

## **TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1**

	LISTE POUF	R UN ASSEMBLAGE:	Rep: <b>3-1</b>	Rep: <b>3-1</b> Qtité: 1			0.9	49.5
	Repère	Profil	Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
	29	PL20*400	1	S235JR	PEINTURE	560	0.5	35.2
	31	PL20*111	1	S235JR		230	0.0	2.5
	32	PL10*225	1	S235JR		350	0.2	5.8
Э	37	PL10*177	1	S235JR		286	0.1	2.7
/N	38	PL10*205	1	S235JR		295	0.1	3.3

	CLASSE EXEC	Nota:	Soudu (sauf ind	
_	N° Affaire:	6075		
		<u> </u>		

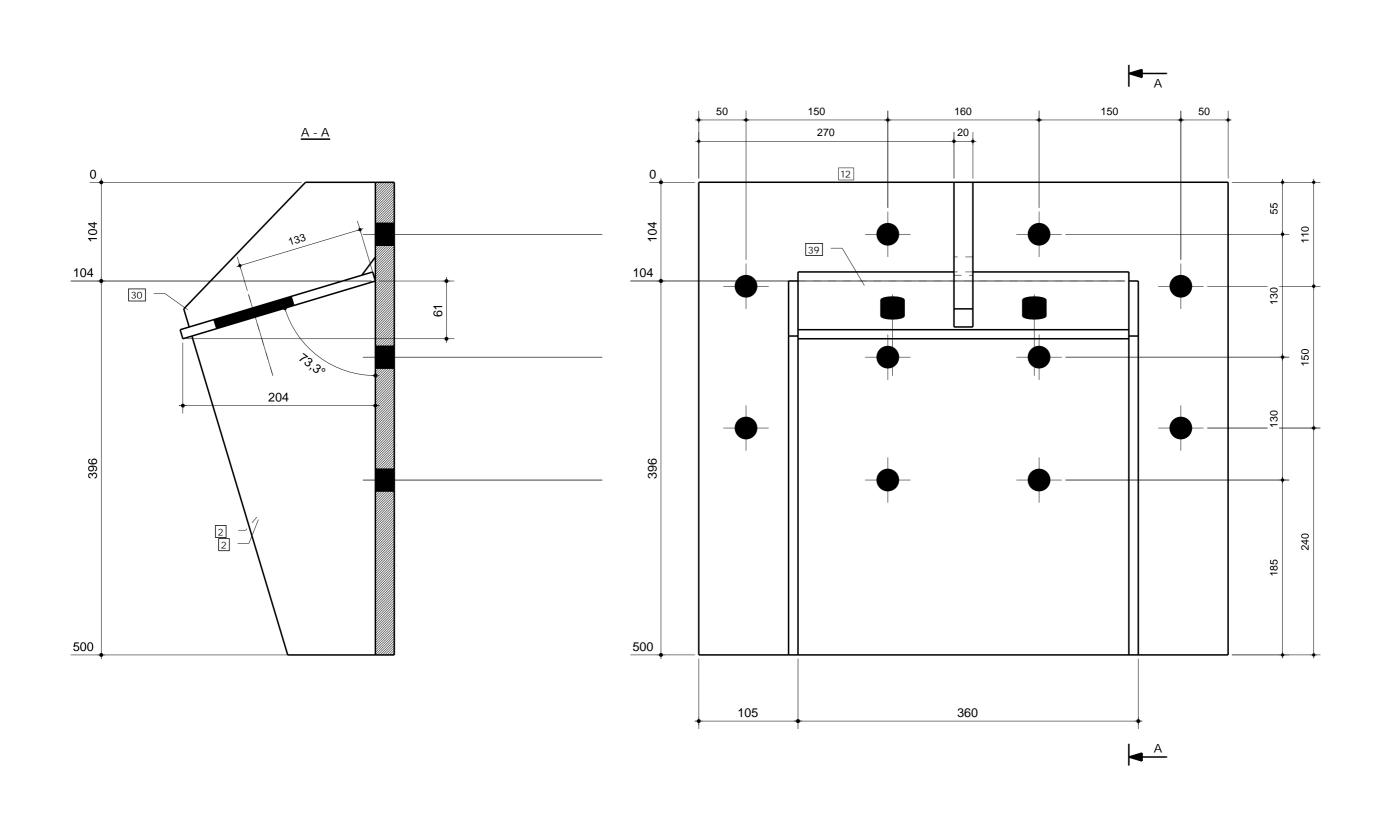
ta: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire)

_	N° Affaire:	6075		Indice de révision:		
	Nom Affaire:	GHD B	ât N	Date de révision:		C
	CROOL	ים פוו	ASSEMBLAGE	Date de création:	03.04.2017	5
		10 D 1	433EIVIDLAGE	Dessinateur:	SD	1

CHARPENTES SAINT CLAIR

P

Position maillage 3-1 K14-T1/N



		LISTE POUR UN ASSEMBLAGE:		Rep:	3-2		Qtité: 1		1.0	60.9
8		Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
		12	PL20*500		1	S235JR	PEINTURE	560	0.6	44.0
5		2	PL10*194		2	S235JR		396	0.1	4.2
Position	n maillage	30	PL20*111		1	S235JR		233	0.0	2.6
3-2	N4-T5/Nc	39	PL10*213		1	S235JR		350	0.2	5.8

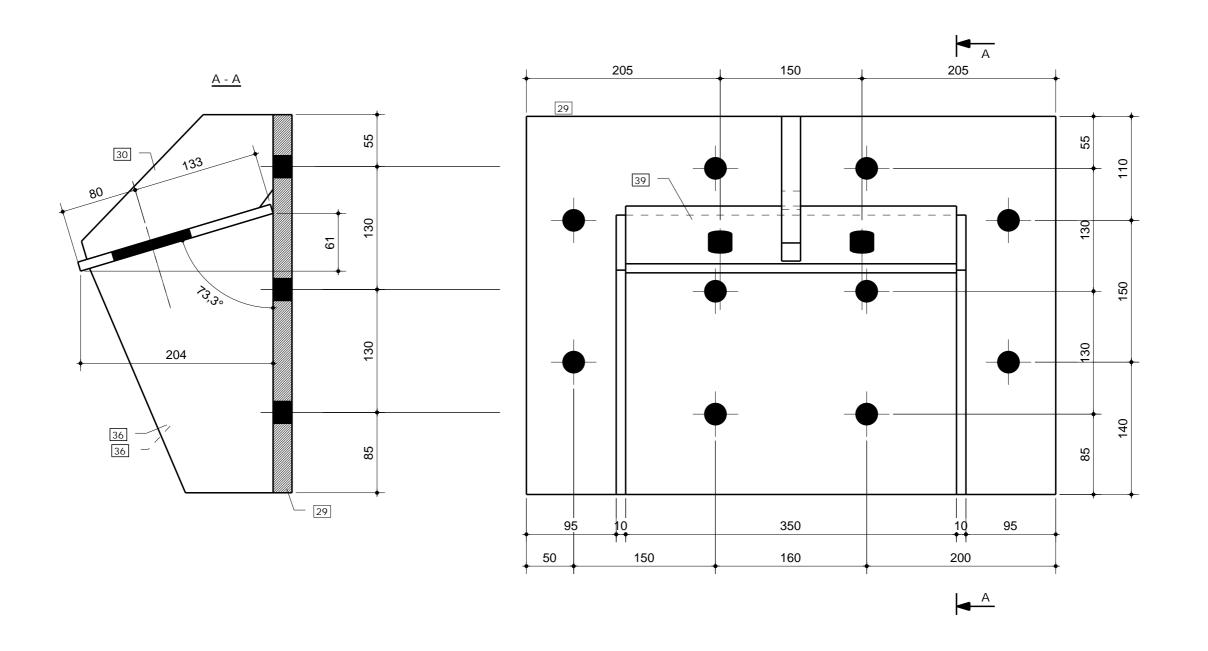
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 <b>EXC2</b>	Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire)
---	---

N° Affaire:

6075 GHD Bât N Date de révision: 03.04.2017 Date de création: **CROQUIS D' ASSEMBLAGE** SD Dessinateur:

Indice de révision:

