РОСЖЕЛДОР

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения» (ФГБОУ ВО РГУПС)

Тихорецкий техникум железнодорожного транспорта (ТТЖТ - филиал РГУПС)

ПРИНЯТА педагогическим советом ТТЖТ - филиала РГУПС

Протокол от «<u>27</u> » <u>11</u> 20<u>24</u> № <u>2</u> г.

УТВЕРЖДАЮ директор ТТЖТ - филиала РГУПС И.В. Дурынин

ПРОГРАММА

ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Специальность 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Образовательная программа

программа подготовки специалистов среднего звена Вагоны

Квалификация выпускника Техник

РАССМОТРЕНА цикловой комиссией № 6 Протокол «<u>/</u>///» __/*O* __ 20<u>//</u>// г. № __/__ Т.Г.Яковлева

СОГЛАСОВАНА
председатель государственной
экзаменационной
комиссии по специальности 23.02.06
Техническая эксплуатация подвижного
состава железных дорог (вагоны)

к ди с-кав ж.д. ОАО «РЖД»

20 Д.

Программа государственной итоговой аттестации по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны) составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего образования специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог.

Организация-разработчик: Тихорецкий техникум железнодорожного транспорта - филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ростовский государственный университет путей сообщения» (ТТЖТ - филиал РГУПС)

Разработчики:

Ярцева О.Б., преподаватель, заведующий отделением специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог ТТЖТ-филиала РГУПС

Яковлева Т.Г., преподаватель, председатель цикловой комиссии №6 «Специальности 23.02.06» ТТЖТ- филиала РГУПС

СОДЕРЖАНИЕ

І. Общие положения	4
II. Процедура проведения ГИА	7
III. Требования к дипломным проектам (работам) и методика их оценивания	23
IV. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов	27
V. Порядок апелляции и пересдачи государственной итоговой аттестании	28

І. Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) по Техническая специальности 23.02.06 эксплуатация подвижного дорог (вагоны) частью Программы железных является подготовки специалистов среднего звена в соответствии в соответствии с ФГОС СПО специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог.

Программа ГИА разработана на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации ПО образовательным программам профессионального образования (утвержденного приказом Министерства просвещения России от 8 ноября 2021 г. № 800), Приказа О федеральные внесении изменений В государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования (утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 1 сентября 2022 г. № 796).

Целью государственной итоговой аттестации является подтверждение освоения выпускником общих и профессиональных компетенций, установленных ФГОС специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны). Результатами освоения образовательной программы специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны) являются овладения следующими компетенциями:

Код Наименование результата обучения

- ПК 1.1 Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.
- ПК 1.2 Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
- ПК 1.3 Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.
- ПК 2.1 Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей.
- ПК 2.2 Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда.
- ПК 2.3 Контролировать и оценивать качество выполняемых работ.
- ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию.
- ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.
- ПК 4.1 Производить подготовку к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта и выявлять неисправности основных узлов оборудования и механизмов подвижного состава.

- ПК 4.2 Производить подготовку к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта.
- ПК 4.3 Проводить демонтаж, монтаж, сборку и регулировку узлов и механизмов подвижного состава.
- ПК 4.4 Проводить ремонт узлов, механизмов, изготовление и испытания отдельных деталей подвижного состава.
- ПК 4.5 Оформлять техническую документацию и составлять дефектную ведомость.
- ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- OК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
- ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- OК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- OK 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК 9. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
- ЛР 4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа»
- ЛР 10 Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой
- ЛР 13 Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими

- людьми, проектно мыслящий
- ЛР 14 Приобретение обучающимся навыка оценки информации в цифровой среде, ее достоверность, способности строить логические умозаключения на основании поступающей информации и данных
- ЛР 15 Приобретение обучающимися социально значимых знаний о нормах и традициях поведения человека как гражданина и патриота своего Отечества
- Приобретение обучающимися социально значимых знаний о правилах ведения экологического образа жизни о нормах и традициях трудовой деятельности человека, о нормах и традициях поведения человека в многонациональном, многокультурном обществе.
- ЛР 17 Ценностное отношение обучающихся к своему Отечеству, к своей малой и большой Родине, уважительного отношения к ее истории и ответственного отношения к ее современности
- ЛР 19 Уважительное отношение обучающихся к результатам собственного и чужого труда
- ЛР 20 Ценностное отношение обучающихся к своему здоровью и здоровью окружающих, ЗОЖ и здоровой окружающей среде и т.д.
- ЛР 23 Получение обучающимися возможности самораскрытия и самореализация личности
- ЛР 24 Ценностное отношение обучающихся к культуре, и искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии
- ЛР 25 Осознающий себя членом общества на региональном и локальном уровнях, имеющим представление о Краснодарском крае как субъекте Российской Федерации, роли региона в жизни страны
- ЛР 26 Принимающий и понимающий цели и задачи социальноэкономического развития Кубани, готовый работать на их достижение, стремящийся к повышению конкурентоспособности Краснодарского края в национальном и мировом масштабах
- ЛР 30 Проявляющий эмоционально-ценностное отношение к природным богатствам Краснодарского края, их сохранению и рациональному природопользованию
- ЛР 34 Открытый к текущим и перспективным изменениям в мире труда и профессий.
- ЛР 37 Принимающий и исполняющий стандарты антикоррупционного поведения
- ЛР 38 Способный ставить перед собой цели под возникающие жизненные задачи, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием цифровых средств; содействующий поддержанию престижа своей профессии и образовательной организации
- ЛР 42 Умеющий анализировать рабочую ситуацию, осуществляющий текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, несущий ответственность за результаты своей работы

Государственная итоговая аттестация по образовательной программе специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны) проводится в форме государственного экзамена и (или) защиты дипломного проекта (работы).

Объем времени на подготовку и проведение ГИА

Объём времени на подготовку:

Подготовка к государственному экзамену или к выполнению дипломного проекта - 4 недели.

Сдача государственного экзамена или защита дипломного проекта - 2 недели.

Итого: 6 недель.

Срок проведения:

Подготовка к государственному экзамену или к выполнению дипломного проекта: 18. 05. 2025 г.- 14. 06. 2025 г.

Сдача государственного экзамена или защита дипломного проекта: 15. 06. $2025 \, \Gamma$. $-28. \, 06. \, 2025 \, \Gamma$.

II. Процедура проведения ГИА

І вариант

а) особенности проведения государственного экзамена:

Государственный экзамен по совокупности профессиональных модулей направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного учебным планом, и охватывает минимальное содержание совокупности профессиональных модулей, установленное соответствующим ФГОС СПО.

Образовательная организация обеспечивает реализацию процедур государственного экзамена, как части образовательной программы, в том числе выполнение требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности, пожарной безопасности, соответствие санитарным нормам и правилам.

