

Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-3	4	1	4
3-4	4	1	4
3-5	4	1	4
3-6	4	1	4
3-7	4	1	4
A ASSEMBLER			

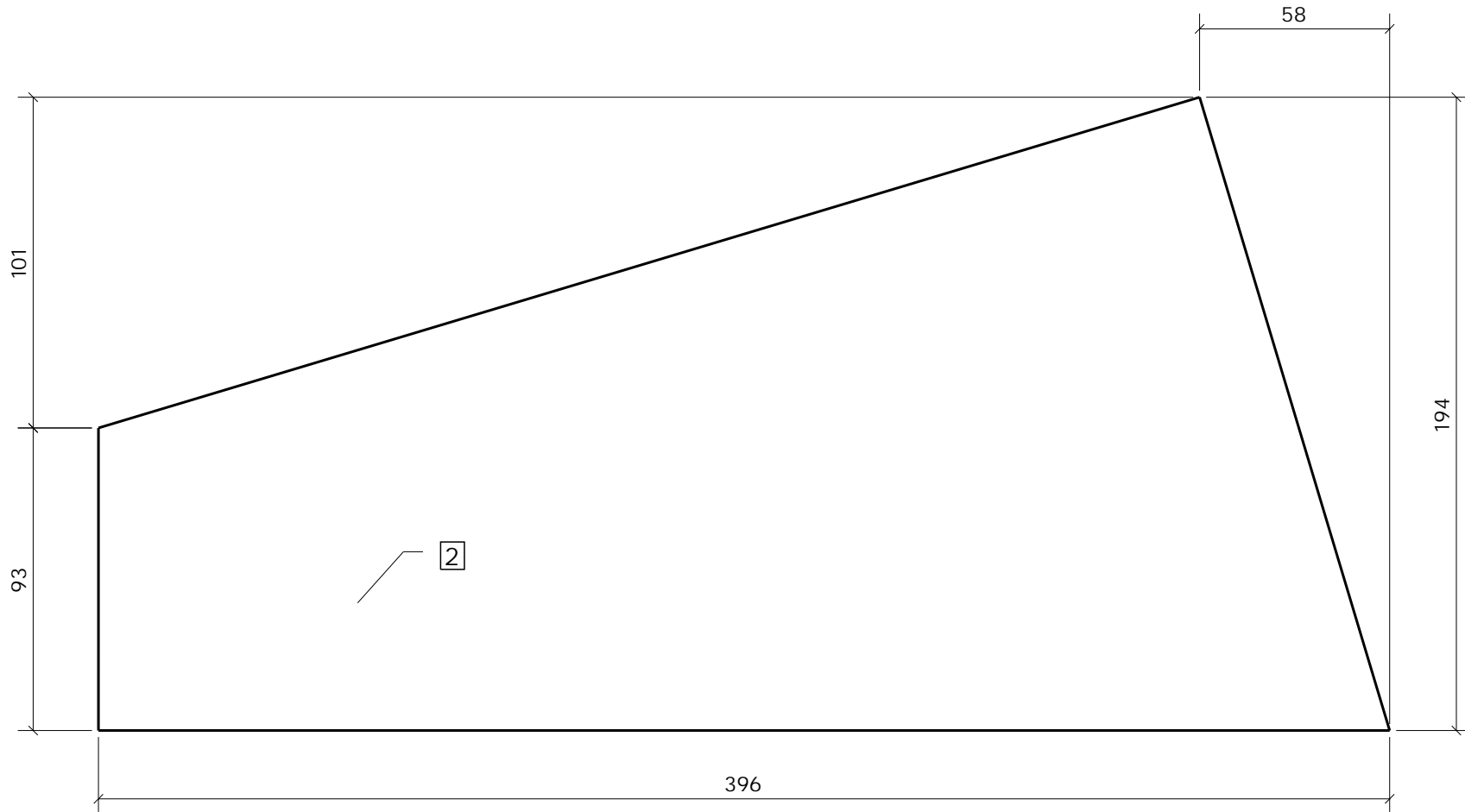
CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

1	20	RAIDISSEUR	PL10*130	441	S235JR		4.4		
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
				Dessinateur:				SD	



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

2	2	VOILE	PL10*194	396	S235JR		4.2	
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
				Dessinateur:				SD

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

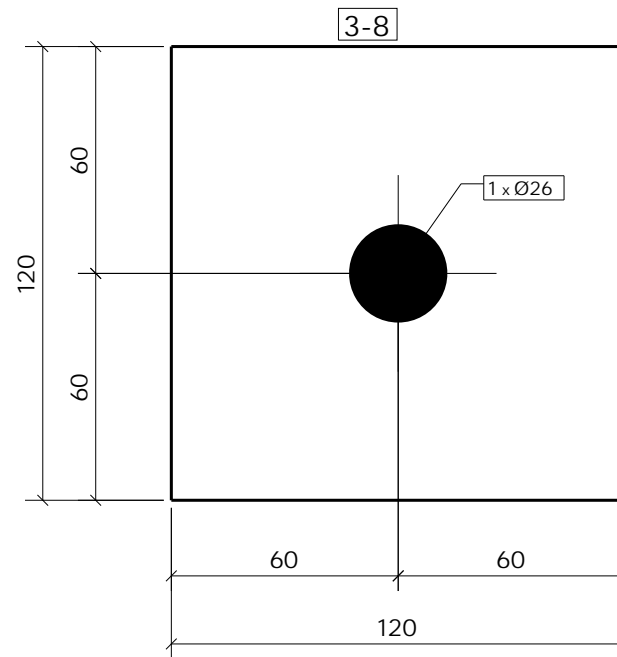
Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-2	2	1	2

A ASSEMBLER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes Perçé par : _____ Perçages ☐

6075 / [2] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

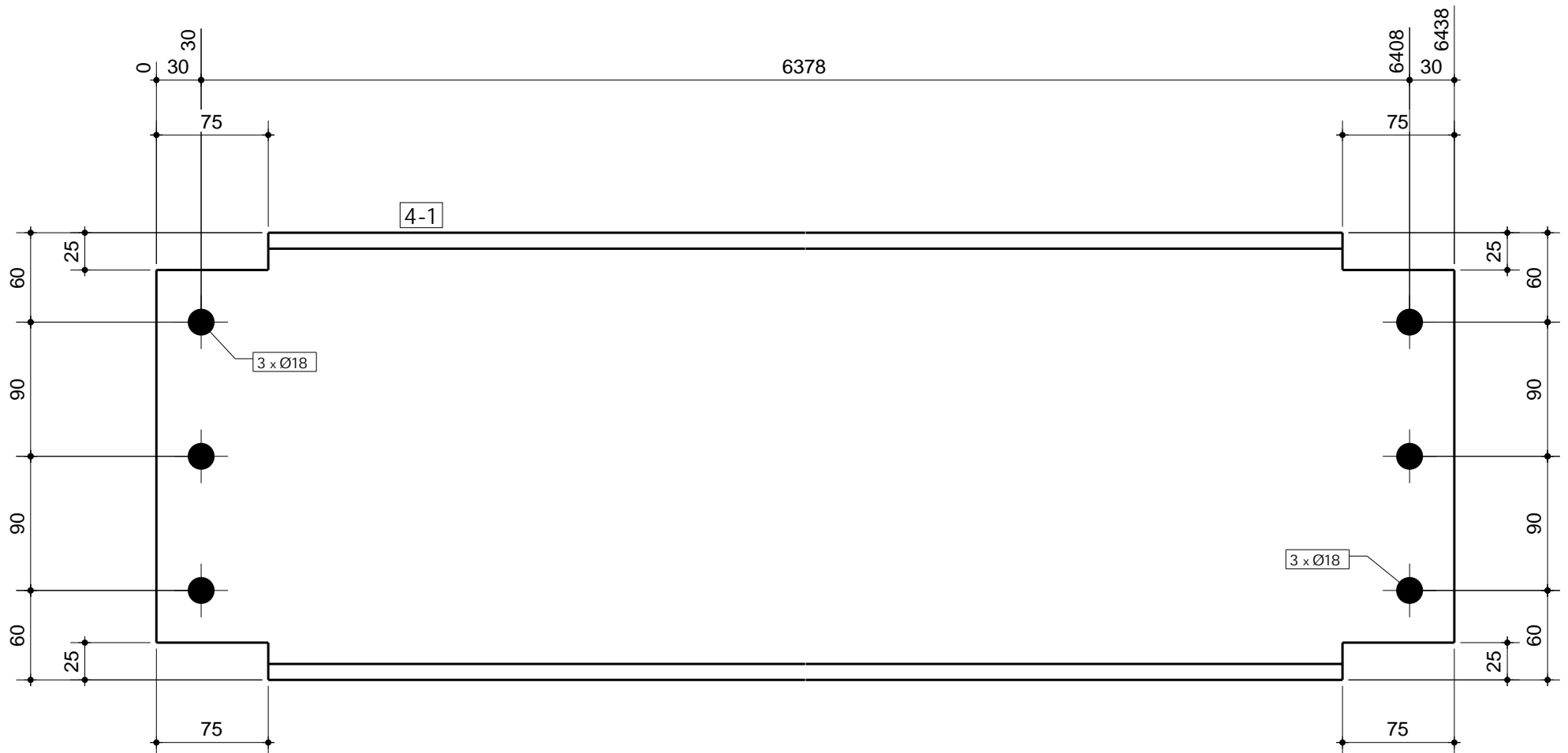
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	3-8	10	PLAQUETTE	PL20*120	120	S235JR		2.3		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
26										

A EXPEDIER

26

 CONTROL FABRICATION Débité par : _____ Coupes ☐ Longueurs ☐ Percé par : _____ Perçages ☐

6075 / [3-8] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

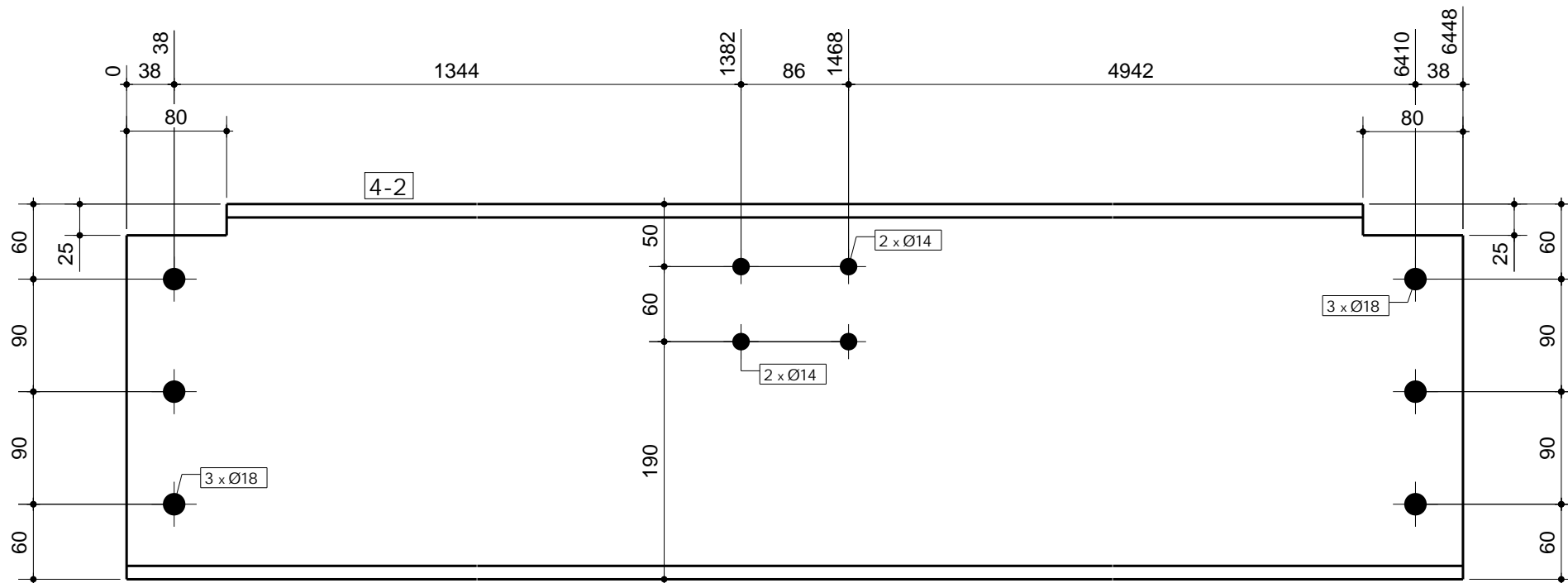
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-1	1	SOLIVE	IPE300	6438	S275JR	PEINTURE	271.9		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

A EXPEDIER

18

CONTROL FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [4-1] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			<div>4-2</div>	2	SOLIVE	IPE300	6448	S275JR	PEINTURE	272.3		
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø			<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017	
							Dessinateur:				SD	
14	18											

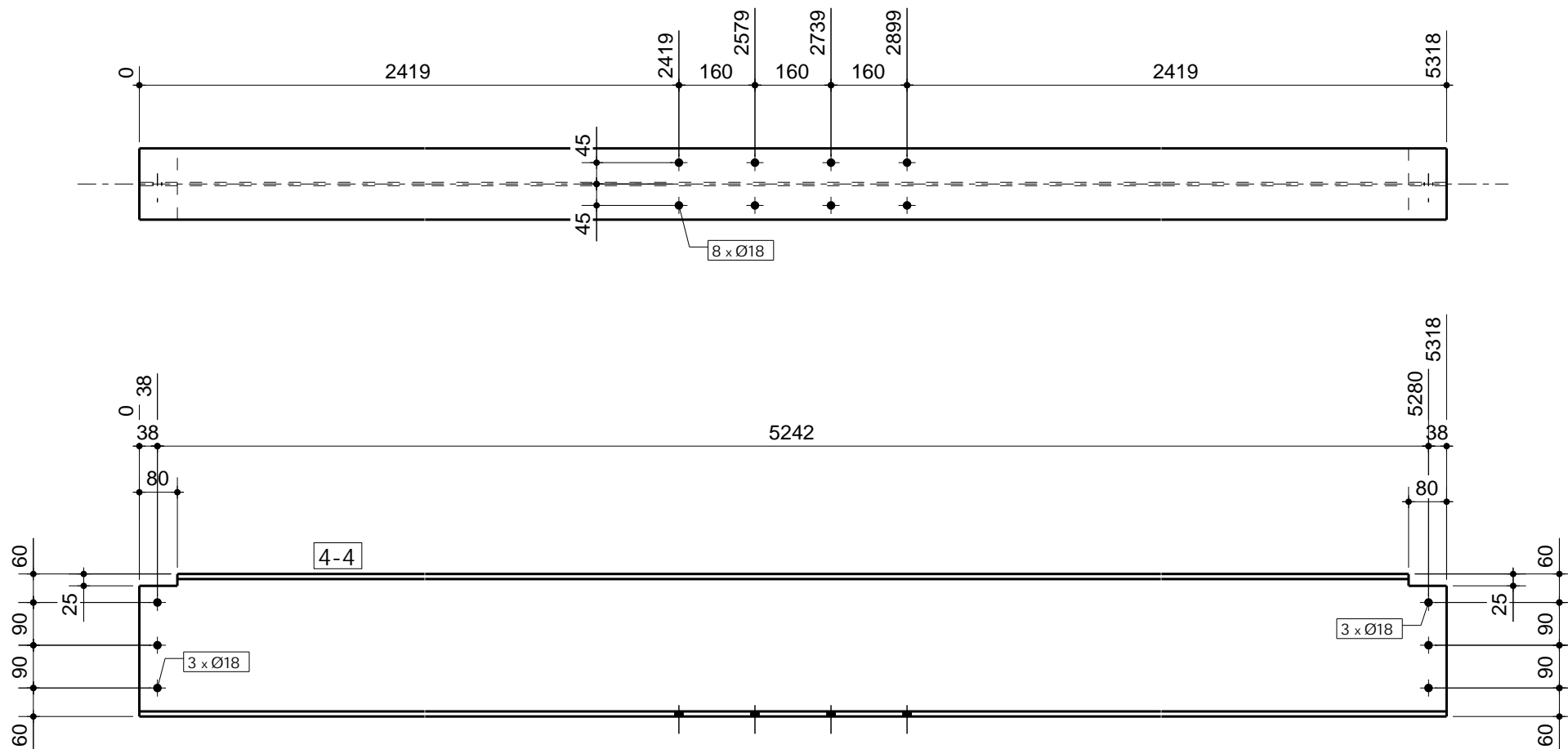
A EXPEDIER

14

18

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes Perçages

6075 / [4-2] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

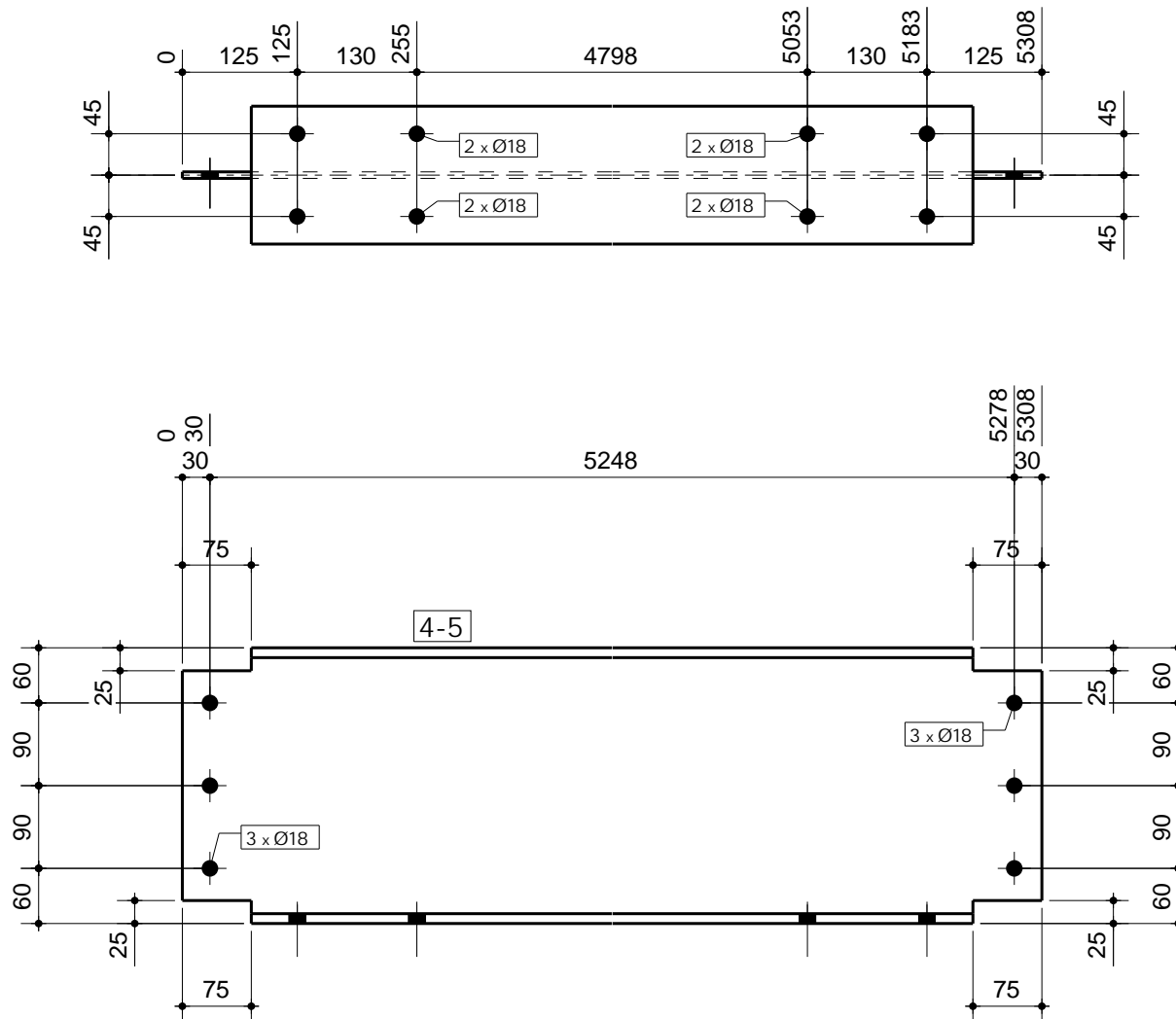
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-4	1	SOLIVE	IPE300	5318	S275JR	PEINTURE	224.6	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
18									

A EXPEDIER

18

 CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs ☐ Coupes ☐ Percés par : _____ Perçages ☐

6075 / [4-4] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

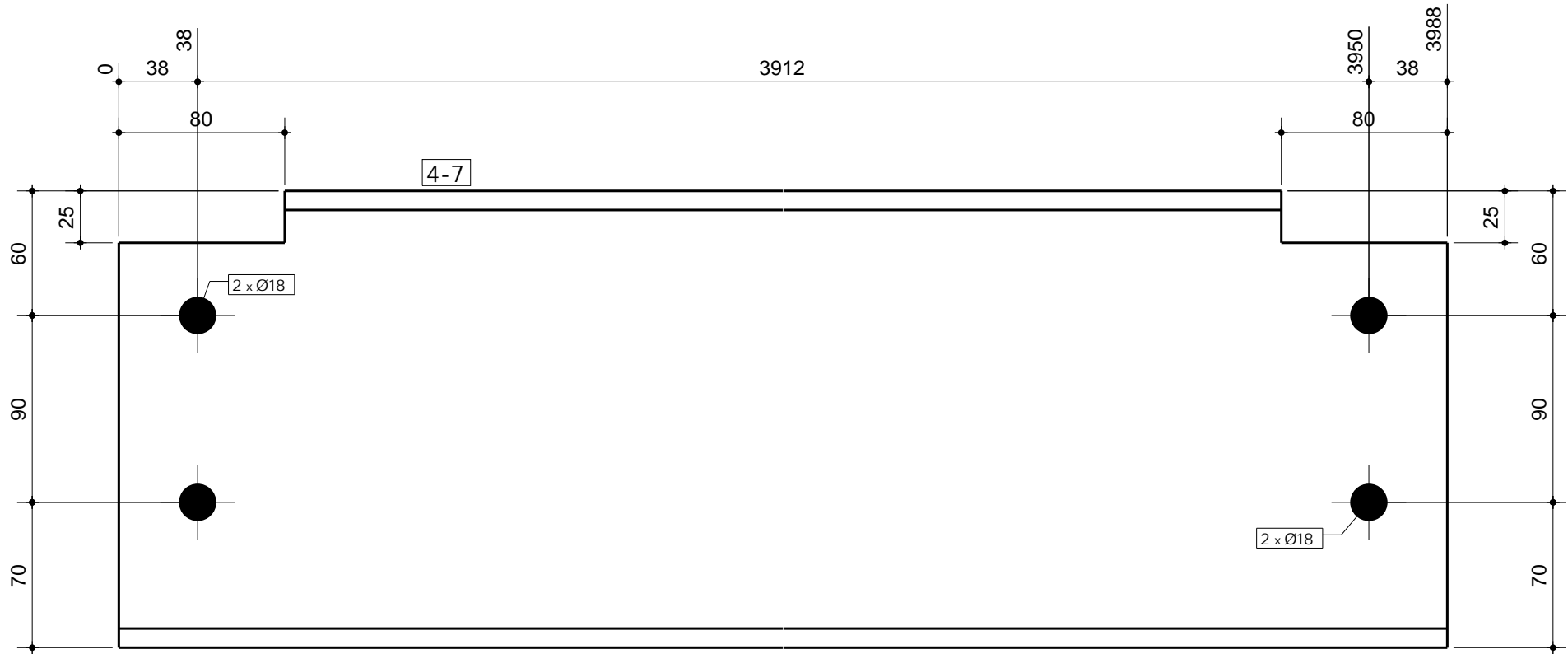
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-5	1	SOLIVE	IPE300	5308	S275JR	PEINTURE	224.2
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017		
				Dessinateur:		SD		
18								

A EXPEDIER

CONTROLÉ FABRICATION Débité par : Longueurs Coupes Percé par : Perçages

6075 / [4-5] Ind 0

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		4-6	1	SOLIVE	IPE220	4738	S275JR	PEINTURE	124.2	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div style="border: 2px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> CROQUIS DE DEBIT </div>				Date de création:				03.04.2017
						Dessinateur:				SD
18										



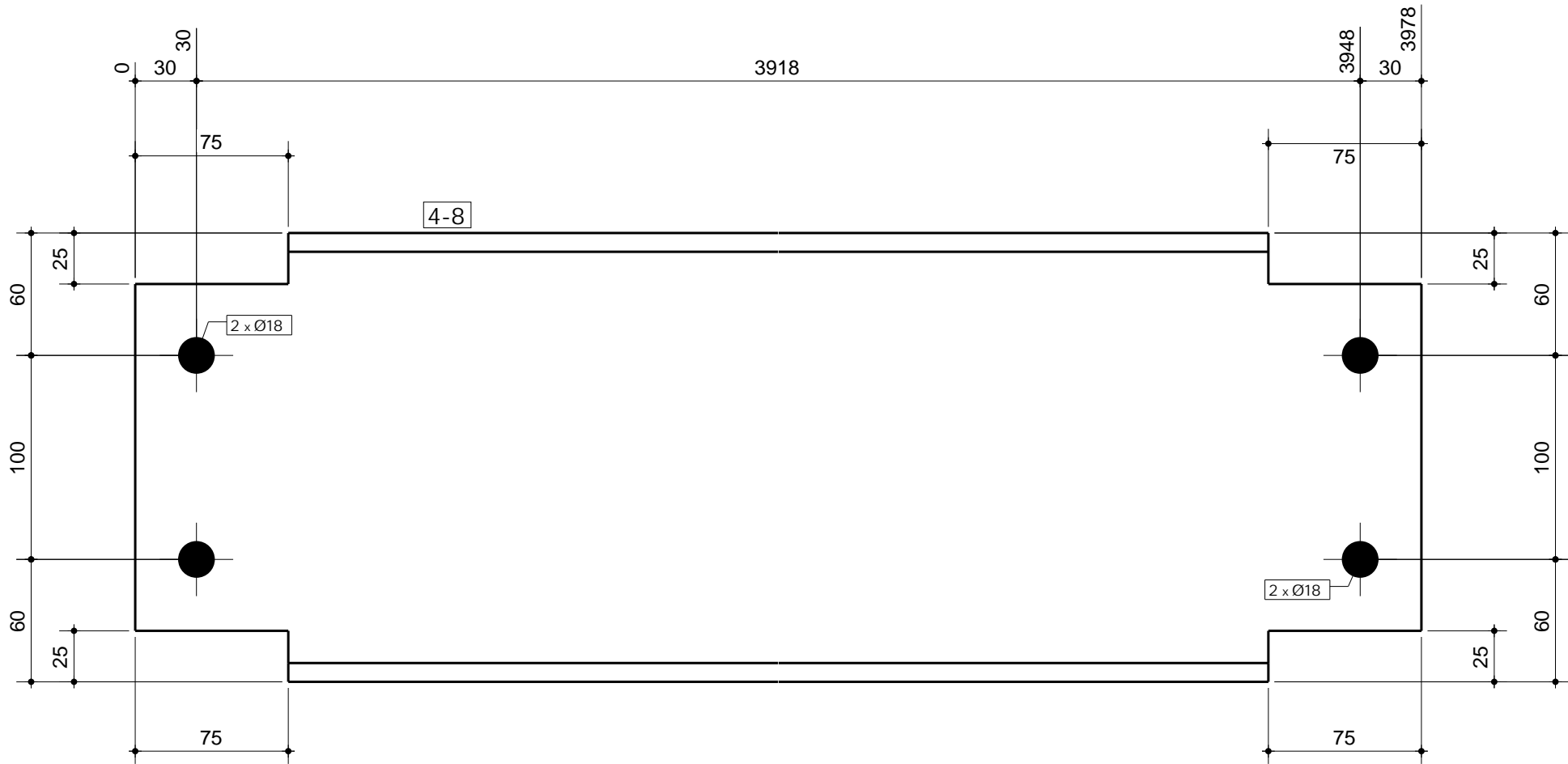
CONTRÔLE FABRICATION
 ☐
 Débité par :
 ☐
 Longueurs
 ☐
 Coupes
 ☐
 Percé par :
 ☐
 Perçages

6075 / [4-.7] Ind 0

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		4-7	1	SOLIVE	IPE220	3988	S275JR	PEINTURE	104.6	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT			Date de création:	03.04.2017				
18					Dessinateur:					SD

A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

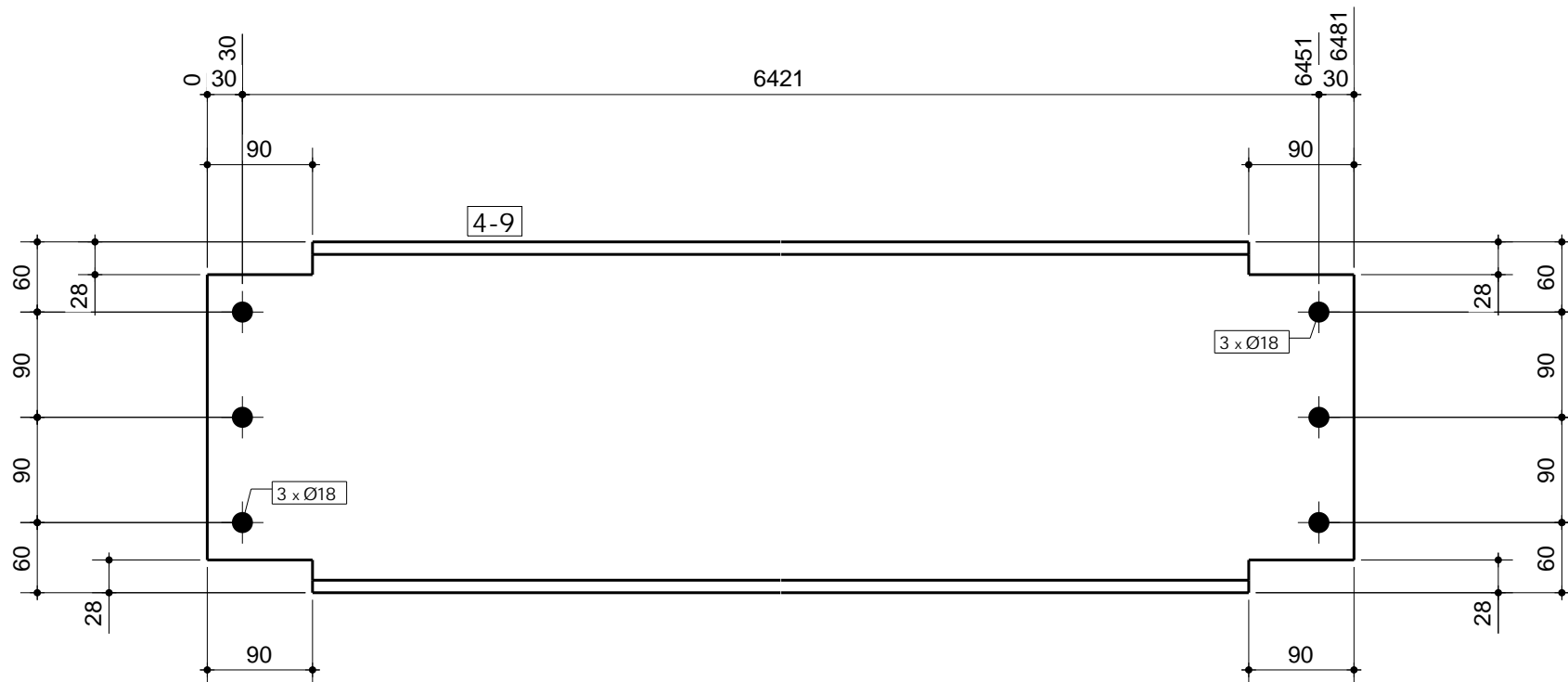
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		4-8	1	SOLIVE	IPE220	3978	S275JR	PEINTURE	104.3		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
18						Dessinateur:				SD	

A EXPEDIER

18

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [4-8] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

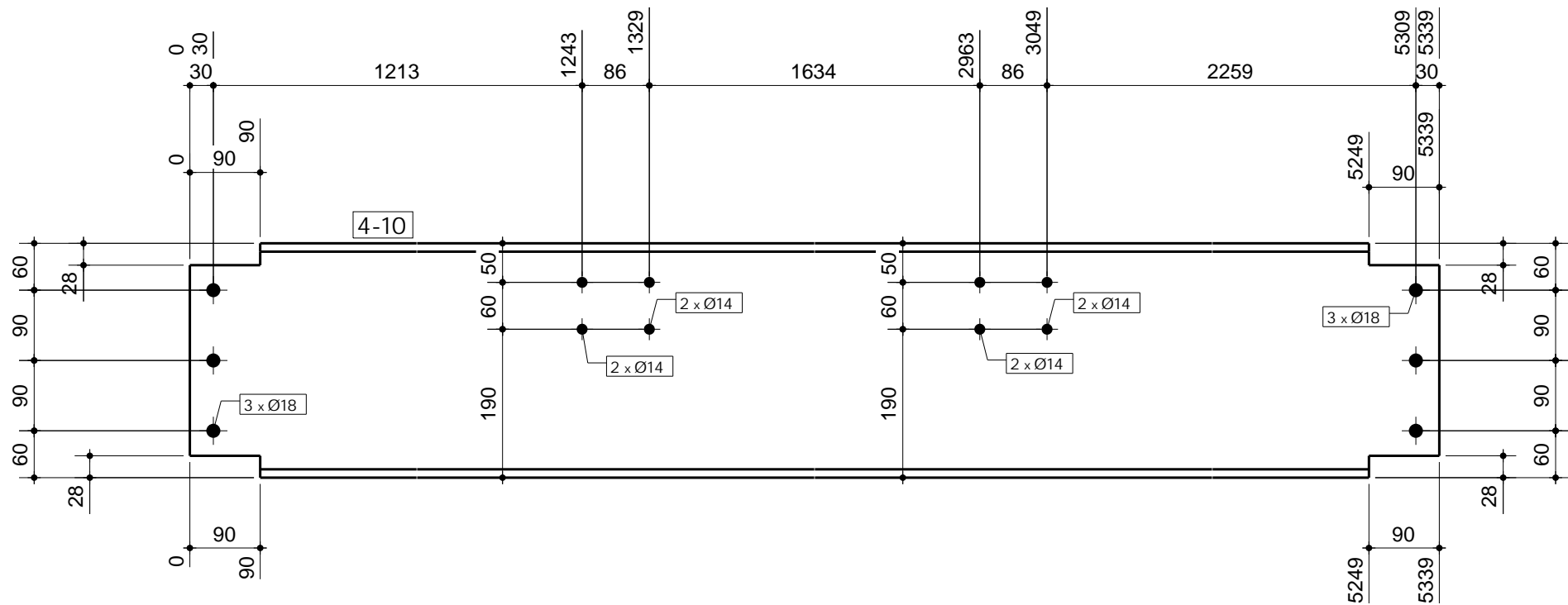
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-9	1	SOLIVE	IPE300	6481	S275JR	PEINTURE	273.7		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

A EXPEDIER

18

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [4-9] Ind 0

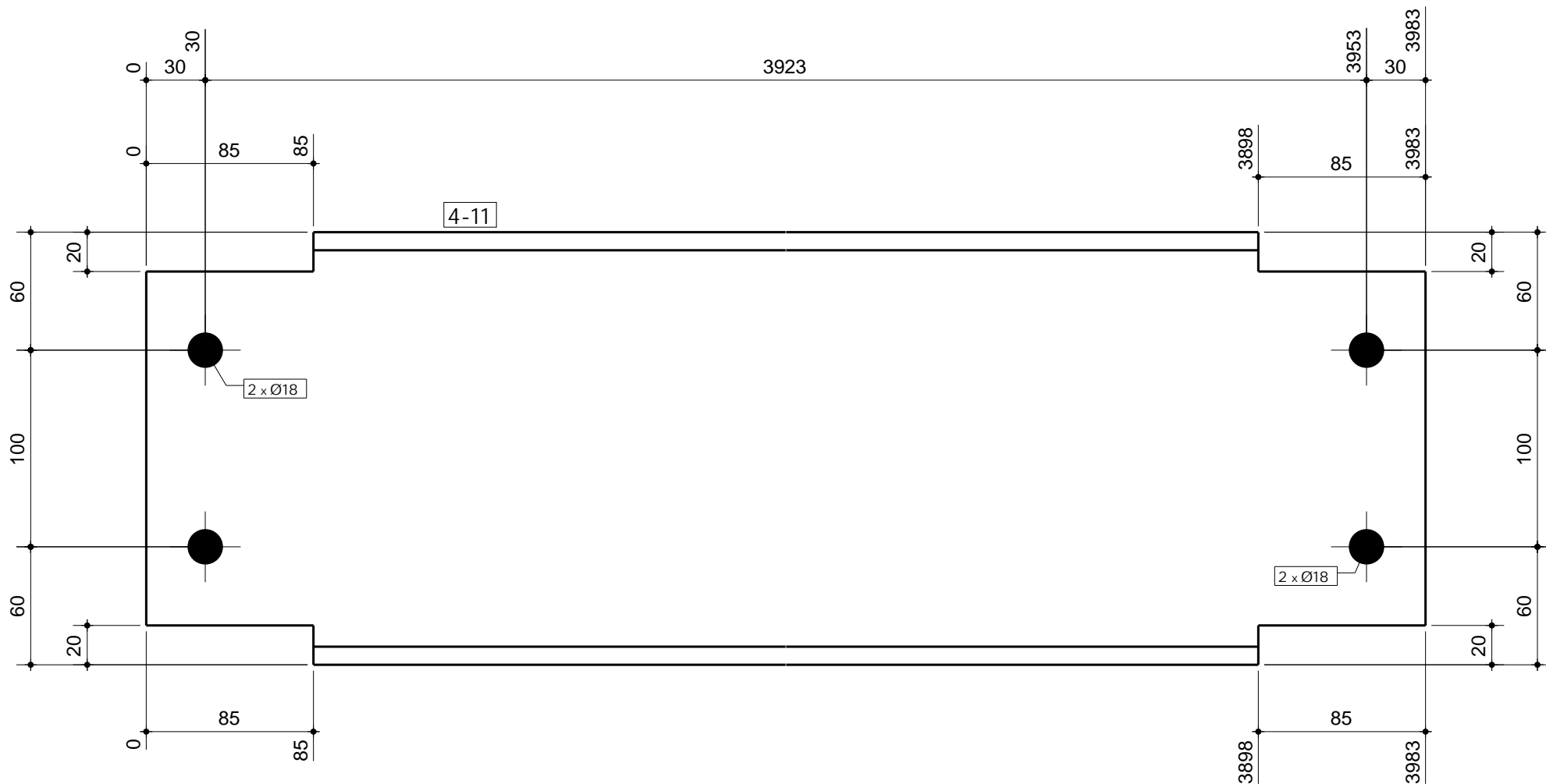


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			4-10	1	SOLIVE	IPE300	5339	S275JR	PEINTURE	225.5		
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø			CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
							Dessinateur:				SD	
14	18											

A EXPEDIER

14 | 18

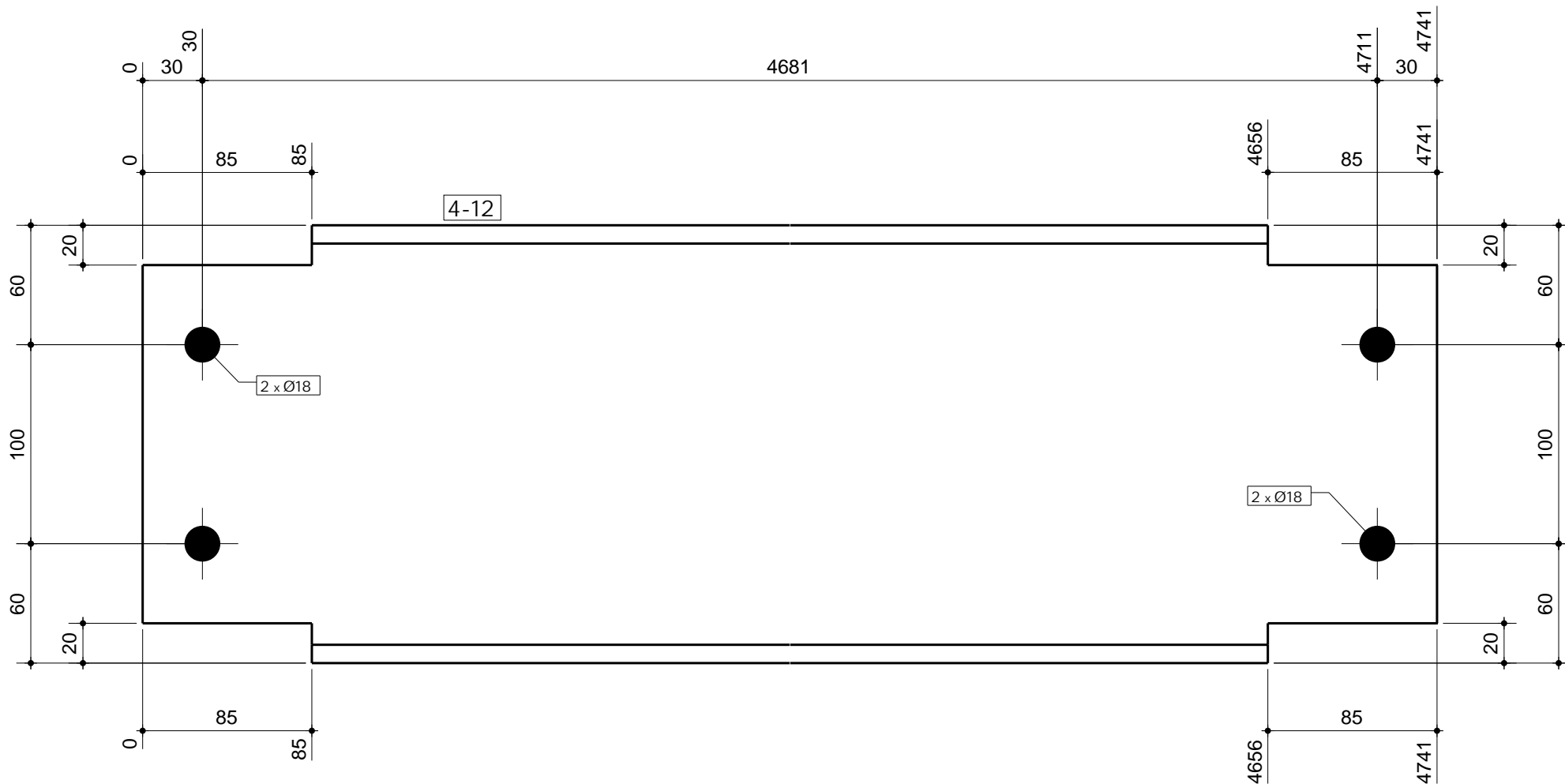


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		4-11	1	SOLIVE	IPE220	3983	S275JR	PEINTURE	104.4	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
18						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

18



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

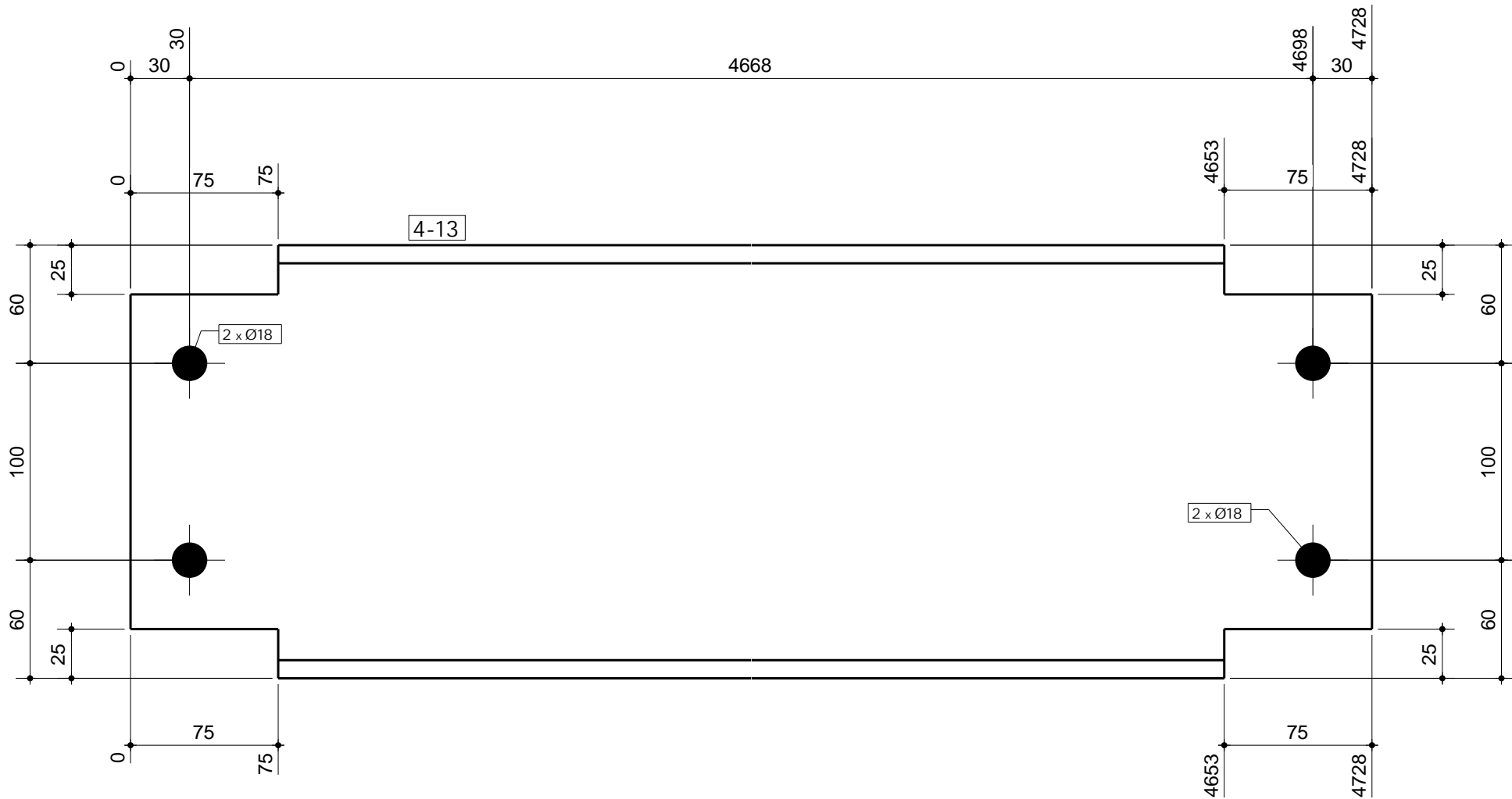
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>4-12</div>	1	SOLIVE	IPE220	4741	S275JR	PEINTURE	124.3	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
18						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

18

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [4-12] Ind 0

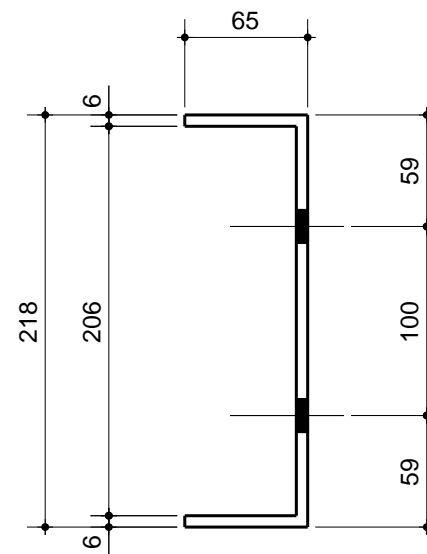
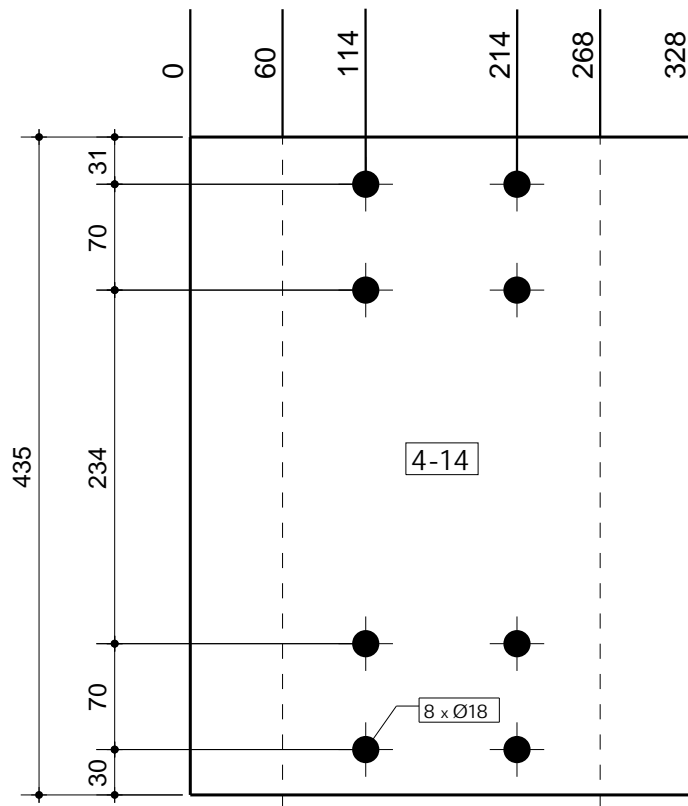


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-13	1	SOLIVE	IPE220	4728	S275JR	PEINTURE	124.0		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

A EXPEDIER

18



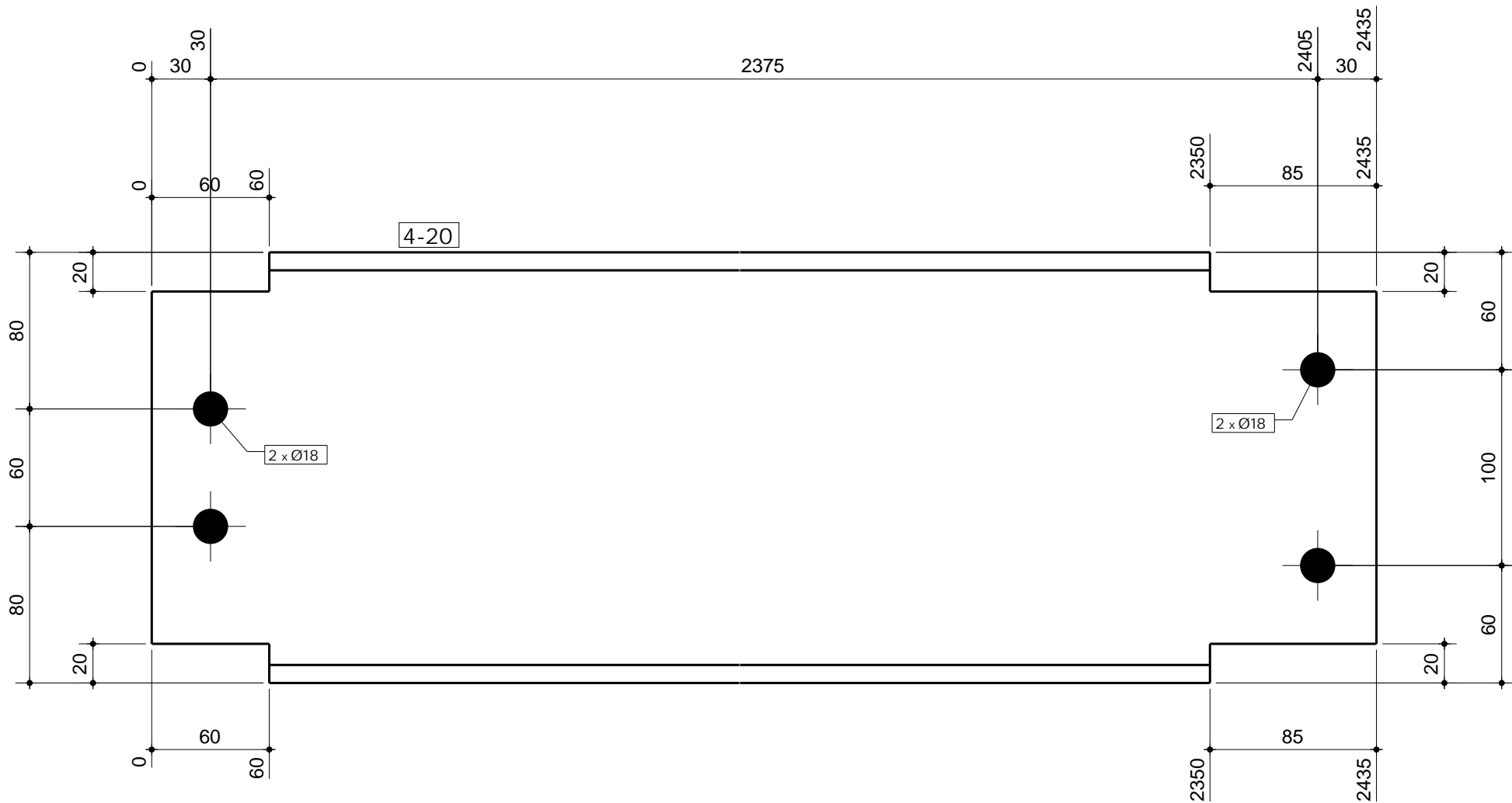
Vue pliée
1:4

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	<div>4-14</div>	10	MONTANT	PL6*435	332	S275JR	PEINTURE	6.9		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

A EXPEDIER

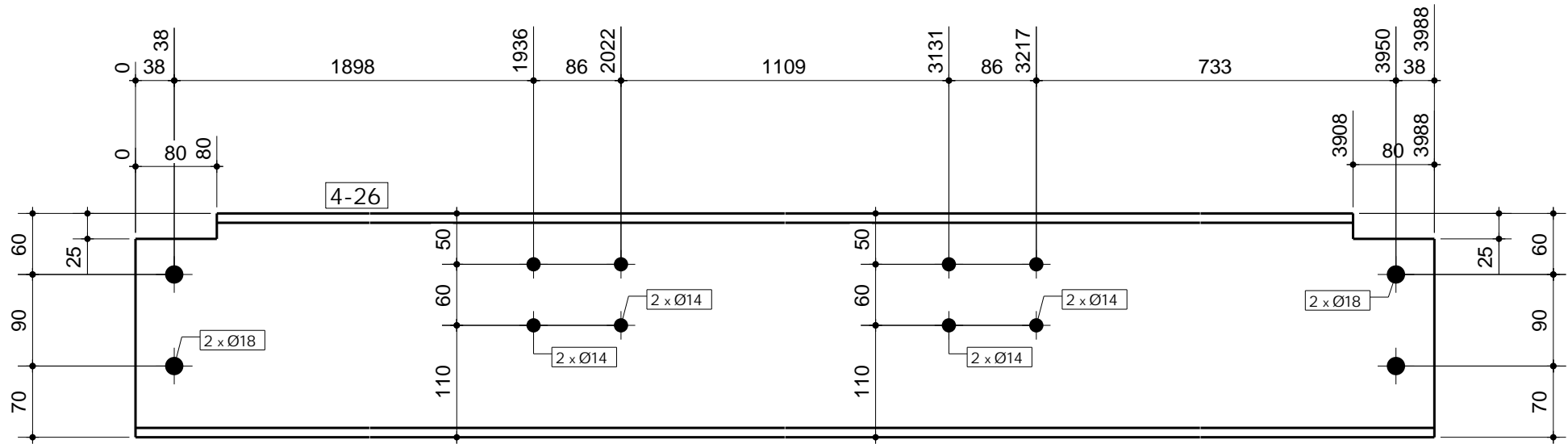
18



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>4-20</div>	1	SOLIVE	IPE220	2435	S275JR	PEINTURE	63.8	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>			Date de création:		03.04.2017			
18					Dessinateur:		SD			

A EXPEDIER



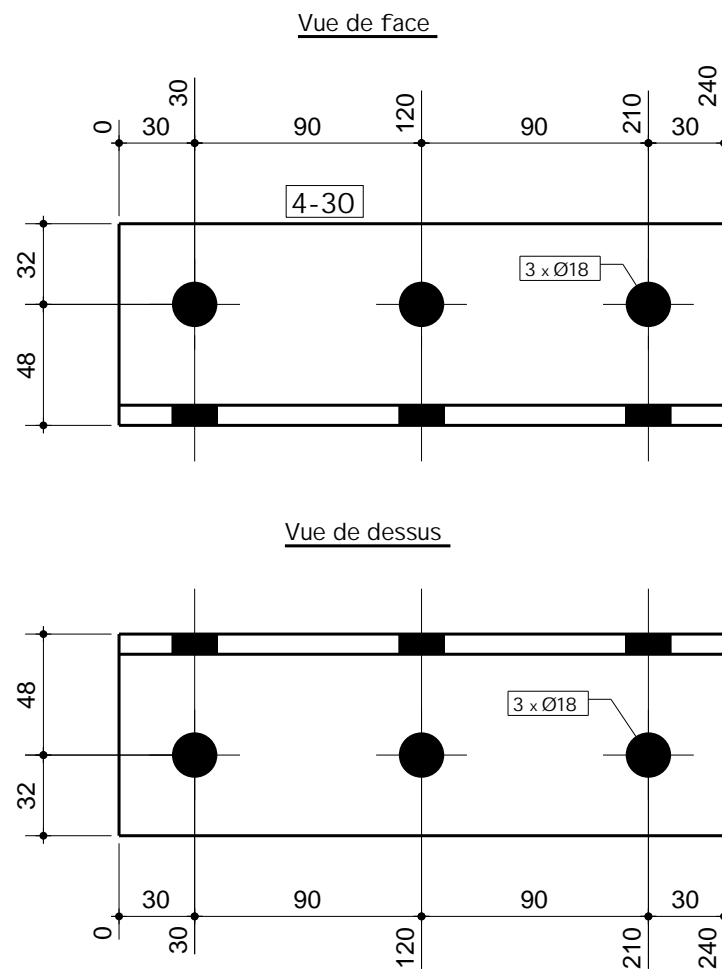
CONTROLE FABRICATION
 Débité par : _____ Longueurs ☐ Coupes ☐ Percé par : _____ Pourçages ☐

6075 / [4-.26] Ind 0

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			4-26	2	SOLIVE	IPE220	3988	S275JR	PEINTURE	104.6	
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR			
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø			CROQUIS DE DEBIT			Date de création:	03.04.2017				
						Dessinateur:	SD				
14	18										

A EXPEDIER

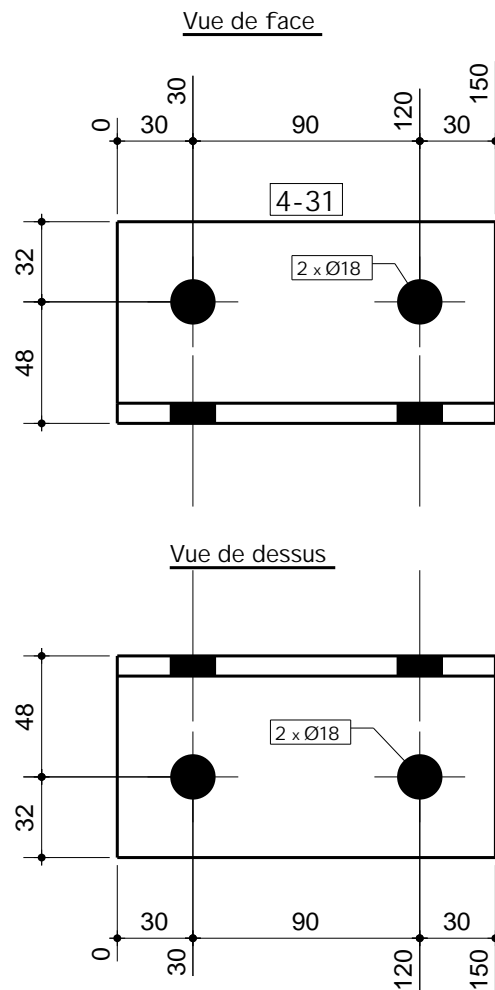


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>4-30</div>	22	ATTACHE	L80*8	240	S235JR	PEINTURE	2.3	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
<div>18</div>						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

18

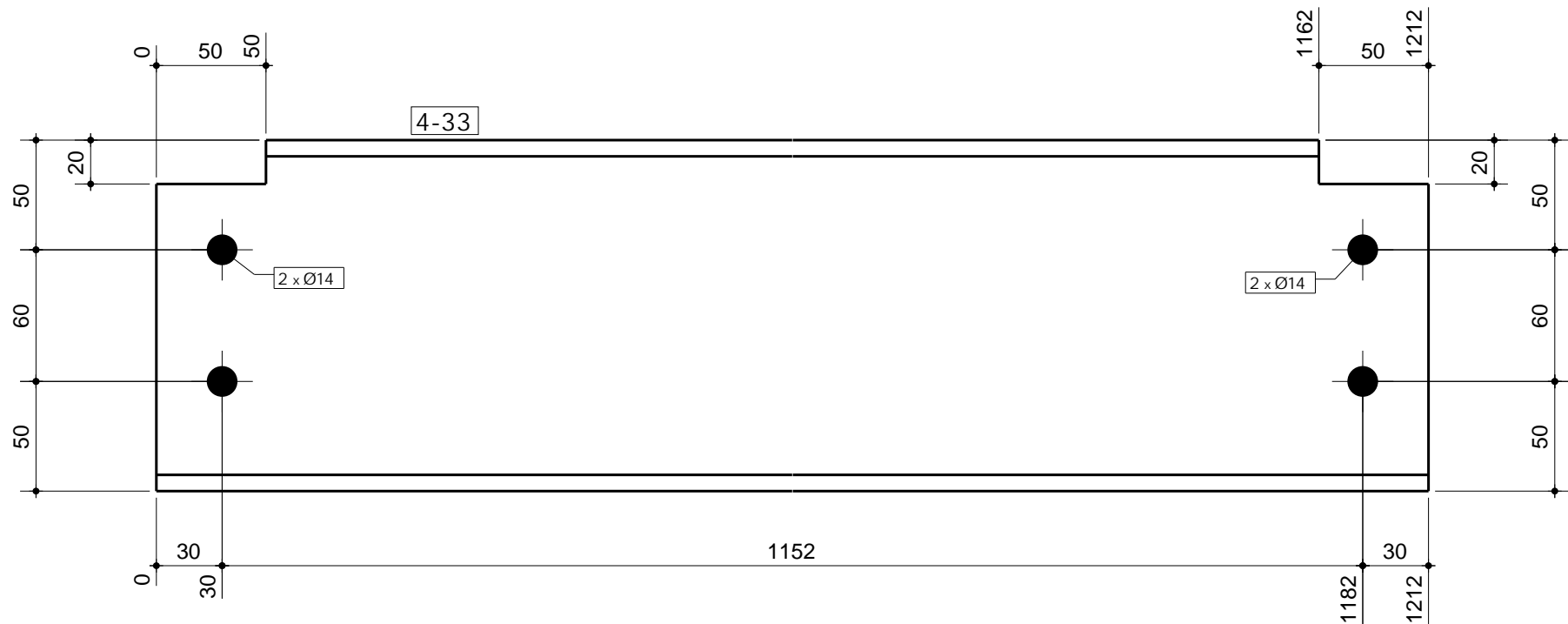


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-31	32	ATTACHE	L80*8	150	S235JR	PEINTURE	1.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
18									

