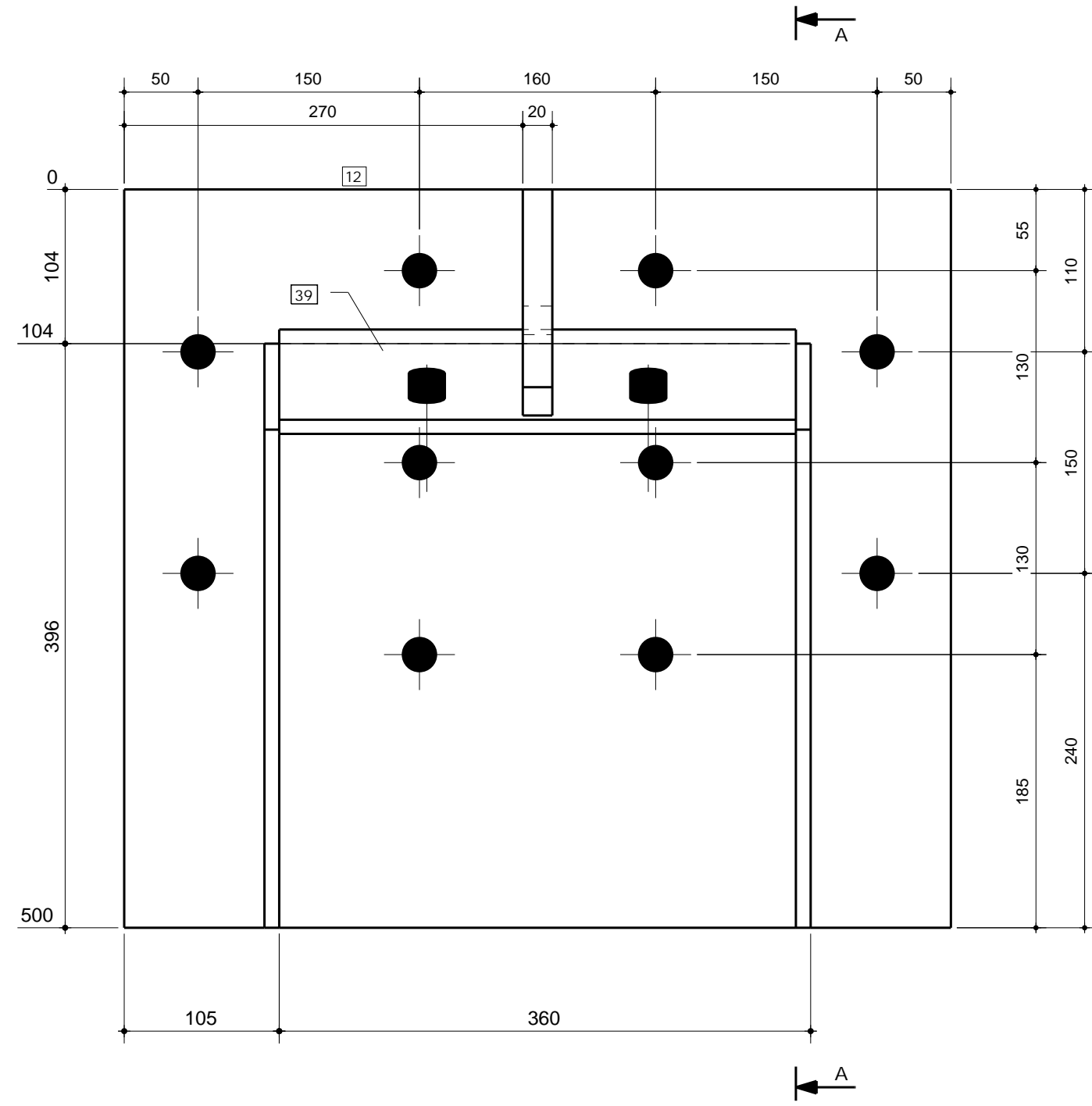
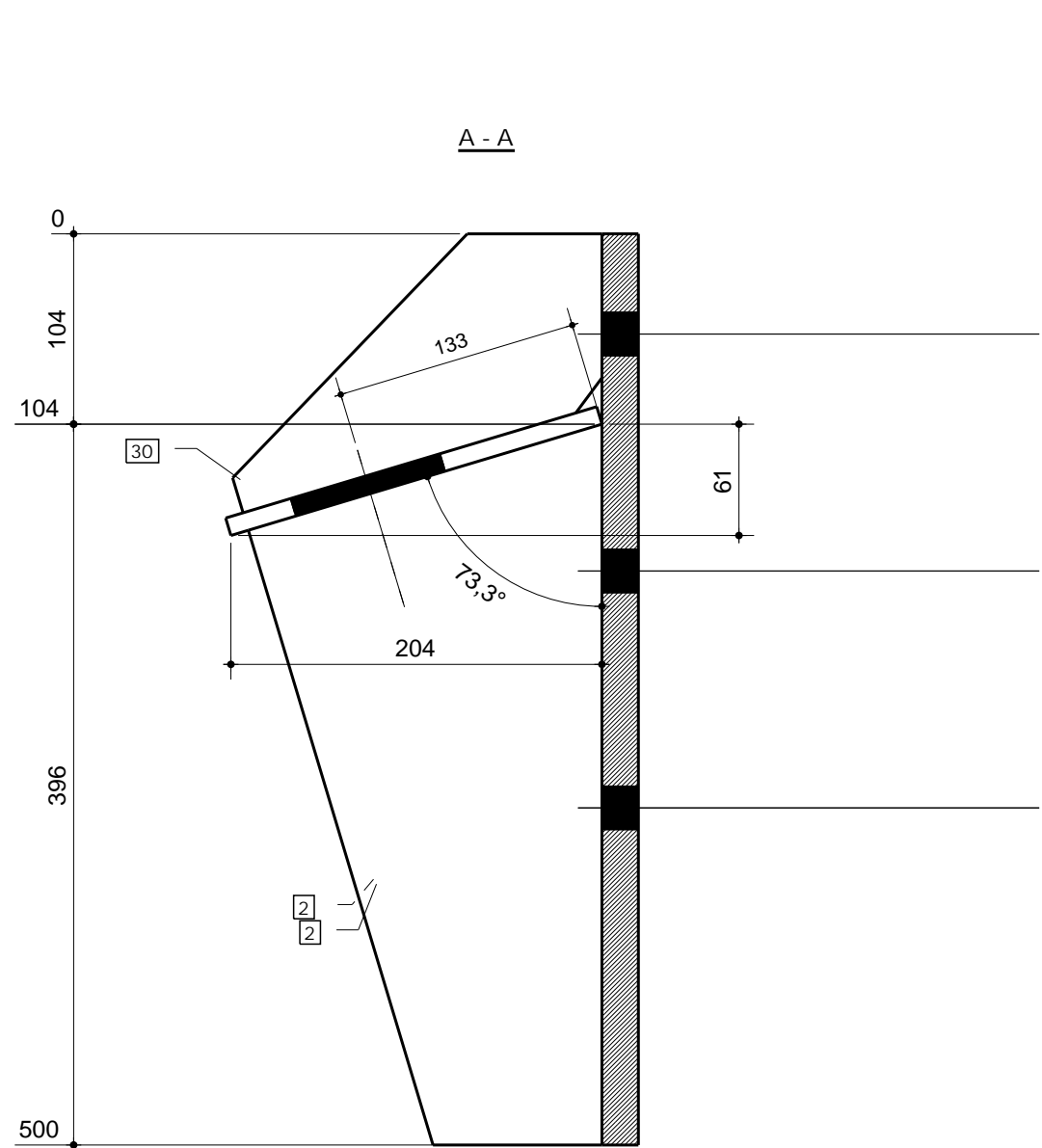


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 3-1 | Qtité: 1 | | | 0.9 | 49.5 |
|---------------------------|----------|----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 29 | PL20*400 | 1 | S235JR | PEINTURE | 560 | 0.5 | 35.2 |
| 31 | PL20*111 | 1 | S235JR | | 230 | 0.0 | 2.5 |
| 32 | PL10*225 | 1 | S235JR | | 350 | 0.2 | 5.8 |
| 37 | PL10*177 | 1 | S235JR | | 286 | 0.1 | 2.7 |
| 38 | PL10*205 | 1 | S235JR | | 295 | 0.1 | 3.3 |

