

Efterstudie

Version 1.0

VolumeMixer

Institutionen för teknik och naturvetenskap, campus Norrköping

Gruppdeltagare
Axel Andersson Axean603

Kursansvarig: Magnus Karlsson, magnus.b.karlsson@liu.se
Handledare: Magnus Karlsson, e-post-adress

Innehållsförteckning

1	TIDSÅTGÅNG.....	3
1.1.	ARBETSFÖRDELNING.....	3
1.2.	TIDSÅTGÅNG JÄMFÖRT MED PLANERAD TID.....	3
2	ANALYS AV ARBETE OCH PROBLEM	4
2.1.	TEKNISKA PROBLEM	4
2.2.	HUR VI ARBETADE TILLSAMMANS?	4
2.3.	HUR ANVÄNDE VI PROJEKTDOKUMENTATIONEN?	4
3	MÅLUPPFYLLELSE.....	4
3.1.	VAD HAR UPPNÅTTS.....	5
3.2.	HUR FUNGERADE SLUTPRODUKTEN	5
3.3.	HUR HAR STUDIESITUATIONEN PÅVERKAT PROJEKTET?.....	5
4	SAMMANFATTNING MED DE TRE VIKTIGASTE ERFARENHETERNA	5

PLANERING																													
Projekt: VolumeMixer																													
Projektgrupp nr.: 7				Datum: 2023-01-26																									
Kurs: TNE087 - Met och proc.				Version: 1																									
AKTIVITETER			TID	VEM	TIDPLAN (när), veckonummer																								
Nr	Beskrivning	timmar	Initialer	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	Sa		
1	Läsa Raspberry Pi's implementations guide	2	Alla			2																						2	
2	Rita schema	4	Alla			4																						4	
3	Komponentval	2	Alla			2																						2	
4	Konstruktion av komponenter	3	Alla			3																						3	
5	Layout1	3	Alla			2	1																					3	
6	Skriva tidsplan och projektplan	2	Alla			2																						2	
7	Omkonstruktion för Liu's mönsterkortsabb	8	Alla					5	3																			8	
8	Bygga mönsterkort	16	Alla							16																		16	
9	Verifiera kort	2	Alla								2																		
10	Montera kort	2	Alla								2																		
11	Testa kort	5	Alla								5																	5	
12	Dokumentera!	8	Alla									4	4																
13	reservtid 10-20 % av tiden	10	Alla									5	5															10	
14																												0	
15																												0	
16																												0	
17																												0	
18	projektmöten	4					1	1	1	1	1	1																6	
19																												0	
20																												0	
21																												0	
22	Schema färdigställt					fr																						0	
23	Komponenter färgställda				fr																							0	
24	Layout1 färdigställd färdig för PCBway					fr																						0	
25	Omkonstruerat kort för Liu's mönsterkortsabb						fr																					0	
26	Kort producerat							fr																				0	
27	Verifiera kort								fr																			0	
28	Integrerat kort i mekanik									fr																		0	
29	Dokumentation färdig										fr																	0	
30																fr												0	
Summa antal timmar:		71		0	0	13	3	6	4	17	10	10	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	73	

Figur 2 Tidsplanering

2 Analys av arbete och problem

Analys av uträttat arbete och projektgenomförande.

2.1. Tekniska problem

Fotofilm skrivaren var ganska dåligt. Var största felkällan till förvrängningar mellan underlag och producerat kort.

Pick and place/lödmaskinen (Axel Andersson) matades med felaktigt underlag gällande mikrokontrollerns rotering.

2.2. Hur vi arbetade tillsammans?

Bra.

2.3. Hur använde vi projektdokumentationen?

Relativt standardprojekt att ta fram ett kort. Bra att veta vad som skall göras varje vecka och återkoppling gällande status. Projektplanen var kanske till mindre nytta men kan tänka mig att den är bra för de som tar fram sitt första kort för att samla tankarna kring vad som ska göras och hur. För större projekt kommer den också vara mer användbar. Alltid bra om slutkund och utförare är överens om vad som ska göras och kritiskt att det finns en plan på vad som ska levereras slutet av projektet.

3 Måluppfyllelse

I vilken grad har projektet lett till planerade mål.

3.1. Vad har uppnåtts

Allt

3.2. Hur fungerade slutprodukten

Bra

3.3. Hur har studiesituationen påverkat projektet?

Liten förskjutning i när kortet tillverkades p.g.a. kontrollskrivning och rapport i tillämpad matematik.

4 Sammanfattning med de viktigaste erfarenheterna

Fundera en gång till på rotation av komponenter. Lita inte på att du tidigare har gjort rätt. Mätt mer.

Ta bort fotofilmer innan etsning.

Se till att storleken på arket i plotterprogrammet är rätt och lägg inte underlaget för nära kanterna på arbetsytan.