

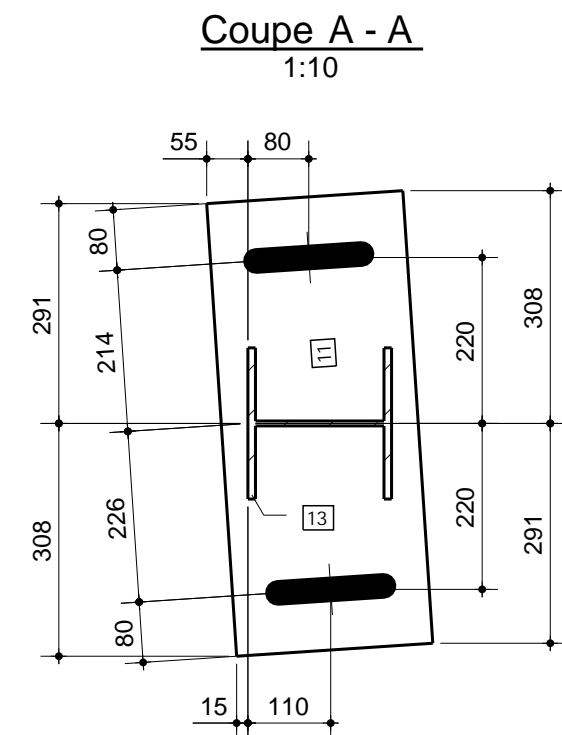
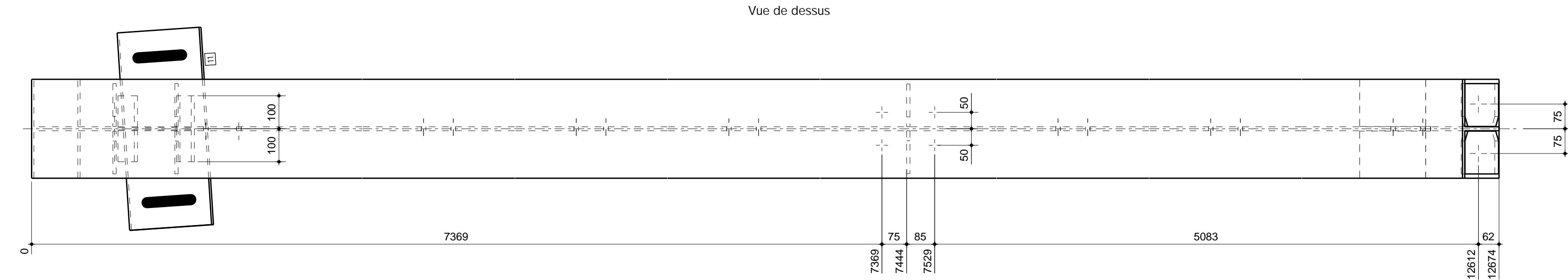
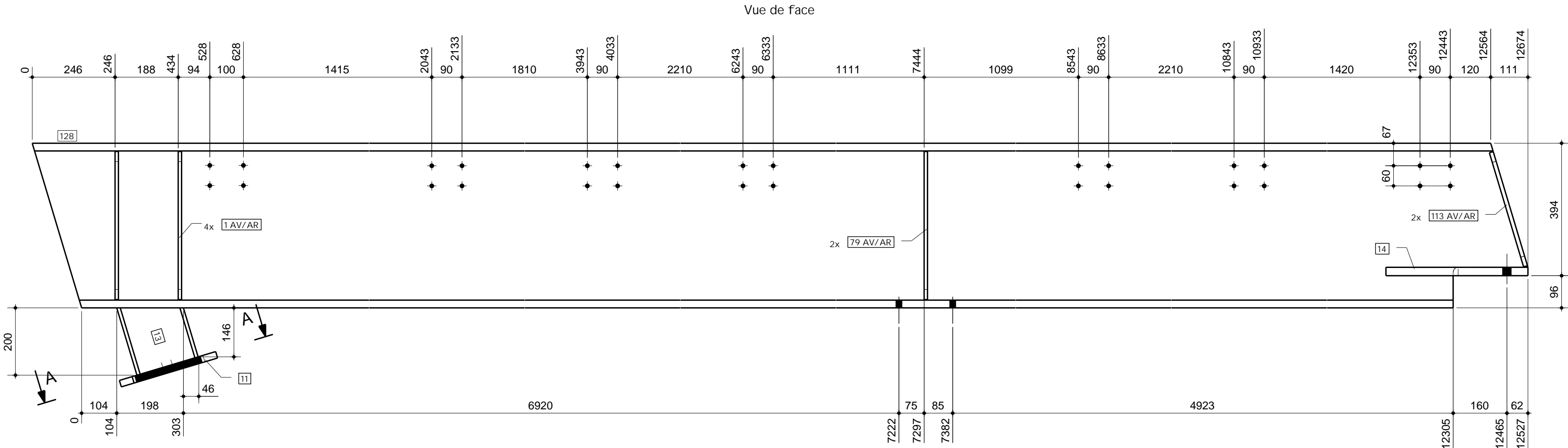
Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 313
- Overall height: 283
- Top edge dimensions (from left): 69, 70, 120
- Bottom edge dimensions (from left): 120, 70
- Left edge dimensions (from top): 80, 602, 231, 80
- Right edge dimensions (from top): 219, 219
- Internal features: Two black rectangular blocks on the top and bottom edges, and two vertical rectangular blocks on the left edge.
- Label: A small box containing the number "11" is located on the left edge.