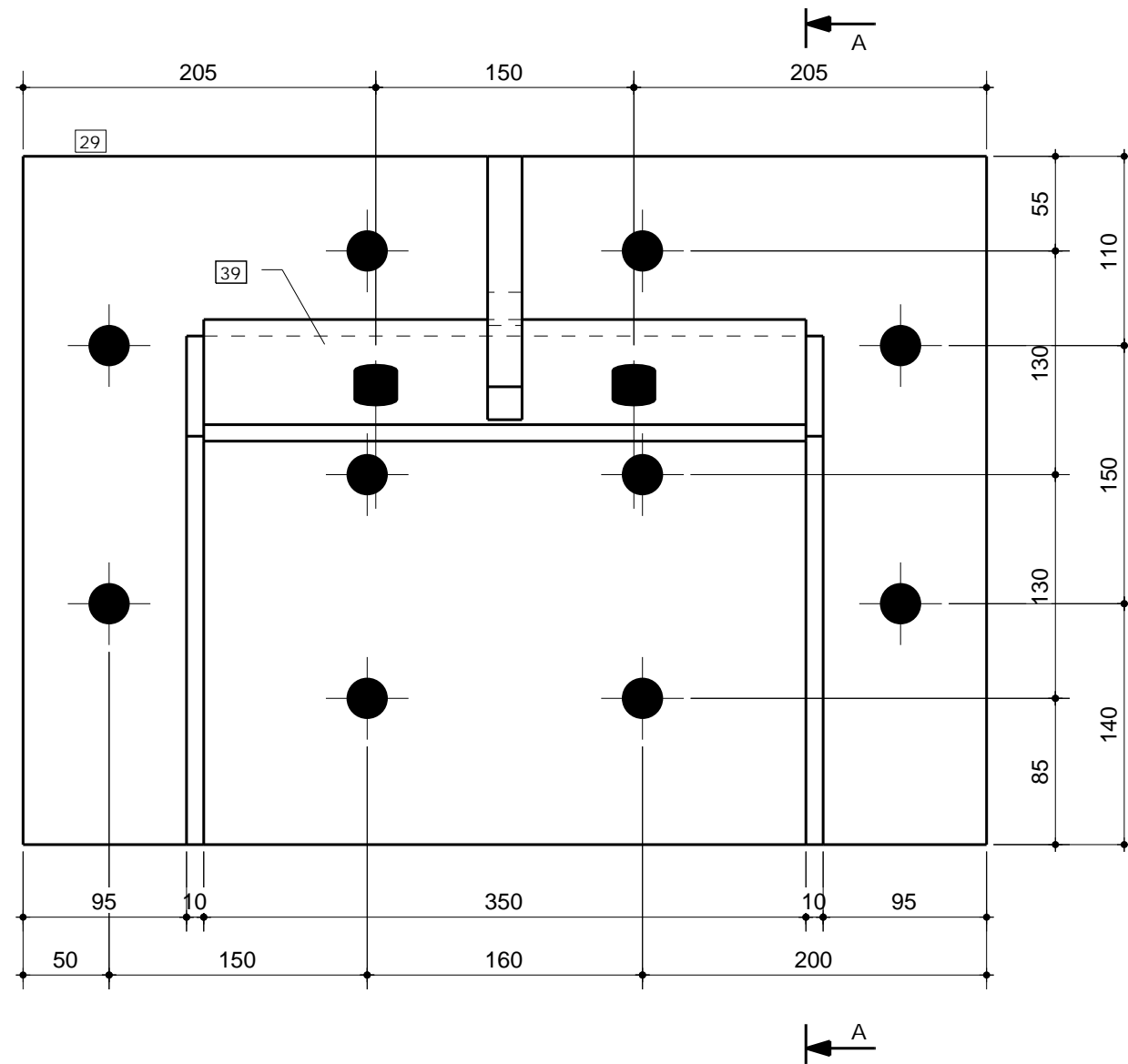
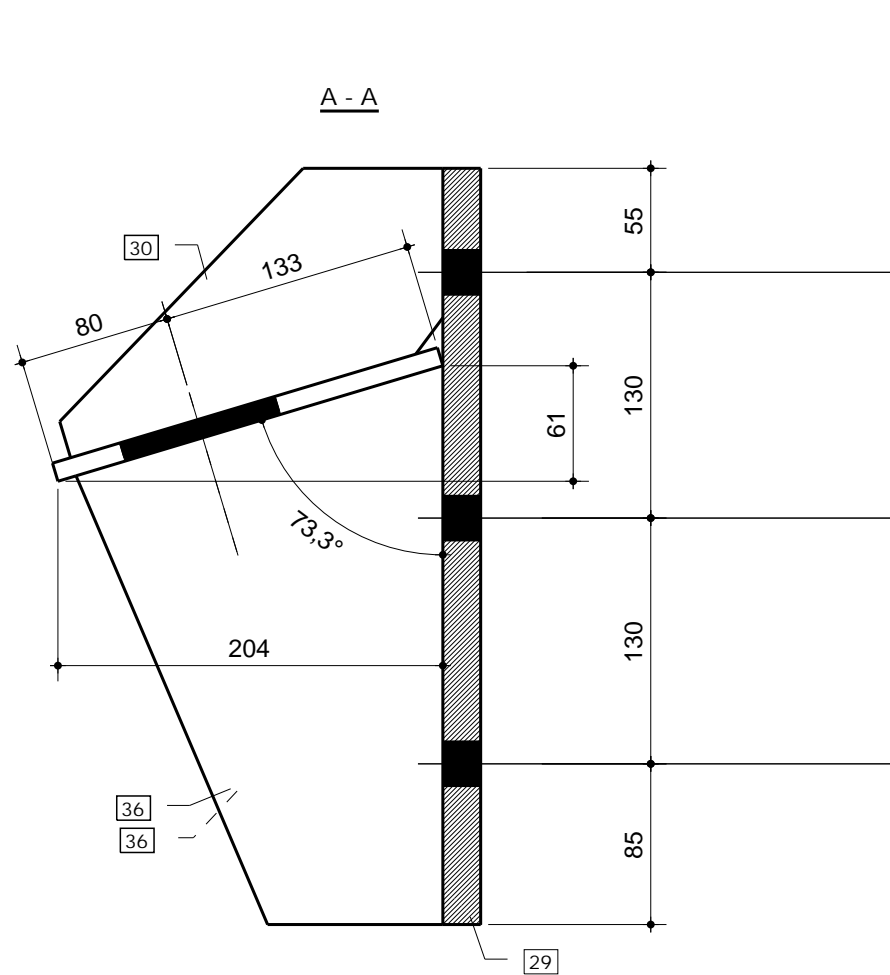
| | | | | | |
|---|-----------|--|------------|-----------------------------------|--|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 3-2 | Qtité: 1 | | | 1.0 | 60.9 |
|---------------------------|----------|----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 12 | PL20*500 | 1 | S235JR | PEINTURE | 560 | 0.6 | 44.0 |
| 2 | PL10*194 | 2 | S235JR | | 396 | 0.1 | 4.2 |
| 30 | PL20*111 | 1 | S235JR | | 233 | 0.0 | 2.6 |
| 39 | PL10*213 | 1 | S235JR | | 350 | 0.2 | 5.8 |

| | | | | | |
|---|-----------|--|---------------------|------------|-----------------------------------|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | | Date de révision: | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | | Date de création: | 03.04.2017 | |
| | | | Dessinateur: | SD | |
| | | | | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | | Rep: 3-9 | Qtité: 3 | | | 0.9 | 49.8 |
|---------------------------|----------|-----|----------|------------|----------|----------|-------|------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids | |
| 29 | PL20*400 | 1 | S235JR | PEINTURE | 560 | 0.5 | 35.2 | |
| 30 | PL20*111 | 1 | S235JR | | 233 | 0.0 | 2.6 | |
| 36 | PL10*194 | 2 | S235JR | | 296 | 0.1 | 3.1 | |
| 39 | PL10*213 | 1 | S235JR | | 350 | 0.2 | 5.8 | |

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible
(sauf indication contraire)

N° Affaire: 6075

Nom Affaire: GHD Bât N

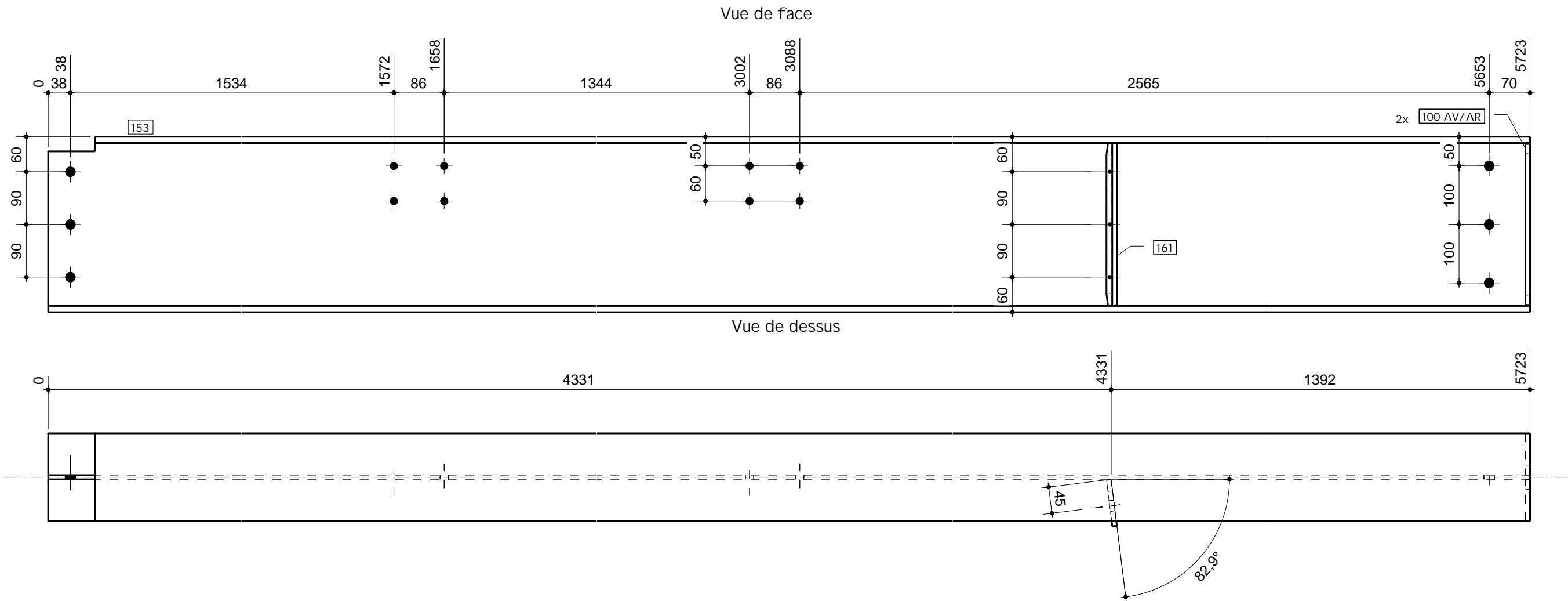
Indice de révision:

Date de révision:

