



1L | 1111130-001
4L | 1111130-004
5L | 1111130-005
10L | 1111130-010
20L | 1111130-020
20L | 1111130-B20
60L | 1111130-060
60L | 1111130-D60
208L | 1111130-208
208L | 1111130-D28
1000L | 1111130-700

RAVENOL VSI SAE 5W-40

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1111130

Viskosität: 5W-40

Spezifikation: ACEA A3/B4, API CF, API SN Plus, API SP

Öltyp: Vollsynthetisch

Freigabe: API SN Plus, API SP, MB-Freigabe 229.3, Porsche A40, Renault RN0700/RN0710, VW 502 00, VW 505 00

Empfehlung: BMW Longlife-01, Chrysler MS-10850, Chrysler MS-10896, Fiat 9.55535-H2, MB 226.5, Opel/GM-LL-B-025, PSA B71 2296

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: Clean Synto®

RAVENOL VSI SAE 5W-40 ist ein PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Motorenöl mit bewährter CleanSynto® Technologie für PKW Motoren (Benzin und Diesel) mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL VSI SAE 5W-40 erreicht durch seine Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL VSI SAE 5W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei. Es garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop -and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

RAVENOL VSI SAE 5W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL VSI SAE 5W-40 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen PKW Benzin- und Dieselmotoren bestens geeignet und wurde speziell für Turbolader- sowie Katalysatorbetrieb entwickelt.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlamm Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten

- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH |
|--|--------------------|-----------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C | kg/m ³ | 843,0 | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | | gelbbraun | VISUELL |
| Viskosität bei 100 °C | mm ² /s | 14,5 | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | 87,6 | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | | 172 | DIN ISO 2909 |
| HTHS Viskosität bei 150 °C | mPa*s | 3,84 | ASTM D5481 |
| CCS Viskosität bei -30 °C | mPa*s | 4220 | ASTM D5293 |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C | mPa*s | 18.600 | ASTM D4684 |
| Pourpoint | °C | -51 | DIN ISO 3016 |
| Noack Verdampfungstest | % M/M | 6,9 | ASTM D5800 |
| Flammpunkt | °C | 238 | DIN EN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 10,0 | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | %wt. | 1,39 | DIN 51575 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15