LISTE POUR UN ASSEMBLAGE:				Rep: 3-3	Qtité: 1		24.3	1743.2
Repère	Profil	Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids	
127	HEA500	1	S275JR	PEINTURE	10645	22.5	1650.4	
1	PL10*130	4	S235JR		441	0.1	4.4	
11	PL20*260	1	S235JR		600	0.3	24.5	
13	HEA200	1	S275JR		209	0.2	8.8	
14	PL25*300	1	S235JR		422	0.3	24.3	
79	PL10*130	2	S235JR		441	0.1	4.5	
113	PL12*130	2	S235JR		355	0.1	4.3	

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire)			
N° Affaire:	6075	Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
Nom Affaire:	GHD Bât N	Date de révision:			
CROQUIS D' ASSEMBLAGE		Date de création:	03.04.2017		
		Dessinateur:	SD		

Tekla Structures



Position maillage	
3-4	K14-T1/N

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

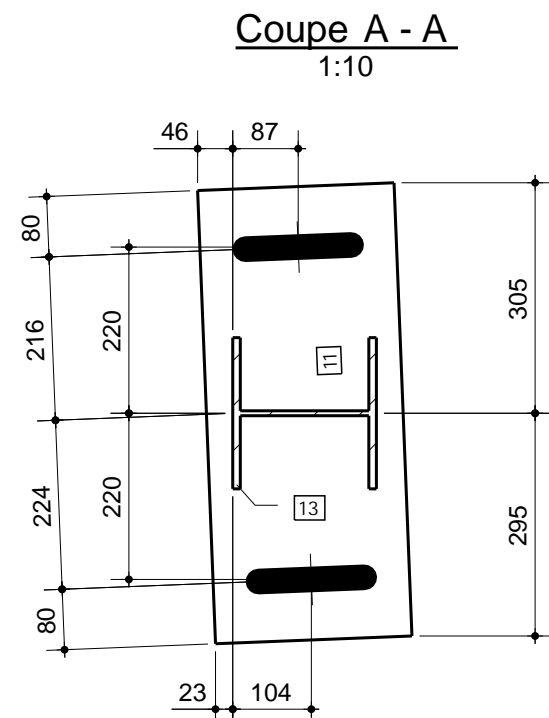
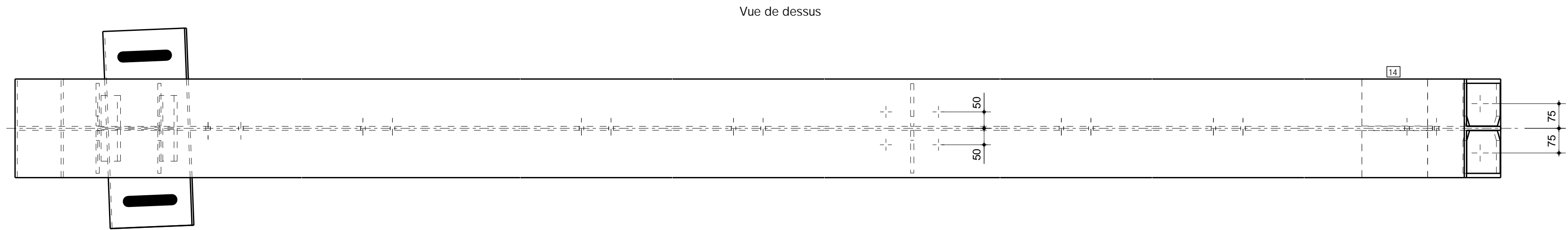
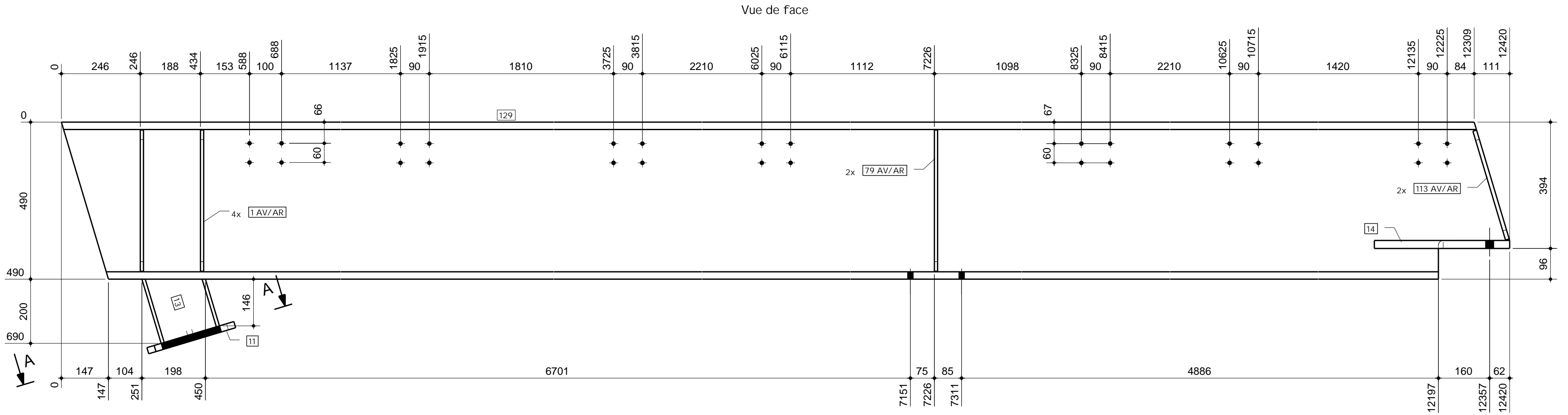
LISTE POUR UN ASSEMBLAGE:				Rep: 3-4		Qtité: 1		28.6	2057.8
Repère	Profil	Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids		
128	HEA500	1	S275JR	PEINTURE	12674	26.7	1965.0		
1	PL10*130	4	S235JR		441	0.1	4.4		
11	PL20*260	1	S235JR		600	0.3	24.5		
13	HEA200	1	S275JR		209	0.2	8.8		
14	PL25*300	1	S235JR		422	0.3	24.3		
79	PL10*130	2	S235JR		441	0.1	4.5		
113	PL12*130	2	S235JR		355	0.1	4.3		

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible
(sauf indication contraire)

N° Affaire:	6075	Indice de révision:	
Nom Affaire:	GHD Bât N	Date de révision:	
CROQUIS D' ASSEMBLAGE		Date de création:	03.04.2017
		Dessinateur:	SD