Запрещается использование при реализации образовательных программ методов и средств обучения, образовательных технологий, наносящих вред физическому или психическому здоровью студентов.

Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

В процессе выполнения заданий государственного экзамена обучающемуся предлагается пройти два этапа, которые проводятся в один день:

1 этап - теоретический. Задание представлено в виде тестов, которые включают 30 вопросов. Максимальное количество баллов за каждый вопрос -2 балла, всего за 1 этап -60 баллов. Время на выполнение тестов 45 мин.

Вопросы для подготовки к тестированию:

	диагностику технического состояния дизеля			
10.	или светло-синий, черный цвет, сизый или светло серый) проведите			
10.	По характерному цвету выхлопных газов дизеля (белый цвет, темно			
	относящиеся к событиям.			
	Как классифицировать это нарушение безопасности движения? Перечислить и раскрыть случаи нарушения безопасности движения,			
	СТАНЦИИ.			
	состава, результатом которой явилась отмена отправления поезда со			
9.	На станции выявлена неисправность железнодорожного подвижного			
	от ведущего локомотива.			
	действий осмотрщиков вагонов, если полное опробование проводится			
	полное опробование тормозов грузового поезда. Пояснить порядок			
8.	Пункт технического осмотра грузовых вагонов. Необходимо провести			
	устранения утечек воздуха.			
	недостаточная плотность тормозной сети. Пояснить способы			
	полного опробования тормозов грузового поезда выявлена			
7.	Пункт технического осмотра грузовых вагонов. При проведении			
	сети поезда.			
6.	Пояснить порядок проверки плотности пневматической тормозной			
	при композиционных колодках.			
	автоматическими регуляторам режимов торможения (авторежимами),			
	воздухораспределителей в поезде, если вагоны не оборудованы			
	крутизной 0,005. Пояснить порядок включения режимов			
5.	Грузовому поезду предстоит следование на участке со спуском			
	ночью.			
	ручные и звуковые сигналы, применяемые при маневрах днем и			
4.	На станции осуществляются маневровые операции. Воспроизвести			
	при композиционных колодках.			
	автоматическими регуляторам режимов торможения (авторежимами),			
	воздухораспределителей в поезде, если вагоны оборудованы			
] 3.	спуском крутизной 0,018. Поясните порядок включения режимов			
3.	Грузовому поезду предстоит следование на участке с затяжным			
	приолижении подвижного состава, идущего по смежному пути, к месту препятствия.			
	по смежному пути. Описать порядок подачи сигнала сигналистом при приближении подвижного состава, идущего по смежному пути, к			
	перегоне вследствие обнаружения препятствия для движения поездов			
۷.	Грузовой поезд сделал вынужденную остановку на двухпутном			
2.	мм. Пояснить порядок дальнейшего следования			
1.				
1.	В пути следования на грузовом вагоне обнаружен ползун длиной 120			

	D	
11.	В пути следования на грузовом вагоне обнаружен ползун длиной 100	
10	мм. Пояснить порядок дальнейшего следования.	
12.		
	Произошло столкновение пассажирского поезда с грузовым поездом в	
	результате которого погибли и получили тяжкие телесные	
	повреждения люди и повреждены локомотивы, и вагоны до степени	
	исключения их из инвентаря и нарушены условия нормальной	
	жизнедеятельности 100 и более человек. Как классифицировать это	
	нарушение безопасности движения? Перечислить и раскрыть случаи	
	нарушения безопасности движения, относящиеся к транспортным	
	происшествиям.	
13.	Грузовому поезду предстоит следование на участке с затяжным	
	спуском крутизной 0,018. Пояснить порядок включения режимов	
	воздухораспределителей в поезде, если вагоны оборудованы	
	автоматическими регуляторам режимов торможения (авторежимами),	
	при композиционных колодках.	
14.	Определить состояние цилиндро-поршневой группы и	
	компрессионных колец по прорвавшимся газам в картер дизеля через	
	кольцевое уплотнение поршней	
15.	Со станции был отправлен грузовой поезд с трещиной в боковой раме	
	тележки. Как классифицировать это нарушение безопасности	
	движения? Перечислить и раскрыть случаи нарушения безопасности	
	движения, относящиеся к событиям и транспортным происшествиям.	
16.	Пояснить в каких случаях производится ТО-1 электрооборудования	
	пассажирских вагонов. Порядок проведения ТО – 1.	
17.	В пути следования от грузового поезда была произведена отцепка	
	вагона из-за нагрева буксы. Как классифицировать это нарушение	
	безопасности движения?	
18.	В пути следования на грузовом вагоне обнаружен ползун глубиной 10	
	мм. Пояснить порядок дальнейшего следования поезда.	
19.	Перечислить требования к тележкам грузовых вагонов в	
	эксплуатации.	
20.	Перечислить требования к тележкам пассажирских вагонов в	
	эксплуатации.	
21.	Перечислить требования к автосцепному оборудованию грузовых	
	вагонов в эксплуатации.	
22.	Перечислить требования к автосцепному оборудованию пассажирских	
	вагонов в эксплуатации.	
23.	Перечислить требования к тормозному оборудованию грузовых	
	вагонов в эксплуатации.	
24.	Перечислить требования к тормозному оборудованию пассажирских	
	вагонов в эксплуатации.	
25.	Перечислить требования к кузовам пассажирских вагонов в	
	эксплуатации.	
•	•	

26	Hanayiya iya fanayiya ka kirananay inayinani iy nanayian na akari iya mayiya			
26.	Перечислить требования к кузовам грузовых вагонов в эксплуатации.			
27.	Перечислить требования к рамам пассажирских вагонов в			
• • •	эксплуатации.			
28.	Перечислить требования к рамам грузовых вагонов в эксплуатации.			
29.	Перечислить требования к кузовам пассажирских вагонов в			
	эксплуатации.			
30.	Перечислить требования к электрооборудованию пассажирских			
	вагонов в эксплуатации.			
31.	Перечислить требования к низковольтному электроотоплению			
	пассажирских вагонов в эксплуатации.			
32.	Перечислить требования к высоковольтному электроотоплению			
	пассажирских вагонов в эксплуатации.			
33.	Перечислить требования к системам вентиляции пассажирских			
	вагонов в эксплуатации.			
34.	Перечислить требования к системам водоснабжения пассажирских			
	вагонов в эксплуатации.			
35.	Перечислить требования к системам кондиционирования воздуха			
33.	пассажирских вагонов в эксплуатации.			
36.	Грузовому поезду предстоит следование на участке с затяжным			
50.	спуском крутизной 0,018. Пояснить порядок включения режимов			
	воздухораспределителей в поезде, если вагоны оборудованы			
	автоматическими регуляторам режимов торможения (авторежимами),			
	при композиционных колодках.			
27				
37.	Перечислить основные критерии браковки боковых рам в			
20	эксплуатации.			
38.	Перечислить основные критерии браковки надрессорных балок в			
20	эксплуатации.			
39.	Груз принят к перевозке 14 марта, выгружен средствами перевозчика			
	на станции назначения 30 марта. Норма суточного пробега – 140			
	км/сут, расстояние от станции отправления до станции назначения –			
	1250 км. Определить срок доставки груза и просрочку в доставке			
40	груза.			
40.	Пояснить порядок включения режимов воздухораспределителей в			
	грузовом поезде, если вагоны не оборудованы автоматическими			
	регуляторам режимов торможения (авторежимами), при			
	композиционных колодках.			
41.	Пояснить порядок проведения технического обслуживания вагонов в			
	грузовых транзитных поездах.			
42.	Пояснить порядок технического обслуживания грузовых вагонов в			
	парке прибытия.			
43.	Поясните порядок технического обслуживания грузовых вагонов в			
	парке отправления.			
44.	Пояснить порядок проверки времени отпуска двух хвостовых вагонов			
	при проведении полного опробования тормозов от локомотива.			

