

トイレカウンターユニット TMK2-0917  
＜A・Bタイプ共通＞ 施工説明書



—安全にかつ正しく施工していただく為に、  
以下の注意事項をよくお読みの上取付けを行って下さい。—



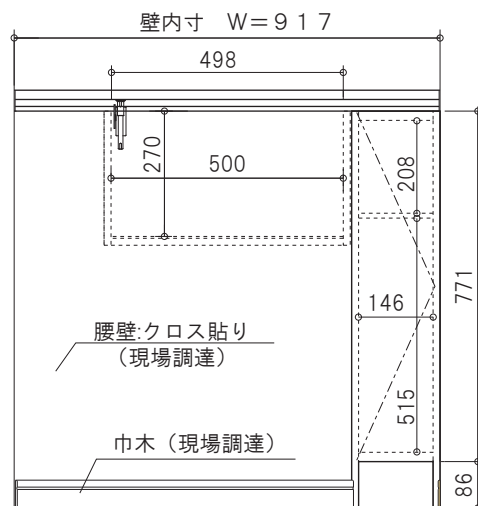
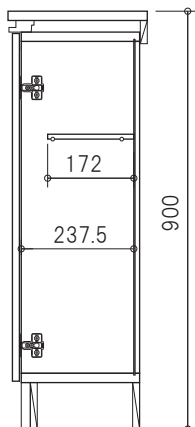
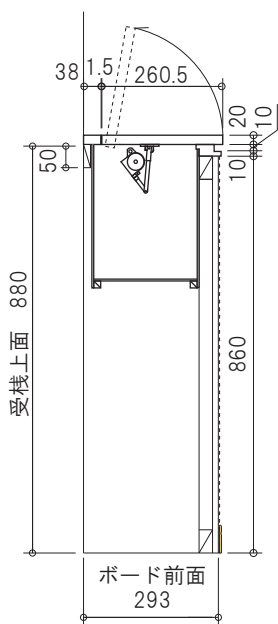
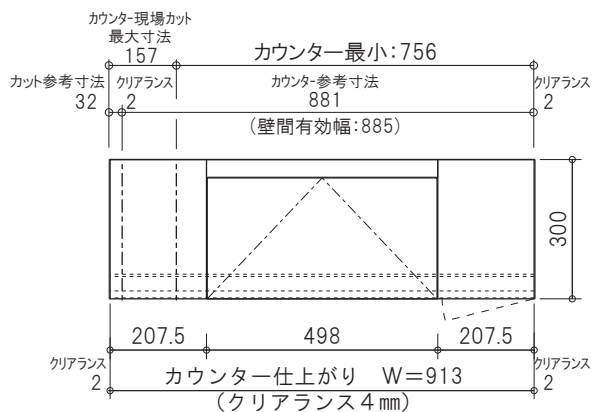
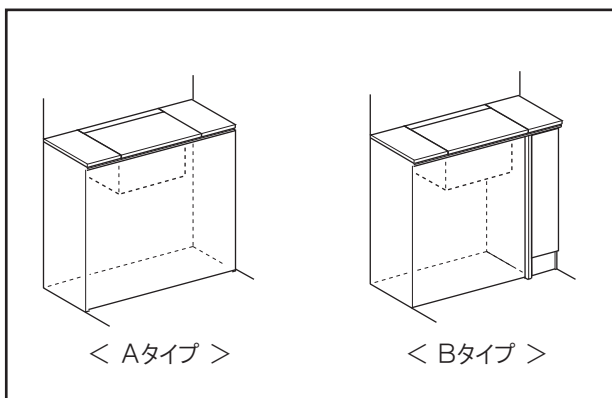
キャビネットの上に乗って作業をしたり、工具などの固い物をキャビネット上に落としたり、のせて引きずったりしないで下さい。キャビネットが破損し、ケガをする恐れがあります。



万一、扉などの木部に水、または湯がかかった場合は速やかに拭き取ってください。長時間放置しますと、キャビネットの変形や変色の原因になります。

◆はじめに

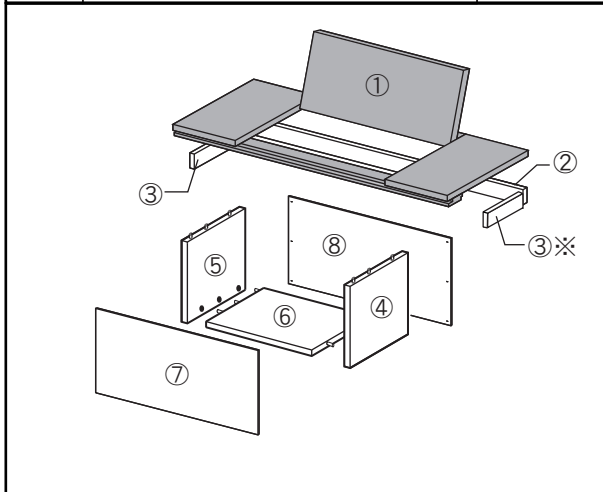
まず、組立商品の品番と姿図を確認し、さらに補強枠位置が指定の位置にあるか確認して下さい。  
その後、部材表・付属部品表を参照し、部材・部品の数量及び不良の確認をして下さい。  
組立ててからの部材の交換は、お受けできない場合があります。