**CHARPENTES** SAINT CLAIR



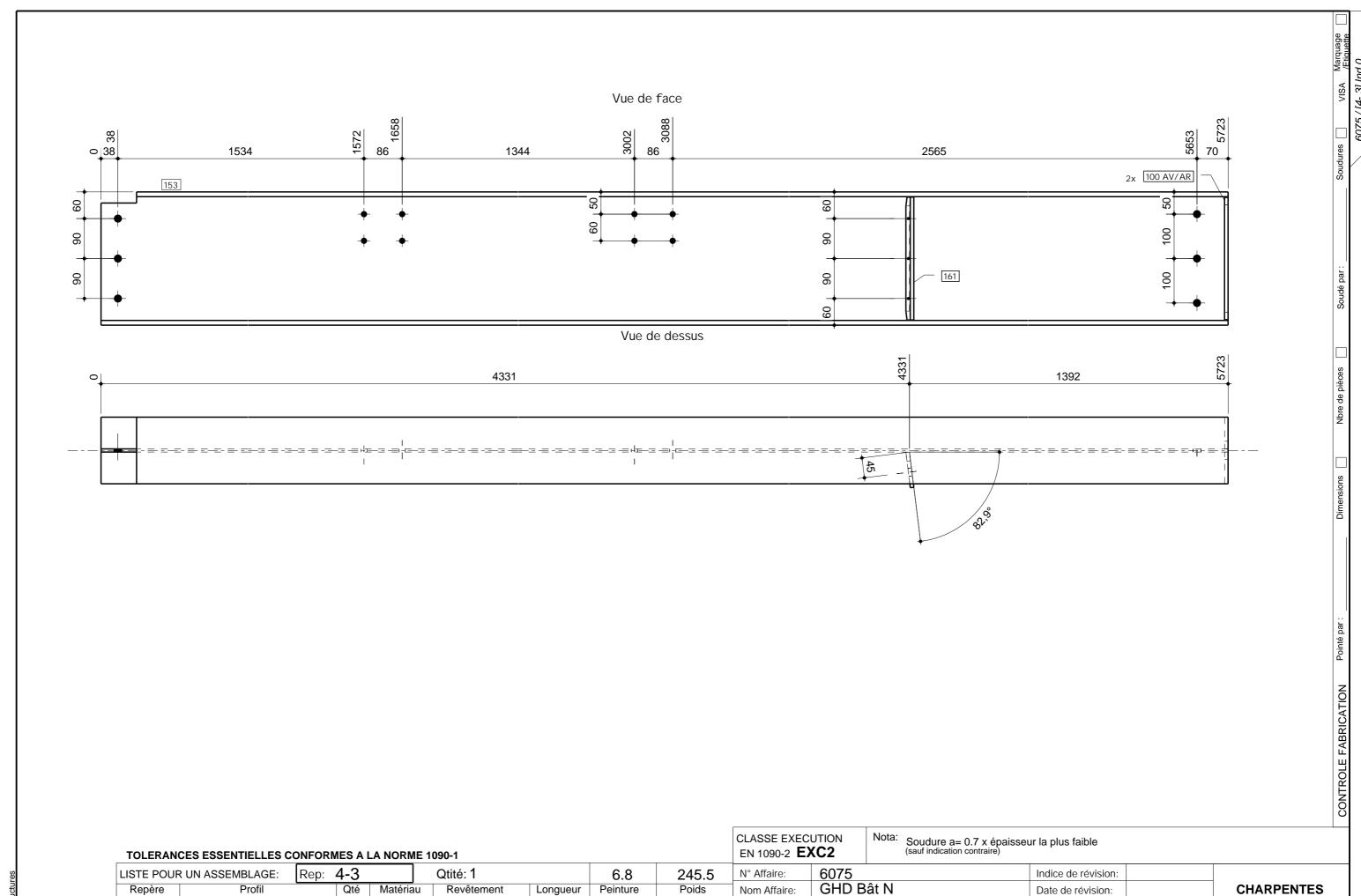
## **TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1**

			LISTE POUF	R UN ASSEMBLAGE:	Rep:	3-9		Qtité: 3		0.9	49.8
res			Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
ıctu		maillage	29	PL20*400		1	S235JR	PEINTURE	560	0.5	35.2
Stru	3-9	N1-T2/Nc	30	PL20*111		1	S235JR		233	0.0	2.6
ekla (		N2-T3/Nc	36	PL10*194		2	S235JR		296	0.1	3.1
ė	3-9	REF-T4/N	39	PL10*213		1	S235JR		350	0.2	5.8

EN 1090-2 <b>EXC2</b>		Soudure a= 0.7 x épaisse (sauf indication contraire)	ur la plus faible		
N° Affaire: 607	5		Indice de révision:		
Nom Affaire: GHI	D Bât N		Date de révision:		CHARPENTES
CROQUIS I	א יו	EMBLAGE	Date de création:	03.04.2017	SAINT CLAIR
CRUQUIS L	, HOO	EWIDLAGE	Dossinatour:	SD	

Dessinateur:

SD



Position maillage 100 4-3 T5-N6/RE 161

Longueur PEINTURE 241.7 IPE300 S275JR 5723 6.6 100 PL8\*71 275 1.2 2 S235JR 0.0 PL8\*80 S235JR 277 0.0 1.4

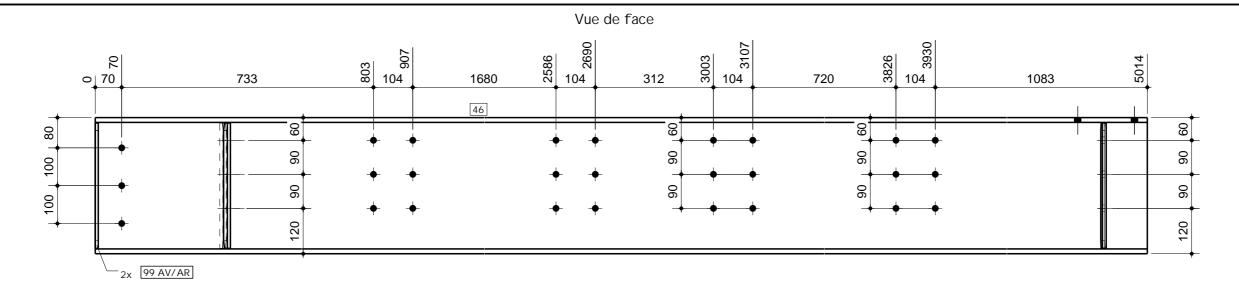
CROQUIS D' ASSEMBLAGE

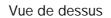
Date de revision:

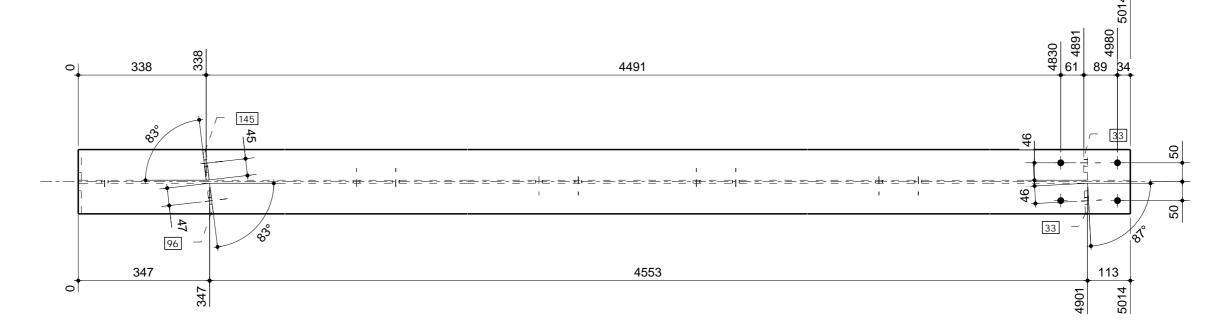
Date de création: 03.04.2017

Dessinateur: SD

SAINT CLAIR







		LISTE POU	R UN ASSEMBLAGE:	Rep:	4-15		Qtité: 1		7.1	296.9
		Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
8		46	IPE360		1	S275JR	PEINTURE	5014	6.8	286.1
		33	PL10*81		2	S235JR		331	0.1	2.1
		96	PL8*81		1	S235JR		331	0.1	1.7
Position	n maillage	99	PL8*81		2	S235JR		331	0.1	1.7
4-15	T5/REF2-	145	PL8*80		1	S235JR		331	0.1	1.6

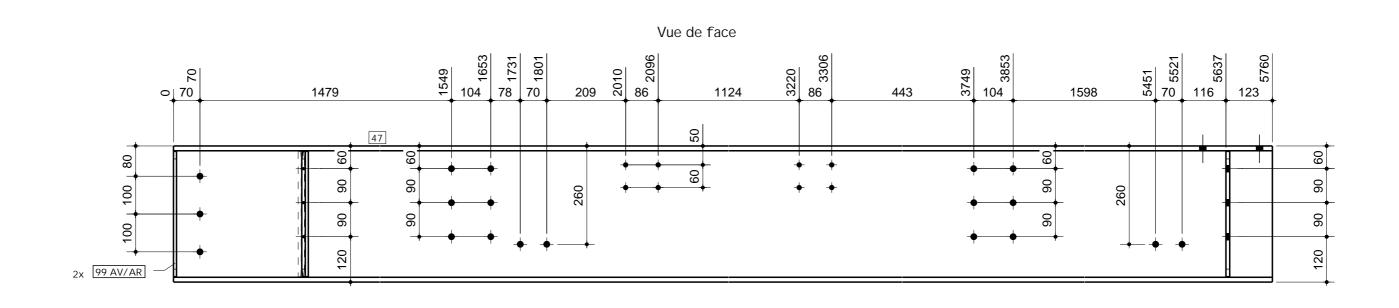
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 <b>EXC2</b>		Nota:	Soudure a= 0.7 x épaisseu (sauf indication contraire)	ur la plus faible
N° Affaire:	6075			Indice de révisio

