



RAVENOL Turbinenöl T 100

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330357

Viskosität: 100

Spezifikation: DIN 51515-1 L-TD, ISO 6743-0

Öltyp: Mineralisch

Empfehlung: British Standard BS 489: 1999, Siemens TLV 9013 04

Einsatzgebiet: Industrie



20L | 1330357-020

208L | 1330357-208

RAVENOL Turbinenöl T 100 ist für die Schmierung von Gas-, Dampfturbinen und Turboverdichtern mit und ohne Getriebe gemäß den Anforderungen der DIN 51 515-2 konzipiert.

RAVENOL Turbinenöl T 100 basiert auf hochwertigen mineralischen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

RAVENOL Turbinenöl T 100 ist ein universelles Mineralöl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen mit natürlichem, hohen Viskositätsindex. Dem Turbinenöl sind neben den üblichen Additiven sogenannte "metal deactivators" hinzugefügt, um die hervorragenden Eigenschaften zu gewährleisten.

RAVENOL Turbinenöl T 100 ist durch seine Formulierung zinkfrei.

Anwendungshinweise

RAVENOL Turbinenöl T 100 wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

RAVENOL Turbinenöl T 100 ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager, wo es Probleme der Kontamination mit Wasser gibt, weil ein hoher Schutz vor Rost und Oxidation gefordert ist, zu verwenden.

Eigenschaften

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, einen hohen und stabilen Viskositätsindex
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität, auch bei sehr hohen Temperaturen
- Einen guten Schutz vor Korrosion von Ferro- und Non-Ferro Metallen
- Ein hervorragendes Wasserabscheidevermögen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	872,5	EN ISO 12185
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	11,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	100,5	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		106	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-21	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	253	DIN EN ISO 2592

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15