※上図はBタイプの姿図です。  
Aタイプは右のキャビネットがございません。

## ■ 部材表







部材名(カウンターセット)		数量
①	カウンター	1
②	受棧(大)	1
③	受棧(小) ※	2
④	ボックス側板(右)	1
⑤	ボックス側板(左)	1
⑥	ボックス地板	1
⑦	ボックス前板	1
⑧	ボックス後板	1
	袋詰金物(カウンター)	1



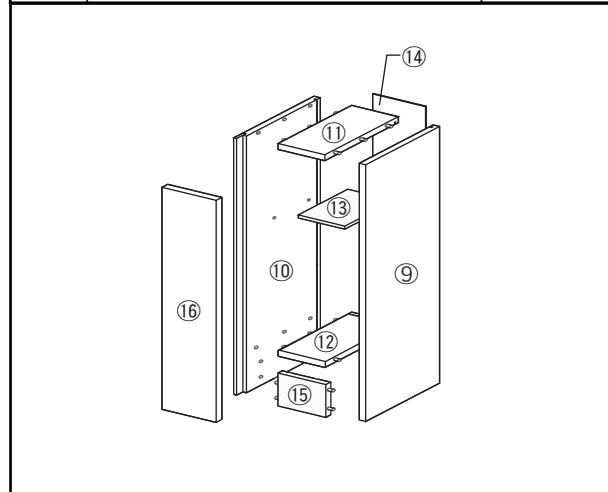
※Bタイプの場合






③受棧(小)は1本不要になります

## ■ 袋詰金物入数表

部品表(袋詰金物)		数量
カウンターセット		
1	カウンター受棧固定ビス 	8
2	ボンド 	1
3	ソフトダウンステー(ビス付属) 	1
4	ボックス組立クギ 	21
5	L型金具 	6
6	L型金具固定ビス 	24

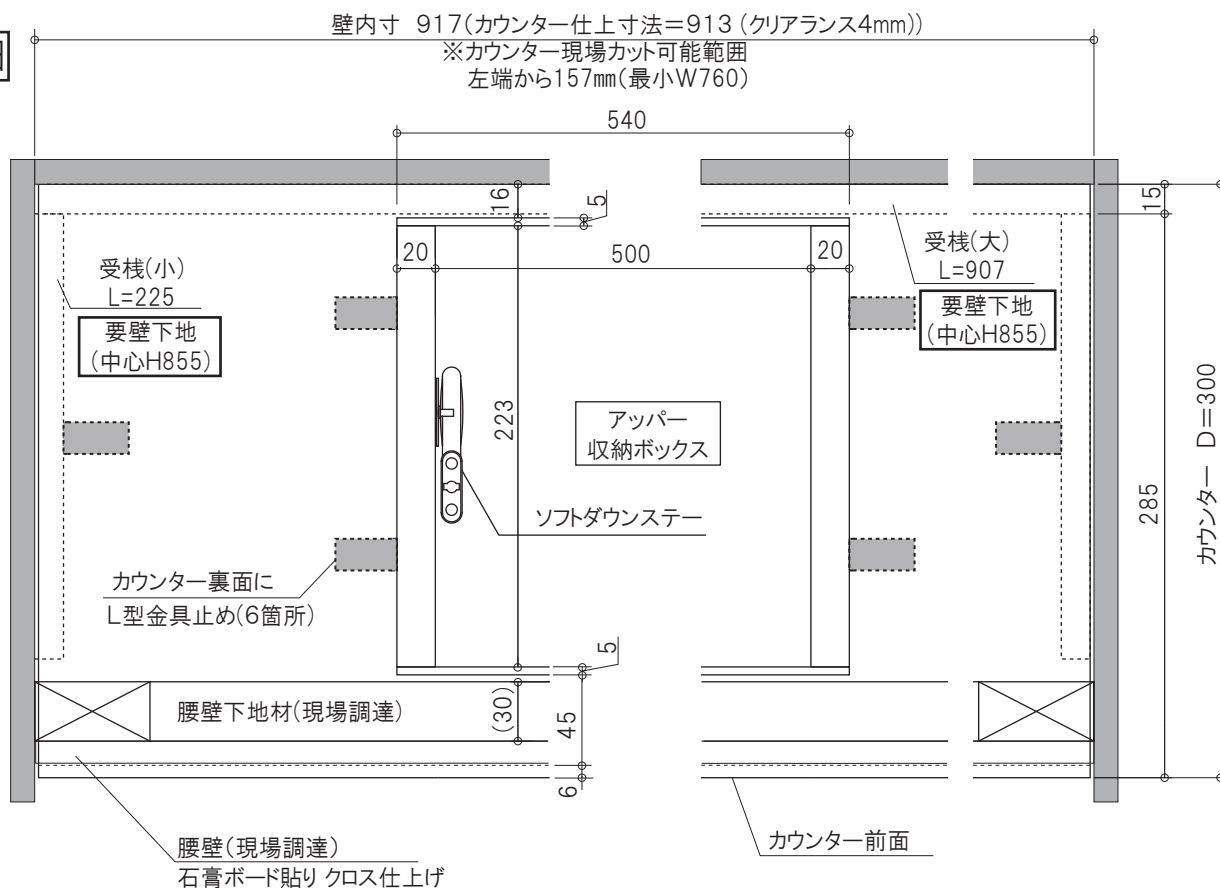
部材名(キャビネットセット)		数量
⑨	キャビネット側板(右)	1
⑩	キャビネット側板(左)	1
⑪	キャビネット天板	1
⑫	キャビネット地板	1
⑬	キャビネット棚板	1
⑭	キャビネット裏板	1
⑮	キャビネット巾木	1
⑯	キャビネット扉	1
	袋詰金物(キャビネット)	1



