

RAVENOL HVP High Viscosity Perform. Oil SAE 15W-50



1L | 1116104-001

5L | 1116104-005

10L | 1116104-010

20L | 1116104-020

20L | 1116104-B20

60L | 1116104-060

208L | 1116104-208

208L | 1116104-D28

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1116104

Viskosität: 15W-50

Spezifikation: ACEA A3/B4, API CF, API SN

Öltyp: Teilsynthetisch

Empfehlung: MB 229.1

Einsatzgebiet: PKW

RAVENOL HVP High Viscosity Performance Oil SAE 15W-50 wird besonders empfohlen für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km für Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Das teilsynthetische Motorenöl **RAVENOL HVP High Viscosity Performance Oil SAE 15W-50** ist eine Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohem Kilometerstand.

Dank der außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im **RAVENOL HVP High Viscosity Performance Oil SAE 15W-50** werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

RAVENOL HVP High Viscosity Performance Oil SAE 15W-50 verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmhftung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlammung und Verschleiß bei.

Anwendungshinweise

RAVENOL HVP High Viscosity Performance Oil SAE 15W-50 ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch. Eine hohe Motorensauberkeit ist garantiert. **RAVENOL HVP High Viscosity Performance Oil SAE 15W-50** verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch den Schutz vor Verschlammung und Verschleiß und sorgt damit für die Reduzierung des Ölverbrauchs.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlamm Bildung
- Reduzierung des Ölverbrauchs durch geringe Verdampfungsneigung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten durch Spezialzusätze
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Katalysatoreignung

Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH |
|---------------------------|---------|-----------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C | kg/m³ | 866,0 | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | | gelbbraun | VISUELL |
| Viskosität bei 100 °C | mm²/s | 18,7 | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | mm²/s | 139,1 | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | | 152 | DIN ISO 2909 |
| CCS Viskosität bei -20 °C | mPa*s | 5710 | ASTM D5293 |
| Pourpoint | °C | -30 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | °C | 242 | DIN EN ISO 2592 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15