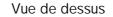
Nom Affaire: GHD Bât N						
CROQL	JIS D' ASSEMBLAGI					

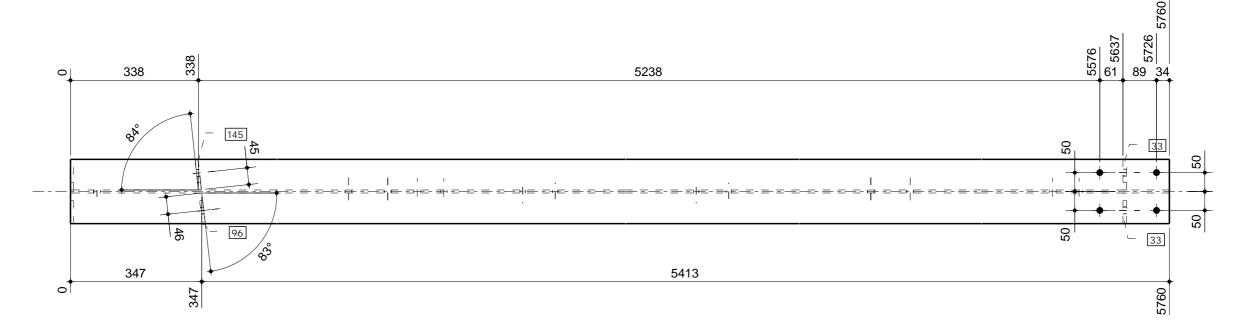
maioo ao rovision.	
Date de révision:	
Date de création:	03.04.2017
Dessinateur:	SD
	Date de révision:  Date de création:

CHARPENTES
SAINT CLAIR

Soudures NISA Marquage / Etiquette







## **TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1**

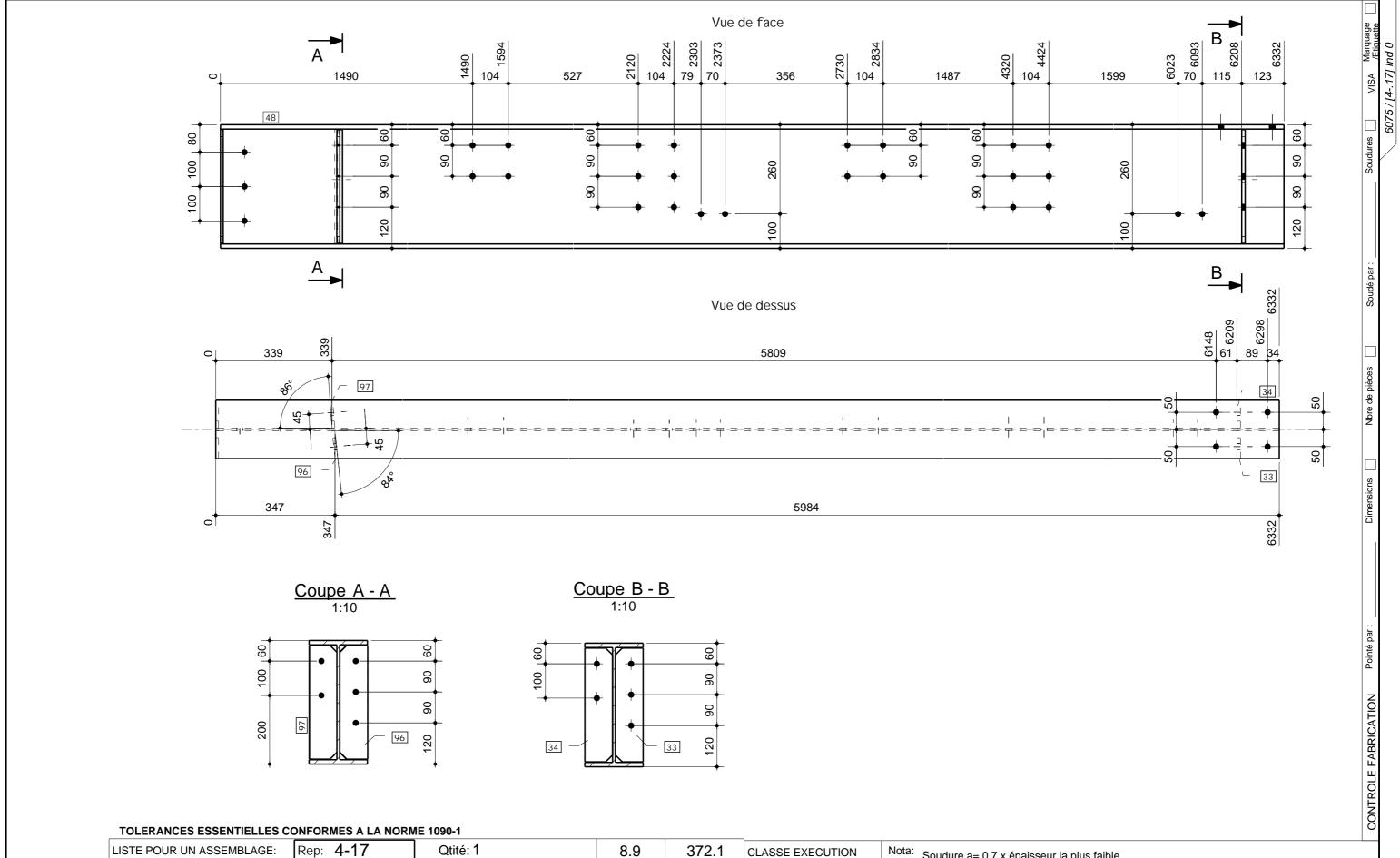
	LISTE POU	R UN ASSEMBLAGE:	Rep: 4	4-16		Qtité: 1		8.2	339.5
	Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
3	47	IPE360		1	S275JR	PEINTURE	5760	7.8	328.7
	33	PL10*81		2	S235JR		331	0.1	2.1
5	96	PL8*81		1	S235JR		331	0.1	1.7
Position maillage	99	PL8*81		2	S235JR		331	0.1	1.7
4-16 T4/REF1-	145	PL8*80		1	S235JR		331	0.1	1.6

CLASSE EXECUEN 1090-2	_	Nota:	Soudure a= 0.7 x épaisseu (sauf indication contraire)	ur la plus faible	
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	
Nom Affaire:	GHD B	ât N		Date de révision:	

CROQUIS D' ASSEMBLAGE

Date de révision:CHARPENTESDate de création:03.04.2017Dessinateur:SD

Soudures NISA Marquage Figurette 6075 / [4-, 16] Ind 0



Position maillage
4-17 T3/REF1-

Repère Profil Poids Qté Matériau Revêtement Peinture Longueur 361.3 IPE360 S275JR PEINTURE 8.6 6332 33 PL10\*81 S235JR 331 0.1 2.1 34 PL10\*81 S235JR 331 0.1 2.1 PL8\*81 331 1.7 S235JR 0.1 97 1.6 PL8\*80 S235JR 331 0.1 S235JR 331 1.7 PL8\*81 0.1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 **EXC2**N° Affaire: 6075

Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire)

N° Affaire: 6075 Indice de révision:
Nom Affaire: GHD Bât N Date de révision:

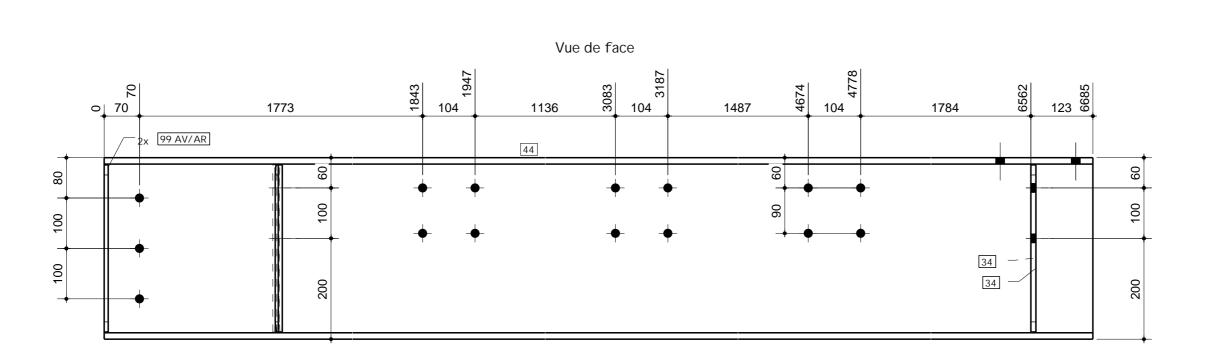
**CROQUIS D' ASSEMBLAGE** 

Date de révision:

