

# RAVENOL UTTO CVT Fluid

**Kategorie:** Getriebeöl für Automatikgetriebe

**Artikelnummer:** 1310715

**Spezifikation:** API GL-4, SAE 80W

**Öltyp:** Mineralisch



**5L | 1310715-005**

**10L | 1310715-010**

**20L | 1310715-020**

**20L | 1310715-B20**

**60L | 1310715-060**

**60L | 1310715-D60**

**208L | 1310715-208**

**208L | 1310715-D28**

**Empfehlung:** Allison C4, Argo VT-DRIVE, Case ICH CVXDrive, Case IH-MS 1206, Case IH-MS 1207, Case IH-MS 1209, Caterpillar TO-2, CNH MAT 3505, CNH MAT 3525, CNH MAT 3540, Deutz-Fahr (SDF) T3500 CVT, Deutz-Fahr (SDF) T5400 CVT, Fendt Vario CVT Transmissions, Ford ESN-M2C-134 D, Ford ESN-M2C 86 C, John Deere J20C, Kubota – UDT Fluid, Massey Ferguson M1141, Massey Ferguson M1143, Massey Ferguson M1145, New Holland CVT, NH 410B, Sauer Sunstrand/ Danfoss (hydrostatic trans fluid), Sperry Vickers/ Eaton M2950S/I-280S, Valtra G2-08, VOLVO VDS CVT Getriebe, VOLVO WB 101, ZF TE-ML 03E, ZF TE-ML 05F, ZF TE-ML 06E, ZF TE-ML 06F, ZF TE-ML 06K, ZF TE-ML 17E, ZF TE-ML 21F

**Einsatzgebiet:** Landmaschinen

**RAVENOL UTTO CVT Fluid** ist ein kombiniertes Getriebe- und Hydrauliköl für den Einsatz in Land-, Forst- und Baumaschinen. Es ist ein speziell entwickeltes Universalöl, das in kombinierten Hydraulik- und Getriebesystemen moderner Maschinen eingesetzt werden kann. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

**RAVENOL UTTO CVT Fluid** bietet ein breites Anwendungsspektrum, da es eine Vielzahl von Spezifikationen erfüllt.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL UTTO CVT Fluid** wurde speziell für den Einsatz in CVT-Getrieben entwickelt und bietet daher ein optimiertes Reibverhalten und maximalen Verschleißschutz.

**RAVENOL UTTO CVT Fluid** ist für nasse Bremsen in Lastschaltkupplungen und Nebenantrieben geeignet. Das Produkt ist nicht als Motorenöl geeignet.

## Eigenschaften

- Einen sehr hohen stabilen Viskositätsindex
- Einen sehr niedrigen Fließpunkt
- Hohe Oxidationsstabilität
- Weitestgehenden Schutz vor Korrosion, Verschleiß, Schaumbildung
- Ein günstiges Reibwertverhalten bei im Ölbad laufenden Bremsen (Nass-Bremsen) in Lastschaltkupplungen und Nebenantrieben.
- Zinkfreie Formulierung
- Sehr gute Wassertoleranz im Hydraulik- und Getriebekreislauf

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	863,3	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		hellbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	9,3	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	56,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		147	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -35 °C	mm²/s	5730	ASTM D5293
Brookfield Viskosität bei -26 °C	mm²/s	6100	ASTM D2983
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	8,0	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	230	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	2,38	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,3	DIN 51575
VKA Vier Kugel Test (Verschleiß)	mm	0,5	DIN EN ISO 20623
Schaumtest (Seq. I, II, III)		---	---
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	20/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Kupferkorrosion:		1b	ASTM D130
KRL KV 100 °C	mm²/s	8,372	DIN EN ISO 20844

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15