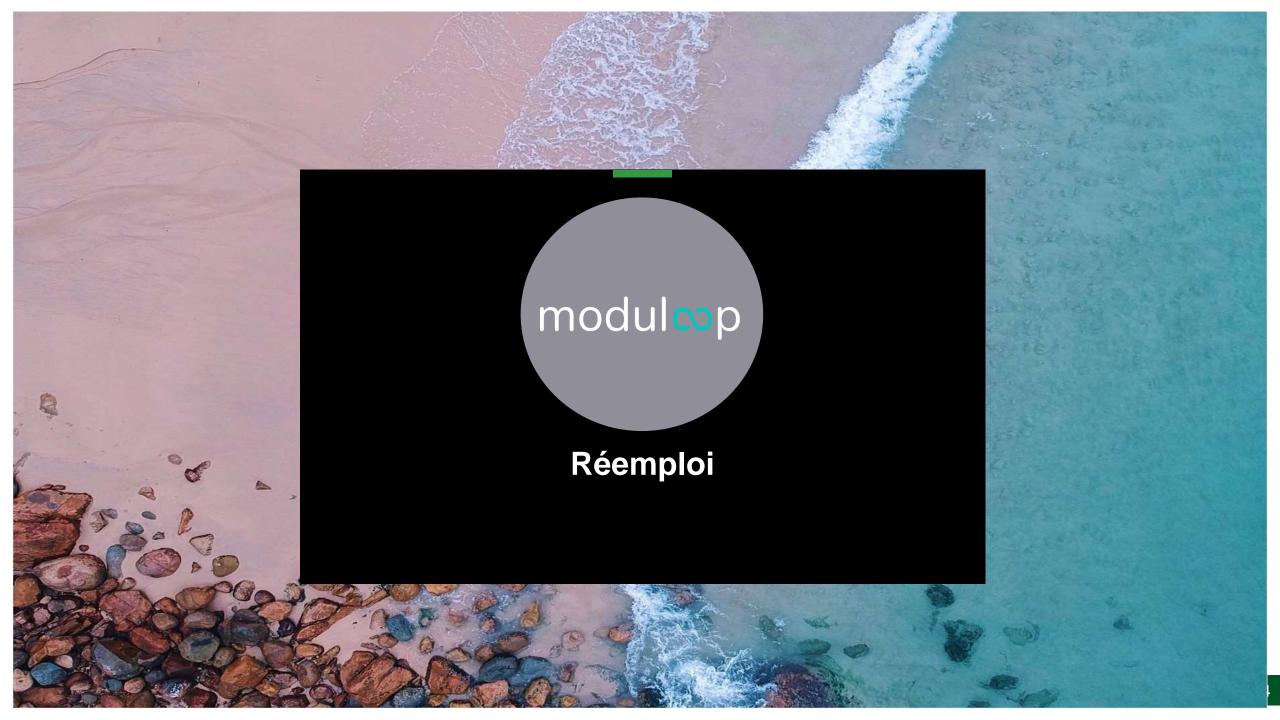
#### Examples

1 kg coal hard = 27.91 MJ

1 kg coal soft, lignite = 13.96 MJ

#### Disclaimer is mandatory

The results of this indicator shall always be accompanied with the following disclaimer, both in the LCA report and in the EPD: "The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties of the results are high and as there is limited experience with the indicator."



