



RAVENOL RFS SAE 15W-50

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1142105

Viskosität: 15W-50

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlung: Rennstrecken-Partner: Empfehlung Ralf Schumacher, Rennstrecken-Partner: Hockenheim Premium Partner, Rennstrecken-Partnerschaft: Nürburgring Tested

Einsatzgebiet: Motorsport

Technologie: USVO®, Racing



RAVENOL RFS SAE 15W-50 ist ein modernes PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl mit spezieller USVO®-Technologie.

Durch die USVO® Technologie erzielen wir eine extrem hohe Viskositätsstabilität. Wir vermeiden die Nachteile von polymeren Viskositätsverbesserern und nutzen gleichzeitig deren Vorteile. Dadurch verbessern wir den Motorschutz, die Leistung, optimieren die Motorsauberkeit und verlängern die Ölwechselintervalle. Die USVO® Technologie ermöglicht es, dass das Produkt während des gesamten Wechselintervalls keine Scherverluste aufweist und dabei extrem oxidationsstabil ist. Diese einzigartige Technologie hilft die zu schmierenden Motorenteile schneller mit Öl zu versorgen, minimiert dadurch die Reibung und hält gleichzeitig den Motor sauber und effizient.

RAVENOL RFS SAE 15W-50 nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, das die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert.

Durch seinen hohen Viskositätsindex, seine gute Scherstabilität und eine spezielle Additivierung unter Verwendung von Wolfram ist **RAVENOL RFS SAE 15W-50** auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RFS SAE 15W-50 erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweise

RAVENOL RFS SAE 15W-50 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen.

Eigenschaften

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Wolfram-Additivierung für den Renneinsatz
- Kraftstoffersparnis im Teil- und Vollastbetrieb
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten

1L | 1142105-001
4L | 1142105-004
5L | 1142105-005
10L | 1142105-010
20L | 1142105-020
20L | 1142105-B20
60L | 1142105-060
60L | 1142105-D60
208L | 1142105-208
208L | 1142105-D28
1000L | 1142105-700

- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Einen weitgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	856,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	18,0	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	120,3	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		168	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	5,3	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -20 °C	mPa*s	4919	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -25 °C	mPa*s	8.900	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-54	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	5,5	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	248	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	11,9	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	1,3	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15