



# RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++

**Kategorie:** Kühlerfrostschutz

**Artikelnummer:** 1410125

**Empfehlung:** Chrysler MS-90032, DTFR 29C120 (MB 325.5), MAN 324 Si-OAT, MB 325.5, Mopar 68163848AA, Mopar 68163849AA, Scania TB 1451, VW G 012 A8G M1, VW G 012 A8G M8, VW G 012 A8G M9, VW G 013 A8J M1, VW G 013 A8J M8, VW G 013 A8J M9, VW TL 774-G (entspricht G12++), VW TL 774-J (entspricht G13)

**Einsatzgebiet:** PKW



**1.5L | 1410125-150**

**5L | 1410125-005**

**20L | 1410125-020**

**20L | 1410125-B20**

**60L | 1410125-060**

**208L | 1410125-208**

**1000L | 1410125-700**

**RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++** ist ein umweltfreundliches Kühlerschuttmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1.2- Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung durch Kombination von Silikaten mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

**RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++** ist frei von 2-Ethylhexansäure, Borat, Nitrit, Amin und Phosphat.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschuttmittels ist nicht nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschuttmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

**RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++** schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

**RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++** erfüllt die Anforderungen der VW-Spezifikationen G12++ und G13.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++** mit Frost- und Rostschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in Vollaluminiummotoren. Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten und nicht unverdünnt anwenden.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

**RAVENOL LTC Concentrate Protect C12++** mit destilliertem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

### Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteil Frostschutz	Anteil Wasser
-20 °C	35 %	65 %
-37 °C	50 %	50 %
-50 °C	60 %	40 %

## Eigenschaften

- Ausgezeichnete Eignung für Vollaluminiummotoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	1120,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		violett	VISUELL
Flammpunkt	°C	115	DIN 51758
Siedepunkt	°C	>175	ASTM D1121
pH-Wert bei 20 °C (50 Vol %)		8,1	ASTM D1287
Reservealkalität	ml0,1nHCl	>5,5	ASTM D1120
Wassergehalt	Gew. %		ASTM D1123
Gefrierpunkt (50 % Lösung)	°C	-37	ASTM D1177

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.