Istruzioni d'uso ChocoPrinter

Università della Svizzera Italiana

Versione 13 luglio 2020

Indice

1	Setup	2
	1.1 Download	2
	1.2 Configurazione	2
2	Stampa	3
3	Aggiornamento del firmware	3

1 Setup

1.1 Download

Sono necessari i seguenti software:

- Repetier-Host, https://www.repetier.com/download-now
- Configurazioni per slicer, https://github.com/USI-Showroom/ChocoPrinter/blob/config/Slic3r_config_choco.ini

Per aggiornare il firmware della stampante (opzionale):

- Arduino IDE 1.0.6, https://www.arduino.cc/en/Main/OldSoftwareReleases
- Firmware stampante, https://3dprint.elettronicain.it/blog/2012/09/06/software/

1.2 Configurazione

Installare il software Repetier-Host sulla propria macchina ed avviarlo. Cliccare sulla scheda Slicer e in seguito sul pulsante Configure. Cliccare su Cancel per chiudere la procedura guidata e dal menu File scegliere Load Config. Scegliere il file di configurazione (Slic3r_config_choco.ini) scaricato in precedenza.

Cliccare sull'ingranaggio accanto al campo Print settings, poi sull'icona di salvataggio accanto al nome del profilo, salvarlo con il nome desiderato (p.es. "ChocoPrinter") e verificare i seguenti parametri:

- Layers and perimeters > Layer Height: 0.7mm
- Infill > FIll Density: 100%
- Speed > Speed for print moves: 20 mm/s

Se non ci sono errori, confermare con Ok. Chiudere la scheda e ripetere l'operazione con il campo Filament:

- Filament > Temperature (°C) > Extruder: 33
- Filament > Temperature ($^{\circ}$ C) > Bed: 0
- Cooling > Keep fan always on: On
- Cooling > Fan speed: 100

Stessa cosa per il campo Printer. Al termine, chiudere la finestra Slic3r e scegliere i nuovi profili appena creati dal pannello Slic3r di Repetier-Host.

Dalle icone in alto a destra cliccare su Printer settings; assicurarsi di aver scelto la porta corretta e di aver impostato la Baud Rate a 250000.

2 Stampa

- 1. Far partire il software Repetier-Host
- 2. Cliccare su Object Placement e scegliere l'oggetto (file *.stl) da stampare tramite il pulsante Add STL file
- 3. Modificare la dimensione dell'oggetto se necessario, modificando il numero del campo Scale
- 4. Cliccare su Slice with Slic3r
- 5. Accendere la stampante
- 6. Collegarsi alla stampante tramite il cavo USB. Assicurarsi di avere configurato il software come descritto al punto 1.2
- 7. Inserire il cioccolato nella siringa
- 8. Se necessario alzare il supporto girando la ruota bianca, per poter inserire correttamente la siringa. Qualora il motore dovesse fare resistenza, cliccare su Stop Motor dal pannello Print Panel
- 9. Montare l'ago sulla siringa e poi infilare la siringa nel cilindro della stampante, verificando che il tondino di alluminio sia presente in fondo al cilindro
- 10. Attendere che il cioccolato esca dalla siringa
- 11. Per stampare cliccare su Run

Durante la stampa verificare periodicamente che il cioccolato stia uscendo dalla siringa. **NON** lasciare mai la stampante senza sorveglianza!

3 Aggiornamento del firmware

Nota: questa procedura richiede una versione 1.0.x di Arduino IDE, che non è compatibile con MacOS da High Sierra 10.13.4 in avanti.

Scaricare il firmware appropriato (versione 3Drag Choco - LCD alfanumerico, controller verde o nero) dal sito indicato nella sezione 1.1.

IMPORTANTE: scegliere la versione corretta! Caricare un firmware sbagliato potrebbe rendere la stampante inutilizzabile!

Estrarre il pacchetto del firmware ed aprire il file Marlin.ino nella cartella Marlin. Dal menu Sketch > Import Library... scegliere Add Library... e selezionare la cartella libraries/U8glib nella cartella scaricata in precedenza. Dal menu Tools > Board selezionare Arduino Mega 2560 or Mega ADK e dal menu Tools > Serial Port selezionare la porta COM associata alla stampante. Verificare sulla scheda della stampante che il jumper JPROG sia inserito. Cliccare sul secondo pulsante da sinistra (Upload) e attendere il completamento della procedura. A procedura terminata, scollegare cavo USB e alimentazione della stampante e rimuovere il jumper.