



### 深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGYCO.,LTD Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

### 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

商品编码Part Code	
产品名称 Project:	轻触开关
规格型号 Part No:	TS24CA
贵公司承认印	Approal signatures

料号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	兴苗科技有图
审核/Check	钟华华	AND RAIL OF THE PARTY OF THE PA
批准/Approved	罗孝金	工程专用章



# **\$P\$静** 深圳市首韩科技有限公司

#### 产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

SIRLES		系列:TACT SWITCHES(轻触开关)				
MODEL		型号: TS24CA				
1.RATING		额定值:50mA 12VDC				
2.C0	ONSTRUTION DIMENSION 结构)	尺寸		Apply to the appended drawing符:合附加图纸		
3.AI	PPEARANCE 外观			Have no remarkable damage,crack and rust etc无: 明显损伤,裂纹,锈迹等.		
4.C0	ONTACTLOOP 接触回路			Monople loop:单通单极	回路	
ITE	M 专案		TEST CO	NDITION 测试条件	SPI	ECIFICATION 规格
5.C	APABILITY OF ELECTRIC电气性					
5A	INSULATION RESISTANCE 绝缘电阻	Measurements shall be made following Application of DC500V potential across terminals and across terminals and fuame for 1minute在,端子之间和端子与壳之间加 DC500V 条件下,持续 1 分钟测量.			100M Ω <b>min</b>	
5B	WITHSTAND VILTAGE 耐电压	<b>current</b> ≤ 电流 500u	AC250V、50HZ、1 <b>min(imin(interrupting current</b> ≤500uA). AC250V、50HZ、1 分钟(漏电流 500uA)			There shall be no briakdown 无击穿现象出现。
5C	CONTACT CIRCUIT 接触电路	and press	Addition 1.5-2 time force on the top of the keystrok and press the switch,DC50V100mA在按键顶端上等于作用力 1.5-2 倍的力按动开关,DC50V,10Ma.			100mΩ <b>Max</b> (100mΩ以下).
5D	SWITCH CONNECTION FLASH 开关接触点抖动	Addition DC5V on the two side of switch, at a speed of 3-5time a sec.to press the switch在.开关的两端加 DC5V 的电压,以 3-5 次/秒的速度按动开关.		The flash time between open not more than 10ms.  开关在接通和断开时的接点抖动时间不大于 10 ms.		
6.M	ECHANICAL EFFICIENCY 机械性	生能				
6A	CONTACT STRENGTH 按键强度		any direc	capable of a rorce of 5N tions沿.开关动作方向可 5 秒钟.		Switch electric andmechanical efficiency does not break 无损开 关电气或者机械性能
6B	CONTACT JOURNEY					按键行程: 0.15±0.05mm
6C	DRIVE FORCE 驱动力			cross spring piece and a ter用.测力计在按键与弹		Contact switch'sd drive dirive fouce was160±50gf. 按键的开关驱动力 为160±50gf