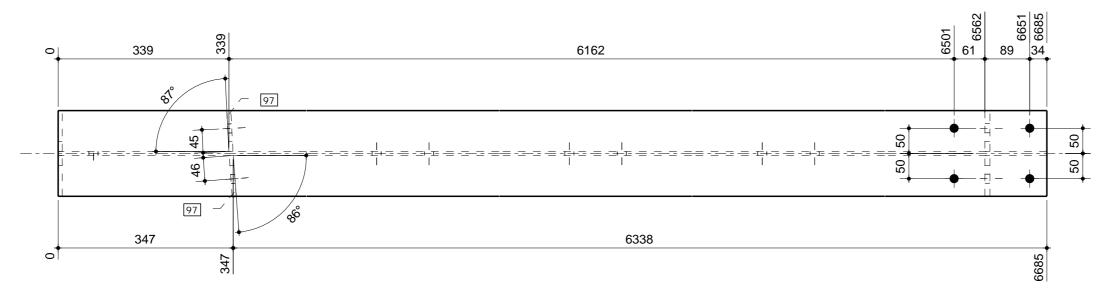
Date de création: 03.04.2017

Dessinateur: SD

CHARPENTES
SAINT CLAIR



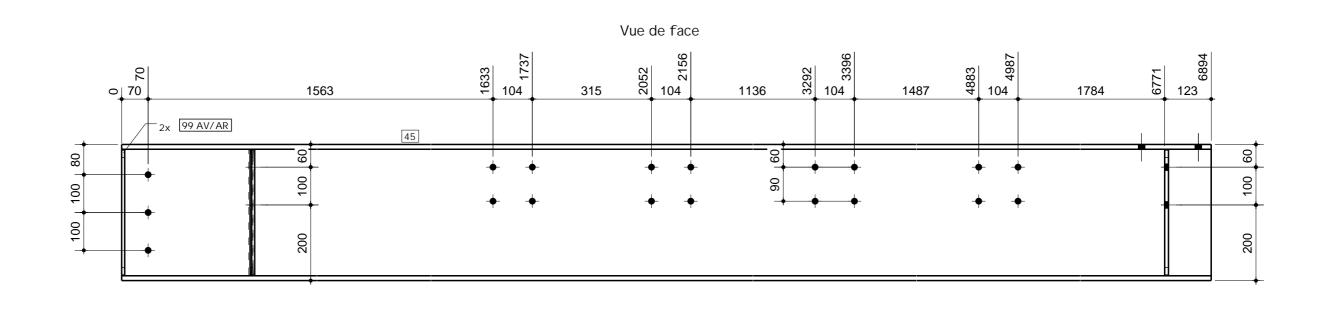
## Vue de dessus

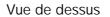


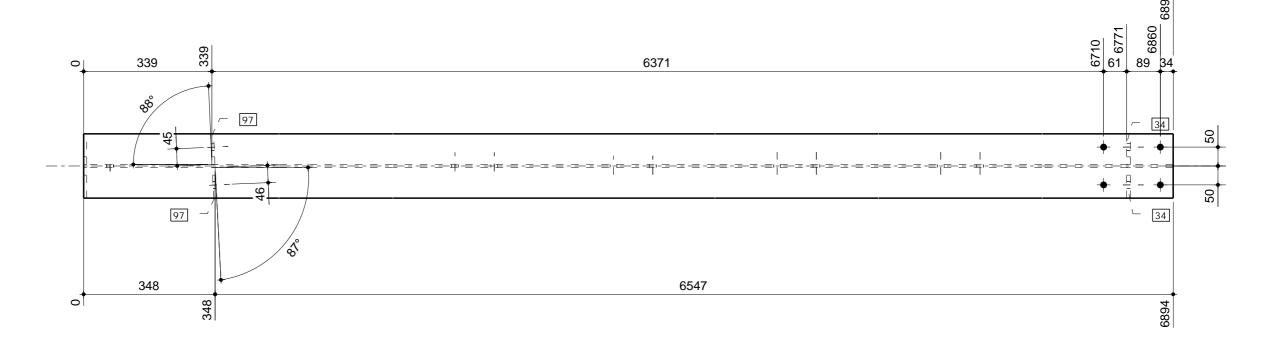
TOI FRANCES ESSENTIFI	LES CONFORMES A LA NORME 1090-	1

		. • = = : : : : : : : : : : : : : : : : :								
		LISTE POUF	R UN ASSEMBLAGE:	Rep:	4-18			9.4	392.3	
3		Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
		44	IPE360		1	S275JR	PEINTURE	6685	9.0	381.5
5		34	PL10*81		2	S235JR		331	0.1	2.1
Position	n maillage	97	PL8*81		2	S235JR		331	0.1	1.7
4-18	T2/REF1-	99	PL8*81		2	S235JR		331	0.1	1.7

EN 1090-2 <b>EX</b>		Nota:	Soudure a= 0.7 x épaisse (sauf indication contraire)	ur la plus faible		
N° Affaire:	6075			Indice de révision:		
Nom Affaire:	GHD B	ât N		Date de révision:		CHARPENTES
CPOOL	ים פוו	<u>۸                                    </u>	EMBLAGE	Date de création:	03.04.2017	SAINT CLAIR
CRUQU	ו ט פונ	<b>433</b>	CIVIDLAGE	Dessinateur:	SD	