A EXPEDIER

18



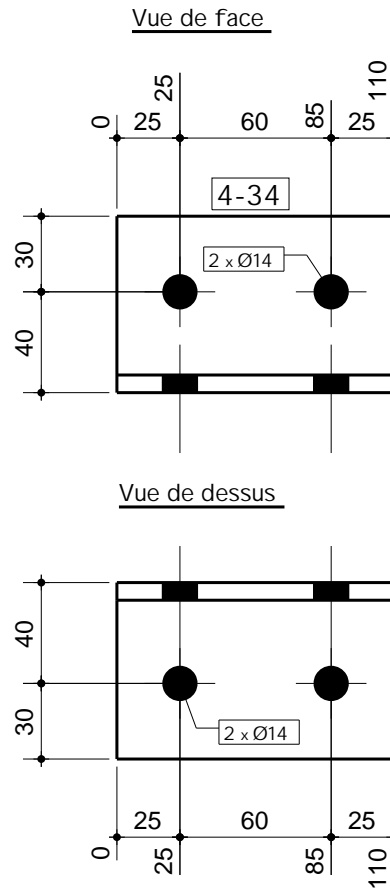
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-33	5	SOLIVE	IPE160	1212	S275JR	PEINTURE	19.1		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes Perçé par : _____ Perçages

6075 / [4-33] Ind 0

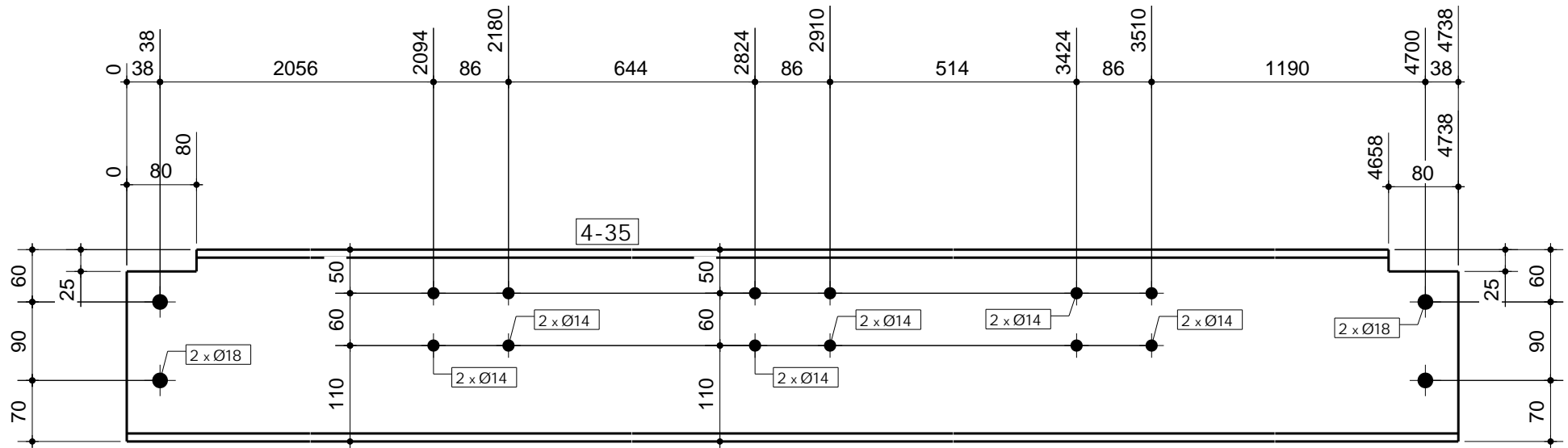


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-34	40	CORNIERE	L70*7	110	S235JR		0.8		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14



CONTROLE FABRICATION

Débité par : _____ Longueurs ☐ Coupes ☐ Percé par : _____ Pourçages ☐

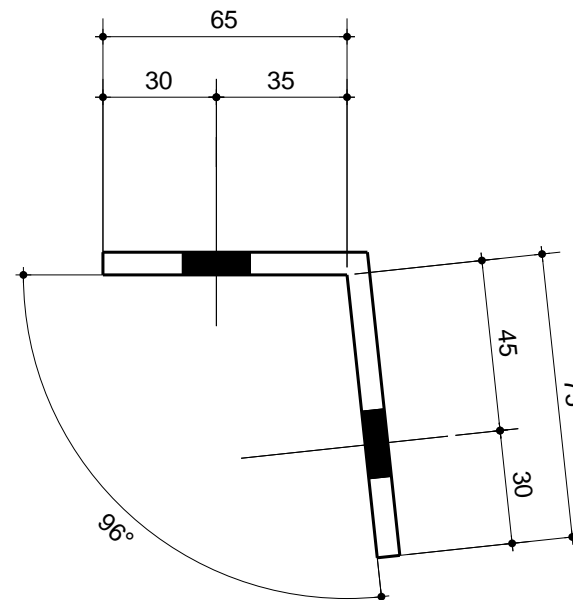
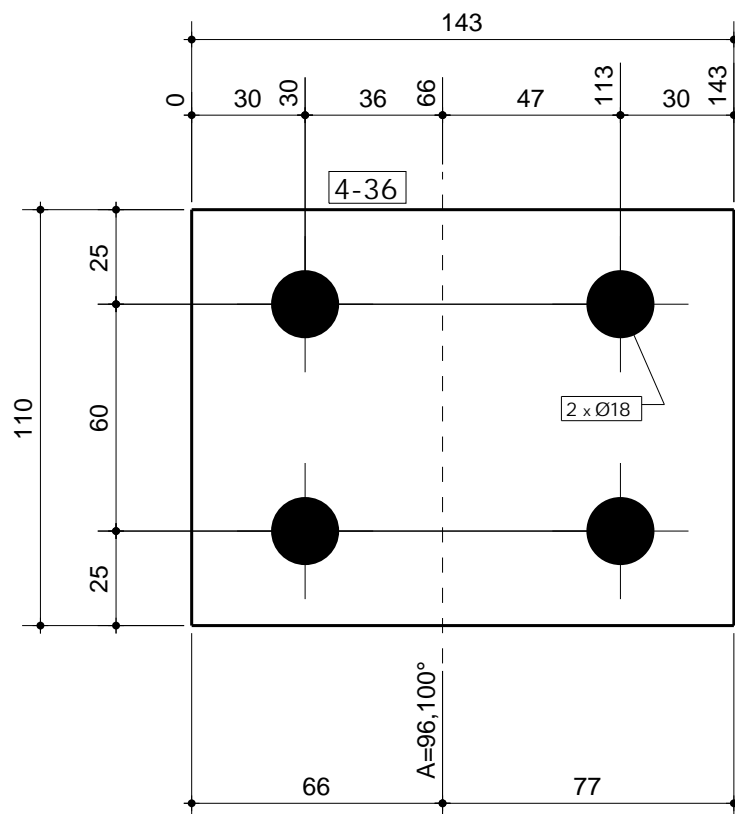
6075 / [4-.35] Ind 0

6075 / [4-.35] Ind 0

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			4-35	2	SOLIVE	IPE220	4738	S275JR	PEINTURE	124.2		
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø			CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
							Dessinateur:				SD	
14	18											

A EXPEDIER



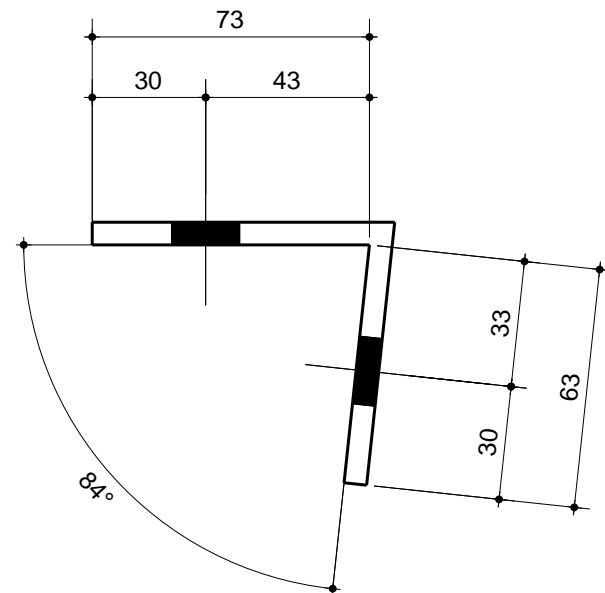
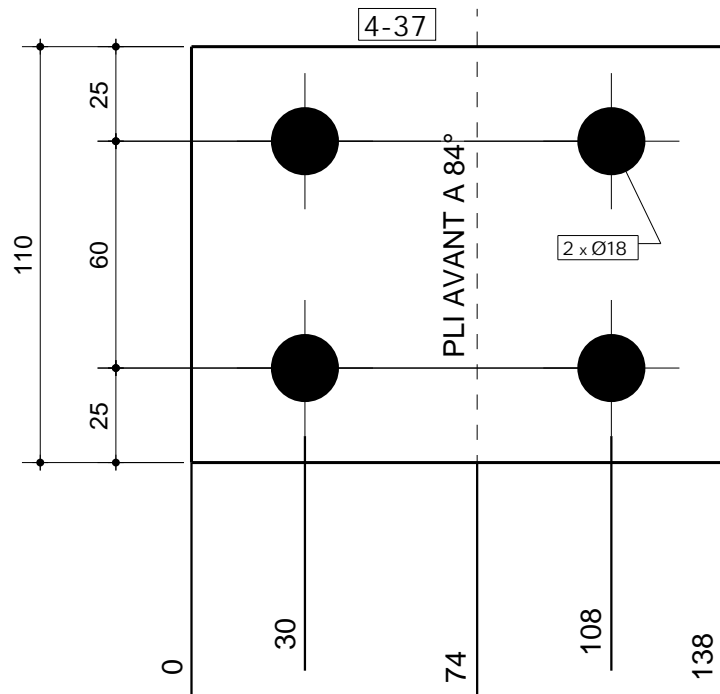
Vue pliée
1:2

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		4-36	2	ATTACHE	PL6*110	143	S235JR	PEINTURE	0.8	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
18						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

18



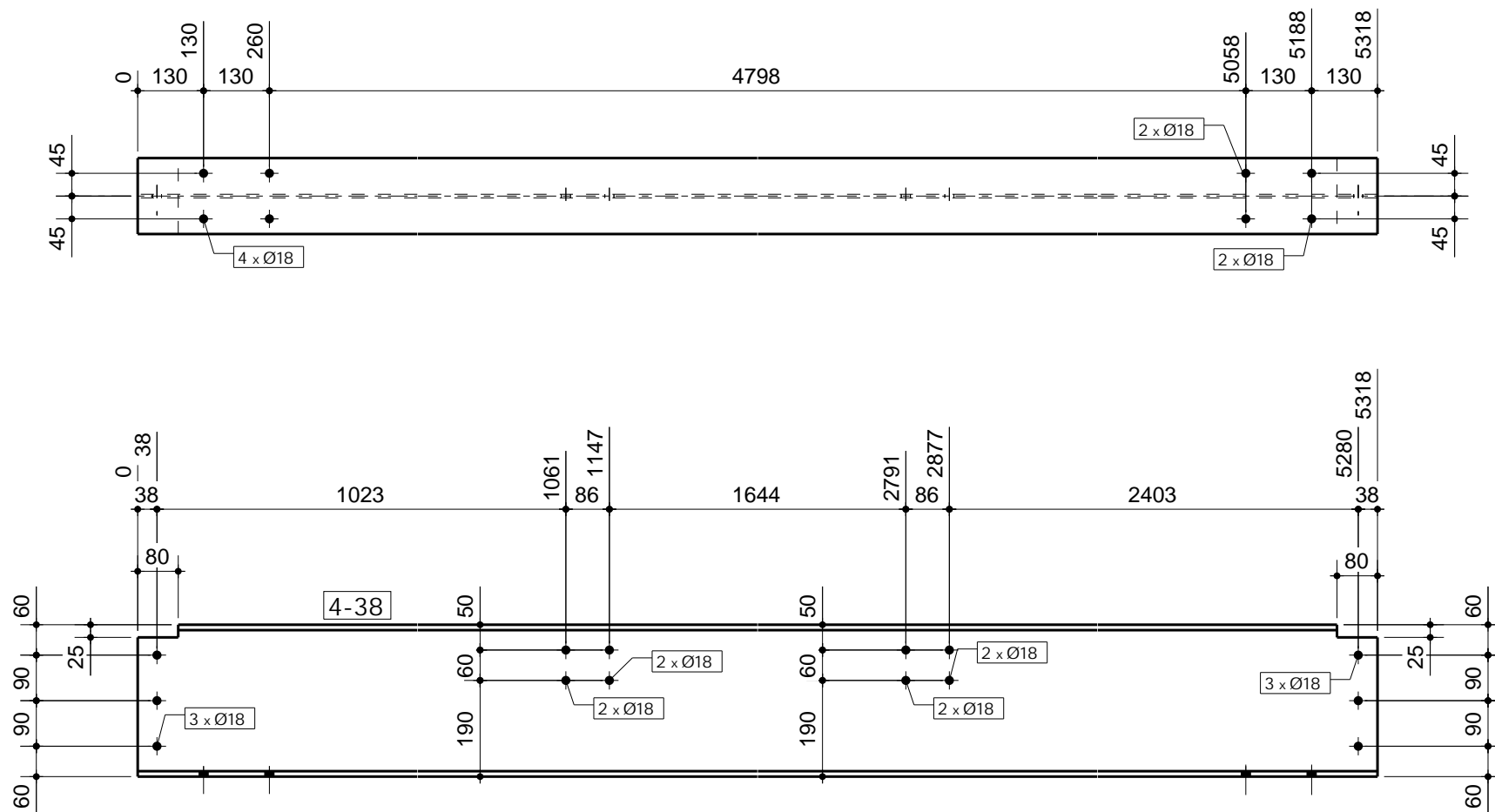
Vue pliée
1:2

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		4-37	2	ATTACHE	PL6*110	141	S235JR	PEINTURE	0.7	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
18					Dessinateur:		SD			

A EXPEDIER

18

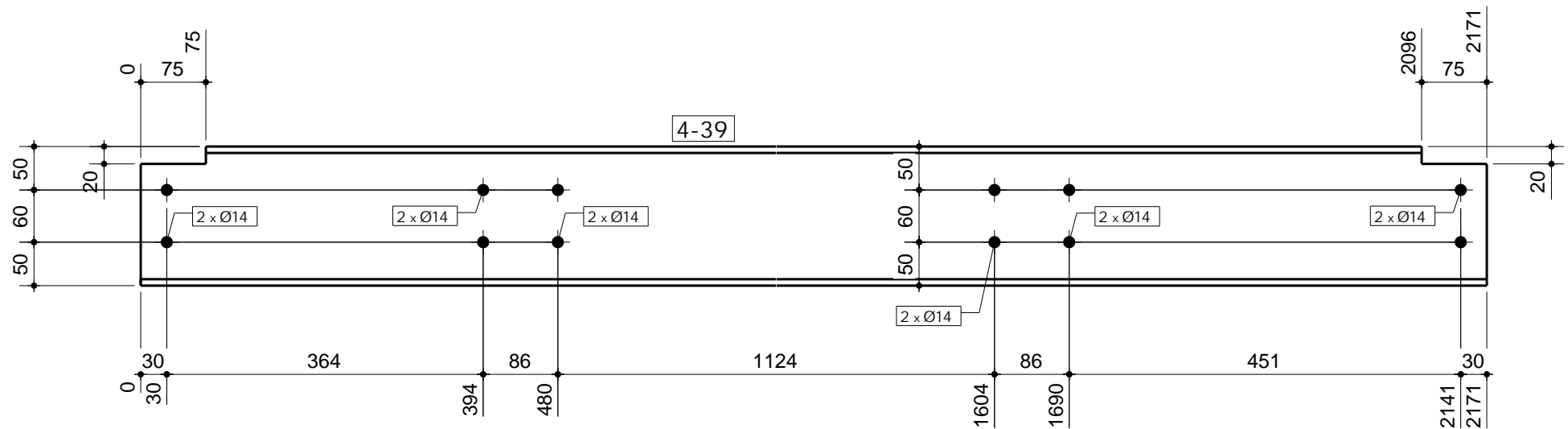


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-38	1	SOLIVE	IPE300	5318	S275JR	PEINTURE	224.6	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
18									

A EXPEDIER

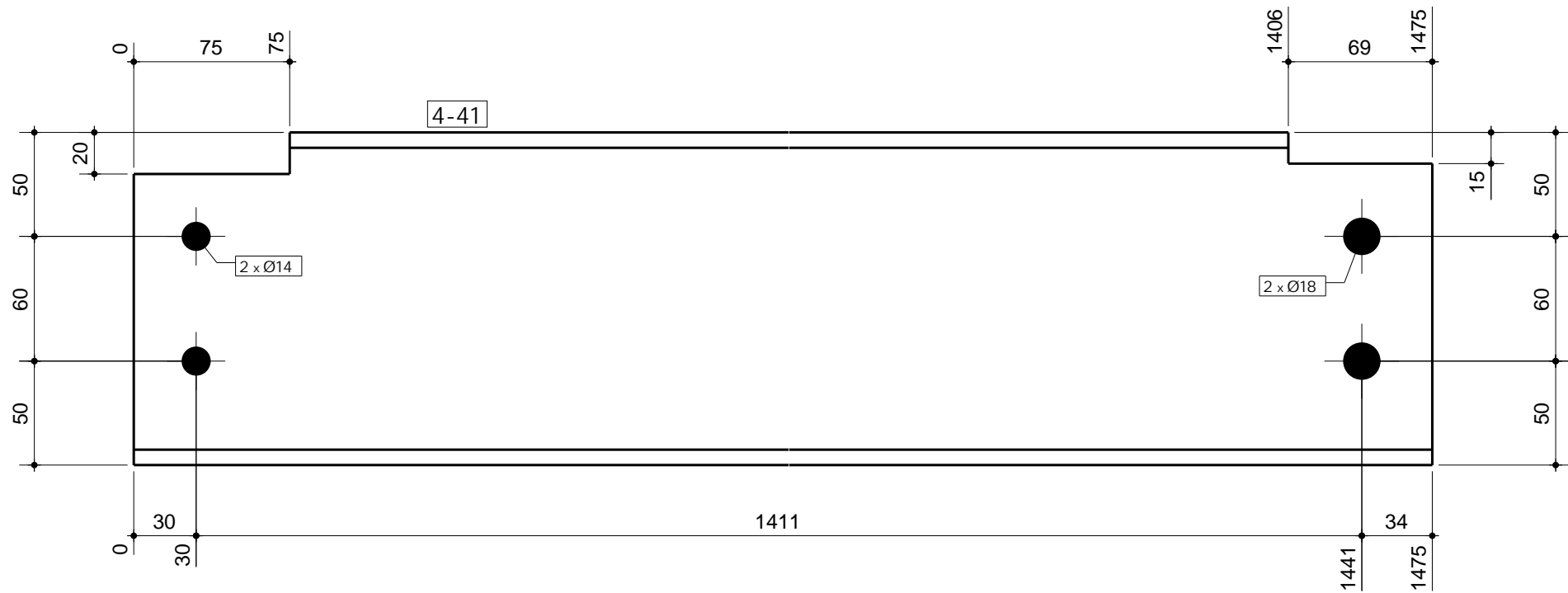
18



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-39	1	SOLIVE	IPE160	2171	S275JR	PEINTURE	34.2	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

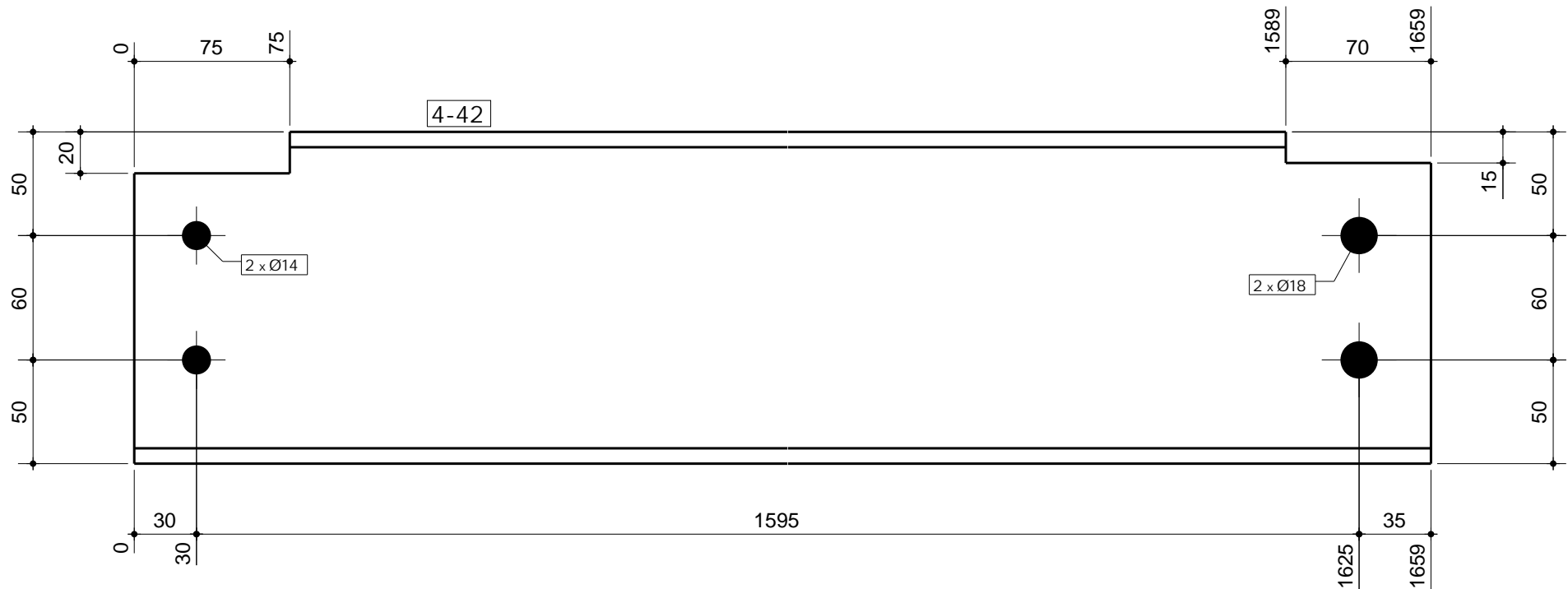


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			<div>4-41</div>	1	SOLIVE	IPE160	1475	S275JR	PEINTURE	23.3	
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø			<div>CROQUIS DE DEBIT</div>			Date de création:		03.04.2017			
						Dessinateur:		SD			
14	18										

A EXPEDIER

14 | 18



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			4-42	1	SOLIVE	IPE160	1659	S275JR	PEINTURE	26.2	
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR			
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø			CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
							Dessinateur:				SD
14	18										

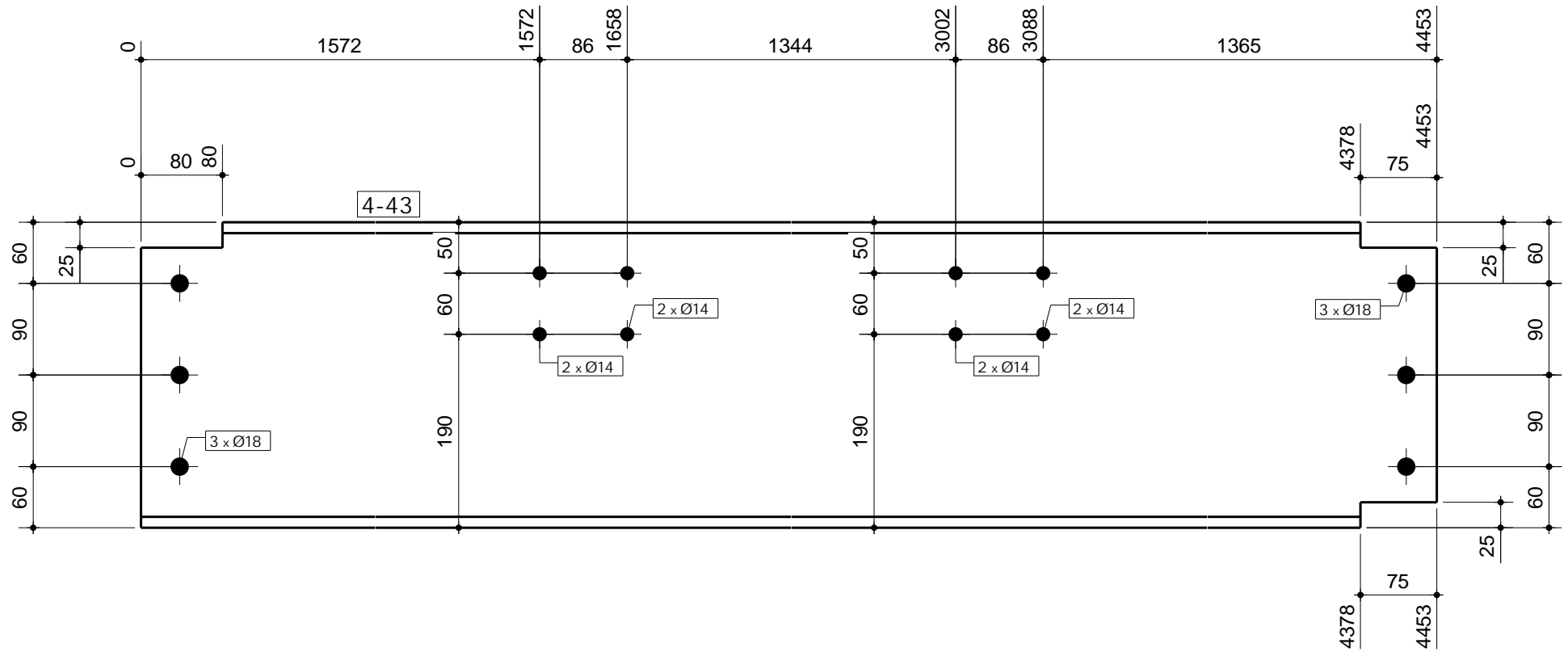
A EXPEDIER

14

18

CONTROLE FABRICATION Débité par : Longueurs Coupes Percé par : Perçages

6075 / [4-42] Ind 0

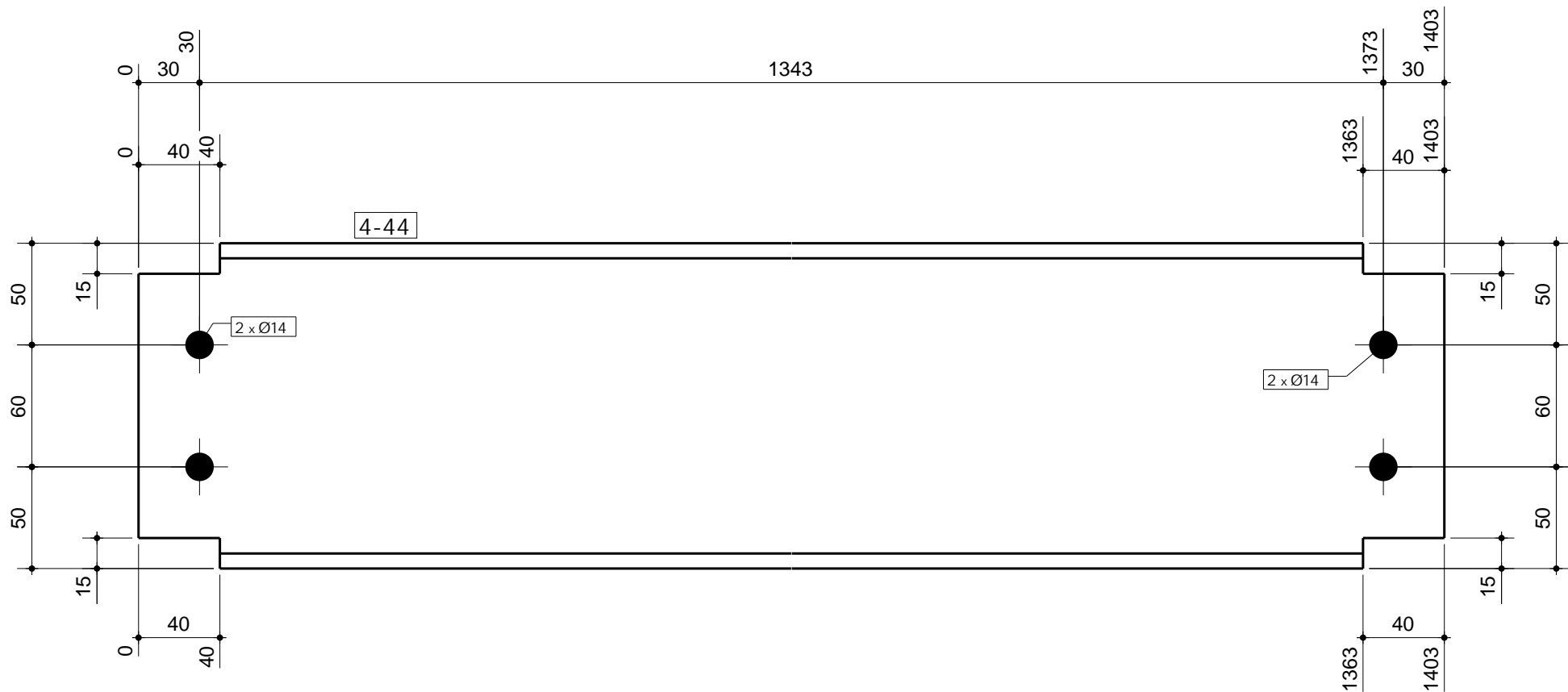


CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs ☐ Coupes ☐ Percé par : _____ Pourpages ☐

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			4-43	1	SOLIVE	IPE300	4453	S275JR	PEINTURE	188.1		
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø			CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
							Dessinateur:				SD	
14	18											

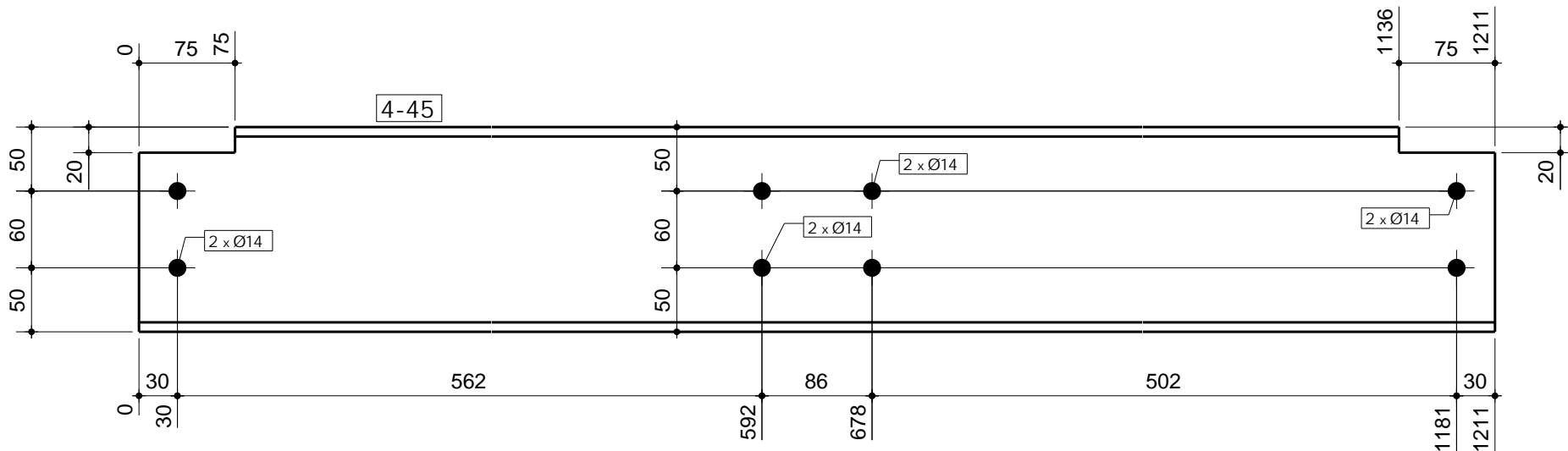
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-44	1	SOLIVE	IPE160	1403	S275JR	PEINTURE	22.1	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

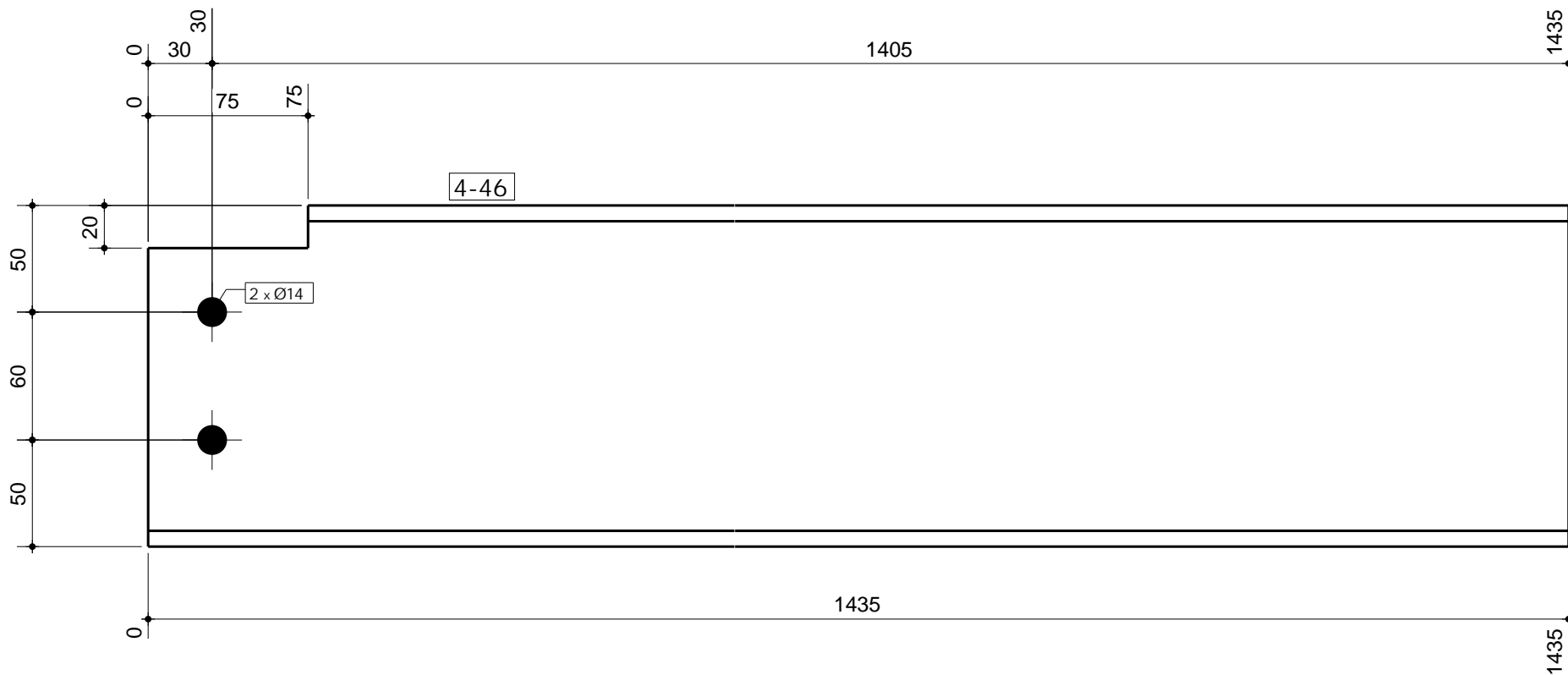
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-45	2	SOLIVE	IPE160	1211	S275JR	PEINTURE	19.1	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

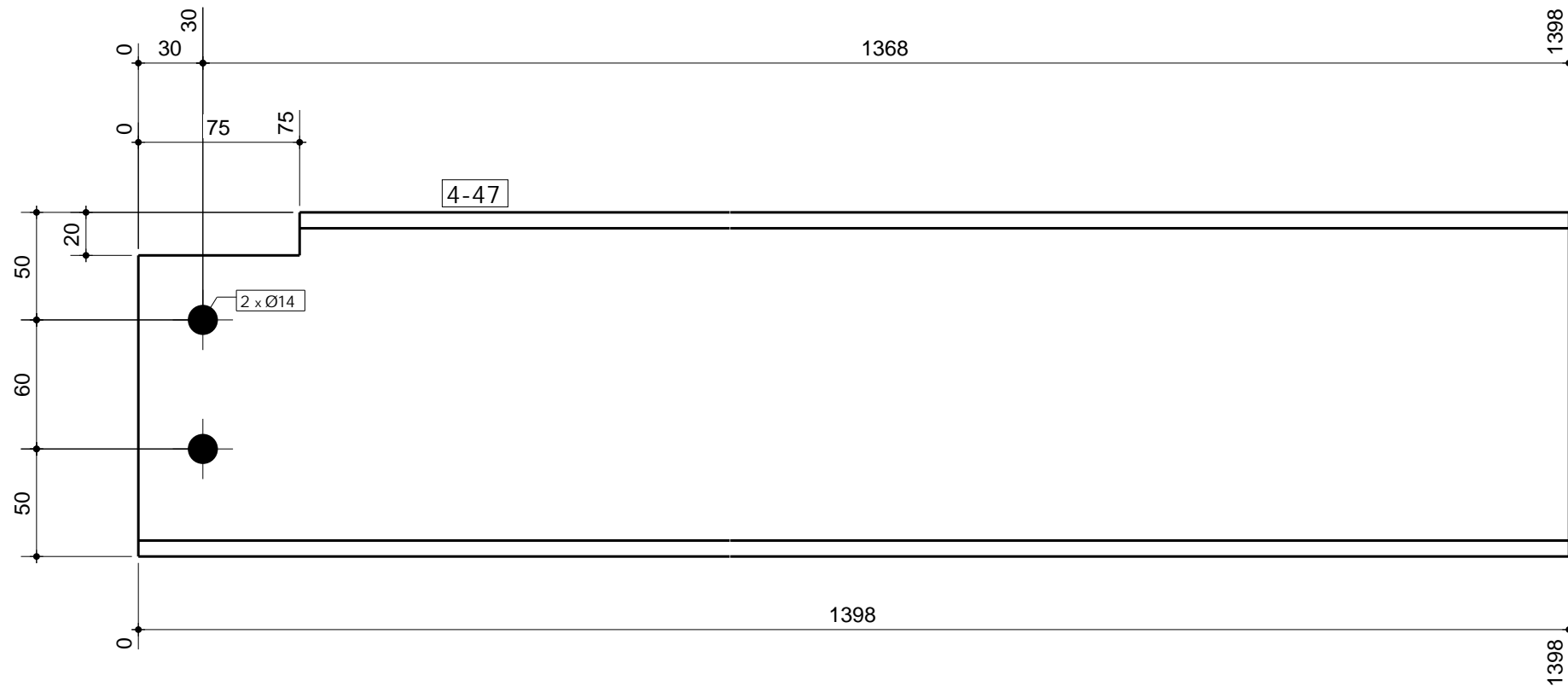


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		4-46	1	SOLIVE	IPE160	1435	S275JR	PEINTURE	22.6	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

14

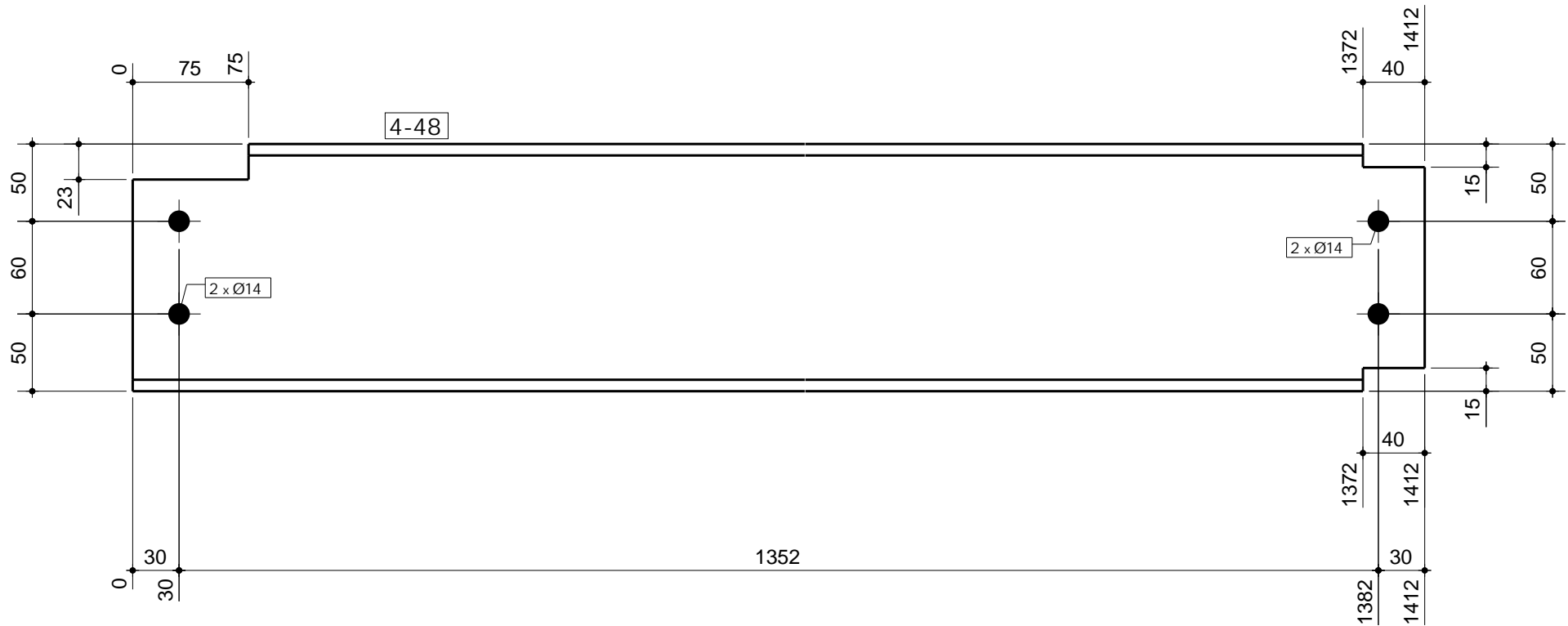


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-47	1	SOLIVE	IPE160	1398	S275JR	PEINTURE	22.1		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

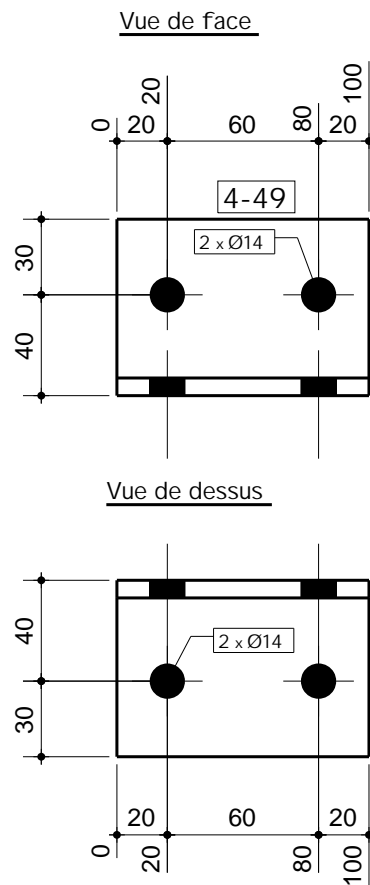
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	4-48	2	SOLIVE	IPE160	1412	S275JR	PEINTURE	22.3		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

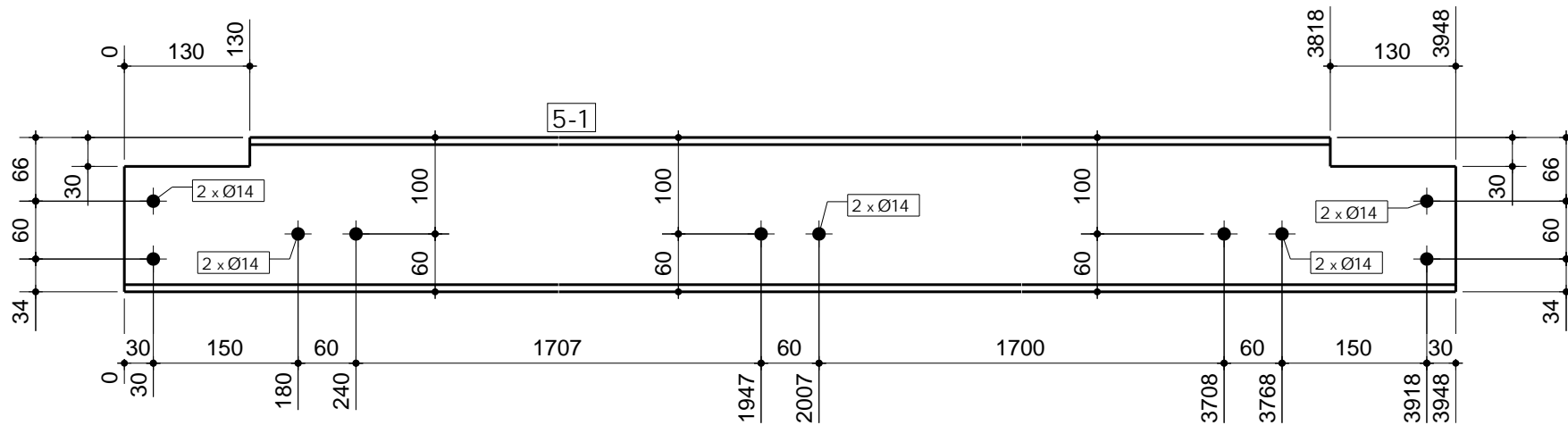


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>4-49</div>	12	CORNIERE	L70*7	100	S235JR		0.7		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017	
14						Dessinateur:				SD	

A EXPEDIER

14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

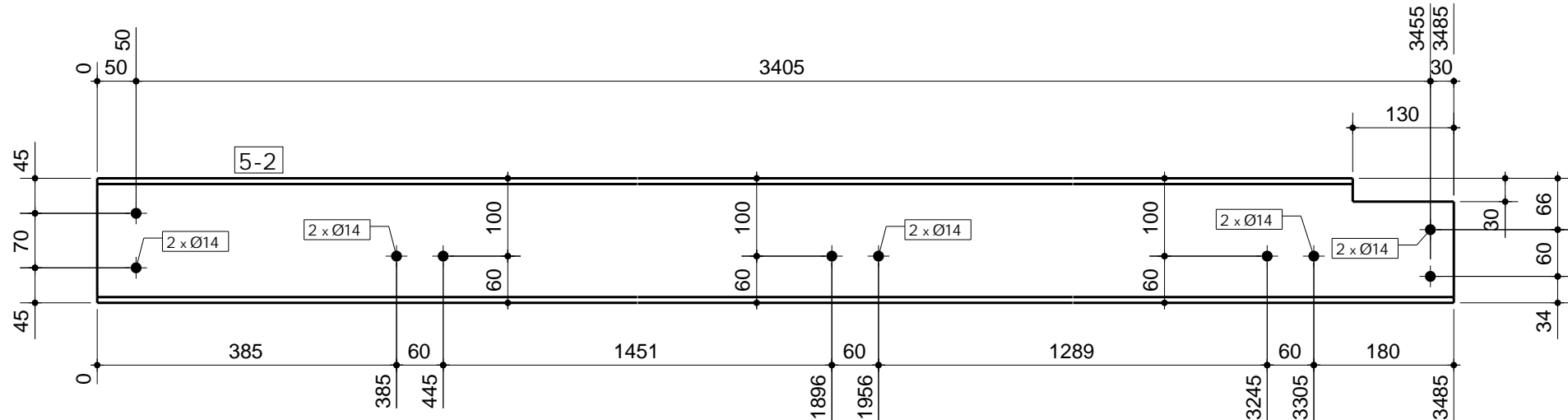
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-1	1	PANNE	IPE160	3948	S275JR	PEINTURE	62.3
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

A EXPEDIER

14

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [5-1] Ind 0



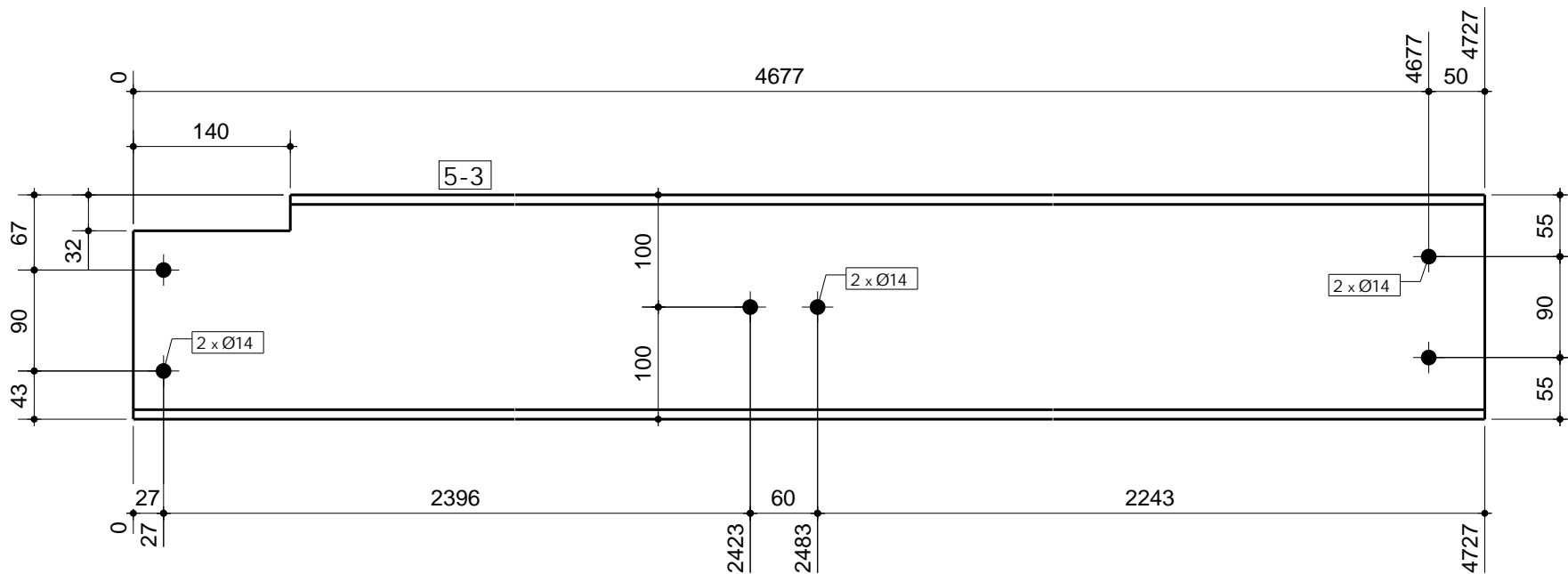
CONTRÔLE FABRICATION

6075 / [5-2] Ind 0

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>5-2</div>	1	PANNE	IPE160	3485	S275JR	PEINTURE	55.0		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017	
						Dessinateur:				SD	
14											

A EXPEDIER

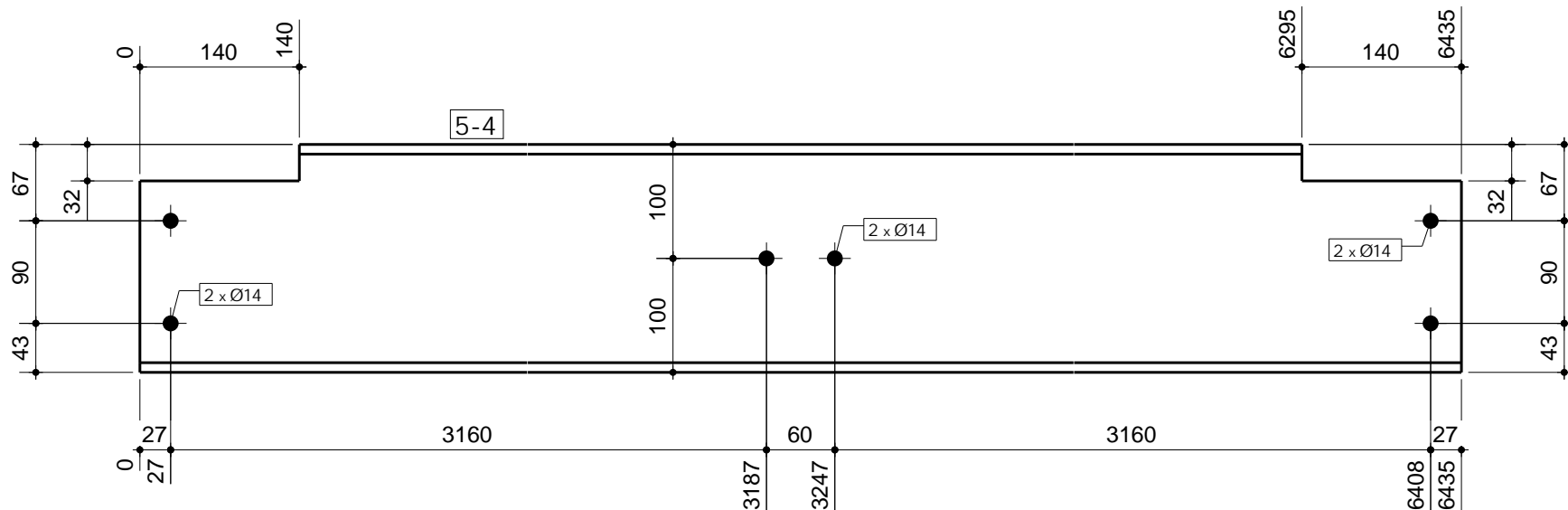


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-3	1	PANNE	IPE200	4727	S275JR	PEINTURE	105.7		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

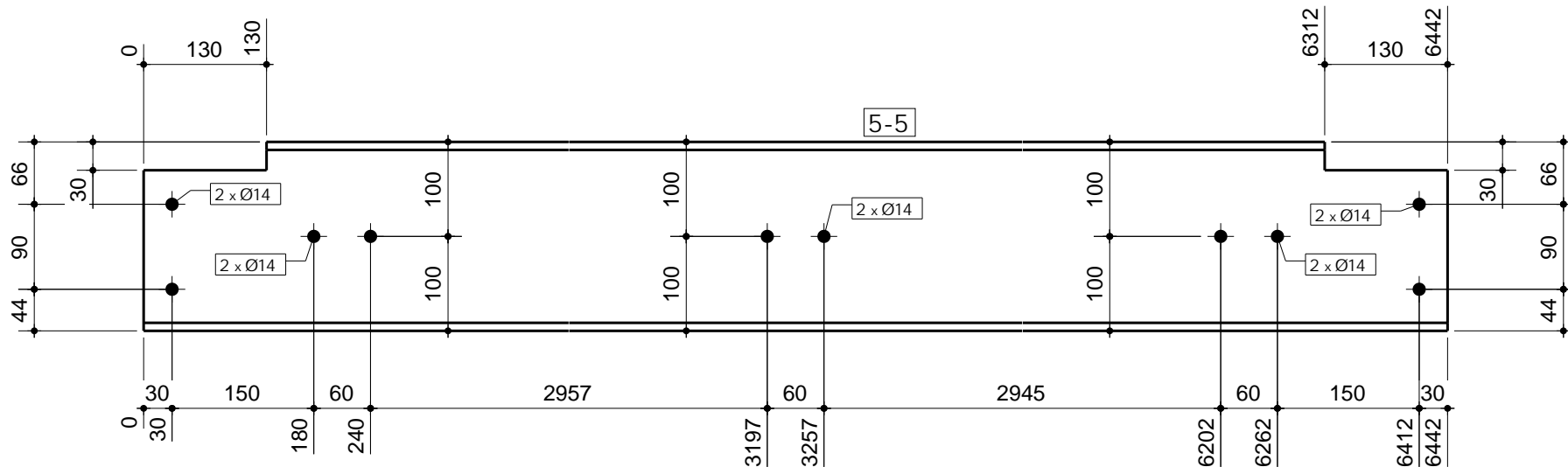


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-4	5	PANNE	IPE200	6435	S275JR	PEINTURE	144.0
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

A EXPEDIER

14



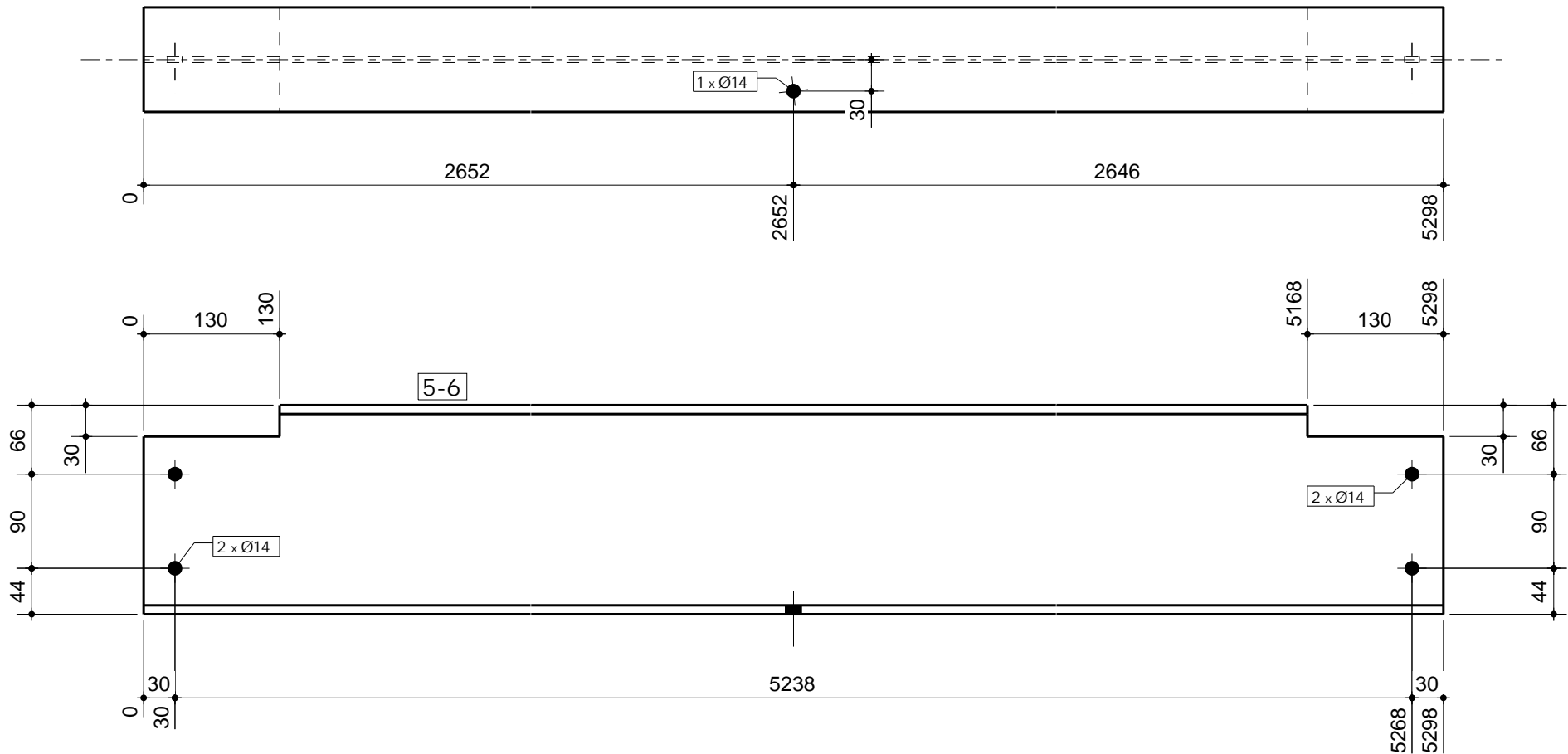
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-5	1	PANNE	IPE200	6442	S275JR	PEINTURE	144.1
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

A EXPEDIER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes Perçé par : _____ Perçages

