



20L | 1310112-020 20L | 1310112-B20 60L | 1310112-060 60L | 1310112-D60 208L | 1310112-208 1000L | 1310112-700

## **RAVENOL STOU SAE 15W-30**

Kategorie: Motoröl für Landwirtsch. Fzg. und Baumaschinen

Artikelnummer: 1310112

Viskosität: 15W-30

Spezifikation: ACEA E1/E2, API CE, API GL-4, API SF

Empfehlung: Allison C4, Atlas Copco Kompressor, Case International J I, Case MS 1118, Case MS 1206, Case MS 1209, Caterpillar TO-2, Fiat AF 87, Ford NH 024C, Ford NH 324B, Ford NH 540B, Ford-Pumpentest, Getriebeöl: SAE 80W, Hydrauliköl: HLP ISO VG 68, International Harvester B6, John Deere J20C, John Deere J20D, Kompressorenöl: Holman Compair Kompressor, Massey Ferguson M1127, Massey Ferguson M1139, Massey Ferguson M1144, MIL-L-2105, Parker Dension HF-2, Spezialtraktorenöl: John Deere J27A, Vickers-Pumpentest, ZF TE-ML 06B, ZF TE-ML 07B

Einsatzgebiet: Landmaschinen

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

**RAVENOL STOU SAE 15W-30** ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL STOU SAE 15W-30** hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

**RAVENOL STOU SAE 15W-30** kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

## **Eigenschaften**

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Weitestgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex

## **Technische Produktdaten**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	861,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	11,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	71,7	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		159	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	222	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	11,7	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,5	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15