



**20L | 1331114-020**

**60L | 1331114-060**

**208L | 1331114-208**

# RAVENOL Turbo Oil T32

**Kategorie:** Industrieöl

**Artikelnummer:** 1331114

**Viskosität:** 32

**Spezifikation:** DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG

**Öltyp:** Mineralisch

**Freigabe:** Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305

**Empfehlung:** Alstom HTGD 90117 V0001 S, British Standard BS 489, Brown Boveri HTGD 90117, CEGB Standard 207001, General Electric GEK 32568 A, General Electric GEK 32568 C, MIL-L-17672 D, U.S.Steel 120, Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec.

**Einsatzgebiet:** Industrie

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist ein hochwertiges Schmieröl für Gas- und Dampfturbinen sowie für Turboverdichter mit und ohne Getriebe, welches die Anforderungen der DIN 51 515-2 erfüllt.

**RAVENOL Turbo Oil T32** basiert auf hochwertigen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist ein universell einsetzbares Öl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen unter Zusatz spezieller Additive.

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist durch seine Formulierung zinkfrei.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Turbo Oil T32** wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

**RAVENOL Turbo Oil T32** ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager zu verwenden.

## Eigenschaften

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität
- Einen guten Schutz vor Korrosion gegenüber Stahl und Buntmetallen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	849,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		L1.5	DIN ISO 2049
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	32,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		122	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C		DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	232	DIN EN ISO 2592
Wasserabscheidevermögen	s	35	DIN 51589-1
Schaumvolumen bei 25 °C	ml	60	ISO 6247
Schaumzerfallzeit bei 25 °C	s	245	ISO 6247
Restschaum nach 600 s bei 25 °C	ml	0	ISO 6247
Korrosionswirkung auf Kupfer		pass	DIN EN ISO 2160
Schadenskraftstufe (FZG-Test)		10	DIN ISO 14635-1
Wassergehalt	%		DIN 51777-1
Neutralisationszahl	mg KOH/g	0,06	DIN 51558-1
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, max.	min	3	DIN ISO 9120
Reinheitsgrad		19/16/13	ISO 4406

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15