6075 / [5-5] Ind 0



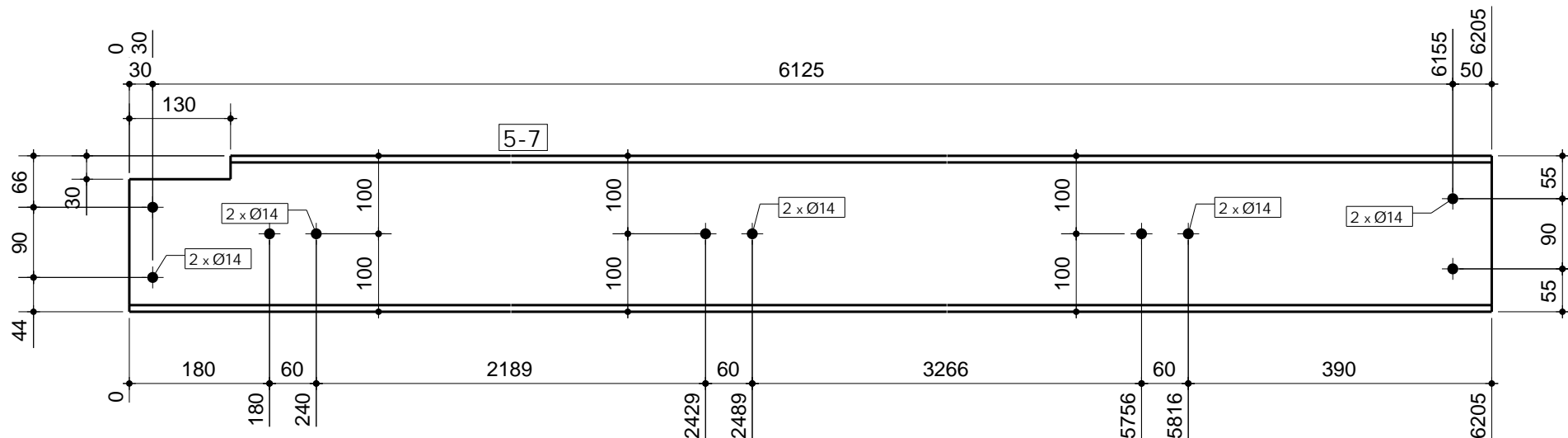
CONTROLE FABRICATION
 Débité par : _____
 Longueurs ☐
 Coupes ☐
 Percé par : _____
 Pourçages ☐

6075 / [5-6] Ind 0

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		5-6	1	PANNE	IPE200	5298	S275JR	PEINTURE	118.5	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
						Dessinateur:				SD
14										

A EXPEDIER



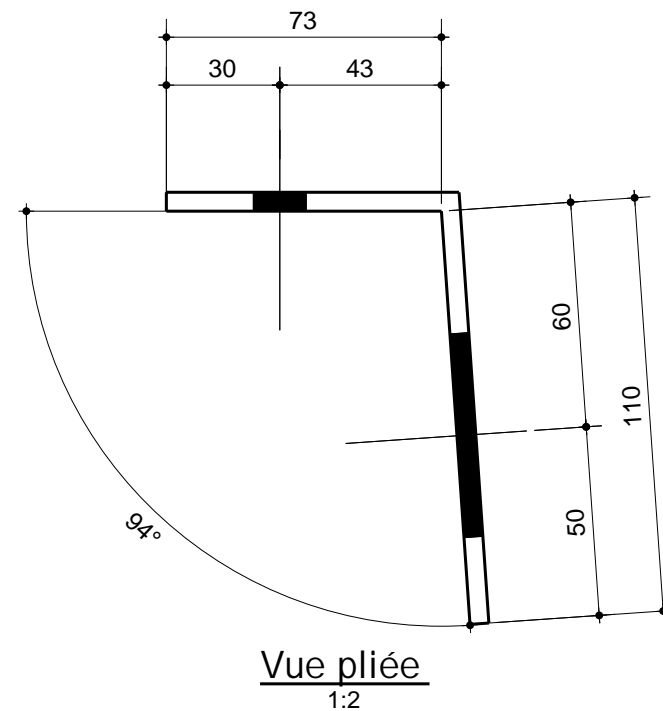
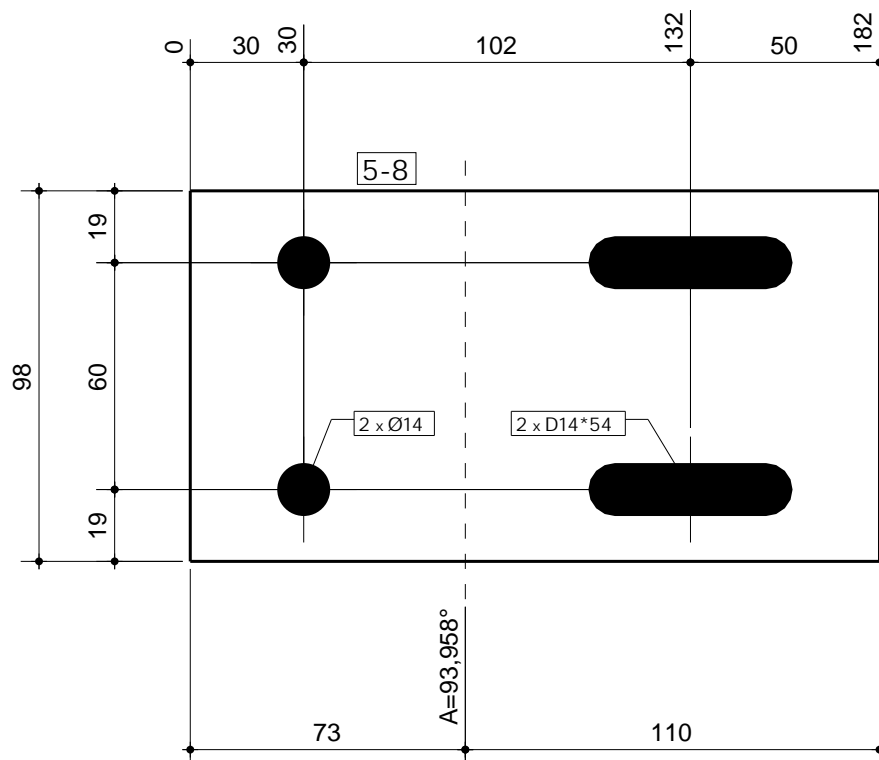
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-7	1	PANNE	IPE200	6205	S275JR	PEINTURE	138.8	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes Perçages Ind 0

6075 / [5-7] Ind 0

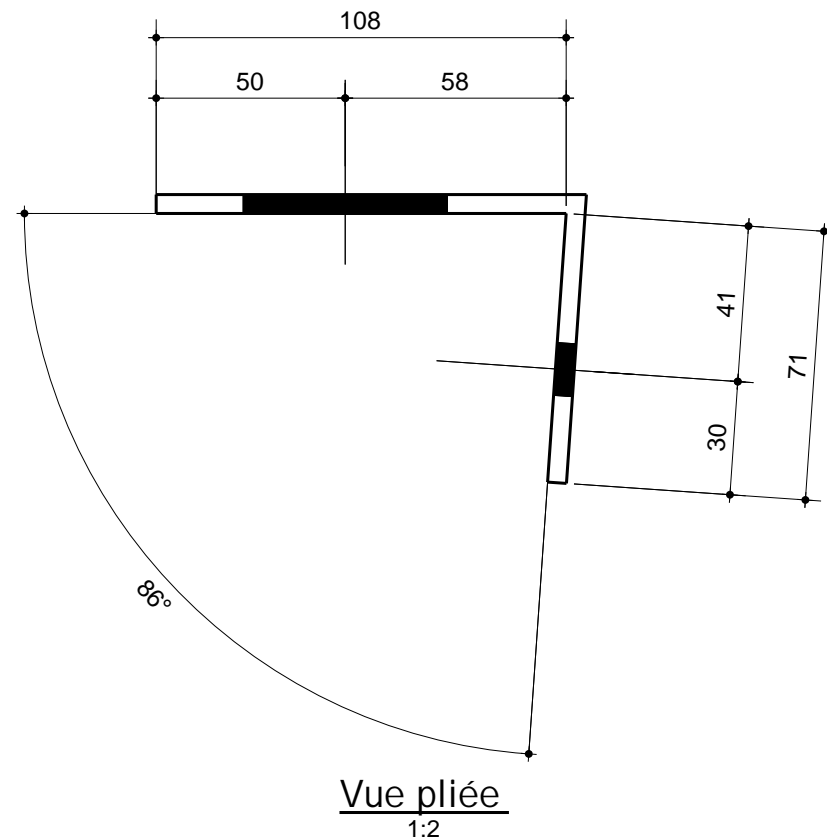
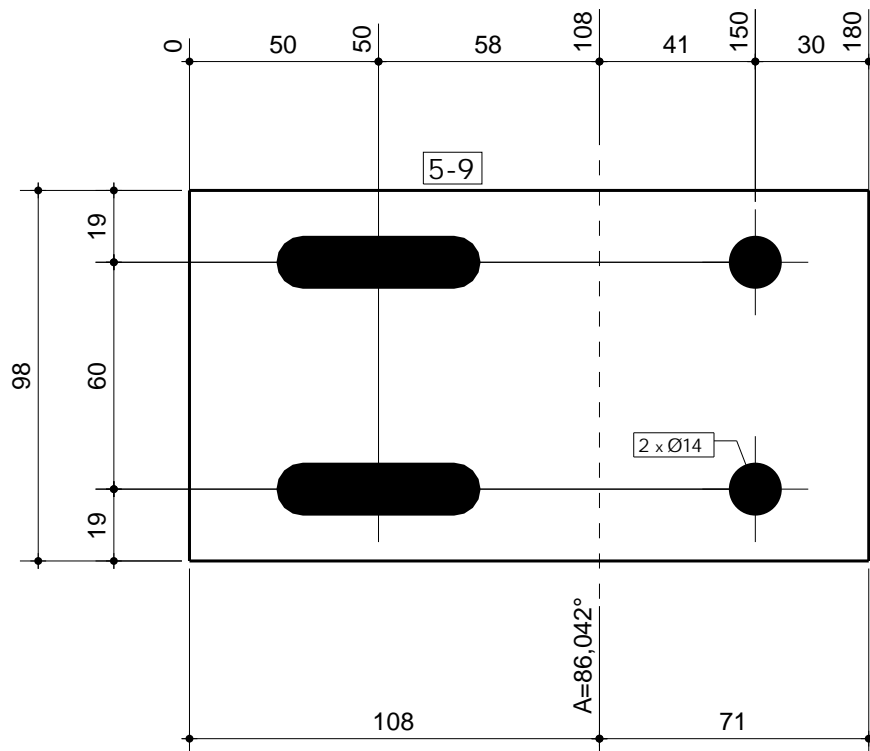


Vue pliée
1:2

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2	<div>5-8</div>	2	ATTACHE	PL5*98	182	S235JR	PEINTURE	0.7	
EXC2	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR			
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14					Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

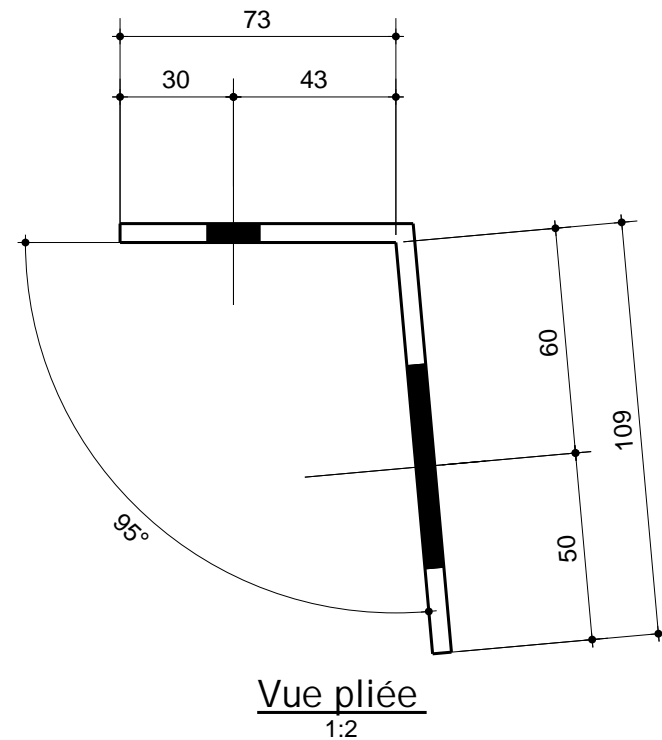
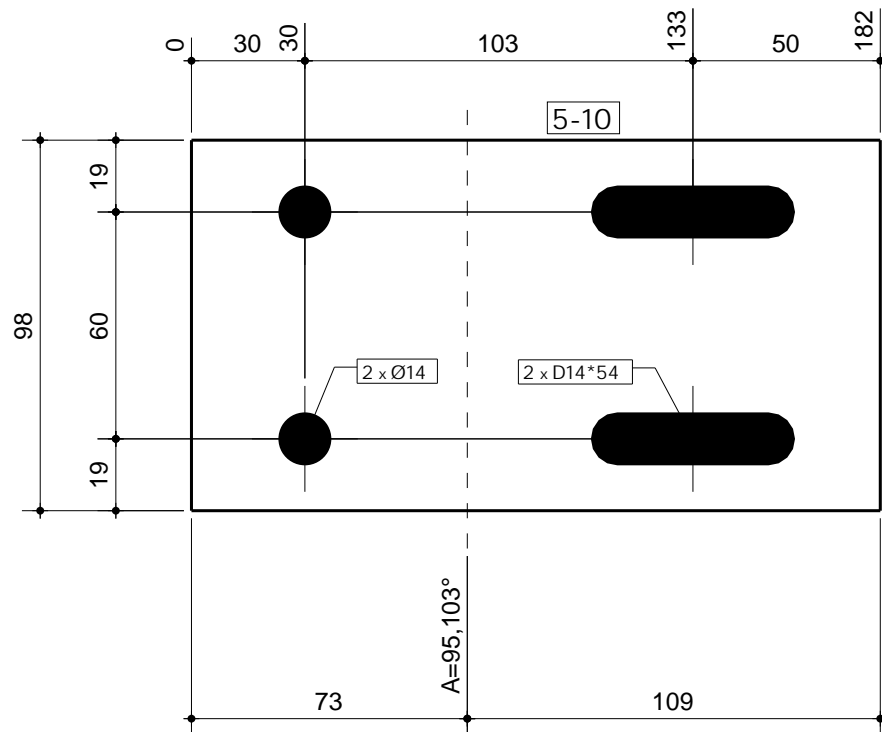


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-9	1	ATTACHE	PL5*98	180	S235JR	PEINTURE	0.7	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

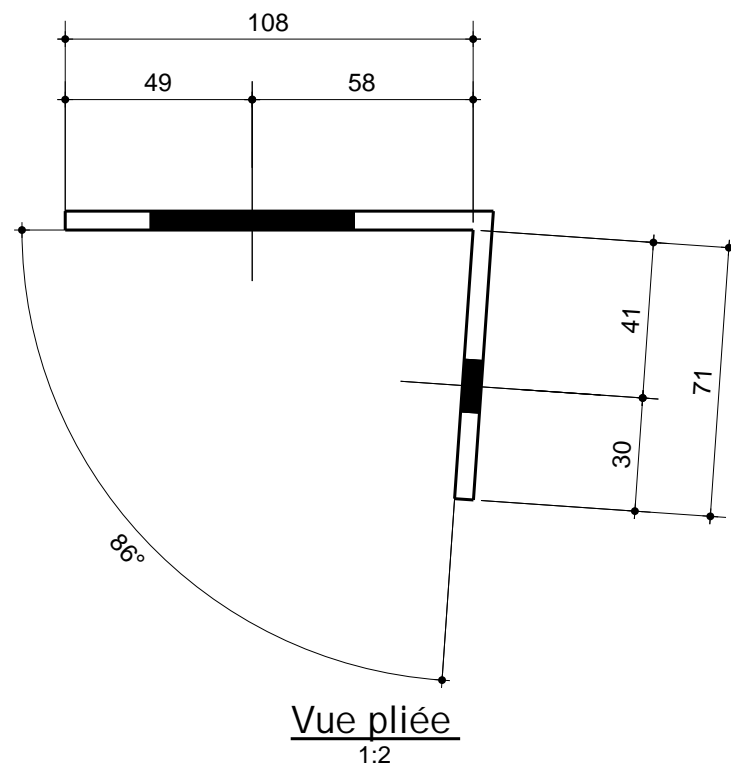
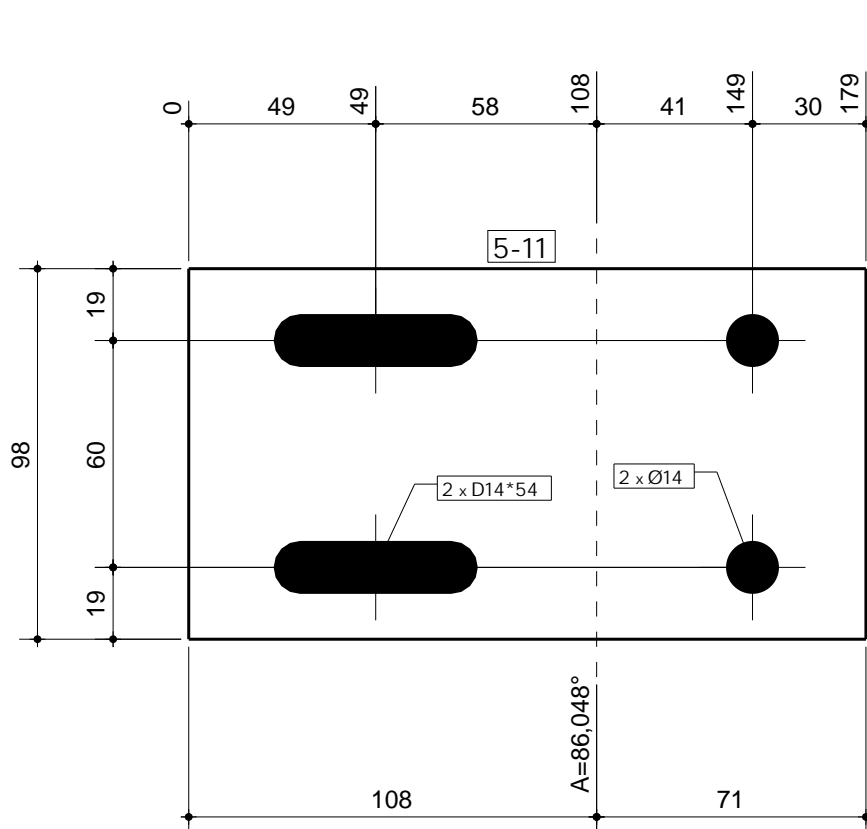
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>5-10</div>	2	ATTACHE	PL5*98	182	S235JR	PEINTURE	0.7	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

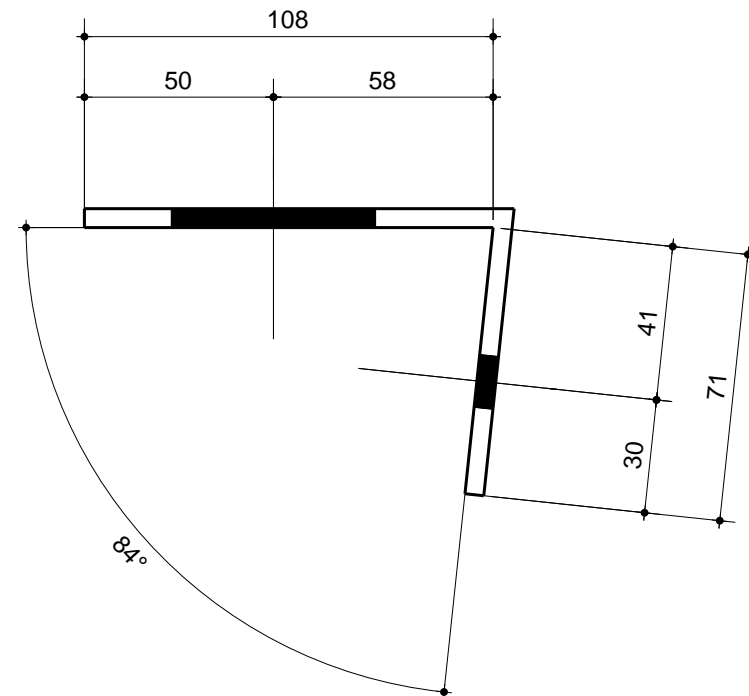
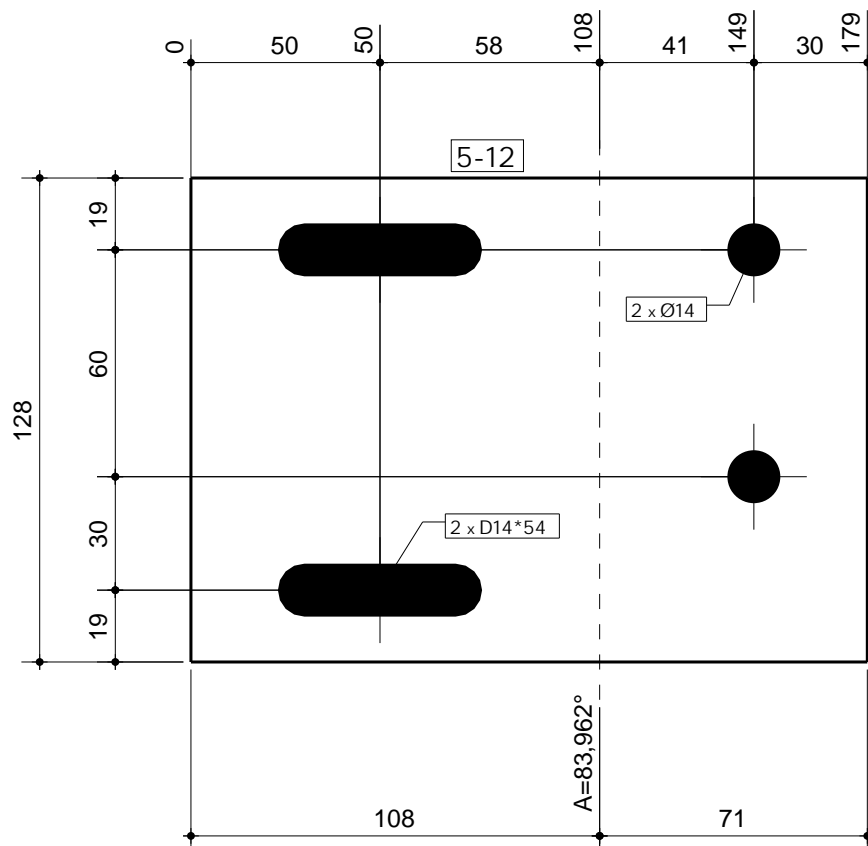
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		5-11	3	ATTACHE	PL5*98	179	S235JR	PEINTURE	0.7	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

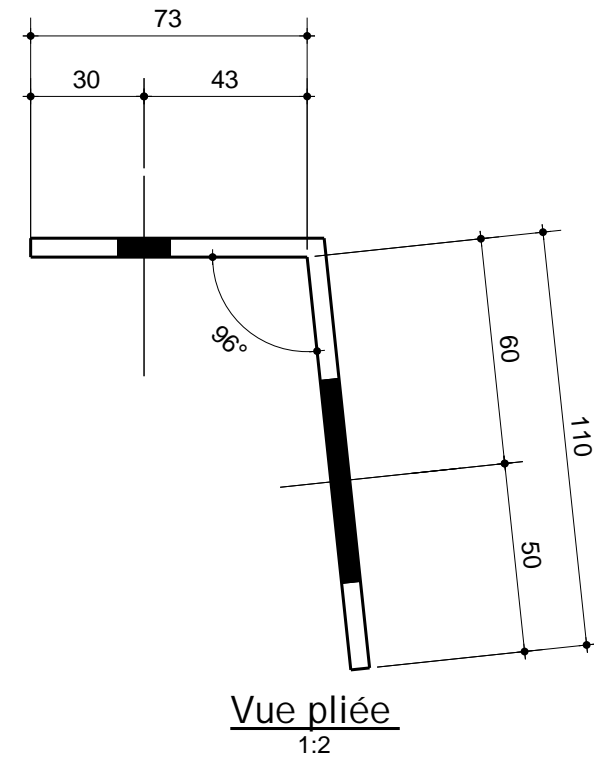
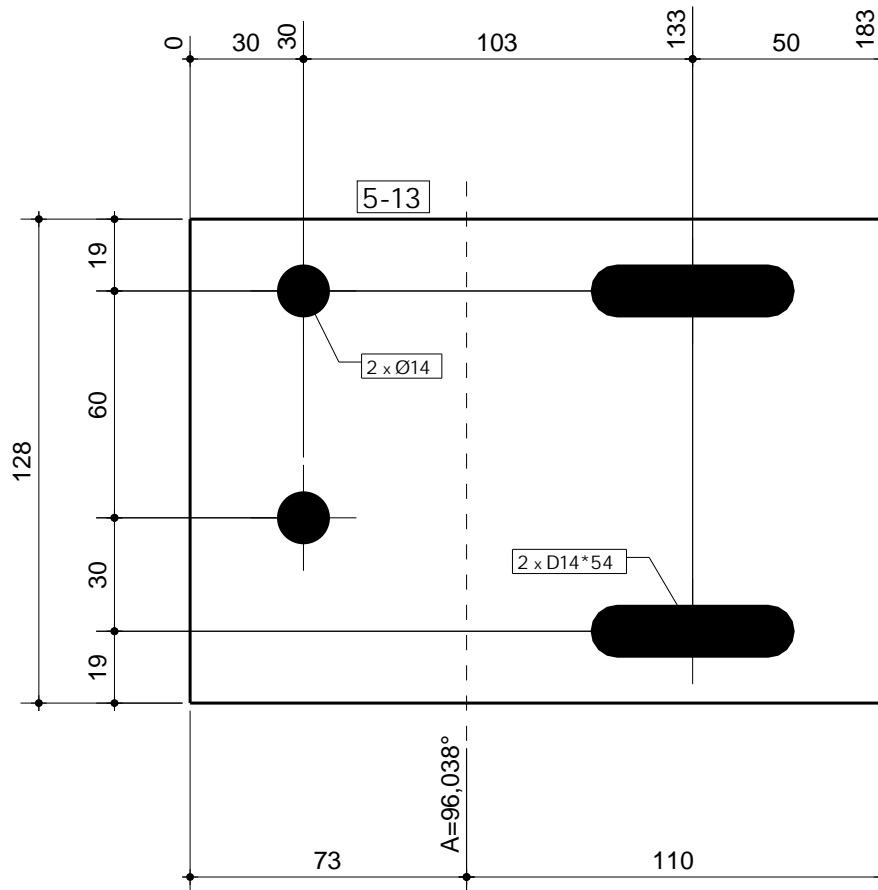


Vue pliée
1:2

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-12	1	ATTACHE	PL5*128	179	S235JR	PEINTURE	0.9	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

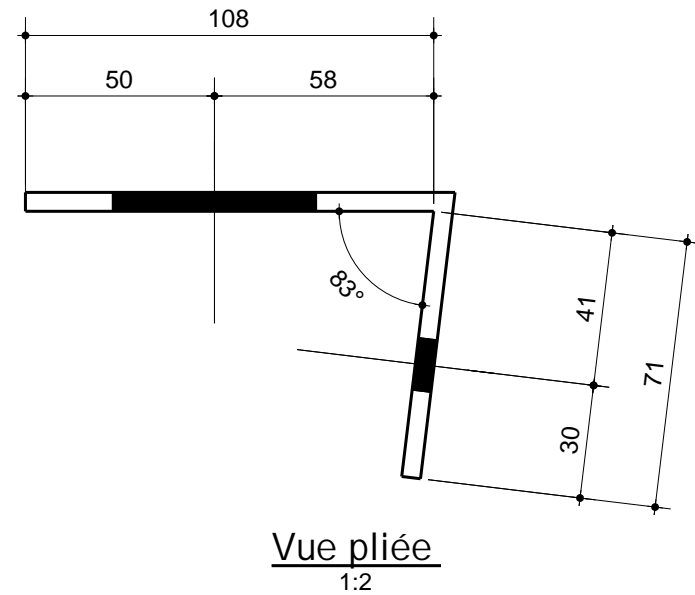
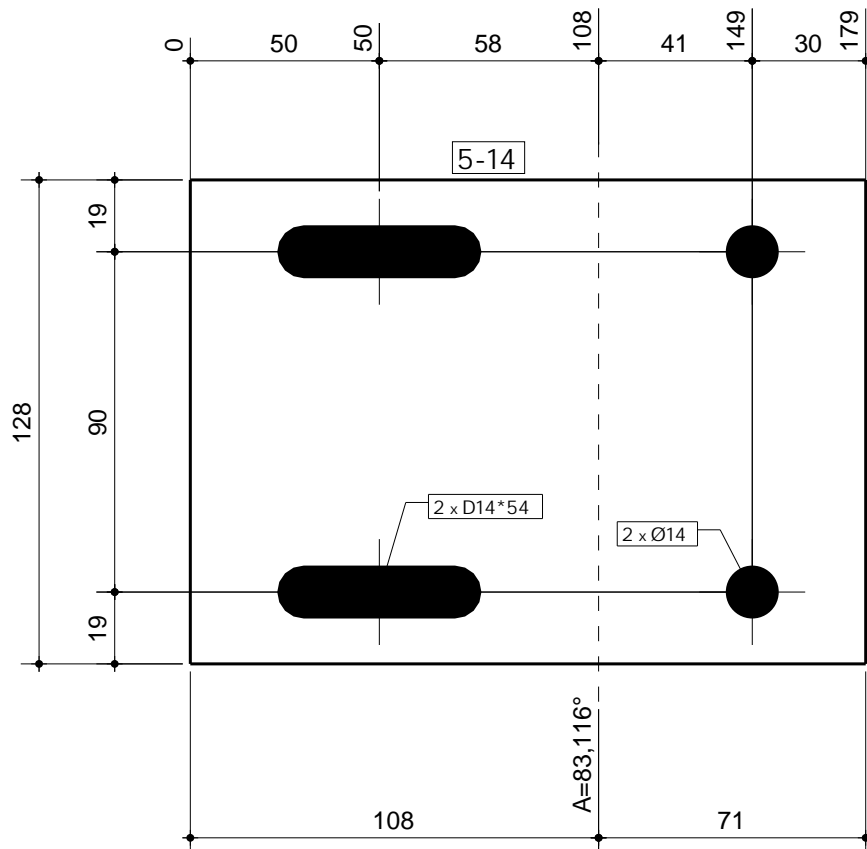
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-13	1	ATTACHE	PL5*128	183	S235JR	PEINTURE	0.9	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

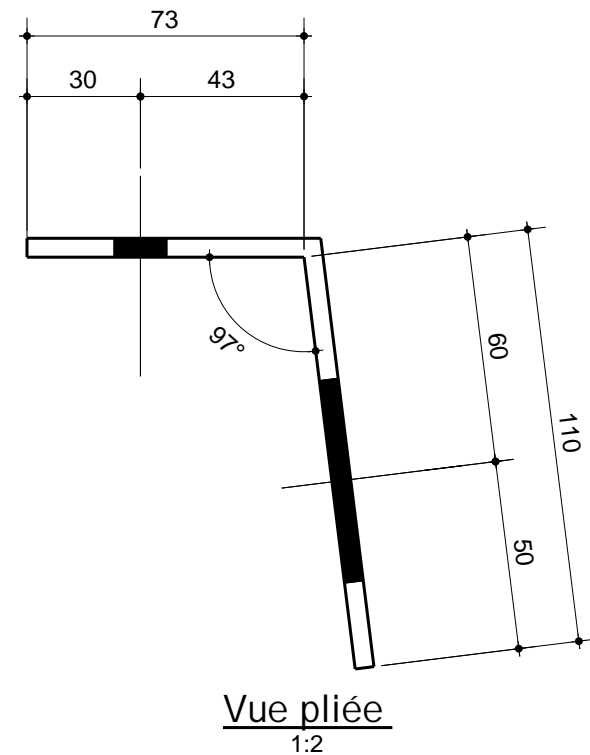
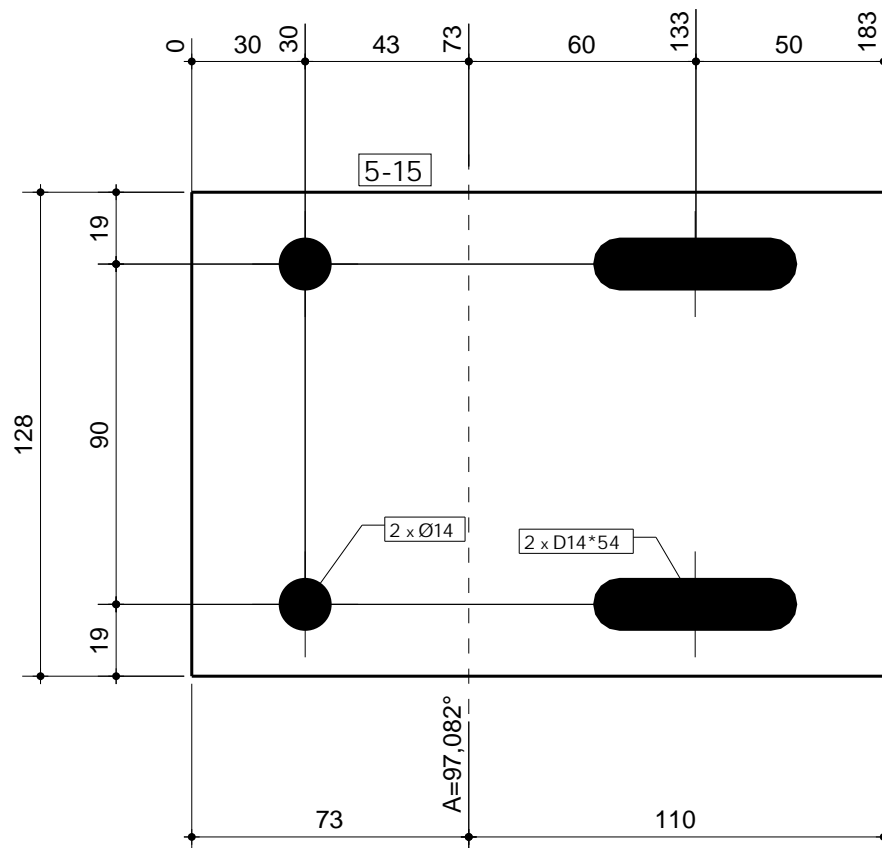


Vue pliée
1:2

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-14	1	ATTACHE	PL5*128	179	S235JR	PEINTURE	0.9	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

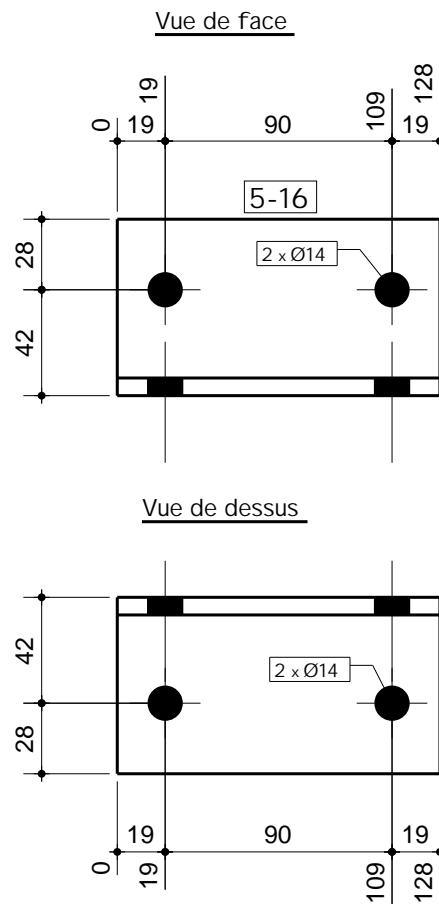
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		5-15	1	ATTACHE	PL5*128	183	S235JR	PEINTURE	0.9	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

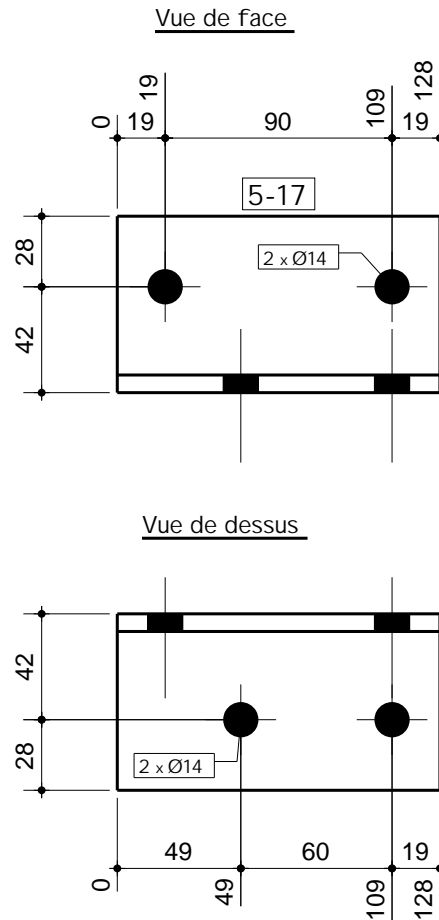


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>5-16</div>	44	ATTACHE	L70*7	128	S235JR	PEINTURE	0.9		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>					Date de création:			03.04.2017	
14							Dessinateur:			SD	

A EXPEDIER

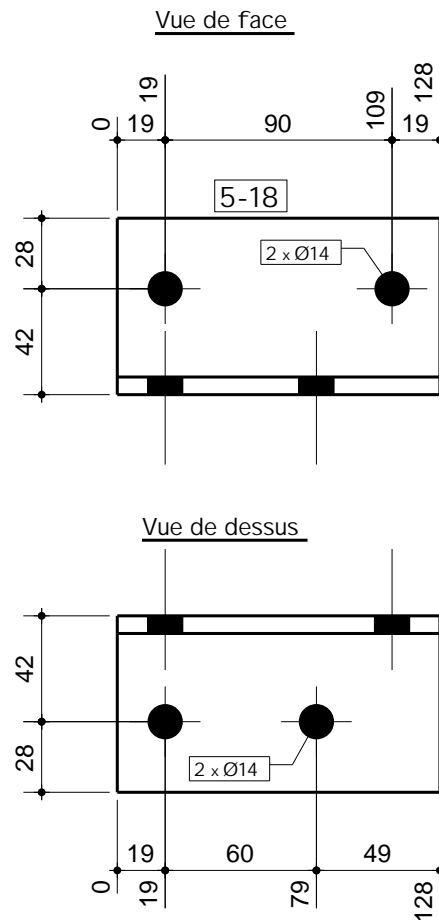
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-17	6	ATTACHE	L70*7	128	S235JR	PEINTURE	0.9		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

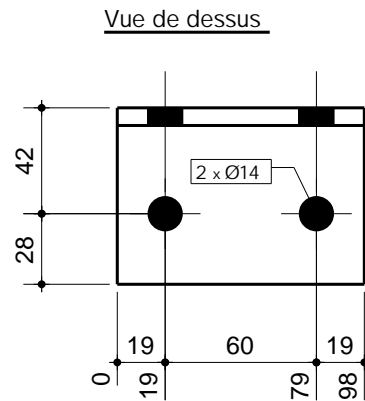
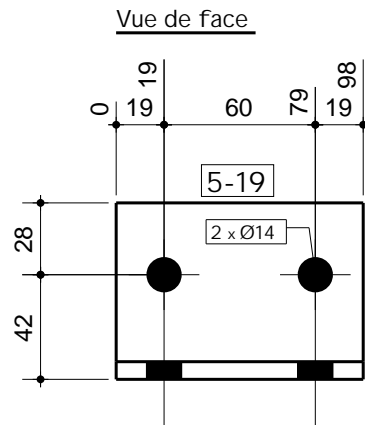
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-18	6	ATTACHE	L70*7	128	S235JR	PEINTURE	0.9		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

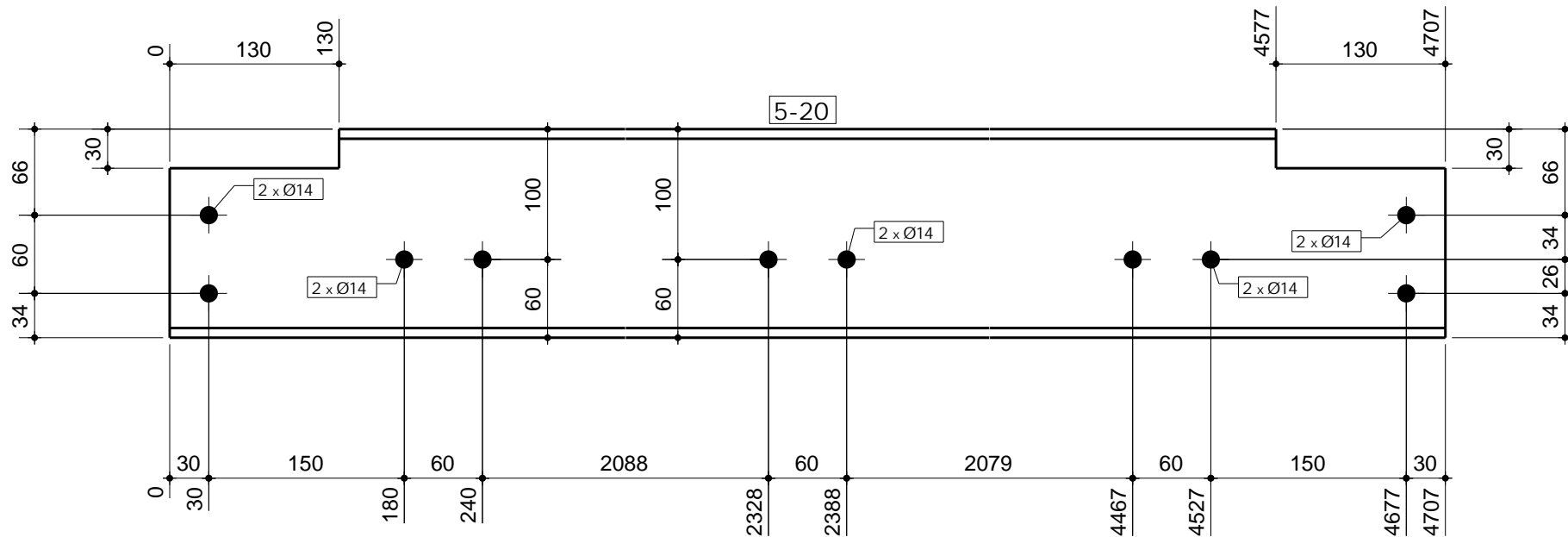


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-19	58	ATTACHE	L70*7	98	S235JR	PEINTURE	0.7		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

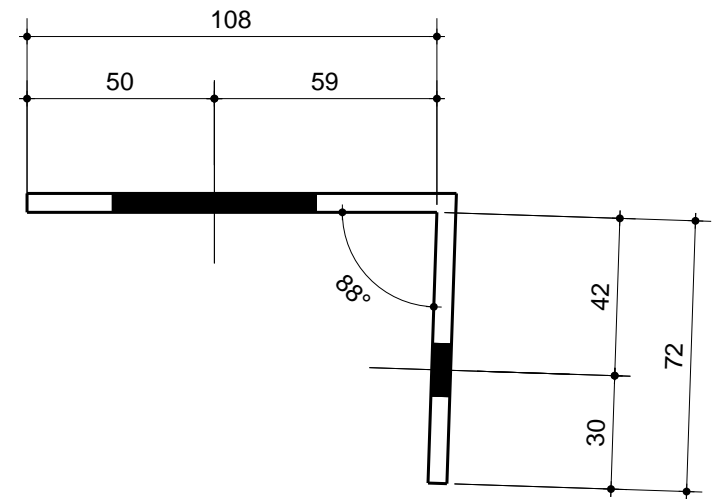
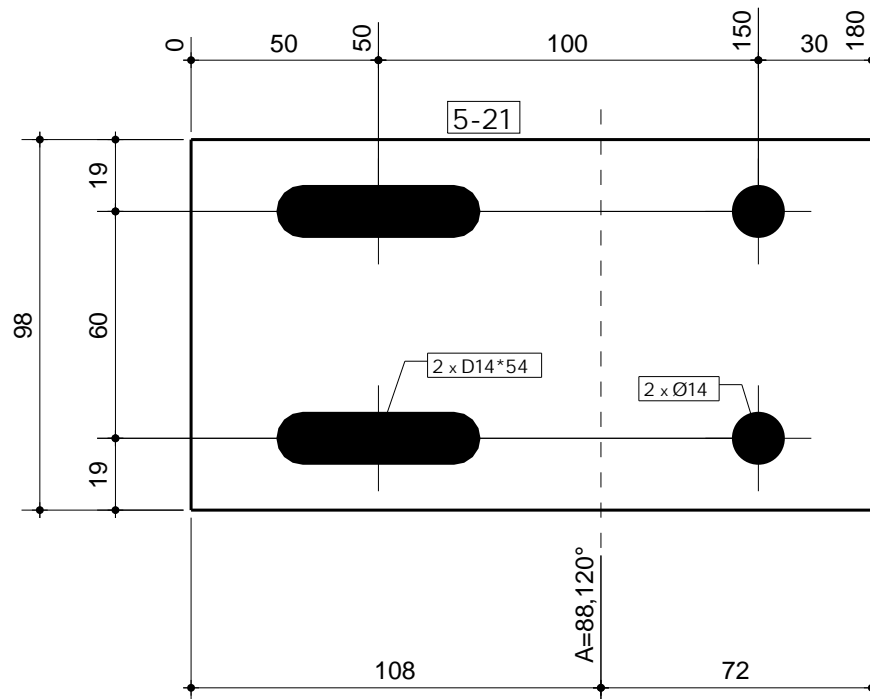
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-20	1	PANNE	IPE160	4707	S275JR	PEINTURE	74.2	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

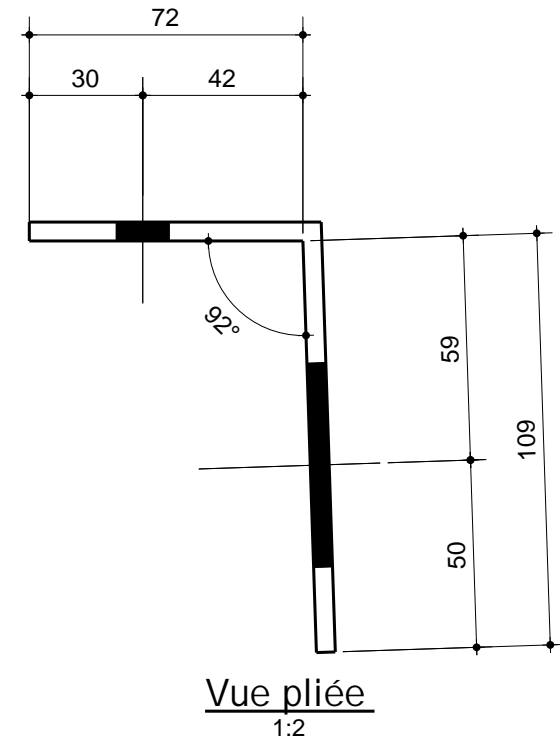
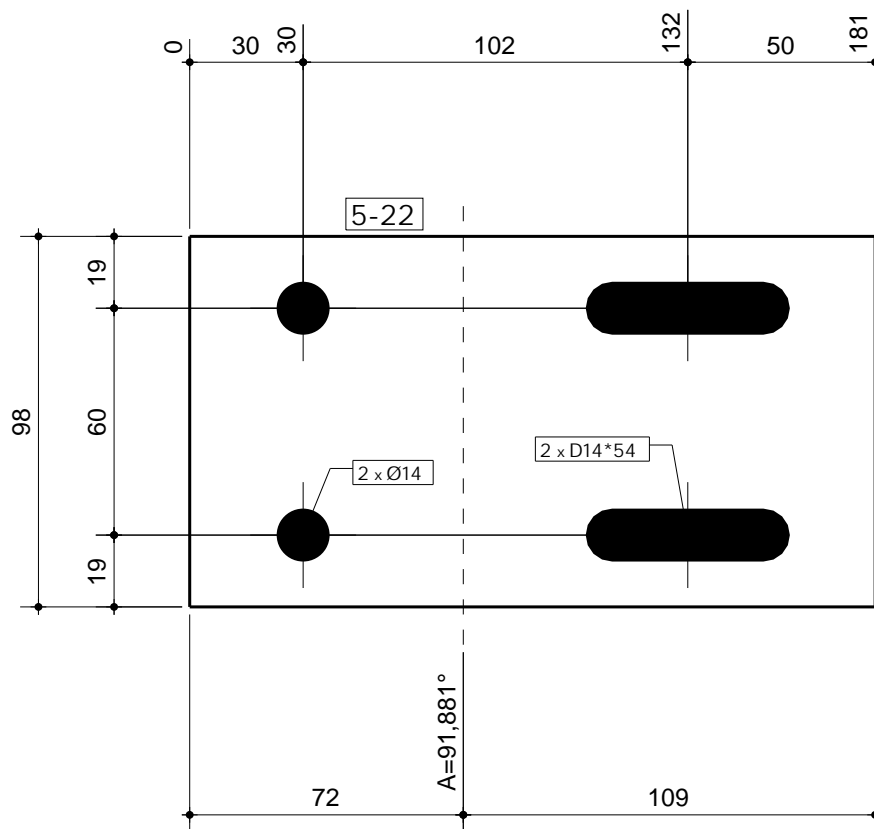
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	<div>5-21</div>	1	ATTACHE	PL5*98	180	S235JR	PEINTURE	0.7	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	<div>CROQUIS DE DEBIT</div>			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

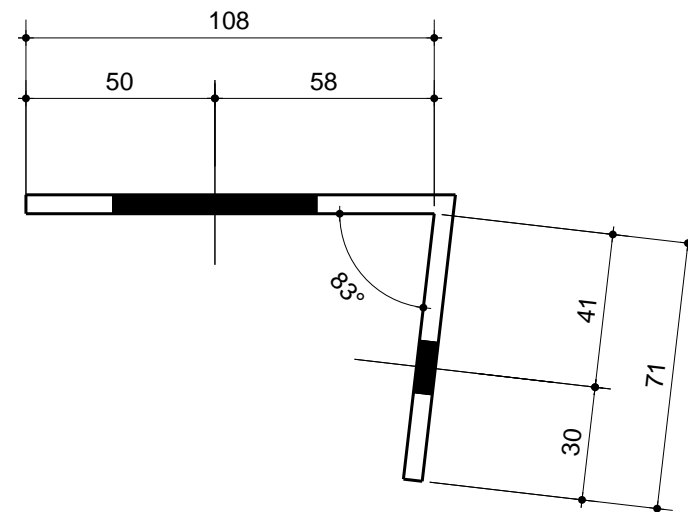
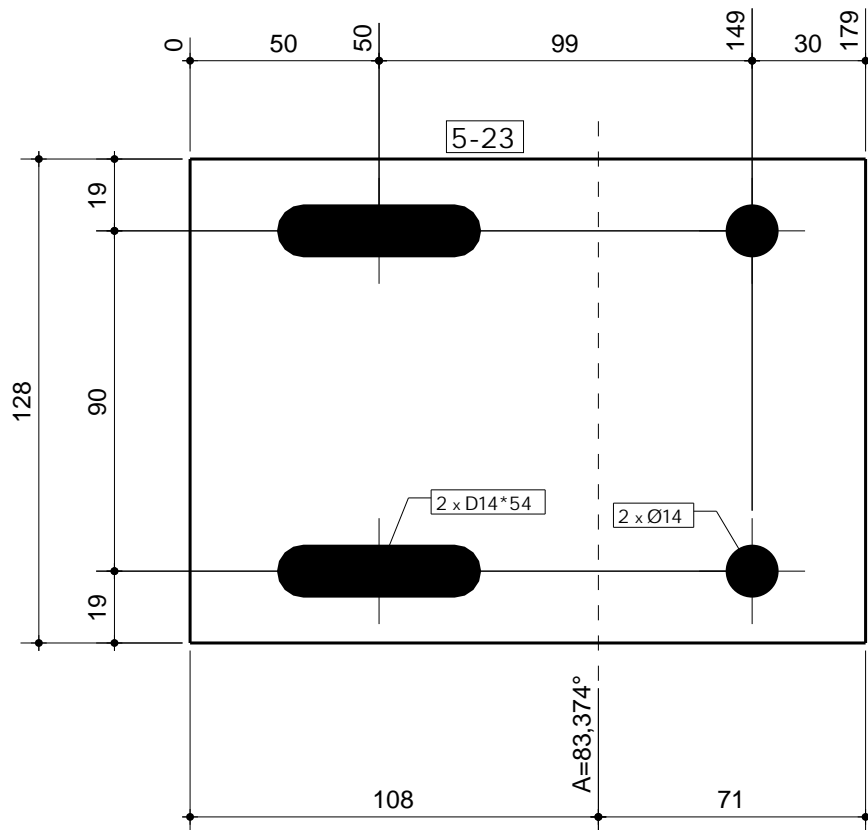
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2	<div>5-22</div>	1	ATTACHE	PL5*98	181	S235JR	PEINTURE	0.7		
EXC2	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

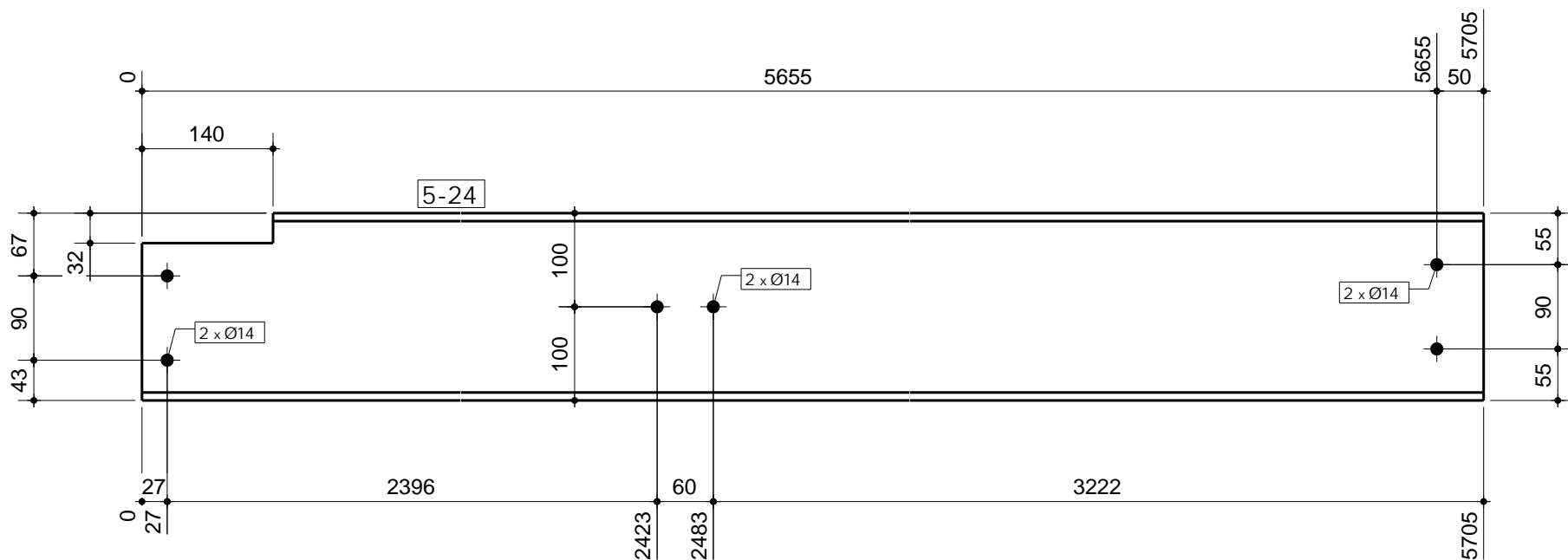
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-23	3	ATTACHE	PL5*128	179	S235JR	PEINTURE	0.9	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

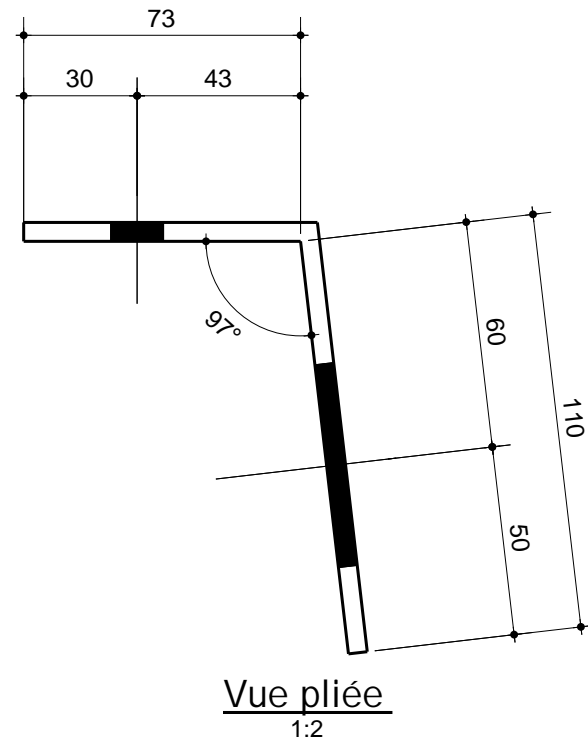
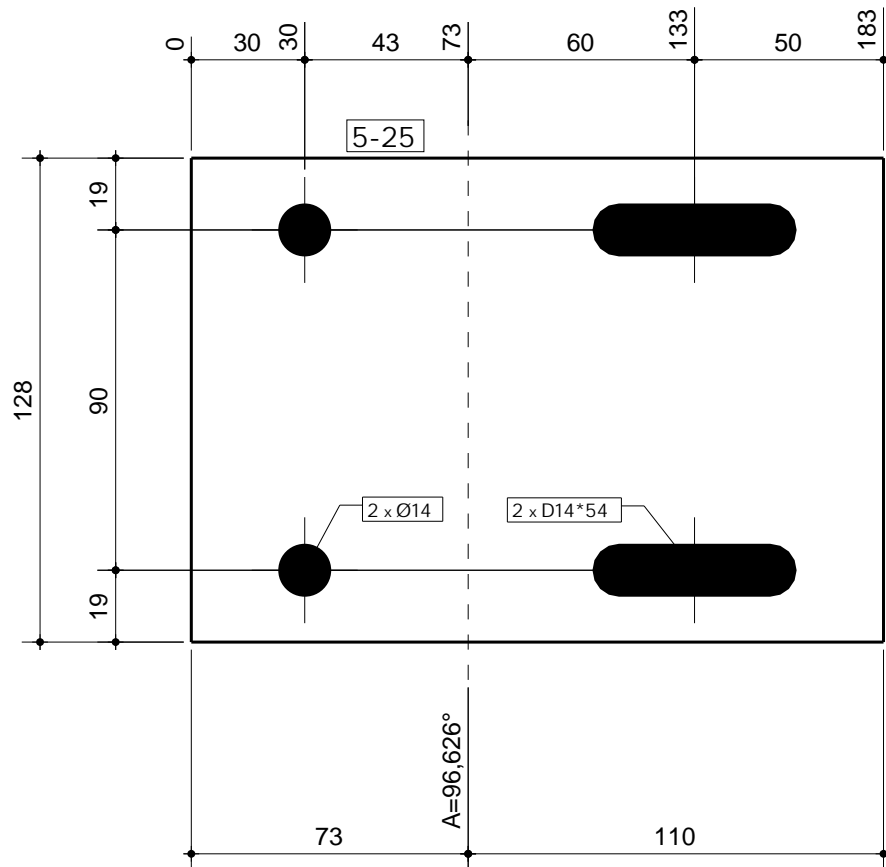
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-24	1	PANNE	IPE200	5705	S275JR	PEINTURE	127.6		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

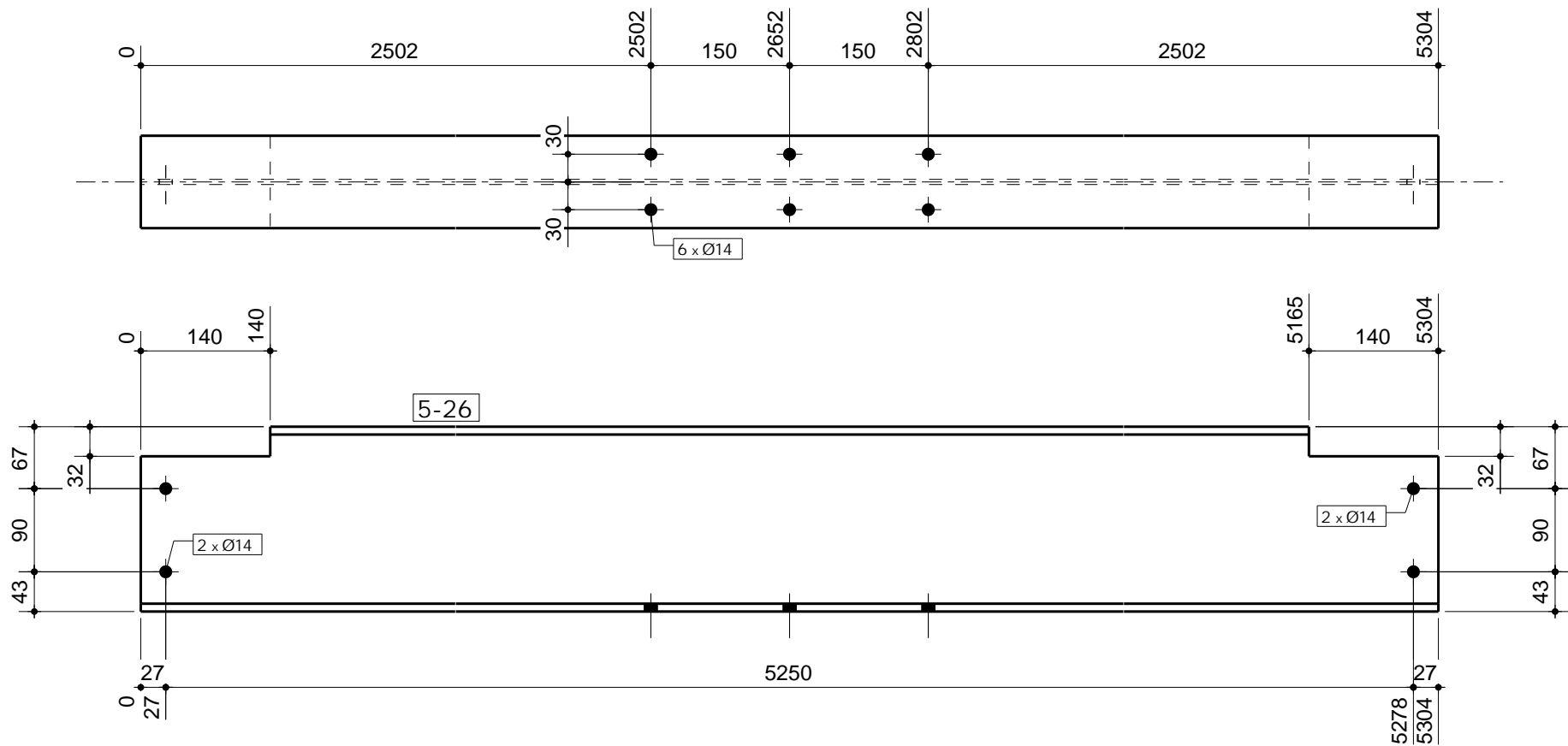
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-25	3	ATTACHE	PL5*128	183	S235JR	PEINTURE	0.9		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

