# 光线追踪算法3——BRDF以及混合PDF

MG21330069 殷天润

## 项目编译

项目开发环境是ubuntu 20.04以及ubuntu 18.04, 需要安装cmake;

编译以及运行方法:

```
cmake .
make
./raytracer_in_one_weekend > test.ppm
```

另外可以通过https://github.com/Tyler-ytr/ray\_tracing\_tutorial.git 的assignment3分支获取代码

### 问题描述

本次实验需要实现多边形光源,支持BRDF模型以及实现MIS采样;

#### 解决思路

#### 多边形光源及光源采样

多边形光源可以理解为多个三角形光源拼起来的,因此首先需要解决三角形光源;

假设三角形的三个点是A,B,C,那么光源采样的方程是:

$$egin{aligned} a_1 &= random\_uniform(0,1) \ a_2 &= random\_uniform(0,1) \ &= 1 - \sqrt{a_1} \ &= a_2 \sqrt{a_1} \ P &= u*A + v*B + (1-u-v)*C \end{aligned}$$

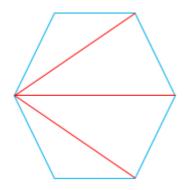
PDF计算的方法:

```
virtual double pdf_value(const point3& origin, const vec3& v) const override{
   hit_record rec;
   if (!this->hit(ray(origin, v), 0.001, infinity, rec))
      return 0;

vec3 ABpAC = cross(B - A, C - A);
   double area = 0.5 * ABpAC.length();
   double distanceSquared = rec.t * rec.t * v.length() * v.length();
   double cosine = fabs(dot(v, rec.normal)) / v.length();
   return distanceSquared / (cosine * area);
```

现在解决了三角形光源的问题之后,就是怎么根据输入的点 $(x_1,x_2,\ldots,x_n)$ 来正确的生成三角形了;

我使用的方法是生成 $(x_1,x_2,x_3),(x_1,x_3,x_4),\ldots,(x_1,x_{n-1},x_n)$ 这些三角形来构成多边形,六边形情况如下图:



这部分存在的问题是可能三角形的法相是反的,产生的错误效果就是光源变成了黑色;

### 圆形光源的光源采样

圆形光源采样第一次实验的时候就已经实现,采样的公式如下:

$$egin{aligned} r &= \sqrt{random\_uniform(0,1)} \ & heta &= random\_uniform(0,2\pi) \ & OP\_unit &= vertical\_unit\_vector(N) \ & OQ\_unit &= cross(N) \end{aligned}$$

 $randompoint = center + r * cos(theta) * OP_unit + r * sin(theta) * OQ\_unit;$ 

PDF的计算方法如下:

```
virtual double pdf_value(const point3& origin, const vec3& v) const override{
   hit_record rec;
   if (!this->hit(ray(origin, v), 0.001, infinity, rec))
        return 0;
   double area = R*R*pi;//相当于公式里面的dA
   double distance_squared = rec.t * rec.t * v.length_squared();//相当于分母的dis
   double cosine = fabs(dot(v, rec.normal) / v.length());
   return distance_squared / (cosine * area);
```

# Microfacet BRDF实现

这部分实现比较困难,我学习了GAMES101的Lecture13-17再次加深了BRDF的概念,参考了<u>Article - Physically Based Rendering - Cook-Torrance</u>以及文献Microfacet Models for Refraction through Rough Surfaces;

首先要考虑的现实问题是这部分应该放在现有框架的位置;

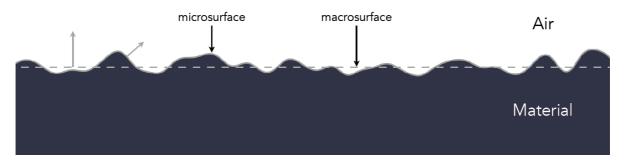
main函数中ray\_color的部分如下图,其中attenuation可以理解为颜色,pdf\_val是混合PDF计算出来的值,由于attenuation计算的时候实际上还没有生成scattered也就是随机往外的光线的方向,因此BRDF实际上应该实现在 $scattering\_pdf$ 模块里面;

这个模块的位置在material里面,因此我新建了一个叫做microfacet的material来进行这块的工作; 现在考虑Cook-Torrance BRDF方程:

$$f_r = k_d f_{lambert} + k_s f_{cook-torrance}$$

其中 $k_d$ .  $k_s$ 实际上是颜色,在我的实现中,这两种颜色一样(实际上就是attenuation里面记录的颜色),因此 $scattering\_pdf$ 里面现在需要计算的值是 $f_{lambert} + f_{cook\_toorance}$ ;