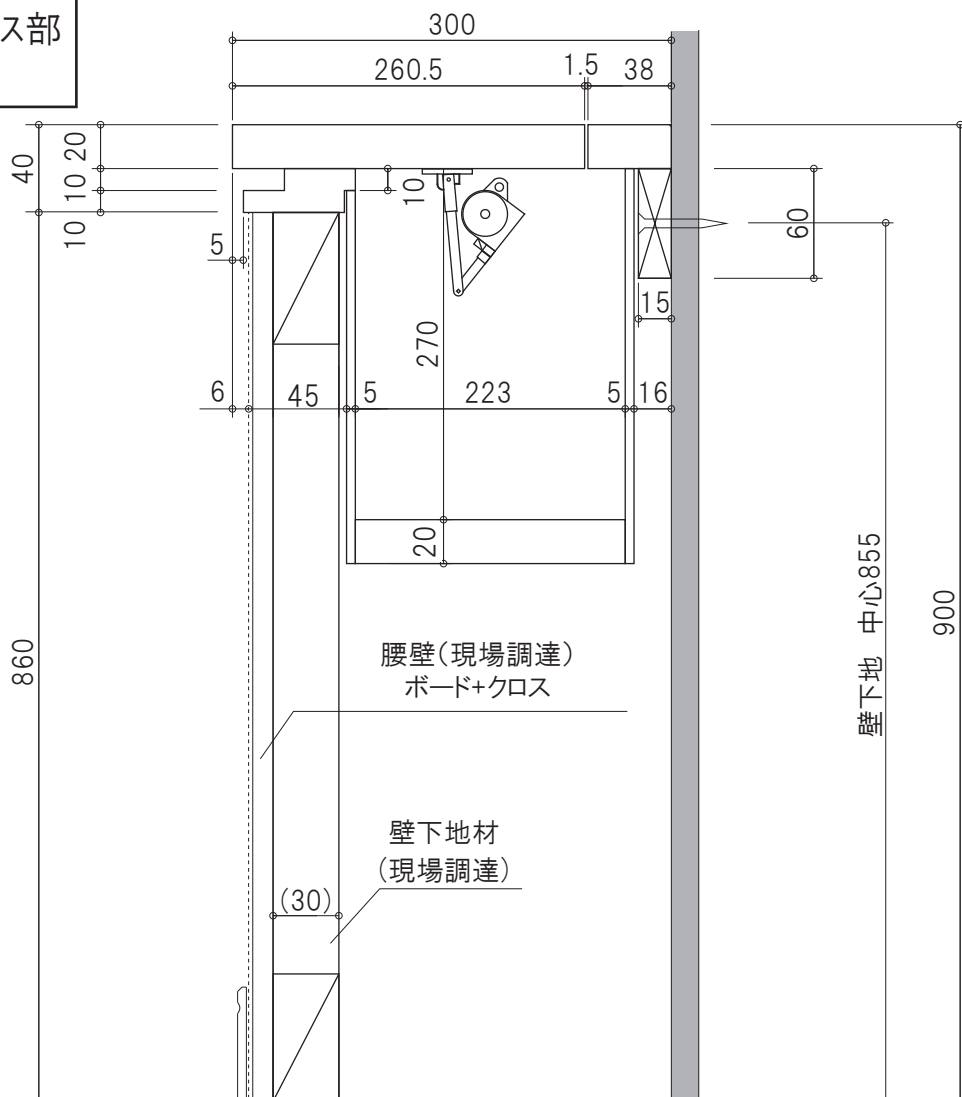
部品表(袋詰金物)		数量
キャビネットセット		
6	スライド蝶番 	2
7	マグネットラッチ(ビス付属) 	1
8	裏板固定クギ 	10
9	本体固定ビス 	5
10	本体固定ビスキャップ 	5
11	本体固定ビスワッシャー 	5
12	棚ダボ 	4