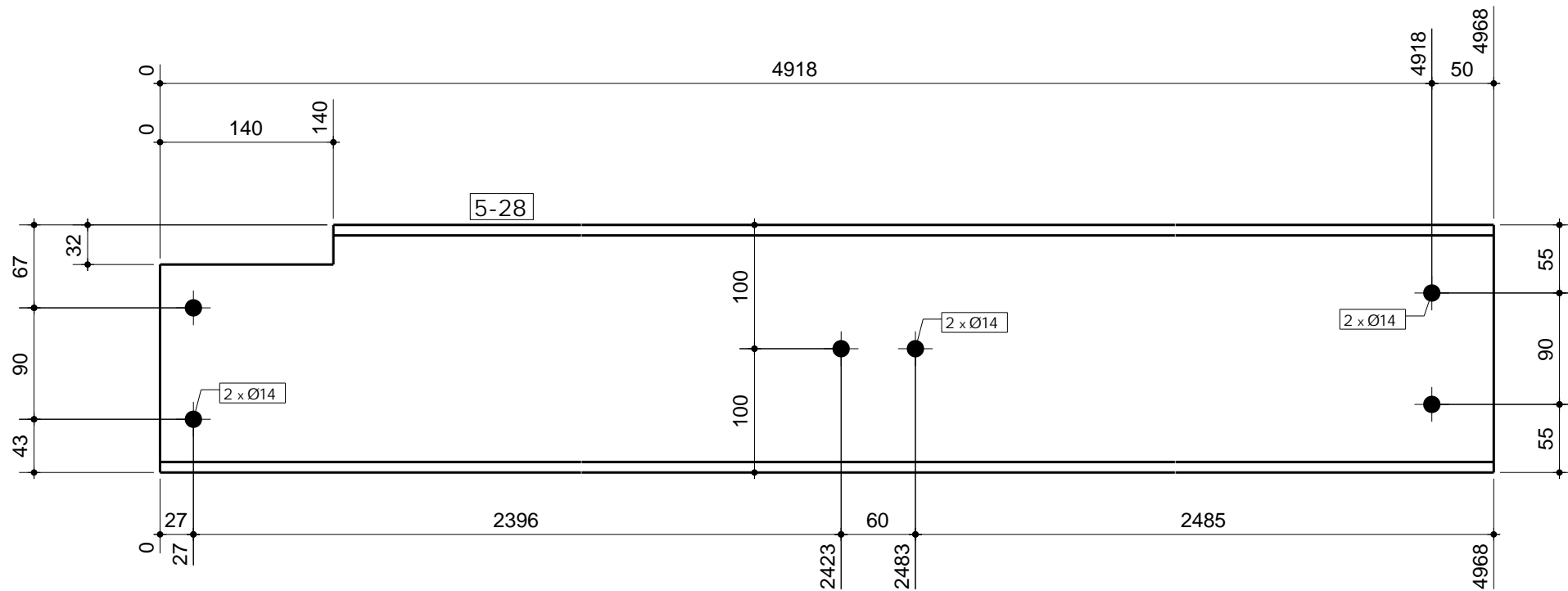
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-26	2	PANNE	IPE200	5304	S275JR	PEINTURE	118.7	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

 CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs ☐ Coupes ☐ Percé par : _____ Perçages ☐

6075 / [5-26] Ind 0

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		5-27	1	PANNE	IPE200	6074	S275JR	PEINTURE	135.9		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		<div style="border: 2px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> CROQUIS DE DEBIT </div>				Date de création:				03.04.2017	
						Dessinateur:				SD	
14											

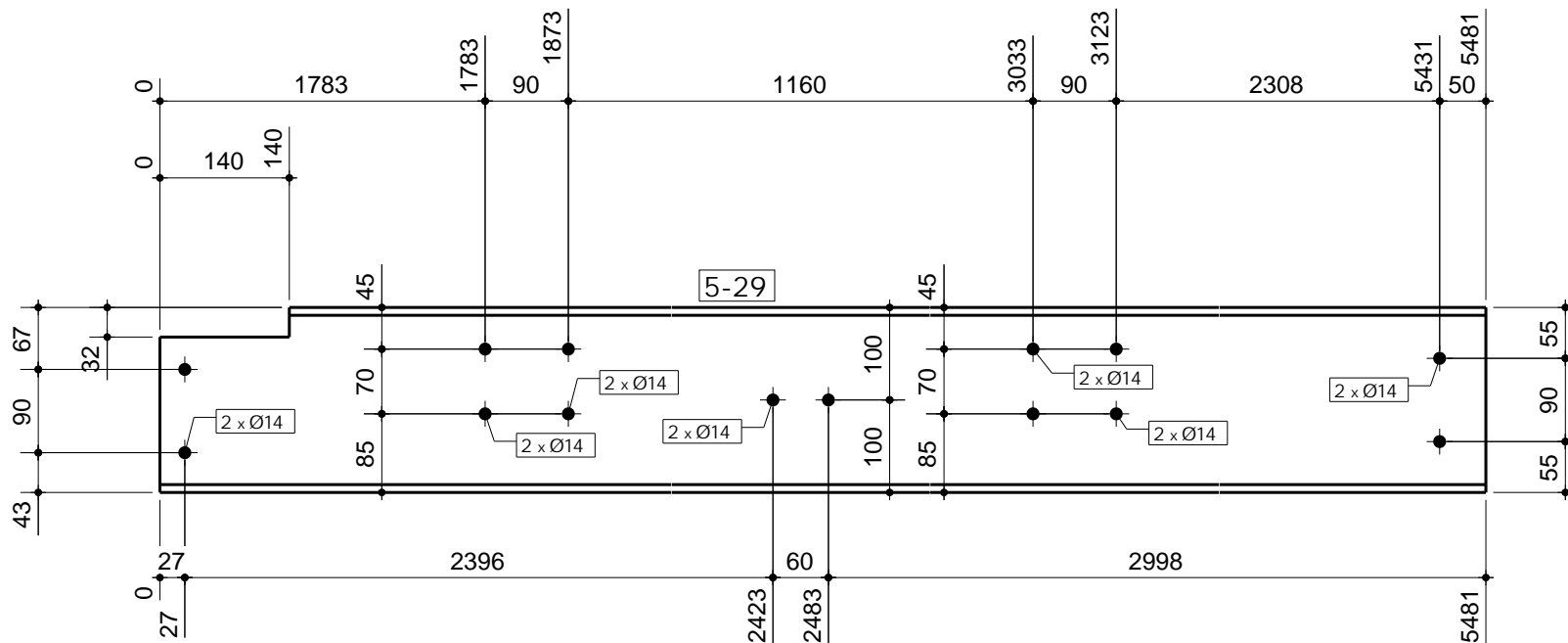


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-28	1	PANNE	IPE200	4968	S275JR	PEINTURE	111.2
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

A EXPEDIER

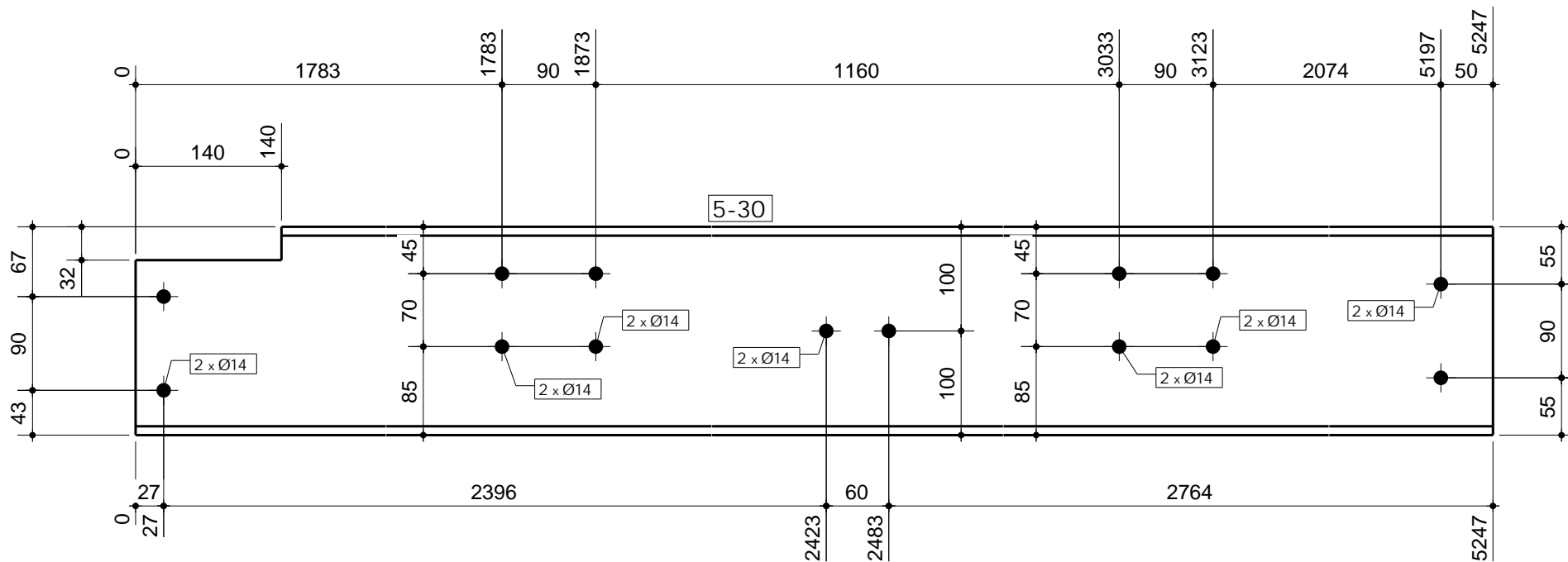
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-29	1	PANNE	IPE200	5481	S275JR	PEINTURE	122.6	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

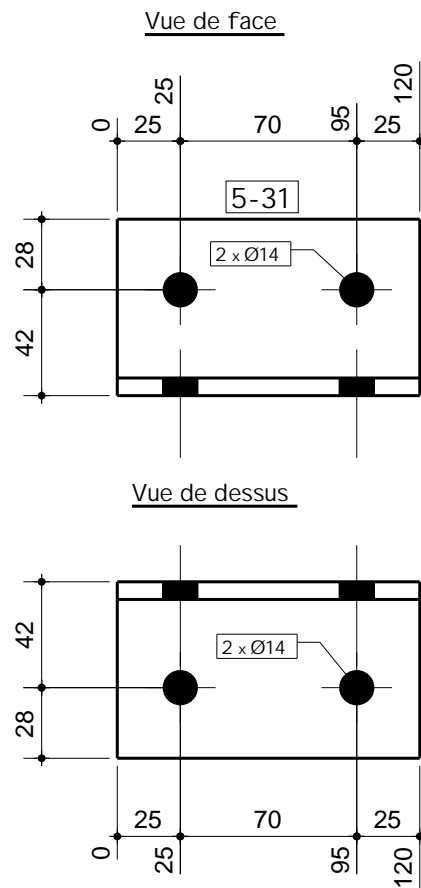


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-30	1	PANNE	IPE200	5247	S275JR	PEINTURE	117.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

14

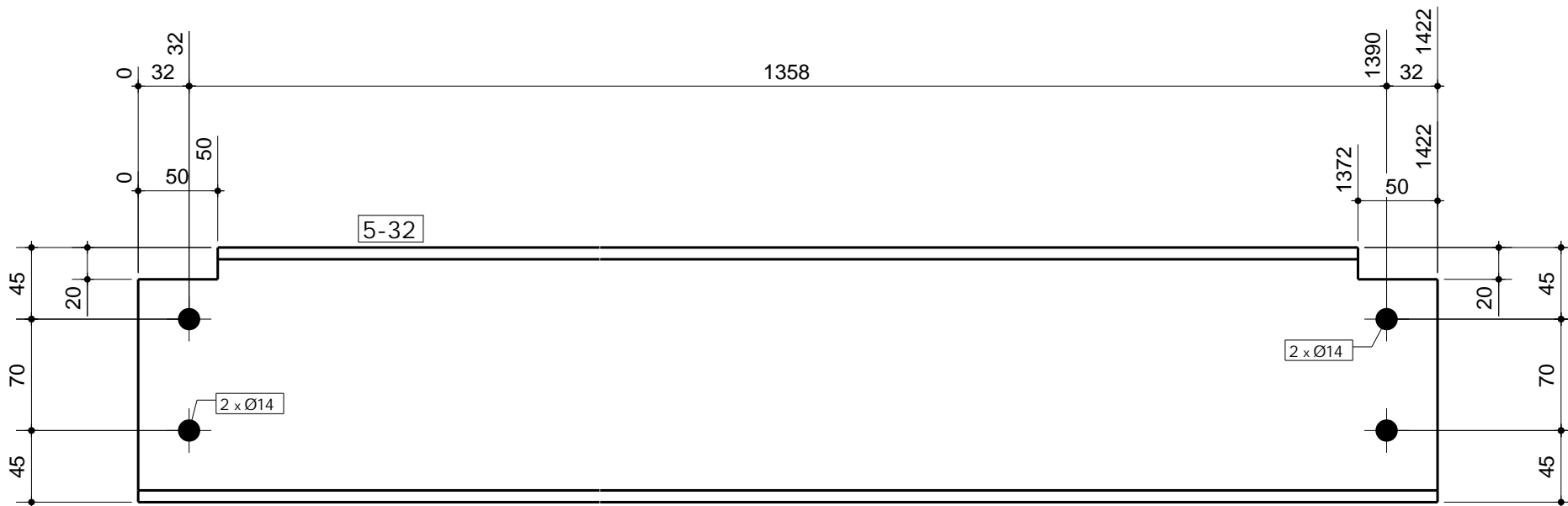


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		5-31	8	CORNIERE	L70*7	120	S235JR		0.9	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

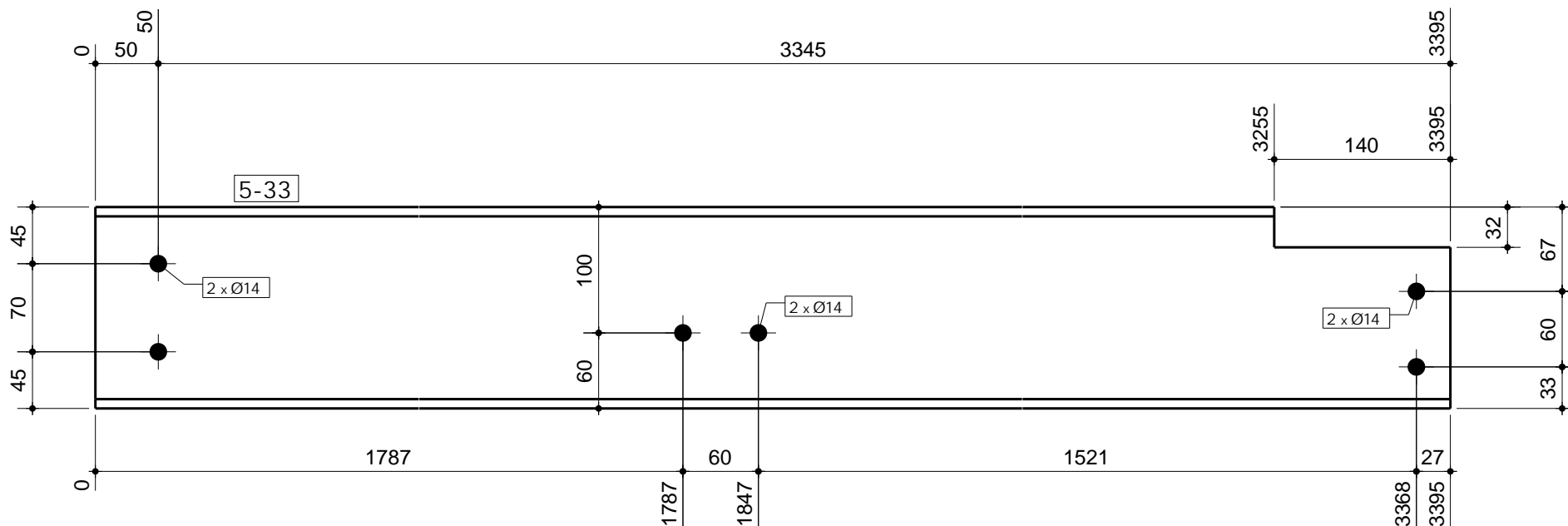
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-32	2	PANNE	IPE160	1422	S275JR	PEINTURE	22.4		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [5-32] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

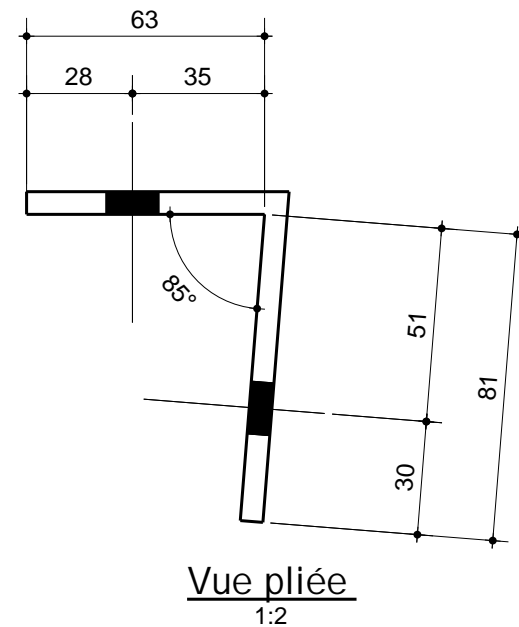
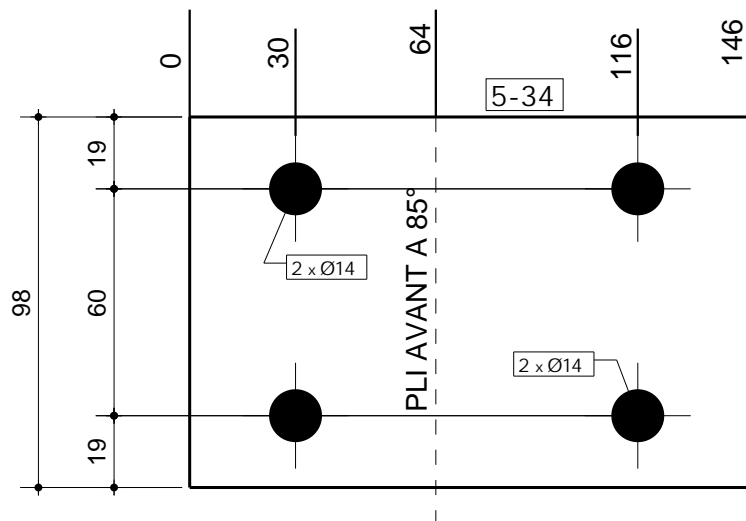
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-33	1	PANNE	IPE160	3395	S275JR	PEINTURE	53.5		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

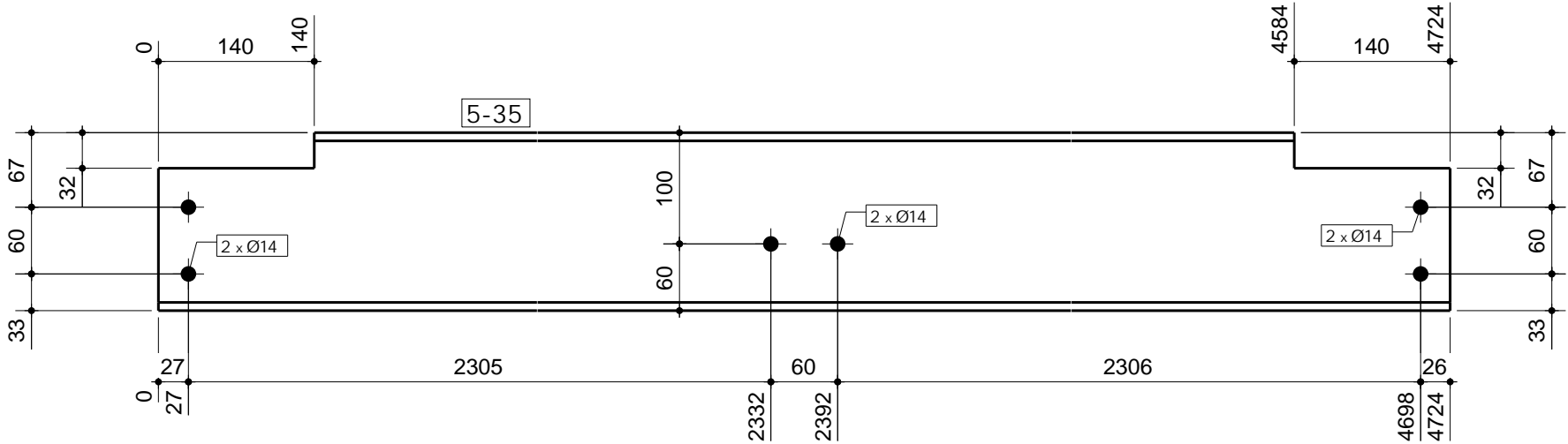
6075 / [5-33] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>5-34</div>	1	ATTACHE	PL6*98	149	S235JR	PEINTURE	0.7	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

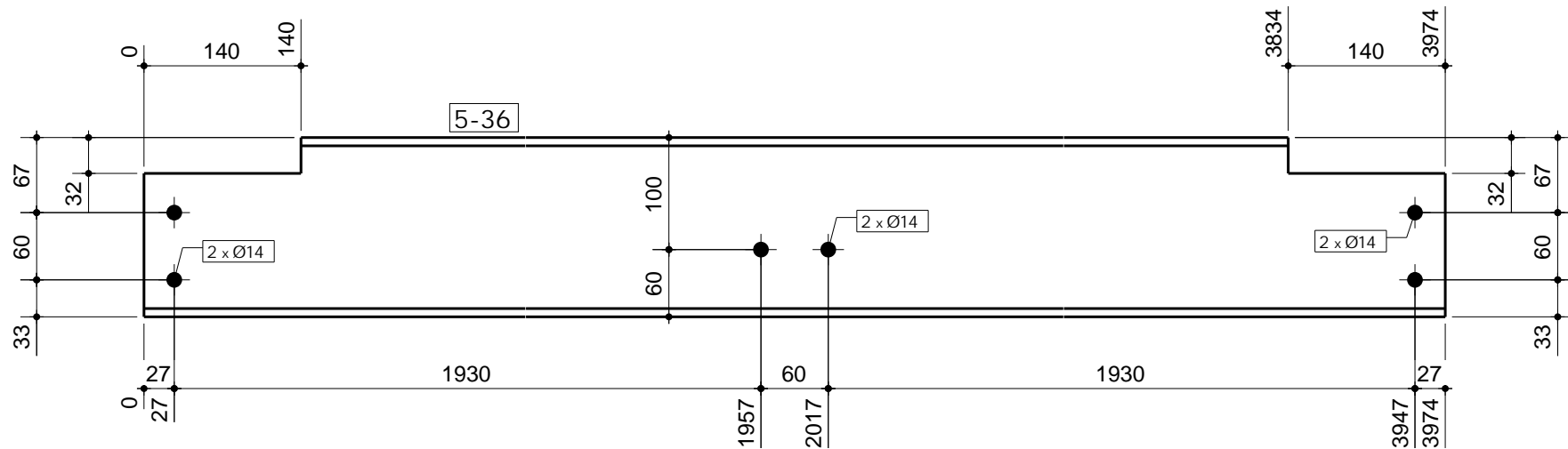


CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs ☐ Coupes ☐ Percé par : _____ Pourpages ☐

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>5-35</div>	6	PANNE	IPE160	4724	S275JR	PEINTURE	74.5		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017	
						Dessinateur:				SD	
14											

A EXPEDIER

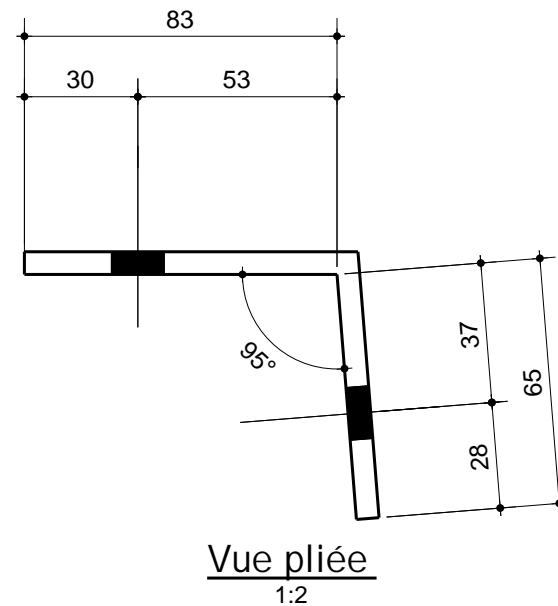
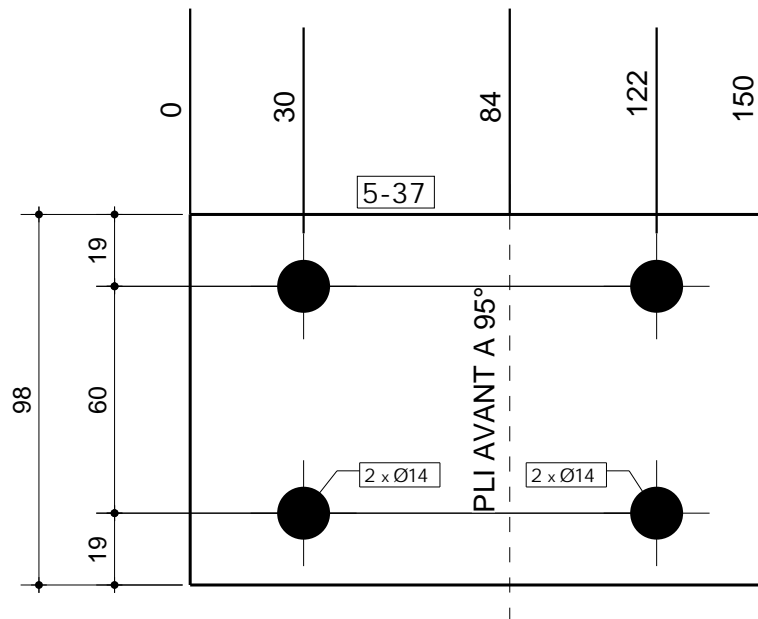


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-36	6	PANNE	IPE160	3974	S275JR	PEINTURE	62.7	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

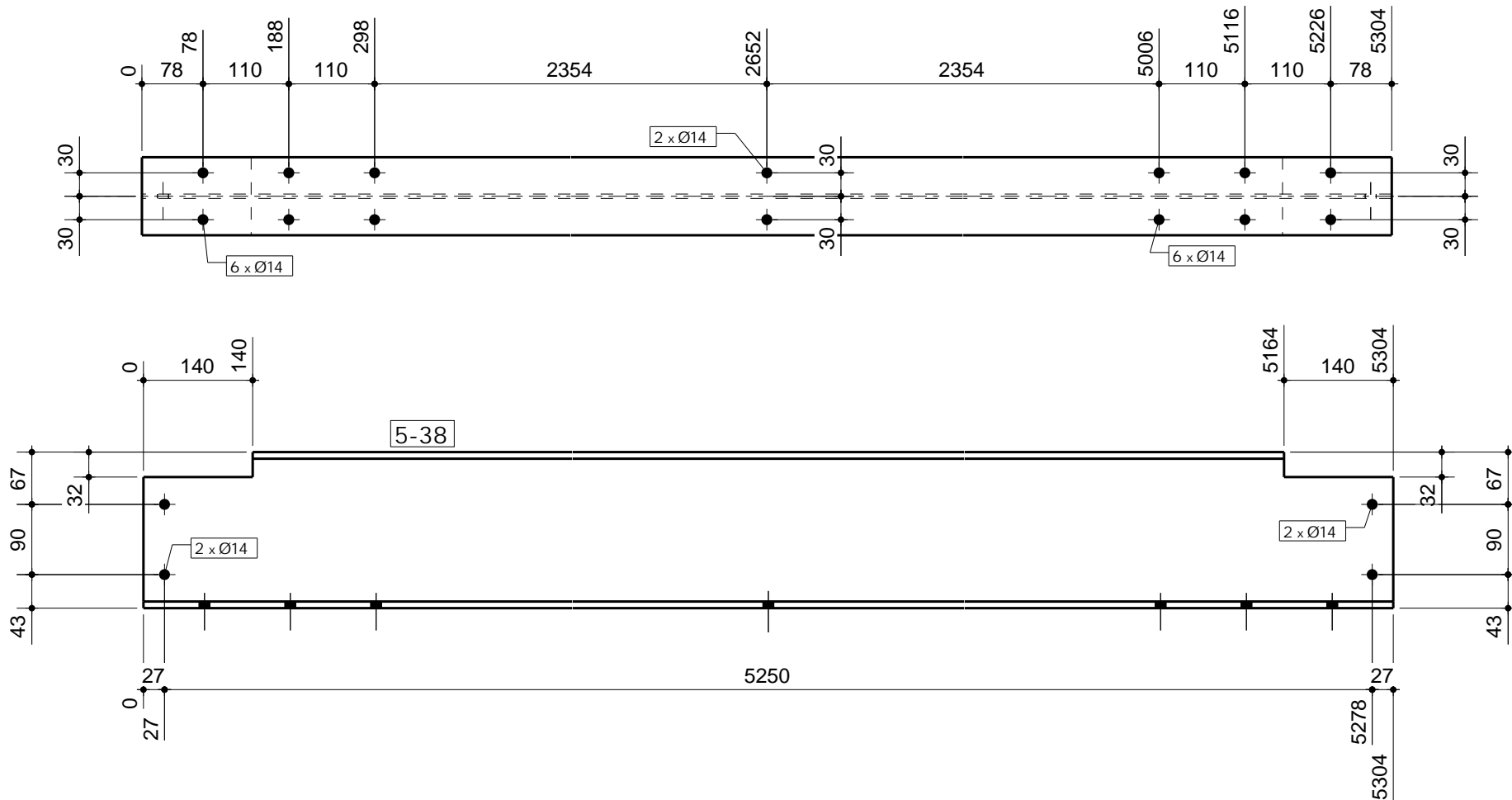
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>5-37</div>	1	ATTACHE	PL6*98	151	S235JR	PEINTURE	0.7	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

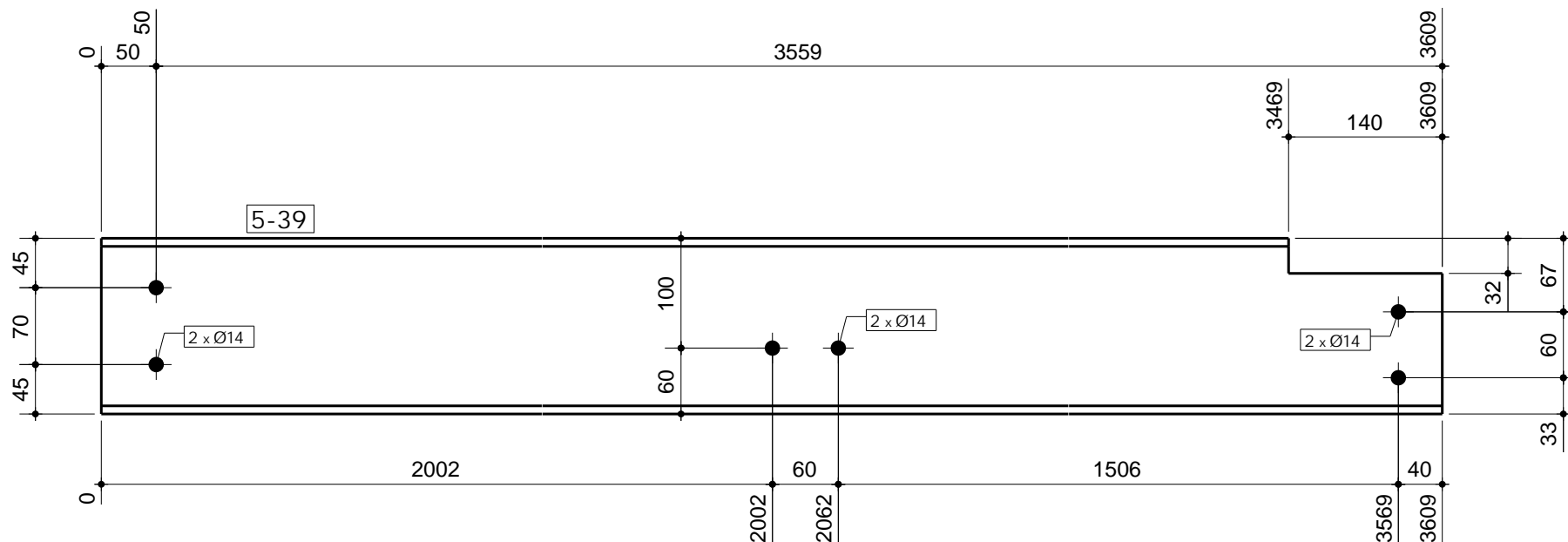
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-38	4	PANNE	IPE200	5304	S275JR	PEINTURE	118.7
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

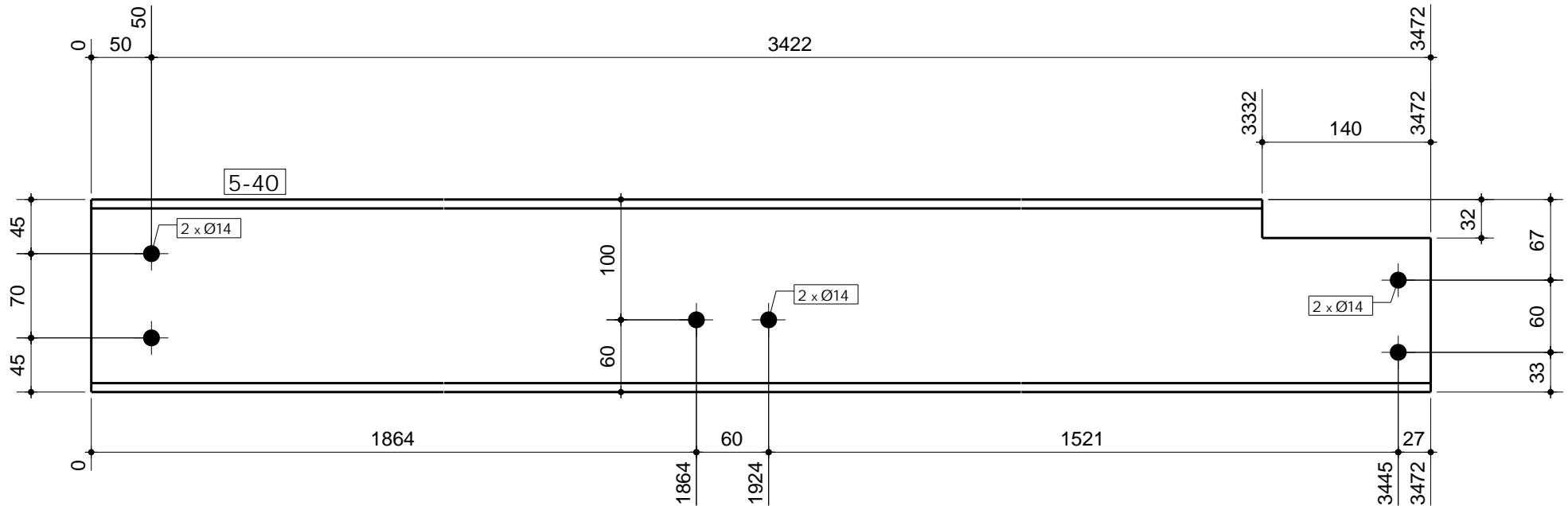
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-39	1	PANNE	IPE160	3609	S275JR	PEINTURE	56.9
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

A EXPEDIER

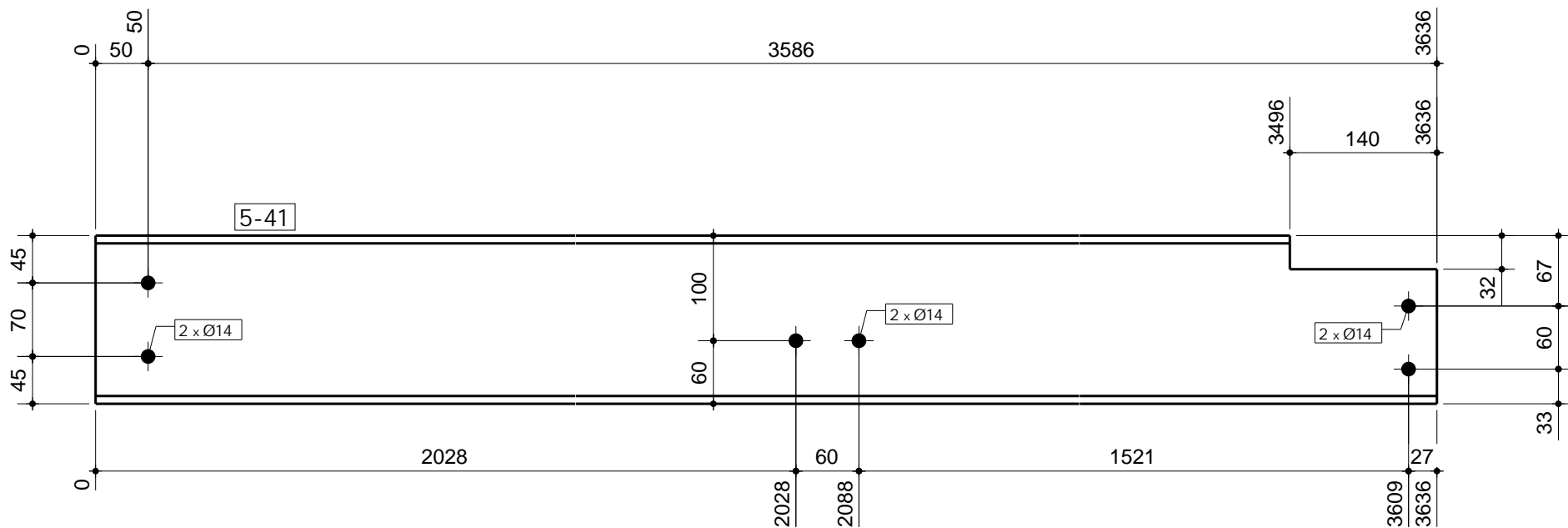


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-40	1	PANNE	IPE160	3472	S275JR	PEINTURE	54.8		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

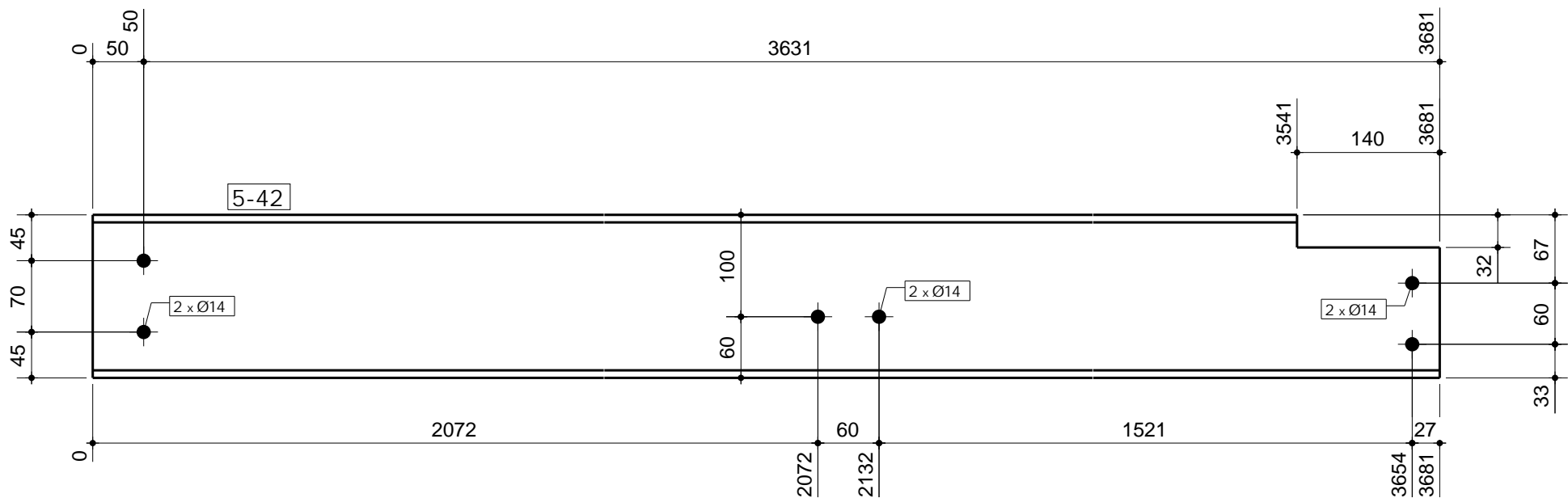


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-41	1	PANNE	IPE160	3636	S275JR	PEINTURE	57.3		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

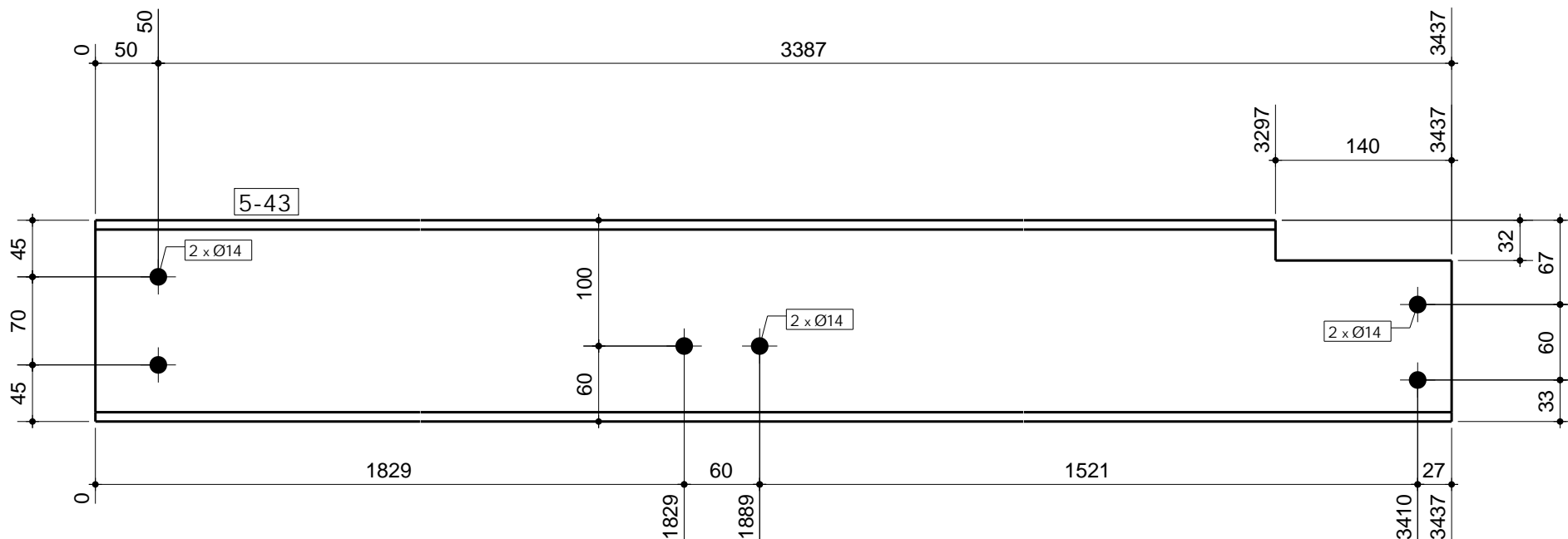
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-42	1	PANNE	IPE160	3681	S275JR	PEINTURE	58.0		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

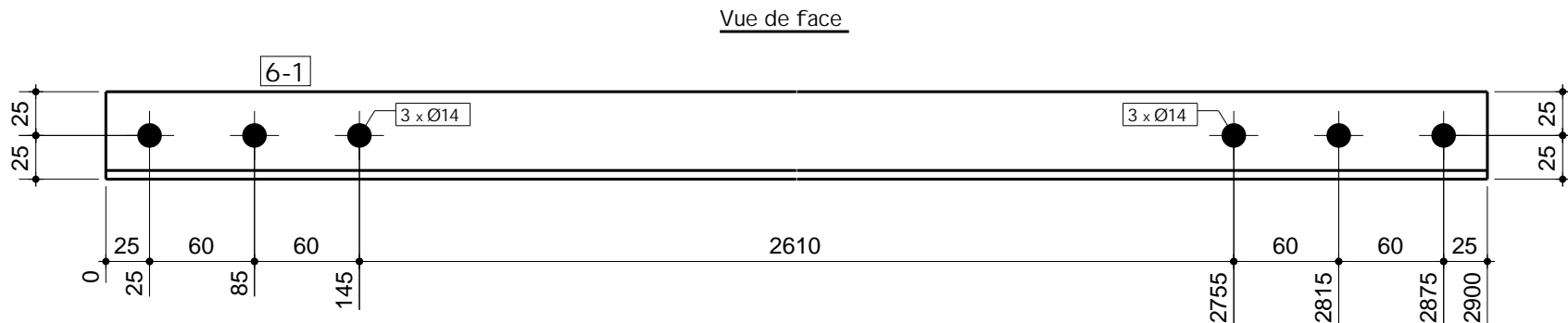


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	5-43	1	PANNE	IPE160	3437	S275JR	PEINTURE	54.2		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

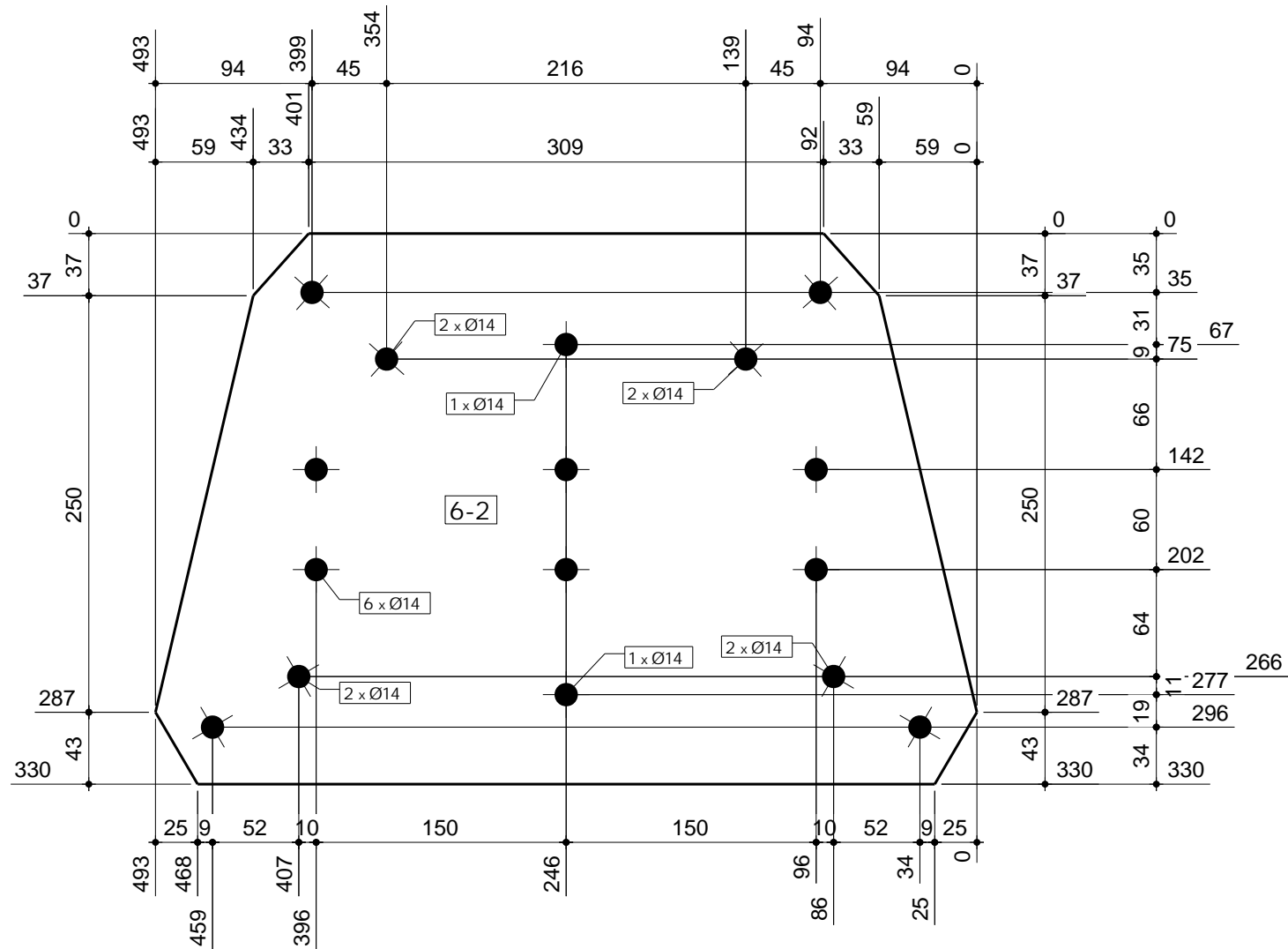


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-1	1	STABILITE	L50*5	2900	S235JR	PEINTURE	10.9	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

14



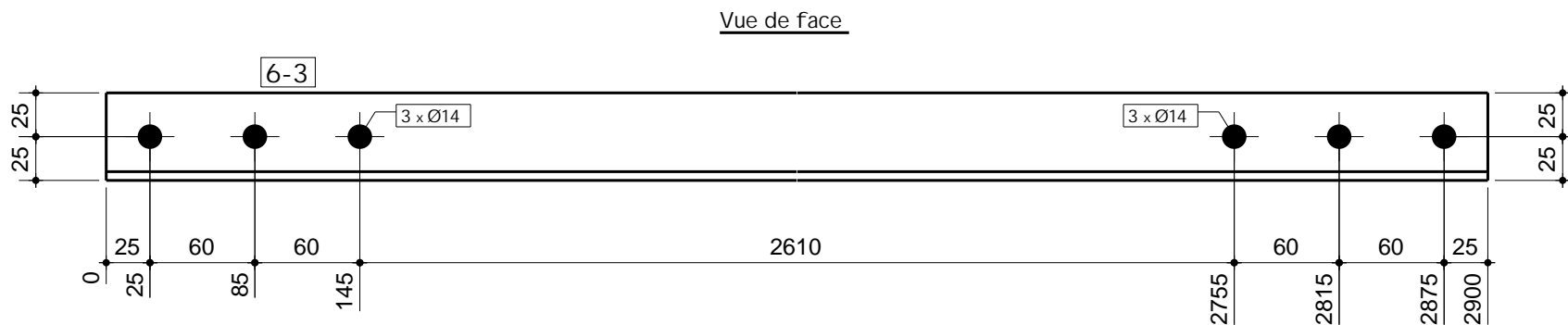
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-2	1	GOUSSET	PL6*330	493	S235JR	PEINTURE	6.7		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [6-2] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

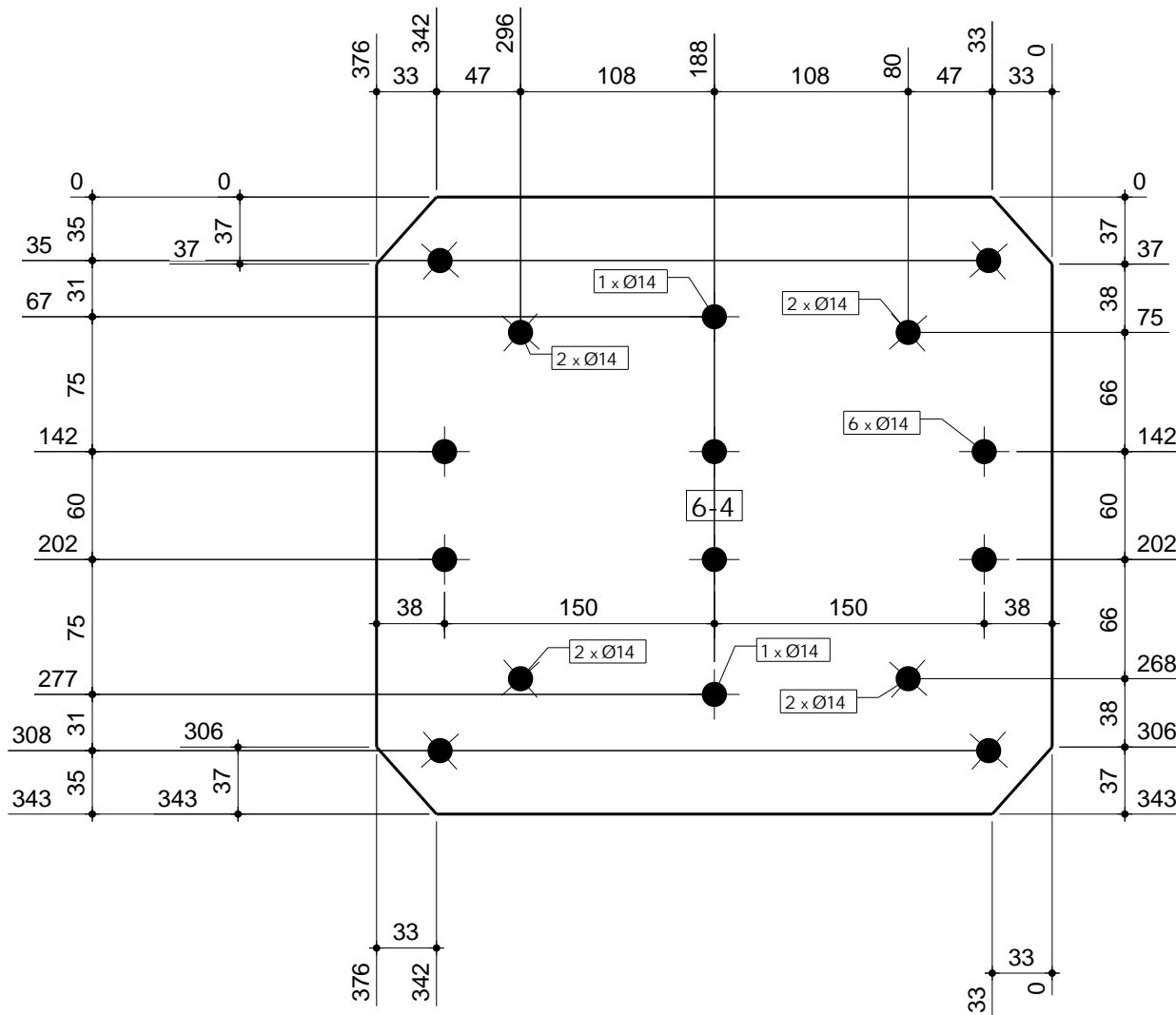
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>6-3</div>	1	STABILITE	L50*5	2900	S235JR	PEINTURE	10.9	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

14

CONTROLÉ FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [6-.3] Ind 0



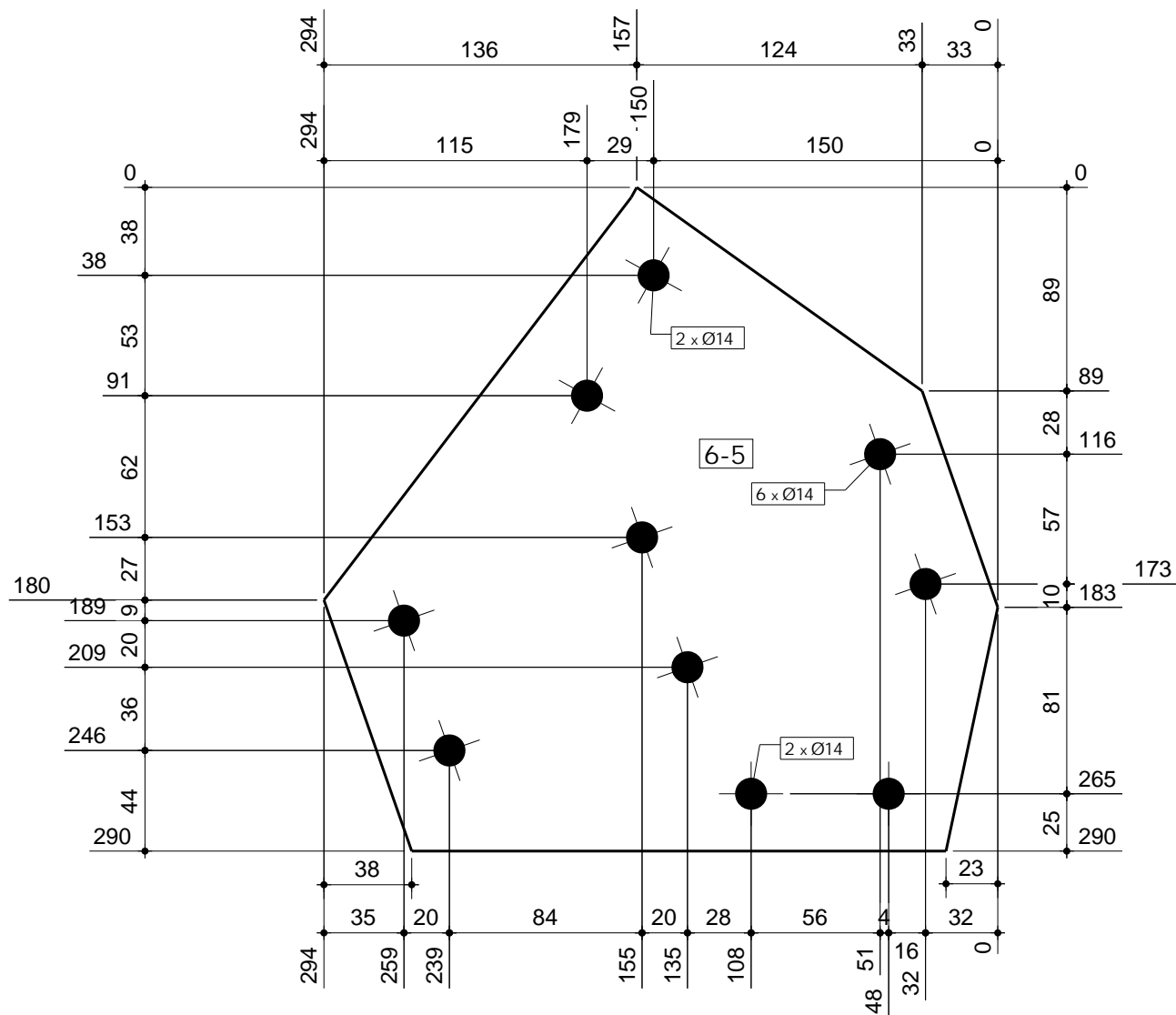
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-4	1	GOUSSET	PL6*343	376	S235JR	PEINTURE	6.0	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

CONTROLER FABRICATION Débité par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Perçages

6075 / [6-4] Ind 0



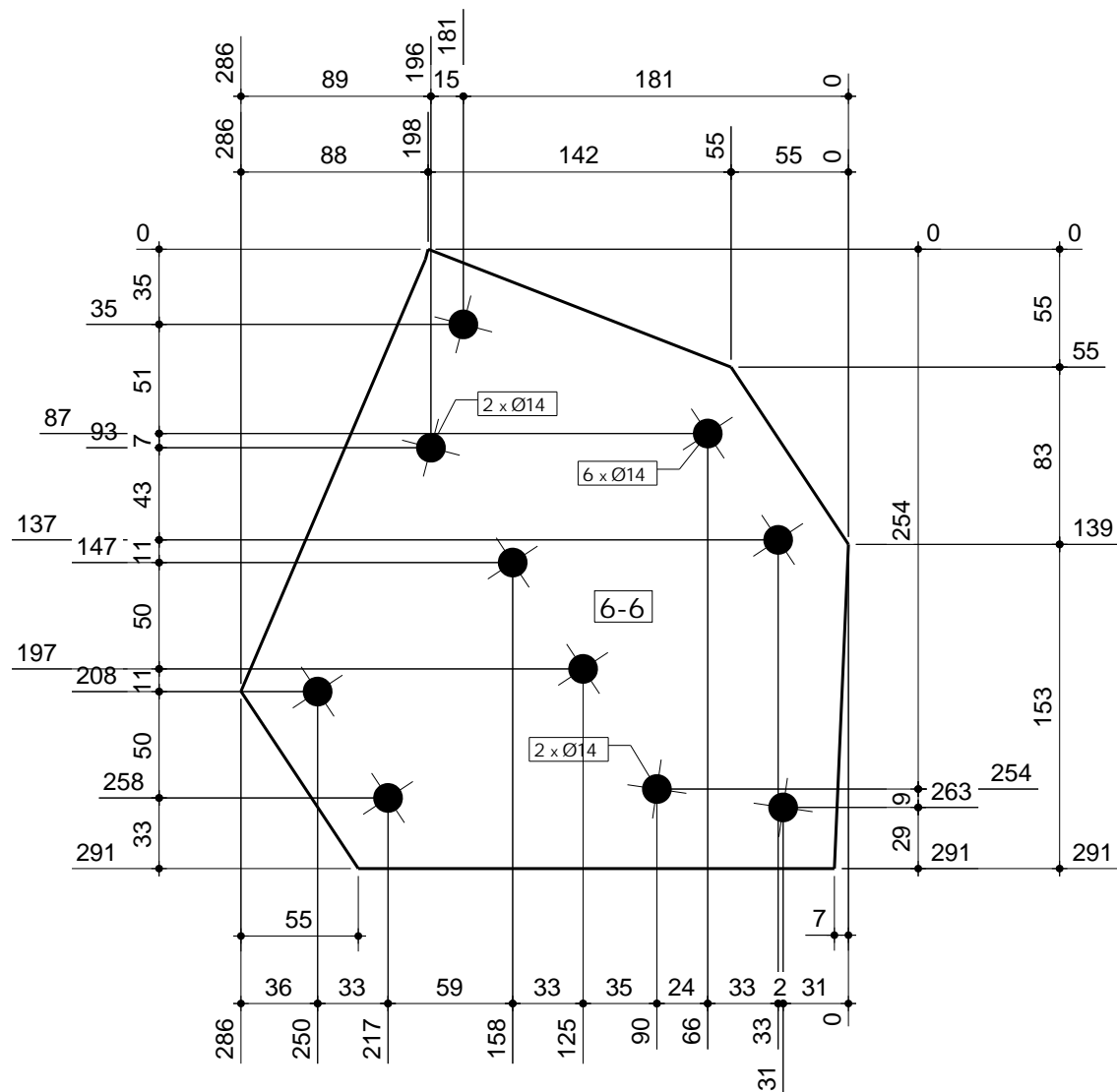
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-5	2	GOUSSET	PL6*290	294	S235JR	PEINTURE	2.8
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

