



RAVENOL SCR 46 Screw Kompressorenöl

RAVENOL SCR 46 Screw Kompressorenöl

5L | 1330305-005

20L | 1330305-020

20L | 1330305-B20

60L | 1330305-060

208L | 1330305-208

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330305

Viskosität: 46

Spezifikation: DIN 51524-2

Öltyp: Mineralisch

Empfehlung: FZG-Test A 8,3/90, Vickers-Pumpentest

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 ist optimal legiertes mineralisches Schraubenkompressorenöl, mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweise

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 wird als Kompressorenöl in Schraubenkompressoren eingesetzt.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	857,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	47,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		113	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	238	DIN EN ISO 2592
FZG-test A/8.3/90 Schadenskraftstufe	%wt.	12	DIN 51354/2
Alterungsstabilität, TOST	st	2000	DIN 51587
Demulgierverhalten		40ml/40ml/10min.	DIN 51757

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.