Date de création: 03.04.2017

Dessinateur: SD

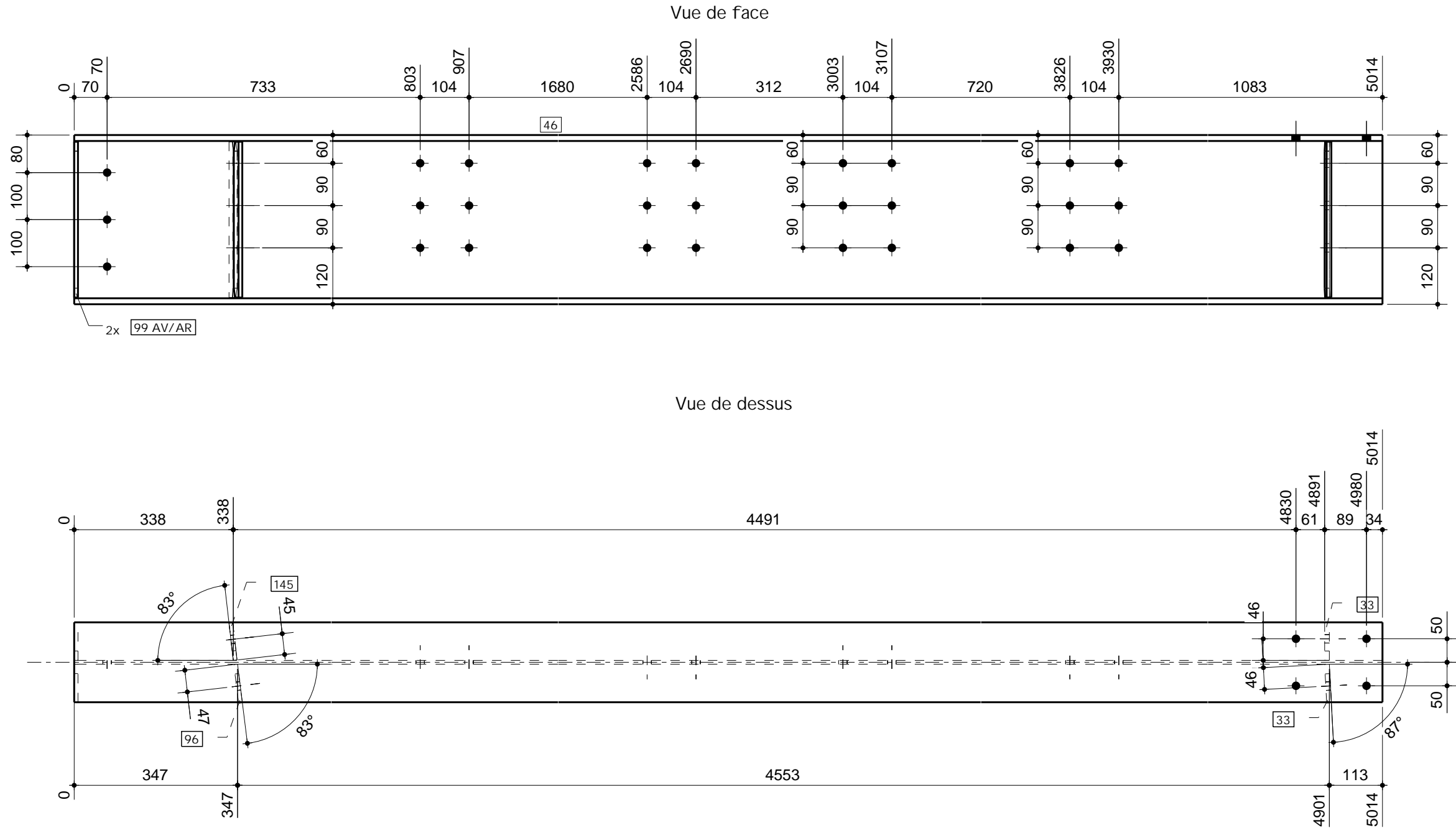
**CHARPENTES
SAINT CLAIR****CROQUIS D' ASSEMBLAGE**



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: Rep: 4-3 | | | | | | Qtité: 1 | | | 6.8 | 245.5 |
|------------------------------------|--------|-----|----------|------------|----------|----------|-------|--|-----|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids | | | |
| 153 | IPE300 | 1 | S275JR | PEINTURE | 5723 | 6.6 | 241.7 | | | |
| 100 | PL8*71 | 2 | S235JR | | 275 | 0.0 | 1.2 | | | |
| 161 | PL8*80 | 1 | S235JR | | 277 | 0.0 | 1.4 | | | |

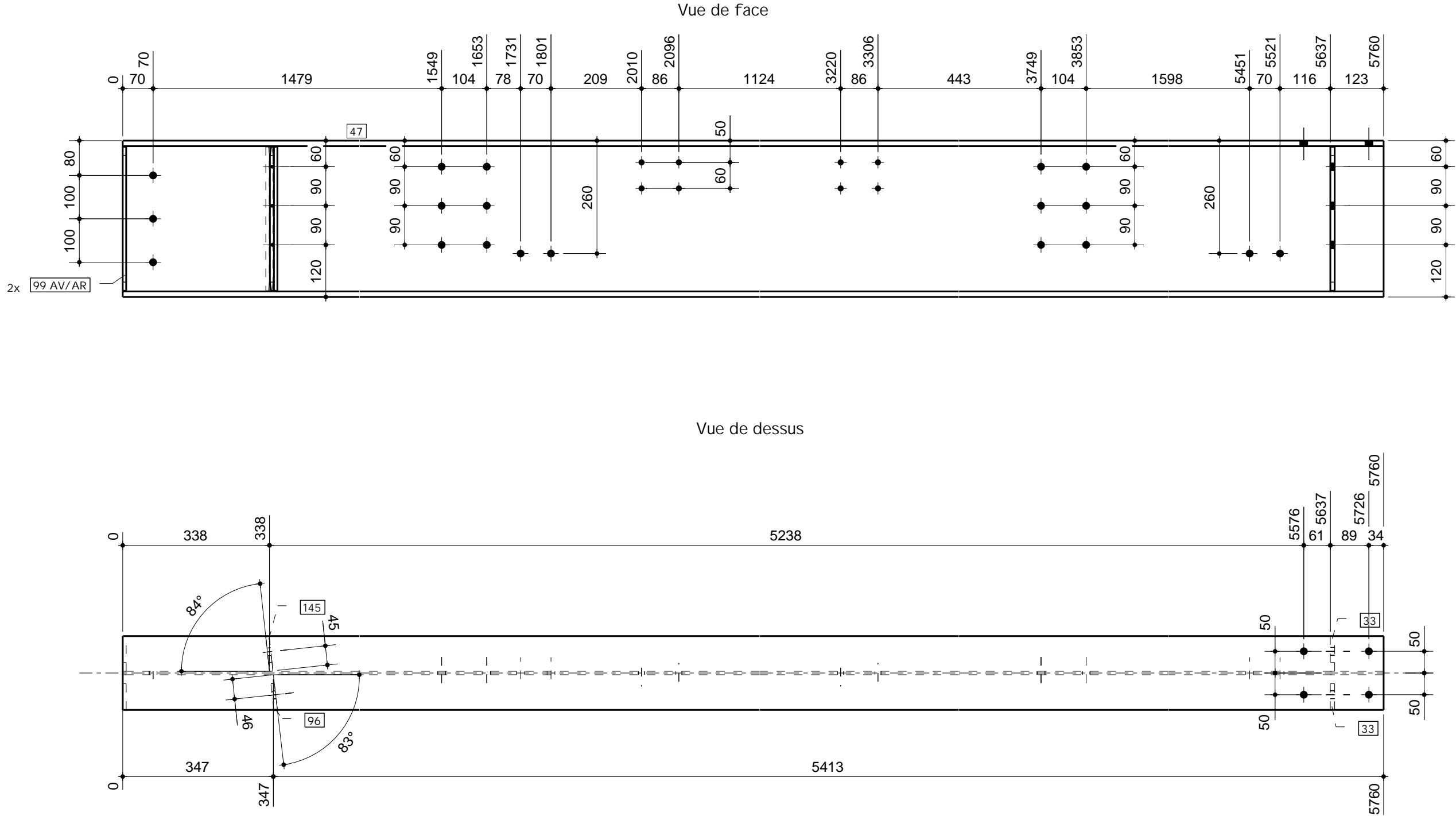
| | | | | | |
|---|-----------|--|------------|---------------------------|--|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | | Rep: 4-15 | Qtité: 1 | | 7.1 | 296.9 |
|---------------------------|---------|-----|-----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 46 | IPE360 | 1 | S275JR | PEINTURE | 5014 | 6.8 | 286.1 |
| 33 | PL10*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 2.1 |
| 96 | PL8*81 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |
| 99 | PL8*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |
| 145 | PL8*80 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.6 |

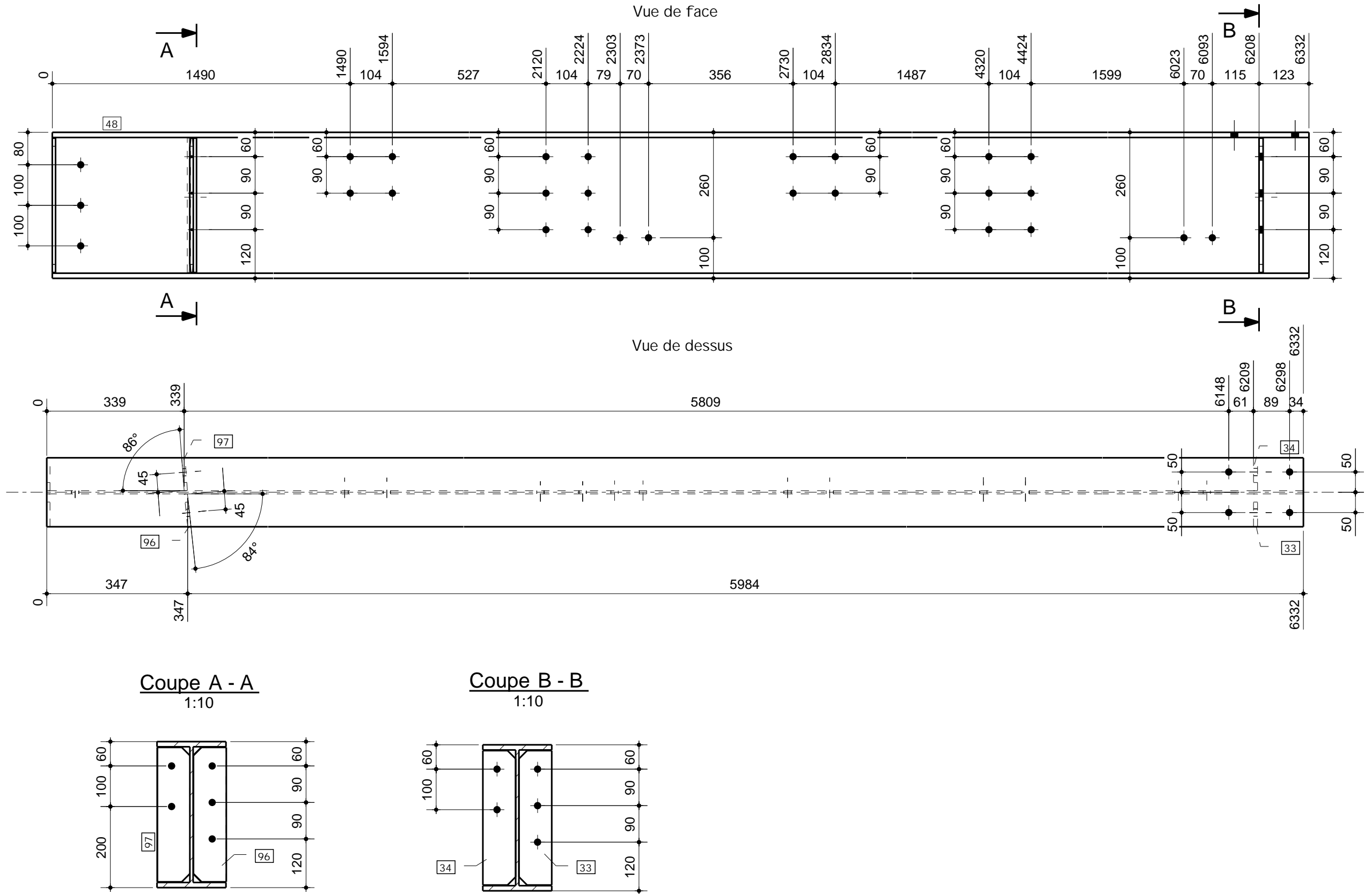
| CLASSE EXECUTION | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
|-----------------------|-----------|---|------------|------------------------|--|
| EN 1090-2 | | EXC2 | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-16 | Qtité: 1 | | | 8.2 | 339.5 |
|---------------------------|---------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 47 | IPE360 | 1 | S275JR | PEINTURE | 5760 | 7.8 | 328.7 |
| 33 | PL10*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 2.1 |
| 96 | PL8*81 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |
| 99 | PL8*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |
| 145 | PL8*80 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.6 |

| CLASSE EXECUTION | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
|-----------------------|-----------|---|------------|------------------------|--|
| EN 1090-2 | | EXC2 | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-17 | Qtité: 1 | | | 8.9 | 372.1 |
|---------------------------|---------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 48 | IPE360 | 1 | S275JR | PEINTURE | 6332 | 8.6 | 361.3 |
| 33 | PL10*81 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 2.1 |
| 34 | PL10*81 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 2.1 |
| 96 | PL8*81 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |
| 97 | PL8*80 | 1 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.6 |
| 99 | PL8*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible
(sauf indication contraire)