CHARPENTES
SAINT CLAIR



Position maillage
3-5 N1-T2/RE

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: Rep: 3-5				Qtité: 1		28.0	2018.3
Repère	Profil	Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
129	HEA500	1	S275JR	PEINTURE	12420	26.2	1925.5
1	PL10*130	4	S235JR		441	0.1	4.4
11	PL20*260	1	S235JR		600	0.3	24.5
13	HEA200	1	S275JR		209	0.2	8.8
14	PL25*300	1	S235JR		422	0.3	24.3
79	PL10*130	2	S235JR		441	0.1	4.5
113	PL12*130	2	S235JR		355	0.1	4.3

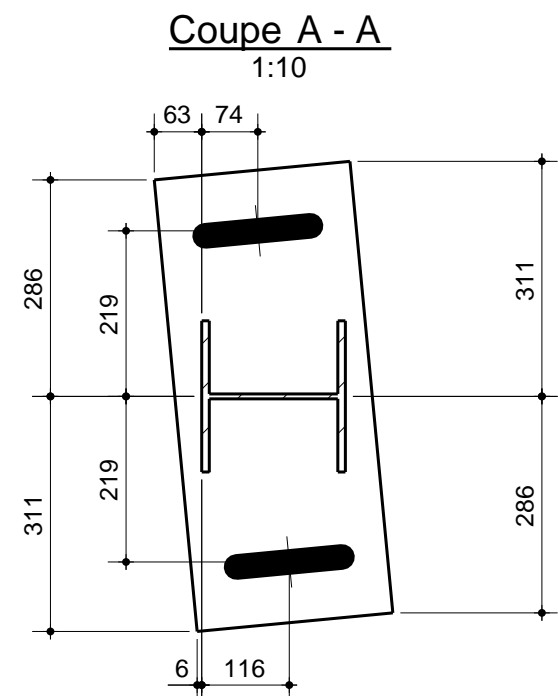
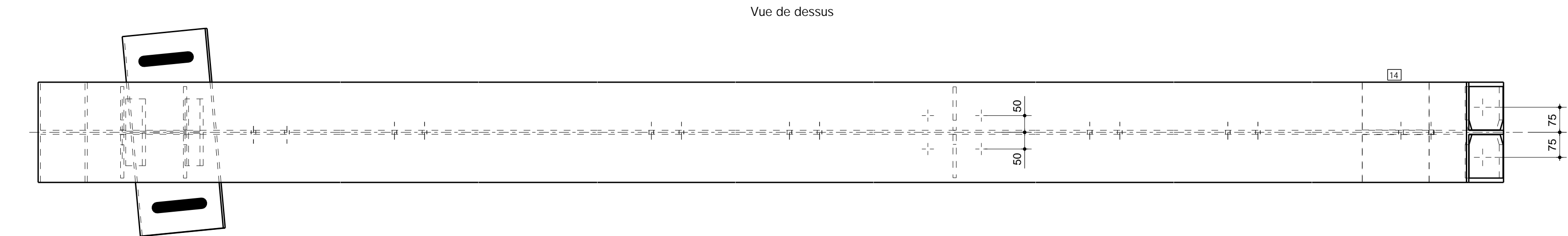
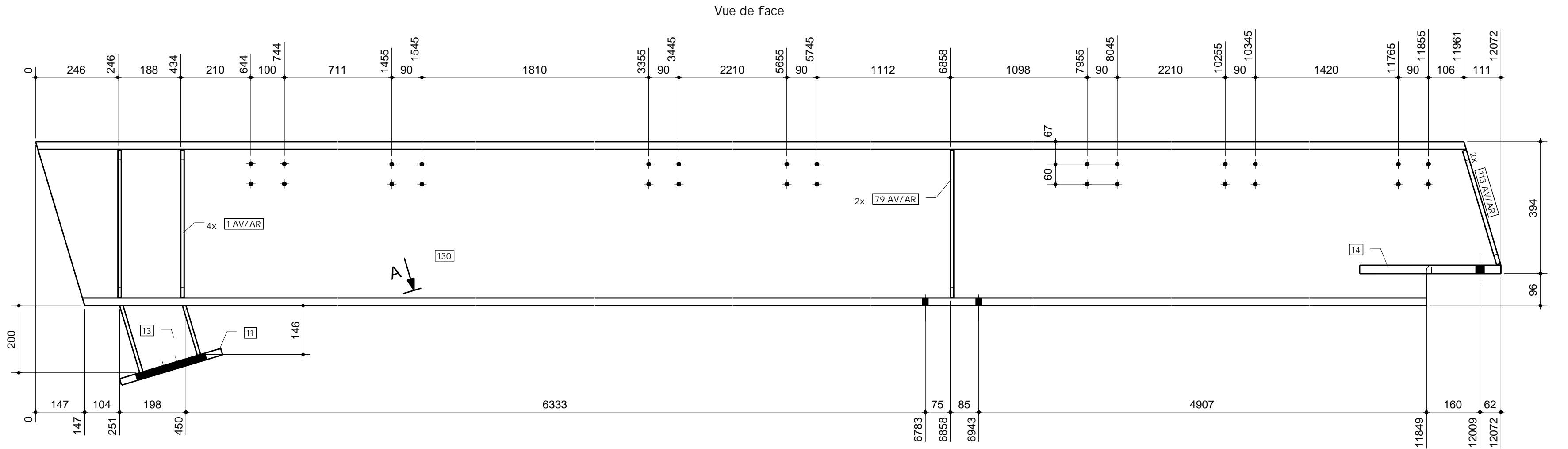
CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible
(sauf indication contraire)

