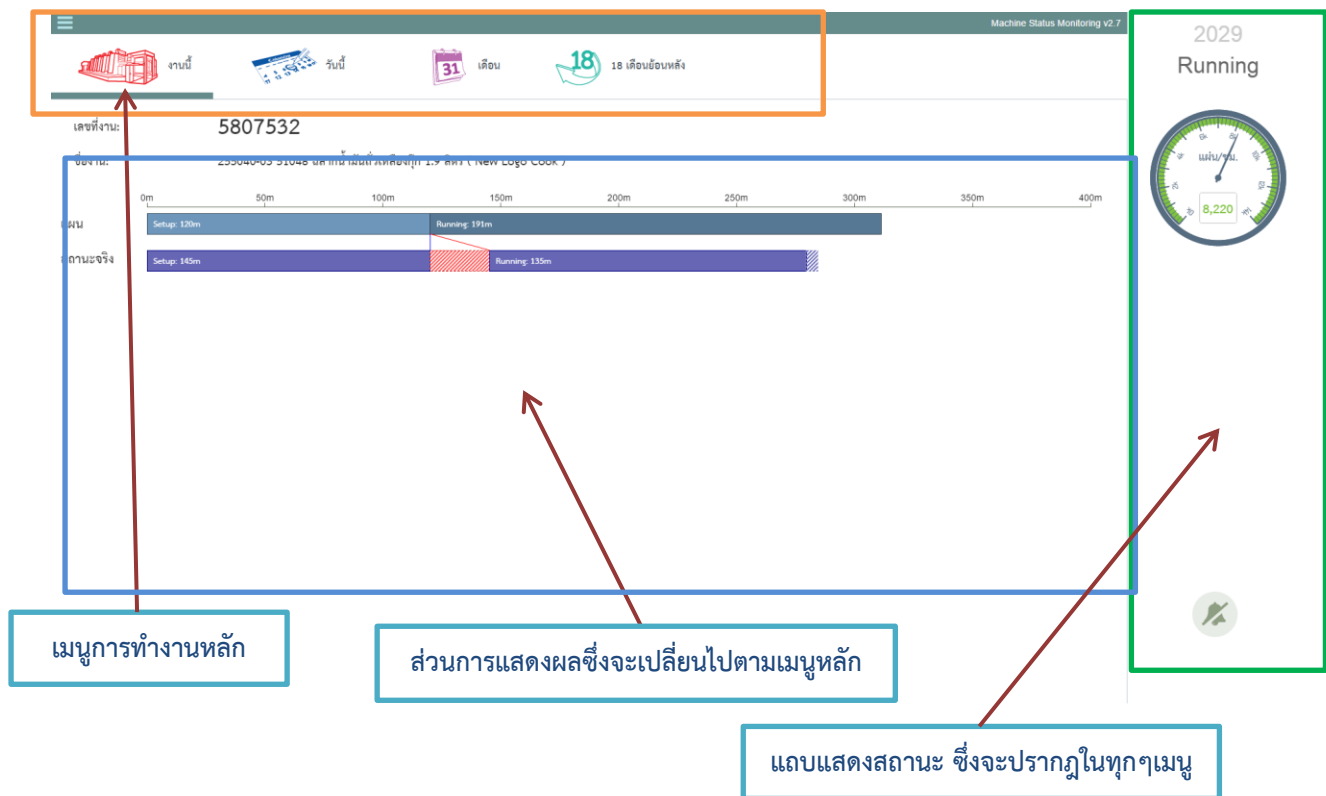


IT-540006

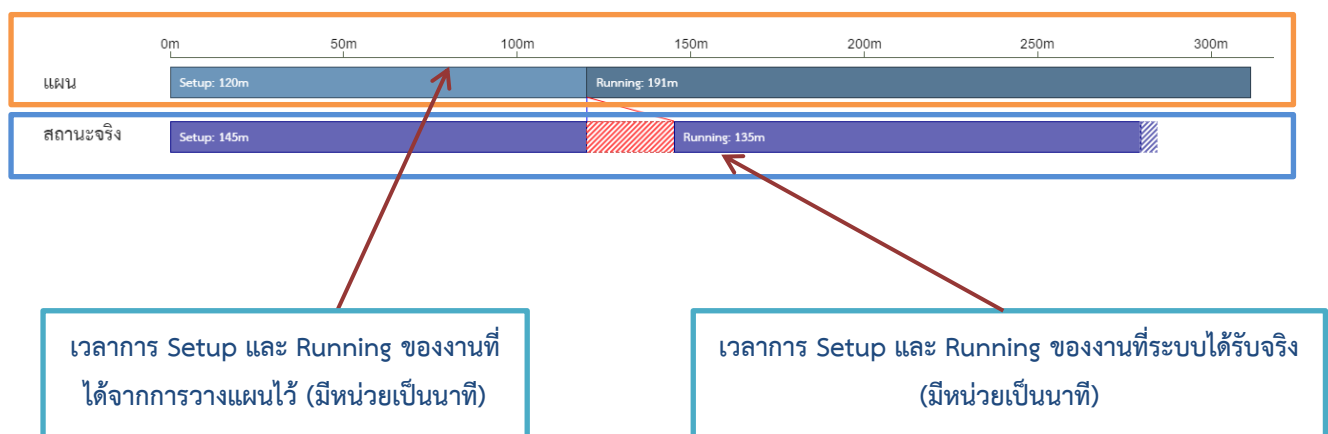
Latest Update : 10/08/2015

เป้าหมายของระบบ

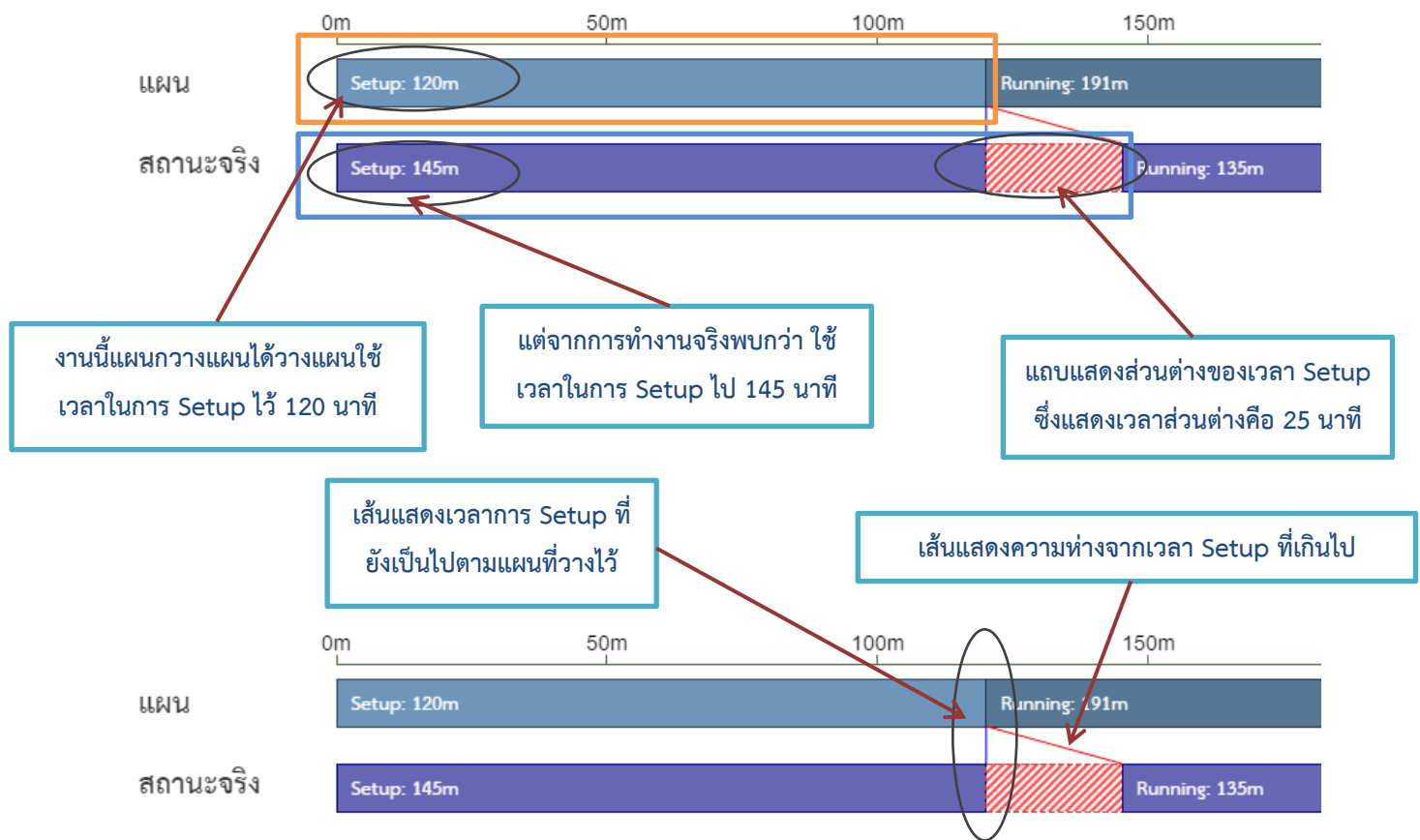
เพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน จากการที่ผู้ใช้งาน ได้เห็นข้อมูลสถานะการทำงานปัจจุบันของเครื่องจักร หรือสถานะของงานที่กำลังทำอยู่ทั้งในปัจจุบันและย้อนหลัง