A EXPEDIER

CONTROLÉ FABRICATION Débité par : _____ Coupes Perçé par : _____ Perçages

6075 / [6-5] Ind 0



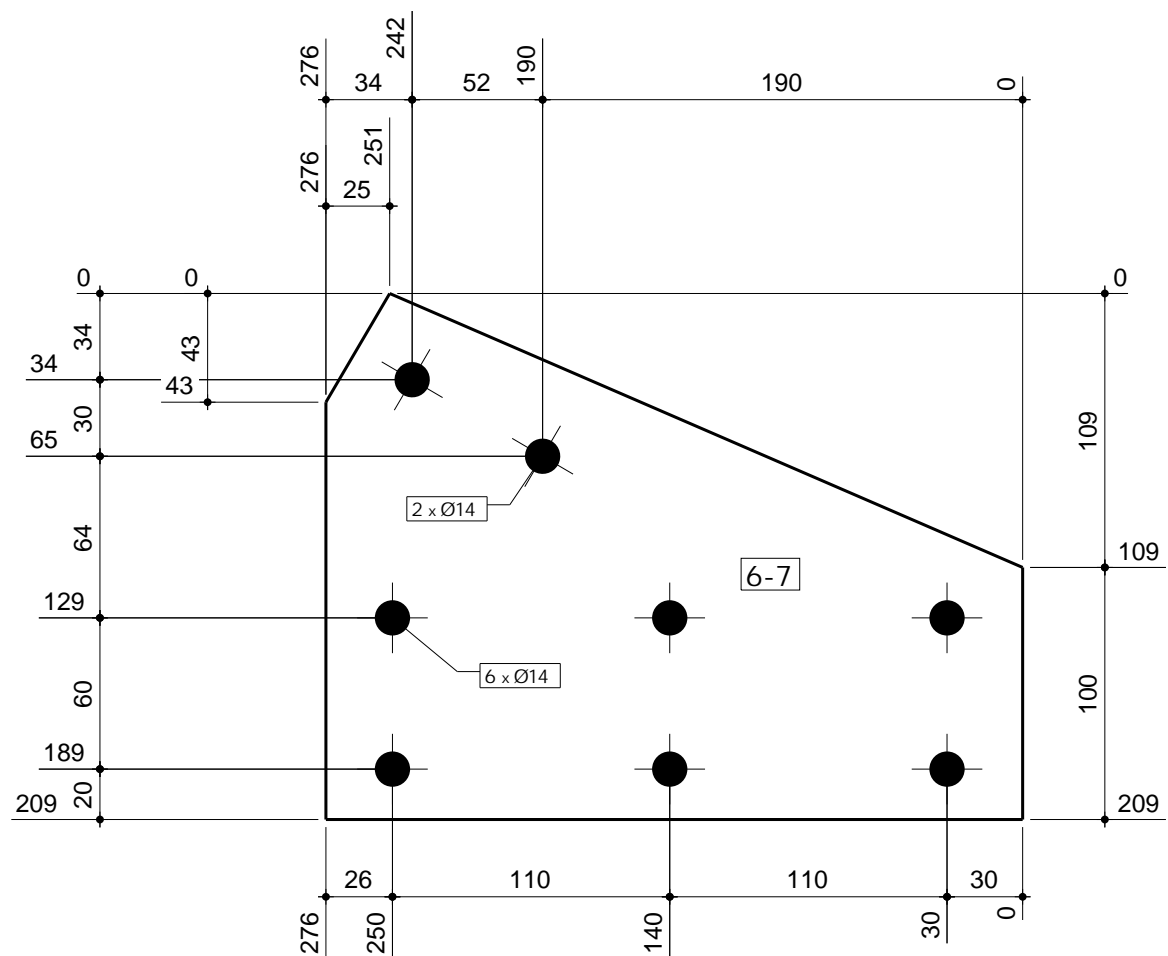
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-6	2	GOUSSET	PL6*291	286	S235JR	PEINTURE	2.9
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
14								

A EXPEDIER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Percé par : _____ Coupes Longueurs Perçages

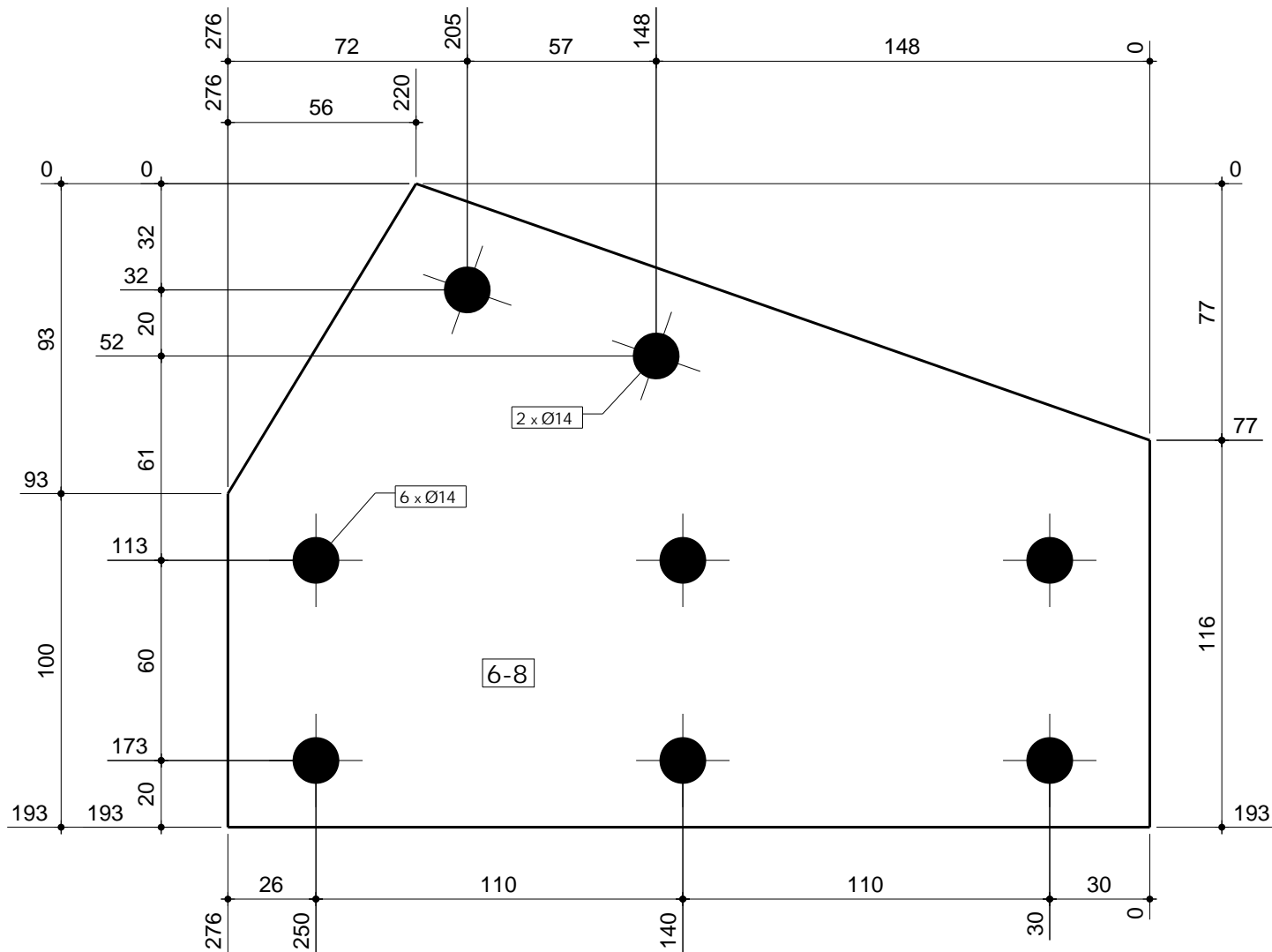
6075 / [6-6] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-7	2	GOUSSET	PL6*209	276	S235JR	PEINTURE	2.0	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

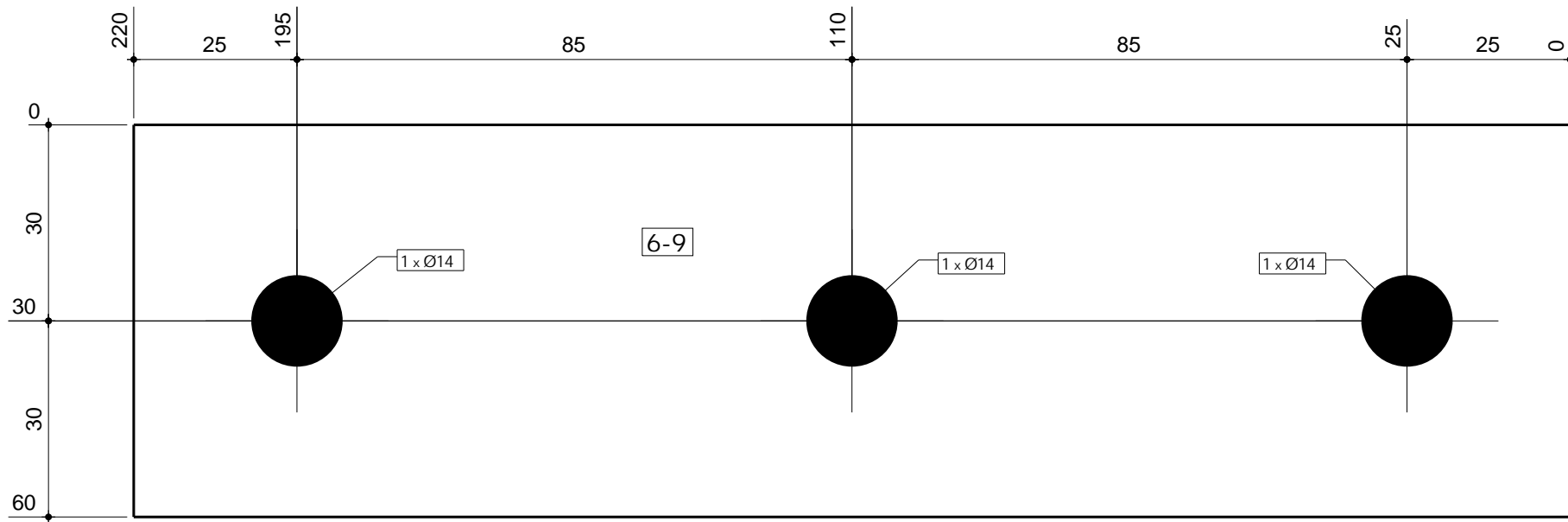
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-8	2	GOUSSET	PL6*193	276	S235JR	PEINTURE	2.0	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER



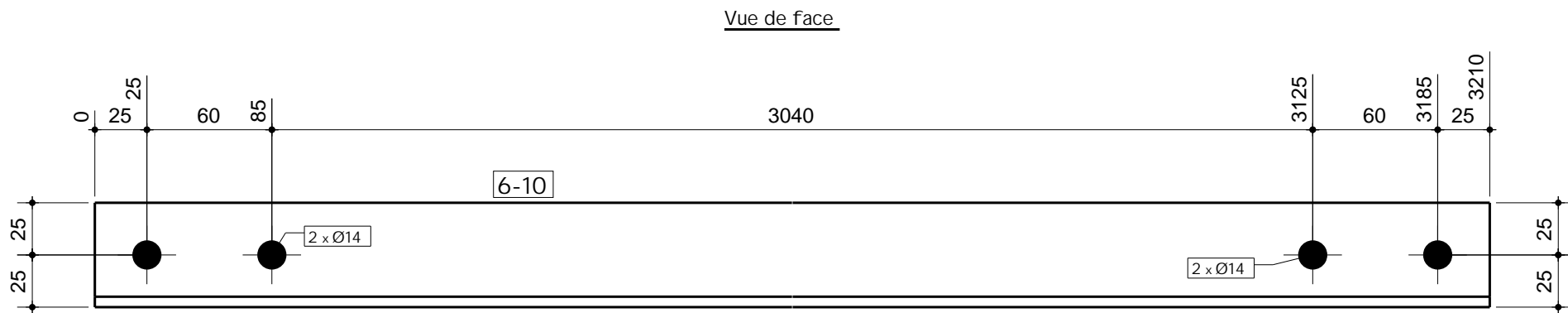
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-9	1	GOUSSET	PL6*60	220	S235JR	PEINTURE	0.6	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

 CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes ☐ Perçages ☐

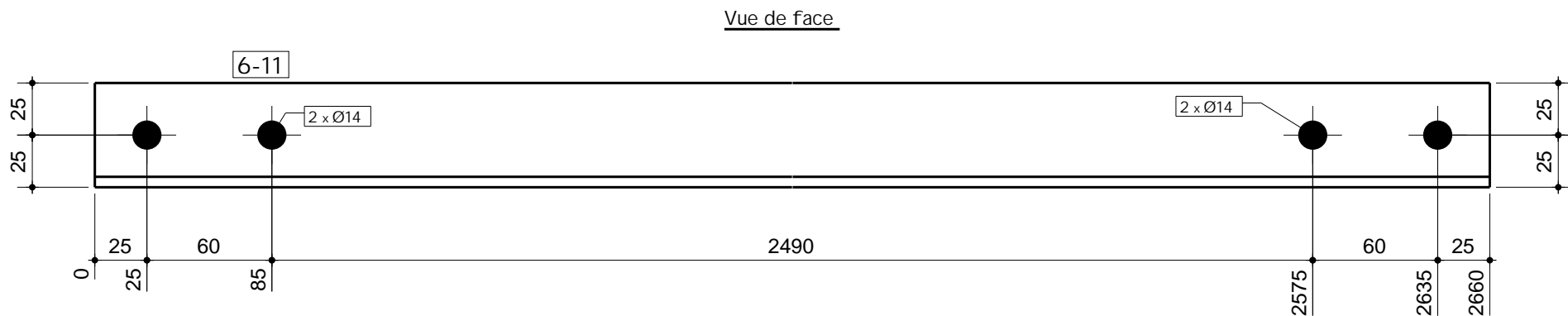
6075 / [6-9] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-10	6	STABILITE	L50*5	3210	S235JR	PEINTURE	12.1		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

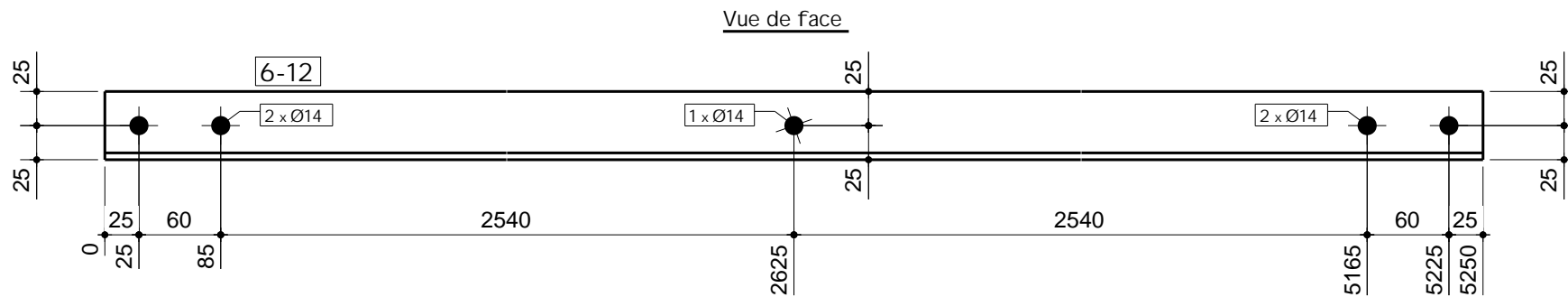
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-11	2	STABILITE	L50*5	2660	S235JR	PEINTURE	10.0		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

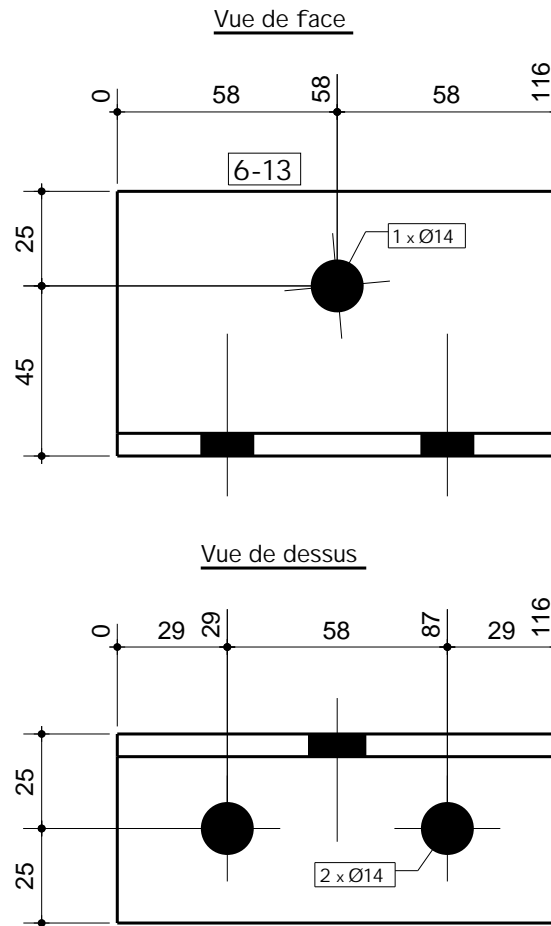
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-12	2	STABILITE	L50*5	5250	S235JR	PEINTURE	19.8	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

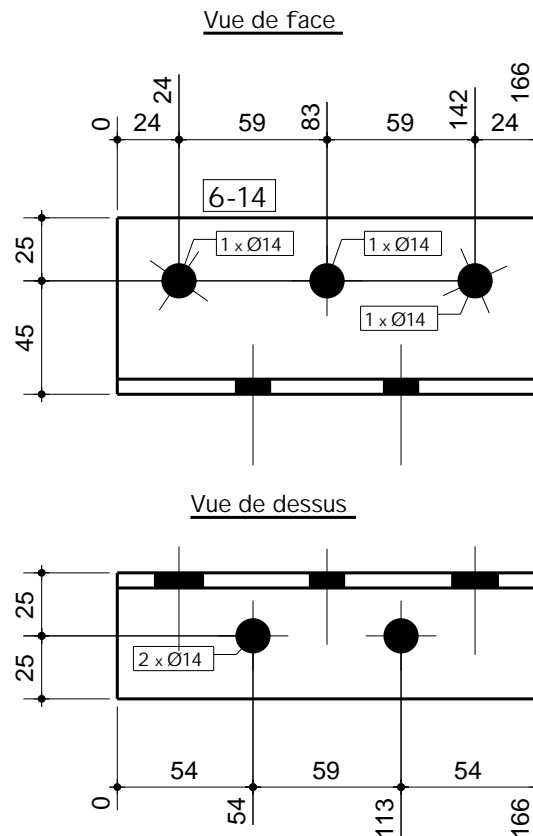


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-13	61	STABILITE	L70*50*6	116	S235JR	PEINTURE	0.6		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

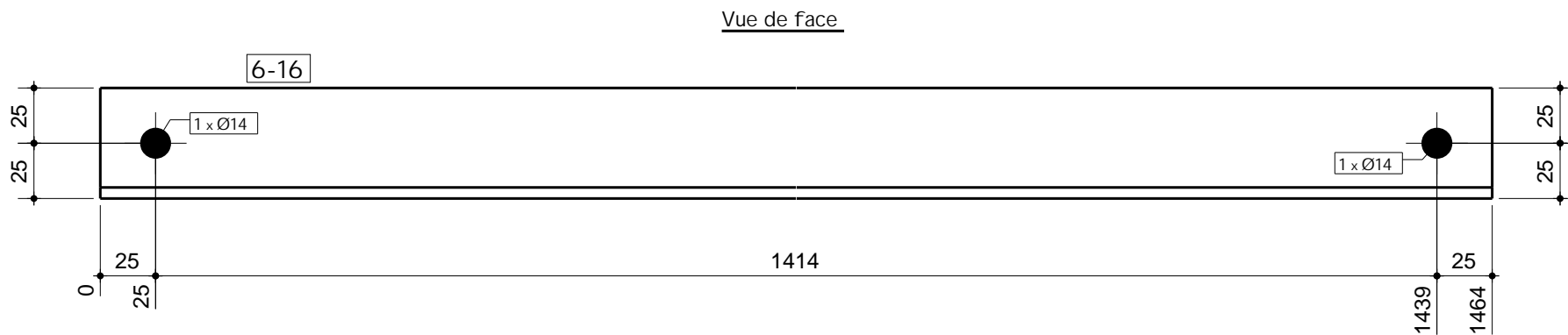


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-14	5	STABILITE	L70*50*6	166	S235JR	PEINTURE	0.9	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

14

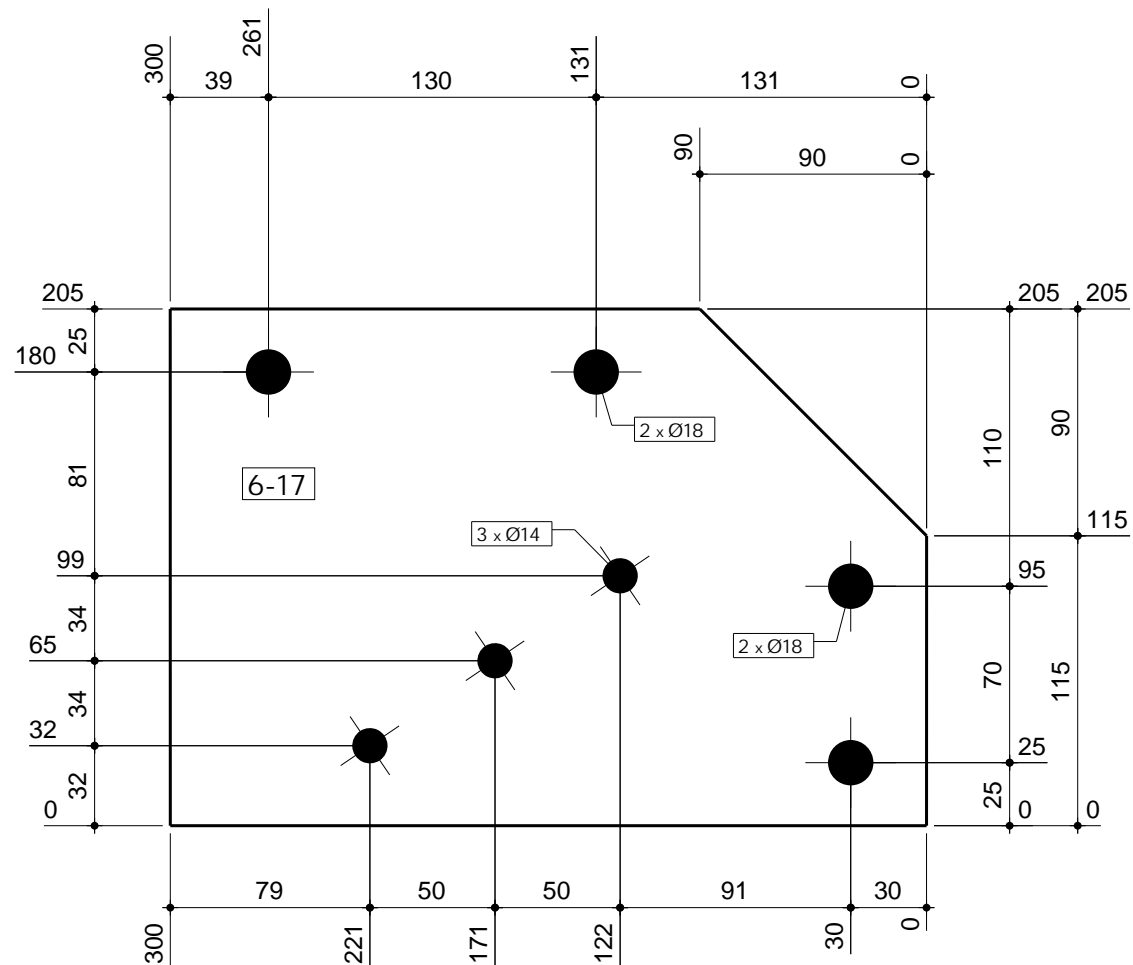


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-16	4	STABILITE	L50*50*5	1464	S235JR	PEINTURE	5.5	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

14



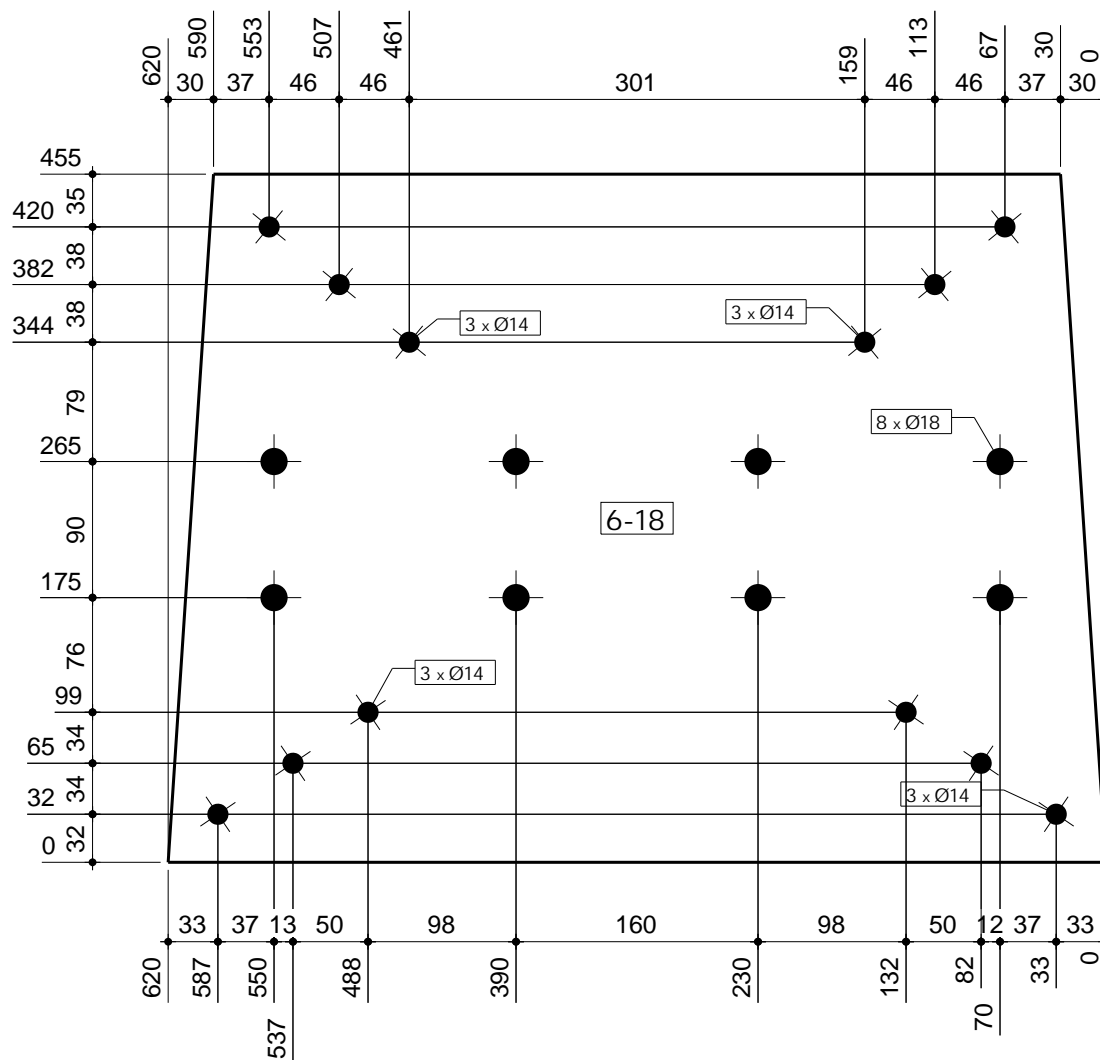
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2				<div>6-17</div>	2	GOUSSET	PL6*205	300	S235JR	PEINTURE	2.7	
				Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:				N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
				Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø				<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
								Dessinateur:				SD
14	18											

A EXPEDIER

14

18

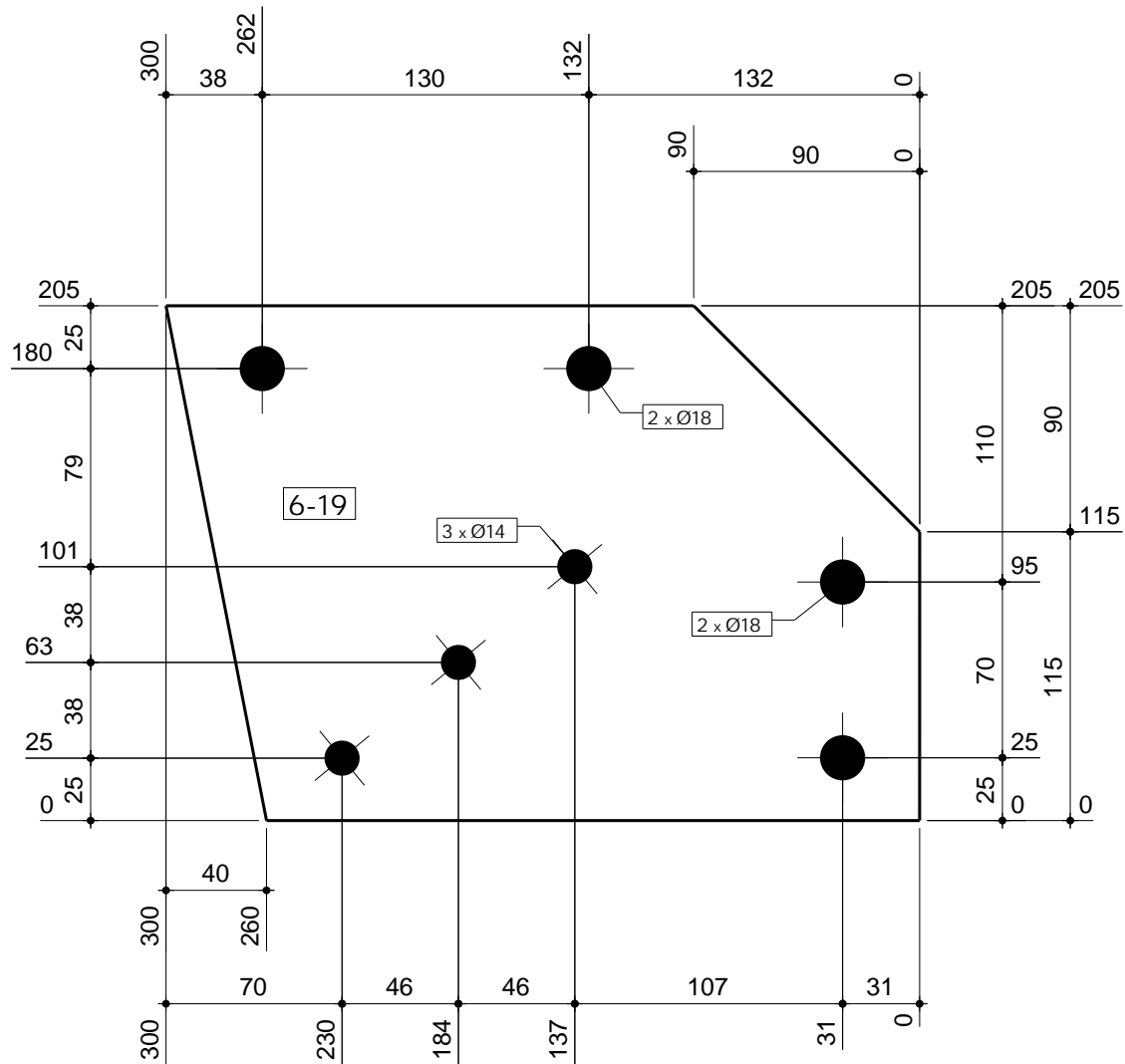


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2				<div>6-18</div>	1	GOUSSET	PL6*455	620	S235JR	PEINTURE	12.6	
				Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:				N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
				Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø				<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
								Dessinateur:				SD
14	18											

A EXPEDIER

14 18



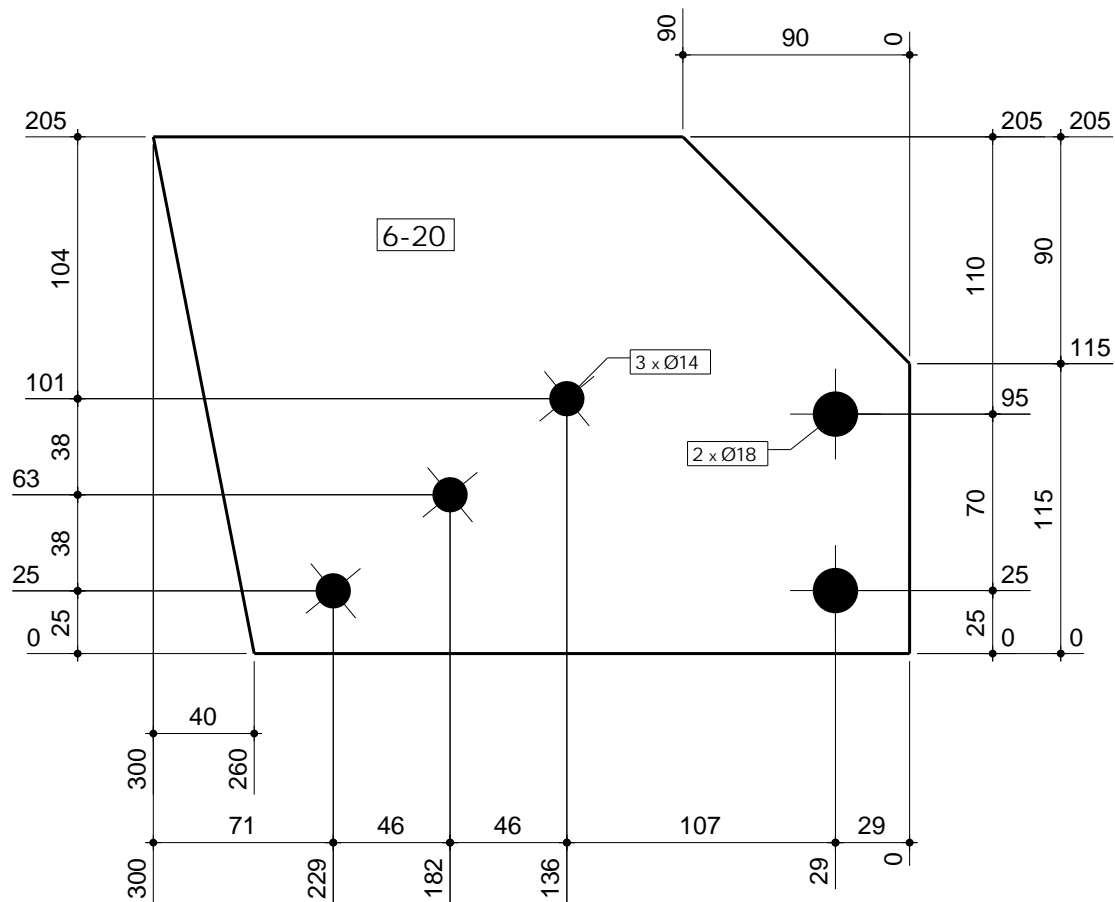
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			6-19	1	GOUSSET	PL6*205	300	S235JR	PEINTURE	2.5		
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø			CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
							Dessinateur:				SD	
14	18											

A EXPEDIER

14

18

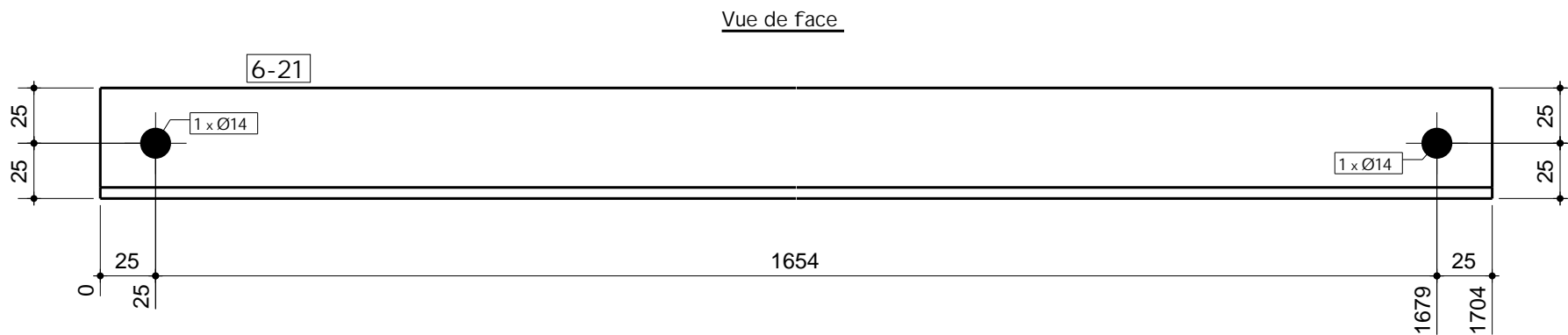


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			<div>6-20</div>	1	GOUSSET	PL6*205	300	S235JR	PEINTURE	2.5	
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø			<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017
							Dessinateur:				SD
14	18										

A EXPEDIER

14 | 18



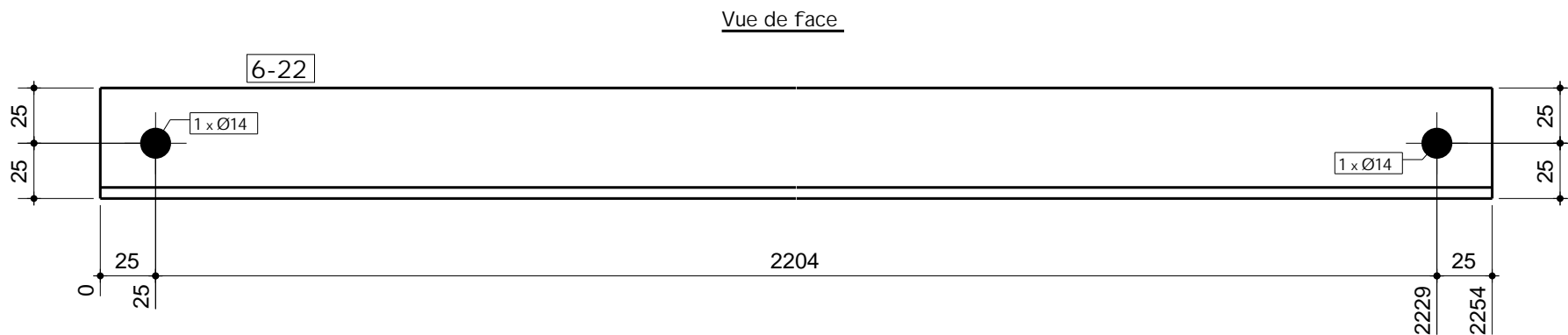
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-21	1	STABILITE	L50*50*5	1704	S235JR	PEINTURE	6.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes Longueurs Perçages Perçages

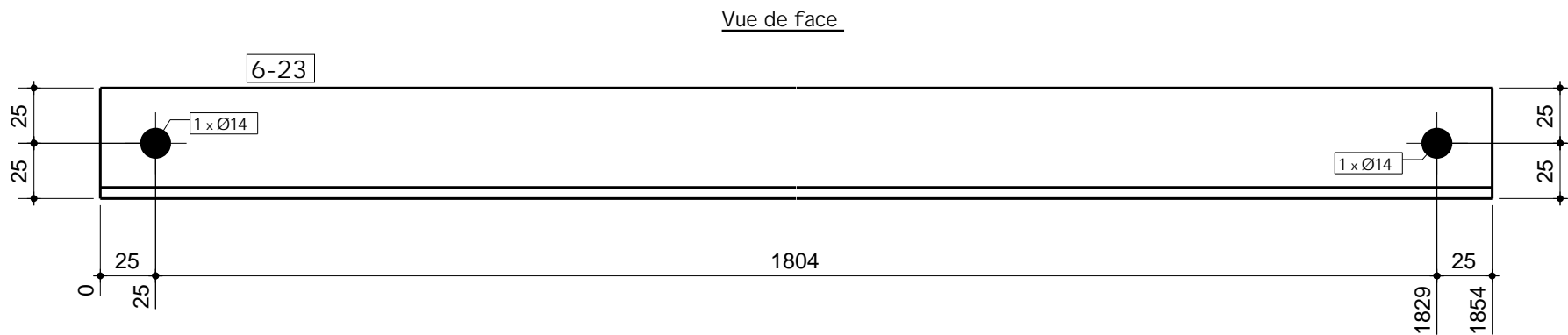
6075 / [6-21] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

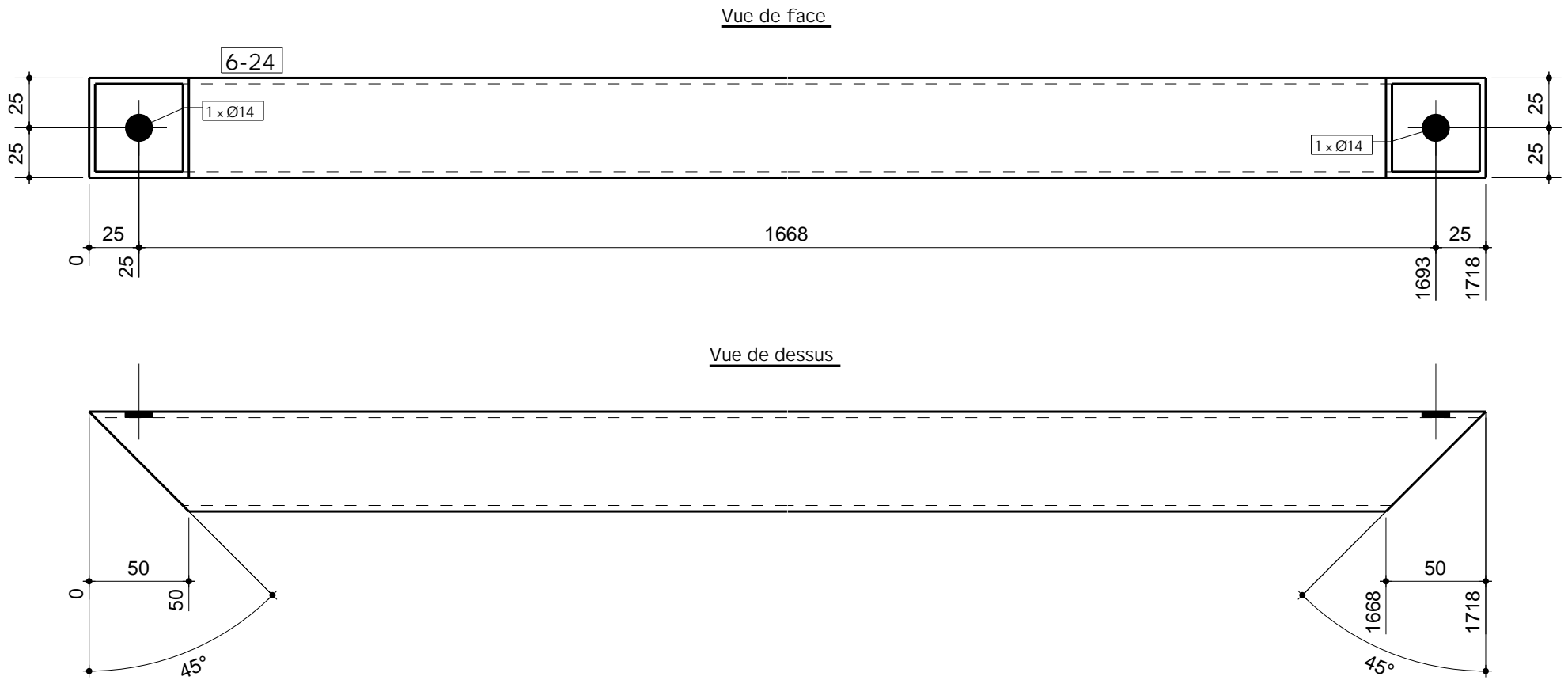
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-22	13	STABILITE	L50*50*5	2254	S235JR	PEINTURE	8.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER



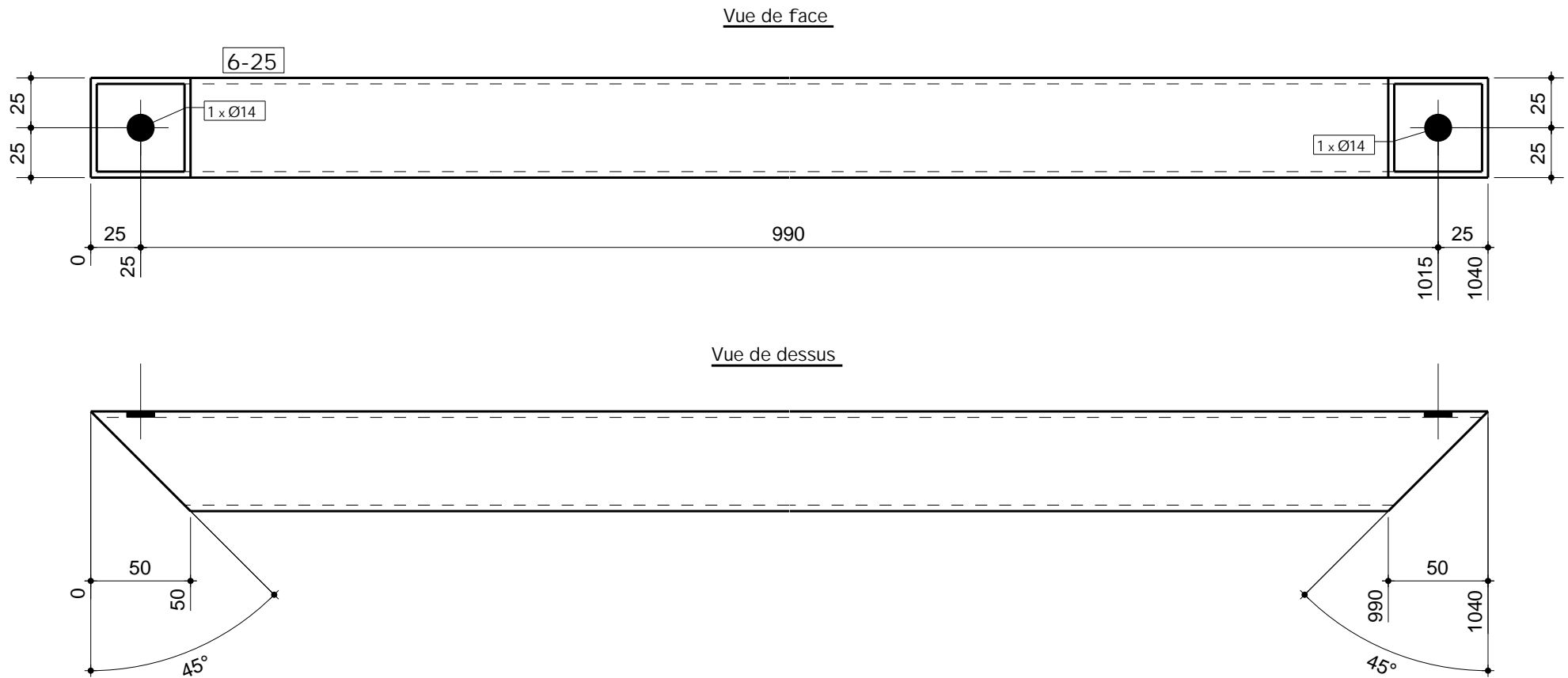
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-23	3	STABILITE	L50*50*5	1854	S235JR	PEINTURE	6.9	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

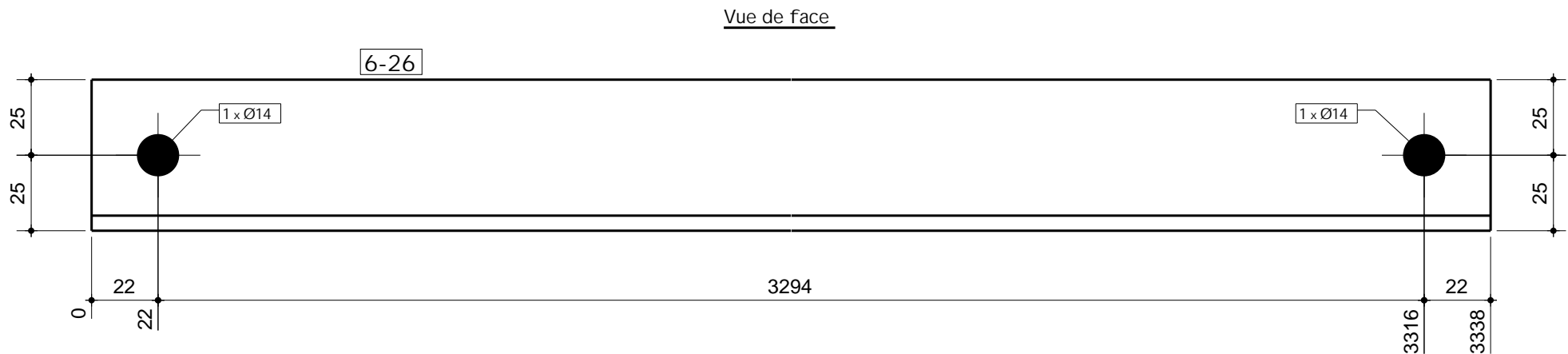
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-24	1	STABILITE	TUBE-C-50*50*3	1718	S235JR	PEINTURE	7.3		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
						Dessinateur:				SD	
14											



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-25	1	STABILITE	TUBE-C-50*50*3	1040	S235JR	PEINTURE	4.4	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
					Dessinateur:		SD			
14										

A EXPEDIER

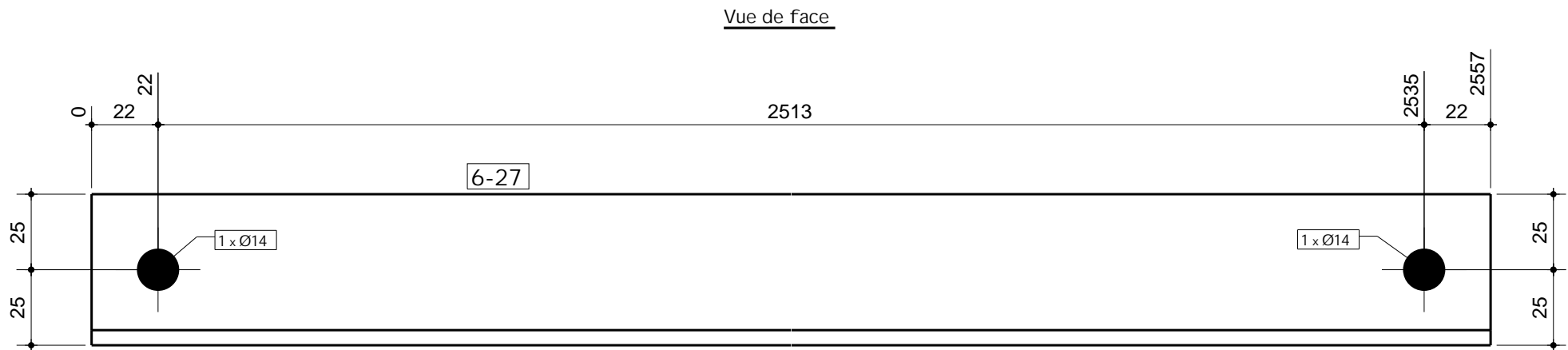


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-26	1	STABILITE	L50*50*5	3338	S235JR	PEINTURE	12.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

14

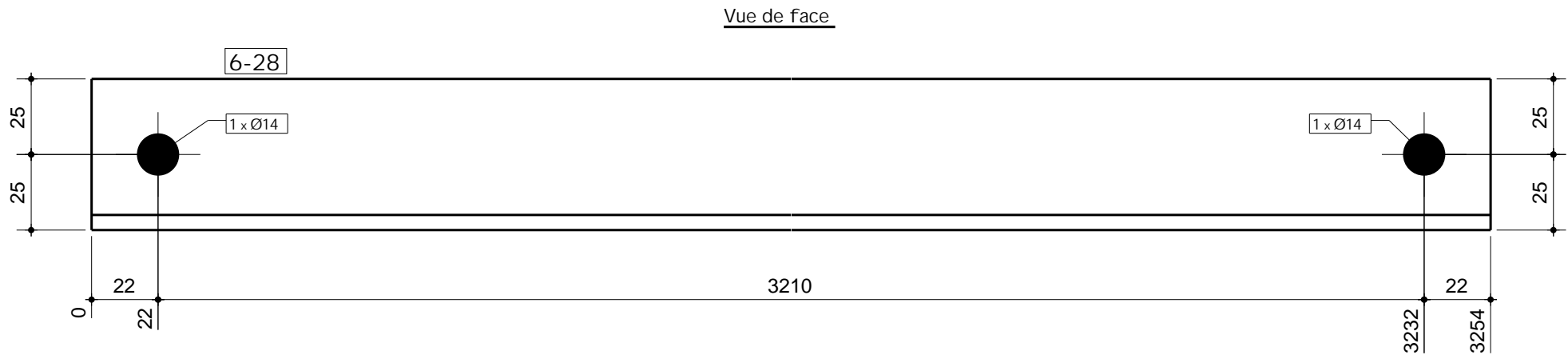


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-27	1	STABILITE	L50*50*5	2557	S235JR	PEINTURE	9.5		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

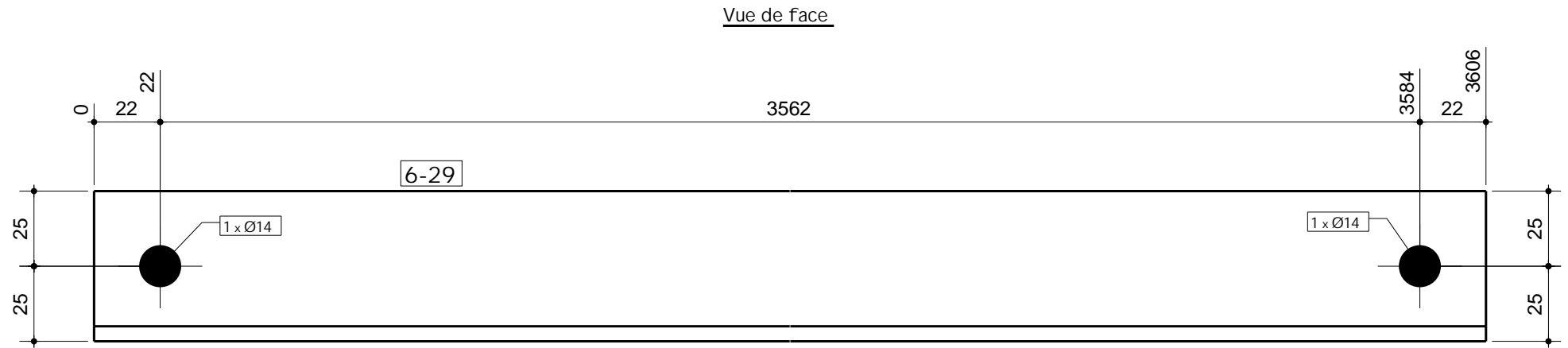


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-28	1	STABILITE	L50*50*5	3254	S235JR	PEINTURE	12.1		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

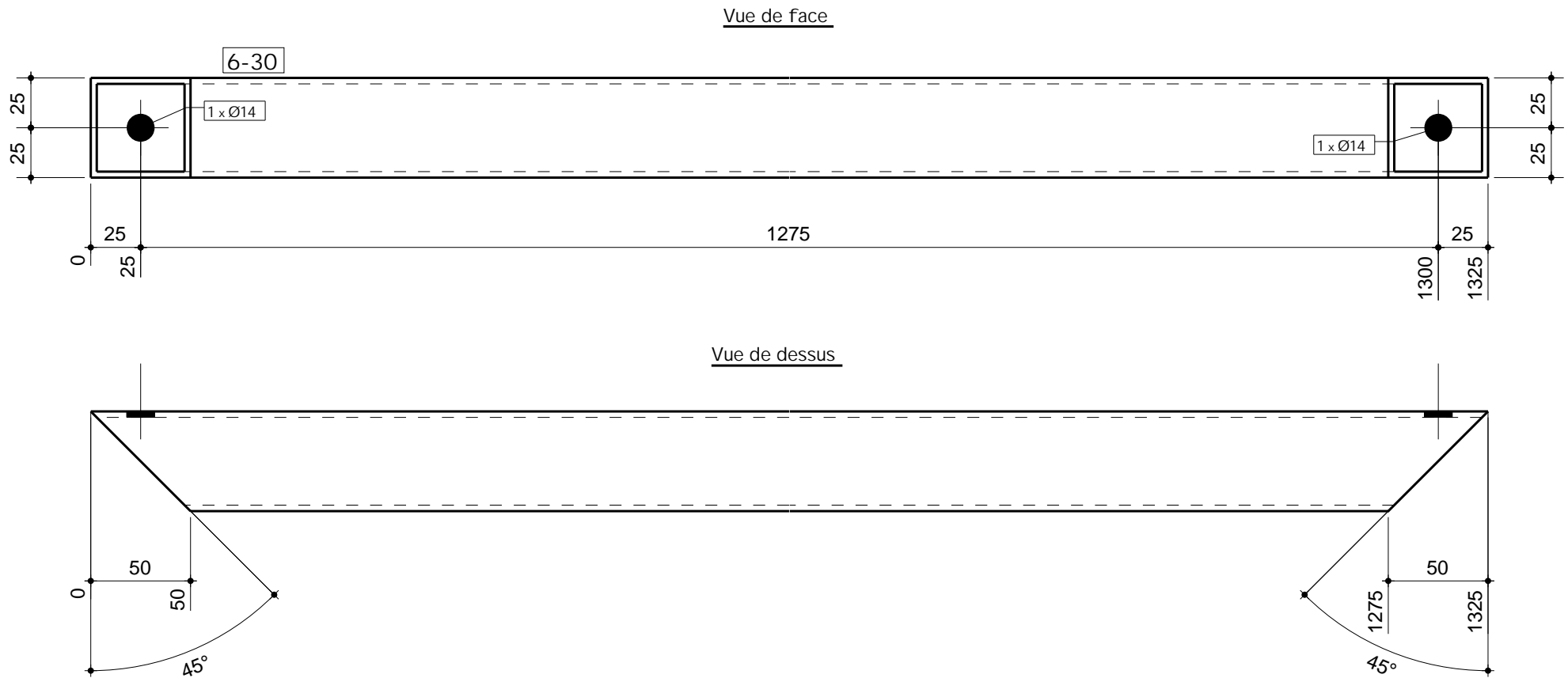
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-29	1	STABILITE	L50*50*5	3606	S235JR	PEINTURE	13.4		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

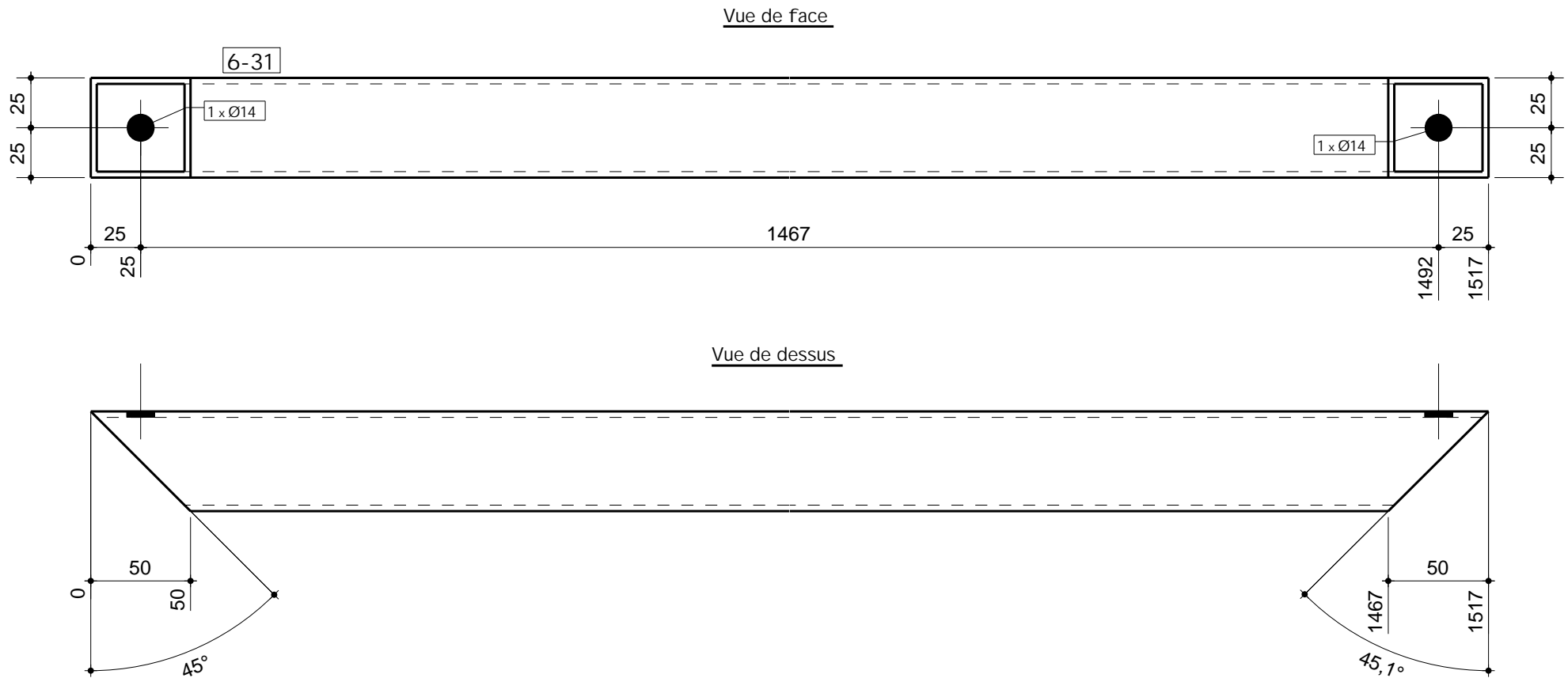


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-30	1	STABILITE	TUBE-C-50*50*3	1325	S235JR	PEINTURE	5.6		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

