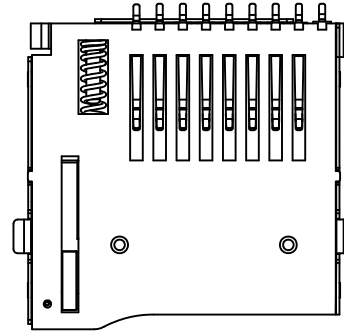
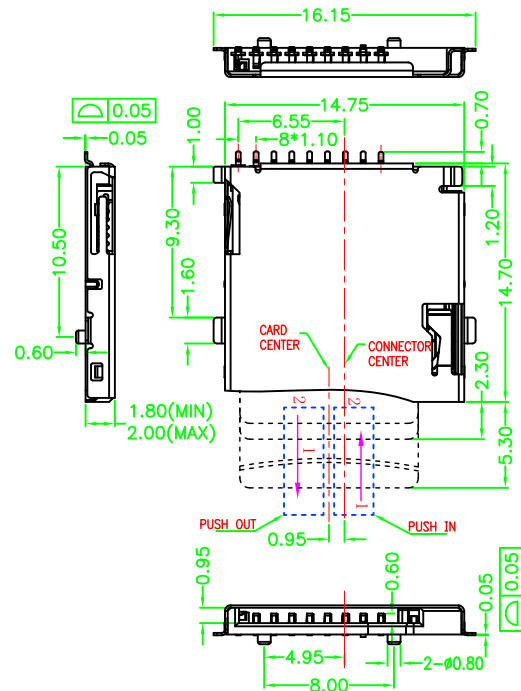


ROHS

ITEM	PART NAME	MATERIAL	NUM	COLOR	FINISHING	REMARK



WITH CARD		WITHOUT CARD	
PIN NO.		NAME	
1		DAT2	
2		CD/DAT3	
3		CMD	
4		VDD	
5		CLX	
6		VSS	
7		DAT0	
8		DAT1	
TYPE		DESCRIPTION	
I/O/PP		DATE LINE(BIT2)	
I/O/PP		CARD DETECT DATE LIN(BIT3)	
PP		COMMAND RESPONSE	
S		SUPPLY VOLTAGE	
I		CLOCK	
S		SUPPLY VOLTAGE GROUND	
I/O/PP		DATE LINE(BIT0)	
I/O/PP		DATE LINE(DIT1)	

注解:

1. 素材要求:

1.1 胶芯: LCP 30%GF, 防火等级: UL94V-0. 颜色: 黑色;

1.2 端子: 磷青铜C5191R-H, T=0.15MM

1.4 外壳: 不锈钢 SUS 201-3/4H, T=0.15MM

1.5 弹簧: 进口象麦铜线, OD=0.21MM

1.6 线簧: 不锈钢SUS304, OD=0.35MM

2. 电镀要求:

2.1 端子:

2.1.1. (FX) 全部区域金30"依客户而定, 全部区域电镀50U"

2.1.2. (SX) 接触区域金30"依客户而定, 焊脚区镀雾120U"全部区域电镀镍底50U"

2.2 外壳: 接触区域金30", 全部区域电镀镍底50U".

3. 机械性能要求:

3.1 插入力最大 4.0kgf.

3.2 拔出最小 0.1kgf.

3.3 耐久插拔 5000次循环

4. 电气性能要求:

4.1 额定电压 2V~3.6V

4.2 耐压交流电压最小200伏特, 最少1分钟.

4.3 绝缘电阻在直流电压500伏特时最小100M 欧姆.

4.4 接触电阻最大100毫欧.

5. 环境性能要求:

5.1 使用环境-20摄氏度~85摄氏度

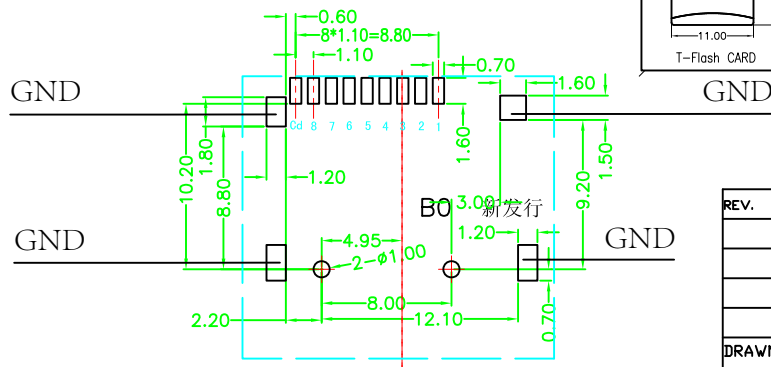
5.2 部件耐热焊接温度符合230摄氏度30~60秒, 260摄氏度10秒要求.

6. 部件符合RHOS 2005/95/EC.

订购须知

TFWF1-EBXX-1X0X

S1 接触区域镀金 10"
S2 接触区域镀金 30"
S3 接触区域镀金 50"
F1 全铜区域镀金 10"
F2 全铜区域镀金 30"
F3 全铜区域镀金 50"
1 外壳全部区域镀金 10"
2 外壳全部区域镀金 50U"
1 卷带包装
3 PS盘包装
0 不带上压片
2 带上压片



RECOMMENDED P.C.B HOLE LAYOUT
COMPONENT SIDE VIEW(TOLERANCE: +/-0.05)

REV.	REVISION	NOTE	DATE	TOLERANCE
				X. ±0.38 X.* ±4*
				X.X ±0.25 X.X* ±2*
				X.XX ±0.20
				X.XXX ±0.15
DRAWN		Hans Xia		PROJECTION
DES'D				MODEL
CHK'D				FP-090003
APPV'D				REV: B0
				SCALE: 1:1
				UNIT: mm
				SHEET: 1/1

Part No: TFWF1-EBXX-1X0X	
Wellco T&C Co., Ltd.	
ARTICLE: T-FLASH 外焊 PUSH	
MODEL: FP-090003	
REV: B0	
SHEET: 1/1	