N° Affaire: 6075

Indice de révision:

Nom Affaire: GHD Bât N

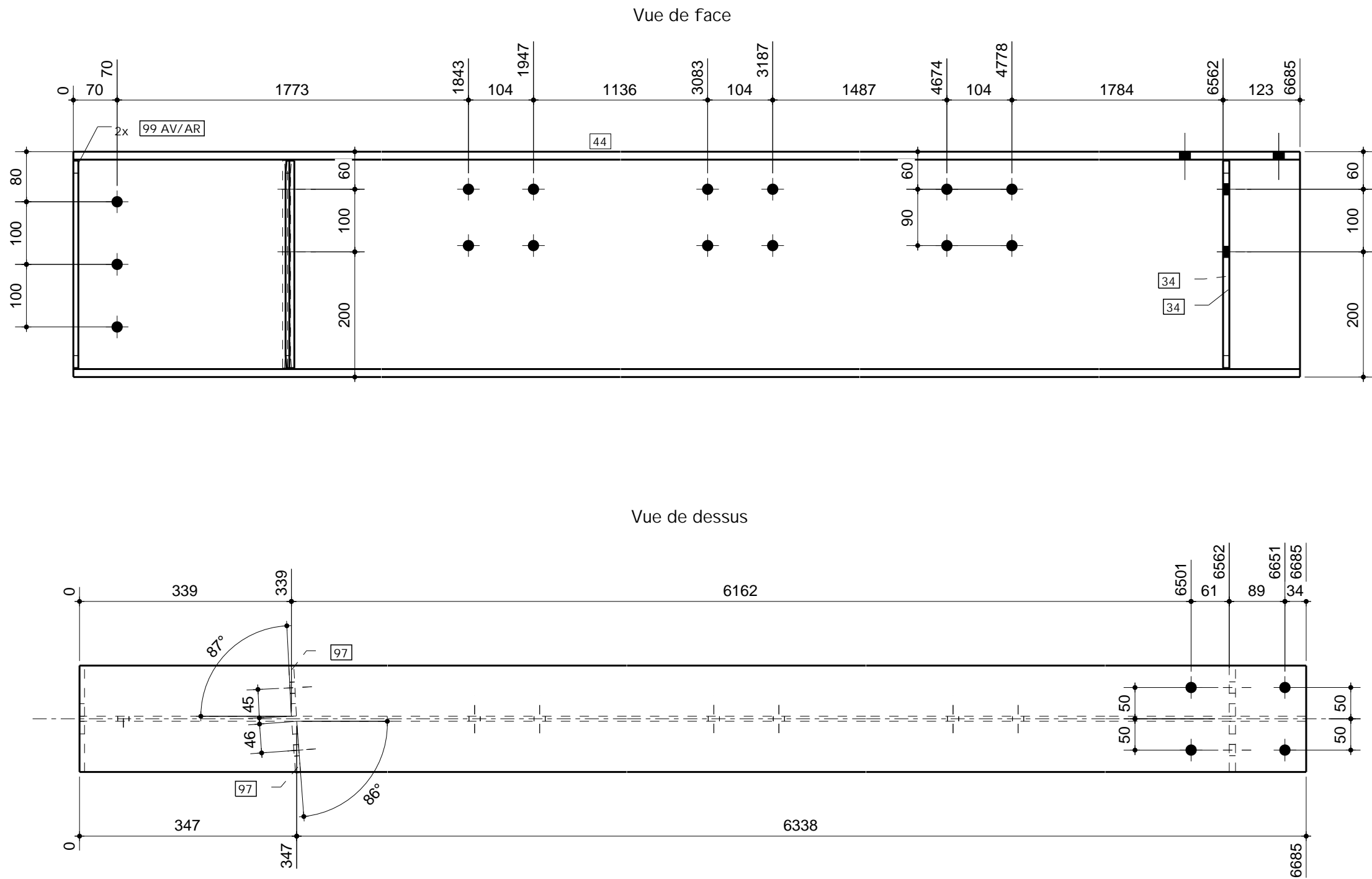
Date de révision:

CROQUIS D'ASSEMBLAGE

Date de création: 03.04.2017

Dessinateur: SD

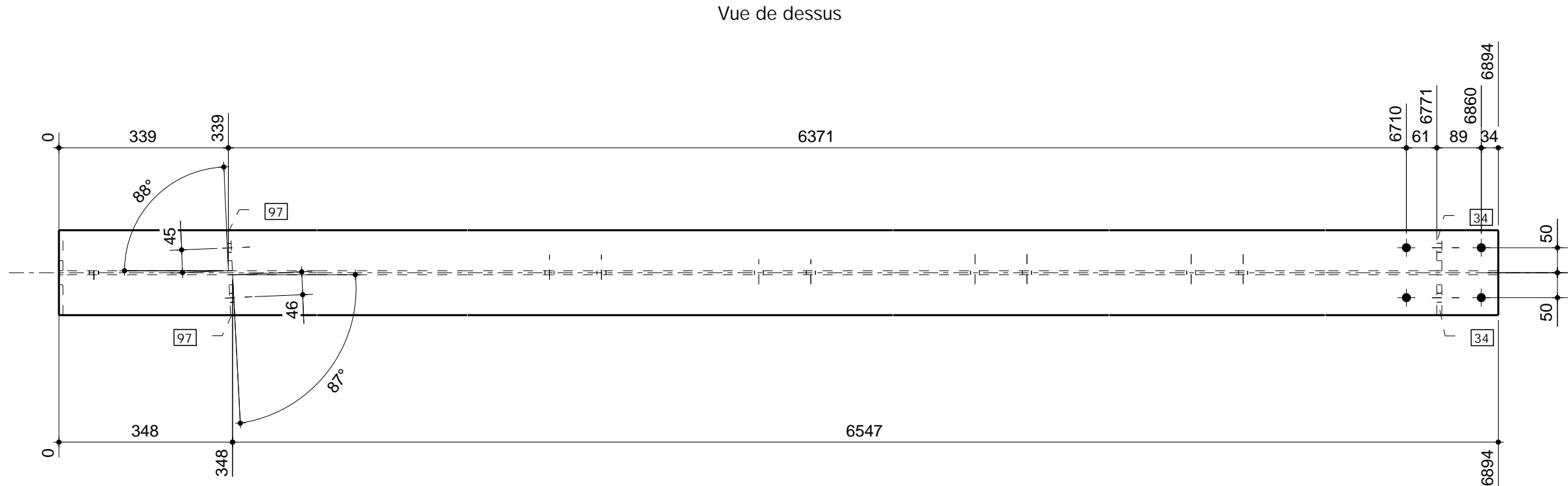
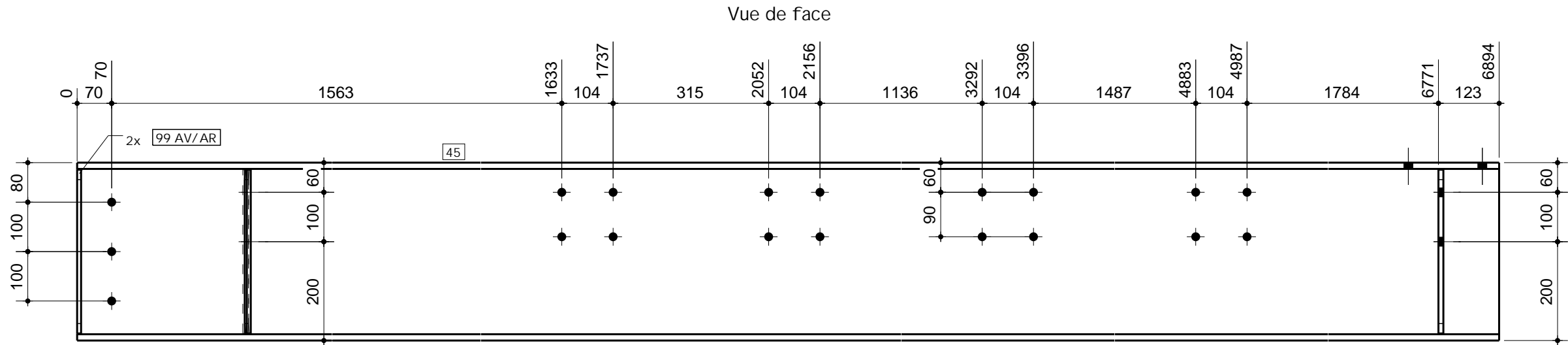
**CHARPENTES
SAINT CLAIR**



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| | | | | | | | |
|---------------------------|---------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-18 | Qtité: 1 | | | 9.4 | 392.3 |
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 44 | IPE360 | 1 | S275JR | PEINTURE | 6685 | 9.0 | 381.5 |
| 34 | PL10*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 2.1 |
| 97 | PL8*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |
| 99 | PL8*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |

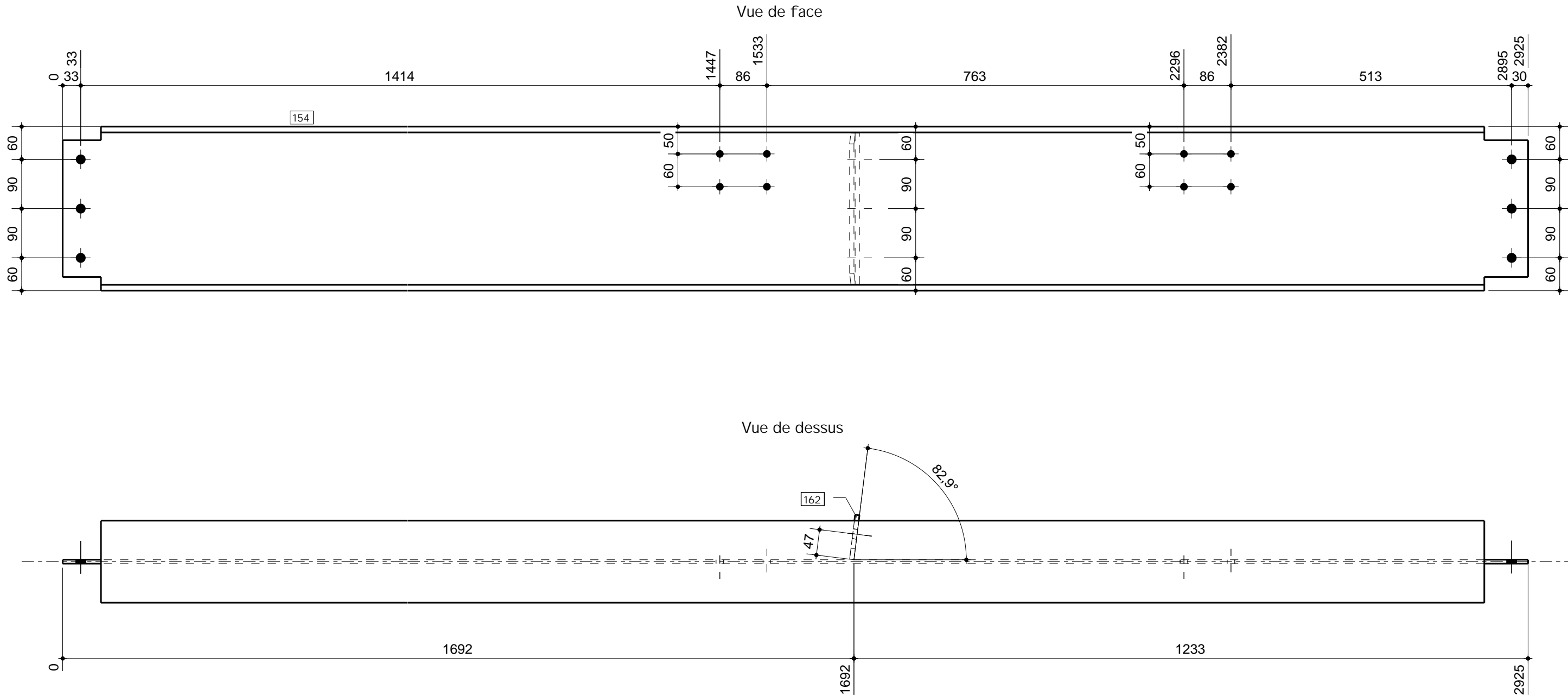
| | | | | | |
|---|-----------|--|---------------------|------------|-----------------------------------|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | | Date de révision: | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | | Date de création: | 03.04.2017 | |
| | | | Dessinateur: | SD | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-19 | Qtité: 1 | | | 9.7 | 404.2 |
|---------------------------|---------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 45 | IPE360 | 1 | S275JR | PEINTURE | 6894 | 9.3 | 393.5 |
| 34 | PL10*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 2.1 |
| 97 | PL8*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |
| 99 | PL8*81 | 2 | S235JR | | 331 | 0.1 | 1.7 |

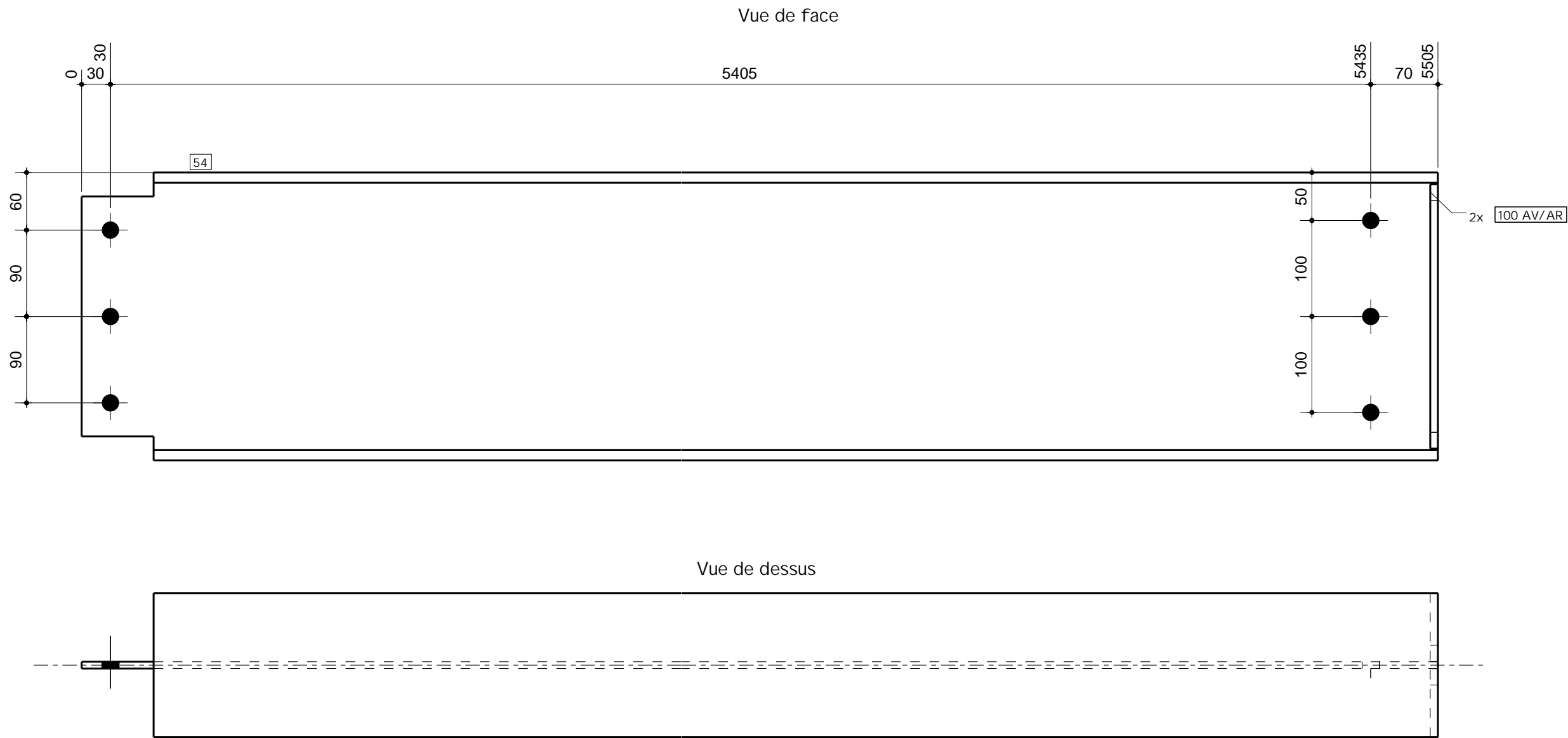
| | | | | | |
|---|-----------|--|---------------------|------------|-----------------------------------|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | | Date de révision: | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | | Date de création: | 03.04.2017 | |
| | | | Dessinateur: | SD | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-21 | Qté: 1 | | 3.4 | | 124.9 | |
|---------------------------|--------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|--|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids | |
| 154 | IPE300 | 1 | S275JR | PEINTURE | 2925 | 3.4 | 123.5 | |
| 162 | PL8*82 | 1 | S235JR | | 277 | 0.1 | 1.4 | |

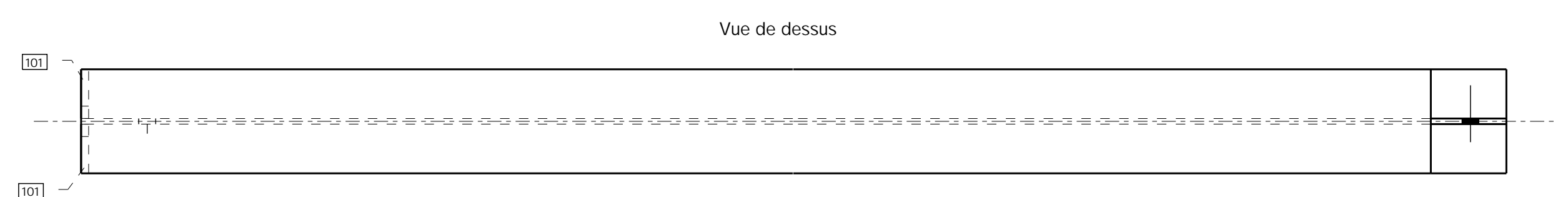
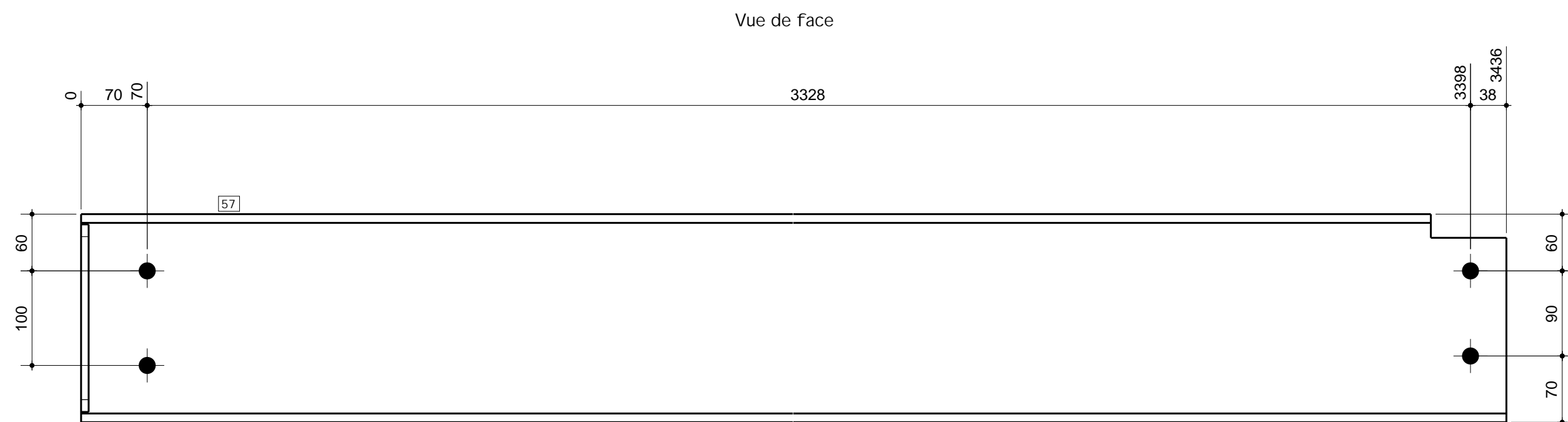
| | | | | | |
|---|-----------|--|--|-----------------------------------|--|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | | | |
| | | Dessinateur: | | | |
| | | 03.04.2017 | | | |
| | | SD | | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-22 | Qtité: 1 | | | | 6.5 | 234.9 |
|---------------------------|--------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids | |
| 54 | IPE300 | 1 | S275JR | PEINTURE | 5505 | 6.4 | 232.5 | |
| 100 | PL8*71 | 2 | S235JR | | 275 | 0.0 | 1.2 | |