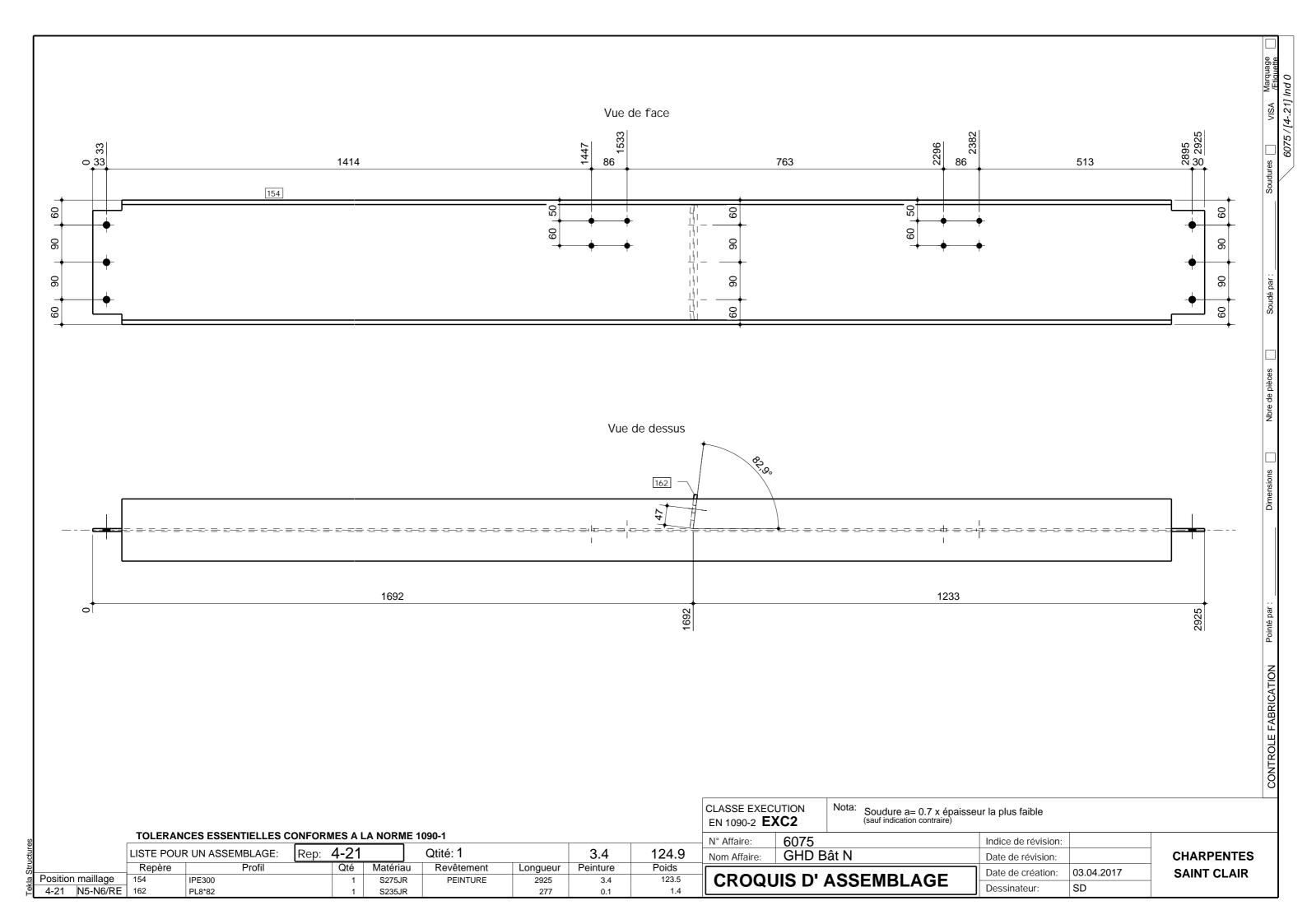


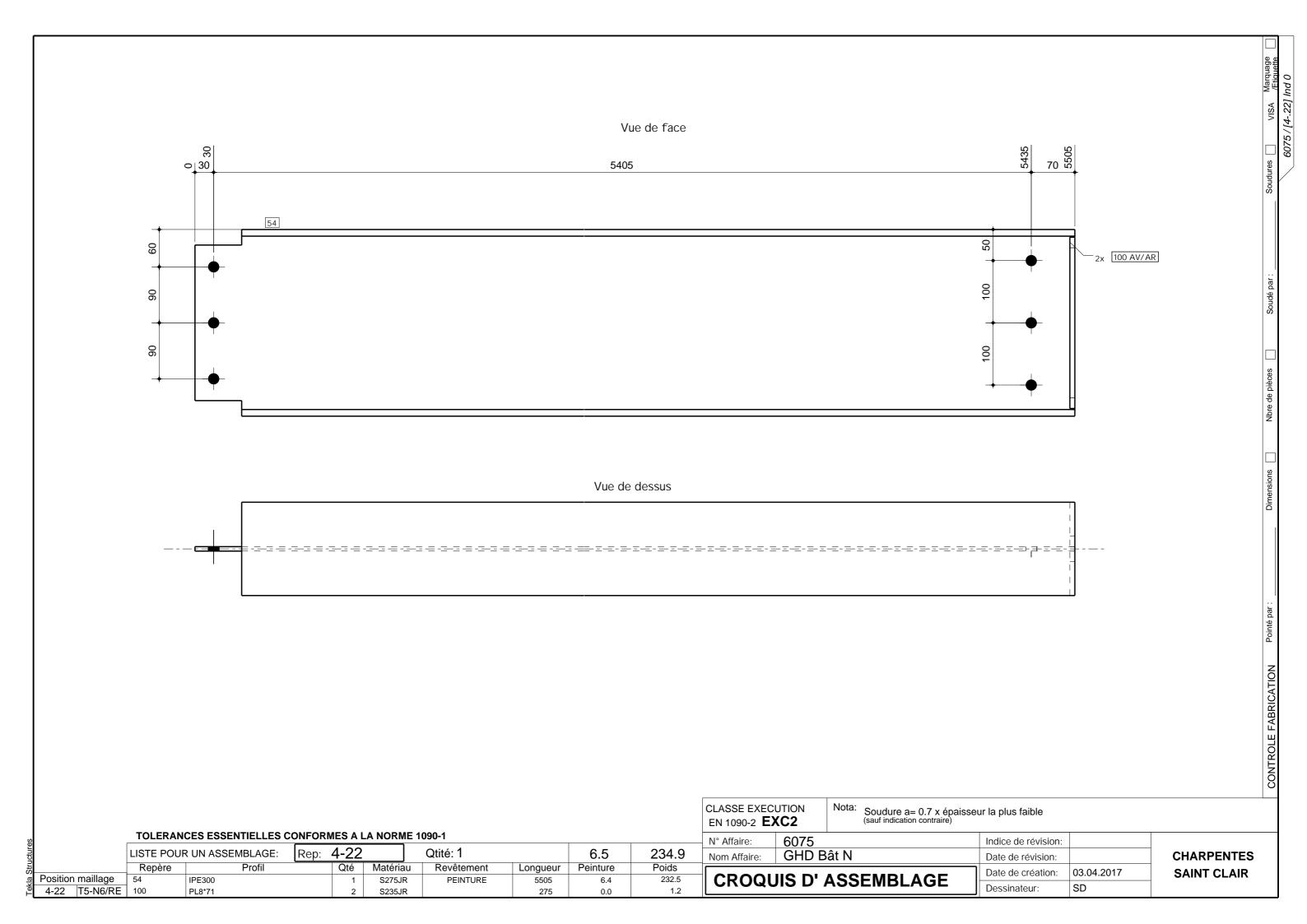
TOI FRANCES ESSENTIFI	LES CONFORMES A LA P	NORME 1000-1

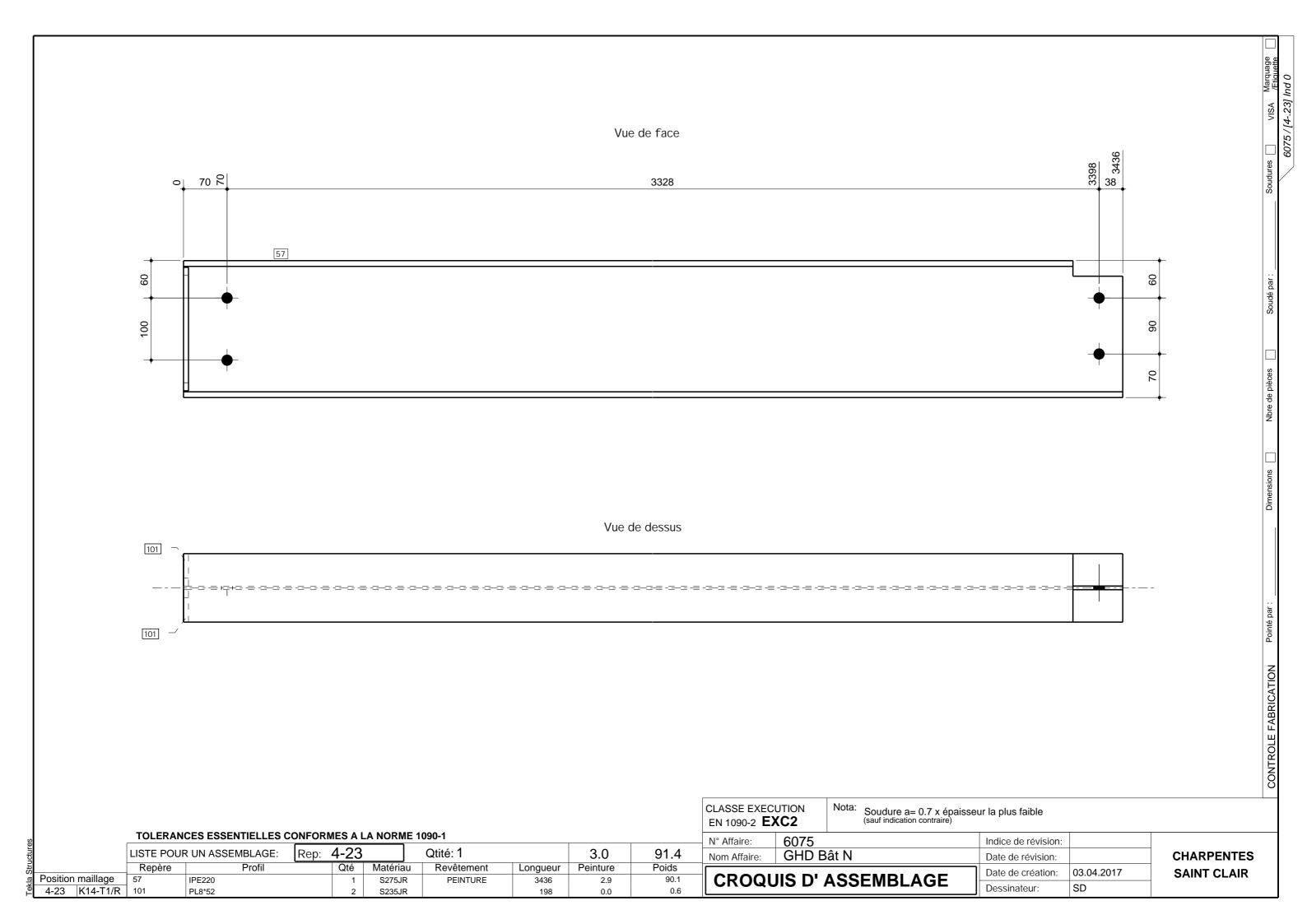
	. • ==								
	LISTE POUF	R UN ASSEMBLAGE:	Rep:	Rep: <b>4-19</b> Qtité: 1					404.2
	Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
	45	IPE360		1	S275JR	PEINTURE	6894	9.3	393.5
5	34	PL10*81		2	S235JR		331	0.1	2.1
Position maillage	97	PL8*81		2	S235JR		331	0.1	1.7
4-19 T1/Nb-Nc	99	PL8*81		2	S235JR		331	0.1	1.7