	,			
45.	Перечислить сочетание звуков звуковых сигналов: сигналы тревоги, оповестительные сигналы, сигнал бдительности и объяснить в каких			
	случаях они применяются.			
46.	Пояснить порядок проведения технического обслуживания грузовых вагонов в пунктах со сменой локомотива и перед затяжными			
47.	спусками.			
47.	Поясните название документа, заполняемого при предъявлении			
	грузового поезда к техническому обслуживанию. Какие данные в этот документ вносятся.			
48.	Пункт технического обслуживания грузовых вагонов. При проведении			
	технического обслуживания грузового вагона выявлен односторонний			
	ползун на поверхности катания колеса. Пояснить вероятную причину			
	возникновения дефекта. Пояснить дальнейшие действия работника			
	вагонного хозяйства.			
49.	Пояснить порядок проведения техническое обслуживание вагонов при			
	передаче их с подъездных путей предприятий и организаций.			
50.	Перечислить данные, вносимые в справку об обеспечении поезда			
	тормозами и исправном их действии, при проведении полного			
	опробования тормозов в грузовом поезде.			
51.	Перечислить данные, вносимые в справку об обеспечении поезда			
	тормозами и исправном их действии, при проведении полного			
	опробования тормозов в пассажирском поезде.			
52.	Пояснить порядок проведения технического обслуживания			
	пассажирских вагонов в пути следования.			
53.	Пункт технического обслуживания грузовых вагонов. Необходимо			
	провести полное опробование тормозов грузового поезда. Пояснить			
	порядок действий осмотрщиков вагонов, если полное опробование			
	проводится от ведущего локомотива.			
54.	Пункт технического обслуживания грузовых вагонов. Необходимо			
	провести полное опробование тормозов грузового поезда. Пояснить			
	порядок действий осмотрщиков вагонов, если полное опробование			
	проводится от стационарной компрессорной установки.			
55.	Перечислить требования к колесным парам грузовых вагонов в			
	эксплуатации.			
56.	Перечислить требования к колесным парам грузовых вагонов в			
	эксплуатации при осмотре вагона под погрузку.			
57.	Перечислить требования к колесным парам пассажирских вагонов в			
	эксплуатации.			
58.	Перечислить требования к буксовым узлам грузовых вагонов в			
	эксплуатации.			
59.	Перечислить требования к буксовым узлам пассажирских вагонов в			
	эксплуатации.			
60.	Описать порядок проведения инструментального контроля колесной			

61.	Перечислить с какими неисправностями запрещена эксплуатация		
	гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов.		
62.	Перечислить с какими неисправностями запрещена эксплуатация		
	фрикционных колебаний тележек пассажирских вагонов.		
63.	Перечислить с какими неисправностями запрещена эксплуатация		
	фрикционных колебаний тележек грузовых вагонов.		
64.	Перечислить основные неисправности тормозных цилиндров.		
	Пояснить причины их возникновения.		
65.	Перечислить основные причины возникновения неисправностей		
	буксовых узлов.		
66.	Перечислить и дать краткую характеристику методов контроля		
	технического состояния подвижного состава.		
67.	Описать конструкцию, порядок осмотра в эксплуатации автосцепного		
	устройства.		
68.	Перечислить порядок контроля автосцепки с помощью шаблона 940 р.		
69.	Перечислить порядок контроля автосцепки с помощью шаблона 873.		
70.	Перечислить виды документов, оформляемых при отцепке грузового		
	вагона для проведения текущего отцепочного ремонта.		
71.	Перечислить данные, вносимые в уведомление формы ВУ 23М.		
72.	Перечислить данные, вносимые в справку об обеспечении поезда		
	тормозами и исправном их действии.		
73.	Перечислить порядок проведения контроля высоты автосцепки с		
	помощью специального шаблона.		
74.	Перечислить порядок проведения контроля завышения автосцепки с		
7.5	помощью специального шаблона.		
75.	Перечислить порядок проведения контроля занижения автосцепки с		
76	помощью специального шаблона.		
76.	Перечислить порядок проведения контроля вертикального подреза		
77.	гребня колеса с применением специального шаблона.		
//.	Перечислить порядок проведения замера толщины гребня колеса с применением абсолютного шаблона.		
78.	Перечислить порядок проведения замера выщербины колеса с		
70.	применением абсолютного шаблона.		
79.	Перечислить порядок проведения замера кольцевой выработки колеса		
17.	с применением абсолютного шаблона.		
80.	Перечислить порядок проведения замера неравномерного проката		
00.	колеса с применением абсолютного шаблона.		
81.	Перечислить порядок проведения замера проката по кругу катания		
	колеса с применением абсолютного шаблона.		
82.	Перечислить порядок проведения замера неравномерного проката		
	колеса с применением абсолютного шаблона.		
83.	Перечислить порядок проведения замера толщины обода колеса с		
	применением толщиномера.		
-			