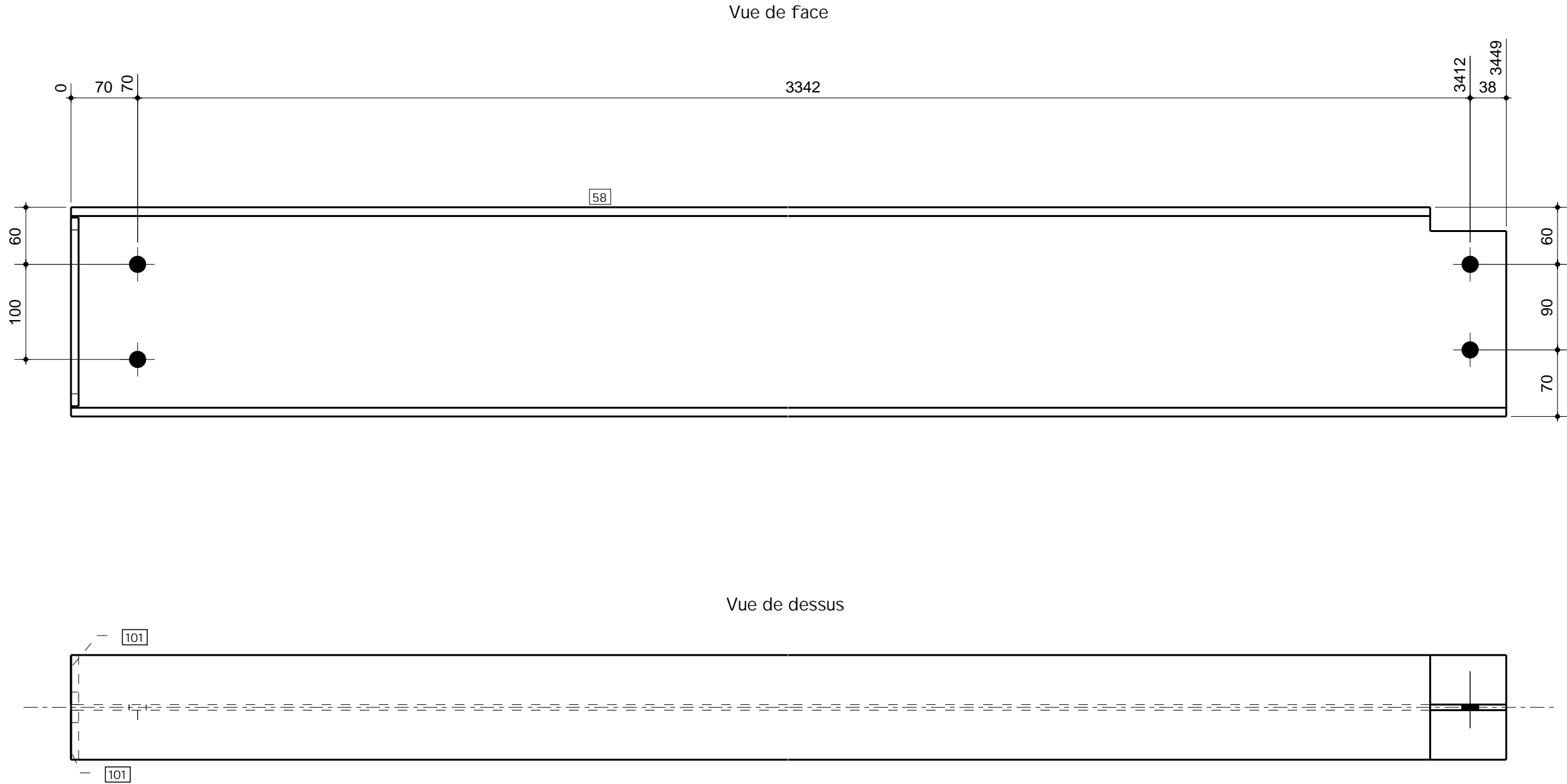
| | | | | |
|---|-----------|--|------------|---------------------------|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | |
| | | Dessinateur: | SD | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-23 | Qtité: 1 | | | 3.0 | 91.4 |
|---------------------------|--------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 57 | IPE220 | 1 | S275JR | PEINTURE | 3436 | 2.9 | 90.1 |
| 101 | PL8*52 | 2 | S235JR | | 198 | 0.0 | 0.6 |

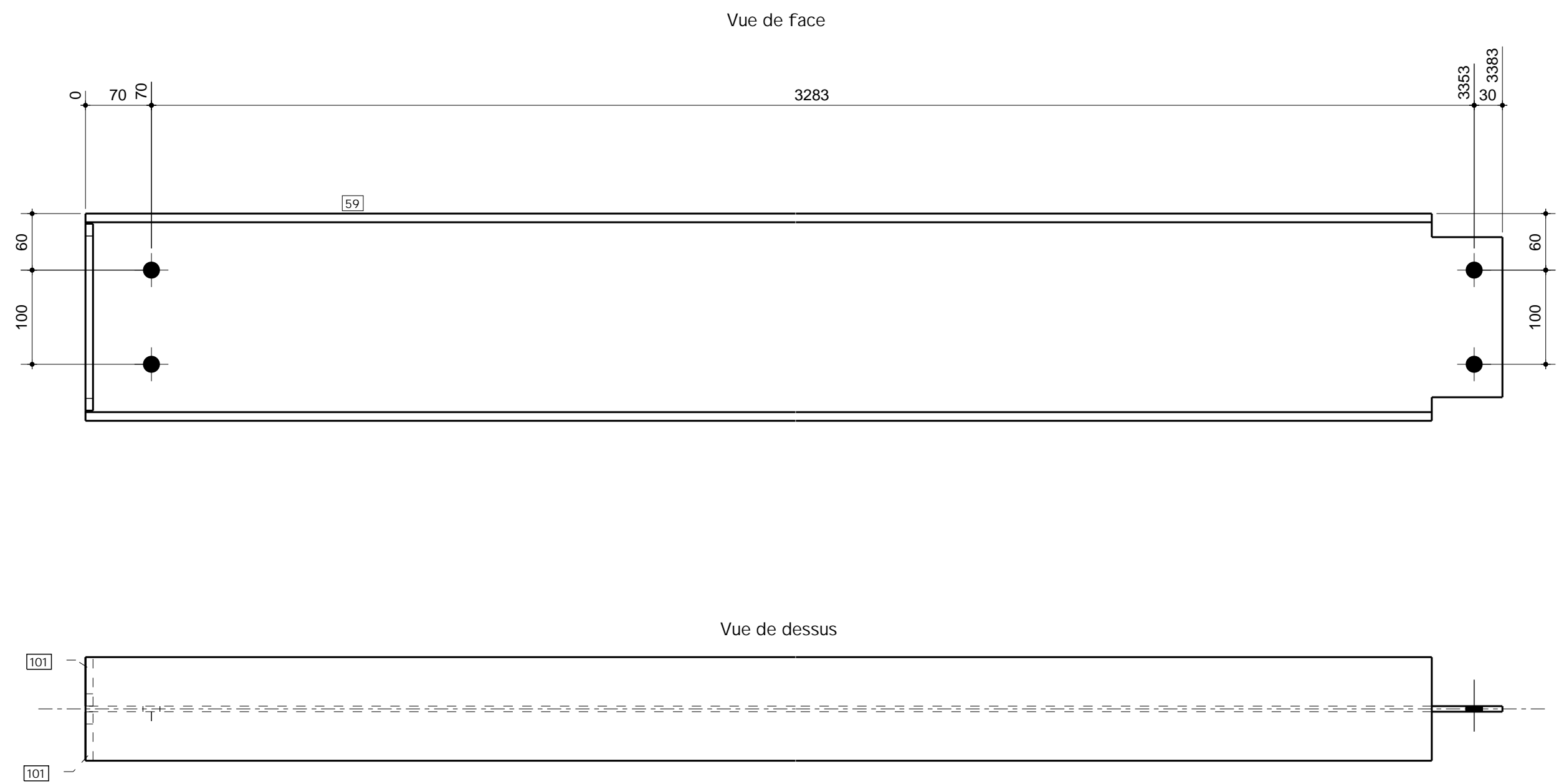
| | | | | |
|---|-----------|--|------------|---------------------------|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | |
| | | Dessinateur: | SD | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-24 | Qtité: 1 | | | 3.0 | 91.7 |
|---------------------------|--------|-----------|----------|----------|------------|----------|-------|
| Position maillage | Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Poids |
| 4-24 | 58 | IPE220 | 1 | S275JR | PEINTURE | 3449 | 90.4 |
| | 101 | PL8*52 | 2 | S235JR | | 198 | 0.6 |

| | | | | | |
|---|-----------|--|------------|---------------------------|--|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| Position maillage | | Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
|-------------------|----------|--------|--------|-----|----------|------------|----------|----------|-------|
| 4-25 | K14-T1/R | 59 | IPE220 | 1 | S275JR | PEINTURE | 3383 | 2.9 | 88.7 |
| | | 101 | PL8*52 | 2 | S235JR | | 198 | 0.0 | 0.6 |