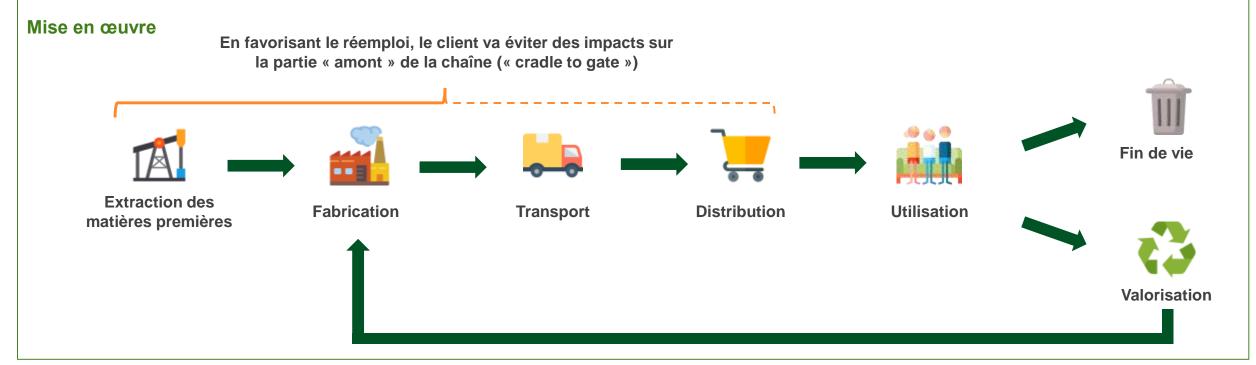
### Réemploi



### Précisions sur la caractérisation lors du réemploi

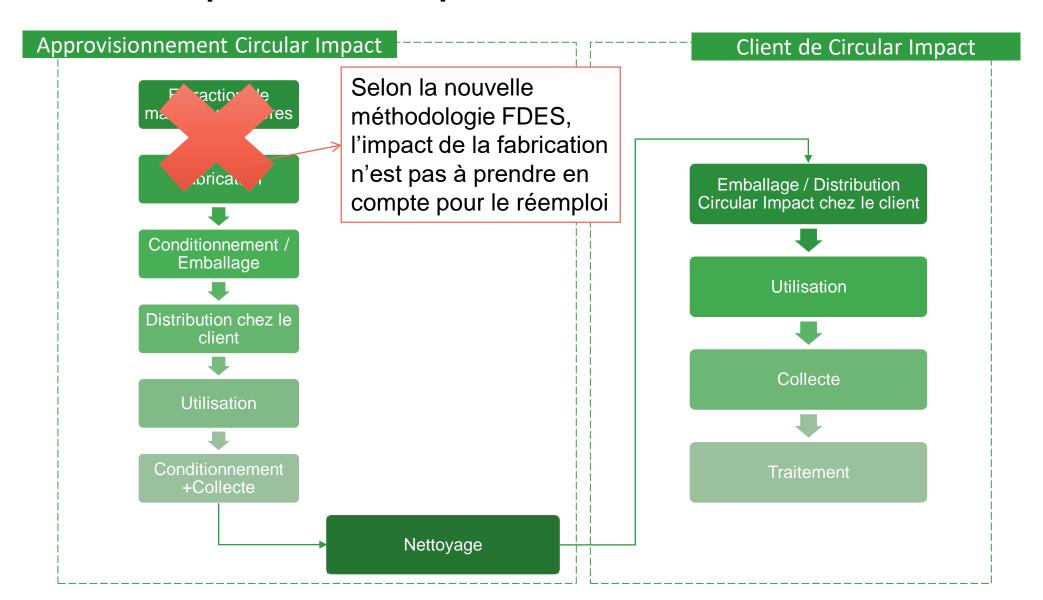
Cette étape permet de définir les frontières du système étudié du côté du client. Il s'agit de savoir quelles sont les étapes du cycle de vie sont impactées lorsqu'ils choisissent de favoriser le réemploi.

Cette étape est faussement simple, car le risque de double-compte est important : par exemple, un client achetant un meuble va éviter l'extraction de matières premières et de fabrication, mais il va générer du transport supplémentaire pour bénéficier du produit.





### Scénario de réemploi Circular Impact



### Hypothèses de distance pour le neuf

La distance choisie pour la distribution du matériel neuf correspond à une hypothèse d'envoi par porte-conteneur et de transport en camion depuis l'usine de fabrication jusqu'à chez le client comme montré dans la capture ci-dessous.

Distribution

Type de transports	Distance parcourue
Transport en camion (dont parc, utilisation et infrastructure) (20%) [tkm], RER	1719 km
Transport maritime de conteneurs 27,500 t (dont flotte, utilisation et infrastructure) [tkm], GL	3449 km

<u>Lieu de fabrication et distribution des produits</u>
Tableau 4-7 : Principales données de modélisation des lieux de fabrications des meubles du berceau à la porte de l'usine

Ces	valeurs	sont	des	moyennes	issus	des	distanc	es
utilis	ées par	l'Aden	ne da	ns sons ra	pport «	Modé	lisation	et
évalu	uation du	poids	carbo	one de prod	duits de	cons	ommati	on
et bie	ens d'équ	uipeme	ents »	dont voici	une ca	pture	d'écran	۱à
droite	Э.							