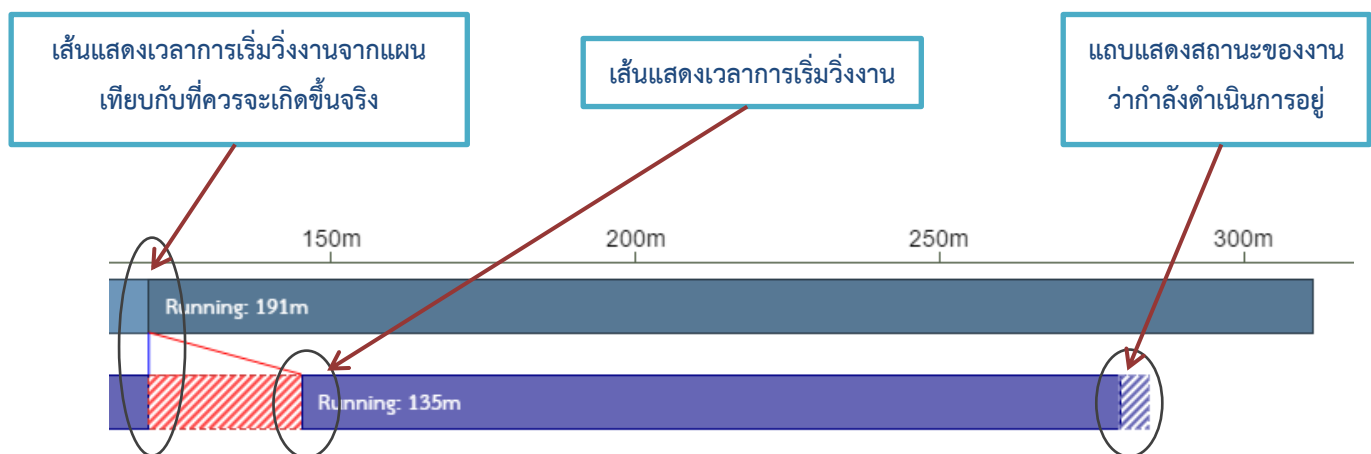
รูปที่ 1 แสดงส่วนประกอบของโปรแกรม ในหน้าจองานนี้ (งานปัจจุบันที่กำลังทำอยู่)