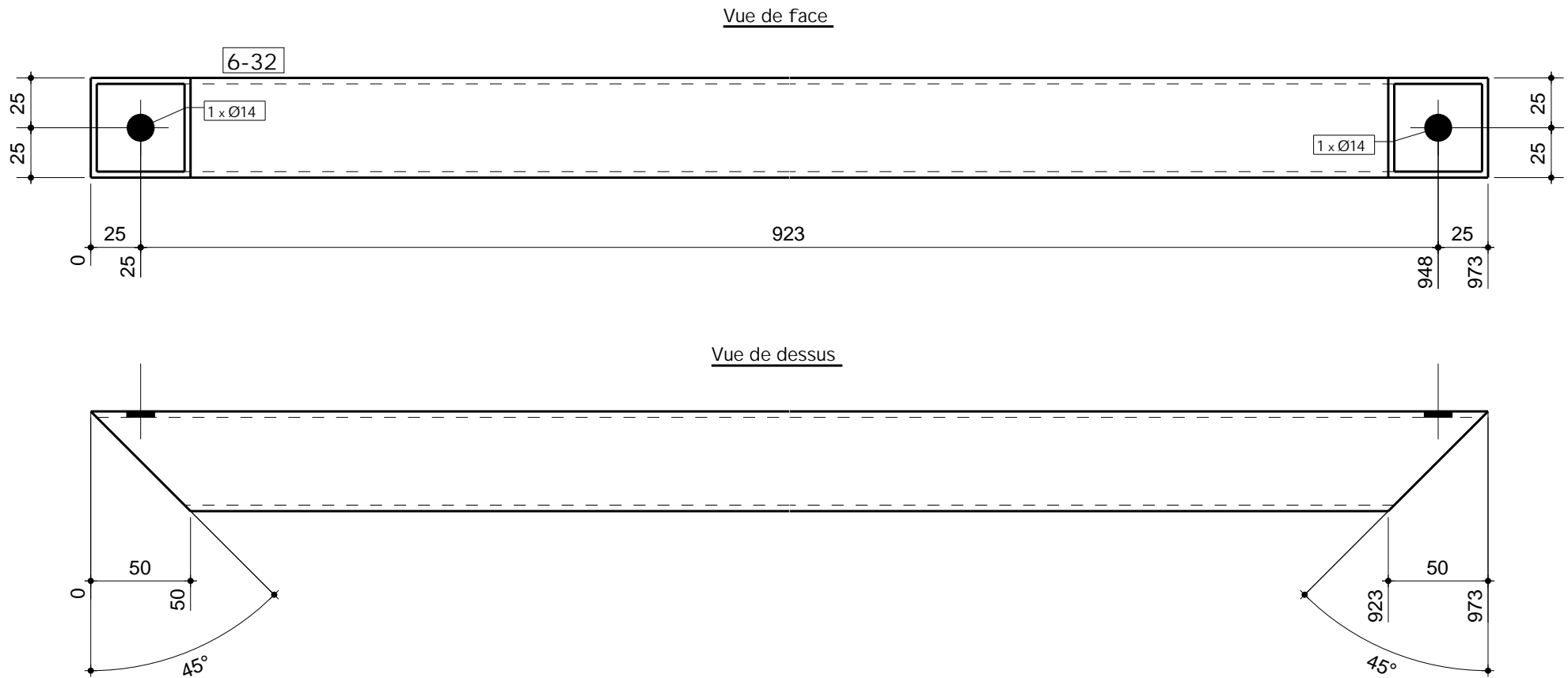


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-31	1	STABILITE	TUBE-C-50*50*3	1517	S235JR	PEINTURE	6.4		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
14						Dessinateur:				SD	

A EXPEDIER

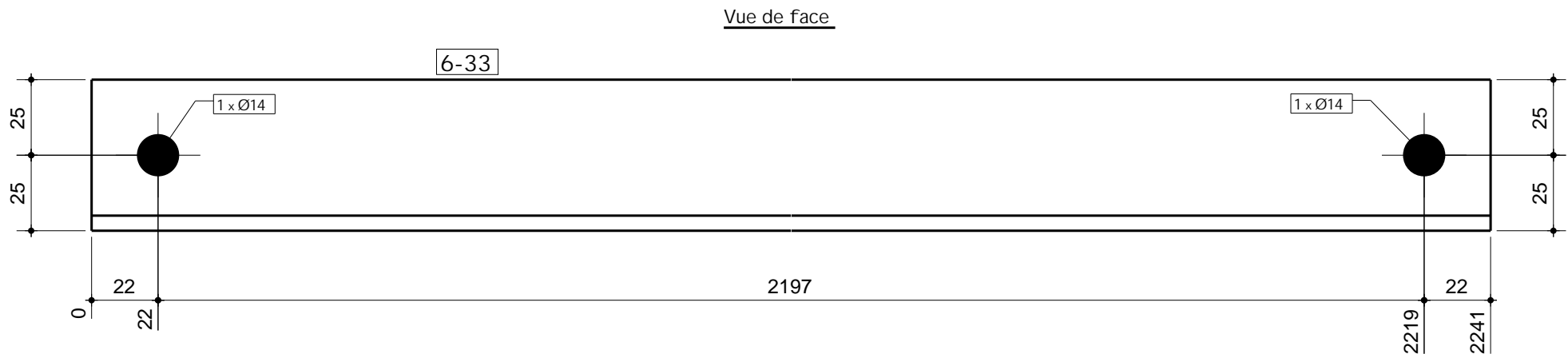
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-32	1	STABILITE	TUBE-C-50*50*3	973	S235JR	PEINTURE	4.1	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

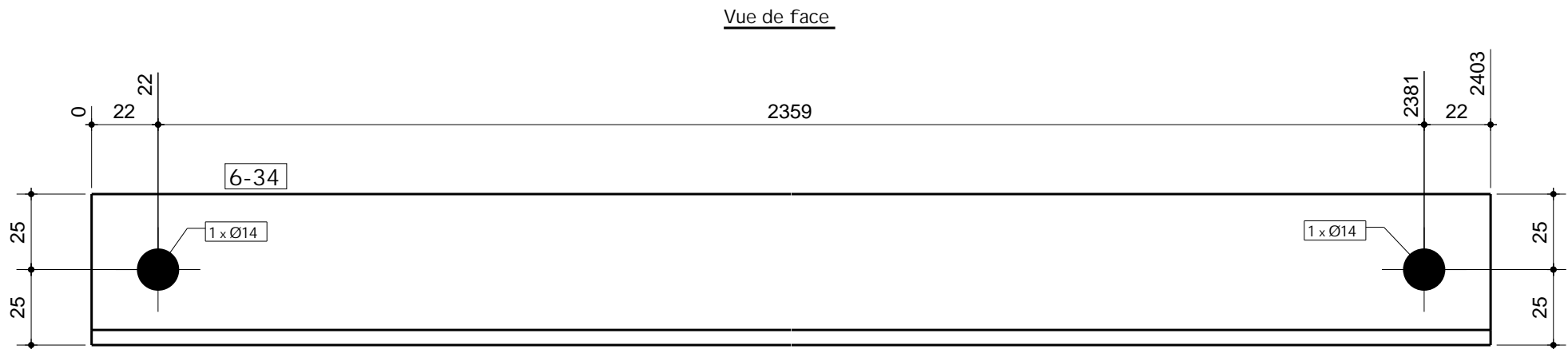


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-33	1	STABILITE	L50*50*5	2241	S235JR	PEINTURE	8.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

14



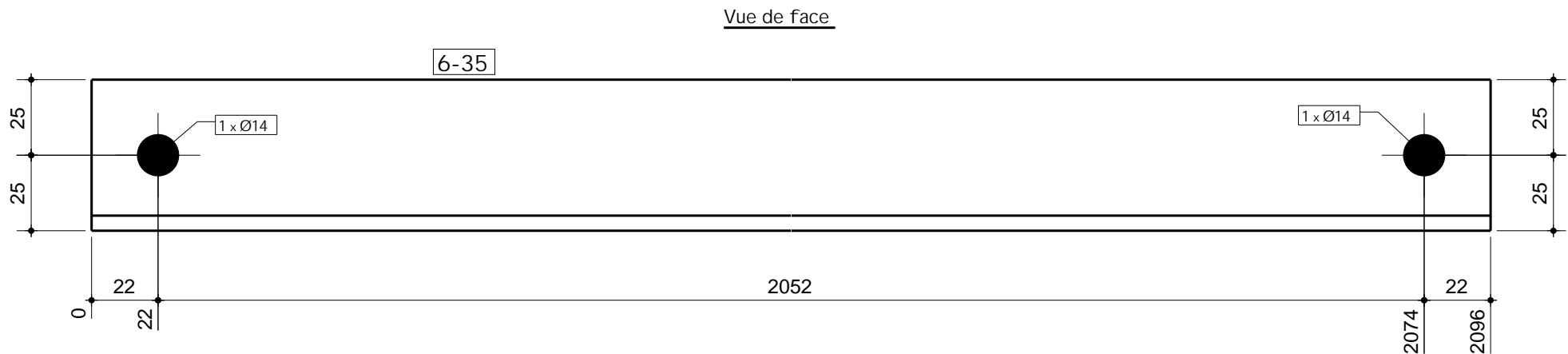
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-34	1	STABILITE	L50*50*5	2403	S235JR	PEINTURE	9.0	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
14					Dessinateur:		SD			

A EXPEDIER

CONTROLE FABRICATION Débité par : _____ Coupes Perçé par : _____ Perçages

6075 / [6-34] Ind 0

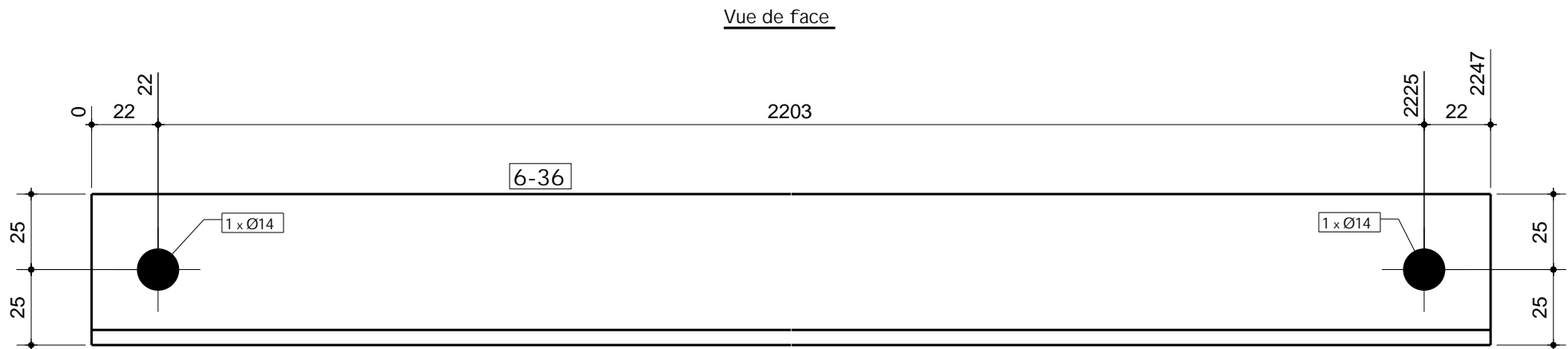


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-35	1	STABILITE	L50*50*5	2096	S235JR	PEINTURE	7.8	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
14									

A EXPEDIER

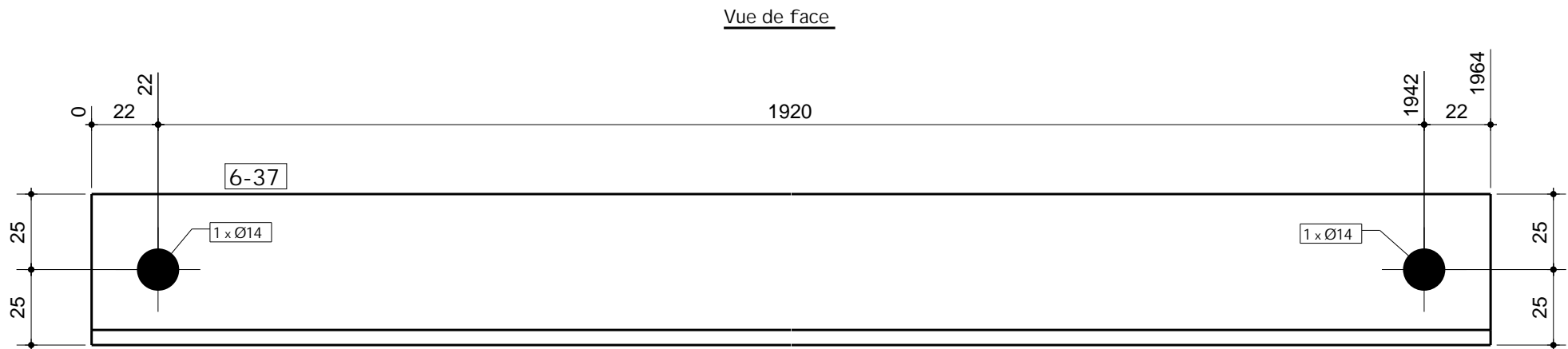
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-36	1	STABILITE	L50*50*5	2247	S235JR	PEINTURE	8.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

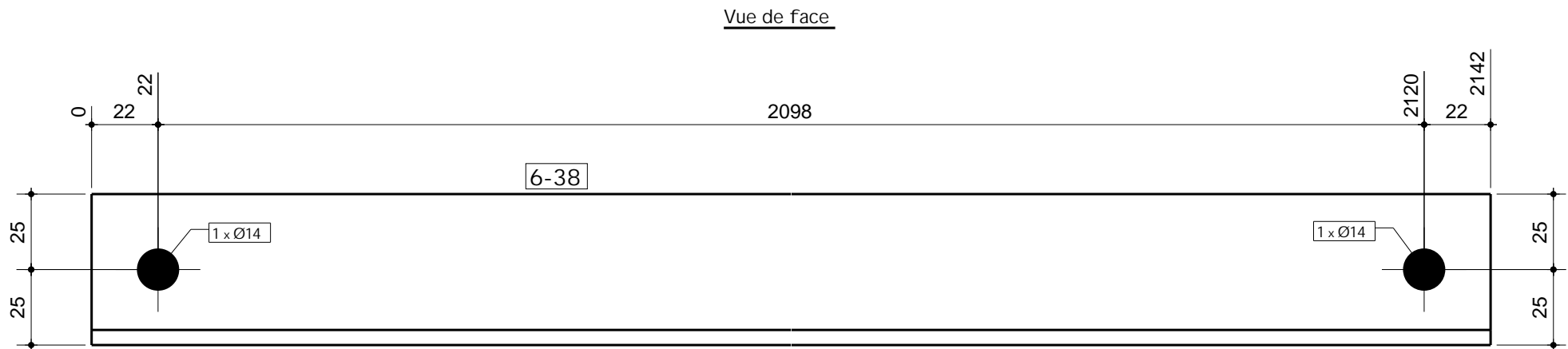
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-37	1	STABILITE	L50*50*5	1964	S235JR	PEINTURE	7.3	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

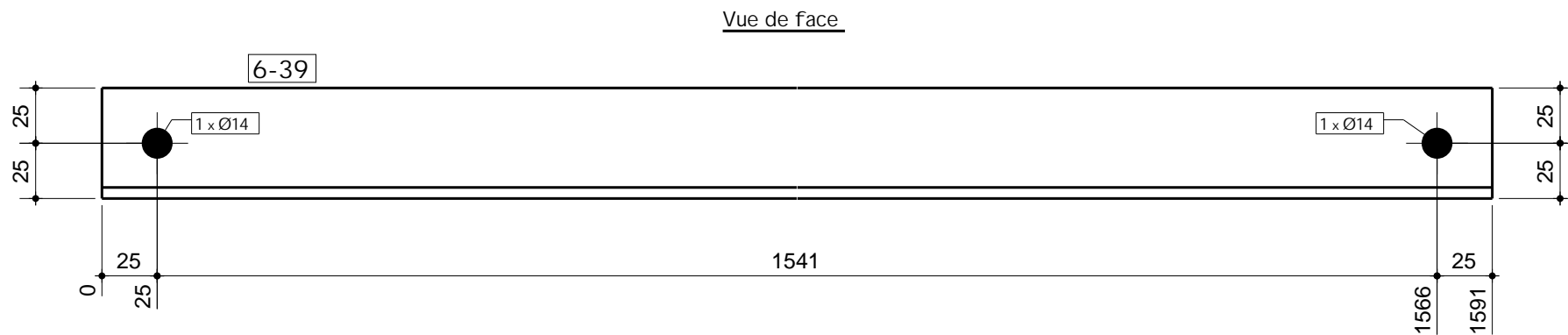
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-38	1	STABILITE	L50*50*5	2142	S235JR	PEINTURE	8.0		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

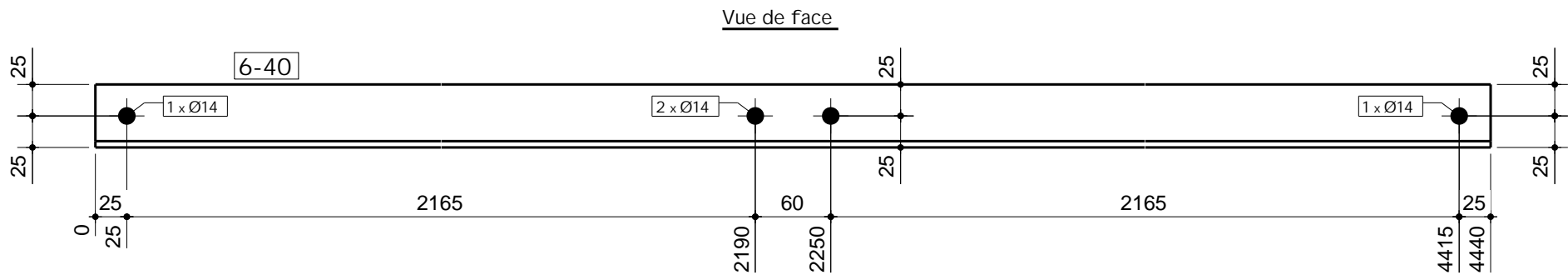
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-39	1	STABILITE	L50*50*5	1591	S235JR	PEINTURE	5.9	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

A EXPEDIER

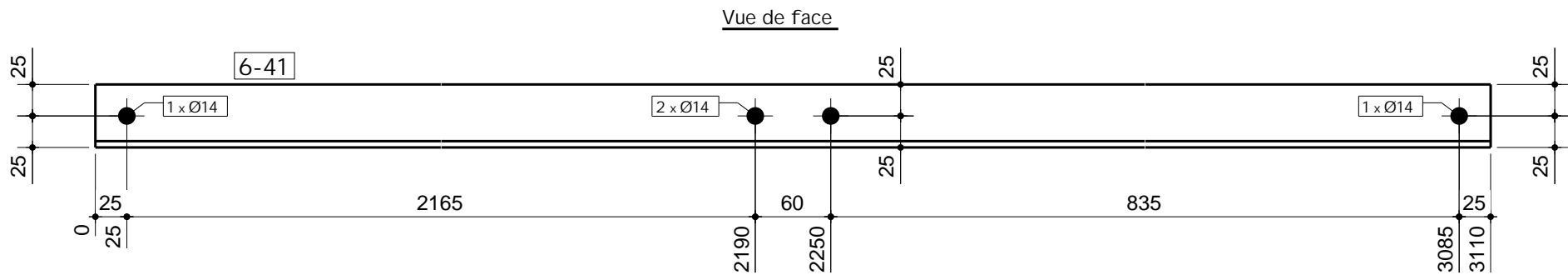


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-40	1	STABILITE	L50*50*5	4440	S235JR	PEINTURE	16.6		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

14

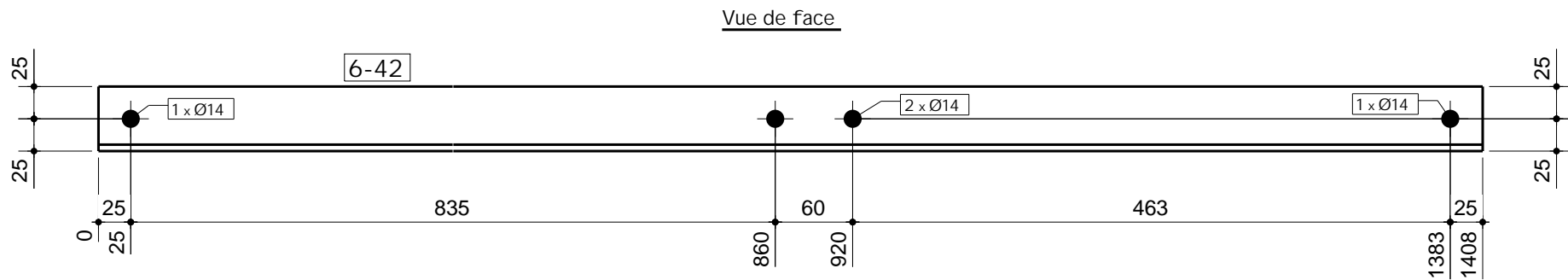


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-41	1	STABILITE	L50*50*5	3110	S235JR	PEINTURE	11.6		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

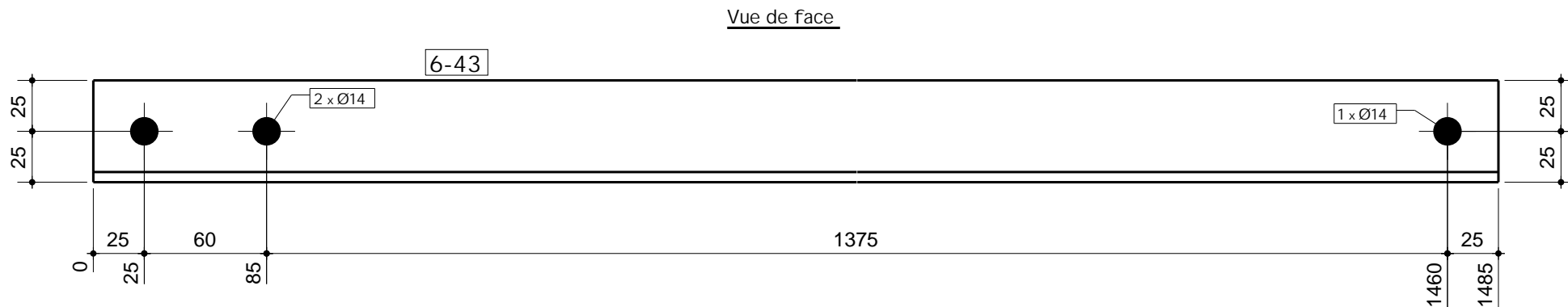
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-42	1	STABILITE	L50*50*5	1408	S235JR	PEINTURE	5.3		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

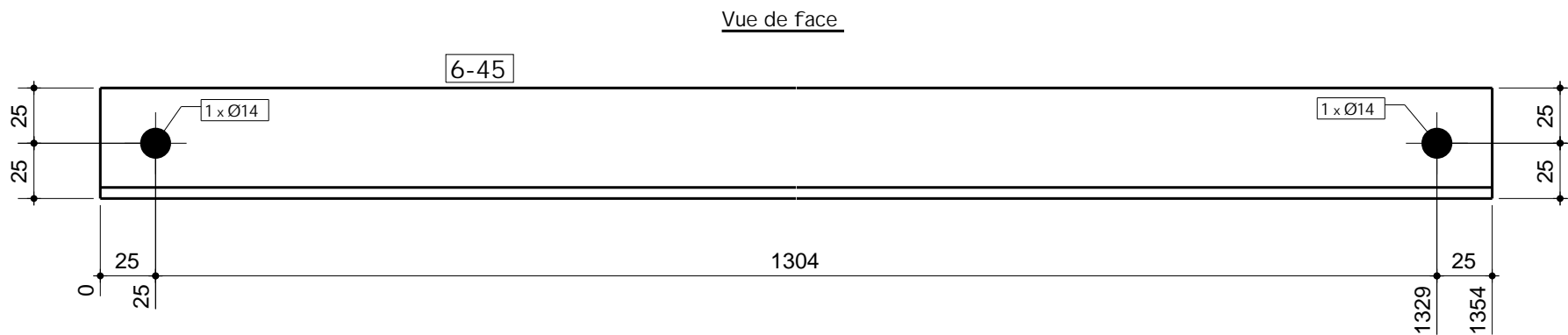


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-43	1	STABILITE	L50*50*5	1485	S235JR	PEINTURE	5.5	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
14						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

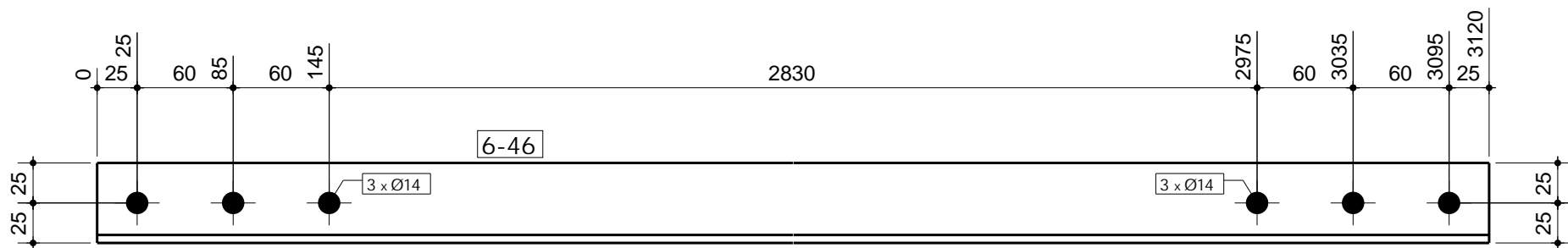
14



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-45	1	STABILITE	L50*50*5	1354	S235JR	PEINTURE	5.1	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14									

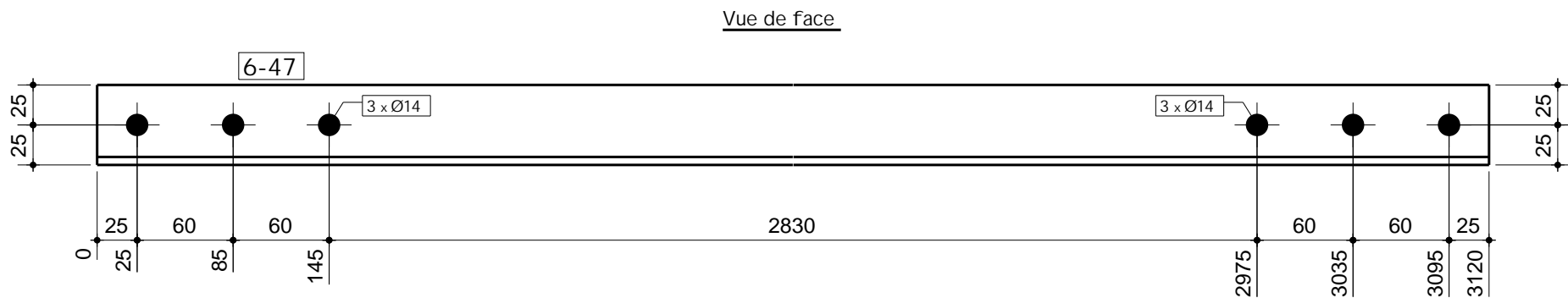
A EXPEDIER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	6-46	1	STABILITE	L50*5	3120	S235JR	PEINTURE	11.8		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14										

A EXPEDIER

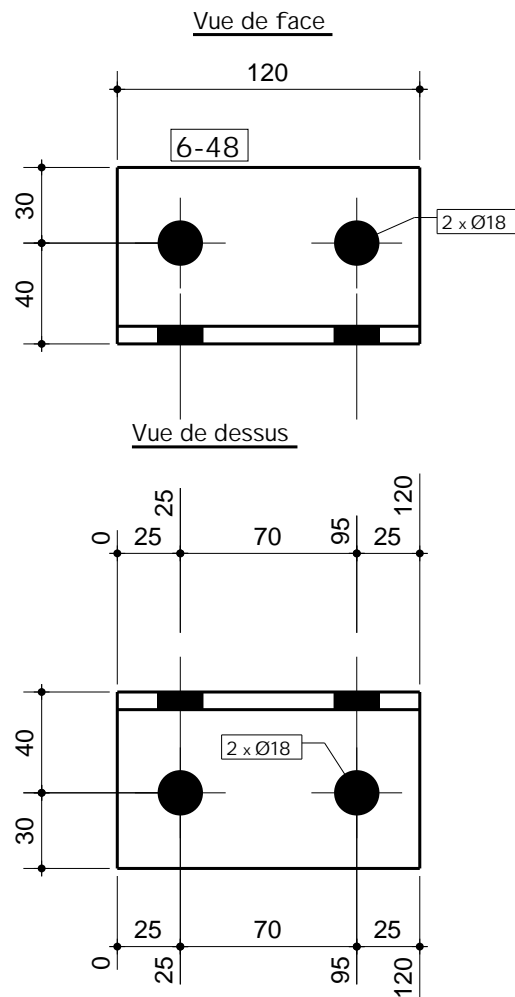


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-47	1	STABILITE	L50*5	3120	S235JR	PEINTURE	11.8		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
14						Dessinateur:				SD	

A EXPEDIER

14

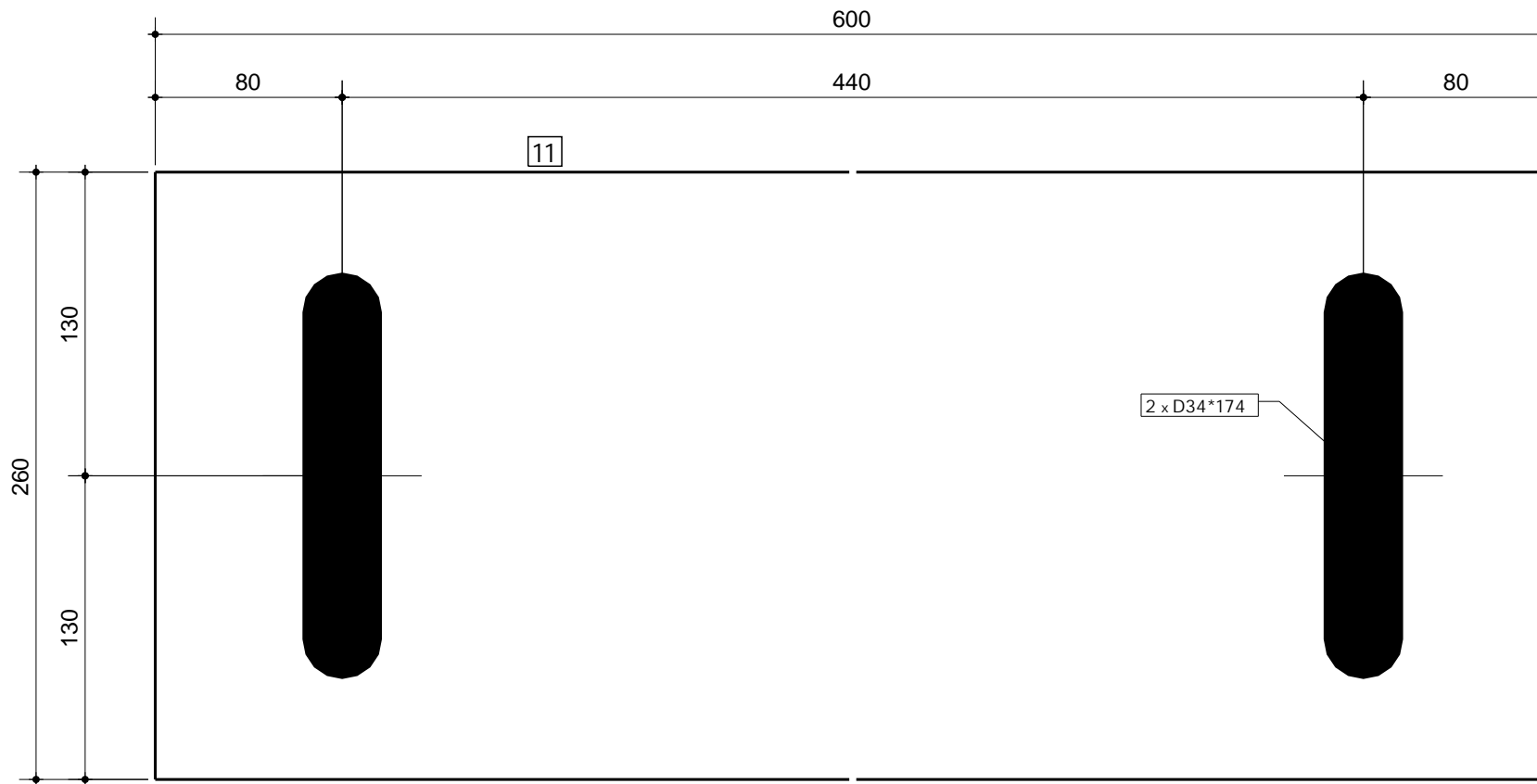


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		6-48	4	ATTACHE	L70*7	120	S235JR	PEINTURE	0.9	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
18						Dessinateur:				SD

A EXPEDIER

18

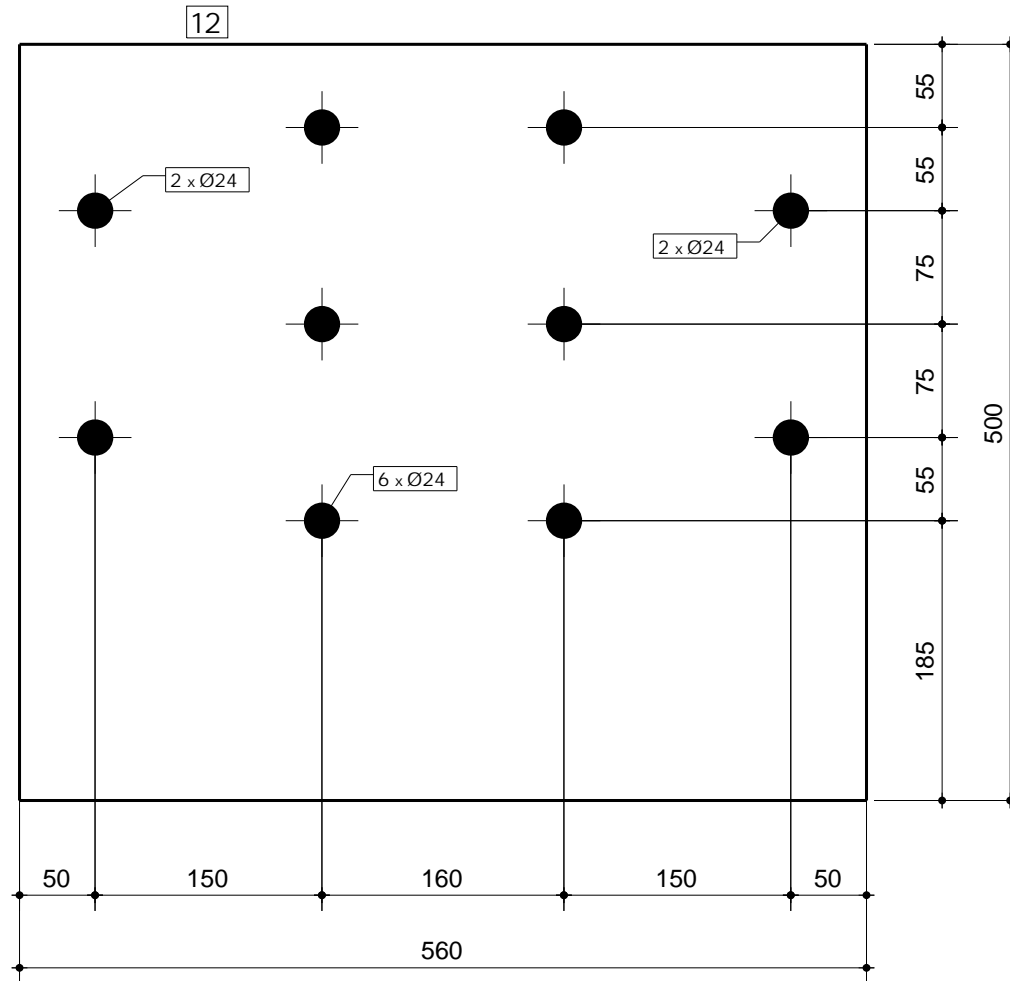


Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-3	1	1	1
3-4	1	1	1
3-5	1	1	1
3-6	1	1	1
3-7	1	1	1
A ASSEMBLER			

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2
Nota:
Perçage Ø
34

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

11	5	PLATINE	PL20*260	600	S235JR		24.5
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:			CHARPENTES SAINT CLAIR
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:	03.04.2017		
				Dessinateur:	SD		



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

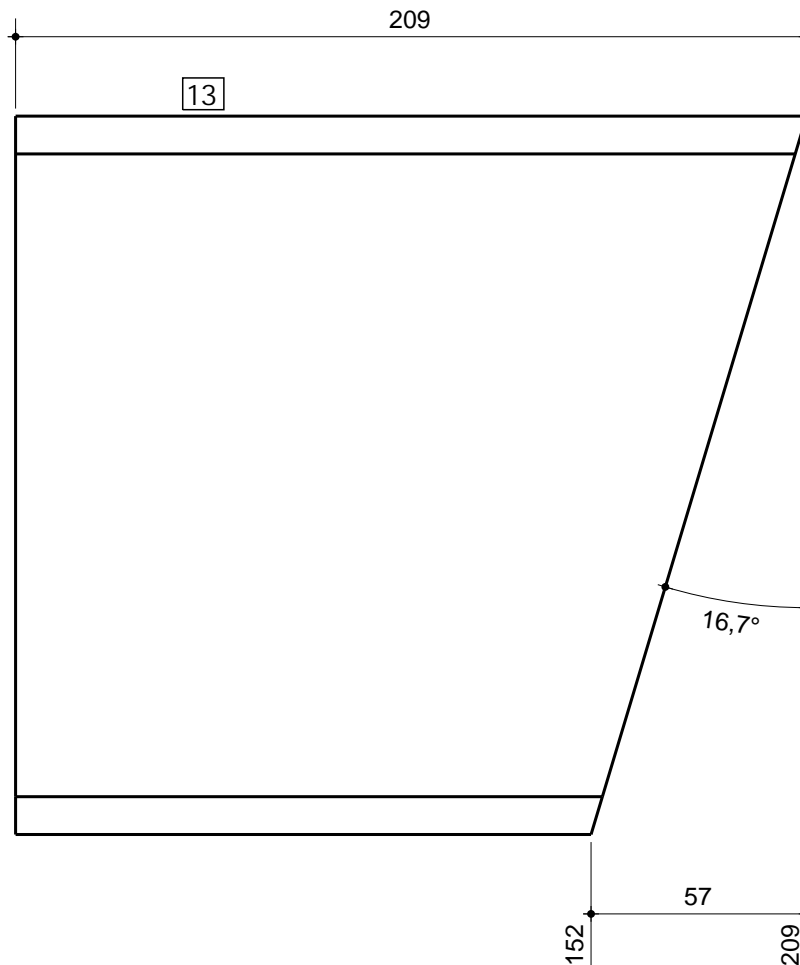
CLASSE EXECUTION EN 1090-2	EXC2	12	1	CONSOLE	PL20*500	560	S235JR	PEINTURE	44.0		
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR					
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:						
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:					03.04.2017	
					Dessinateur:					SD	
24											

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

3-2	1	1	1
-----	---	---	---

A ASSEMBLER



Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-3	1	1	1
3-4	1	1	1
3-5	1	1	1
3-6	1	1	1
3-7	1	1	1
A ASSEMBLER			

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

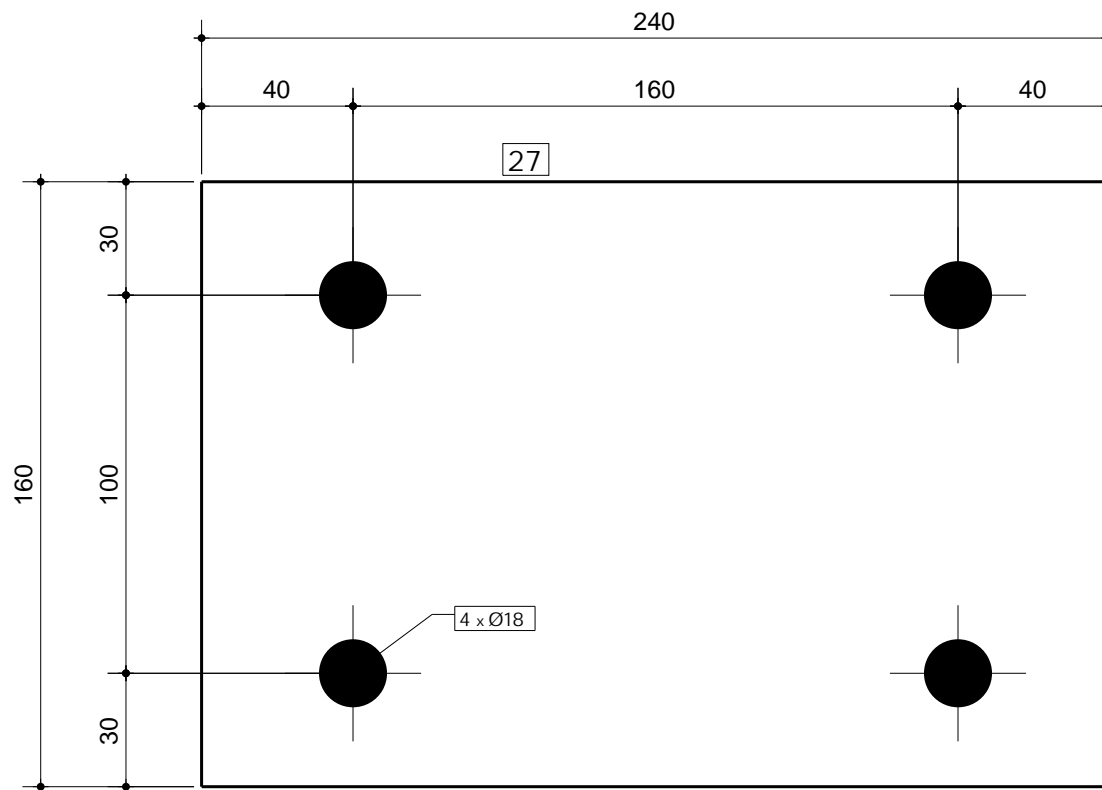
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

13	5	MOIGNON	HEA200	209	S275JR		8.8
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:			CHARPENTES SAINT CLAIR
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:	03.04.2017		
				Dessinateur:	SD		

Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-3	1	1	1
3-4	1	1	1
3-5	1	1	1
3-6	1	1	1
3-7	1	1	1
A ASSEMBLER			

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		14	5	AILE	PL25*300	422	S235JR		24.3
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017		
26					Dessinateur:		SD		



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	27	5	FIXATION	PL20*160	240	S235JR	PEINTURE	6.0	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
18				Dessinateur:		SD			

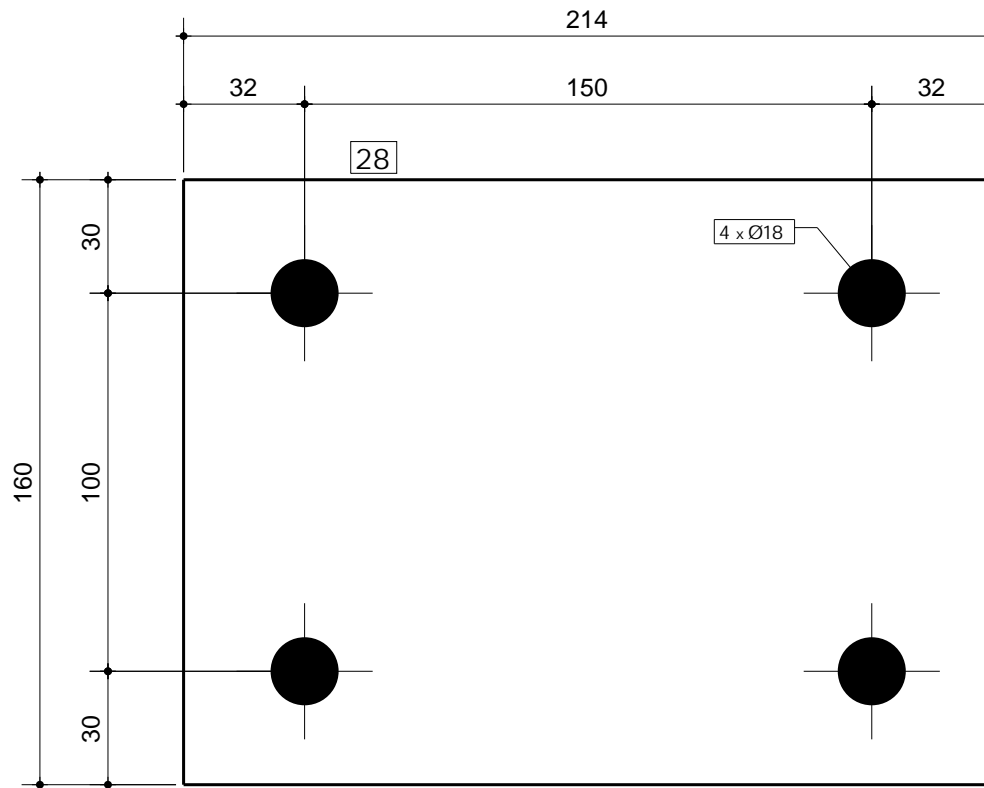
Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-27	1	5	5

A ASSEMBLER

☐ Perçages
☐ Coupes
☐ Longueurs
☐ Débité par :
☐ Percé par :

6075 / [27] Ind 0

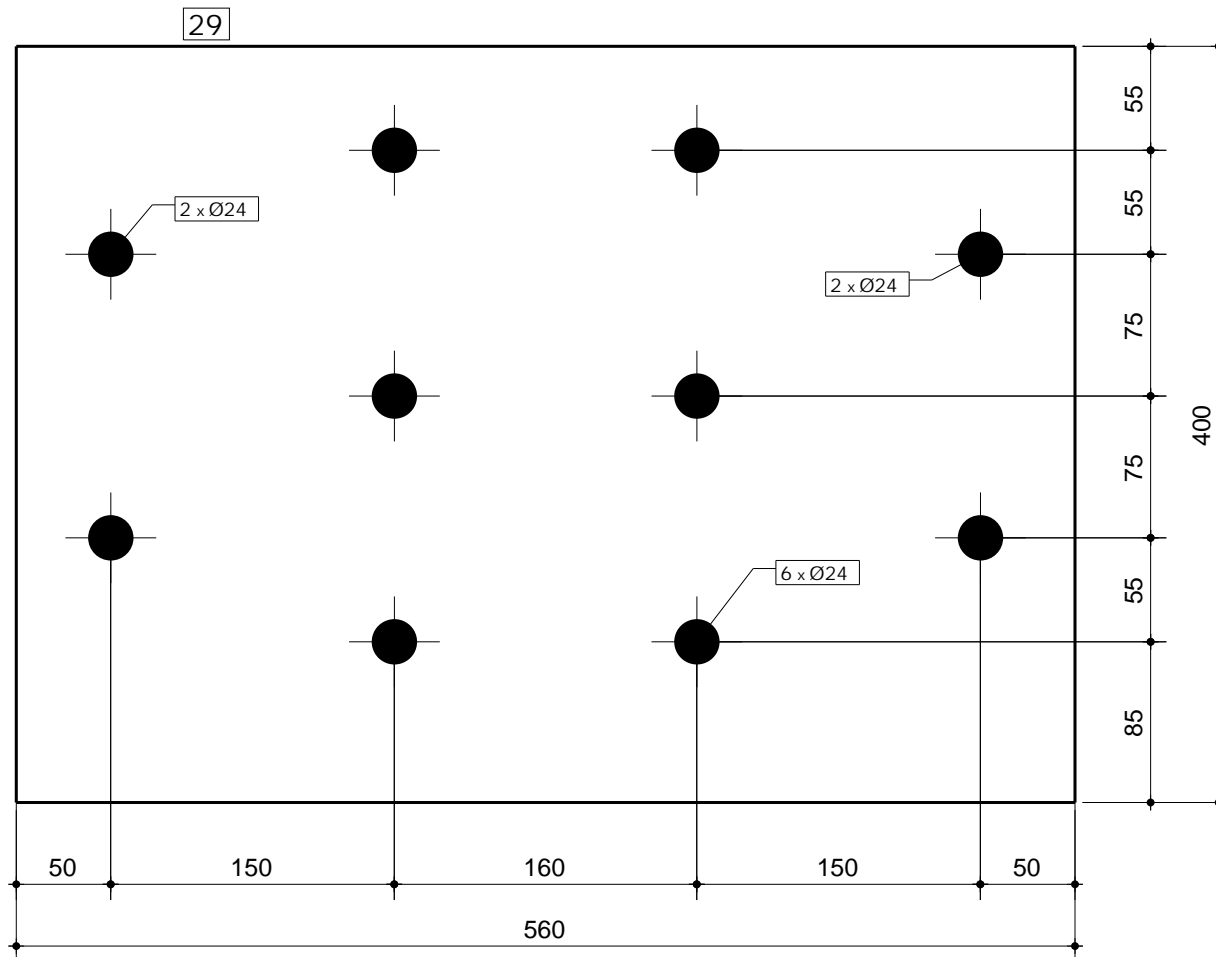


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	28	5	FIXATION	PL20*160	214	S235JR	PEINTURE	5.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
18									

Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-29	1	5	5
A ASSEMBLER			

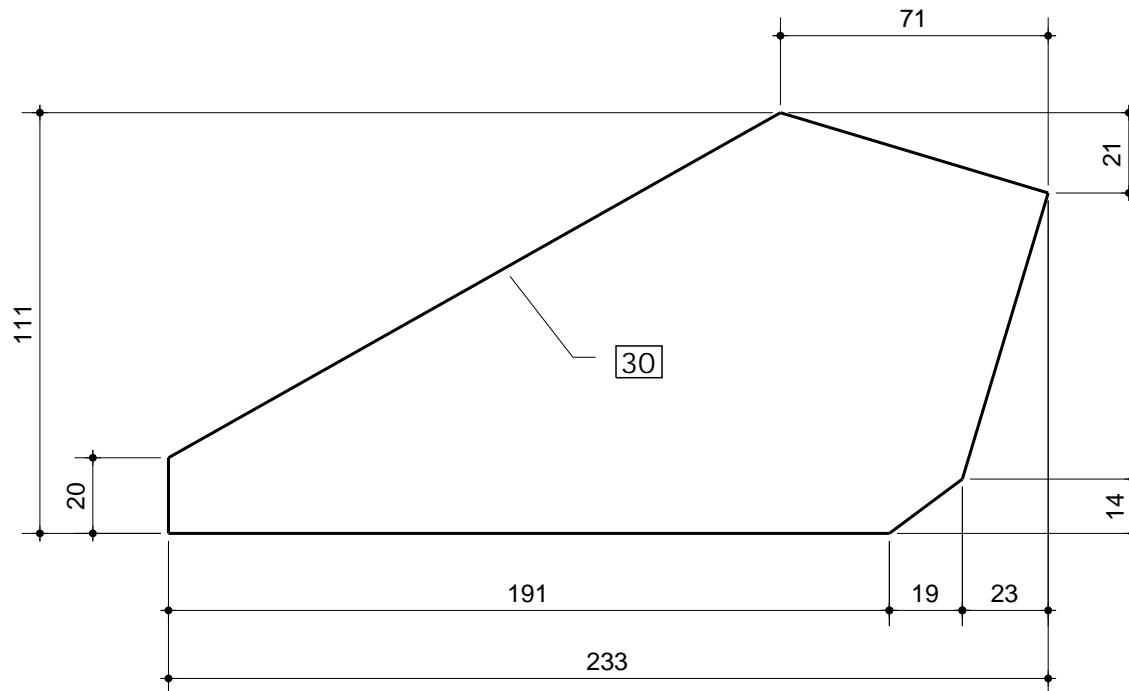
Tekla Structures



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	29	4	CONSOLE	PL20*400	560	S235JR	PEINTURE	35.2		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
24										

Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-1	1	1	1
3-9	1	3	3
A ASSEMBLER			

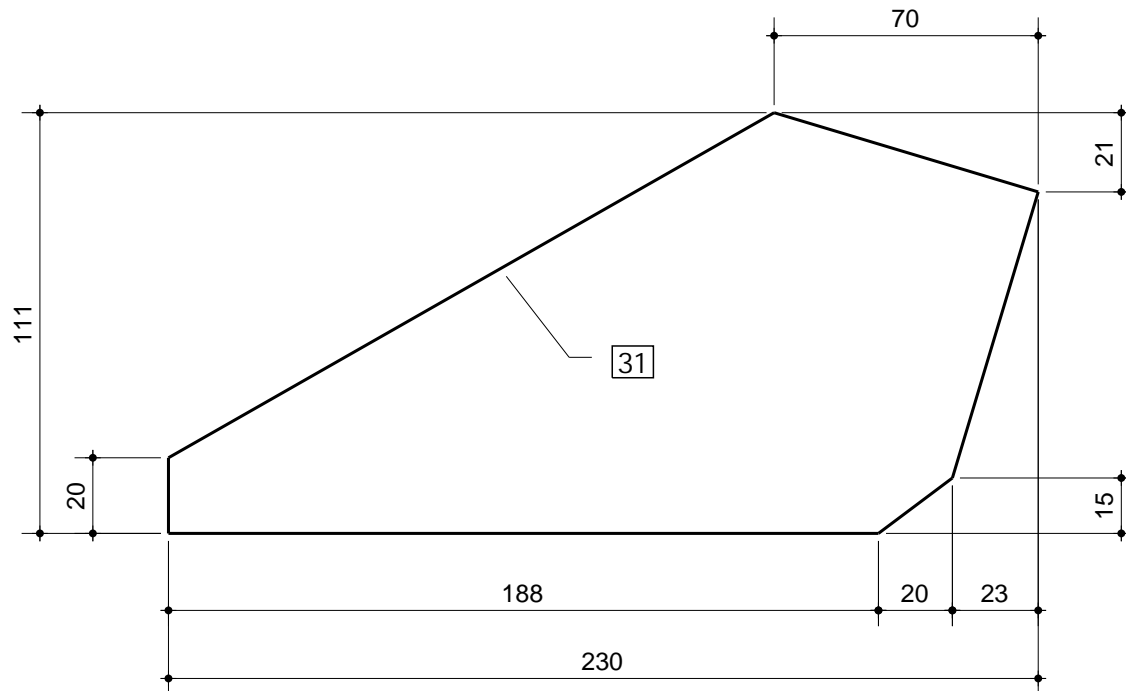


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

30	4	VOILE	PL20*111	233	S235JR		2.6	
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
				Dessinateur:				SD

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2
Nota:
Perçage Ø

Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-2	1	1	1
3-9	1	3	3
A ASSEMBLER			



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

31	1	VOILE	PL20*111	230	S235JR		2.5	
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
				Dessinateur:				SD

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

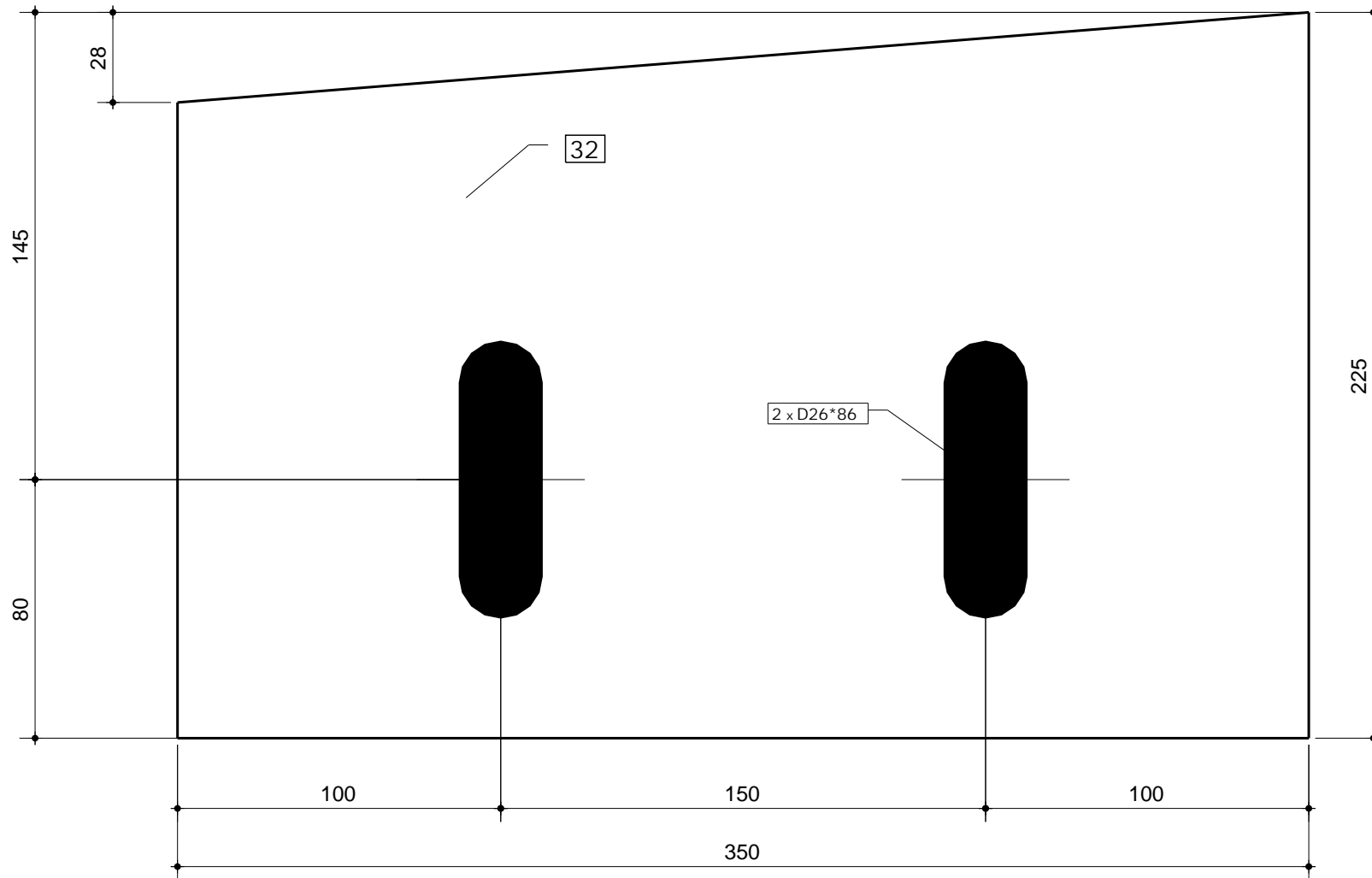
Nota:

Perçage Ø

Répartition par assemblage

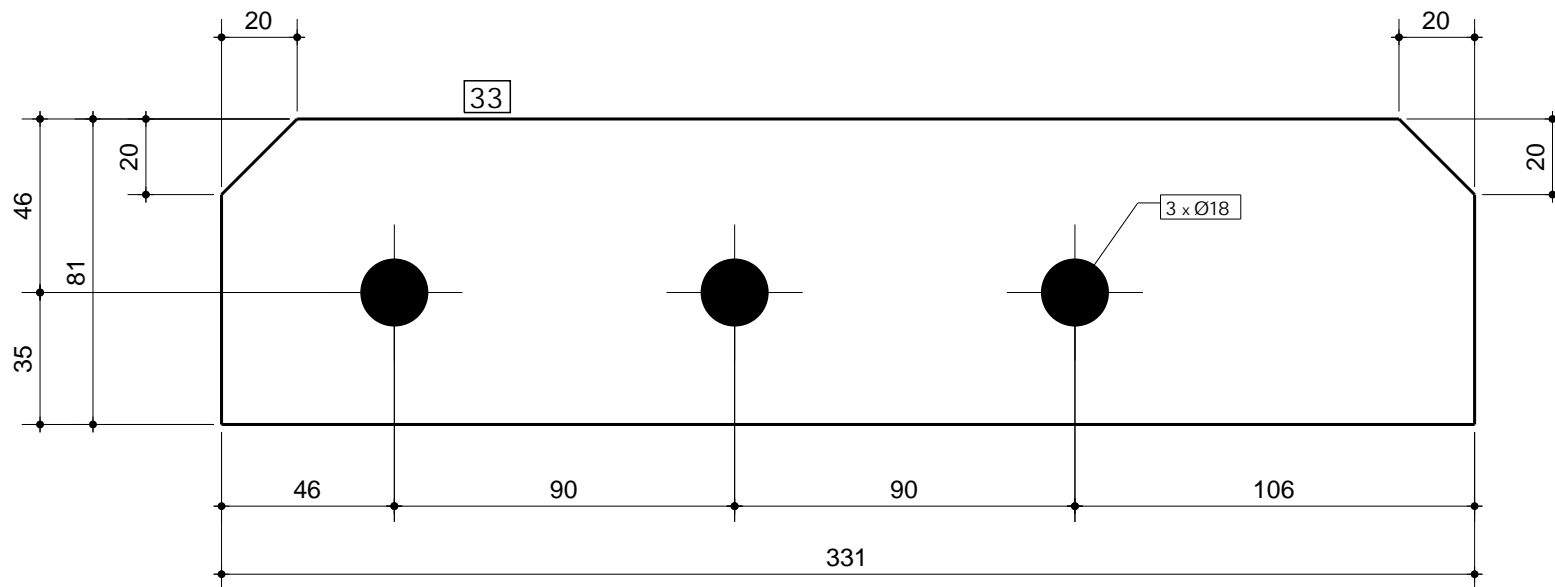
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-1	1	1	1