# <Aタイプ>

## 平面詳細

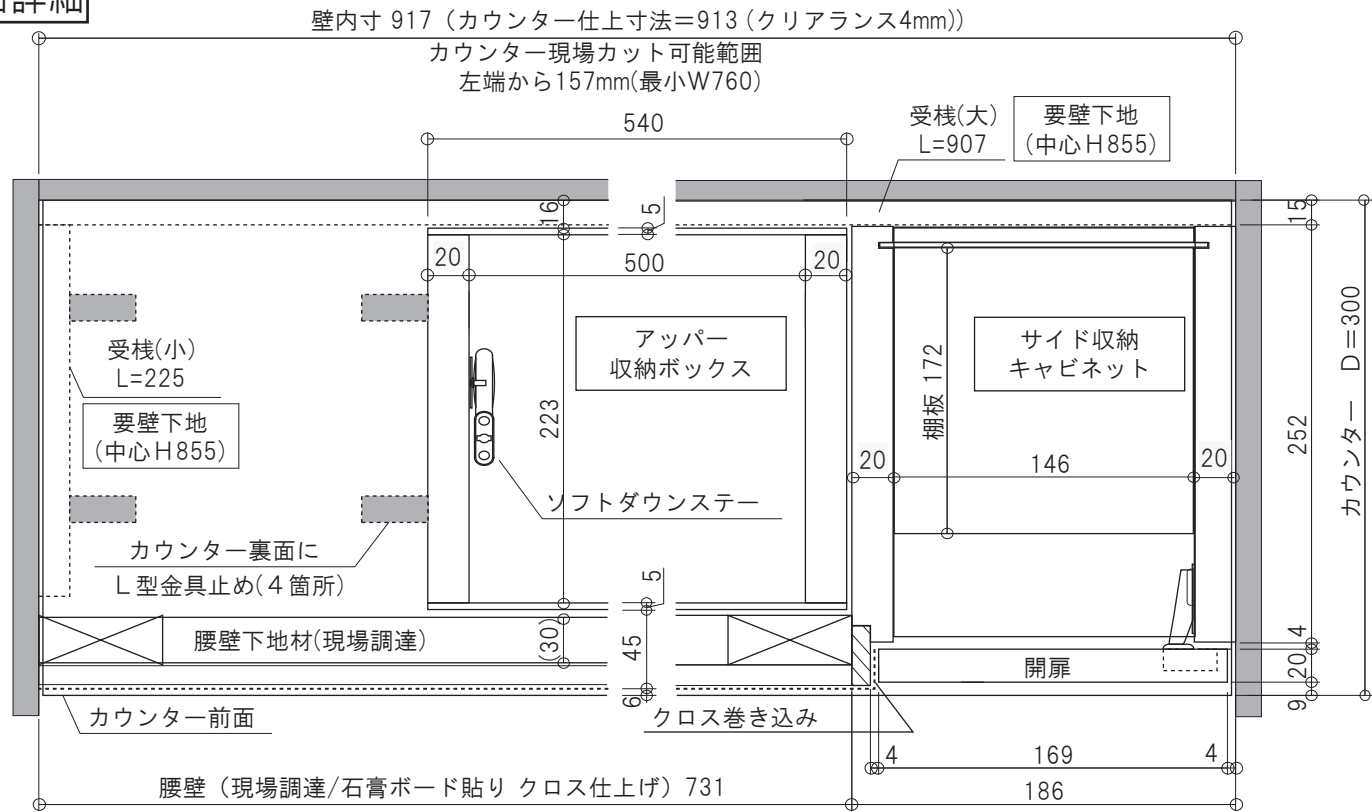


## アッパー・収納ボックス部 断面詳細

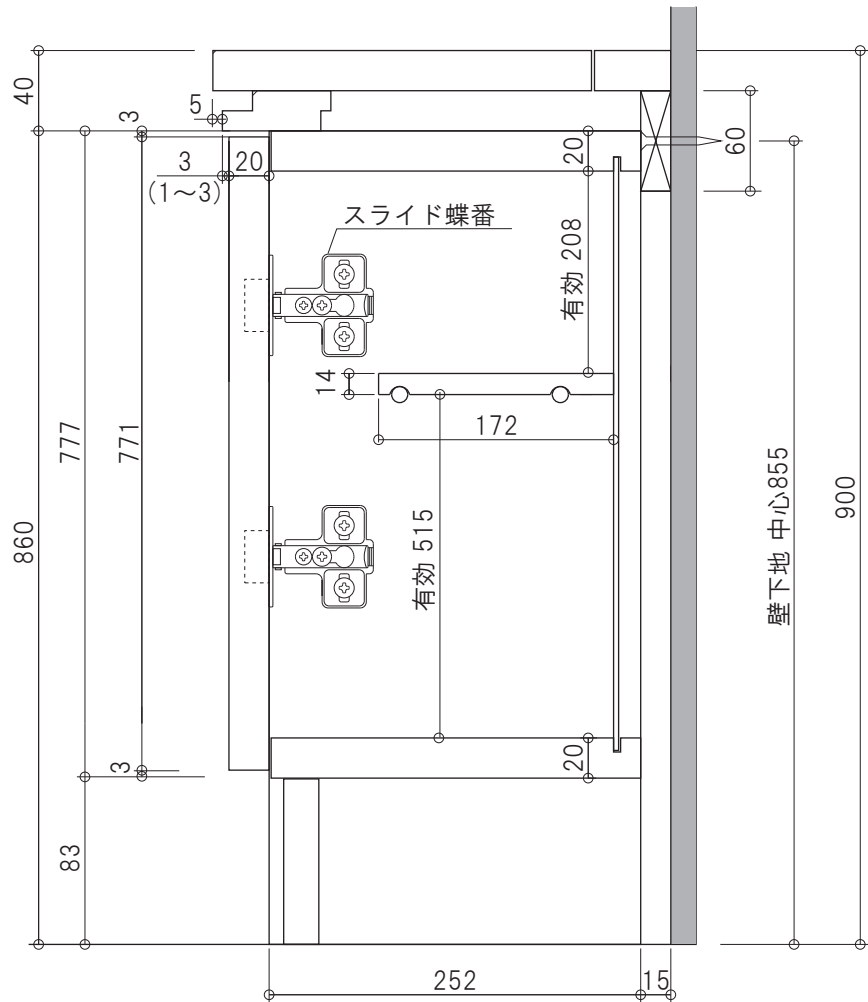


<Bタイプ>

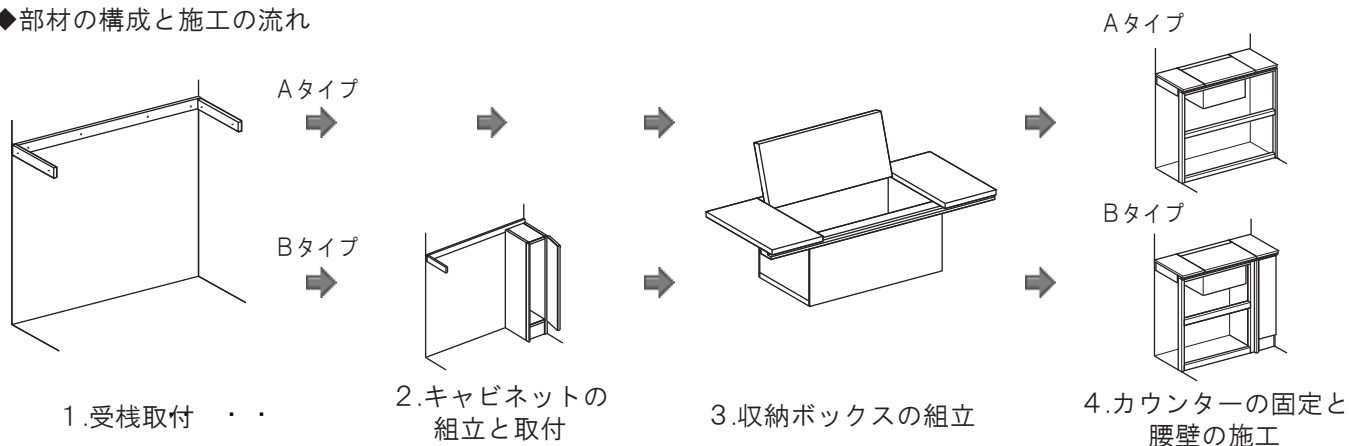
平面詳細



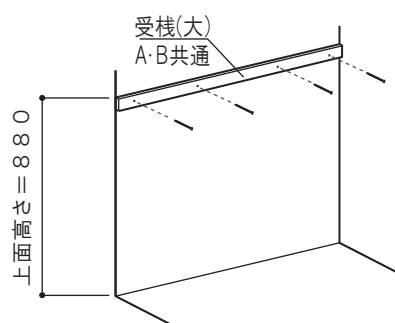
サイド収納キャビネット部  
断面詳細



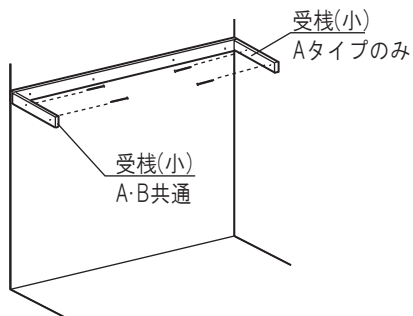
## ◆部材の構成と施工の流れ



### 1. カウンター受棧の取付 (A・Bタイプ共通)



壁に受棧(大)を取り付ける

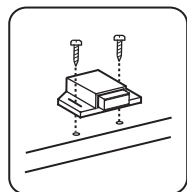