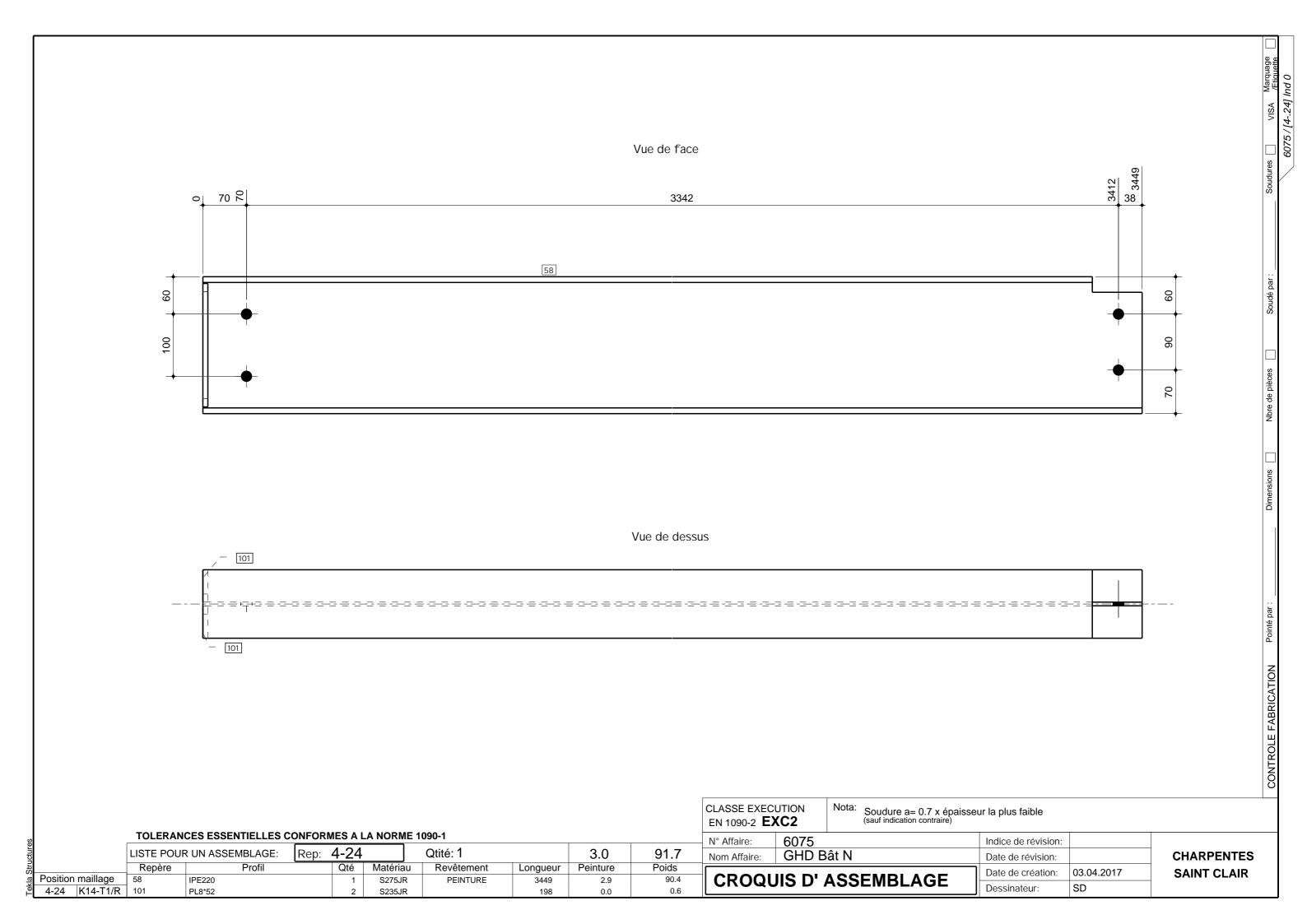
	EN 1090-2 EX		Nota:	Soudure a= 0.7 x épaisse (sauf indication contraire)	ur la plus faible		
_	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		
	Nom Affaire:	GHD B	ât N		Date de révision:		CHARPENTES
	CPOOL	יח פוו	<b>100</b>	EMBLAGE	Date de création:	03.04.2017	SAINT CLAIR
	CKOQU	ע פונ	A33	LIVIDLAGE	Dessinateur:	SD	

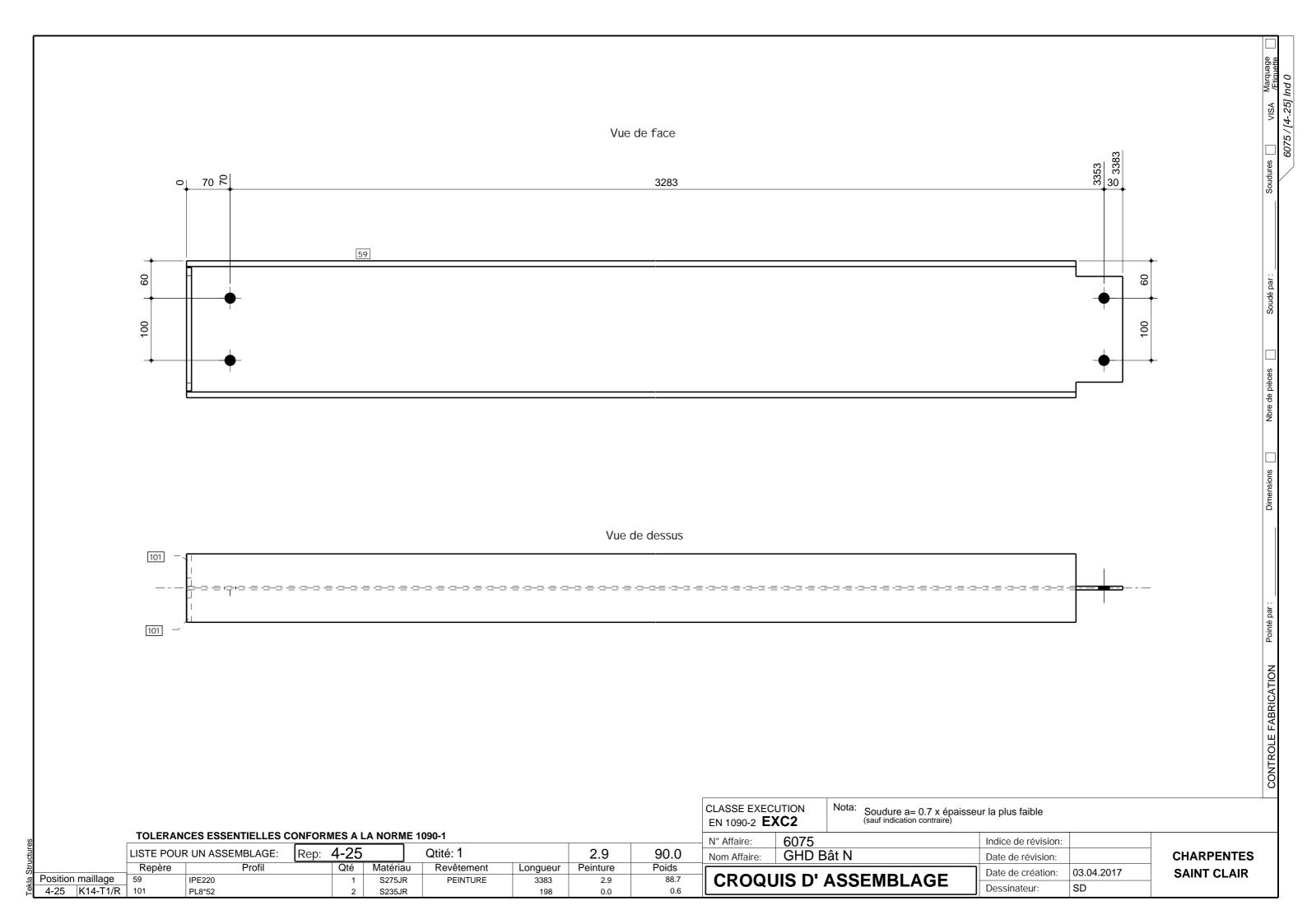
Soudures VISA Marquage
6075 / [4-.19] Ind 0

