



**MATERIALS THAT MATTER**

# **SP2805-05AC**

Cải tiến quy trình build từ JUKI line xuống LM line

15-Nov-2019

Dong Tran

# I-Đề xuất ý tưởng:

1. Cải tiến quy trình build SP2805-05AC từ JUKI line xuống LM line.
2. Thiết kế các tooling mới và sử dụng máy vibe load tại line LM để build cooler SP2805-05AC

# II-Mục đích:

1. Tăng sản lượng trên mỗi giờ làm việc

### III-Tính khả thi của ý tưởng:

#### BOM module RC6-4-00

Assembly: RC6-4-00 Rev: AW CCN: 03

ROHS EU COMPLIANT

Useq	Component	Qty.	Per	UM	Description
------	-----------	------	-----	----	-------------

1	470-2286-003A	1	EA	C1	ALO DBC 23.5 X 28.0 X 0.76 (ROHS)
2	470-2287-003A	1	EA	C2	ALO DBC 23.5 X 23.5 X 0.76 (ROHS)
3	485-2800-002	71	PC	ELE	BRDG BULK XLWP-P TAN .039 X .039 X .051
4	485-2301-002	71	PC	ELE.,	BRDG, BULK, XLBN-N, TAN, .039 X .039 X .051

#### BOM module SP2805-05AC

Assembly: SP2805-05AC Rev: A CCN: 03

TEM 1 STEG 68 CPL 4.0 AMPS (ROHS)

Useq	Component	Qty.	Per	UM	Description
------	-----------	------	-----	----	-------------

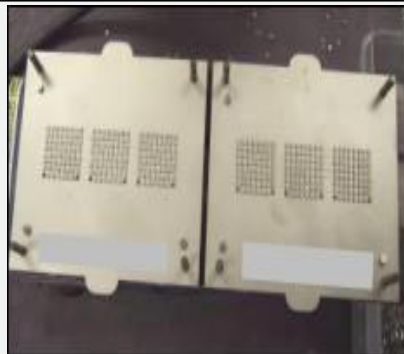
1	470-2653-003A	1	EA	CERAMIC C1	23.50 X 28.00 X 0.76 MM SP2805 (ROHS)
2	470-2654-003A	1	EA	CERAMIC C2	23.50 X 23.50 X 0.76 MM SP2805 (ROHS)
3	485-2800-002	68	PC	ELE	BRDG BULK XLWP-P TAN .039 X .039 X .051
4	485-2301-002	68	PC	ELE.,	BRDG, BULK, XLBN-N, TAN, .039 X .039 X .051

⇒ Nhận xét:

- Hai module sử dụng cùng P/N elem. Kích thước ceramic giống nhau
- Module RC6-4-00 hiện vibe load bằng máy line LM nên module SP2805 sẽ vibe load bằng máy được

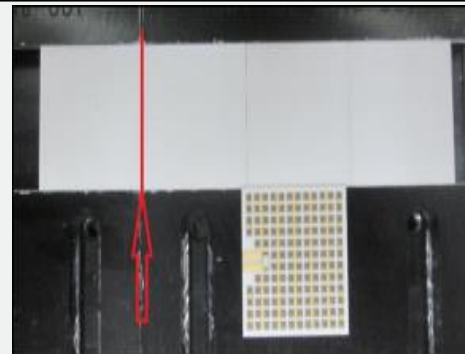
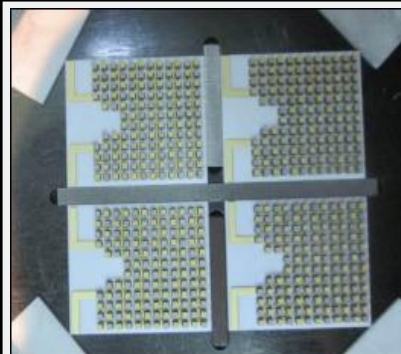
## IV-So sánh quy trình hiện tại

Quy trình LM build RC6-4-00



- \* Công đoạn vibe load, stack với 6pcs ceramic/lần.
- \* Với số lượng WO nhiều, CÓ thể tăng sản lượng với 4 máy vibe load.