การทำงานในหน้าจองานนี้

รูปที่ 2 แสดงส่วนประกอบของกราฟแท่งในหน้าจองานนี้



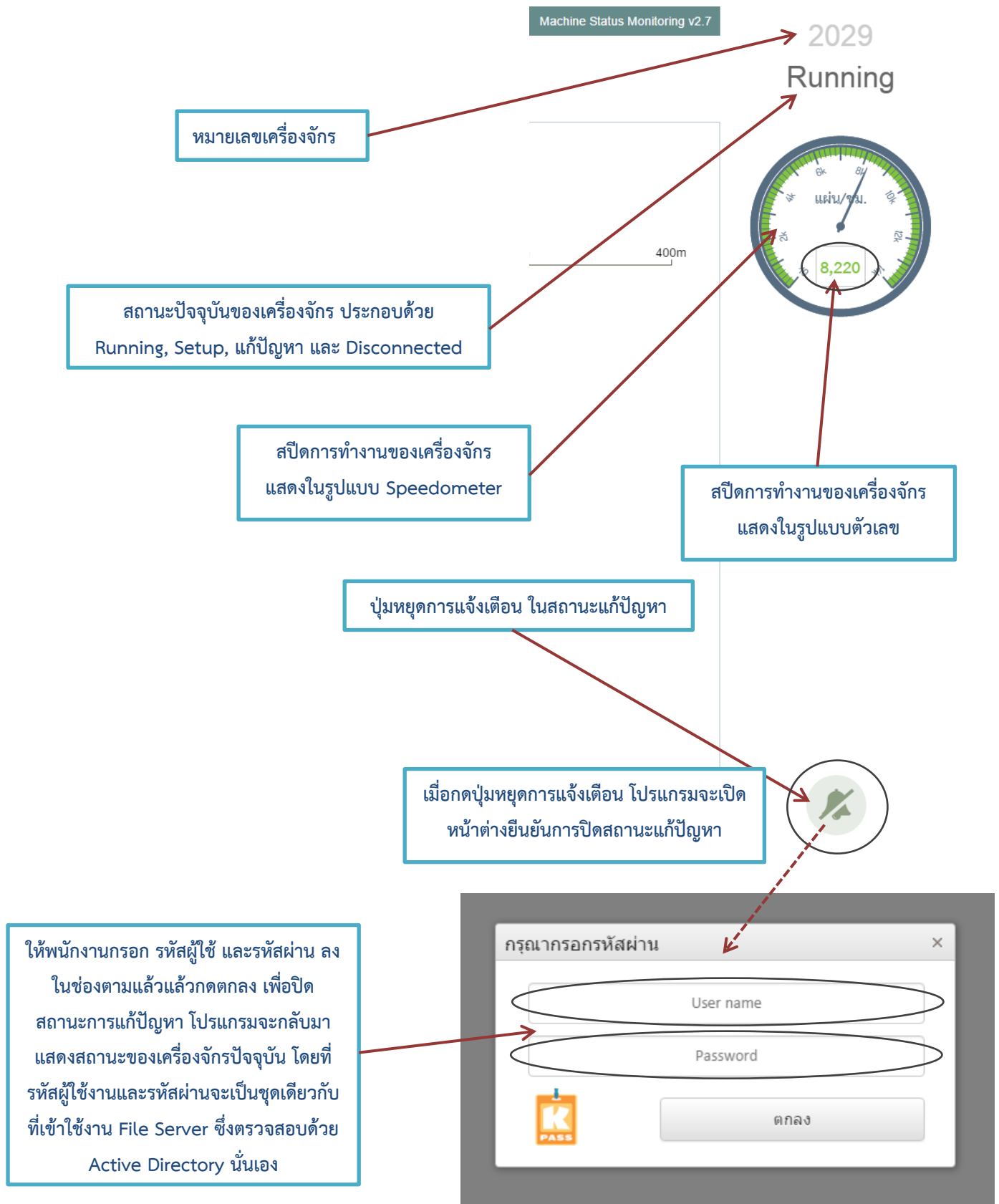
รูปที่ 3 แสดงส่วนประกอบของกราฟแท่งในหน้าจอนี้ ในช่วง Setup Time



รูปที่ 4 แสดงส่วนประกอบของกราฟแท่งในหน้าจอนี้ ในช่วง Running

ข้อมูลเวลาเริ่ม Setup ของงานในกราฟสถานะจริง โปรแกรมจะได้รับการบันทึกเริ่มงานในอีกโปรแกรมหนึ่ง และข้อมูลเวลาการเริ่ม Running ของงานในกราฟสถานะจริง โปรแกรมจะตรวจสอบจากสถานะของกราฟ MMS ที่เริ่มเป็นสีเขียว คือเริ่มเดินเครื่องนั่นเอง