 84. Перечислить порядок проведения замера ползуна на поверхности катания колеса с применением абсолютного шаблона. 85. Перечислить порядок проведения замера навара на поверхности катания колеса с применением абсолютного шаблона. 86. Перечислить порядок проведения замера поверхностного откола на поверхности катания колеса с применением кронциркуля. 87. Перечислить методы ремонта пассажирского вагона был выявлен неработающий кинятильник. Пояснить технологию ремонта кинятильника. 88. В ходе деновского ремонта пассажирского вагона был выявлен неработающий кинятильник. Пояснить технологию ремонта кинятильника. 89. В колеспо-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деновской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию воестановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в пикворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повыпенным натревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить пехнологический продесс повыпенным гелератора. 96. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагона. 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить перакоги отценочного ремонта вагонов. 98. В вагоносборочный участок п					
 85. Перечислить порядок проведения замера навара на поверхности катания колеса с применением абсолотного шаблога. 86. Перечислить порядок проведения замера поверхностного откола на поверхности катания колеса с применением кронциркуля. 87. Перечислить методы ремонта холодильной машины. 88. В ходе деповского ремонта пассажирского вагона был выявлен неработающий кипятильник. Пояснить технологию ремонта кипятильника. 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внепнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крыпкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крыпки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе плукатах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагоны модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе	84.	Перечислить порядок проведения замера ползуна на поверхности катания колеса с применением абсолютного шаблона.			
 86. Перечислить порядок проведения замера поверхностного откола на поверхности катания колеса с применением кронциркуля. 87. Перечислить методы ремонта холодильной машины. 88. В ходе деповского ремонта пассажирского вагона был выявлен неработающий кипятильник. Пояснить технологию ремонта кипятильника. 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный геператор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесе ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-	85.	Перечислить порядок проведения замера навара на поверхности			
 87. Перечислить методы ремонта холодильной машины. 88. В ходе деповского ремонта пассажирского вагона был выявлен неработающий кипятильник. Пояснить технологию ремонта кипятильника. 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой букса возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крыпикой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крыпики люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отщепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагона. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	86.	•			
 87. Перечислить методы ремонта холодильной машины. 88. В ходе деповского ремонта пассажирского вагона был выявлен неработающий кипятильник. Пояснить технологию ремонта кипятильника. 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	00.				
 88. В ходе деповского ремонта пассажирского вагона был выявлен неработающий кипятильник. Пояснить технологию ремонта кипятильника. 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребговой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	87.				
неработающий кипятильник. Пояснить технологию ремонта кипятильника. 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов.					
 кипятильника. 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	88.				
 89. В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 		неработающий кипятильник. Пояснить технологию ремонта			
 износом (подрезом). Пояснить технологию ремонта данного дефекта. 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагонов. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 					
 90. В деповской ремонт поступил грузовой вагон с прогибами балок. Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	89.	В колесно-токарный участок поступила колесная пара с вертикальным			
Пояснить технологию восстановления балок и условия исключения вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.					
 Вагона из эксплуатации. 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	90.				
 91. При ремонте системы вентиляции пассажирского вагона перечислить основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 		-			
основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации. 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагона. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.	2.1				
 92. В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	91.				
 хребтовой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 		основные неисправности возникающие в процессе эксплуатации.			
 93. Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	92.	В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в			
 вентиляционной установки. 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 					
 94. В вагоносборочный участок поступил крытый вагон с трещиной в шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	93.	Пояснить технологический процесс ремонта и регенерации фильтров			
 шкворневой балке. Пояснить технологию заварки трещины. 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 					
 95. При осмотре состава была выявлена букса с повышенным нагревом корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	94.				
корпуса. При внешнем осмотре роликовой буксы возникли сомнения в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.					
в ее техническом состоянии. Пояснить порядок проведения текущего ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.	95.				
ремонта буксы. 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.					
 96. В вагоносборочный участок поступил полувагон с неисправной крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 					
крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крышки люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта общивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.	0.6				
люка 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.	96.				
 97. Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается. Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 		крышкой разгрузочного люка. Пояснить технологию ремонта крыш			
Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора. 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.		люка			
 98. Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 	97.	Подвагонный генератор пассажирского вагона не возбуждается.			
модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.		Пояснить причину и метод устранения неисправности генератора.			
модели 18-100 должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.	98.	Перечислить необходимые требования к тележкам грузовых вагонов			
пунктах текущего отцепочного ремонта вагонов. 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.					
 99. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов. 					
вагона. 100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.	99.				
100. Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.		вагон. Пояснить технологический процесс ремонта обшивки кузова			
вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.		вагона.			
подкатки тележек на пунктах текущего ремонта вагонов.	100.	Перечислить необходимые требования к тележкам пассажирских			
		вагонов модели КВЗ-ЦНИИ которые должны быть выполнены в ходе			
101. В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический					
	101.	В вагоносборочный участок поступил крытый цельнометаллический			

	п		
102	вагон. Пояснить технологический процесс ремонта кузова вагона.		
102.	В ходе ТО-2 пассажирского вагона была выявлена трещина в баке для		
	хранения запасов воды. Пояснить технологию ремонта водяного бака.		
103.	Перечислить средства коллективной и индивидуальной защиты		
	которые используются ремонтным персоналом при ремонте		
	электрооборудования напряжением до 1000 В.		
104.	Пояснить технологию и порядок проведения ТО-1 пассажирского		
	вагона в пункте формирования.		
105.	Пояснить технологию и порядок проведения ТО-1 пассажирского		
	вагона в пункте оборота.		
106.	Пояснить технологию и порядок проведения ТО-1 пассажирского		
	вагона в пути следования.		
107.	Пояснить технологию регулировки длины цепи расцепного привода		
100	автосцепки.		
108.	Пояснить обязанности ПЭМ при приемке электрооборудования и в		
100	пути следования пассажирского вагона.		
109.	В ходе технического обслуживания грузового вагона выявлена		
	неисправность в виде несоответствия зазоров в скользунах		
	установленным нормам. Перечислить порядок действий при		
110	устранении данной неисправности.		
110.	В вагоносборочный участок поступил полувагон с трещиной в		
111	концевой балке. Пояснить технологию заварки трещины.		
111.	Пояснить технологию процесса зарядки аккумуляторной батареи пассажирского вагона.		
112.			
112.	Пояснить технологию ремонта терморегулирующего вентиля холодильной машины.		
113.	Пояснить технологию приготовления электролита для кислотной		
113.	аккумуляторной батареи. Перечислить меры безопасности необходимо		
	соблюдать при приготовлении электролита.		
114.	Пояснить технологию ремонта воздухораспределителя грузового		
1111	вагона. Перечислить оборудование применяемое при ремонте		
	воздухораспределителя.		
115.	В вагоносборочный участок поступил пассажирский вагон для		
	проведения деповского ремонта. Пояснить технологический процесс		
	ремонта системы отопления.		
116.	В ходе технического обслуживания пассажирского вагона выявлена		
	неисправность продольного поводка тележки КВЗ-ЦНИИ. Пояснить		
	технологию замены продольного поводка тележки.		
117.	Пояснить технологию ремонта автоматического регулятора тормозной		
	рычажной передачи грузового вагона. Перечислить оборудование		
	применяемое при ремонте авторегулятора.		
118.	Перечислить основные неисправности коренных подшипников.		
119.	Перечислить основные неисправности шатунных подшипников.		