N° Affaire:	6075	Indice de révision:	
Nom Affaire:	GHD Bât N	Date de révision:	
CROQUIS D' ASSEMBLAGE		Date de création:	03.04.2017
		Dessinateur:	SD

**CHARPENTES
SAINT CLAIR**

Tekla Structures



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

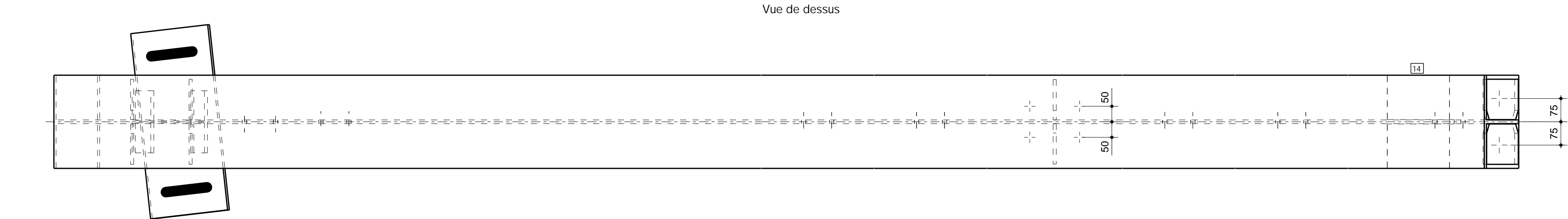
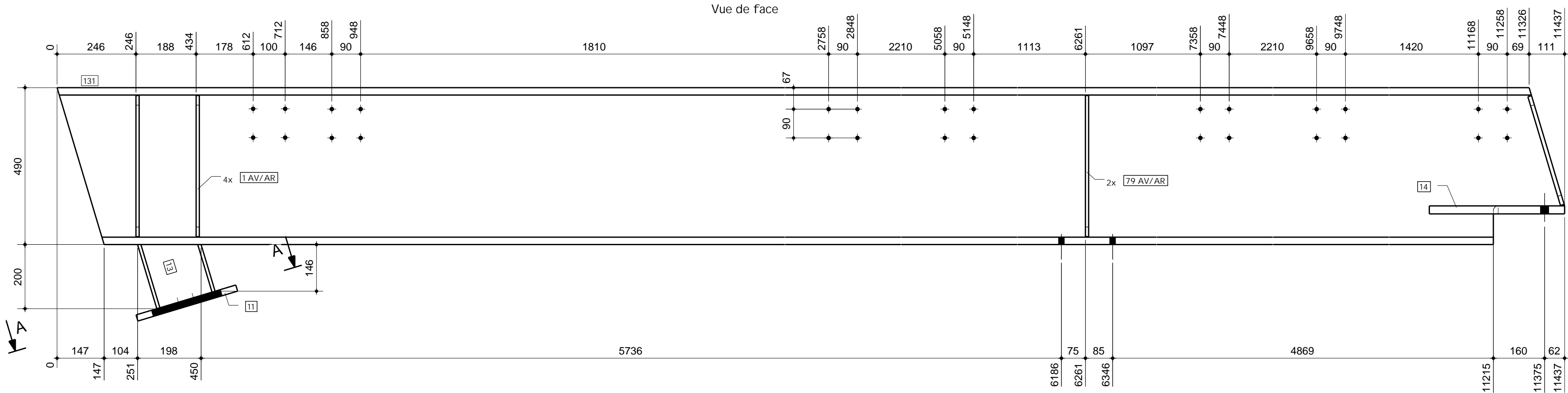
LISTE POUR UN ASSEMBLAGE:				Rep: 3-6		Qtité: 1		27.3	1964.4
Repère	Profil	Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids		
130	HEA500	1	S275JR	PEINTURE	12072	25.5	1871.6		
1	PL10*130	4	S235JR		441	0.1	4.4		
11	PL20*260	1	S235JR		600	0.3	24.5		
13	HEA200	1	S275JR		209	0.2	8.8		
14	PL25*300	1	S235JR		422	0.3	24.3		
79	PL10*130	2	S235JR		441	0.1	4.5		
113	PL12*130	2	S235JR		355	0.1	4.3		