A ASSEMBLER



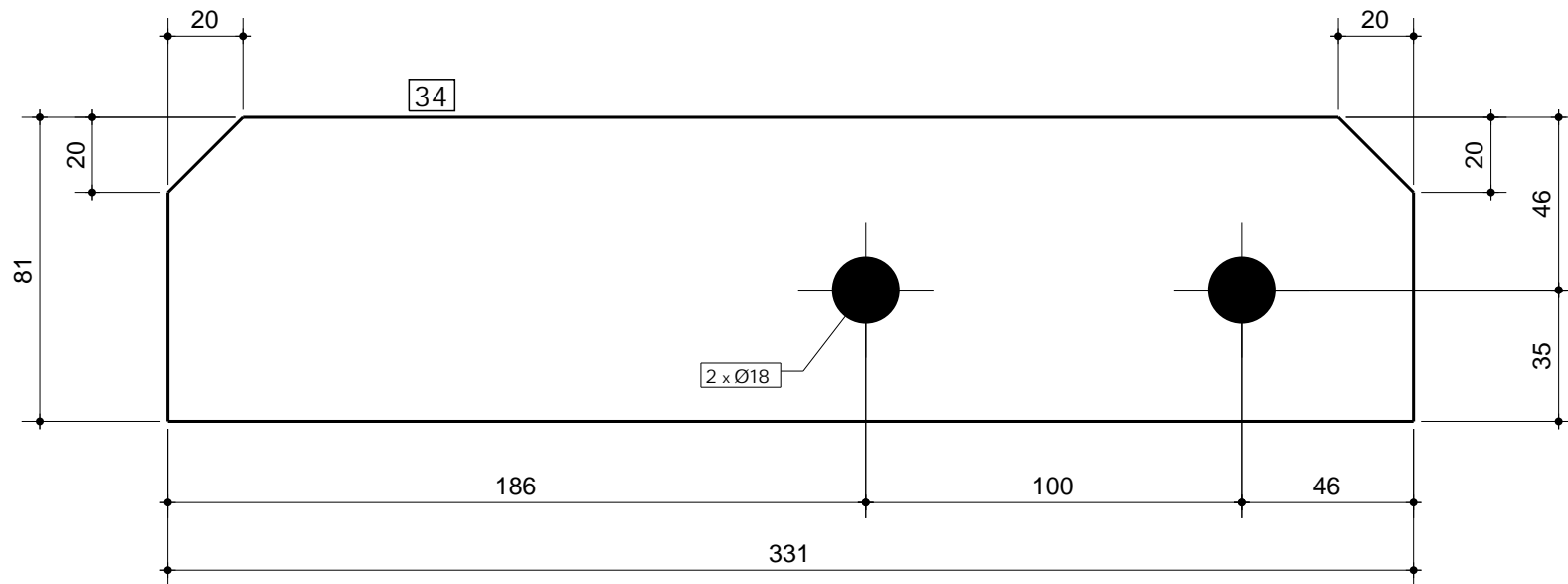
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		32	1	PLATINE	PL10*225	350	S235JR			5.8	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition		Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017				
					Dessinateur:		SD				
26											



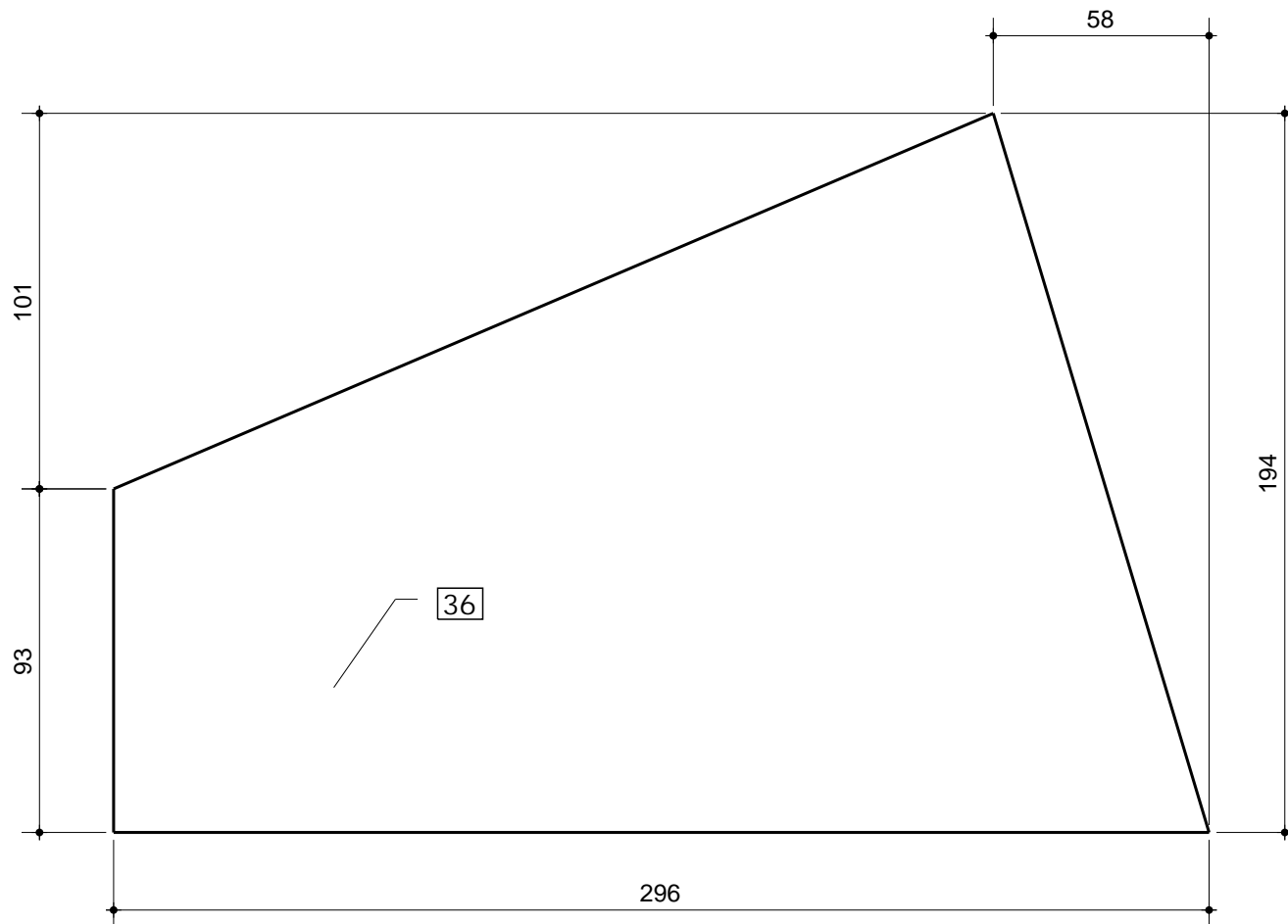
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

Répartition par assemblage				CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	33	5	RAIDISSEUR	PL10*81	331	S235JR		2.1	
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition		Poids U (Kg)
4-15	2	1	2	Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
4-16	2	1	2		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
4-17	1	1	1	Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
A ASSEMBLER								Dessinateur:		SD			
				18									



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

Répartition par assemblage				CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	34	5	RAIDISSEUR	PL10*81	331	S235JR		2.1		
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
4-17	1	1	1		Nota:	N° Affaire:	6075		Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
4-18	2	1	2			Nom Affaire:	GHD Bât N		Date de révision:					
4-19	2	1	2		Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:				03.04.2017	
A ASSEMBLER				18					Dessinateur:				SD	



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

36	6	VOILE	PL10*194	296	S235JR		3.1		
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
				Dessinateur:				SD	

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

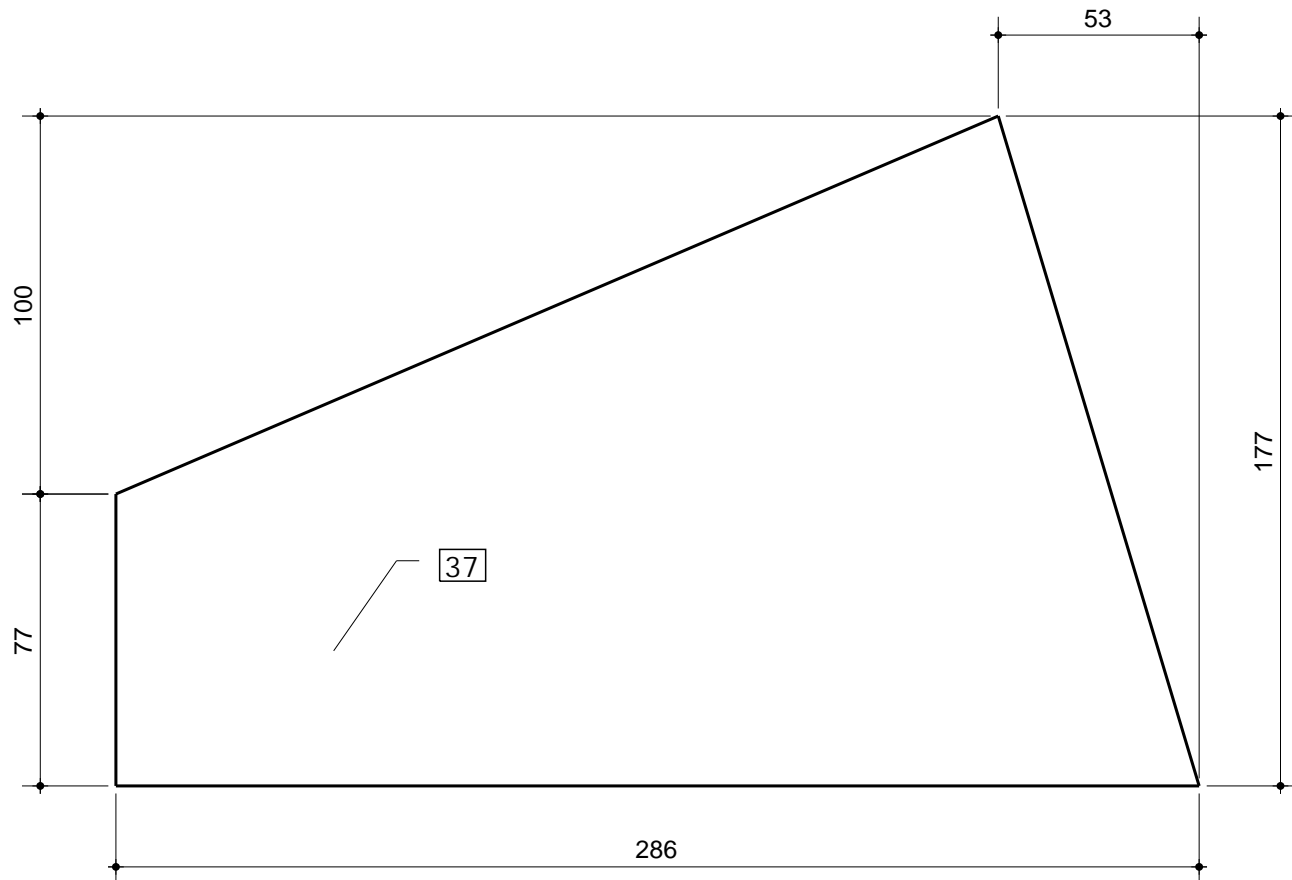
Nota:

Perçage Ø

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-9	2	3	6

A ASSEMBLER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

37	1	VOILE	PL10*177	286	S235JR		2.7	
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
				Dessinateur:				SD

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

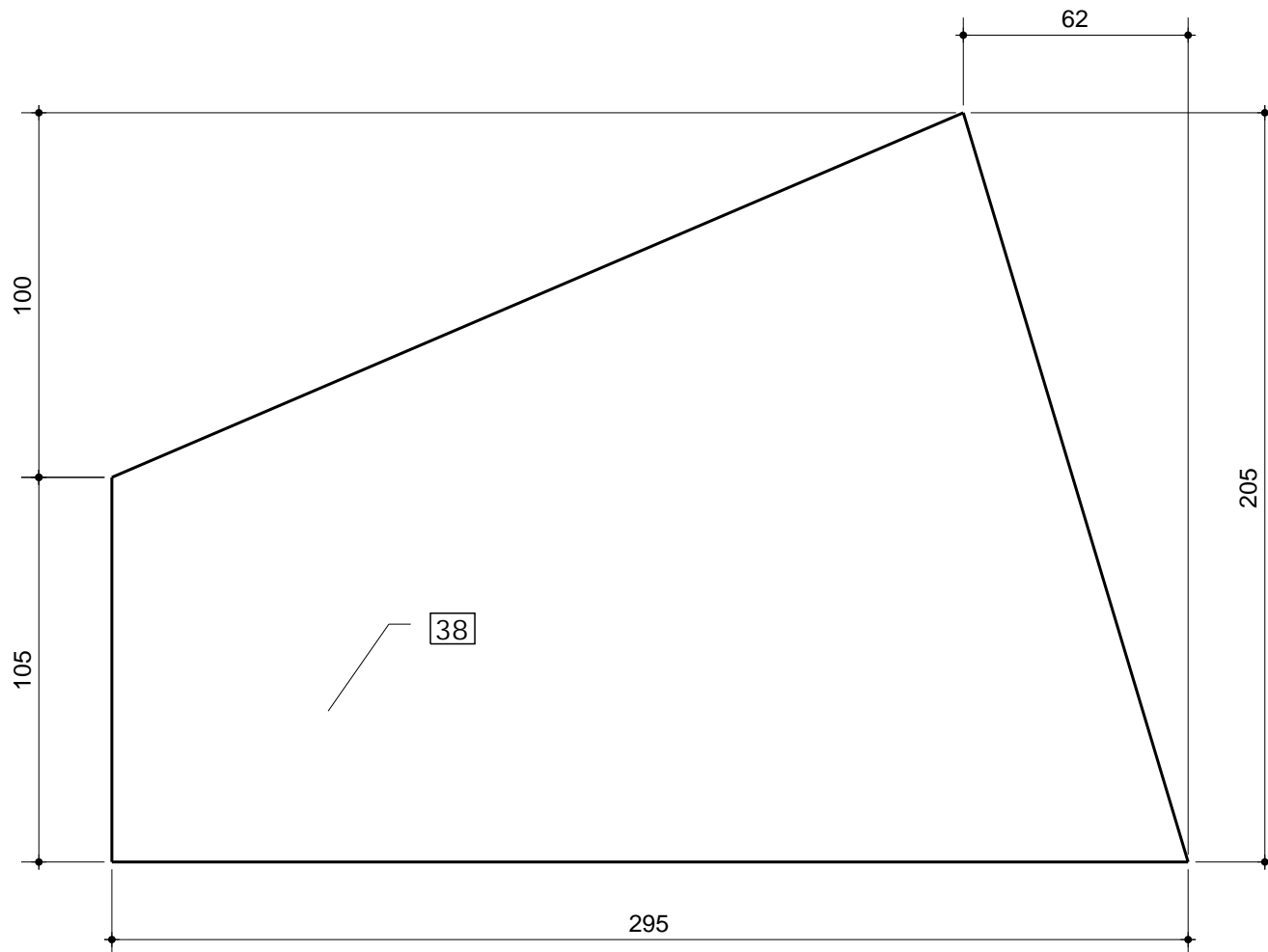
Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-1	1	1	1

A ASSEMBLER

CONTROLE FABRICATION Débité par : Longueurs Coupes Percé par : Perçages

6075 / [37] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

38	1	VOILE	PL10*205	295	S235JR		3.3		
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
				Dessinateur:				SD	

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

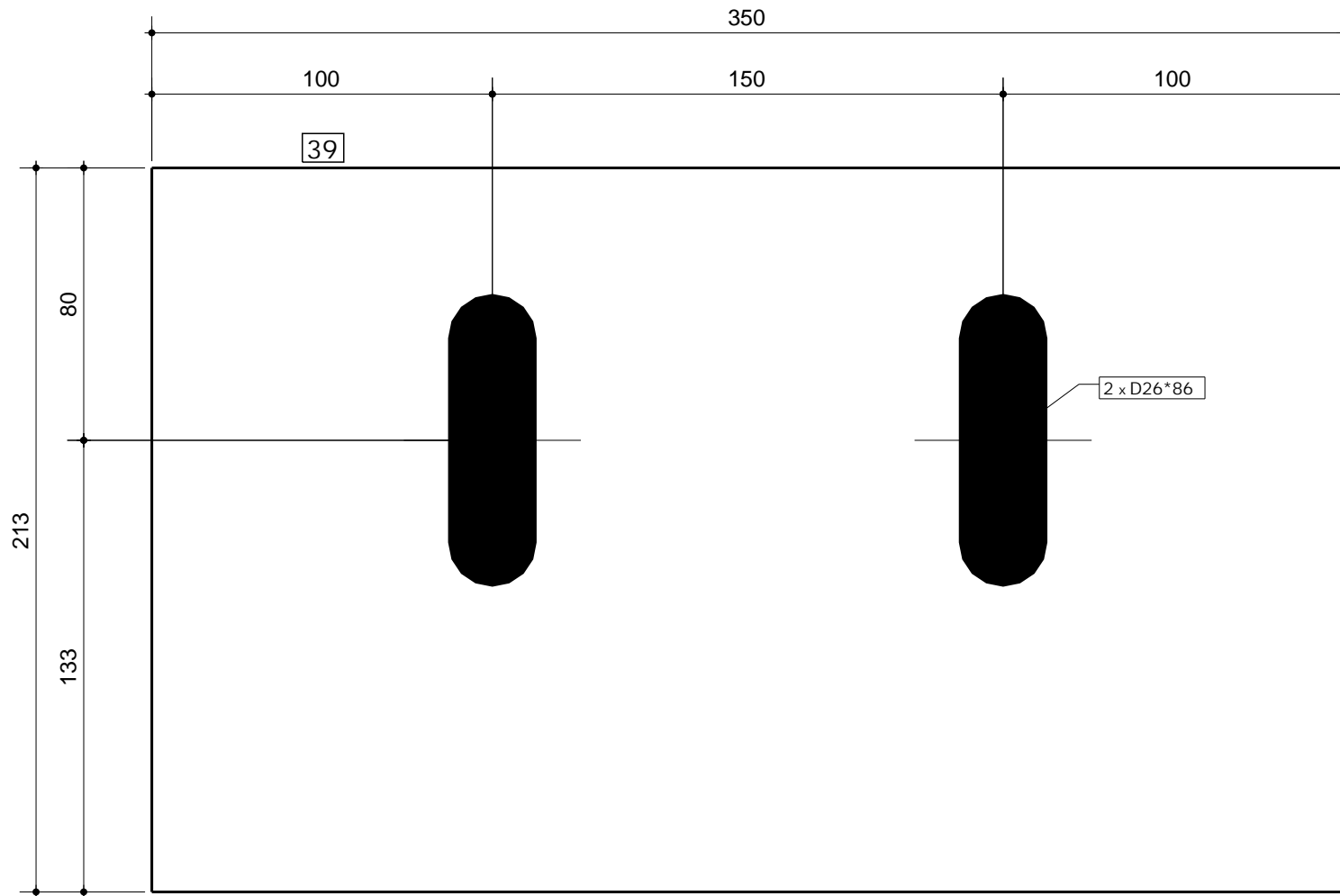
Nota:

Perçage Ø

Répartition par assemblage

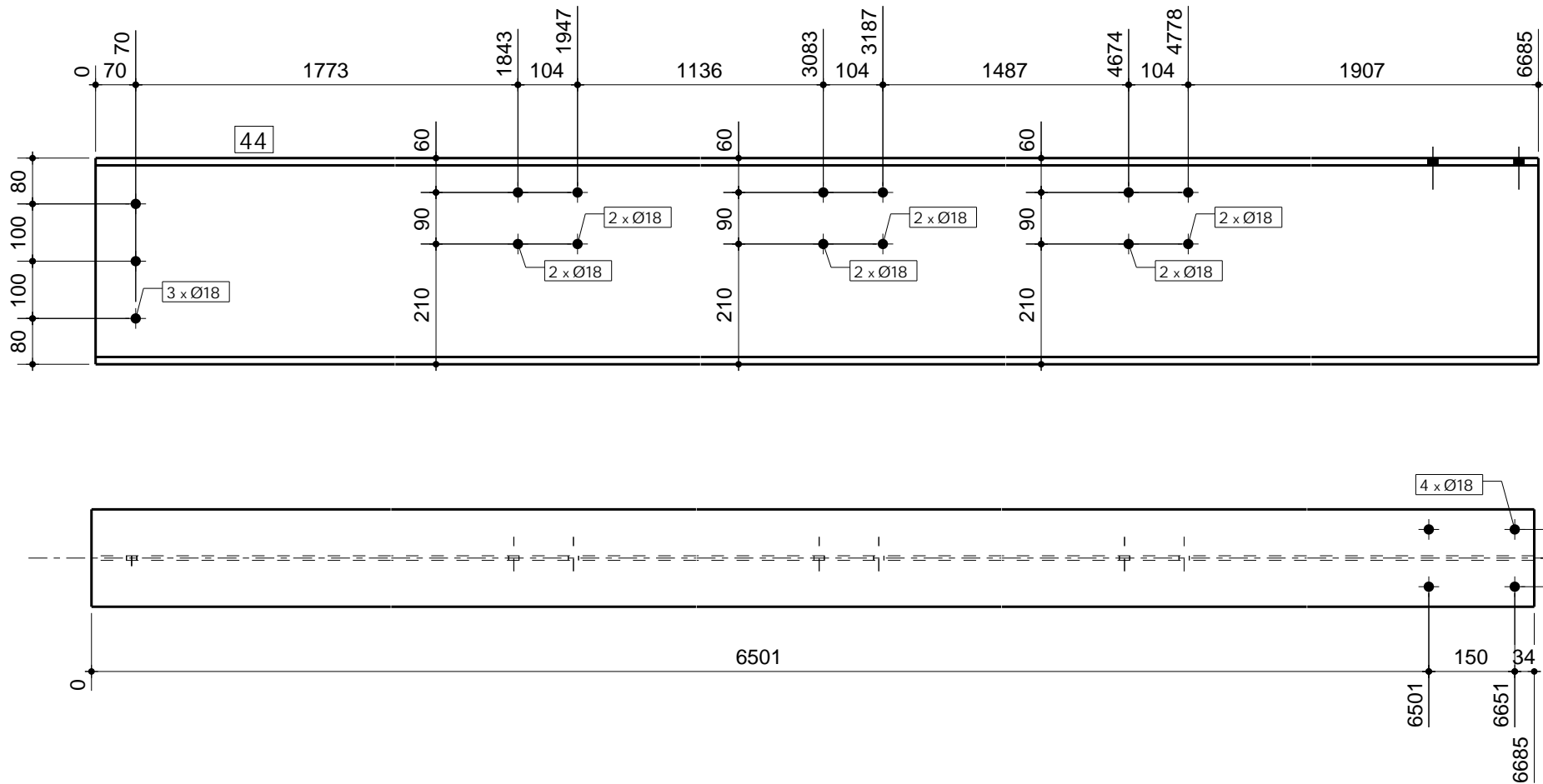
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-1	1	1	1

A ASSEMBLER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

				CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>39</div>	4	APPUIS	PL10*213	350	S235JR		5.8		
Répartition par assemblage				Repère		Qté		Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition		Poids U (Kg)	
Repère				Qté /ass.		Nb. ass.		Qté tot.		<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>					
3-2				1		1		1							
3-9				1		3		3							
A ASSEMBLER				26		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>									
Nota:				N° Affaire:		6075				Indice de révision:					
				Nom Affaire:		GHD Bât N				Date de révision:					
Perçage Ø										Date de création:		03.04.2017			
										Dessinateur:		SD			



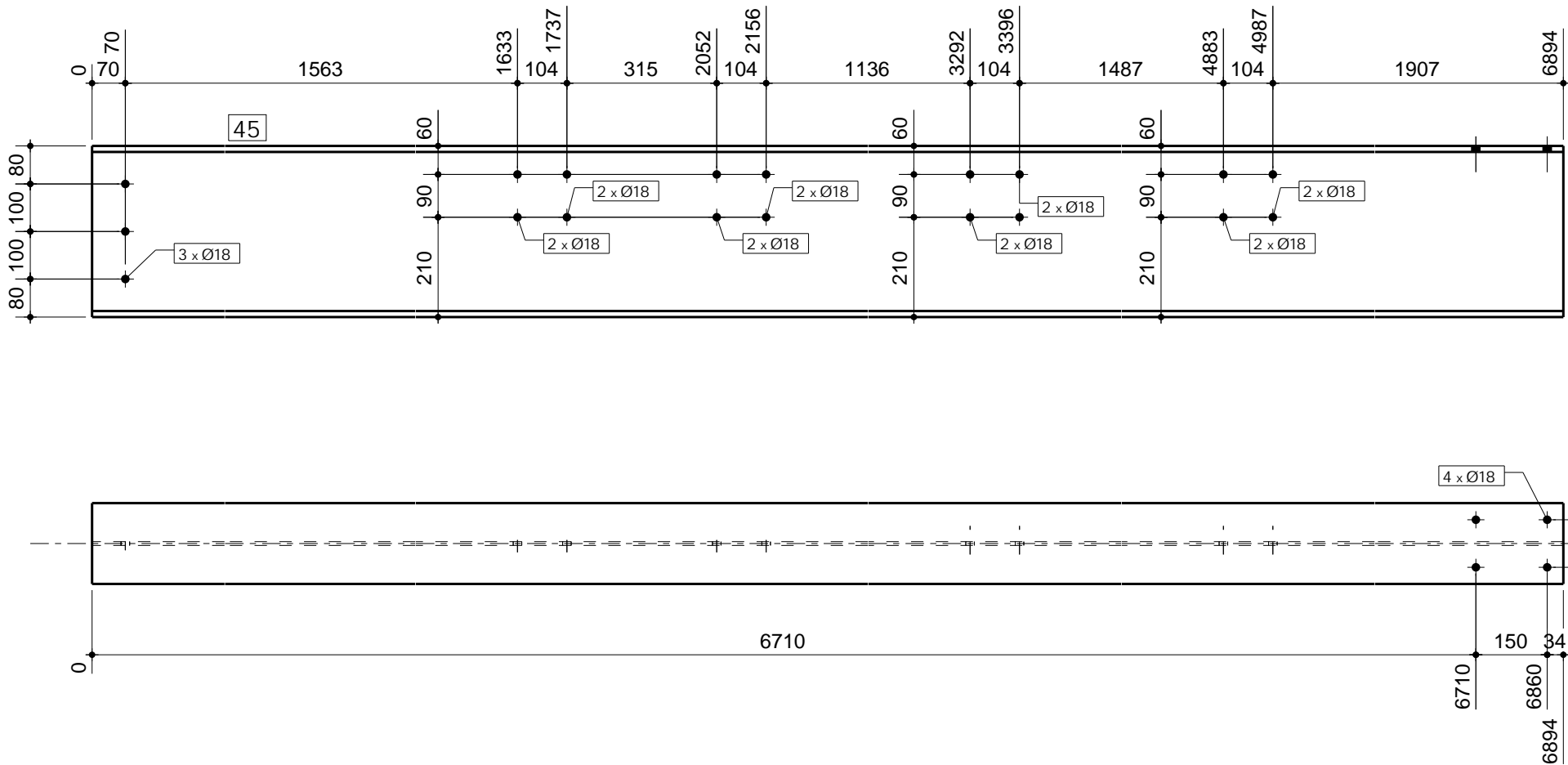
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	44	1	POUTRE	IPE360	6685	S275JR	PEINTURE	381.5		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

Répartition par assemblage

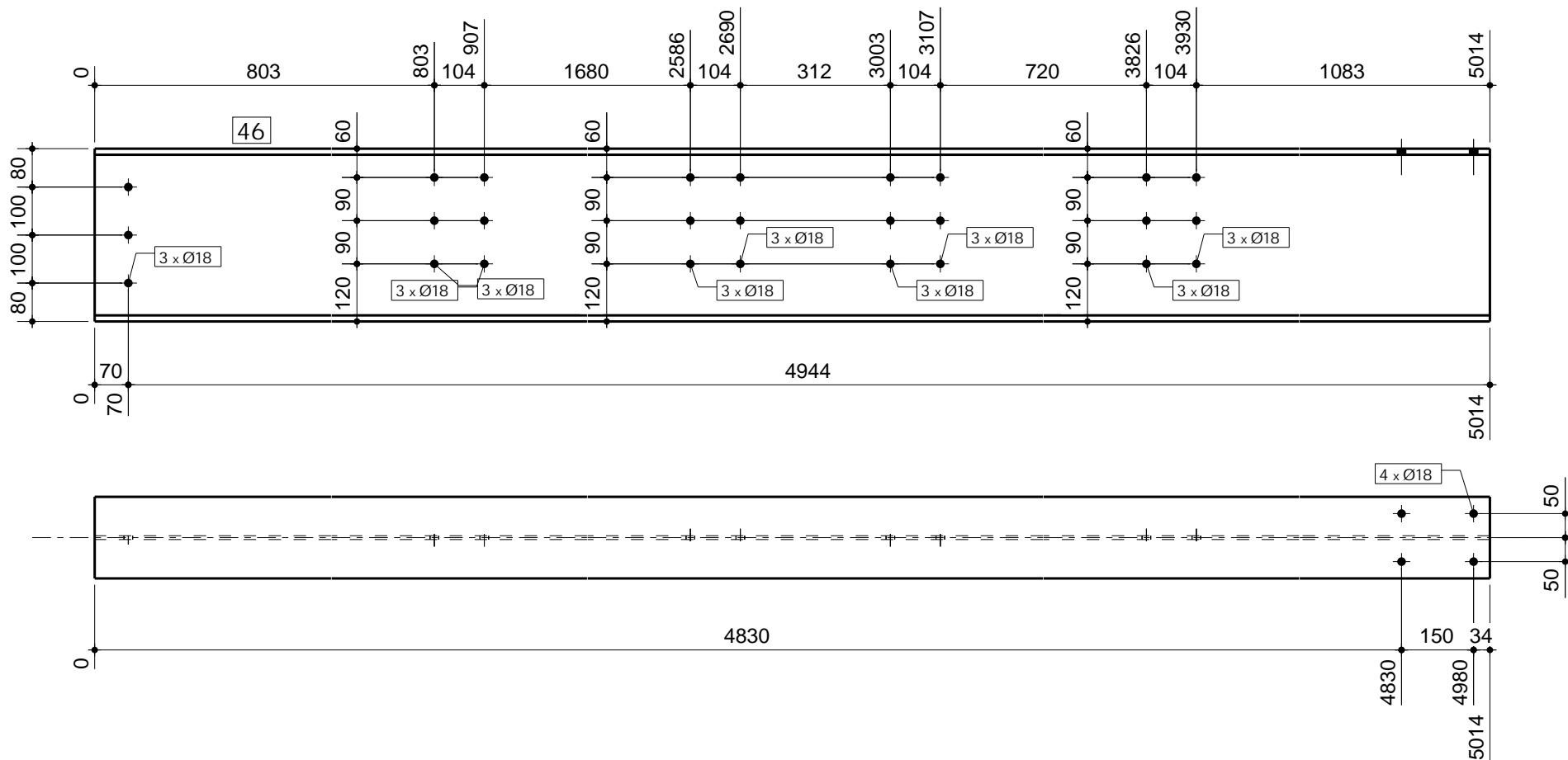
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-18	1	1	1

A ASSEMBLER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	45	1	POUTRE	IPE360	6894	S275JR	PEINTURE	393.5	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			
18									



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

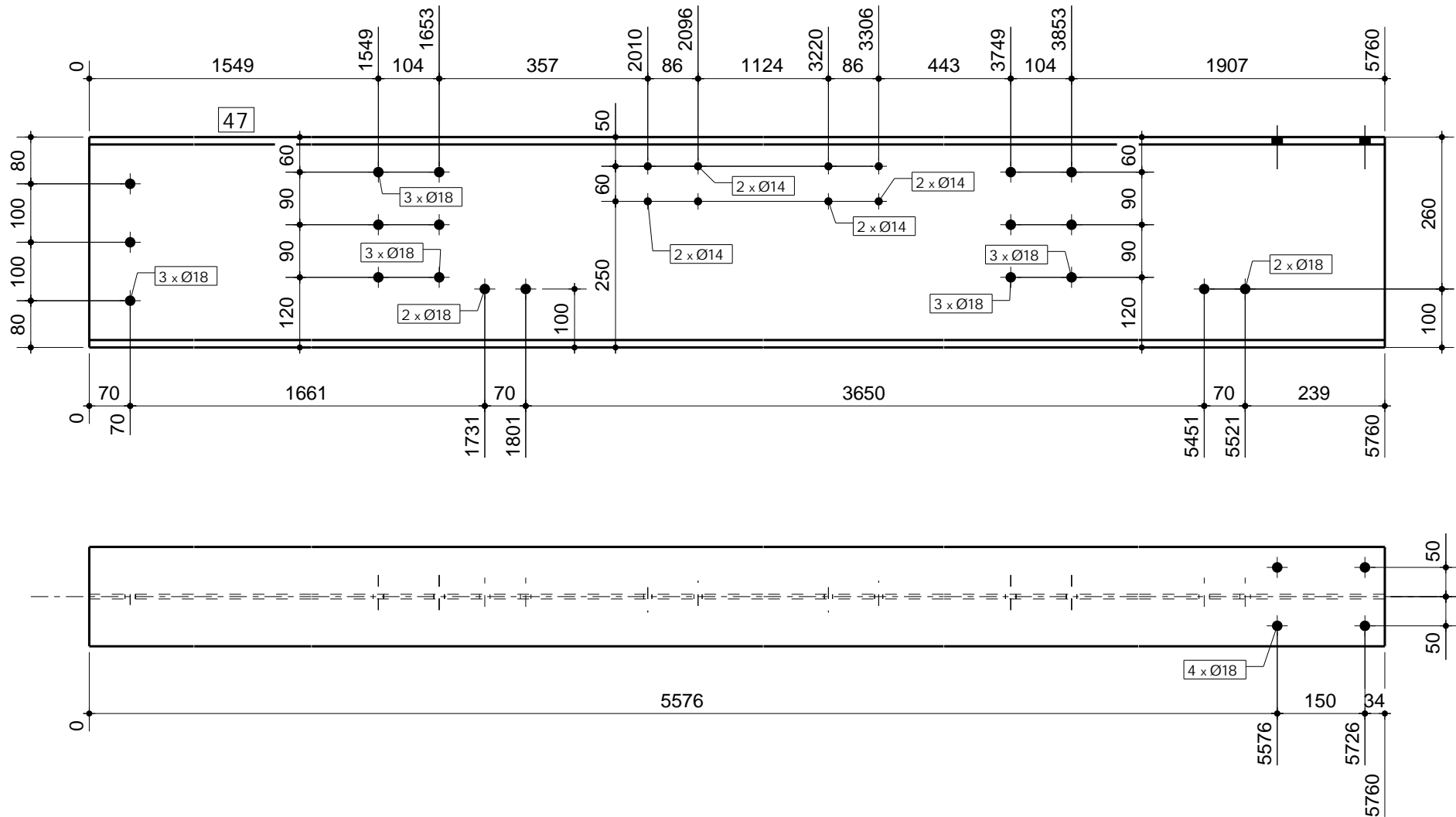
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	46	1	POUTRE	IPE360	5014	S275JR	PEINTURE	286.1		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				04.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

4-15	1	1	1
------	---	---	---

A ASSEMBLER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

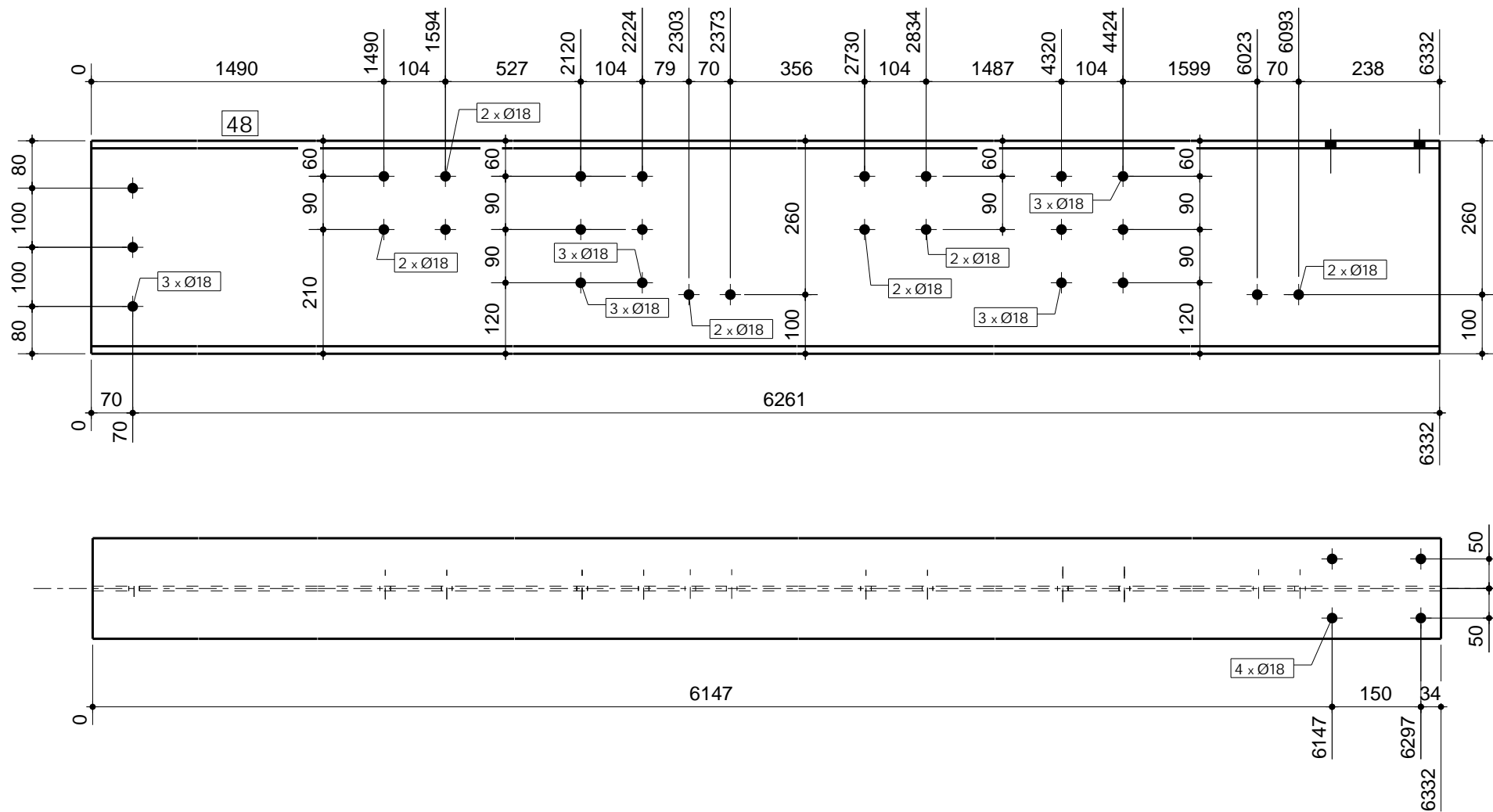
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	47	1	POUTRE	IPE360	5760	S275JR	PEINTURE	328.7	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
14	18								

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

4-16 1 1 1

A ASSEMBLER



☐ Perçages
☐ Coupes
☐ Longueurs
☐ Débité par :
 6075 / [48] Ind 0

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

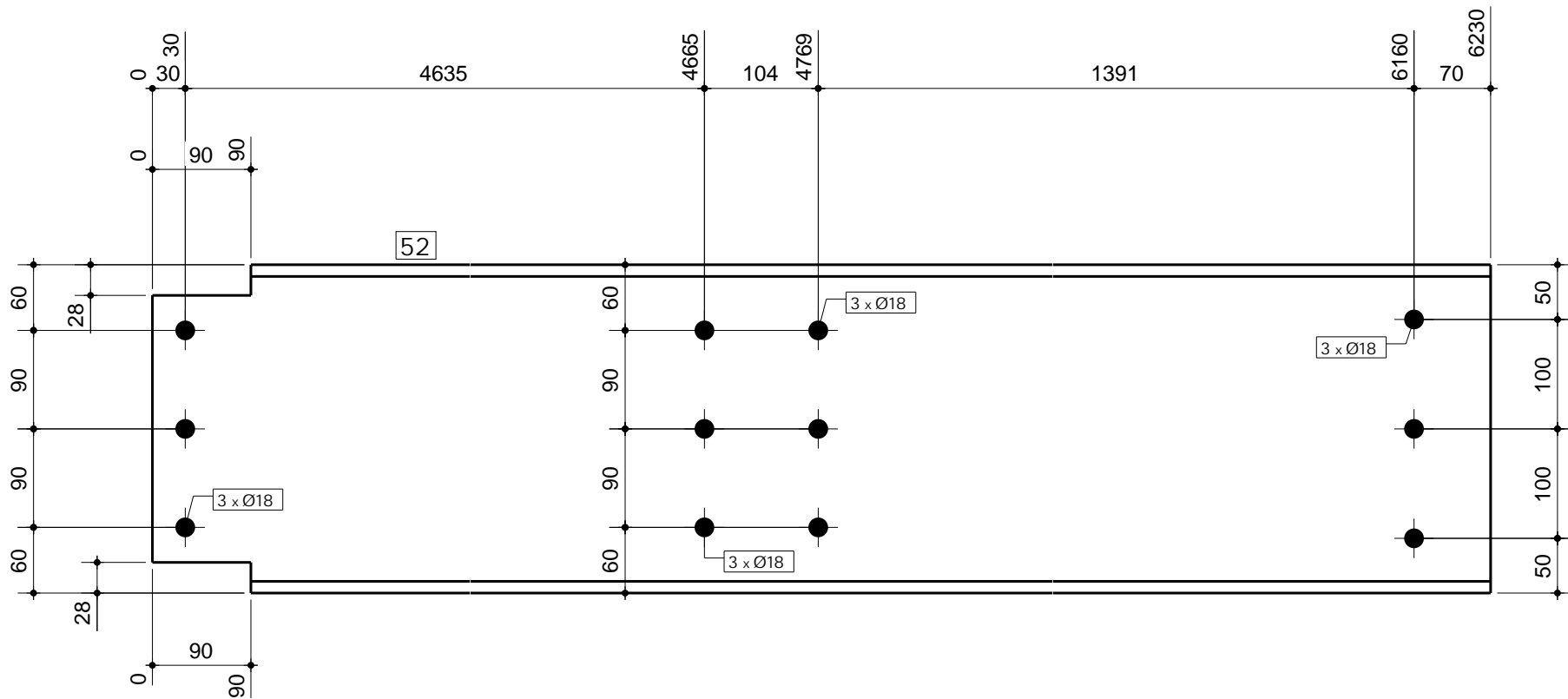
CLASSE EXECUTION EN 1090-2	48	1	POUTRE	IPE360	6332	S275JR	PEINTURE	361.3		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				04.04.2017	
18					Dessinateur:				SD	

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

4-17 1 1 1

A ASSEMBLER



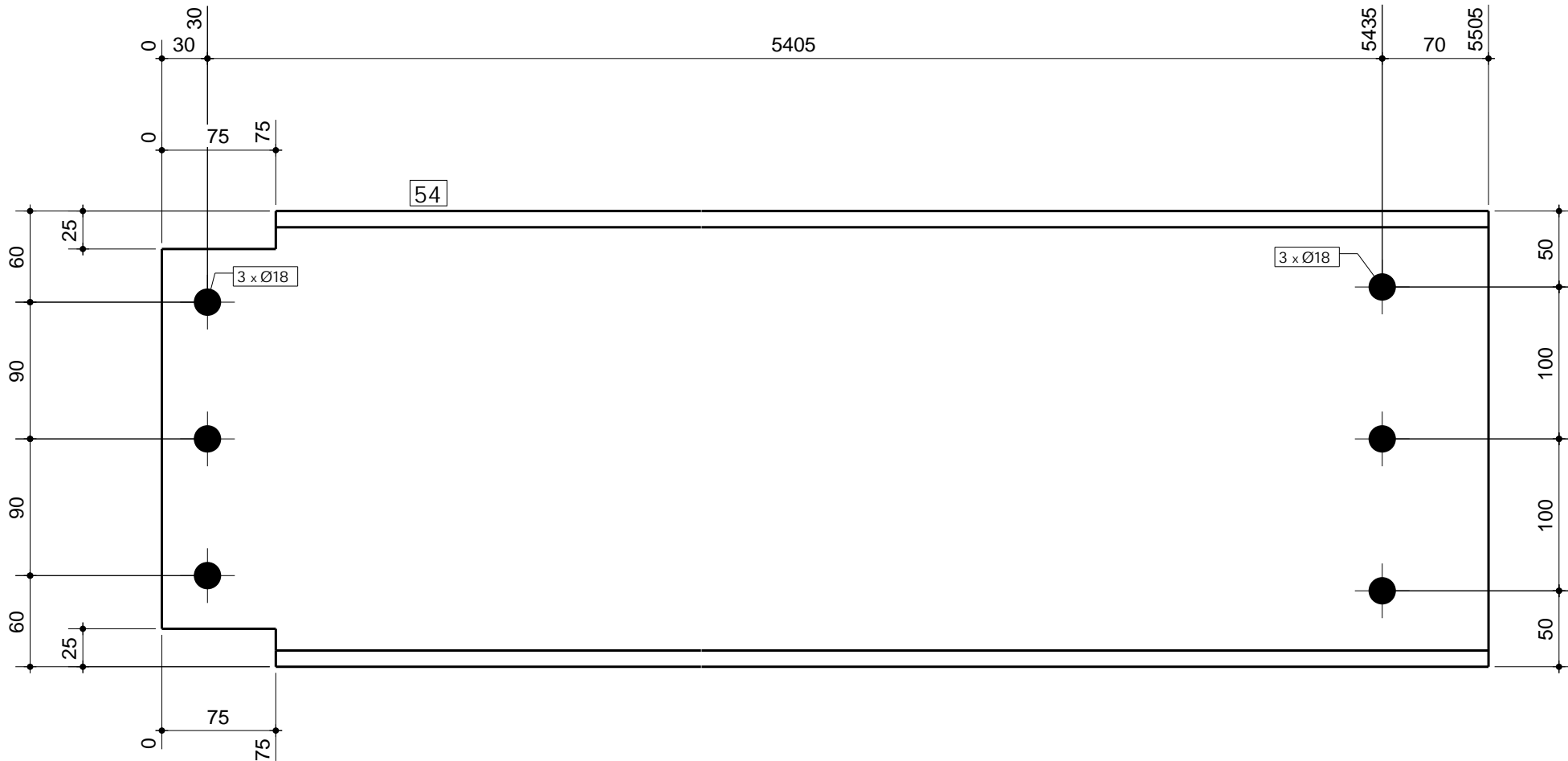
CONTROLE FABRICATION Débit par : _____ Longueurs Coupes Percé par : _____ Pourçages 6075 / [52] Ind 0

6075 / [52] Ind 0

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

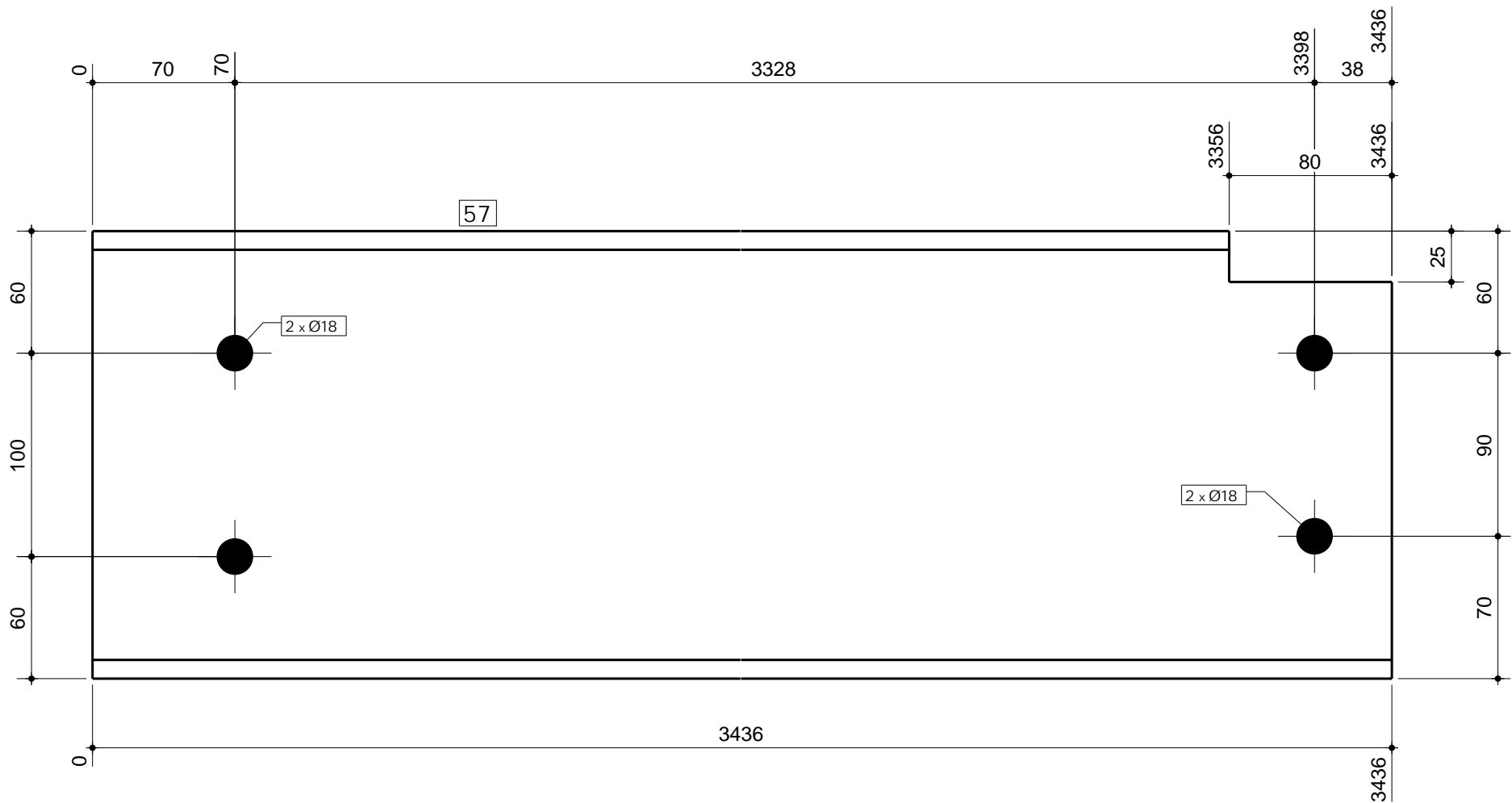
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	52	1	SOLIVE	IPE300	6230	S275JR	PEINTURE	263.1
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
18								

**CHARPENTES
SAINT CLAIR**



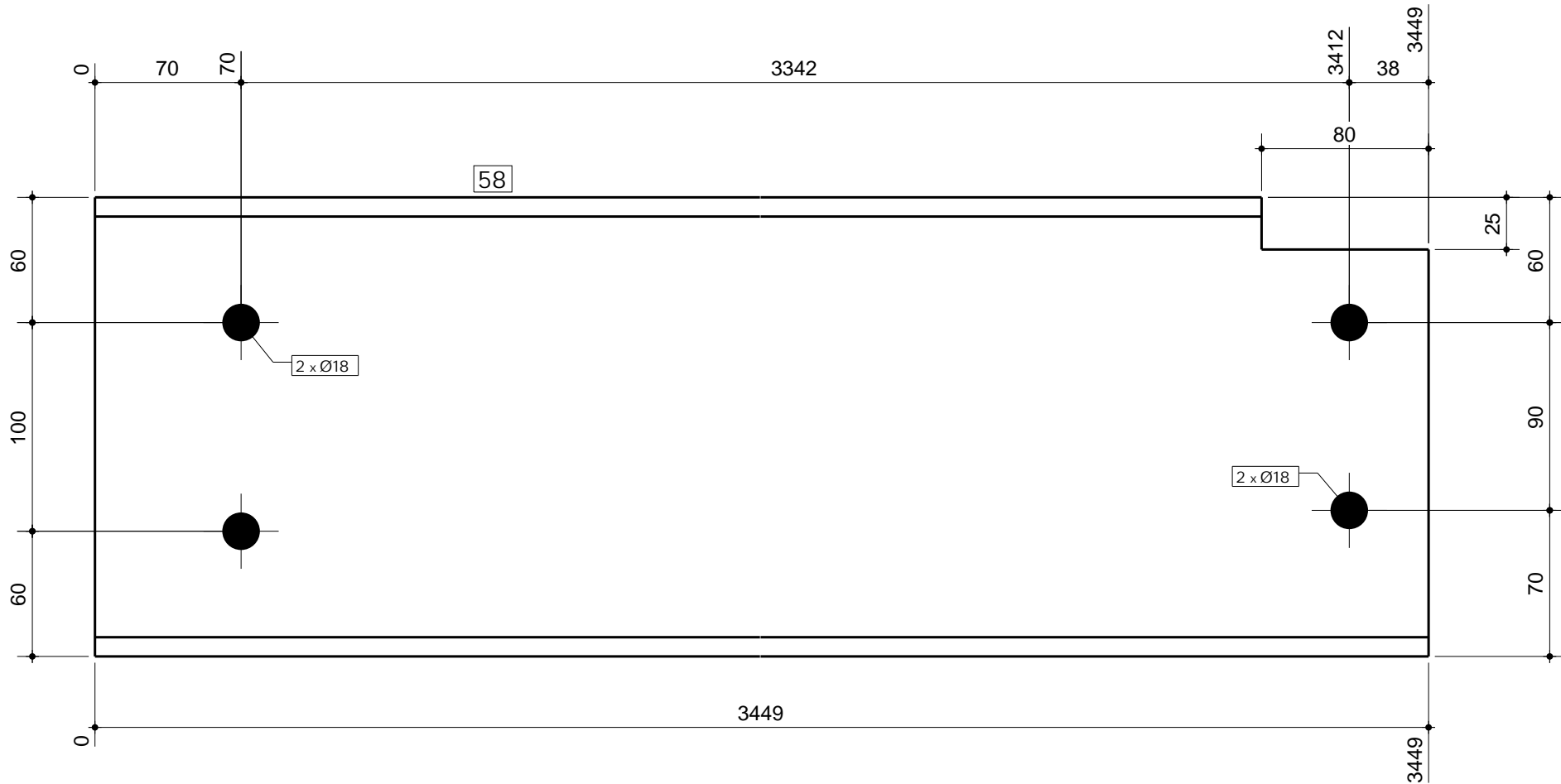
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	54	1	SOLIVE	IPE300	5505	S275JR	PEINTURE	232.5	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
18									



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	57	1	SOLIVE	IPE220	3436	S275JR	PEINTURE	90.1	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
18									



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	58	1	SOLIVE	IPE220	3449	S275JR	PEINTURE	90.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
				Dessinateur:		SD			

CONTROLE FABRICATION Débité par : Longueurs Coupes Percé par : Perçages

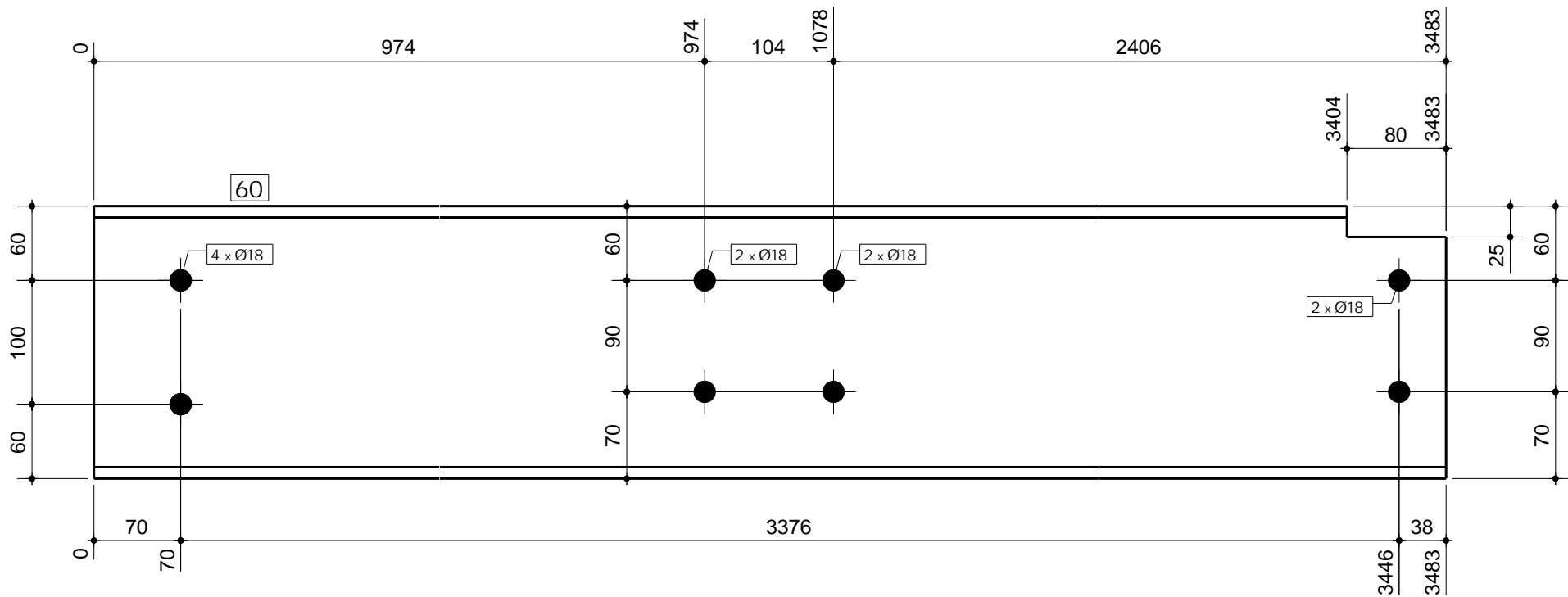
6075 / [58] Ind 0

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-24	1	1	1

A ASSEMBLER

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	59	1	SOLIVE	IPE220	3383	S275JR	PEINTURE	88.7
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD
18								



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	60	1	SOLIVE	IPE220	3483	S275JR	PEINTURE	91.3		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

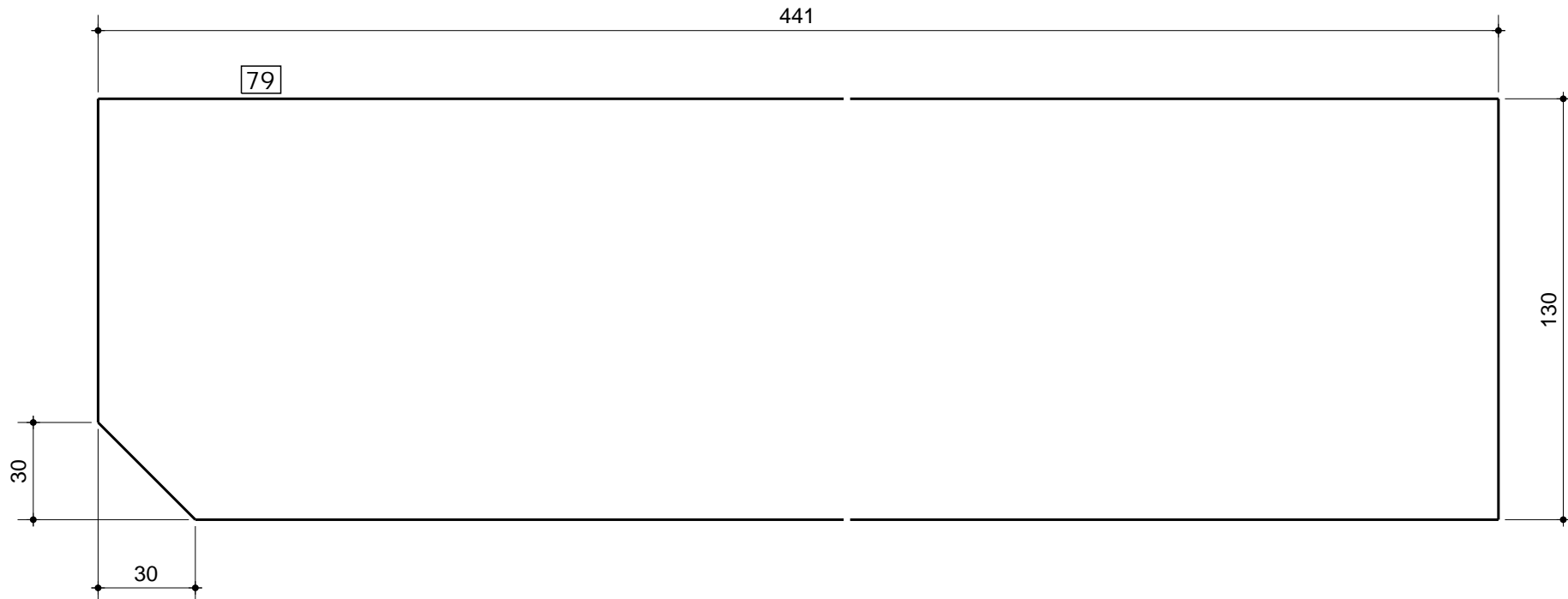
4-40	1	1	1
------	---	---	---

A ASSEMBLER

Perçages ☐Perçé par : ☐Coupes ☐Longueurs ☐Débité par : ☐

CONTROLE FABRICATION

6075 / [60] Ind 0



Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-3	2	1	2
3-4	2	1	2
3-5	2	1	2
3-6	2	1	2
3-7	2	1	2
A ASSEMBLER			