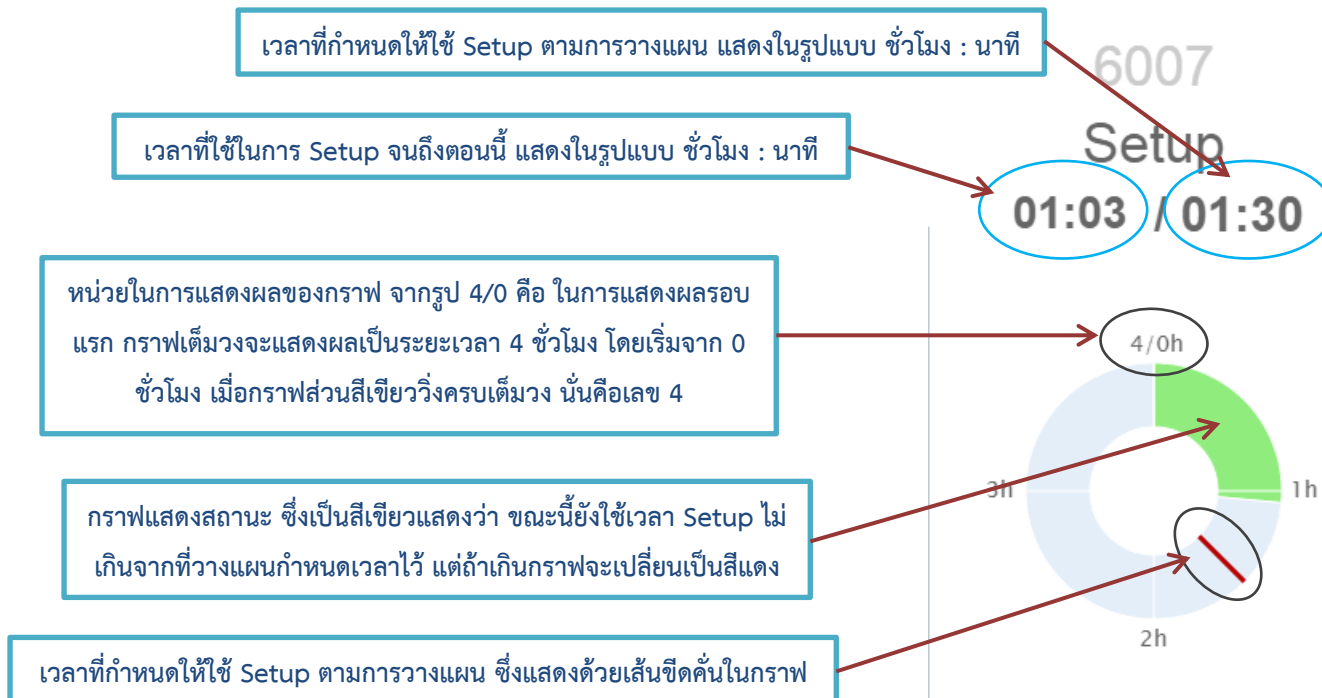
การทำงานในส่วนของแถบแสดงสถานะ



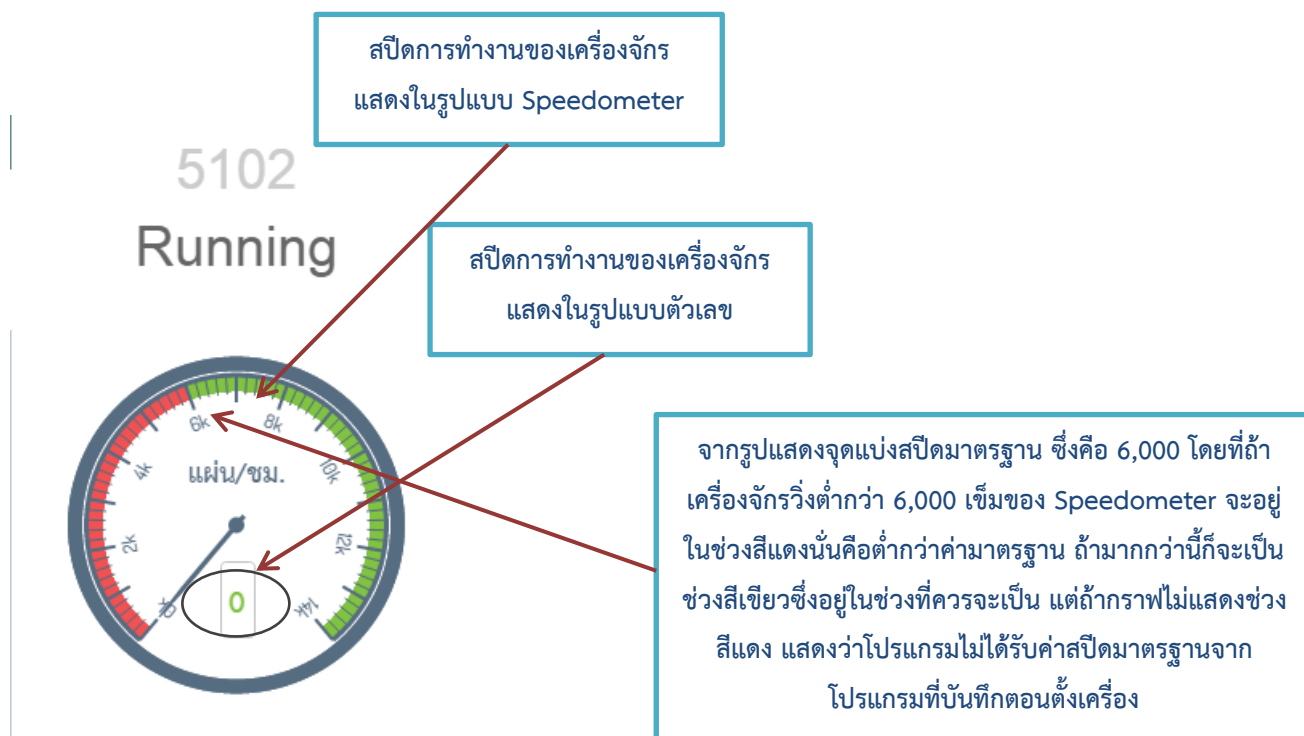
รูปที่ 5 แสดงส่วนประกอบ และการทำงานในแถบแสดงสถานะ