 120. Перечислить причины неисправностей коренных подшипников. 121. Перечислить причины неисправностей шатунных подшипников. 122. Описать порядок замены коренных вкладышей. 123. Перечислить причины неисправностей деталей шатунно-поршневой группы. 124. Перечислить основные неисправности деталей шатунно-поршневой группы. 125. Перечислить порядок проверки натяга вкладыша дизеля под нагрузкой. 126. Описать порядок замены шатунных вкладышей. 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 137. Пояснить порядок демонтажа форсунки с дизеля. 138. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 139. Описать порядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 130. Описать порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 141. Описать порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 143. Пояснить порядок регулированости редуктора. 144. Перечислить основные неисправности топливоподкачивающего насоса. 144. Перечислить основные неисправности топливоподкачивающего насоса.	
 122. Описать порядок замены коренных вкладышей. 123. Перечислить причины неисправностей деталей шатунно-поршневой группы. 124. Перечислить основные неисправности деталей шатунно-поршневой группы. 125. Перечислить порядок проверки натяга вкладыша дизеля под нагрузкой. 126. Описать порядок замены шатунных вкладышей. 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать порядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок проверки и регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 146. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
123. Перечислить причины неисправностей деталей шатунно-поршневой группы. 124. Перечислить основные неисправности деталей шатунно-поршневой группы. 125. Перечислить порядок проверки натяга вкладыша дизеля под нагрузкой. 126. Описать порядок замены шатунных вкладышей. 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 137. Пояснить порядок разборки форсунки с дизеля. 138. Описать порядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора.	
 группы. 124. Перечислить основные неисправности деталей шатунно-поршневой группы. 125. Перечислить порядок проверки натяга вкладыша дизеля под нагрузкой. 126. Описать порядок замены шатунных вкладышей. 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок разборки форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки с дизеля. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок проверки и регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 группы. 125. Перечислить порядок проверки натяга вкладыща дизеля под нагрузкой. 126. Описать порядок замены шатунных вкладыщей. 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 143. Пояснить порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 144. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 группы. 125. Перечислить порядок проверки натяга вкладыща дизеля под нагрузкой. 126. Описать порядок замены шатунных вкладыщей. 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 143. Пояснить порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 144. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 126. Описать порядок замены шатунных вкладышей. 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 127. Перечислить основные неисправности редукторов 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 128. Описать порядок разборки редуктора 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 129. Объяснить как производится комплектование поршня с шатуном и сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
сборка 130. Описать порядок демонтажа турбокомпрессора с дизеля. 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора.	
 131. Перечислить основные неисправности турбокомпрессора. 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 132. Перечислить основные неисправности газораспределительного механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
механизма. 133. Описать порядок демонтажа газораспределительного механизма. 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора.	
 134. Описать порядок демонтажа привода топливных насосов. 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 135. Описать как производится испытания и регулировка топливного насоса дизеля 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 136. Описать порядок демонтажа форсунки с дизеля. 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 137. Пояснить порядок разборки форсунки. 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 138. Описать прядок проверки и регулировки форсунок на стенде. 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 139. Описать порядок демонтажа регулятора частоты вращения коленчатого вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
вала. 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора.	
 140. Пояснить порядок проверки и ремонта пружин регулятора. 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 141. Описать сборку регулятора частоты вращения коленчатого вала. 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
 142. Описать порядок демонтажа механизма управления топливными насосами и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
и предельного регулятора. 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора.	
 143. Пояснить порядок проверки и регулирование свободного хода и зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора. 	
зазоров топливного насоса. 144. Перечислить основные неисправности редуктора. 145. Пояснить порядок разборки редуктора.	
144. Перечислить основные неисправности редуктора.145. Пояснить порядок разборки редуктора.	
145. Пояснить порядок разборки редуктора.	
146 Перечислить основные неисправности топливополкачивающего насоса	
1.0. Trepe meaning concentrate neutral passive in renember of the meaning of the meaning of the concentration of t	
Пояснить порядок испытания топливного насоса высокого давления	
на производительность.	
148. Перечислить основные неисправности фильтров.	
149. Пояснить порядок смены элементов топливных фильтров.	
150. Пояснить порядок смены элементов масляных фильтров.	
151. Пояснить порядок смены элементов воздушных фильтров.	
152. Описать порядок опрессовки и уплотнения трубопроводов.	
153. Описать порядок демонтажа секции холодильника.	

 154. Пояснить порядок испытания секции колодильника на истечение. 155. Перечислить дефекты в верхнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. 157. Перечислить дефекты в золотниковой части регулятора частоты вращения коленчатого вала. 158. Перечислить дефекты в нижнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. 159. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. 160. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок проверки и устранение дефектов редуктора частоты вращения коленчатого вала. 162. Пояснить порядок очистки и промывки деталей форсунки от пагара. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать потытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать				
 156. Перечислить дефекты в верхнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. 157. Перечислить дефекты в золотниковой части регулятора частоты вращения коленчатого вала. 158. Перечислить дефекты в инжнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. 159. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. 160. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических тасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать перьерку высота оси автосценки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176.	154.	Пояснить порядок испытания секции холодильника на истечение.		
 коленчатого вала. 157. Перечислить дефекты в золотниковой части регулятора частоты вращения коленчатого вала. 158. Перечислить дефекты в нижнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. 159. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. 160. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосценки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 177. Поясать конструкцию, возм	155.	Перечислить основные неисправности форсунок.		
 157. Перечислить дефекты в золотниковой части регулятора частоты вращения коленчатого вала. 158. Перечислить дефекты в нижнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. 159. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. 160. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Пояснить порядок обрасу точнетки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических тасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Поречислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.	156.	Перечислить дефекты в верхнем корпусе регулятора частоты вращения		
Коленчатого вала. Перечислить дефекты в нижнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. Пояснить порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. Подсать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батарен. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.		коленчатого вала.		
 158. Перечислить дефекты в нижнем корпусе регулятора частоты вращения коленчатого вала. 159. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. 160. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать пороверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	157.	Перечислить дефекты в золотниковой части регулятора частоты вращения		
 коленчатого вала. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. Пояснить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. Пояснить к какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 				
 159. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов. 160. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	158.	Перечислить дефекты в нижнем корпусе регулятора частоты вращения		
 160. Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 		коленчатого вала.		
 вращения коленчатого вала. 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	159.	Пояснить порядок проверки и устранение дефектов редукторов.		
 161. Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара. 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	160.	Объяснить чем достигается устойчивость работы регулятора частоты		
 162. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 		вращения коленчатого вала.		
 турбокомпрессоре. 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	161.	Описать порядок очистки и промывки деталей форсунки от нагара.		
 163. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	162.	Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в		
газораспределения, приводов топливных насосов. 164. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.		турбокомпрессоре.		
газораспределения, приводов топливных насосов. Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным насосом высокого давления Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.	163.	Пояснить порядок проверки и устранение дефектов в механизмах		
165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.				
 насосом высокого давления 165. Пояснить порядок проверки и устранение дефектов механизма газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	164.	Объяснить чем достигается максимальная подача топлива топливным		
газораспределения, приводов топливных насосов. 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.				
 166. Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих элементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	165.			
3лементов. 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.		газораспределения, приводов топливных насосов.		
 167. Описать порядок очистки и промывки секций холодильника. 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	166.	Перечислить периодичность очистки и смены фильтрующих		
 168. Описать порядок измерения омического сопротивления цепи. 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 				
 169. Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	167.			
 неисправности. 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	168.	Описать порядок измерения омического сопротивления цепи.		
 170. Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	169.	Пояснить на каких вагонах применяется привод ТРК. Его		
 гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов. 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 		неисправности.		
 171. Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	170.	Пояснить с какими неисправностями запрещена эксплуатация		
рельсов у пассажирского вагона. 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.		гидравлических гасителей колебаний тележек пассажирских вагонов.		
 172. Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	171.	Описать проверку высота оси автосцепки над уровнем головки		
вагонов. 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.		рельсов у пассажирского вагона.		
 173. Описать испытание на плотность соединений и устранение утечек воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	172.	Описать технологию ремонта надрессорных балок тележек грузовых		
воздуха приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.				
приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.	173.			
оборудования. 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.		приборов и воздухопроводов тормозного и пневматического		
 174. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 				
узлов и деталей подвижного состава. 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.				
 175. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава. 	174.			
аккумуляторной батареи. Дать понятия о лечебных и восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.				
восстановительных зарядах. 176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.	175.			
176. Перечислить и дать краткую характеристику методам дефектоскопии узлов и деталей подвижного состава.				
узлов и деталей подвижного состава.				
·	176.			
1 / /. Описать порядок замены изношенных тормозных колодок.	4==			
	177.	Описать порядок замены изношенных тормозных колодок.		