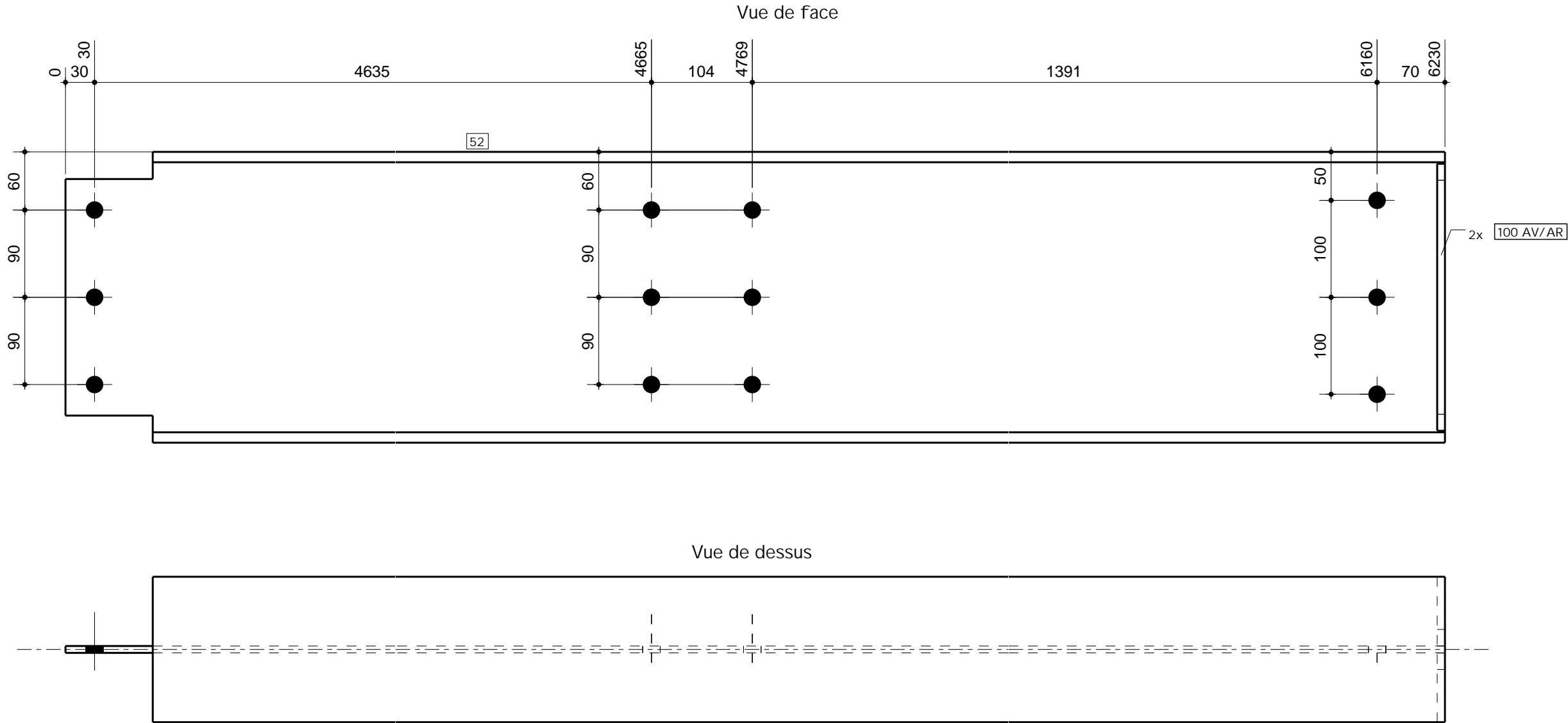
| | | | | |
|---|-----------|--|------------|-----------------------------------|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | |
| | | Dessinateur: | SD | |

Tekla Structures

| TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1 | | | | | | | | |
|---|----------|-----|-----------|------------|----------|----------|-------|-----|
| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | | Rep: 4-27 | Qtité: 5 | | | 0.2 | 9.7 |
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids | |
| 27 | PL20*160 | 1 | S235JR | PEINTURE | 240 | 0.1 | 6.0 | |
| 110 | PL12*218 | 1 | S235JR | | 247 | 0.1 | 3.7 | |

Pointé par : _____
 Dimensions ☐
Nbre de pièces ☐
Soudés par : _____
 Soudures ☐
VISA ☐
Marquage ☐

6075 / [4-27] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| | | | | | | | |
|---------------------------|--------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|
| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-28 | Qté: 1 | | 7.3 | | 265.5 |
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 52 | IPE300 | 1 | S275JR | PEINTURE | 6230 | 7.2 | 263.1 |
| 100 | PL8*71 | 2 | S235JR | | 275 | 0.0 | 1.2 |

| | | | | | |
|---|-----------|--|------------|---------------------------|--|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |

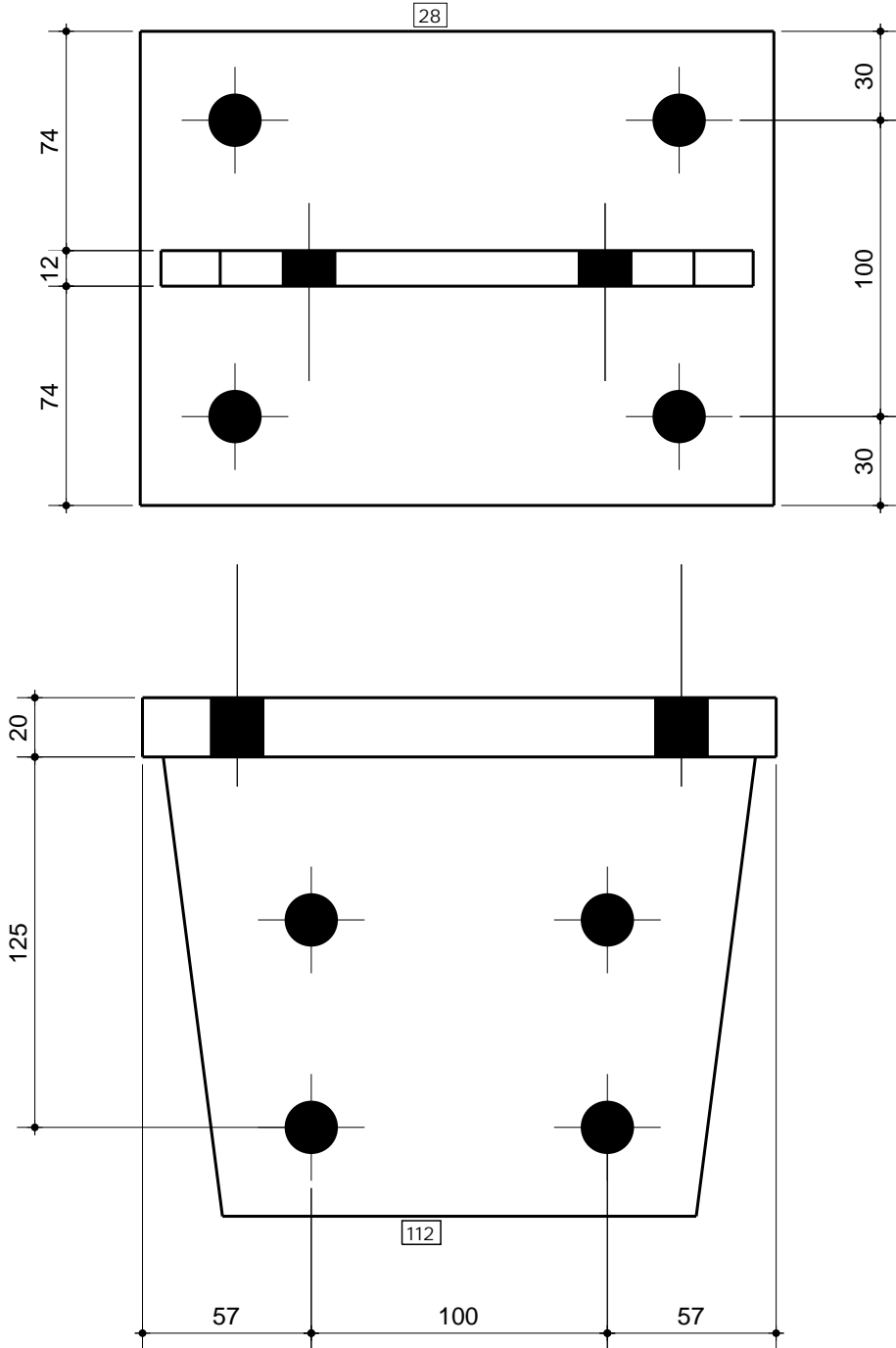
Tekla Structures

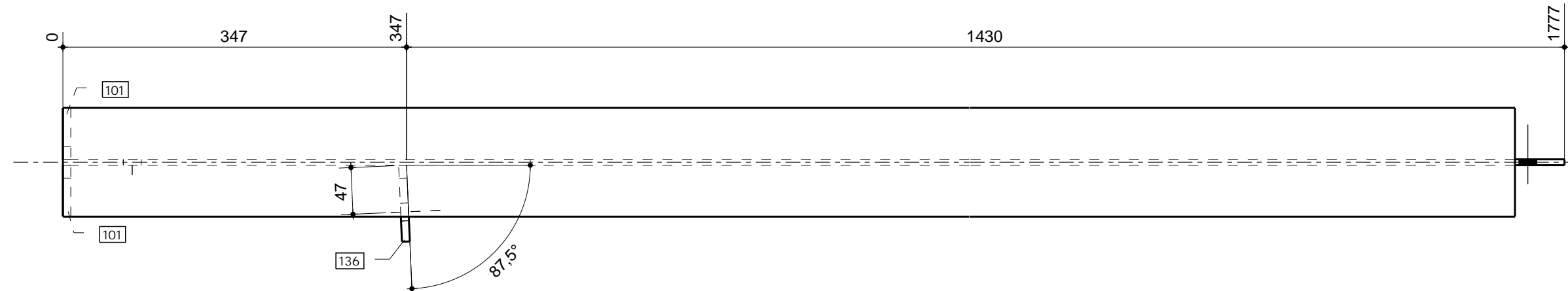
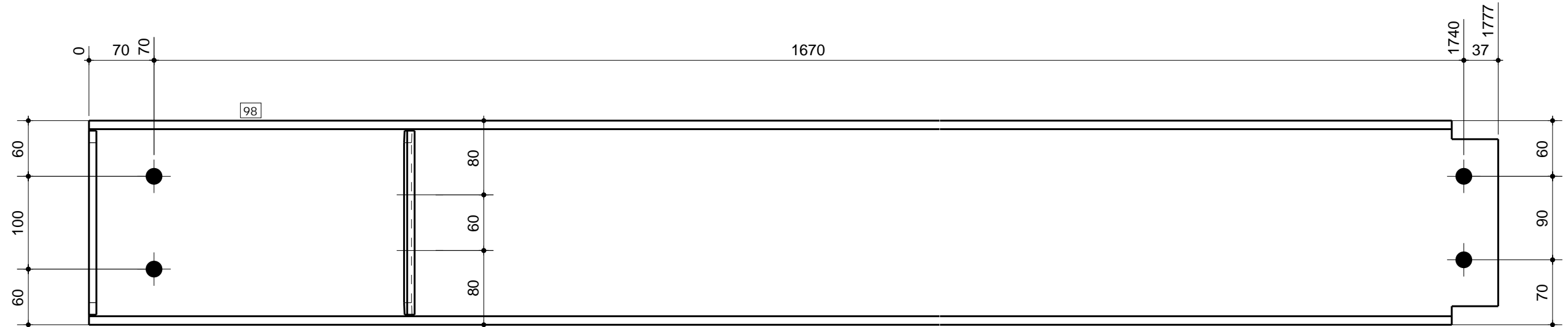
| Position maillage | |
|-------------------|----------|
| 4-29 | T1/REF2- |
| 4-29 | T2/REF2- |
| 4-29 | T3/REF2- |
| 4-29 | T4/REF2- |
| 4-29 | T5/REF2- |

