



**20L | 1331115-020**

**60L | 1331115-060**

**208L | 1331115-208**

# RAVENOL Turbo Oil T46

**Kategorie:** Industrieöl

**Artikelnummer:** 1331115

**Viskosität:** 46

**Spezifikation:** DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG

**Öltyp:** Mineralisch

**Freigabe:** Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305

**Empfehlung:** Alstom HTGD 90117 V0001 S, British Standard BS 489, Brown Boveri HTGD 90117, CEGB Standard 207001, General Electric GEK 46568 A, General Electric GEK 46568 C, MIL-L-17672 D, US Steel 120, Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec.

**Einsatzgebiet:** Industrie

**RAVENOL Turbo Oil T46** ist ein hochwertiges Schmieröl für Gas- und Dampfturbinen sowie für Turboverdichter mit und ohne Getriebe, welches die Anforderungen der DIN 51 515-2 erfüllt.

**RAVENOL Turbo Oil T46** basiert auf hochwertigen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

**RAVENOL Turbo Oil T46** ist ein universell einsetzbares Öl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen unter Zusatz spezieller Additive.

**RAVENOL Turbo Oil T46** ist durch seine Formulierung zinkfrei.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Turbo Oil T46** wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

**RAVENOL Turbo Oil T46** ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager zu verwenden.

## Eigenschaften

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität
- Einen guten Schutz vor Korrosion gegenüber Stahl und Buntmetallen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		L1.0	DIN ISO 2049
Reinheitsgrad		20/17/12	ISO 4406
Restschaum nach 600 s bei 25 °C	ml	0	ISO 6247
Schadenskraftstufe (FZG-Test)		10	DIN ISO 14635-1
Schaumvolumen bei 25 °C	ml	0	ISO 6247
Schaumzerfallzeit bei 25 °C	s	0	ISO 6247
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	46,1	DIN 51562-1
Wasserabscheidevermögen	s	75	DIN 51589-1
Wassergehalt	%		DIN 51777-1
Dichte bei 20 °C	kg/m³	840,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	274	DIN EN ISO 2592
Korrosionswirkung auf Kupfer		pass	DIN EN ISO 2160
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, max.	min	5	DIN ISO 9120
Neutralisationszahl	mg KOH/g	0,06	DIN 51558-1
Pourpoint	°C		DIN ISO 3016

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15