壁に受棧(小)を取り付ける  
※Bタイプで使う受棧(小)は1本です

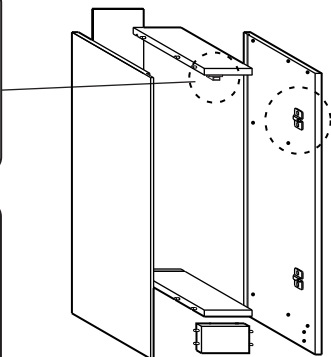
#### 関連金物



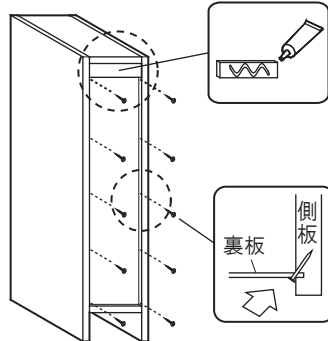
### 2-1. キャビネットの組立 (Bタイプ)



木ダボ接合部には  
必ず接着剤を  
入れる事



蝶番の座金、マグネットラッチを  
取付けて組立てる

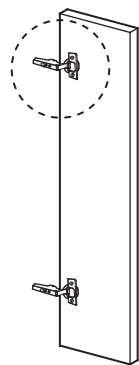


キャビネット裏面に裏棧を接着し  
裏板を固定クギで固定する

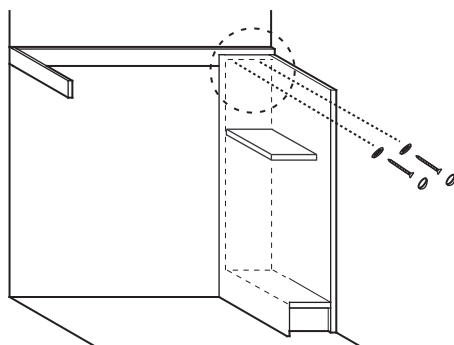
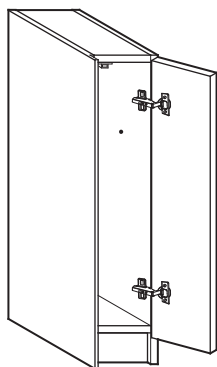
#### 関連金物