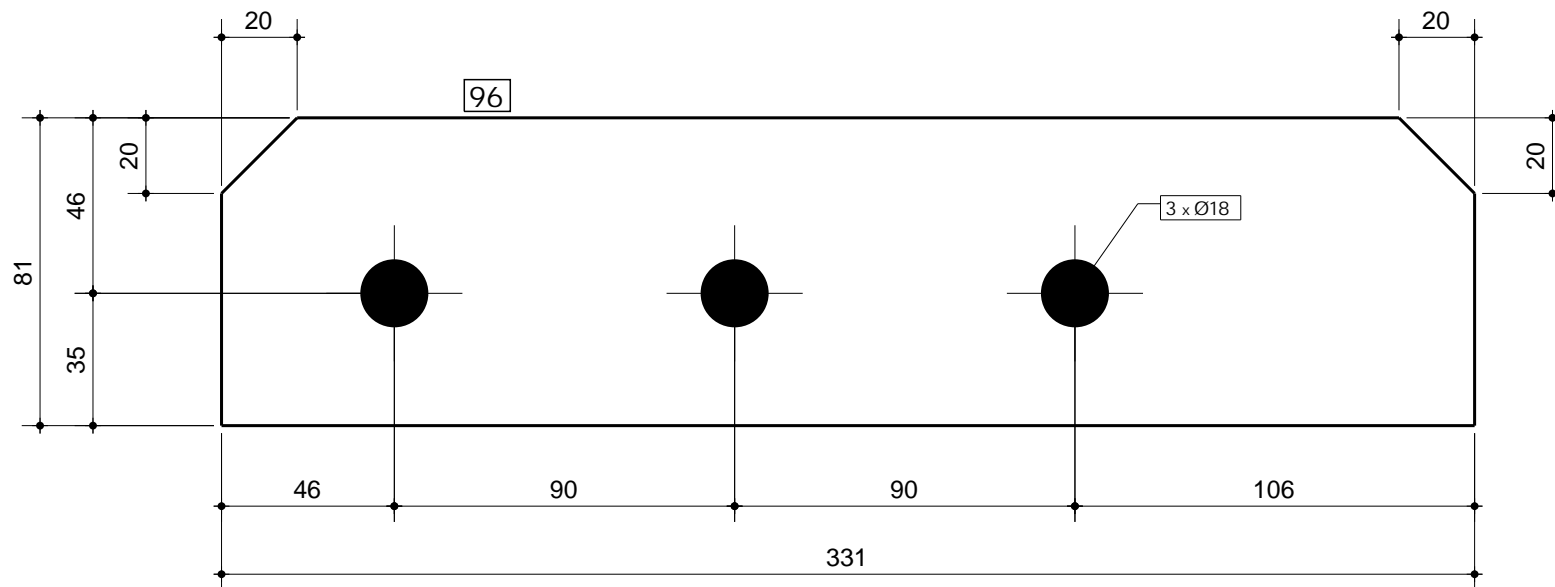
CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

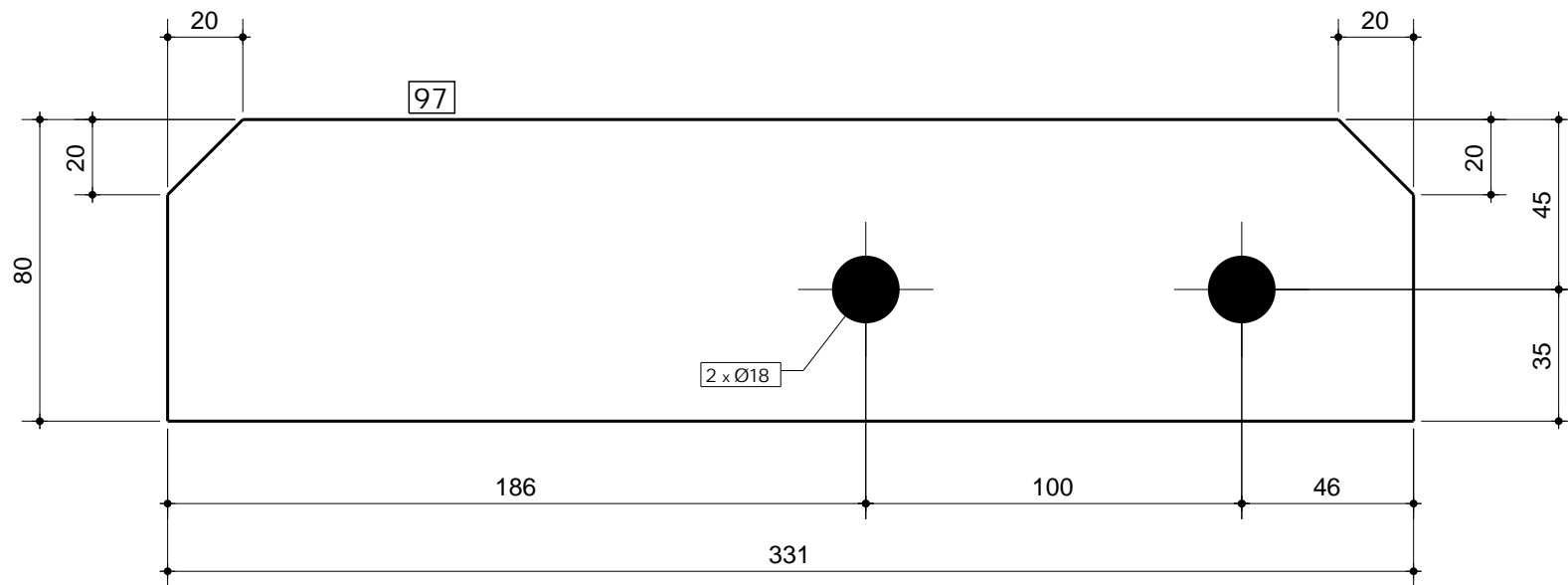
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

79	10	RAIDISSEUR	PL10*130	441	S235JR		4.5
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:			CHARPENTES SAINT CLAIR
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:	03.04.2017		
				Dessinateur:	SD		



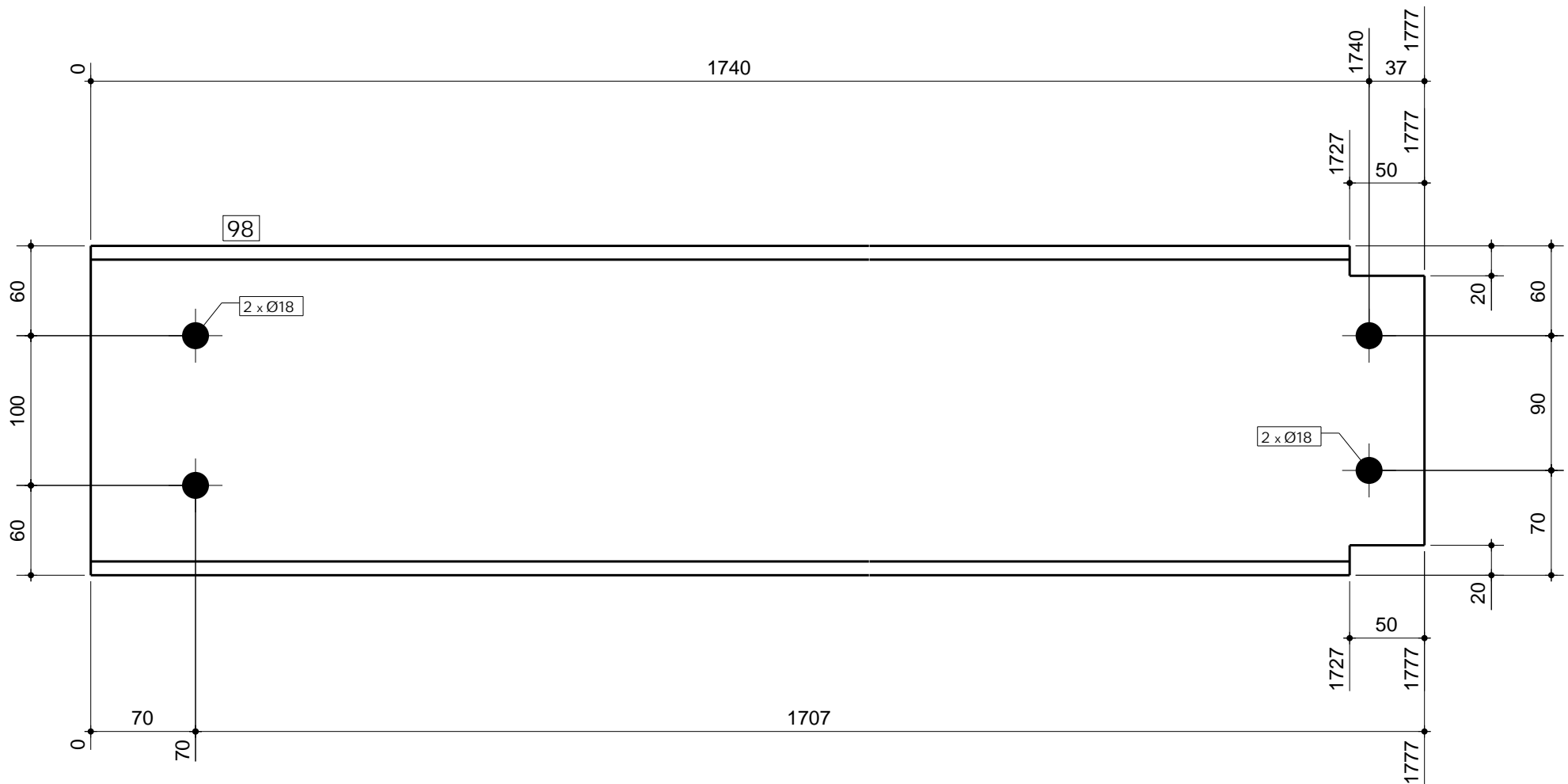
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

Répartition par assemblage				CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	<div>96</div>	3	RAIDISSEUR	PL8*81	331	S235JR		1.7	
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition		Poids U (Kg)
4-15	1	1	1	Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
4-16	1	1	1		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
4-17	1	1	1	Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
A ASSEMBLER								Dessinateur:		SD			
				18									



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

Répartition par assemblage				CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	<div>97</div>	5	RAIDISSEUR	PL8*80	331	S235JR		1.6
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	
4-17	1	1	1	Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
4-18	2	1	2		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
4-19	2	1	2	<div>CROQUIS DE DEBIT</div>			Date de création:		03.04.2017			
A ASSEMBLER			Dessinateur:				SD					
				18								

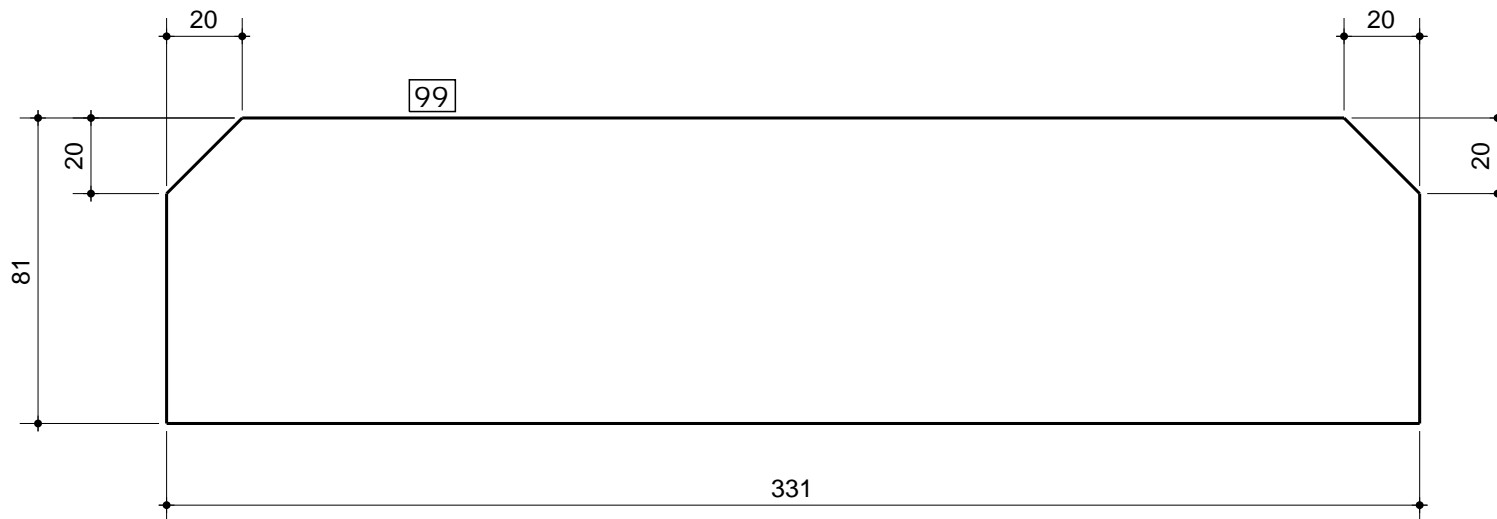


TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	98	1	SOLIVE	IPE220	1777	S275JR	PEINTURE	46.6	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
18									

CONTROLE FABRICATION Débité par : Longueurs Coupes Percé par : Perçages

6075 / [98] Ind 0



Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-15	2	1	2
4-16	2	1	2
4-17	2	1	2
4-18	2	1	2
4-19	2	1	2
A ASSEMBLER			

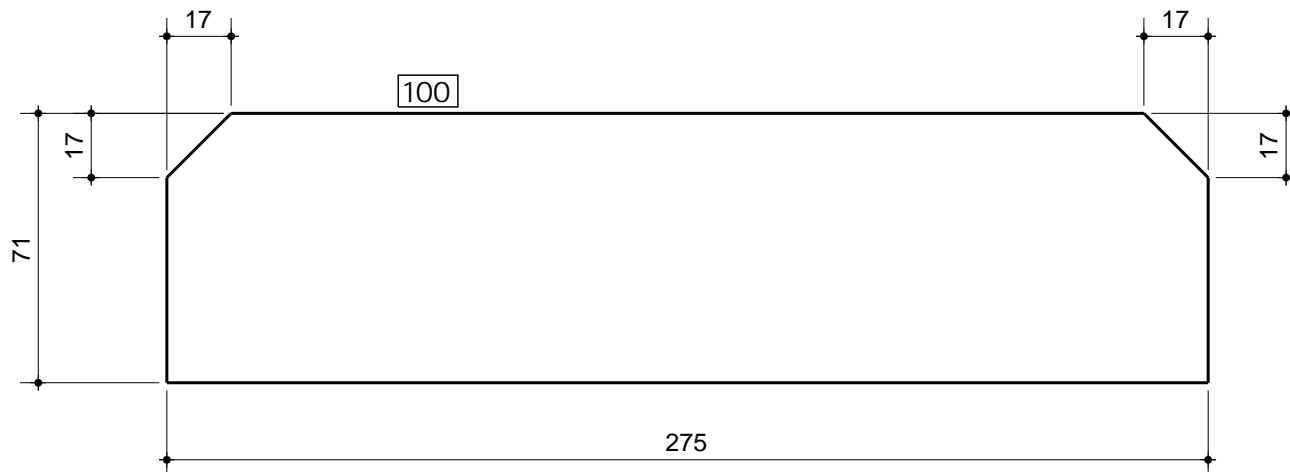
CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

99	10	RAIDISSEUR	PL8*81	331	S235JR		1.7		
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
				Dessinateur:				SD	



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

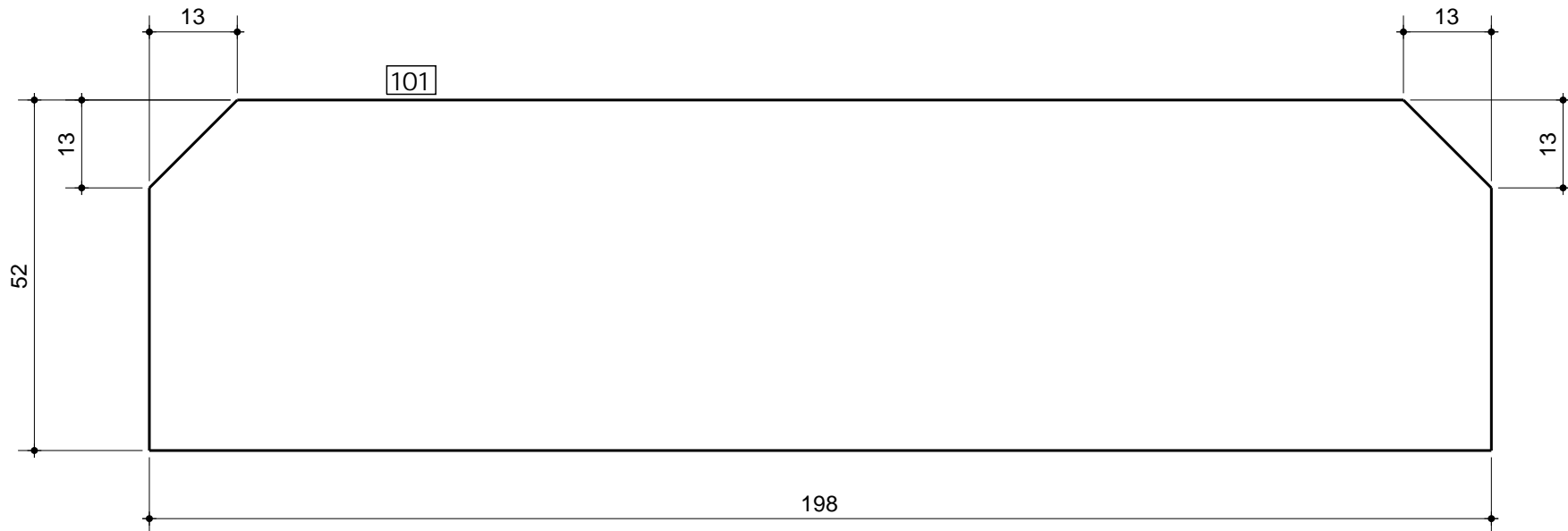
100	6	RAIDISSEUR	PL8*71	275	S235JR		1.2	
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
				Dessinateur:				SD

Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-3	2	1	2
4-22	2	1	2
4-28	2	1	2
A ASSEMBLER			

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø



Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-23	2	1	2
4-24	2	1	2
4-25	2	1	2
4-32	2	1	2
4-40	2	1	2
A ASSEMBLER			

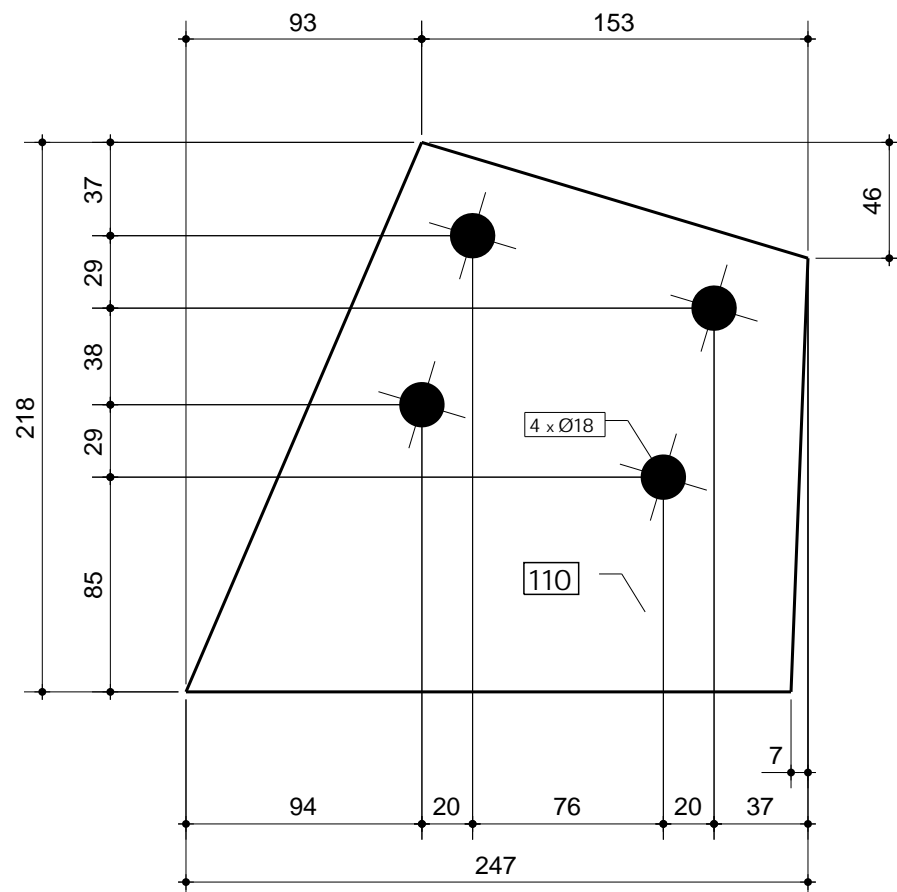
CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

101	10	RAIDISSEUR	PL8*52	198	S235JR		0.6
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:			CHARPENTES SAINT CLAIR
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:	03.04.2017		
				Dessinateur:	SD		



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

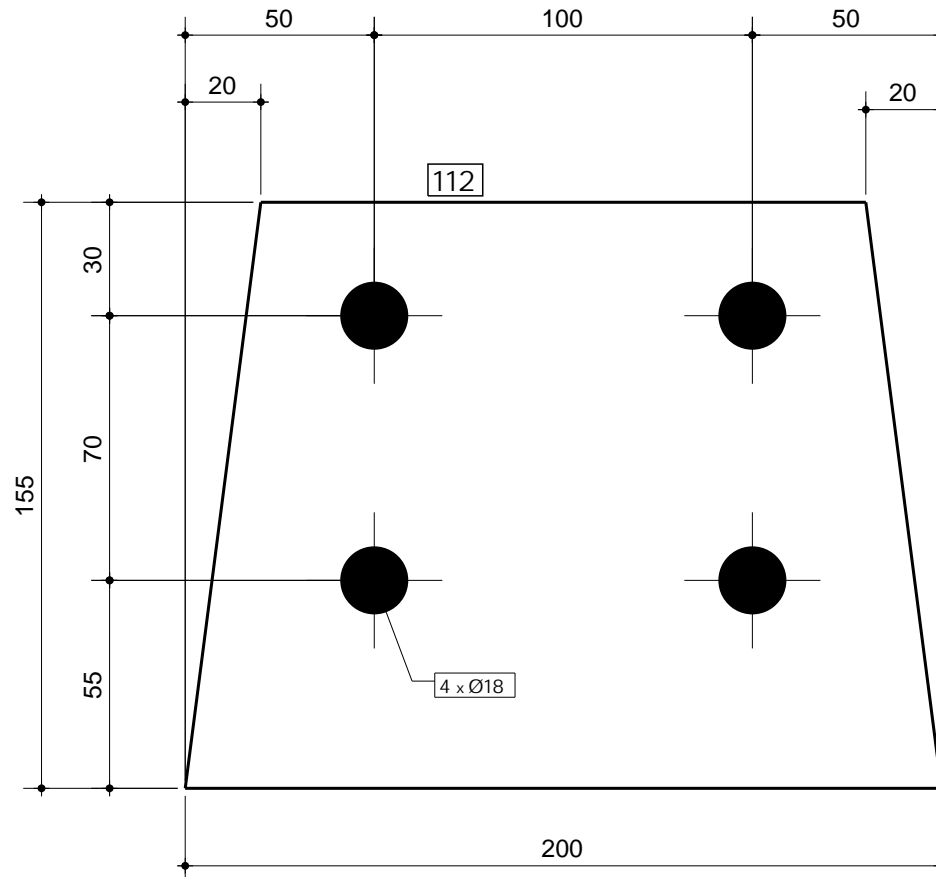
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	110	5	VOILE	PL12*218	247	S235JR		3.7
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017		
				Dessinateur:		SD		

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

4-27	1	5	5
------	---	---	---

A ASSEMBLER



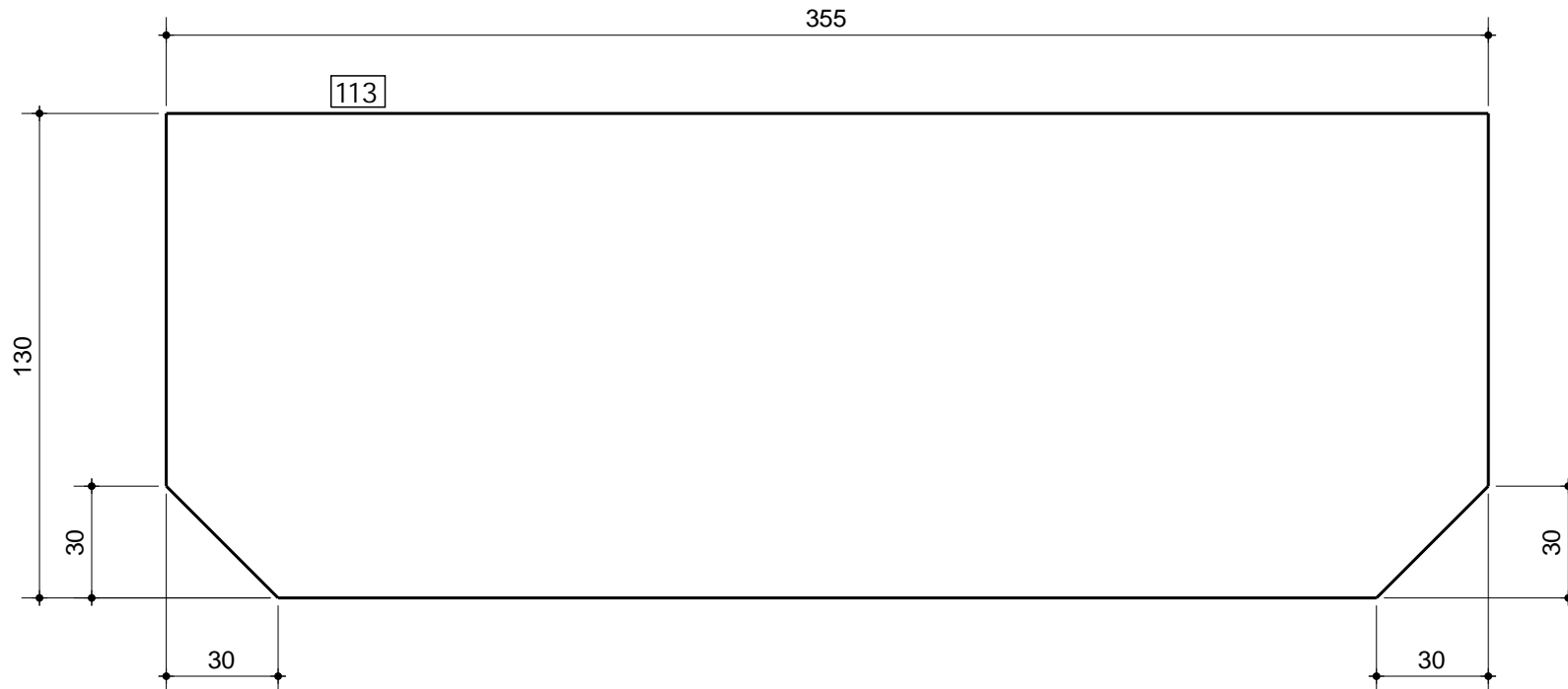
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	112	5	VOILE	PL12*155	200	S235JR		2.6		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
18										

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-29	1	5	5

A ASSEMBLER



Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-3	2	1	2
3-4	2	1	2
3-5	2	1	2
3-6	2	1	2
3-7	2	1	2
A ASSEMBLER			

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

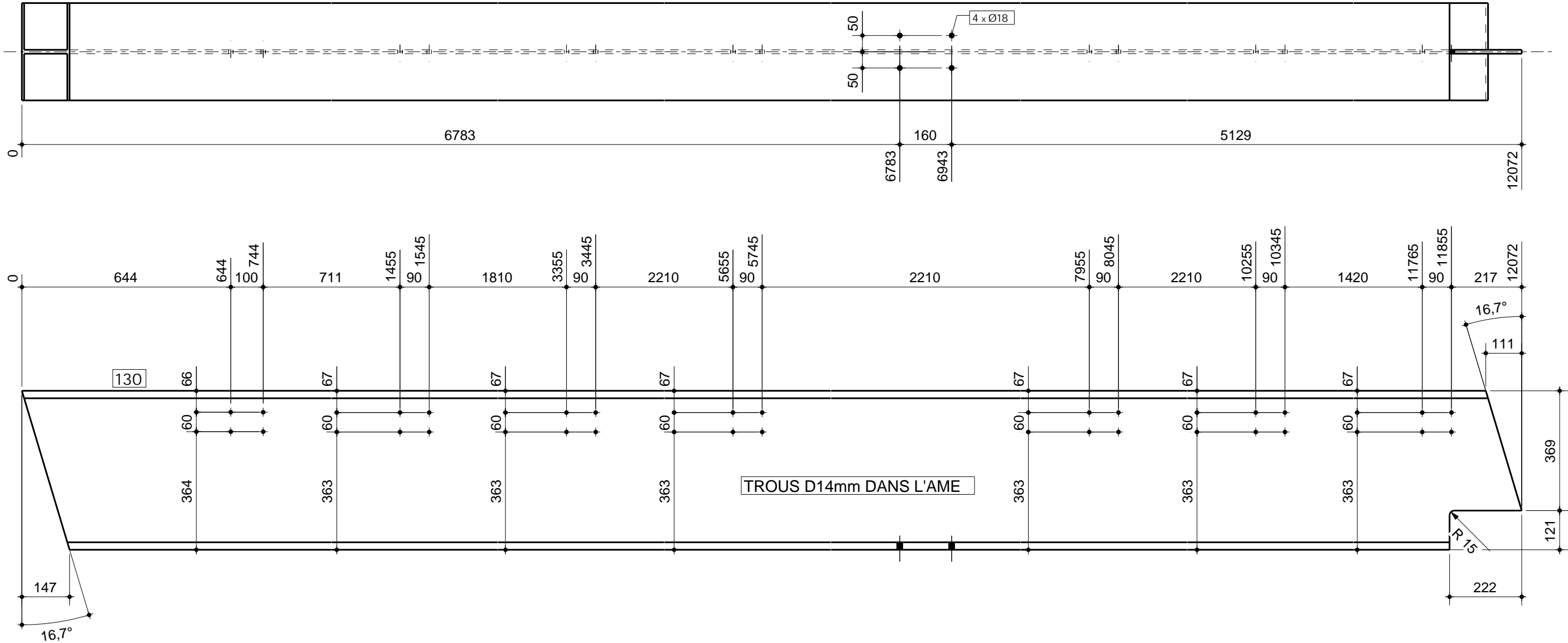
113	10	RAIDISSEUR	PL12*130	355	S235JR		4.3
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:			CHARPENTES SAINT CLAIR
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:	03.04.2017		
				Dessinateur:	SD		

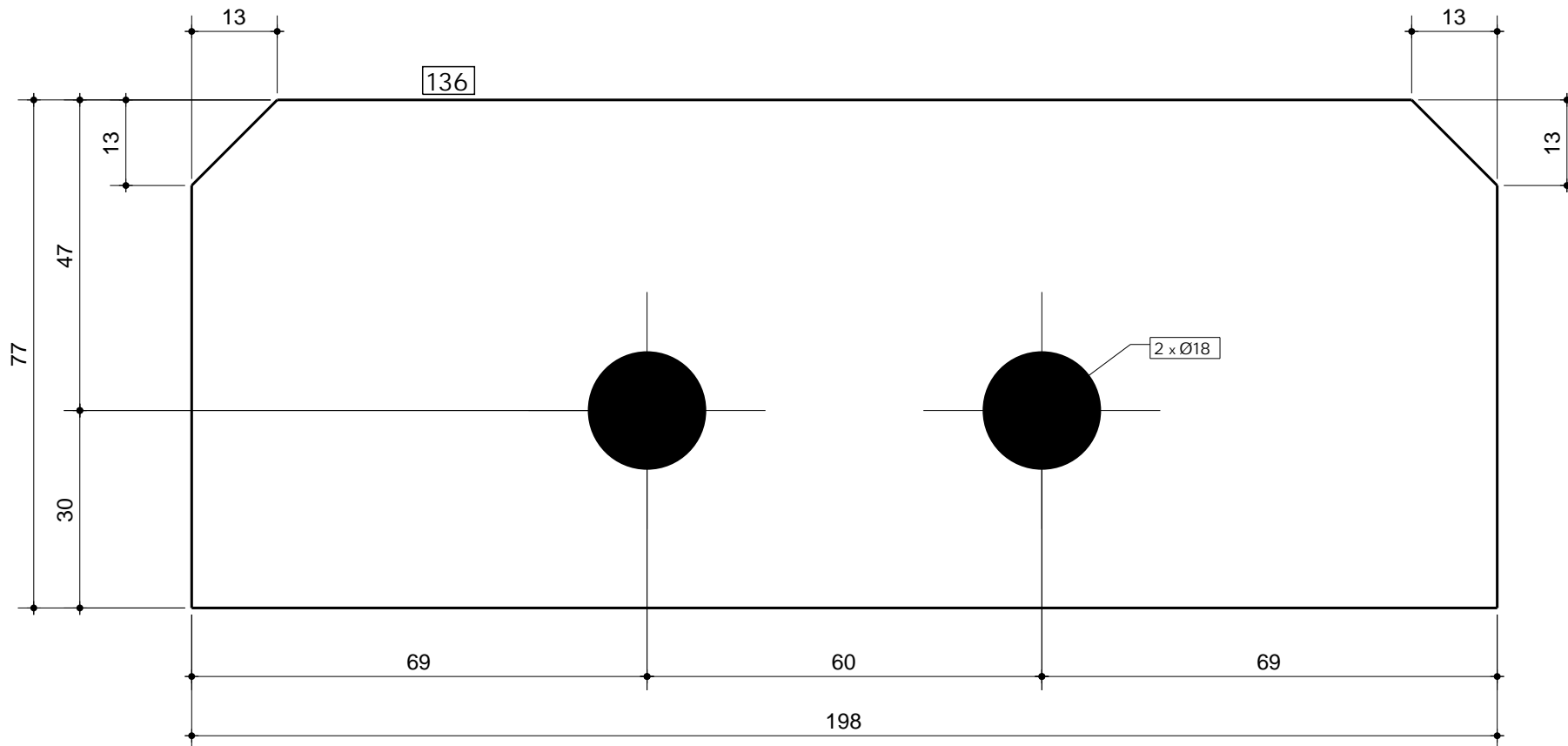
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1												
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		127	1	POUTRE	HEA500	10645	S275JR	PEINTURE	1650.4			
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)			
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR				
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:						
Perçage Ø		CROQUIS DE DEBIT				Date de création:					01.04.2017	
						Dessinateur:					SD	
14	18											

Répartition par assemblage			
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
3-6	1	1	1
A ASSEMBLER			

CLASSE EXECUTION EN 1090-2	EXC2
Nota:	
Perçage Ø	14 18

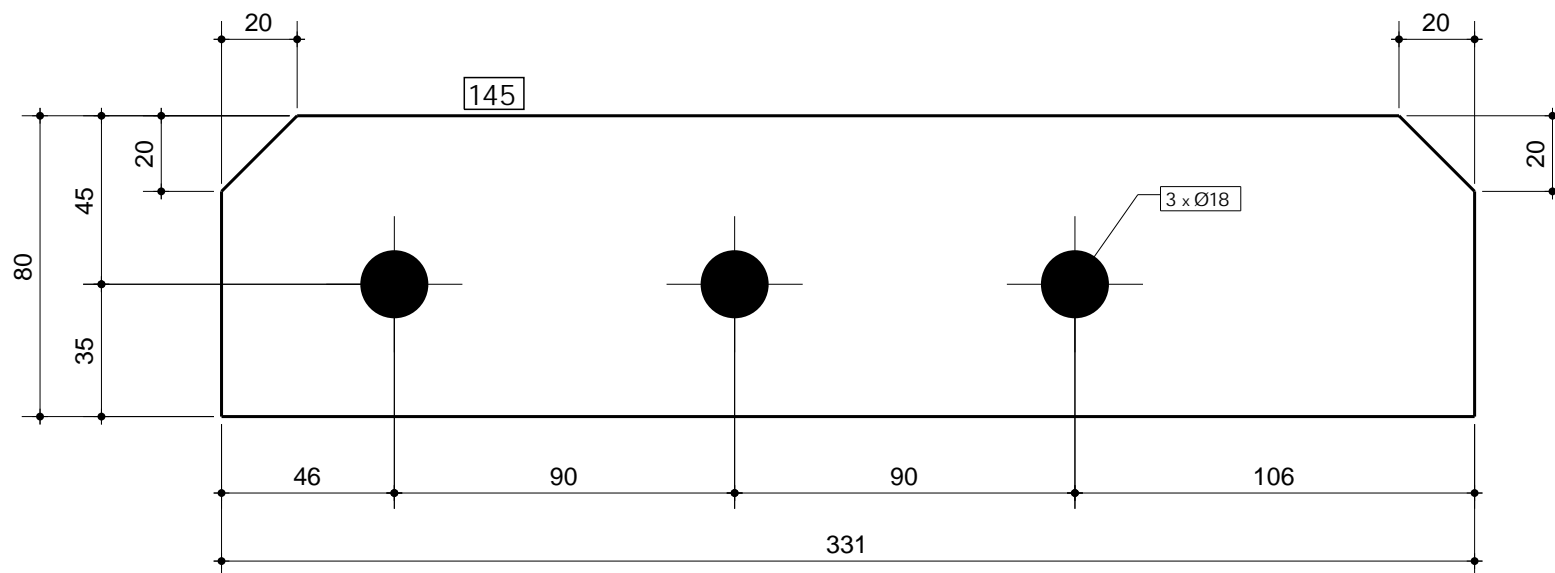
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1														
130	1	POUTRE	HEA500		12072	S275JR	PEINTURE		1871.6					
Repère	Qté	Nom	Profil		Longueur	Qualité	Finition		Poids U (Kg)					
N° Affaire:	6075				Indice de révision:				CHARPENTES SAINT CLAIR					
Nom Affaire:	GHD Bât N				Date de révision:									
CROQUIS DE DEBIT					Date de création:		01.04.2017							
					Dessinateur:		SD							





TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

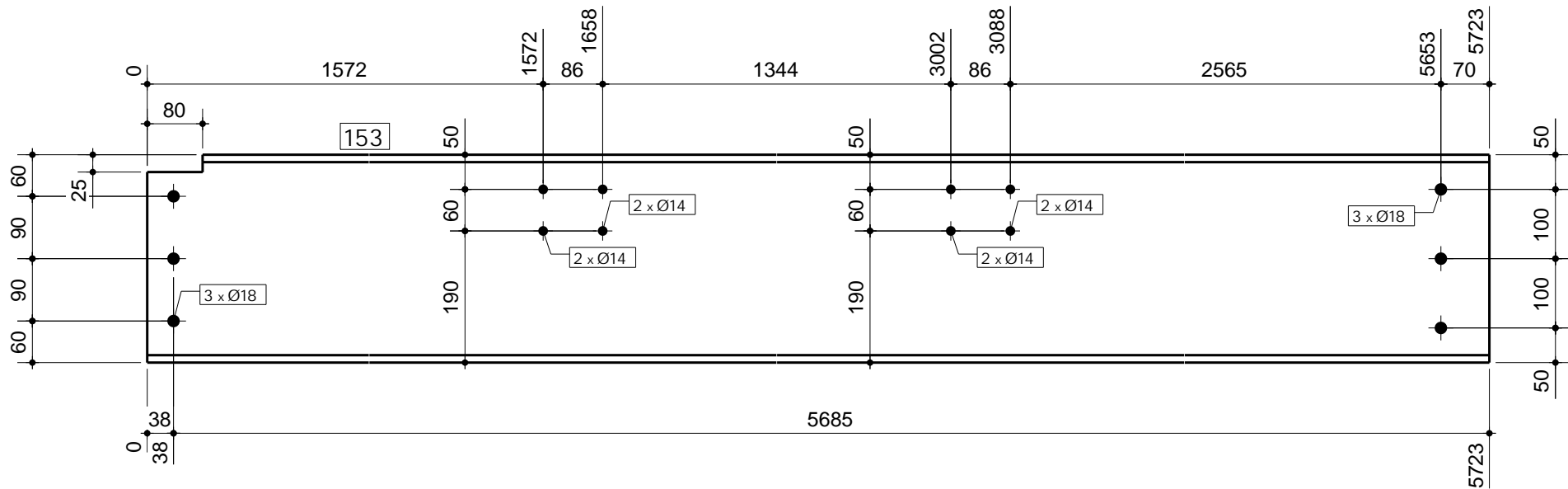
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		<div>136</div>	1	RAIDISSEUR	PL8*77	198	S235JR		1.0	
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
		Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø		<div>CROQUIS DE DEBIT</div>			Date de création:		03.04.2017			
18					Dessinateur:		SD			



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

				CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		145	2	RAIDISSEUR	PL8*80	331	S235JR		1.6	
Répartition par assemblage						Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition		Poids U (Kg)
Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.	Nota:		N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
4-15	1	1	1			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
4-16	1	1	1			CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		03.04.2017			
A ASSEMBLER				Perçage Ø					18		Dessinateur:			

CROQUIS DE DEBIT



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

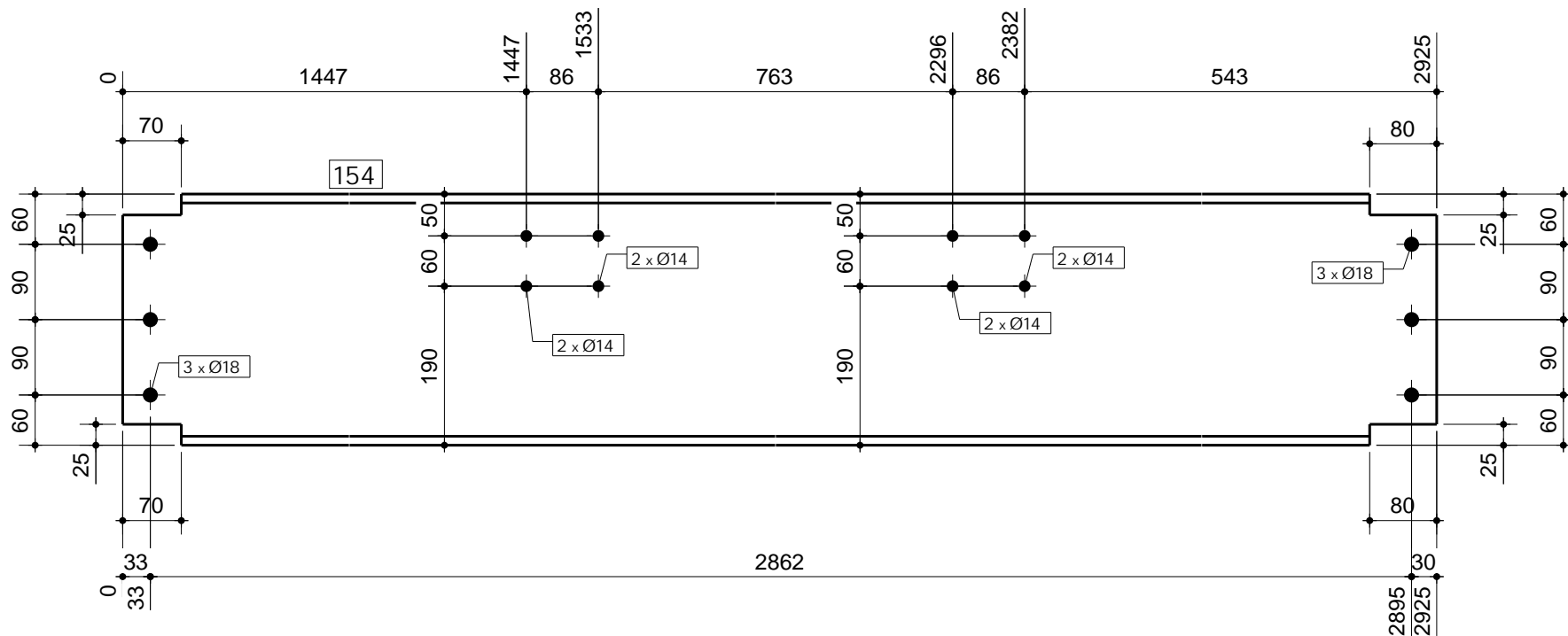
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	153	1	SOLIVE	IPE300	5723	S275JR	PEINTURE	241.7		
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:	CHARPENTES SAINT CLAIR				
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017	
					Dessinateur:				SD	
14	18									

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

4-3	1	1	1
-----	---	---	---

A ASSEMBLER



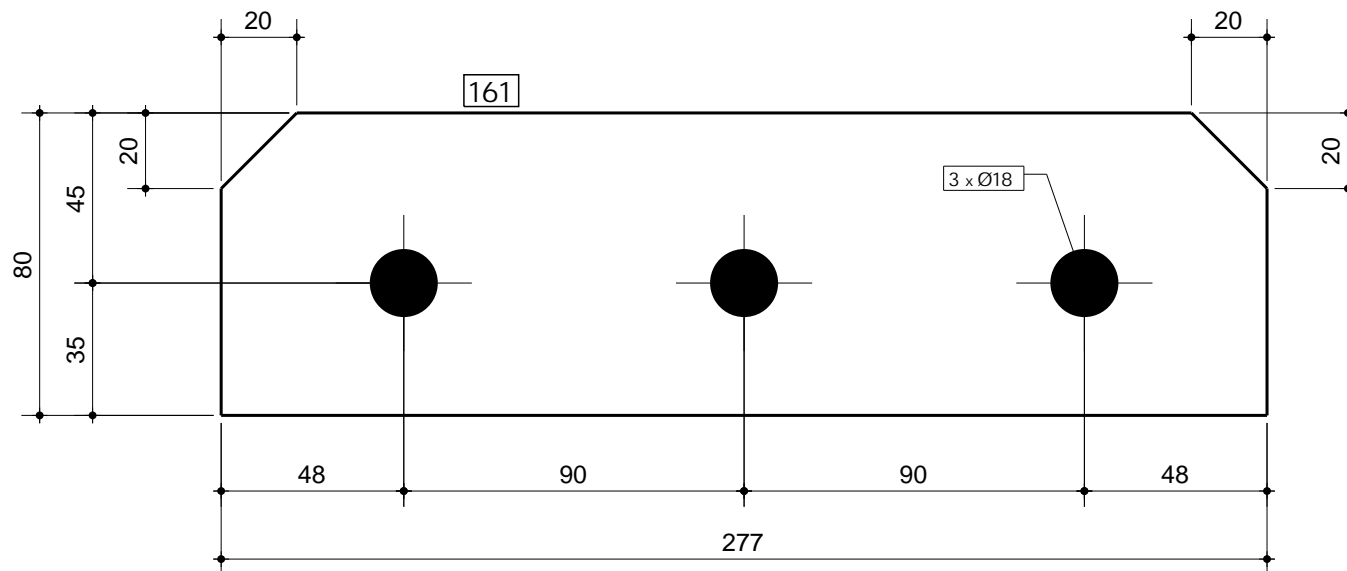
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2			<div>154</div>	1	SOLIVE	IPE300	2925	S275JR	PEINTURE	123.5	
			Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:			N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
			Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø			<div>CROQUIS DE DEBIT</div>			Date de création:	03.04.2017				
<div>1418</div>						Dessinateur:	SD				

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-21	1	1	1

A ASSEMBLER



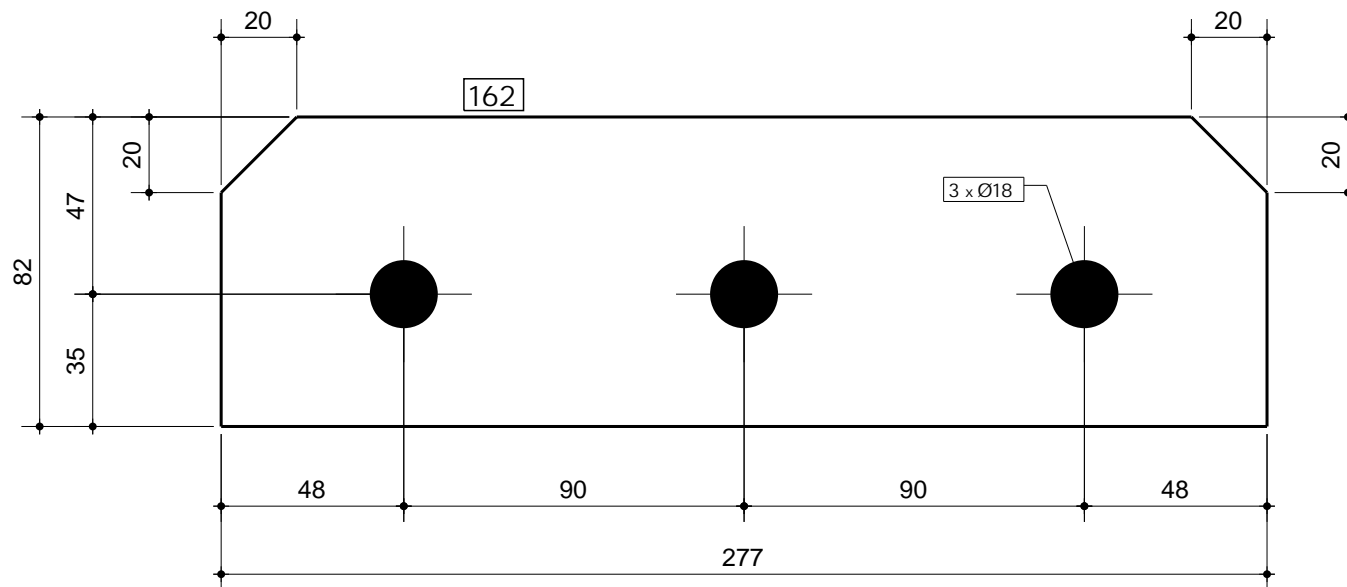
TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	161	1	RAIDISSEUR	PL8*80	277	S235JR		1.4	
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR		
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				03.04.2017
					Dessinateur:				SD
18									

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
4-3	1	1	1

A ASSEMBLER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

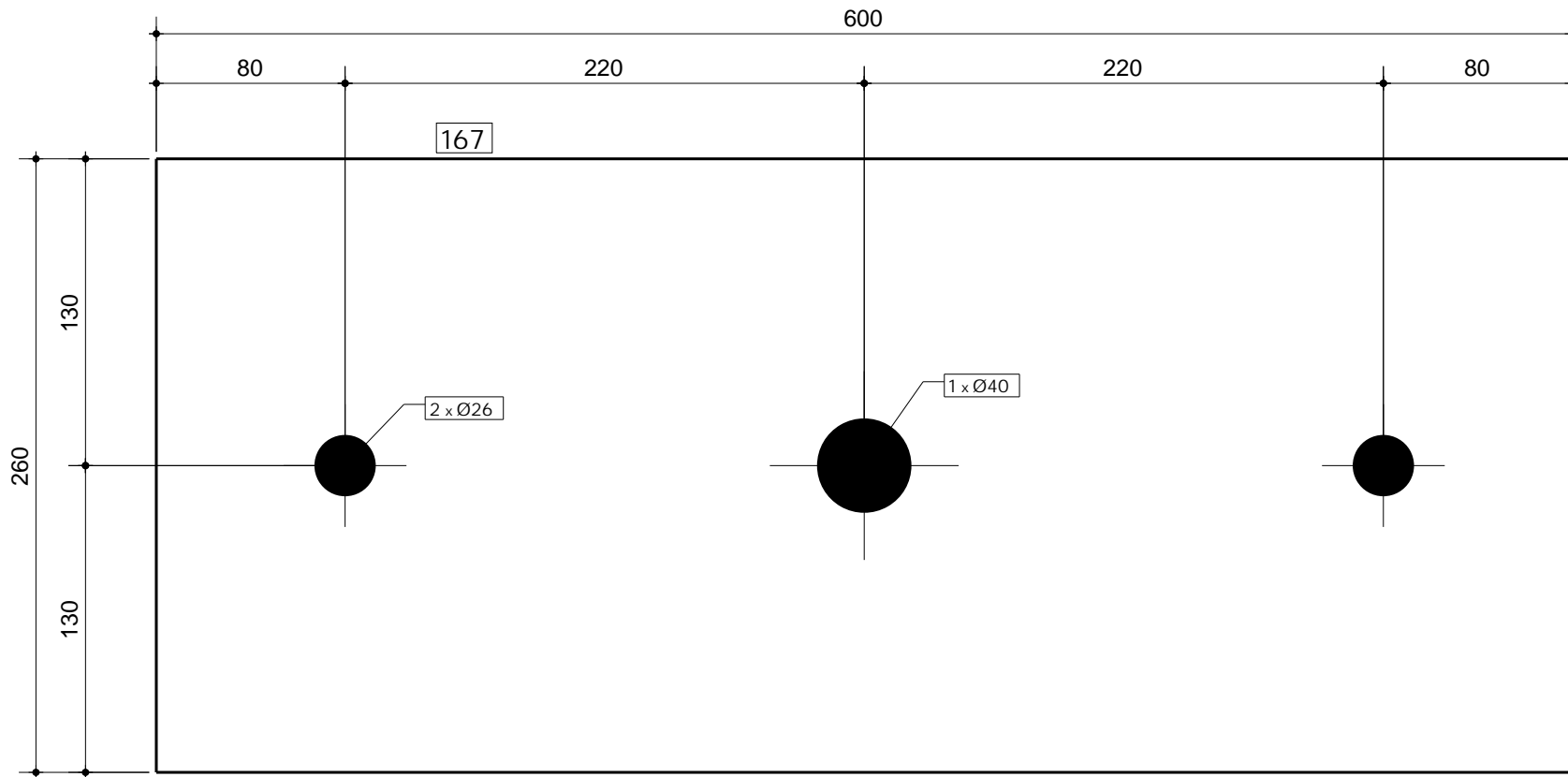
CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2	162	1	RAIDISSEUR	PL8*82	277	S235JR		1.4
	Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Nota:	N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
	Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
Perçage Ø	CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			03.04.2017
					Dessinateur:			SD

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
--------	-----------	----------	----------

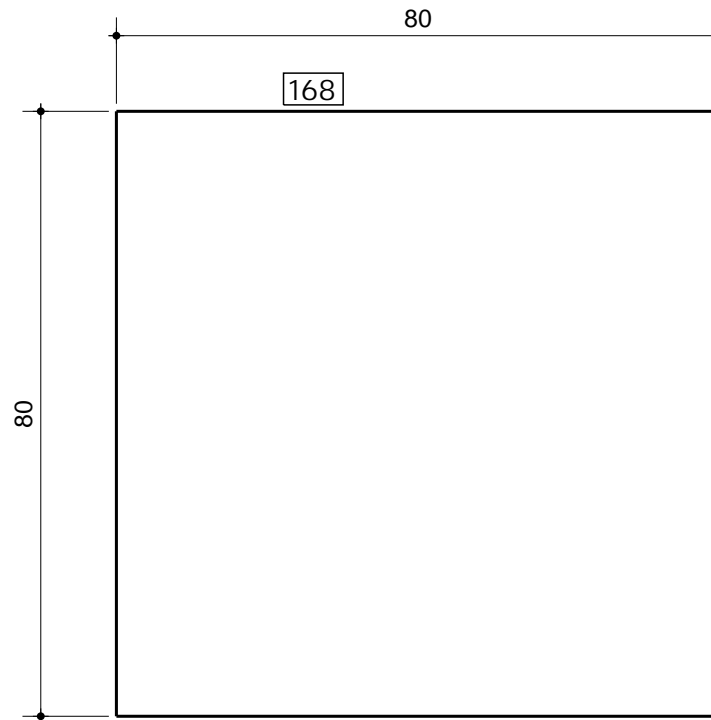
4-21	1	1	1
------	---	---	---

A ASSEMBLER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2				<div>167</div>	5	ANCRAGE	PL10*260	600	S235JR		12.2		
				Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)		
Nota:				N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR			
				Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:					
Perçage Ø				<div>CROQUIS DE DEBIT</div>				Date de création:				03.04.2017	
								Dessinateur:				SD	
26	40												



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

168	10	ANCRAGE	PL8*80	80	S235JR		0.4
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			
				03.04.2017			
				Dessinateur:			
				SD			

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

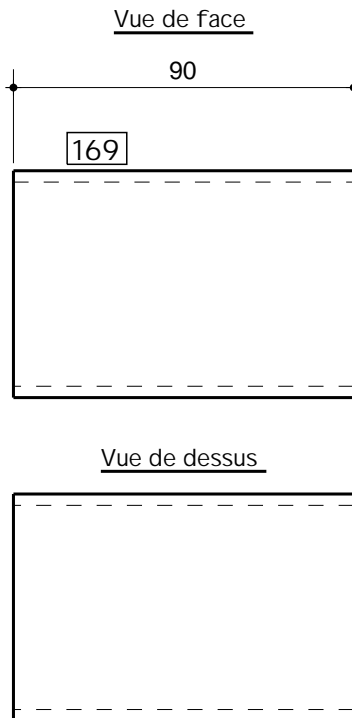
Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
13-1	2	5	10

A ASSEMBLER

Perçages ☐
 Percé par : ☐
 Coupes ☐
 Longueurs ☐
 Débité par : ☐
 CONTROLE FABRICATION

6075 / [168] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

169	10	ANCRAGE	TUBE-C-60*60*3	90	S235JR		0.5
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			
				03.04.2017			
				Dessinateur:		SD	

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

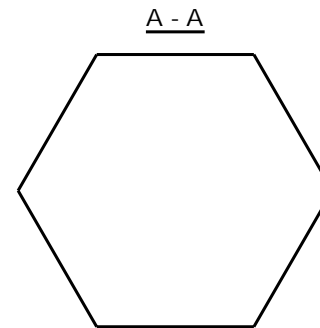
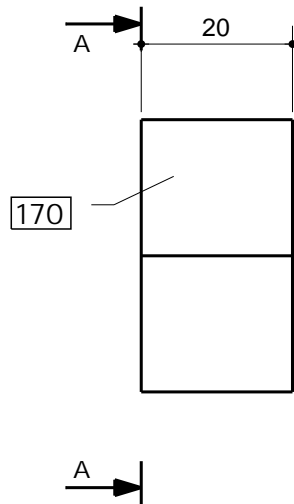
Nota:

Perçage Ø

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
13-1	2	5	10

A ASSEMBLER



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

170	10	ANCRAGE	ECROU_M24	20	S235JR		0.2
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
N° Affaire:	6075			Indice de révision:		CHARPENTES SAINT CLAIR	
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:			
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:			
				03.04.2017			
				Dessinateur:			
				SD			

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

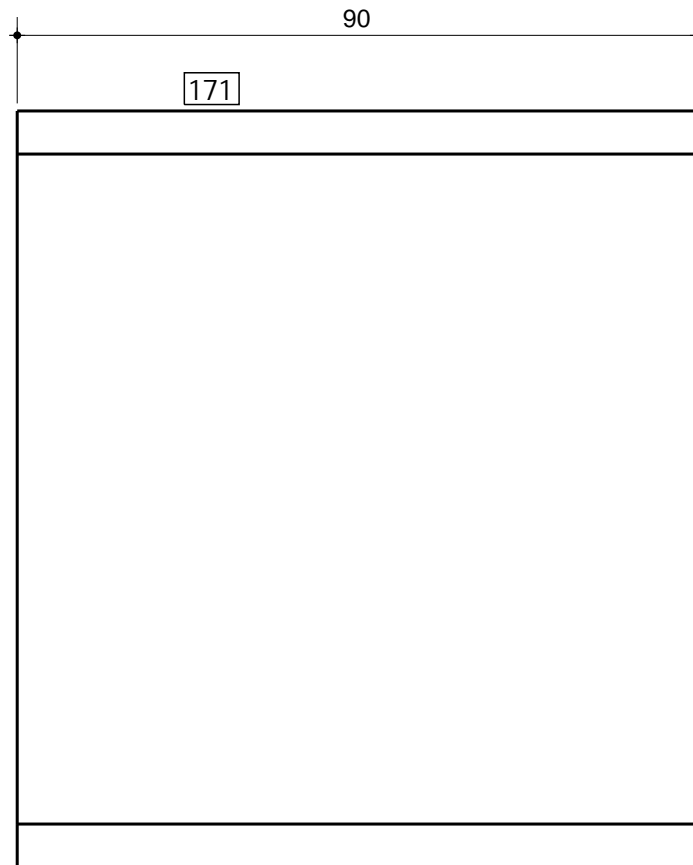
Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
13-1	2	5	10

A ASSEMBLERPerçages ☐Perçé par : ☐Coupes ☐Longueurs ☐Débité par : ☐

CONTROLE FABRICATION

6075 / [170] Ind 0



TOLERANCES ESSENTIELLES CONFORMES A LA NORME 1090-1

171	5	BECHE	IPE100	90	S235JR		0.7	
Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)	
N° Affaire:	6075			Indice de révision:	<div>CHARPENTES SAINT CLAIR</div>			
Nom Affaire:	GHD Bât N			Date de révision:				
CROQUIS DE DEBIT				Date de création:				04.04.2017
				Dessinateur:				SD

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

Nota:

Perçage Ø

Répartition par assemblage

Repère	Qté /ass.	Nb. ass.	Qté tot.
13-1	1	5	5

A ASSEMBLER