

* Canadian Engineering Accreditation Board
* Bureau canadien d’accréditation des programmes d’ingénierie

CEAB

Carrera evaluada y acreditada por:

Actividad #X: NOMBRE DEL PROYECTO

**Automatización y Redes Industriales MT-8002**

**Grupo 1**

**Área Académica Ingeniería en Mecatrónica**

**Carrera de Ingeniería en Mecatrónica**.

Prof. Ing. Ana Lucia Morera

E. Aguilar, 2016106614

**Tabla de contenidos**

[**1. Reseña de la Empresa** 4](#_Toc66048187)

[**1.1 Actividad que realiza la empresa** 4](#_Toc66048188)

[**1.2 Ubicación** 4](#_Toc66048189)

[**1.3 Orígenes (historia, fundación)** 4](#_Toc66048190)

[**1.4 Organigrama (división interna de la empresa)** 4](#_Toc66048191)

[**1.5 Productos producidos** 4](#_Toc66048192)

[**2. Nombre del Proyecto** 5](#_Toc66048193)

[**2.1 Descripción del proyecto.** 5](#_Toc66048194)

[**2.2 Beneficiarios.** 5](#_Toc66048195)

[**2.3 Antecedentes.** 5](#_Toc66048196)

[**2.4 Situación que da origen al proyecto.** 5](#_Toc66048197)

[**2.5 Problema/necesidad** 5](#_Toc66048198)

[**4. Alternativas del proyecto en estudio, análisis de cada una de ellas.** 5](#_Toc66048199)

[**5. Alternativa seleccionada.** 5](#_Toc66048200)

[**6. Objetivos.** 5](#_Toc66048201)

[**7. Justificación.** 5](#_Toc66048202)

[**8. Marco Teórico** 5](#_Toc66048203)

[**9. Desarrollo del Proyecto.** 5](#_Toc66048204)

[**10. Análisis económico y financiero.** 5](#_Toc66048205)

[**11. Recomendaciones.** 5](#_Toc66048206)

[**12. Conclusiones.** 5](#_Toc66048207)

[**13. Bibliografía** 5](#_Toc66048208)

# **1. Reseña de la Empresa**

## **1.1 Actividad que realiza la empresa**

La empresa se dedica al empacado de atún que recibe de los proveedores en sus cercanías.

## **1.2 Ubicación**

La empresa se encuentra ubicada en Puntarenas.

## **1.3 Orígenes (historia, fundación)**

## **1.4 Organigrama (división interna de la empresa)**

## **1.5 Productos producidos**

Su principal producto es el atún enlatado.

# **2. Nombre del Proyecto**

Transportadora y empacadora de latas de atún.

## **2.1 Descripción del proyecto.**

El proyecto consiste en el diseño de una planta automatizada que reemplazará la maquinaria actual de la empresa por motivos de costos de producción y mantenimiento.

## **2.2 Beneficiarios**

## **2.3 Antecedentes**

## **2.4 Situación que da origen al proyecto**

El sistema actual de empacado no garantiza la calidad de los productos debido a que el proceso golpea las latas que pasan de la banda transportadora a la caja por medio de una rampa.

## **2.5 Problema/necesidad**

Una gran cantidad de productos está saliendo defectuoso del proceso, lo que involucra horas extra de mantenimiento y revisión de las latas.

# **3. Alternativas del proyecto en estudio, análisis de cada una de ellas**

Entre las soluciones planteadas están:

• Mejorar el ángulo y velocidad del deslizamiento de las latas hacia las cajas.

• Trasladar de manera individual cada una de las latas a las cajas utilizando un brazo mecánico con manipulador magnético.

# **4. Alternativa seleccionada**

Se selecciona la alternativa de trasladar los productos de manera individual por motivos de restricción en el espacio físico de la implementación y control de calidad en el producto final.

# **5. Objetivos**

# **6. Justificación**

# **7. Marco Teórico**

# **8. Desarrollo del Proyecto**

# **9. Análisis económico y financiero**

# **10. Recomendaciones**

# **11. Conclusiones**

# **12. Bibliografía**

## **13. Apéndices**