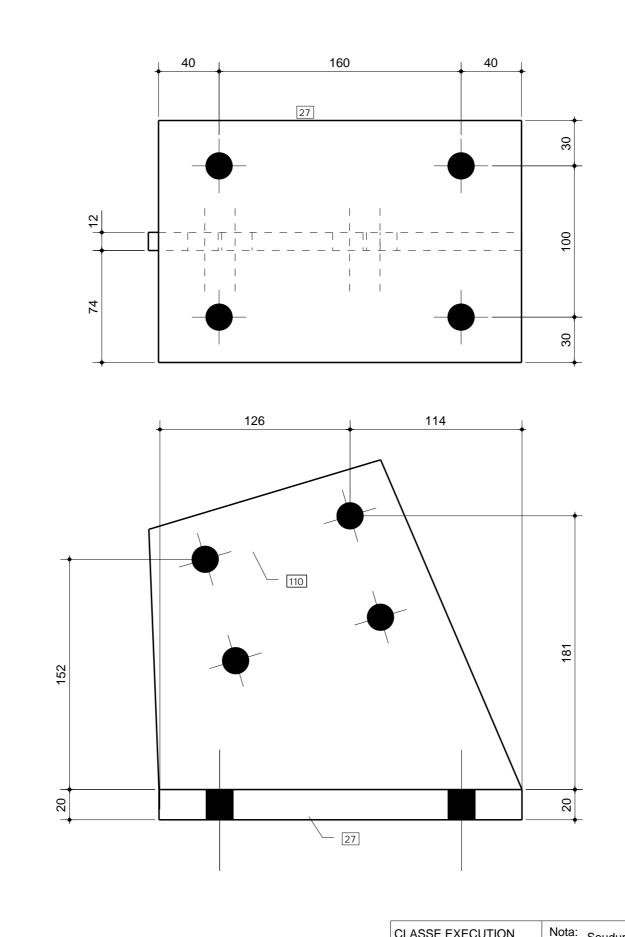








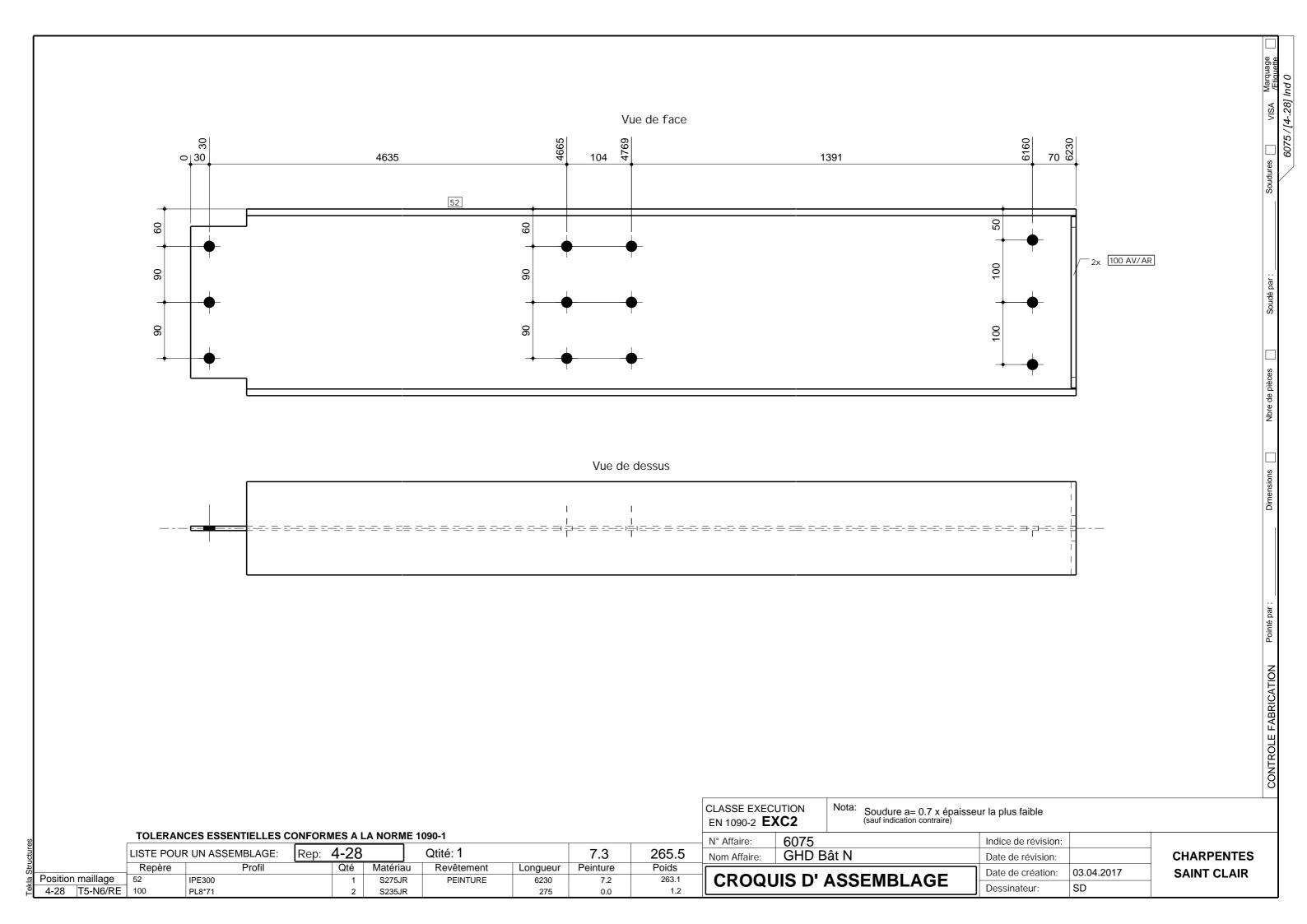


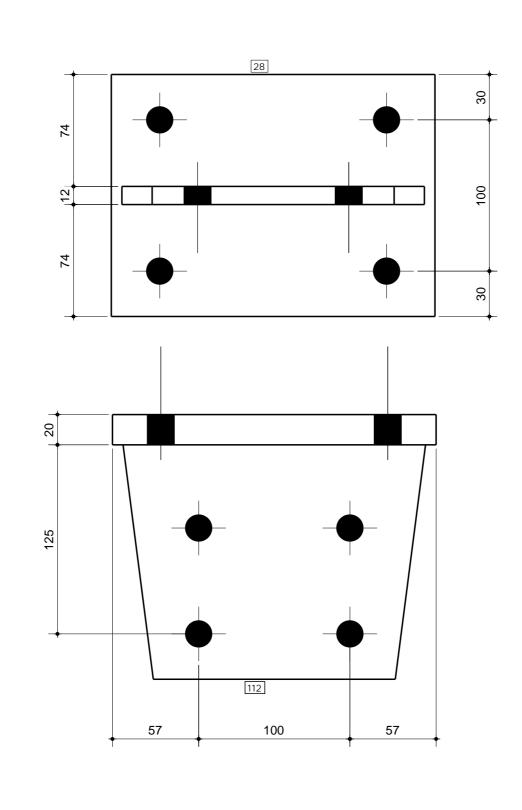


Position 4-27	maillage	TOLERAN	CES ESSENTIELLES C	ONFORM	MES A L	.A NORME	E 1090-1			
4-27 4-27	1	LISTE POUE	R UN ASSEMBLAGE:	Rep:	Rep: 4-27 Qtité: 5					9.7
4-27	T3/REF2-		Profil	тср.	Qté	Matériau		Longueur	Peinture	Poids
4-27	T4/REF2-	27	PL20*160		1	S235JR	PEINTURE	240	0.1	6.0
4-27	T5/REF2-	110	PL12*218		1	S235JR		247	0.1	3.7

	EN 1090-2 <b>E</b>			Soudure a= 0.7 x épaisse (sauf indication contraire)	eur la plus faible	T	
	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		
	Nom Affaire:	GHD B	ât N		Date de révision:		CHARPENTES
_	CROOL	ים פוו	<b>100</b>	EMBLAGE	Date de création:	03.04.2017	SAINT CLAIR
	CROQU	ו ט פונ	433	CIVIDLAGE	Dessinateur:	SD	

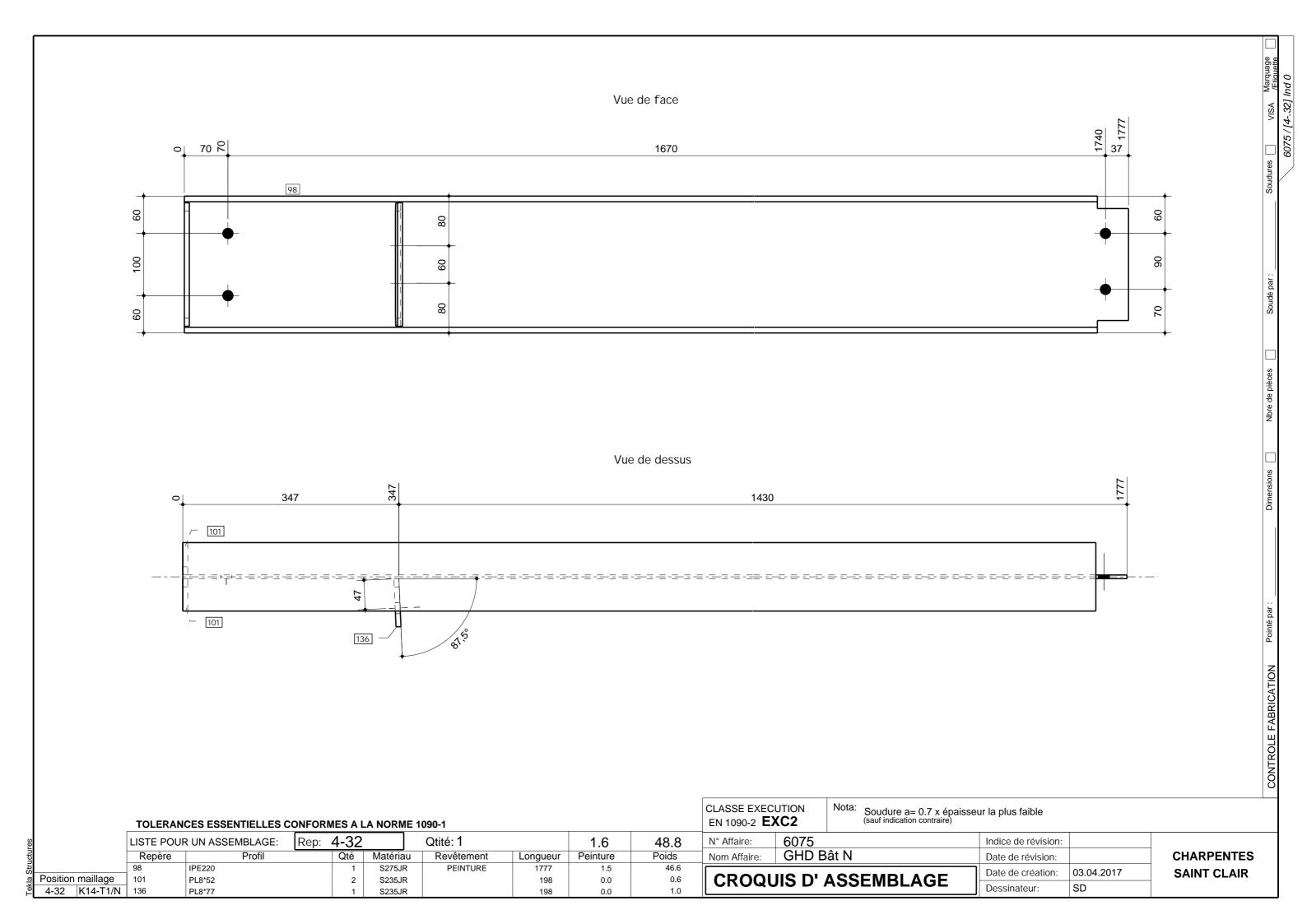
s Warquage VISA Etiquette 6075 / [4-.27] Ind 0