### 2-2. キャビネットの取り付け (Bタイプ)



扉に蝶番を固定して  
キャビネットに取付ける

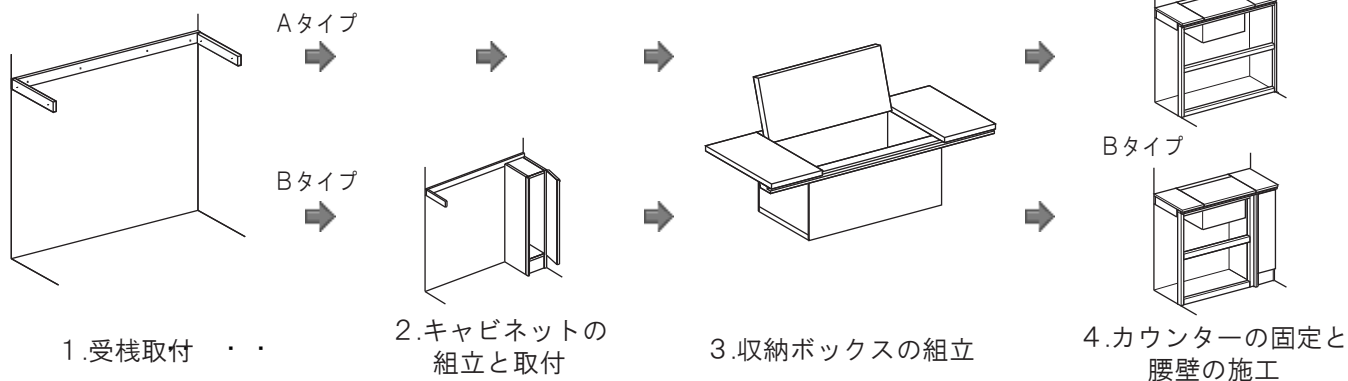


キャビネットを右端に設置し  
内側から受棧に向かってビスを打ち固定する  
また側板に棚ダボをはめ、棚板を取付けておく

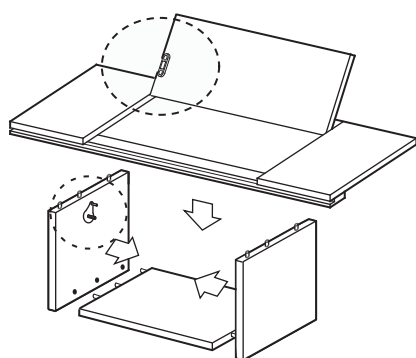
#### 関連金物



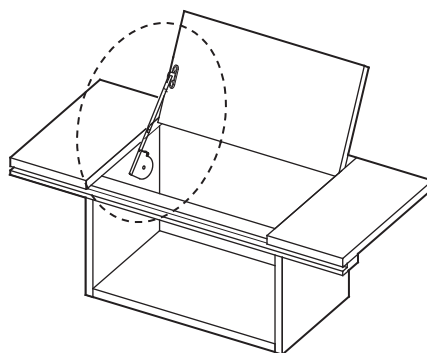
## ◆部材の構成と施工の流れ



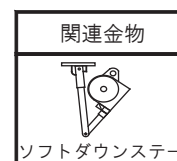
### 3-1. 収納ボックスの組立① (A・Bタイプ共通)