### 产品规格书 PRODUCT SPECIFICATION

接线端强度  加 IN 的力.  break.无损开关析性能.  GE MECHANICAL LIFE 初表寿命 30-50 次/分的驱动速度操作.  7.ENVIRONME NTRESISTANT EFFICIENCY 附环境性能.  The first temperature shall be 65℃, 2h and changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test. 先 65℃, 2h, 然后-30℃, 2h, 如此重复 3 次.  40±2℃ in temperature and 95%RH ,Ruring the temperature should be 48h, 经 40±2℃, 相对湿度 95%, 试验期间,开关不动作,不带电负荷,试验后恢复到常温 48h.  8.IOINTING EFFICIENCY 焊接性能  8.A SOLDERABILITY 可焊性 Temperature260±5℃; Duration; 3±0.5S:温度在260±5℃, 持续 3±0.5S.  8.B SOLDER—RESISTANT 耐焊剂性 Warm-up temperature:100℃,40S, 焊锡温度 260±5 可焊部分被焊覆盖面应在 9(以上.  Warm-up temperature:200±5℃, Duration of immersion:5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 及焊时间 5世纪,对发港不超过时 板无损伤开关电气 机成动作性能。    8.C JOINTING—RESISTANT 耐焊接热 Jointing temperature: 260±5℃, Duration of immersion:5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间 5世纪,对发港不超过时 板无损伤开关电气 机械动作性能。    break 无损伤开关电气 机械动作性能。    break 无损伤开关电气 如大线热    contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test.    Contact resistance ≥ 100 M    contact resistance ≥	6D	CONNECTION	A force of 1N being appling in any directions of the	Switch mechanical			
### Department at a rate of 30-50 cycles a minute. 以		STRENGTH	switch connection partt.在.接线端的作用方向施	efficiency does not			
GE   MECHANICAL LIFE   Alter   Alt		接线端强度	加 1N 的力.	break.无损开关机械			
Nimk寿命  7.ENVIRONME NTRESISTANT EFFICIENCY 耐环境性能  The first temperature shall be 65℃, 2h and changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test. 先 65℃, 2h, 然后-30℃, 2h, 如此重复 3次.  40±2℃ in temperature and 958RH , Ruring the temperature should be 48h. 经 40±2℃, 相对湿度 95%, 试验期间,开关不动作,不带 电负荷,试验后恢复到常温 48h.  8.HUMIDITY RESISTANT 耐湿				性能.			
7.ENVIRONME NTRESISTANT EFFICIENCY 耐环境性能  The first temperature shall be 65℃, 2h and changed to-30℃, 2h, 5c yeles of above test. 先 65℃, 2h, 然后-30℃, 2h, 如此重复 3次. 反形成 分配重复 3次. 位也之℃ in temperature and 95%服 Ruring the test time without load; After testing the temperature should be 48h, 经 40±2℃, 相对湿度 95%, 试验期间,开关不动作,不带电负荷,试验后恢复到常温 48h.  8.IOINTING EFFICIENCY 焊接性能  8.A SOLDERABILITY 可焊性 260±5℃, 持续 3±0.5S.  8.B SOLDER—RESISTANT 耐焊剂性 Varm-up temperature:100℃,40\$, 焊锡温度 260±5 公, 持续 3±0.5S.  8.B SOLDER—RESISTANT 耐焊剂性 Varm-up temperature:260±5℃, Duration of immersion: 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸燥时间 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸燥时间 5±1S. 焊锅流度 260±5℃, 浸燥时间 5±1S. 250×1S0×1S0×1S0×1S0×1S0×1S0×1S0×1S0×1S0×1S	6E	MECHANICAL LIFE	Operatin at a rate of 30-50 cycles a minute. 以	Life:30000ycles			
The first temperature shall be 65℃, 2h and changed to-30℃, 2h, 5c ycles of above test. 左 65℃, 2h, 然后-30℃, 2h, 如此重复3次.    HUMIDITY RESISTANT 耐湿		机械寿命	30-50 次/分的驱动速度操作.	寿命:30000次			
TAN CHANGE OF TEMPERATURE 温度变化	7.EN	VIRONME NTRESISTANT	EFFICIENCY 耐环境性能				
TEMPERATURE 温度变化			The first temperature shall be 65°C, 2h and	1. The appearance			
TEMPERATURE 温度変化 先 65℃, 2h, 然后-30℃, 2h, 如此重复 3次.  40±2℃ in temperature and 95%RH , Ruring thetest time without load; After testing the temperature should be 48h. 经 40±2℃, 相对湿度 95%, 试验期间, 开关不动作, 不带电负荷, 试验后恢复到常温 48h.  8.IOINTING EFFICIENCY 焊接性能  8.A SOLDERABILITY 可焊性 260±5℃, 持续 3±0.5S.  8.B SOLDER—RESISTANT Warm-up temperature: 100℃, 40S, 焊锡温度 260±5 空, 浸焊时间 3±0.5S.  8.B SOLDER—RESISTANT Warm-up temperature: 260±5℃, 力uration of immersion: 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间 4±1S  8.C JOINTING—RESISTANT Warm-up temperature: 260±5℃, 浸焊时间 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间 5±1S. 焊锅油水水上板两升。 电气或机械动作性能 25 ±1S. 焊锅油水上板面 5±1S. 焊锅油水上板面 5±1S. 焊锅油度 260±5℃, 浸焊时间 5±1S. 用油度度 260±5℃, 浸燥时间 5±1S. 用油度度 260±5℃, 浸燥时间 5±1S. 焊锅油度度 260±5℃, 浸燥时间 5±1S. 用油度度 260±5℃, 湿燥时间 5±1S. 用油度度 260±5℃, 湿燥时间 5±1S. 用油度度 260±5℃, 湿燥时间 5±1S. 用油度度度 260±5℃, 湿燥时间 5±1S. 用油度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度度	7A	CHANGE OF	changed to-30°C, 2h, 5c ycles of above test.				