Pour consulter le document : Modélisation et évaluation du poids carbone de produits de consommation et biens d'équipement - La librairie ADEME

Catégorie de produit	Segment	Lieu de fabrication	Scénario de distribution		
	Chaise en bois	Europe 100% Source : Hypothèse	Intracontinental Source : BP X 30-323-4		
Chaise	Chaise en plastique	Europe 100% Source : Hypothèse	1925 km en camion 3575 kms en bateau Source : ratio selon données par défaut du BP X 30-323-4		
	Chaise mix Europe 80%		Intracontinental Source : BP X 30-323-4		
Table	Table en bois	Asie : 10% Europe : 40%	1463 km en camion 1788 kms en bateau		
	Table représentative	France : 50% Source : Hypothèse	Source : ratio selon données par défaut du BP X 30-323-4		
Armoire	Armoire représentative	Europe : 75% Asie : 25% Source : Hypothèse	1849 km en camion 4526 kms en bateau Source : ratio selon données par défaut du BP X 30-323-4		
	Canapé textile	France: 20%	1667 km en camion		
Canapé	Canapé cuir	Europe : 55% Chine : 25% Source : Hypothèse	4508 kms en bateau Source : ratio selon données par défaut du BP X 30-323-6		
	Canapé convertible (type clic-clac, BZ)	Europe : 100% Source : Hypothèse	2000 kms par camion Source : Hypothèse		





### Les hypothèses de distance pour le réemploi

La distance choisie pour la collecte du matériel reconditionné correspond à une hypothèse de collecte par un reconditionneur situé en lle de France chez un « fournisseur » situé aussi en lle de France. (Soit 200 km en moyenne, distance bord à bord de la région)

Circular Impact	Collecte reconditionné	
collecte	Type de transports	Distance parcourue
	Transport en camion (dont parc, utilisation et infrastructure) (20%) [tkm], RER	200 km

La distance choisie pour la distribution du matériel reconditionné correspond à une hypothèse conservatrice d'envoi par le reconditionneur situé en lle de France vers un client situé à Perpignan (845 km de route). Cela permet de couvrir une livraison dans un rayon de 725 km à vol d'oiseau.

Distribution du rec	conditionné	
	Type de transports	Distance parcourue
Transport en carr	nion (dont parc, utilisation et infrastructure) (20%) [tkm], RER	845 km
	Type d'emballage	Quantité d'emballage
Caisses en cartor	n ondulé	0,24 kg



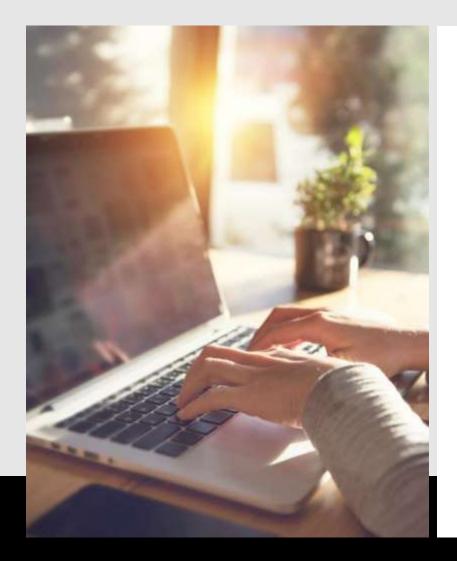


### Comment mesurer l'impact évité ?

Les éléments réemployés voient leurs impacts de fabrication réduits par le nombre de durée de vie de l'objet. Exemple avec une table en bois :

$$\label{eq:loss} \begin{split} \textit{Impact}_{table\_bois} &= \frac{\textit{Impact}_{fabrication}}{\textit{Nombre de dur\'ee de vie}} + \textit{Impact}_{collecte\ et\ emballage\ chez\ fournisseur} + \\ &\textit{Impact}_{nettoyage/reconditionnement} + \textit{Impact}_{emballage\ et\ livraison\ chez\ client} \end{split}$$

Il faut prendre en compte le transport pour collecter les éléments en « fin de vie » chez le fournisseur (ex : entreprise qui renouvelle son mobilier ou qui déménage) avec l'emballage de protection. On ajoutera à cela les impacts du nettoyage / reconditionnement, l'emballage de protection pour distribuer le produit ainsi que le transport pour effectuer cette livraison.





Labellisé depuis 2014



**RSE Positive** labellucie.com

Réalisé pour

# modul cop

p.levy@moduloop.com

www. moduloop.com

