**Phân tích và nội dung thuyết trình về so sánh vòng đời phần mềm COMET với các quy trình phần mềm khác**

Phần này so sánh ngắn gọn mô hình vòng đời phần mềm COMET với Quy trình Phát triển Phần mềm Thống nhất (Unified Software Development Process (USDP) ) và mô hình spiral (xoắn ốc). Phương pháp COMET có thể được sử dụng kết hợp với cả USDP và mô hình xoắn ốc.

**5.2.1 So sánh giữa COMET và Quy trình Phát triển Phần mềm** Unified (**Thống nhất) (USDP)**

USDP, Nó cung cấp chi tiết về các khía cạnh của vòng đời phát triển phần mềm và một số chi tiết về phương pháp sử dụng. COMET tương thích với USDP vì các giai đoạn của vòng đời COMET tương ứng với các luồng công việc (workflows) của USDP.

* **Các giai đoạn tương đồng**: Ba giai đoạn đầu của COMET là yêu cầu, phân tích, và thiết kế có cùng tên với ba luồng công việc đầu tiên của USDP
* **Xây dựng phần mềm theo từng đợt**: Hoạt động xây dựng phần mềm theo từng bước của COMET tương ứng với luồng công việc triển khai (implementation) của USDP.
* **Tích hợp và kiểm thử phần mềm**: Các giai đoạn tích hợp phần mềm và kiểm thử hệ thống trong COMET tương ứng với luồng công việc kiểm thử (test workflow) của USDP. COMET tách rời các hoạt động này vì việc kiểm thử tích hợp được coi là hoạt động của đội phát triển, trong khi việc kiểm thử hệ thống nên do một đội kiểm thử riêng thực hiện.

**5.2.2 So sánh giữa COMET và mô hình xoắn ốc**

Phương pháp COMET cũng có thể được sử dụng với mô hình xoắn ốc (Boehm 1988). Trong quá trình lập kế hoạch cho mỗi chu kỳ của mô hình xoắn ốc, quản lý dự án quyết định hoạt động kỹ thuật cụ thể nào sẽ được thực hiện trong góc phần tư thứ ba – phần phát triển sản phẩm.

* **Các hoạt động kỹ thuật**: Các hoạt động kỹ thuật như mô hình hóa yêu cầu, mô hình hóa phân tích, hoặc mô hình hóa thiết kế sẽ được thực hiện trong góc phần tư thứ ba của mô hình xoắn ốc.
* **Phân tích rủi ro và lập kế hoạch chu kỳ**: Phân tích rủi ro được thực hiện trong góc phần tư thứ hai, và lập kế hoạch chu kỳ trong góc phần tư thứ tư. Quá trình này giúp quyết định số lần lặp lại cần thiết qua từng hoạt động kỹ thuật.