## HUMIDITY RESISTANT 耐湿 the temperature should be 48h. 经 40±2℃, 相对湿度 95%, 试验期间,开关不动作,不带 电负荷,试验后恢复到常温 48h.    ***8. **Resistant***		TEMPERATURE温度变化	先 65℃ <b>, 2h,</b> 然后 <b>-30℃, 2h,</b> 如此重复 <b>3</b> 次 <b>.</b>				
The HUMIDITY RESISTANT 耐湿 the temperature should be 48h. 经 40±2°C,相对湿度 95%,试验期间,开关不动作,不带电负荷,试验后恢复到常温 48h.  8. SOLDERABILITY 可焊性 Temperature260±5°C:Duration;3±0.5S:温度在260±5°C,持续 3±0.5S.  8. SOLDER—RESISTANT 耐燥剂性 Warm-up temperature:100°C,40S,焊锡温度260±5°C,浸焊时间3±0.5S.  8. SOLDER—RESISTANT 耐燥剂性 Jointing temperature:260±5°C, Duration of immersion:5±1S. 焊锡温度260±5°C,浸焊时间5±1S. 件强温度次为45°C 和对量度不大于80%,周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9. Operating Temperature Range:-25to 70°C 操作温度的范围: -25 to 70°C			$40\pm2^{\circ}\mathrm{C}$ in temperature and 95%RH , Ruring	resistance ≤ 100 M Ω			
## HUMIDITY RESISTANT 耐湿  ## the temperature should be 48h, 经 40±2 C, 相对湿度 95%, 试验期间,开关不动作,不带 电负荷,试验后恢复到常温 48h.  ## 8A SOLDERABILITY			thetest time without load; After testing				
A	7B	HUMIDITY RESISTANT 耐湿	the temperature should be 48h. $40\pm2$ °C,				
8.IOINTING EFFICIENCY 焊接性能  8A SOLDERABILITY Temperature 260±5℃; Duration; 3±0.58: 温度在 260±5℃, 持续 3±0.58.  8B SOLDER—RESISTANT Warm-up temperature: 100℃, 40\$, 焊锡温度 260±5 元, 浸焊时间 3±0.5\$.  8C JOINTING—RESISTANT Warm-up temperature: 260±5℃, Duration of immersion: 5±18. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间 5 break 无损伤开; 电气或机械动作组。 全征 无损伤开; 电气或机械动作组。 全征 无损伤开; 电气或机械动作组。 全征 不定 型 对 电 公式 机械动作组。 全征 下空 从 不定 型 对 电 公式 和 公式 中央 不定 型 对 电 公式 和 公式 中央 不定 型 不定 工作 工作 不定 工作 不定 工作 不定 工作 不定 工作 工作 不定 工作		热	相对湿度 95%, 试验期间,开关不动作,不带	New York Control of the Control of t			
SOLDERABILITY 可焊性  Temperature 260 ± 5 ℃; <b>Duration</b> ; 3 ± 0.5 <b>S</b> :温度在 260 ± 5 ℃, 持续 3 ± 0.5 <b>S</b> .  BY SOLDER—RESISTANT 耐焊剂性  Warm-up temperature: 100 ℃, 40 <b>S</b> , 焊锡温度 260 ± 5 ℃, Duration of immersion: 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 5 ± 1 <b>S</b> . 焊锡温度 260 ± 5 ℃, 浸焊时间 6 世代或机械动作性能。 2 € 2 times 小于 2 岁 9.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -30-80 ℃ and less than 80%RH with acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage. 整箱包装的开关, 应在温度为-30-80℃, 相对湿度不大于 80%, 周围的空气中没有酸性、 碱性或其他腐性气体的库房内保管。  Doperating Temperature Range: -25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃			电负荷,试验后恢复到常温 48h.	绝缘电阻≥ <b>100</b> M Ω			
8A SOLDERABILITY 可焊性	8.IO	INTING EFFICIENCY 焊接性能	V21_				
The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH with acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage.  BE SOLDER—RESISTANT mplate 260±5℃, 持续 3±0.5S.  Warm-up temperature: 100℃, 40S, 焊锡温度 260±5				Solderability part			
8B SOLDER—RESISTANT Warm-up temperature: 100°C, 40 <b>S</b> , 焊锡温度 260±5 solder should unboard and swelectric mechanical efficiency does not break. 助剂发泡不应超过印板无损伤开关电气机械动作性绝.  8C JOINTING—RESISTANT 耐焊接热 Jointing temperature: 260±5°C, Duration of immersion: 5±1S. 焊锡温度 260±5°C, 浸焊时间 break 无损伤开注电气或机械动作性绝.  8D NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数 \$2times 小于 2 秒 \$2times 小于 2 秒 \$2times 小于 2 秒 \$4times	8A	SOLDERABILITY	Temperature $260\pm5$ ℃; <b>Duration</b> ; $3\pm0.5$ <b>S</b> :温度在	should above 90%			
BB SOLDER—RESISTANT Warm-up temperature: 100℃, 40S, 焊锡温度 260±5 mechanical efficiency does not break. 助剂发泡不应超过印板无损伤开关电气机械动作性能.  BC JOINTING—RESISTANT 耐焊接热  BD NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数  BNORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数  BNOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH with acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage.  BB Operating Temperature Range:-25 to 70℃  操作温度的范围: -25 to 70℃		可焊性	260±5℃ <b>,</b> 持续 <b>3</b> ±0.5 <b>S.</b>	可焊部分被焊料			
8B SOLDER—RESISTANT Warm-up temperature: 100℃,40S, 焊锡温度 260±5 cleetric mechanical efficiency does not break. 助剂发泡不应超过印板,无损伤开关电气机械动作性能.  8C JOINTING—RESISTANT impression: 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间5 ±1S  8D NORMAL JOLNTING TIMES 定常焊接次数  9.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH with acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage.  整箱包装的开关,应在温度为-3080℃, 相对湿度不大于 80%, 周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃				覆盖面应在 90%			