178.	Перечислить и дать краткую характеристику методам очистки узлов и	
170	деталей подвижного состава.	
179.	Описать порядок проведения инструментального контроля колесной	
100	пары.	
180.	Описать устройство и основные неисправности котлов цистерн.	
181.	Описать конструкцию, порядок осмотра в эксплуатации автосцепного	
	устройства.	
182.	Описать ревизию и ремонт тормозной и рычажной передачи.	
183.	Описать порядок проведения измерений абсолютным шаблоном.	
184.	Перечислить и дать краткую характеристику видам технического	
	осмотра и ремонта вагонов.	
185.	Описать конструкцию и основные неисправности автоматического	
	регулятора тормозной рычажной передачи.	
186.	Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта	
	роликовой буксы.	
187.	Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта	
	поглощающего аппарата.	
188.	188. Описать проверку состояния и действия механизма автосцепь	
	помощью шаблона № 940р.	
189.	Описать обыкновенное и полное освидетельствование колесных пар.	
190.	Описать проверку состояния аккумуляторных батарей: уровня и	
	плотности электролита, напряжения, температуры, сопротивления	
	изоляции. Режимы восстановительных зарядов.	
191.	. Описать конструкцию, возможные неисправности и методы ремонта	
	рессорного подвешивания.	
192.	Перечислить и дать краткую характеристику методам упрочнения	
	поверхностного слоя деталей.	
193.	Перечислить основные неисправности рам грузовых вагонов.	
194.	Перечислить основные неисправности рам пассажирских вагонов.	
195.	. Описать порядок измерения при помощи штангена РВП расстояния	
	между внутренними гранями ободьев колес.	
196.	Описать порядок опрессовки и уплотнения трубопроводов.	
197.	Перечислить основные неисправности кузовов грузовых вагонов.	
198.	Перечислить основные неисправности кузовов пассажирских вагонов.	
199.	Описать порядок измерения при помощи скобы ДК диаметра колес.	
200.		
	помощью шаблона № 873.	

2 этап – выполнение ситуационных задач.

Максимальное количество баллов за ситуационную задачу - 40 баллов. Перед ситуационной задачей проходит жеребьёвка нумерации билетов, при которой все студенты группы выбирают жетоны с номером билета.

В целях равнозначной по времени подготовки к ответам приглашаются студенты, задание которых относятся к проверке тормозного оборудования.

Они берут билеты с заданием, готовятся, отвечают. Остальные студенты ожидают своей очереди.

Вызов студентов осуществляется в очередности, указанной в таблице 1.

Таблица 1 – Порядок подготовки ситуационных задач

Тематика ситуационных задач	Время на	Количество
	подготовку, мин	баллов
Проверка тормозного оборудования	20	40
Осмотр буксового узла и выявление неисправностей	20	40
Осмотр и выявление неисправностей рессорного	20	40
подвешивания		
Действие в нестандартных ситуациях	20	40
Осмотр колёсной пары и выявление неисправностей	20	40
Разборка, сборка и проверка механизма автосцепки	20	40

Ситуационная задача №1 Проверка тормозного оборудования.

Студенту при выполнении задания необходимо: определить неисправность соединительного рукава, согласно требований инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации; произвести замену соединительного рукава на исправный, соблюдая требования техники безопасности и охраны труда.

Ситуационная задача №2 Осмотр буксового узла и выявление неисправностей.

Студенту при выполнении задания необходимо по внешним признакам определить состояние буксового узла; вскрыть смотровую крышку и определить состояние буксового узла; при необходимости снять крепительную крышку; принять решение о дальнейшем следовании вагона.

Ситуационная задача №3 Осмотр и выявление неисправностей рессорного подвешивания.

Студенту при выполнении задания необходимо из комплекта мерительного инструмента выбрать необходимый инструмент; произвести замер завышения или занижения фрикционных клиньев, относительно опорной поверхности надрессорной балки, согласно требований ПТЭ и инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации, принять решение о дальнейшем следовании вагона.

Ситуационная задача №4 Действия в нестандартных ситуациях.

Студенту при выполнении задания необходимо по внешним признакам определить сошедшую тележку, произвести документальное оформление отцепки вагона в текущий отцепочный ремонт.

Ситуационная задача №5 Осмотр колёсной пары и выявление неисправностей.

Студенту при выполнении задания необходимо из комплекта мерительного инструмента выбрать необходимый инструмент; произвести замер ползуна; согласно требований ПТЭ и инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации, принять решение о дальнейшем следовании вагона; указать требуется или нет ограничение скорости движения поезда.

Ситуационная задача №6 Разборка, сборка и проверка механизма автосненки.

Студенту при выполнении задания необходимо установить причину возникновения неисправности разборкой механизма автосцепки; заменить неисправную деталь или детали; произвести сборку механизма и проверку правильности сборки; принять решение о дальнейшем следовании вагона.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Студент при выполнении всех заданий получает максимально 100 баллов, которые в соответствии с таблицей 2 переводятся в оценку.