ソフトダウンステアのアーム取付座と受けを取付けてから組立てる

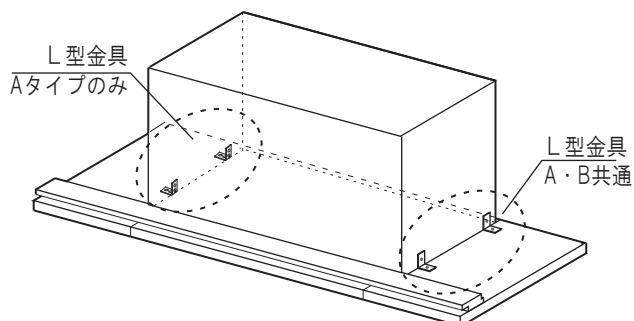


ソフトダウンステア本体を取付ける



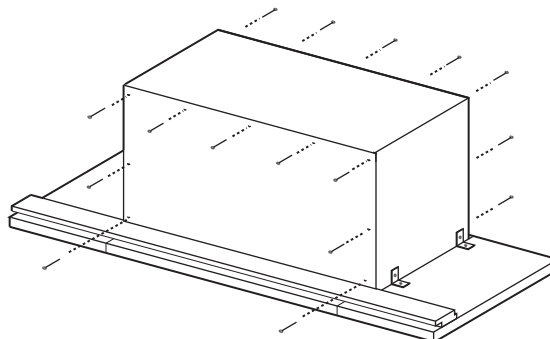
※ソフトダウンステアに同梱の説明書もあわせてご確認ください

### 3-2. 収納ボックスの組立② (A・Bタイプ共通)



カウンターと収納ボックスをL型金具で補強固定する

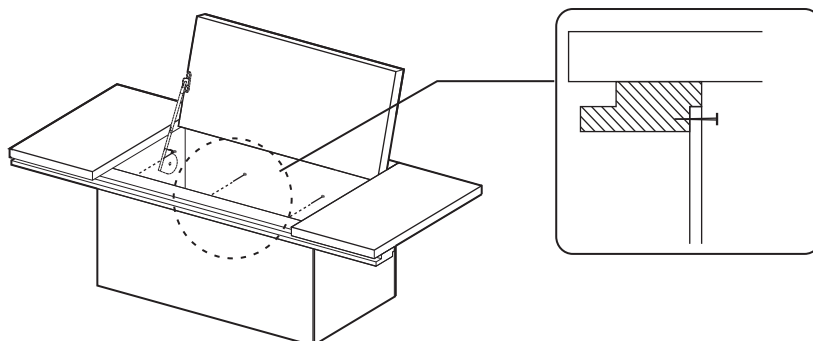
※Bタイプは右側にキャビネットが取付くためL型金具2個が不要になります



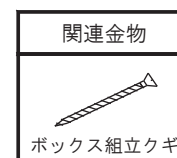
前板と後板を等間隔にクギで固定する



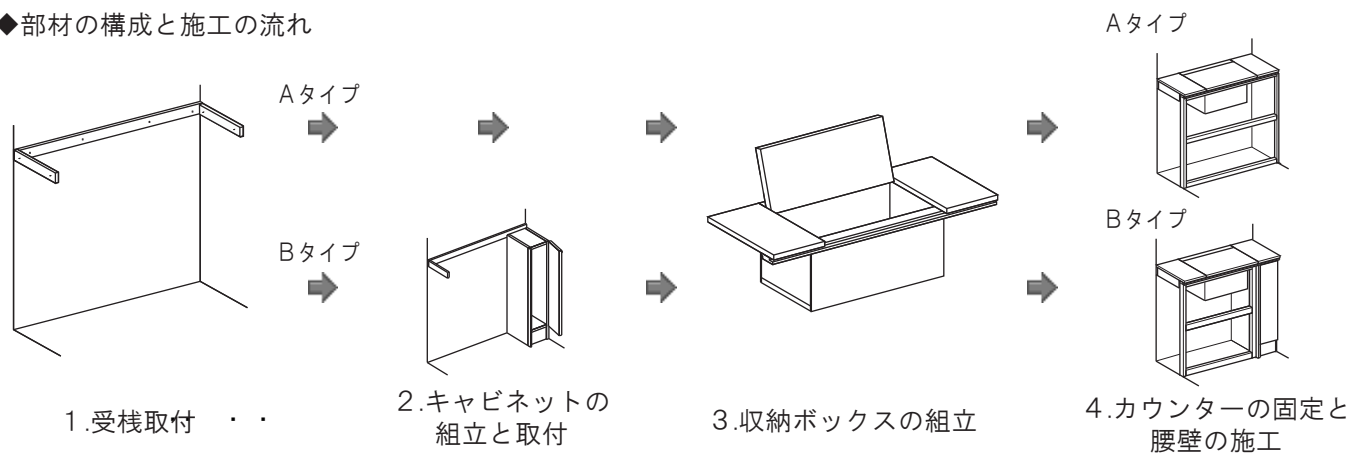
### 3-3. 収納ボックスの組立③ (A・Bタイプ共通)



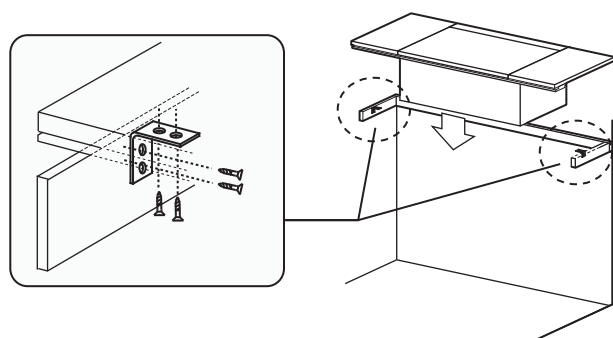