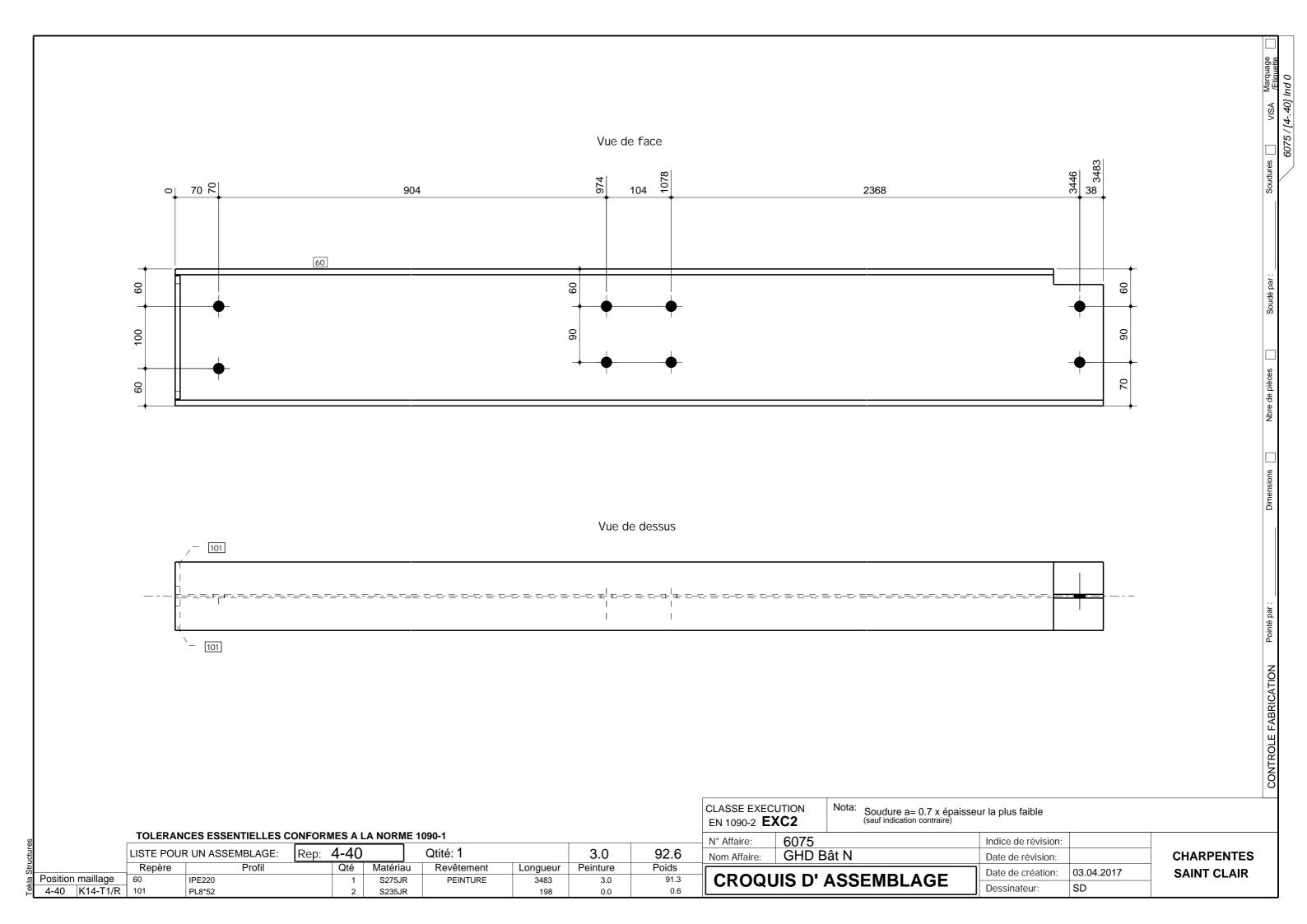


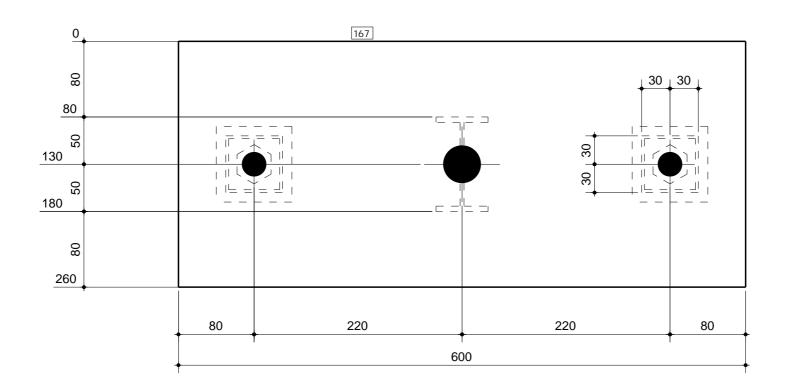


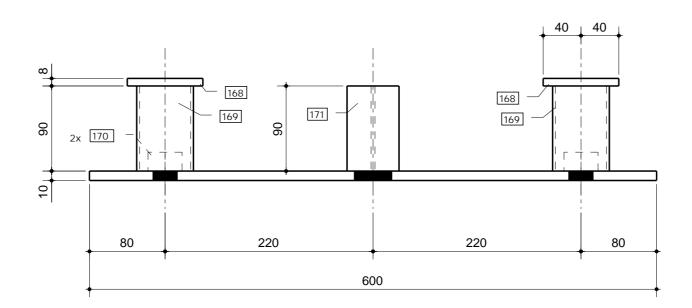
	Position	maillage	]									EN 1090-2 EX		Soudure a= 0.7 x épaisse (sauf indication contraire)	ur la plus faible
es	TOI FRANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1										N° Affaire:	6075	Indice de révision:		
ctur	4-29	T2/REF2-	LISTE POU	R UN ASSEMBLAGE:	Rep:	4-29		Qtité: 5		0.1	8.0	Nom Affaire:	GHD Bât N		Date de révision:
Str	4-29	T3/REF2-	Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids				Date de création:
a	4-29	T4/REF2-	28	PL20*160		1	S235JR	PEINTURE	214	0.1	5.4	∥ CROQI	JIS D'	ASSEMBLAGE	
ė	4-29	T5/REF2-	112	PL12*155		1	S235JR		200	0.1	2.6	011041			Dessinateur:

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 <b>EXC2</b>		Nota:	Soudure a= 0.7 x épaisset (sauf indication contraire)	ur la plus faible		
N° Affaire:	6075			Indice de révision:		
Nom Affaire: GHD Bât N			Date de révision:		CHARPENTES	
CROQUIS D' ASSEMBLAGE				Date de création:	03.04.2017	SAINT CLAIR
				Dessinateur:	SD	









TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1
---

			LISTE POUR UN ASSEMBLAGE:		Rep:	ep: 13-1 Qtité: 5			0.4	15.1	
		maillage	Repère	Profil		Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
es	13-1	T1/Nb	167	PL10*260		1	S235JR		600	0.3	12.2
gr	13-1	T2/REF1	168	PL8*80		2	S235JR		80	0.0	0.4
Stru	13-1	T3/REF1	169	TUBE-C-60*60*3		2	S235JR		90	0.0	0.5
<u>(a</u>	13-1	T4/REF1-	170	ECROU_M24		2	S235JR		20	0.0	0.2
Ď	13-1	T5/REF2	171	IPE100		1	S235JR		90	0.0	0.7

	CLASSE EXEC EN 1090-2 <b>E)</b>		Nota:	Soudure a= 0.7 x épaisseu (sauf indication contraire)	ur la plus faible
_	N° Λffairo	6075			Indico do róvici

N° Affaire:	6075		Indice de révision:	
Nom Affaire:	GHD B	ât N	Date de révision:	
		A COEMPL A CE	Date de création:	03.04.20

	<b>CRO</b>	<b>QUIS</b>	D' <i>A</i>	ASSE	MBL	<b>AGE</b>
--	------------	-------------	-------------	------	-----	------------

Date de révision:		CHARPENTES
Date de création:	03.04.2017	SAINT CLAIR
Dessinateur:	SD	

Soudures VISA Marquage
6075 / [13.1] Ind 0