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | Rep: 4-29 | Qtité: 5 | | 0.1 | | 8.0 | |
|---------------------------|----------|-----------|----------|------------|----------|----------|-------|--|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids | |
| 28 | PL20*160 | 1 | S235JR | PEINTURE | 214 | 0.1 | 5.4 | |
| 112 | PL12*155 | 1 | S235JR | | 200 | 0.1 | 2.6 | |

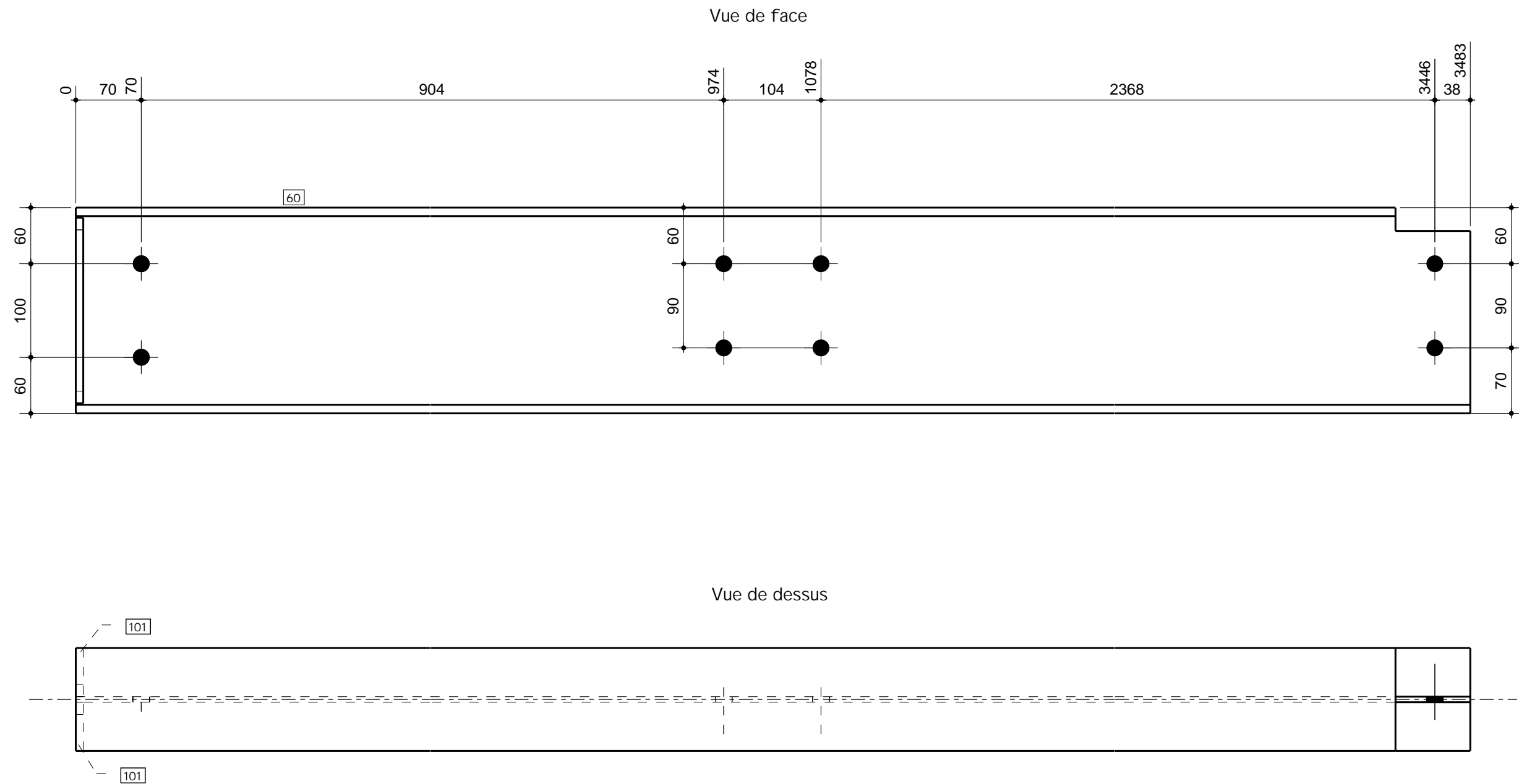
| | | | | | |
|---|-----------|--|------------|---------------------------|--|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |





| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | | Rep: 4-32 | Qtité: 1 | | 1.6 | 48.8 |
|---------------------------|--------|-----|-----------|------------|----------|----------|-------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| 98 | IPE220 | 1 | S275JR | PEINTURE | 1777 | 1.5 | 46.6 |
| 101 | PL8*52 | 2 | S235JR | | 198 | 0.0 | 0.6 |
| 136 | PL8*77 | 1 | S235JR | | 198 | 0.0 | 1.0 |

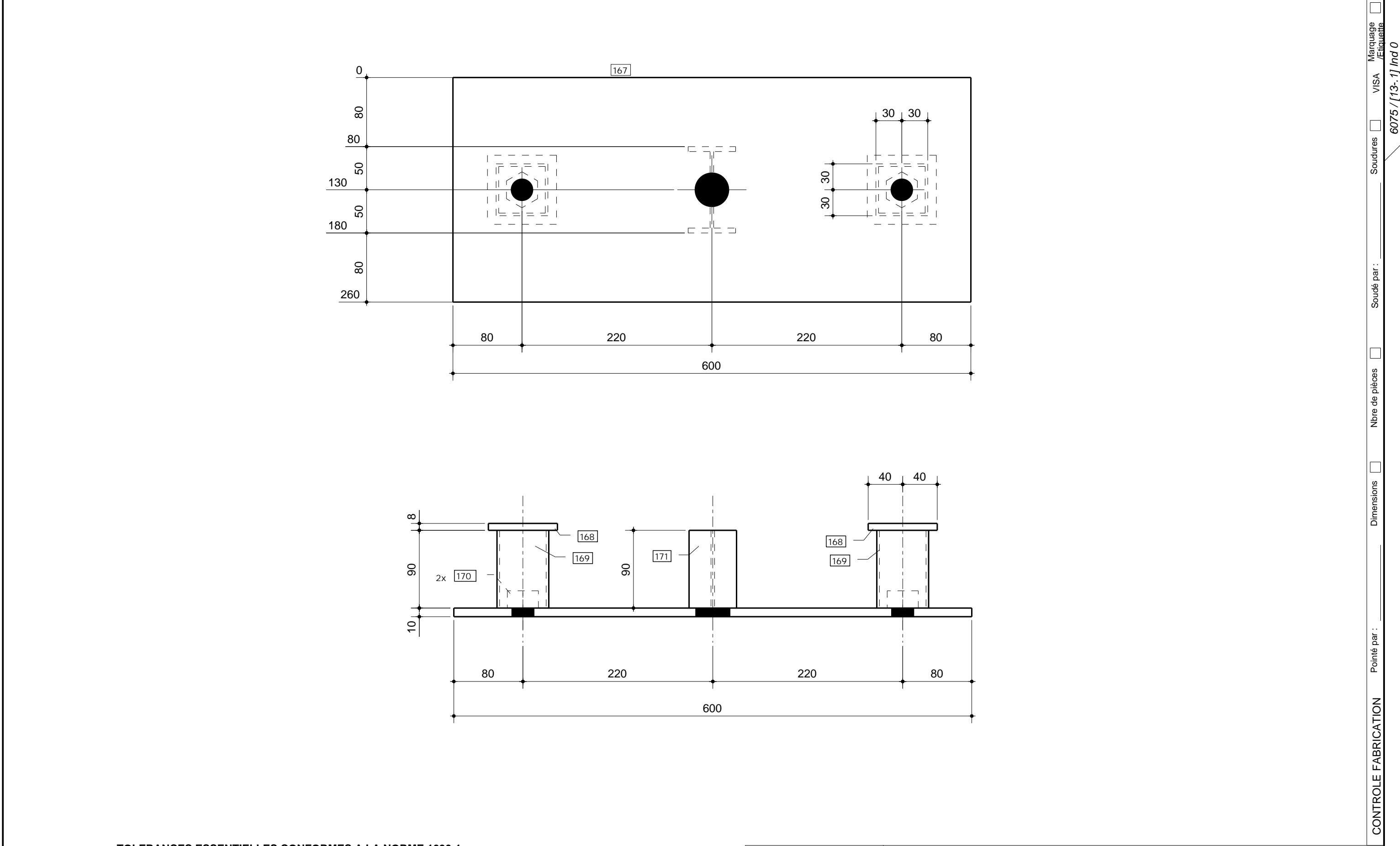
| | | | | |
|---|-----------|--|------------|-----------------------------------|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | |
| | | Dessinateur: | SD | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| | | | | | | | | | |
|-------------------|----------|-------------------------------------|--------|-----|----------|------------|----------|----------|-------|
| | | LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: Rep: 4-40 | | | | Qtité: 1 | | 3.0 | 92.6 |
| | | Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids |
| Position maillage | | 60 | IPE220 | 1 | S275JR | PEINTURE | 3483 | 3.0 | 91.3 |
| 4-40 | K14-T1/R | 101 | PL8*52 | 2 | S235JR | | 198 | 0.0 | 0.6 |

| | | | | | |
|---|-----------|--|------------|-----------------------------------|--|
| CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2 | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D' ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

| LISTE POUR UN ASSEMBLAGE: | | | Rep: 13-1 | Qtité: 5 | | | 0.4 | 15.1 |
|---------------------------|----------------|-----|-----------|------------|----------|----------|-------|------|
| Repère | Profil | Qté | Matériau | Revêtement | Longueur | Peinture | Poids | |
| 167 | PL10*260 | 1 | S235JR | | 600 | 0.3 | 12.2 | |
| 168 | PL8*80 | 2 | S235JR | | 80 | 0.0 | 0.4 | |
| 169 | TUBE-C-60*60*3 | 2 | S235JR | | 90 | 0.0 | 0.5 | |
| 170 | ECROU_M24 | 2 | S235JR | | 20 | 0.0 | 0.2 | |
| 171 | IPE100 | 1 | S235JR | | 90 | 0.0 | 0.7 | |

| CLASSE EXECUTION | | Nota: Soudure a= 0.7 x épaisseur la plus faible (sauf indication contraire) | | | |
|----------------------|-----------|---|------------|------------------------|--|
| EN 1090-2 | | EXC2 | | | |
| N° Affaire: | 6075 | Indice de révision: | | CHARPENTES SAINT CLAIR | |
| Nom Affaire: | GHD Bât N | Date de révision: | | | |
| CROQUIS D'ASSEMBLAGE | | Date de création: | 03.04.2017 | | |
| | | Dessinateur: | SD | | |