SOLDER—RESISTANT Warm-up temperature: 100℃, 40S, 焊锡温度 260±5 mechanical efficiency does not break. 助剂发泡不应超过印板,无损伤开关电气机械动作性能.  BC JOINTING—RESISTANT immersion: 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间5				以上.			
SOLDER—RESISTANT   Warm-up temperature: 100°C,40 <b>S</b> , 焊锡温度 260±5   mechanical efficiency does not break. 助剂发泡不应超过印板无损伤开关电气机械动作性能.				Froth height of assist			
8B SOLDER—RESISTANT 耐焊剂性 Warm-up temperature: 100℃,40 <b>S</b> , 焊锡温度 260±5 mechanical efficiency does not break.助剂发泡不应超过印板.无损伤开手电气机械动作性能.  8C JOINTING—RESISTANT immersion: 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间 break 无损伤开注电气或机械动作性能.  8D NORMAL JOLNTING TIMES 常焊接次数 ≪2times 小于 2 秒 25 mechanical efficiency does not break.助剂发泡不应超过印度。							
耐焊剂性  C, 浸焊时间 3±0.5S.  O							
NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数  9.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH with acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage. 整箱包装的开关,应在温度为-3080℃,相对湿度不大于 80%,周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃	8B	SOLDER—RESISTANT	Warm-up temperature:100℃,40 <b>S,</b> 焊锡温度 260±5				
版,无损伤开关电气机械动作性能.  SC JOINTING—RESISTANT immersion: 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间5 break 无损伤开注电气或机械动作性.  8D NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数 \$\frac{1}{2}\$\$ \$\frac{1}		耐焊剂性	℃ <b>,</b> 浸焊时间 <b>3</b> ±0.5 <b>S.</b>				
SD NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数  NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数  P.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH without acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage. 整箱包装的开关, 应在温度为-3080℃, 相对湿度不大于 80%, 周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃				板,无损伤开关电气或			
8C JOINTING—RESISTANT immersion: 5±1S. 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间5 break 无损伤开充电气或机械动作性 1S				机械动作性能.			
耐焊接热 ±1S 电气或机械动作作。  8D NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数  9.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH with acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage. 整箱包装的开关,应在温度为-3080℃,相对湿度不大于 80%,周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃			Jointing temperature: $260\pm5$ °C , <b>Duration of</b>	efficiency does not			
8D NORMAL JOLNTING TIMES 正常焊接次数	8C	JOINTING—RESISTANT	<b>immersion: 5</b> ±1 <b>S.</b> 焊锡温度 260±5℃, 浸焊时间 <b>5</b>	break 无损伤开关			
正常焊接次数  9.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH withe acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage.  整箱包装的开关,应在温度为-3080℃,相对湿度不大于 80%,周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃		耐焊接热	$\pm 1$ S	电气或机械动作性能			
正常焊接次数  9.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH withe acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage.  整箱包装的开关,应在温度为-3080℃,相对湿度不大于 80%,周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃		- 1					
9.NOTES  The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH without acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage.  整箱包装的开关, 应在温度为-3080℃, 相对湿度不大于 80%, 周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃	8D			≤2times 小于 2 次			
The whole boxes of switch should keep in the temperature -3080℃ and less than 80%RH with acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage.  整箱包装的开关, 应在温度为-3080℃, 相对湿度不大于 80%, 周围的空气中没有酸性、碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃		正常焊接次数					
9A acidic, alkalescence, caustic gas in the environment of the storage. 整箱包装的开关, 应在温度为-3080℃, 相对湿度不大于 80%, 周围的空气中没有酸性、 碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃	9.NC	OTES					
整箱包装的开关, 应在温度为-3080℃, 相对湿度不大于 <b>80%</b> , 周围的空气中没有酸性、 碱性或其他腐性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃			1	than 80%RH withort			
性气体的库房内保管。  9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃	9A						
9B Operating Temperature Range:-25 to 70℃ 操作温度的范围: -25 to 70℃			-80℃,相对湿度不大于 <b>80%,</b> 周围的空气中没有酸性	、碱性或其他腐蚀			
操作温度的范围: -25 to 70℃							
	9B						
9C Switch should install in a correct method.		操作温度的范围: -25 to 70℃					
	9C						
开关应按正确的安装方法进行正确安装使用。							