



1L | 1111147-001 4L | 1111147-004 5L | 1111147-005 10L | 1111147-010 20L | 1111147-020 20L | 1111147-B20 60L | 1111147-060 60L | 1111147-D60 208L | 1111147-208 208L | 1111147-D28

RAVENOL HST SAE 5W-40

Kategorie: PKW-Motorenöl Artikelnummer: 1111147

Viskosität: 5W-40

Spezifikation: ACEA A3/B4, API SN Plus, API SP

Öltyp: Synthetisch

Freigabe: API SN Plus, API SP, BMW Longlife-01, MB-Freigabe 229.5, Porsche A40, Renault RN0700/RN0710, VW 502 00, VW 505 00

Poische A40, Renault KN0700/KN0710, VW 502 00, VW 505 00

Empfehlung: Chrysler MS-10725, Chrysler MS-10850, Chrysler MS-12991 (MS-10896), Fiat 9.55535-Z2, MB 226.5, MB 229.3, Opel/GM-LL-B-

025, PSA B71 2296

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: Clean Synto®

RAVENOL HST SAE 5W-40 ist ein Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer auf Basis von synthetischen Grundölen.

RAVENOL HST SAE 5W-40 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL HST SAE 5W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL HST SAE 5W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL HST SAE 5W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL HST SAE 5W-40 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen Benzin- und Dieselmotoren in PKW, Kombi's, Kleintransportern und ähnlichen Fahrzeugen bestens geeignet und wurde speziell für Turbolader- sowie Katalysatorbetrieb entwickelt.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlammbildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität

- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	847,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	13,3	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	78,2	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		173	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,91	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	5480	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	25.000	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,4	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	240	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	12,0	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,19	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15