

Fakultät Technik



# Regelungstechnik Projekt

Bericht 1: Beschreibung der Komponenten

Name: Studiensemester: 6

Datum: 22.05.2016 Testat:

Mitarbeiter: Benjamin Haid, Marius Ketterer, Tobias Soldan, Steffen Wandel



# Blockschaltbild

### 1.1

Nachfolgend wird das Blockschaltbild des Regelkreises dargestellt (Abb. 1.1):

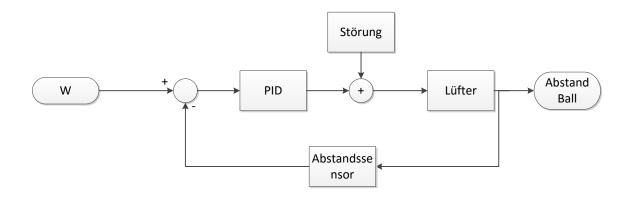


Abbildung 1.1: Blockschaltbild des Systems

# Beschreibung der Übertragungsfunktionen

### 2.1 Regelstrecke

Ausgehend von dem Gleichgewicht der Krüfte  $F_Z + F_R - m * g - m * a = 0$ Daraus ergibt sich folgende Differentialgleichung:

$$\frac{32\mu_0 l^*}{\rho v D^{*2}} \rho v^2 A + 6\pi \mu_0 v r - mg = m\ddot{x}$$
(2.1)

Nach Kürzen ergibt sich:

$$\frac{32\mu_0}{D^*}vA + 6\pi\mu_0 vr - mg = m\ddot{x}$$
 (2.2)

Nach der Laplacetransformation erhält man:

$$\frac{32\mu_0}{D^*}vA + 6\pi\mu_0vr - mg = m * s^2x$$
 (2.3)

Umgestellt nach dem Weg:

$$\frac{1}{s^2} * \left(\frac{32\mu_0}{mD^*}vA + \frac{6\pi\mu_0 vr}{m} - g\right) = x \tag{2.4}$$

Das Ergebnis wird mittels Einheiten geprüft:

$$\frac{\mu_0 vA}{mD^*} = \frac{[Pa*s*m*m^2]}{[kq*m]} = \frac{[N*m^4*s]}{[N*s^3*m^3]} = \frac{[m]}{[s^2]} \tag{2.5}$$

$$\frac{\mu_0 vr}{m} = \frac{[Pa*s*m*M]}{[kg*s]} = \frac{[N*m^3*s]}{[N*s^3*m^2]} = \frac{[m]}{[s^2]}$$
(2.6)

$$g = \frac{[m]}{[s^2]} \tag{2.7}$$

Die Beschleunigung zweimal integriert ergibt den Weg.

2.2 Abstandssensor 3

### 2.2 Abstandssensor

Durch Linearisierung im Arbeitspunkt  $x=45~\mathrm{cm}$  ergibt sich folgende Übertragungsfunktion:

$$U(x) = -1.25x + 1.25 (2.8)$$

### 2.3 Lüfter

Durch Linearisierung im Arbeitspunkt  $U=5\mathrm{V}$  ergibt folgende Übertragungsfunktion:

$$U(x) = -0.018x + 0.13 (2.9)$$

## Aufbau

#### 3.1 Elektrischer Aufbau

#### 3.2 Mechanischer Aufbau

#### 3.2.1 Stückliste

- 1. Plexiglasrohr
- 2. Plexiglasscheibe
- 3. 4 M6 Schrauben
- 4. 8 M6 Muttern
- 5. 8 M6 Unterlagsscheiben
- 6. Anschlussteil einen HT-Abwasserrohrs
- 7. Lüfter
- 8. Abstandssensor
- 9. Patex 2K Kleber
- 10. Sekundenkleber

#### 3.2.2 Beschreibung

Die Plexiglasscheibe dient als Basis des gesamten mechanischen Aufbaus (siehe Abb. 3.2.2). In ihrer Mitte befindet sich ein Loch durch welcher das HT-Rohr, bis zur Dichtungsverbreiterungs, genau durchpasst. Obwohl das HT-Rohr schon durch eine Presspassung in der Plexiglasscheibe hält wurde es zusätzlich mit Zweikkomponentenkleber fixiert. In die vier Ecken der Scheibe wurde Löcher gebohrt, durch diese wurden die Schrauben gesteckt und mit den Mutter sowie den Unterlagsscheiben fixiert. Die Schrauben dienen Als Füße für den Aufbau. Dies hat fogende Vorteile:

- Der Lüfter liegt nicht dirkt auf dem Untergrund und kann somit Luft ansaugen.
- Der Aufbau steht stabil auf dem Untergrund.
- Durch die Verwendung von Schrauben kann ein unebener Untergrund ausgeglichen werden.

In die Verbreiterung des HT-Rohrs befindet sich normalerweise eine Gummidichtung. In unserem Fall kann dort aber der Lüfter bequem eingeclipst werden. Auf dem Lüfter wurde der Abstandssensor mit Sekundenkleber befestigt. Da der Sensor einen Steckanschluss hat und dieser im fertigen

Aufbau nicht mehr erreicht werden kann, wurde dieser mit Litzen, am Lüfter vorbei unten aus dem HT-Rohr geführt. In das andere Ende des HT-Rohrs wird das Plexiglas Rohr gesteckt werden, dieses passt ebenfalls genau dort hinein und ist somit durch eine Presspassung fixiert (siehe Abb. 3.2).



Abbildung 3.1: Fertiger mechanischer Aufbau



Abbildung 3.2: Lüfter mit Sensor im HT-Rohr

# Verbesserungen und Anmerkungen

### 4.1 Mechanischer Aufbau

Bei einem ersten Versuch mit dem mechanischen Aufbau wie er in 3.2 beschrieben wurde. Wurde festgestellt dass wenn der Sensor direkt auf dem Lüfter befestigt wird, reicht der erzeugte Luftstrom nicht aus um den Ball anzuheben. Daher folgende Verbesserungen in Betracht gezogen:

- Sensor mit ca. 20mm Abstand zum Lüfter befestigen.
- Versuchen das Sensorgehäuse zu verkleinern, z.B. durch abscheiden überflüssiger Plastikteile.