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

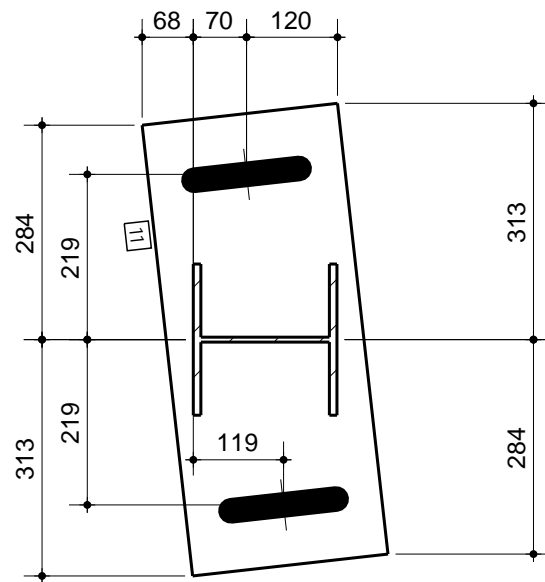
Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible
(sauf indication contraire)

N° Affaire:	6075	Indice de révision:	
Nom Affaire:	GHD Bât N	Date de révision:	
CROQUIS D' ASSEMBLAGE		Date de création:	03.04.2017
		Dessinateur:	SD

CHARPENTES
SAINT CLAIR



Coupe A - A
1:10



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

LISTE POUR UN ASSEMBLAGE:				Rep: 3-7	Qtité: 1	26.0	1866.0
Repère	Profil	Qté	Matériau	Revêtement	Longueur	Peinture	Poids
131	HEA500	1	S275JR	PEINTURE	11437	24.1	1773.2
1	PL10*130	4	S235JR		441	0.1	4.4
11	PL20*260	1	S235JR		600	0.3	24.5
13	HEA200	1	S275JR		209	0.2	8.8
14	PL25*300	1	S235JR		422	0.3	24.3
79	PL10*130	2	S235JR		441	0.1	4.5
113	PL12*130	2	S235JR		355	0.1	4.3

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire)	
N° Affaire:	6075	Indice de révision:	
Nom Affaire:	GHD Bât N	Date de révision:	
CROQUIS D' ASSEMBLAGE		Date de création:	03.04.2017
		Dessinateur:	SD

CHARPENTES
SAINT CLAIR