Таблица 2 - Шкала оценки образовательных достижений

Оценки	«5»	«4»	«3»	«2»
Количество	85 - 100	65 - 84	35 - 64	менее 35
баллов	баллов	балла	балла	баллов
Процентное	85 - 100%	65 - 84%	35 - 64%	ниже 35 %
соотношение				

II вариант

б) порядок защиты дипломного проекта

Дипломный проект направлен на систематизацию и закрепление знаний выпускника по специальности, а также определение уровня готовности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности. Дипломный проект предполагает самостоятельную подготовку (написание) выпускником проекта, демонстрирующего уровень знаний выпускника в рамках выбранной темы, а также сформированность его профессиональных умений и навыков.

Тематика дипломных проектов определяется структурными подразделениями СПО.

Выпускнику предоставляется право выбора темы дипломного проекта, в предложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. должна соответствовать дипломного проекта содержанию одного или профессиональных модулей, входящих В образовательную нескольких программу среднего профессионального образования.

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение руководителей и консультантов осуществляется приказами руководителя структурного подразделения СПО.

Темы дипломных проектов:

- 1. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой участка по ремонту колесных пар.
- 2. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой участка по ремонту роликового буксового узла.
- 3. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой контрольного пункта автосцепки.
- 4. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой АКП по ремонту тормозного оборудования пассажирских вагонов.
- 5. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту редукторно-карданных приводов от торца шейки оси колесной пары пассажирских вагонов.
- 6. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту редукторно-карданных приводов от средней части оси колесной пары пассажирских вагонов.
- 7. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту гидравлических гасителей колебаний пассажирских вагонов.
- 8. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту системы водоснабжения пассажирских вагонов.
- 9. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту системы отопления пассажирских вагонов.
- 10. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой участка по ремонту систем кондиционирования воздуха пассажирских вагонов.
- 11. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой участка по ремонту электрооборудования пассажирских вагонов.
- 12. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой участка по ремонту тележек пассажирских вагонов.
- 13. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой участка по ремонту тележек грузовых вагонов.
- 14. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту щелочных аккумуляторных батарей пассажирских вагонов.
- 15. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой АКП по ремонту тормозного оборудования грузовых вагонов.

- 16. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой вагоносборочного производственного участка по ремонту грузовых вагонов.
- 17. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой вагоносборочного производственного участка по ремонту пассажирских вагонов.
- 18. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту КИП и А.
- 19. Организация работы пункта технического обслуживания грузовых вагонов.
- 20. Организация работы пункта подготовки грузовых вагонов к перевозкам.
- 21. Организация работы пассажирского депо с детальной разработкой гальванического отделения.
- 22. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту кипятильников пассажирских вагонов
- 23. Организация работы вагонного ремонтного депо по ремонту пассажирских вагонов с детальной разработкой малярного отделения.
- 24. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту систем автоматики пассажирских вагонов.
- 25. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой АКП по ремонту тормозного оборудования пассажирских вагонов.
- 26. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту крышек люков и торцевых дверей полувагонов.
- 27. Организация работы вагонного ремонтного депо с детальной разработкой отделения по ремонту холодильного оборудования пассажирских вагонов.
- 28. Организация работы механизированного пункта текущего отцепочного ремонта грузовых вагонов.
- 29. Организация работы пункта технического обслуживания грузовых вагонов с детальной разработкой единой технологии технического обслуживания составов грузовых поездов.
- 30. Организация работы пункта технического обслуживания грузовых вагонов с применением установки для диагностики тормозного оборудования АСДТ-5К.
- 31. Организация работы пункта технического обслуживания грузовых вагонов по отправлению и пропуску грузовых поездов на гарантийном участке.
- 32. Организация работы вагонного ремонтного депо вагонов с детальной разработкой отделения по ремонту санитарно технического оборудования пассажирских вагонов

- 33. Организация работы пункта технического обслуживания грузовых вагонов с применением установки для диагностики тормозного оборудования УЗОТ-РМ.
- 34. Организация работы пункта технического обслуживания пассажирских вагонов.
- 35. Организация работы пункта технического обслуживания грузовых вагонов с разработкой технологии технического осмотра грузовых вагонов под погрузку.
- 36. Совершенствование работы пункта технической передачи вагонов на подъездные пути морского торгового порта Новороссийск с учётом механизмов внедрения технологий бережливого производства.

1) Государственная экзаменационная комиссия

1. Государственная экзаменационная комиссия (далее ГЭК) формируется в соответствии с положением «О порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденным ректором ФГБОУ ВО РГУПС.

ГЭК формируется из числа педагогических работников образовательных организаций, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

-педагогических работников;

-представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Состав государственной экзаменационной комиссии, утверждается распорядительным актом директора техникума и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председатель ГЭК утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) приказом руководителя Федерального агентства железнодорожного транспорта по представлению ФГБОУ ВО РГУПС.

Председателем государственной экзаменационной комиссии утверждается лицо, не работающее в ФГБОУ ВО РГУПС, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;
- представителей работодателей или их объединений, организацийпартнеров, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Руководитель структурного подразделения СПО является заместителем председателя ГЭК. В случае создания нескольких государственных экзаменационных комиссий назначается несколько заместителей председателя ГЭК из числа заместителей руководителя структурного подразделения СПО или педагогических работников.

III. Требования к дипломным проектам и методика их оценивания

- 1. Дипломный проект способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по специальности при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.
- 2. Дипломный проект должен иметь актуальность, новизну и практическую значимость.
- 3. Темы дипломных проектов разрабатываются преподавателями техникума совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем и рассматриваются цикловой комиссией. Тема дипломного проекта может быть предложена и самим студентам при условии обоснования им целесообразности её разработки.
- 4. Тематика дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.
- 5. Закрепление тем дипломных проектов (с указанием руководителей и сроков выполнения) за студентами оформляется приказом образовательной организации не позднее, чем за месяц до начала преддипломной практики.
- 6. По утверждённым темам руководители дипломных проектов разрабатывают индивидуальные задания для каждого студента.
- 7. Задания на дипломные проекты рассматриваются цикловыми комиссиями, подписываются руководителем работы и утверждаются заместителем директора по учебной работе.
- 8. В отдельных случаях допускается выполнение дипломного проекта группой студентов. При этом индивидуальные задания выдаются каждому студенту.
- 9. Задания на дипломный проект выдаются студенту не позднее, чем за две недели до начала производственной практики.
- 10. Задания на дипломный проект сопровождаются консультацией, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объём работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей дипломного проекта.
- 11. Общее руководство и контроль за ходом выполнения дипломных проектов осуществляют заместитель директора по учебной работе, заведующий отделением, председатель цикловой комиссии в соответствии с должностными обязанностями.
 - 12. Основными функциями руководителя дипломного проекта являются: -разработка индивидуальных заданий;

- -консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения дипломного проекта;
 - -оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы;
 - -контроль хода выполнения дипломного проекта;
 - -подготовка письменного отзыва на дипломный проект.