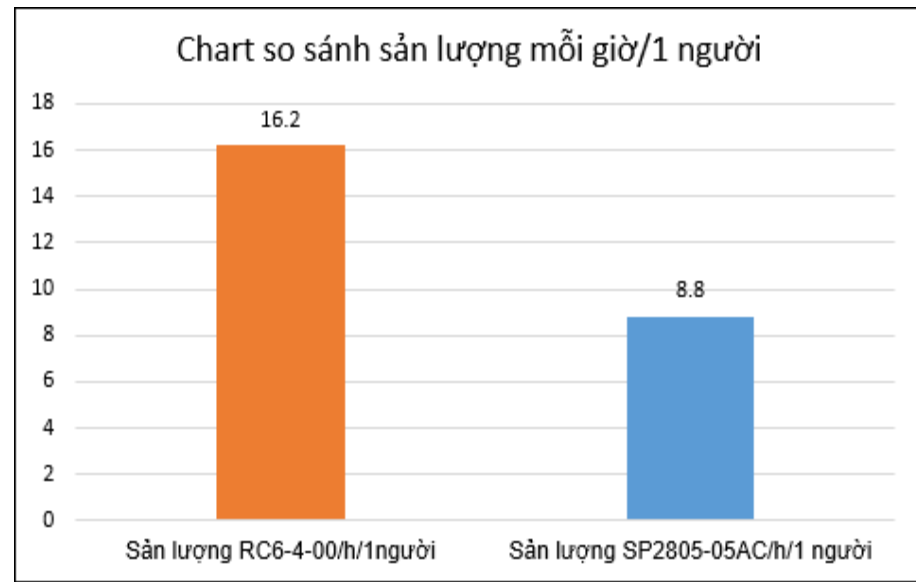
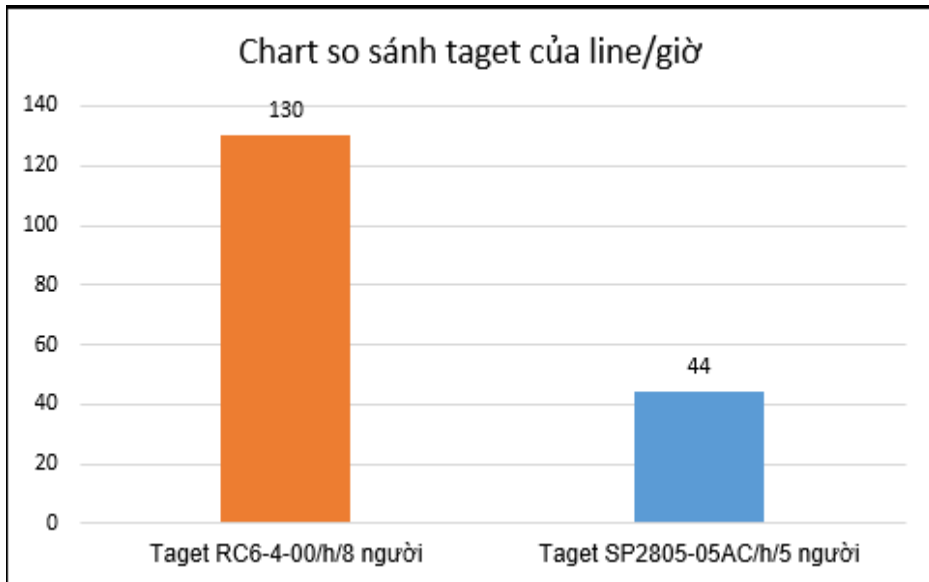
Quy trình JUKI build 2805-05AC



- \* Công đoạn stack với 4pcs ceramic/pallet.
- \* Với số lượng WO nhiều, KHÔNG thể tăng sản lượng được.

# IV-So sánh quy trình hiện tại

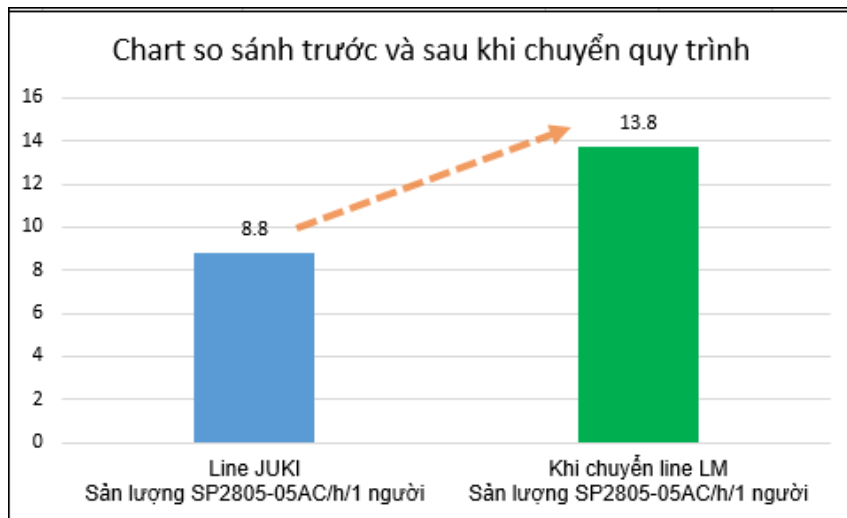
So sánh module RC6-4-00 và SP2805-05AC



=> Nhận xét: Sản lượng của một người/giờ khi sản xuất module RC6-4-00 gấp 1.8 lần so với module SP2805-05AC

## IV-Nhận xét:

- Qua các so sánh trên, chuyển quy trình sản xuất SP2805-05AC từ line JUKI xuống line LM sẽ giúp nâng cao năng suất.
- Mục tiêu: Tăng năng suất từ 8.8pcs/h ->13.7pcs /h khi chuyển đổi quy trình



Kế hoạch sản xuất SP2805-05AC trong 2 tháng tới:

WC	WO	Item	std time	StartDate	DueDa	Month Pla	FAI	Qty
JUKIL		SP2805-05AC	0.310	01/02/2020	01/15/2020	DEC		506

# IMI

**MATERIALS THAT MATTER**