สถานะต่างๆของเครื่องจักร

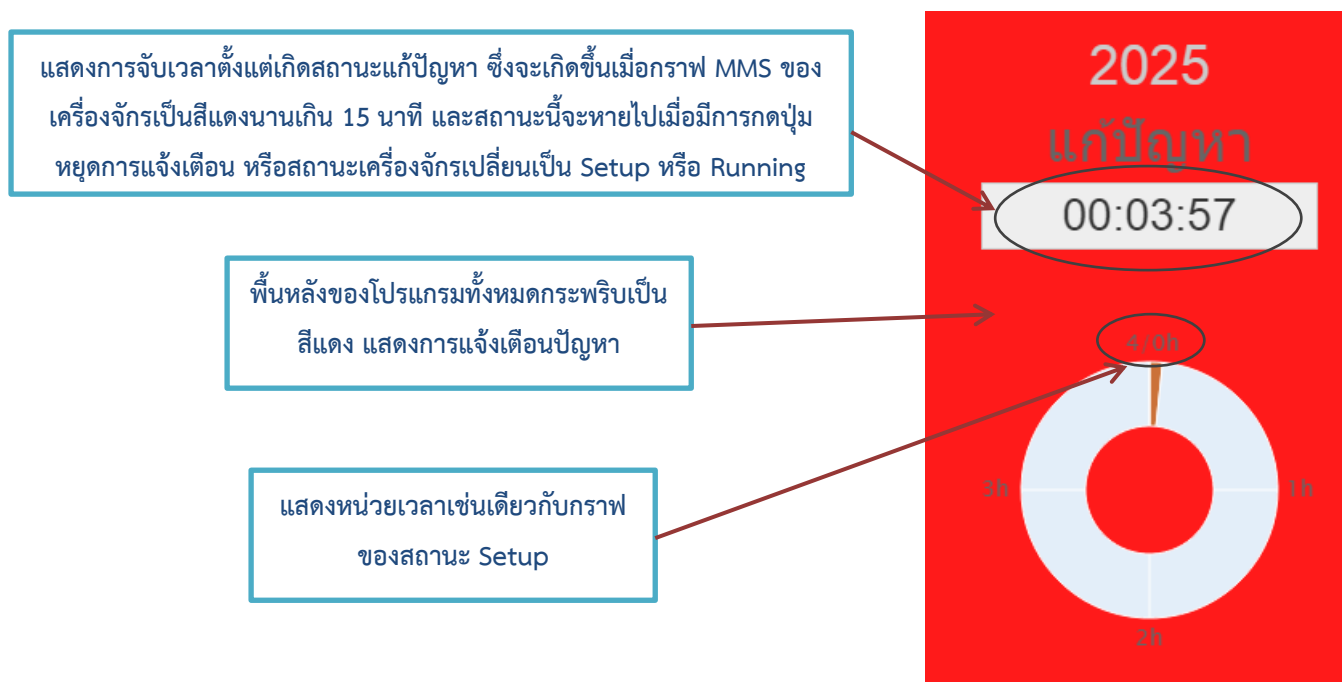
ในส่วนของแถบแสดงสถานะ ทั้งชื่อสถานะ และกราฟ จะมีการเปลี่ยนไปตามสถานะของเครื่องจักรที่เป็นอยู่ โดยจะมีข้อมูลเกี่ยวกับสถานะที่จะเกิดขึ้นได้ ตามที่จะแสดงต่อไปนี้