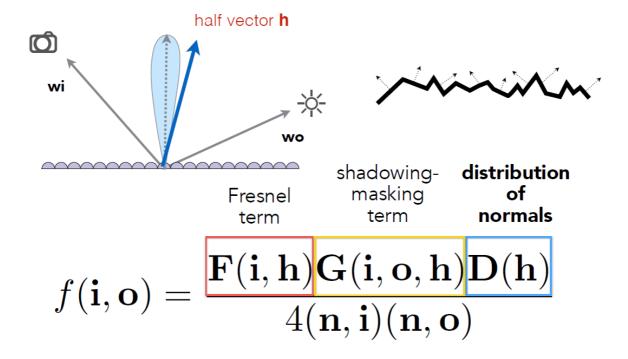
前者表示的是macrosurface,相当于是那种flat & rough的面;后者表示的是bumpy & specular的 microscale;



 $f_{lambert}$ 这部分的计算比较简单,照搬之前lambert材质的实现就行了:

double result=0.0; auto cosine = dot(rec.normal, unit\_vector(scattered.direction())); result+=cosine < 0 ? 0 : cosine/pi;</pre>

 $f_{cook-toorance}$ 比较复杂,最基本的公式如下图:



其中h表示的是入射和初始光线相加之后得到的"中间"向量;这个公式由三个部分组成,分别是F,G,D; F表示的是菲涅尔项,"菲涅耳函数F用于模拟光以不同角度与表面相互作用的方式。"由于原版的比较复杂,实现中实际上用的是Shlick实现的比较简单的版本:

$$F = F_0 + (1 - F_o)(1 - cos( heta))^5$$
  $F_0 = (rac{\eta_1 - \eta_2}{\eta_1 + \eta_2})^2$ 

"几何函数G用于描述由于微小平面相互阴影而导致的光衰减。这又是一个统计近似值,它模拟了在给定点微面被彼此遮挡的概率,或者光线在多个微面上反弹,在此过程中失去能量,然后到达观察者的眼睛。"这部分使用的是GGX函数:

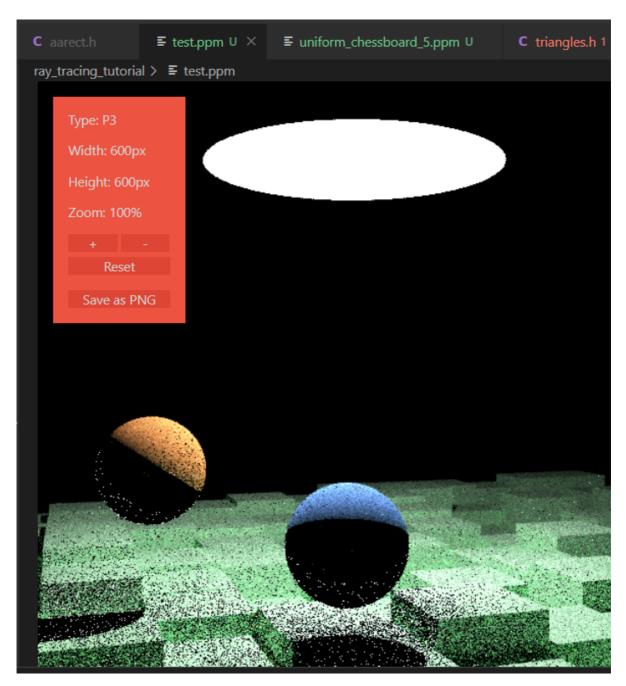
$$G(\omega_i, \omega_o, m, n, \alpha) = G_p(\omega_o, m, n, \alpha)G_p(\omega_i, m, n, \alpha)$$

$$G_p(\omega, m, n, \alpha) = \chi(\frac{\omega \cdot m}{\omega \cdot n}) \frac{2}{1 + \sqrt{1 + \alpha^2 \frac{1 - (\omega \cdot m)^2}{(\omega \cdot m)^2}}}$$