ボックス内部からボックス前板とカウンターをボックス組立クギで補強固定します



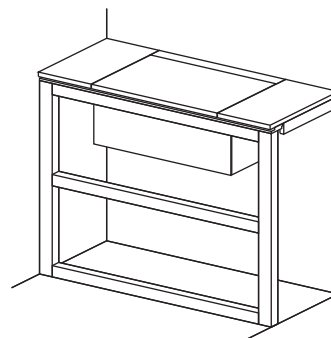
◆部材の構成と施工の流れ



4-A. カウンターの固定と腰壁の施工 (Aタイプ)



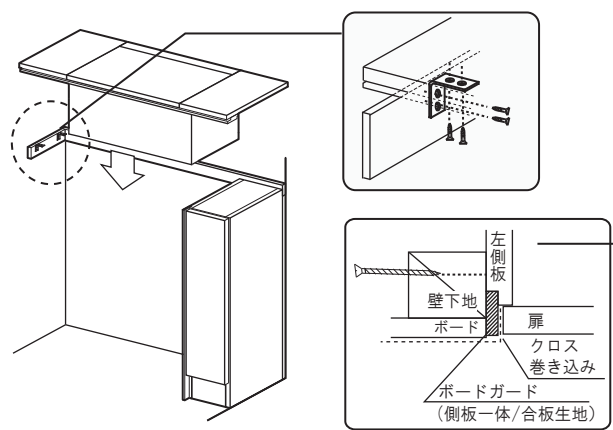
カウンターと受棧を接着剤と併せて  
L型金具で2箇所(左右各1箇所)補強固定します



腰壁の下地を固定し、腰壁を施工して  
クロスを貼って仕上げます  
※腰壁の材料は現場調達になります

関連金物	
	L型金具
	L型金具固定ビス

4-B. カウンターの固定と腰壁の施工 (Bタイプ)



カウンターと受棧を接着剤と併せて  
L型金具で2箇所補強固定します

本体固定ビスで収納ボックスから受棧とキャビネットを固定します  
腰壁用の下地を固定し、腰壁を施工してクロスを貼って仕上げます  
※腰壁の材料は現場調達になります

関連金物	
	L型金具
	L型金具固定ビス
	本体固定ビス
	本体固定ビスワッシャー
	本体固定ビスキャップ