

Описание

MASTERTOP® 300 е сух топинг на база синтетични минерални пълнители (корунд) за повърхностна обработка на индустриални, бетонни настилки и замазки с цел подобряване трайността им в места, където са подложени на средни до тежки натоварвания от движение и когато се изисква незапращена повърхност. MASTERTOP® 300 осигурява продължителна защита на подовата повърхност от удар и изтриване, както и висока устойчивост на различни промишлени химикали, масла, смазки, перилни препарати, хидравлични флуиди в авиационната промишленост. MASTERTOP® 300 е съставен от неметални инертни висококачествени синтетични добавъчни материали, съответни химикали, пигменти и цимент.

Област на приложение

- Производствени помещения
- Електрически централи
- Гаражи
- Паркинги
- Складове
- Заводи
- Корабостроителници
- Самолетни хангари
- Пътни плочи на мостове
- Автомишки
- Хеликоптерни площадки и гр.

Свойства

- Предварително приготвяне на сместа, осигуряващо заводски контрол на качеството.
- Прилага се по монолитен начин в пресния бетон.
- Бързо прилагане и краен резултат със значителна икономия на време.
- Лесна употреба.
- Връзките са по-сигурни, защото е възможно подсилване в краищата на отвора.
- Обработената с MASTERTOP® 300 повърхност има по-добра устойчивост на износване и на удар в сравнение с обикновен бетон.
- Не се окислява.
- Може да се постигне непълзгава повърхност след обработка
- По-висока непропускливост в сравнение с обикновен бетон при същите условия.
- MASTERTOP® 300 се превръща в

неразделна част от подовата повърхност, не се изтрива или лющи.

- Не се запрашава.
- За използване в закрити пространства и на открито.
- Лесно се почиства.
- Икономично полагане.
- Не се нуждае от поддръжка, дълъг експлоатационен срок.

Разходна норма

Леко и средно натоварване - 5 - 6 kg/m².

Тежко натоварване - 7 - 9 kg/m²

Дилатационни фуги - 1,5 kg/m в ивици по 8 см

За оцветени повърхности се препоръчва разходна норма 7 kg/m².

Начин на употреба

При надграждане на съществуващ под минималната дебелина трябва да е 7 см.

Нова, монолитна бетонна настилка

Използвайте бетон с добра обработваемост и подходящ за оформяне на повърхността му, със съдържание минимум 75 мм и съдържание на въздух не повече от 3%.

Съгласно изискванията на ACI 201 - 2R77 & ACI 302-1 R-89, добре проектираната бетонна смес е от особена важност.

Производителите на бетон трябва да гарантират, че съдържанието на цимент в бетона, водоцементовият фактор и слягането му са в рамките на следните стандартни изисквания:

Цимент (Обикновен, портланд OPC):	мин. 350 kg/m ³
Водоцементно отношение W/C:	макс. 0.50 мин. 0.40
Слягане (Конус на Абрамс):	Идеална стойност 75 мм
Якост на натиск 28 дни	min. 31 Н/мм ²

Бетонът не трябва да се разслюсва и не трябва да съдържа повече от 3% въздух. Не трябва да се добавя към бетона за настилки микросилициев прах, тъй като след разхвърлянето на втвърдителя това може да доведе до образуване на кора по повърхността на настилка. Препоръчва се използването на суперпластификатор от серията RHEOBUILD® или

POZZOLITH® с цел намаляване на съдържанието на вода, увеличаване на обработваемостта и постигане на оптимални технологични качества на бетона. При използване на MASTERTOP® 300 дебелината на положения слой бетон трябва да е минимум 75 мм. След полагане да се уплътни с вибро-рейка. Бетонната повърхност се загладва с голяма дървена или магнезиева маламашка с дълъг прът. Това осигурява порите в бетона, през които излизат водата и въздухът, да останат отворени. Всяка останала по повърхността на прясно положения бетон вода трябва да се отстрани посредством влачене на хванат за двата края каучуков маркуч. (Да се избягва използването на дунапренова гъба). След това започнете полагането на MASTERTOP® 300, като първо поръсете с него по периферията на полетата, около колоните и разширителните фуги (приблизително на широчина на ивиците 80 см). След това разпръснете топинга и върху останалата повърхност. За загладяване на топинга използвайте голяма дървена или магнезиева маламашка с дълъг прът.