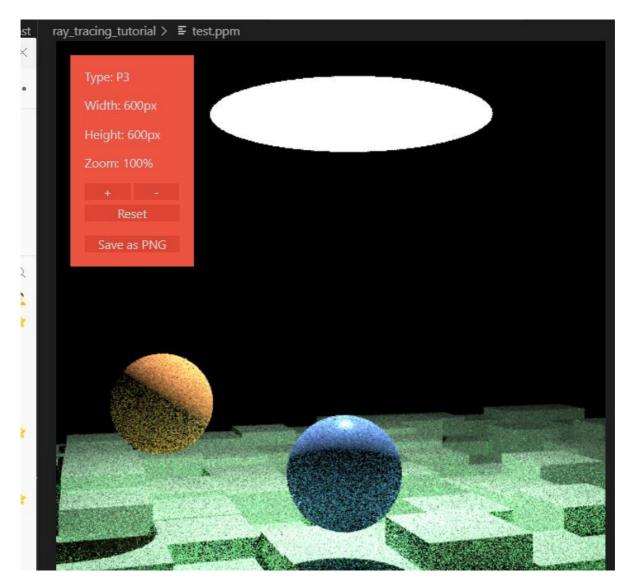
""分布函数D用于描述微观面在某个给定点的统计方向。例如,如果 20% 的分面朝向某个向量 m,则将 m 馈送到分布函数中将得到 0.2。文献中有几个函数来描述这种分布(例如 Phong 或 Beckmann),但是我们将用于分布的函数将是 GGX ",其定义如下:

$$\chi(x) = egin{cases} 1 & ext{if } x > 0 \ 0 & ext{if } x \leq 0 \end{cases}$$
  $D(m,n,lpha) = rac{lpha^2 \chi(h \cdot n)}{\pi((m \cdot n)^2 (lpha^2 + tan^2( heta_m))^2} = rac{lpha^2 \chi(h \cdot n)}{\pi((m \cdot n)^2 (lpha^2 + (rac{1 - (m \cdot n)^2}{(m \cdot n)^2}))^2}$ 

这三个函数最终我在框架中进行了实现,这里需要注意入射光线和出射光线的方向问题,如果没有考虑或者调试的话会造成奇怪的阴影效果,错误版本如下图:



最后我成功进行了BRDF这部分的实现,上图的正确版本如下:

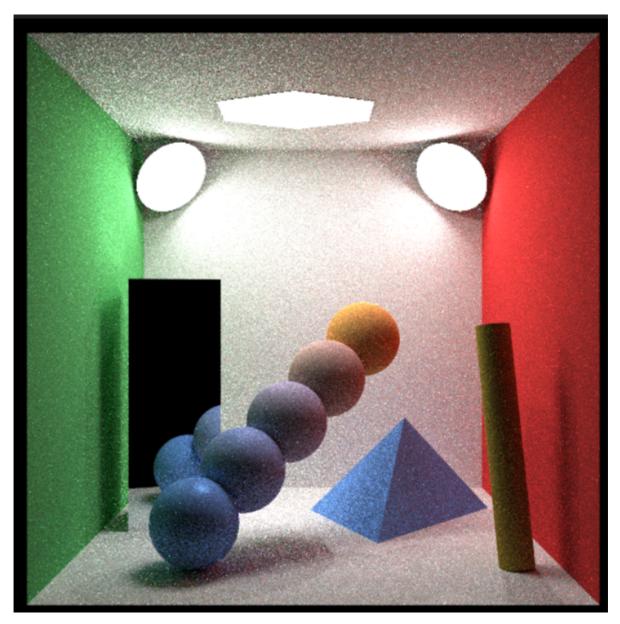


# 混合PDF实现

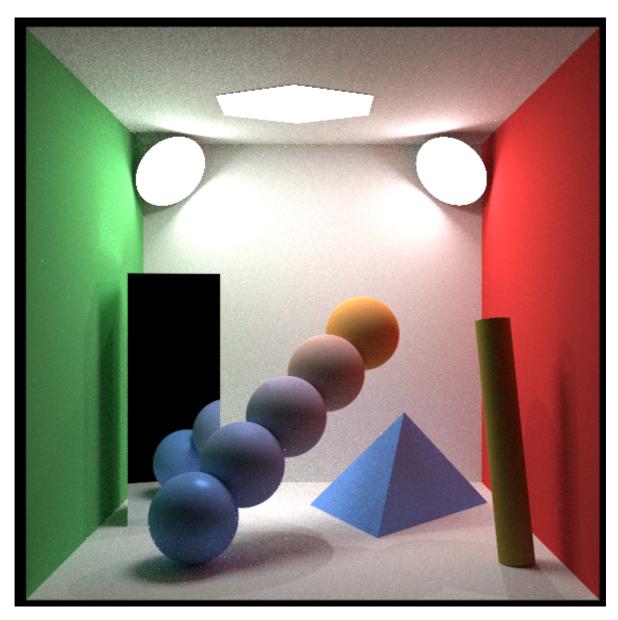
我在作业一的时候就实现了混合的PDF的实现,目前混合的比例是0.5:

# 最终实现效果

100采样



1000采样



其中小球从下到上Microfast的粗糙度参数是0.1,0.3,0.5,0.7,0.9;因此是越来越粗糙;另外其他的除了镜面之外的材质的粗糙度都是0.6;