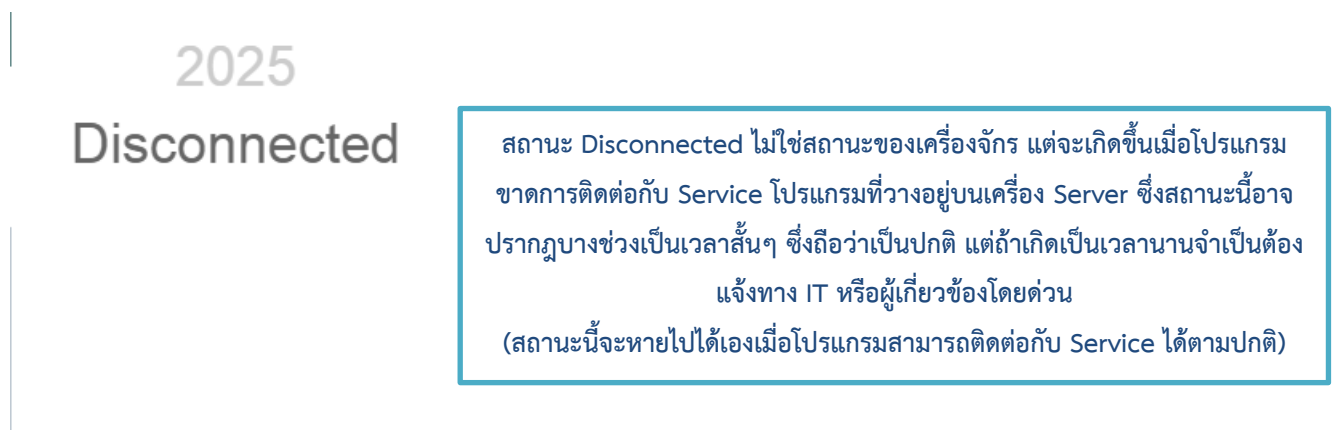
รูปที่ 6 แสดงแถบแสดงสถานะ ขณะอยู่ในสถานะ Setup



รูปที่ 7 แสดงแถบแสดงสถานะ ขณะอยู่ในสถานะ Running



รูปที่ 8 แสดงแถบแสดงสถานะ ขณะอยู่ในสถานะ แก้ปัญหา



รูปที่ 9 แสดงแถบแสดงสถานะ ขณะอยู่ในสถานะ Disconnected

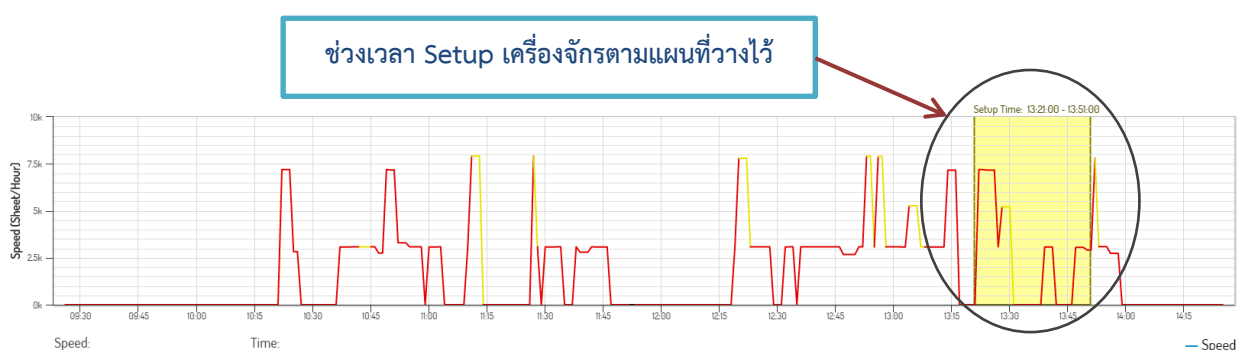
การทำงานในหน้าจอนี้



รูปที่ 10 แสดงภาพรวมการทำงานของหน้าจอนี้

หน้าจอนี้จะแสดงข้อมูล งานที่ทำในแต่ละวัน เพื่อให้มองภาพรวมของงานที่ได้ในแต่ละวันว่าเป็นเช่นไรบ้าง ซึ่งข้อมูลดังกล่าวมีรายละเอียดดังที่จะแสดงต่อไปนี้

