

RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1323105

Viskosität: 46

Spezifikation: DIN 51524-2, ISO 6743-4 HM

Öltyp: Mineralisch



1L | 1323105-001

5L | 1323105-005

10L | 1323105-010

20L | 1323105-020

20L | 1323105-B20

60L | 1323105-060

208L | 1323105-208

208L | 1323105-D28

1000L | 1323105-700

Empfehlung: AFNOR NFE 48-603 HM, Arburg, ASTM D6158, Atos, Bosch Rexroth RE 90220, CETOP RP 2950-S, CETOP RP 91H HM, Danieli Hydraulics, Eaton Vickers I-286-S, Fives Cincinnati P-55, Fives Cincinnati P-70, FZG-Test A 8,3/90, GB 111118.1 L-HM (conventional), GM LH-02-1-04, ISO 11158 HM, JCMAS HK, LS-2, Metso, MIL-PRF-17672 E, Müller Weingarten, NATO H-573, Parker Denison HF-0, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-2, SAE MS1004 HM, Sauer-Danfoss 520L0463, SEB 181.222, US Steel 126, US Steel 127, US Steel 136, VDMA 24318, Verwendung lt. Betriebsanleitung, Vickers-Pumpentest, ZF TE-ML 07H

Einsatzgebiet: Landmaschinen, Industrie

RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP) ist ein optimal legiertes mineralisches Hydrauliköl mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP) bietet durch wirksame Zusätze einen ausgezeichneten Verschleißschutz auch unter extremen Belastungen.

RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP) zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus.

Anwendungshinweise

RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP) ist in allen Hydraulikanlagen universell einsetzbar.

RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP) wird empfohlen für thermisch hochbelastete Hydraulikanlagen mit Hochdruckpumpen aller Ausführungen, in empfindlichen Steuerungssystemen.

Ebenfalls kann **RAVENOL Hydrauliköl TS 46 (HLP)** für Hydrauliken in der Landwirtschaft, zur Versorgung von Kleingetrieben und zur Verwendung in Umlaufsystemen eingesetzt werden

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	857,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	47,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		113	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	238	DIN EN ISO 2592
FZG-test A/8.3/90 Schadenskraftstufe	%wt.	12	DIN 51354/2
Alterungsstabilität, TOST	st	2000	DIN 51587
Demulgierverhalten		40ml/40ml/10min.	DIN 51757

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15