Повърхностите, върху които ще се полага MASTERTOP® 300, трябва да са нито прекалено влажни, нито прекалено сухи. Температурата на околната среда е определяща за момента на полагане на топинга. При температури 35 - 45 °C се препоръчва време за изчакване 30 - 40 мин. При по-ниски температури времето на изчакване се удължава.

За улесняване полагането на материала в централните части на полетата, удобно е да се използват повдигнати на подпори талпи, по които работникът се движи и разпръсква втвърдителя с ръка върху влажната бетонна повърхност. Полагането се изпълнява на два етапа.

1. Разпръснете равномерно две трети от необходимото количество материал върху бетонната повърхност.

2. Оставете положеният материал да абсорбира влагата от повърхността на бетона. Индикатор за това е появата на равно-

мерно потъмняване.

3. С дървена маламашка материалът се втрива в бетона, за да стане неразделна част от повърхността.

4. Положете останалата част от материала по вече описания начин. Изчакайте отново до потъмняване на повърхността и загладете с дървената или магнезиевата маламашка.

5. След като бетонът се втвърди до степен, достатъчна да поеме теглото на човек (оставяйки при движение само леки вдлъбнатини), MASTERTOP® 300 се загладва завършващо с ротационна пердашка тип "хеликоптер" до постигане на гладка повърхност. За да се получи гладък, устойчив на приплъзване слой, повърхността не трябва да се обработва прекалено дълго.

6. Ако повърхността се загладва ръчно, с метална маламашка, това трябва да става преди бетонът да се е втвърдил до степен да поема пешеходен трафик.

Забележки

○ За повърхности, предназначени за натоварен трафик, бетонът трябва да се използва след 28 дни като минимална якост е 31 Н/мм². Степента на свиване на бетона, видът и количеството на армировката са от изключителна важност. За избягване на поява на пукнатини от съсъхване използвайте водонамаляващи добавки на MBT.

○ Да не се използва калциев хлорид в бетон, върху който ще се полагат металоудържащи съставки и/или оцветители.

○ При температури над 29 °C, ниска влажност или когато се полага бетон, незащитен от вятър или слънце, е необходима употребата на MASTERKURE® с оглед съз-

Технически характеристики

Якост на натиск BS 6319 , Part2	70 Н/мм ²
Химическа устойчивост	Устойчив на моторни масла, солени разтвори 10%, морска вода, 25% содов разтвор, при правилно отлежаване
Устойчивост на изтриване	При изпитване според изискванията на ASTM C944 MASTERTOP® 300 показва около 82% по-голяма устойчивост на изтриване в сравнение с контролния образец от бетон с 370 kg портланд цимент и водоциментно отношение 0.50.
Цвят	Натурален

даване на защита от слънце и вятър.

○ Да не се използва солена вода или вещества с примеси от сол за бетон, върху който ще се прилагат металоудържащи съставки или оцветители.

Грижи за бетона

Грижите трябва да започнат веднага след завършване на обработката с механизирания маламашка. Върху повърхността се нанася кюринг MASTERKURE® 181 при разходна норма 1 л за 5 м². Допълнителни указания за правилния избор на добавки за отлежаване могат да се получат в отдела за техническа поддръжка на YKS, тъй като могат да се различават в зависимост от последващата обработка.

Разфасовка

MASTERTOP® 300 се доставя във влагоустойчиви торби по 25 kg.

Съхранение

Материалът трябва да се съхранява върху палети, защитени от

дъжд и пряка слънчева светлина. Да се избягва прекаленото уплътняване. Срокът на съхранение в плътно затворени оригинални опаковки при споменатите условия е 16 месеца. При неспазване на препоръчаните условия на съхранение продуктът или опаковката може да се развалят предварително.

Мерки за безопасност

Продуктът съдържа цимент и може да предизвика дразнене. Да се избягва контакт с очите и продължителен контакт с кожата. При случаен контакт засегнатото място да се промие обилно с вода и да се потърси лекарска помощ. Деца да нямат достъп до продукта.

За допълнителни сведения и въпроси се отнасяйте към местния представител на YKS.