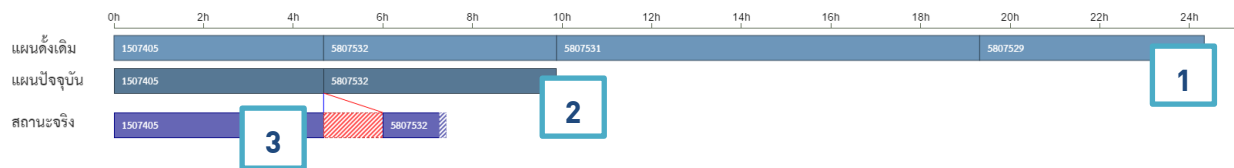
กราฟสถานะเครื่องจักร



รูปที่ 11 แสดงกราฟสถานะเครื่องจักร ในหน้าจอนี้

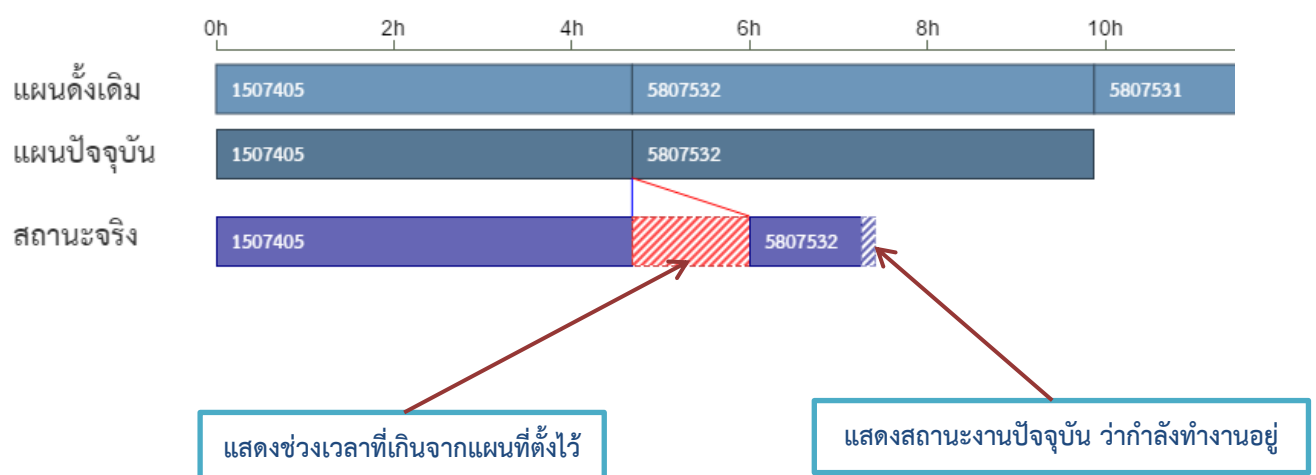
กราฟสถานะเครื่องจักรมีลักษณะคล้ายกับ MMS กราฟ แต่จำนวนชั่วโมงที่แสดงทั้งหมดเป็นข้อมูล 5 ชั่วโมงย้อนหลังเท่านั้น ในเวอร์ชันนี้ โดยที่สีของเส้นกราฟยังมีความหมายเหมือนเดิม เช่น สีเขียว คือเดินเครื่อง, สีเหลือง ตั้งเครื่อง, สีแดง เปิดเครื่อง แต่ไม่ได้ทำงาน และ สีดำ ปิดเครื่อง หรือขาดการติดต่อกับเซอร์วิส ซึ่งแกน X แสดงเวลา ส่วนแกน Y แสดงค่า Speed

กราฟงานในวันนี้



รูปที่ 12 แสดงกราฟรายการงาน ในหน้าจอนี้

1. **แผนดั้งเดิม** คือกราฟแสดงเวลาที่ใช้ในแต่ละงานของวันนั้น โดยถูกกำหนดลำดับและเวลาจากแผนกวางแผน
2. **แผนปัจจุบัน** คือกราฟแสดงเวลาตามแผนที่ใช้ในแต่ละงาน โดยมีการเรียงลำดับตามที่เครื่องจักรนำงานมาวิ่งจริง ซึ่งทำให้ข้อมูลที่แสดงมีเฉพาะ งานก่อนหน้าและงานที่กำลังวิ่งอยู่ ของวันนั้นเท่านั้น
3. **สถานะจริง** คือกราฟแสดงเวลาที่ใช้จริงในแต่ละงาน ซึ่งมีเส้นสีแดง และสีน้ำเงินโยงแสดงความสัมพันธ์กับกราฟแผนปัจจุบันเมื่อจบงาน โดยที่เส้นสีแดงแสดงเวลาที่เกินจากแผนที่ตั้งไว้ และสีน้ำเงินแสดงเวลาที่ยังอยู่ในแผน



รูปที่ 13 แสดงกราฟรายการงานส่วนของการเริ่มงานใหม่ ในหน้าจอนี้