К каждому руководителю может быть одновременно прикреплено не более 8 студентов. На консультации для каждого студента должно быть предусмотрено не более двух часов в неделю.

- 13. В ходе подготовки студентов к защите составляется график дипломного проектирования, в котором указаны мероприятия по повышению практических навыков у студентов.
- 14. По завершении студентом дипломного проекта руководитель подписывает его и вместе с заданием и своим письменным отзывом передаёт в учебную часть.
- 15. Руководителем дипломного проекта могут быть как преподаватели техникума, так и специалисты предприятий.
 - а) содержание дипломного проекта

Содержание дипломного проекта включает в себя:

- введение;
- теоретическую и расчётную часть;
- -выводы и заключение, рекомендации относительно возможностей применения полученных результатов;
 - графическую часть;
 - список используемой литературы;
 - приложения.

По структуре дипломный проект состоит из пояснительной записки (объем рукописного текста пояснительной записки составляет 80-100 листов или выполненного с применением компьютерной техники 40-60 листов) и графической части, которая должна содержать не менее 2 листов (допускается выполнять графическую часть на формате листа А1 или на формате листа А3, А4 (с одновременным представлением графической части с использованием компьютерной презентации)). При представлении графической части в компьютерной презентации не допускается использование чертежей, схем, отсканированных из учебной литературы. В пояснительной записке даётся теоретическое и расчётное обоснование принятых в проекте решений. В графической части принятое решение представлено в виде чертежей, схем, графиков, диаграмм. Структура и содержание пояснительной записки определяются в зависимости от профиля специальности, темы дипломного проекта. В состав дипломного проекта могут входить изделия, изготовленные студентам в соответствии с заданием.

Выполненные дипломные проекты рецензируются специалистами из числа специалистов предприятий, хорошо владеющих вопросами, связанными с тематикой дипломных проектов.

Рецензенты дипломных проектов назначаются приказом директора техникума. На рецензирование одного дипломного проекта техникумом должно быть предусмотрено не более 5 часов.

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за день до защиты дипломного проекта.

Внесение изменений в дипломный проект после получения рецензии не допускается.

Заведующий отделением после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске студента к защите и передаёт дипломный проект в государственную экзаменационную комиссию.

- б) защита дипломных проектов
- 1 Защита дипломных проектов проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии в кабинете № 702 Лаб. «Технической эксплуатации подвижного состава железных дорог».
- На защиту дипломного проекта отводится более 45 минут. государственной защиты устанавливается председателем экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (около 10 минут), чтение отзыва и вопросы членов комиссии, ответы студента. Может предусмотрено выступление руководителя дипломного проекта, а также присутствует рецензента, если на заседании государственной экзаменационной комиссии.
- 3 Лучшие дипломные проекты, макеты, модели, представляющие учебнометодическую ценность, могут быть использованы в качестве учебных пособий в кабинетах техникума специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (вагоны).
- 4 Государственная итоговая аттестация или ее часть (по решению образовательной организации) может проводиться с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий в соответствии с Порядком применения организациями, осуществляющими образовательную обучения, дистанционных образовательных деятельность, электронного технологий при реализации образовательных программ. Консультации и проекта осуществляться защита дипломного может ПО средствам дистанционных образовательных технологий.
 - в) критерии оценок
- 1. При определение окончательной оценки по защите дипломного проекта учитываются:
 - доклад выпускника по каждому разделу выпускного проекта;
 - ответы на вопросы;
 - оценка рецензента;
 - отзыв руководителя.

Оценка «отлично» выставляется студенту за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта, с учётом выполнения дипломного проекта. За чёткое и технически грамотное изложения

по теме дипломного проекта. За полные и содержательные ответы на вопросы, поставленные комиссией.

Оценка «хорошо» выставляется за качественное выполнение пояснительной записки и графической части дипломного проекта но, в графической части имеются небольшие отступления от ЕСКД. Дипломный проект выполняется по графику. При докладе по теме проекта и на ответы, поставленные комиссией, студент допускает неточности.

Оценка «удовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части дипломного проекта с незначительными отклонениями от ЕСКД. Студент работал над выполнением проекта с отставанием от графика. Доклад по теме проекта не чёткий, не увязывается теория с практикой.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется за оформление пояснительной записки и графической части с отклонениями от ЕСКД. При защите студент показывает неудовлетворительные знания по теме дипломного проекта. Ответы на вопросы комиссии носят поверхностный характер.

- государственной аттестационной 2.Заседание комиссии протоколируются. В протоколе записываются: итоговая оценка дипломного проекта, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. заседаний государственной экзаменационной комиссии подписываются председателем государственной экзаменационной комиссии (в председателя отсутствия его заместителем) секретарем государственной экзаменационной комиссии И хранятся архиве образовательной организации.
- 3.Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья государственная итоговая аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для данной категории выпускников определяется федеральными нормативно-правовыми актами.
- 4. Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации. Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.
- 5.Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной

причине государственной итоговой или получившее на аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным государственной итоговой графиком прохождения аттестации ДЛЯ соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

IV. Порядок проведения государственной итоговой аттестации для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится ГИА с учетом индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников (далее - индивидуальные особенности).

При проведении ГИА обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- проведение ГИА для лиц с ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с выпускниками, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, если это не создает трудностей для выпускников при прохождении ГИА;
- присутствие в аудитории проведения экзамена, тьютора, ассистента, оказывающих выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, прочитать и оформить задание, общаться с членами ГЭК);
- пользование необходимыми выпускникам техническими средствами при прохождении ГИА с учетом их индивидуальных особенностей;
- обеспечение возможности беспрепятственного доступа выпускников в аудитории, туалетные и другие помещения, а также их пребывания в указанных помещениях (наличие пандусов, поручней, расширенных дверных проемов, лифтов, при отсутствии лифтов аудитория должна располагаться на первом этаже, наличие специальных кресел и других приспособлений).

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала ГИА подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении ГИА.

V. Порядок апелляции и пересдачи государственной итоговой аттестации

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Состав апелляционной комиссии утверждается образовательной организацией одновременно с утверждением состава государственной экзаменационной комиссии.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей государственной экзаменационной комиссии.

Апелляция подается лично выпускником в апелляционную комиссию образовательной организации.

Апелляция о нарушении порядка проведения и (или) несогласии с результатами государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения государственной итоговой аттестации.

Порядок подачи и рассмотрения апелляций осуществляется в соответствии и федеральными нормативно-правовыми актами.