



1L | 1221112-001
4L | 1221112-004
10L | 1221112-010
20L | 1221112-020
20L | 1221112-B20
60L | 1221112-060
60L | 1221112-D60
208L | 1221112-208
208L | 1221112-D28
1000L | 1221112-700

RAVENOL VGL SAE 70W-80

Kategorie: Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

Artikelnummer: 1221112

Viskosität: 70W-80

Spezifikation: API GL-5 + LS, MIL-L-2105 D, MT-1

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlung: BMW 83222413512, BMW 83222447362, BMW Hypoid Axle Oil G3, BMW Hypoid Axle Oil G4, Mazda Hypoid Gear Oil (SG1), Mazda K020-01-SG1, VW G 060 190 A2

RAVENOL VGL SAE 70W-80 ist ein vollsynthetisches Hypoid-Achsgetriebeöl mit modernsten vollsynthetischen Komponenten für Fahrzeuge mit neuester Getriebetechnologie.

RAVENOL VGL SAE 70W-80 ist konzipiert auf Basis von hochwertigen synthetischen Grundölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Getriebes gewährleisten. Es wurde speziell für die neuesten Anforderungen der Achsgetriebehersteller formuliert, insbesondere für Fahrzeuge von BMW.

RAVENOL VGL SAE 70W-80 gewährleistet auch unter schwersten Betriebsbedingungen und großen Temperaturschwankungen eine einwandfreie Funktion der Aggregate und sorgt für einen sicheren Schmierfilm.

Anwendungshinweise

RAVENOL VGL SAE 70W-80 eignet sich hervorragend für den Einsatz in höchstbelasteten Achsgetrieben von Fahrzeugen. Es ist besonders geeignet für Achsantriebe mit Hypoidverzahnung.

RAVENOL VGL SAE 70W-80 entsprechend den Herstellervorschriften verwenden!

Eigenschaften

- Hervorragendes Kältefließverhalten
- Guter Verschleißschutz schützt das Getriebe
- Exzellente Alterungsbeständigkeit
- Extrem niedrigen Fließpunkt
- Hohe Viskositätsstabilität
- Reduziert Laufgeräusche

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C		848	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	9,27	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	50,47	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		169	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -55 °C	mPa*s	109400	ASTM D2983
Pourpoint	°Celsius	-63	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°Celsius	214	DIN EN ISO 2592
Seq. I bei 24 °C		0/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C		10/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C		0/0	ASTM D892
Kupferkorrosion (24h/120 °C)		1a	ASTM D130

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15