



RAVENOL Gear Super Synth GSS SAE 75W-90



1L | 1221123-001

4L | 1221123-004

10L | 1221123-010

20L | 1221123-020

20L | 1221123-B20

60L | 1221123-060

60L | 1221123-D60

208L | 1221123-208

208L | 1221123-D28

1000L | 1221123-700

Kategorie: Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

Artikelnummer: 1221123

Viskosität: 75W-90

Spezifikation: API GL-4, API GL-5, MIL-PRF 2105 E, MT-1, SAE J 2360

Öltyp: Vollsynthetisch

Freigabe: MAN 341 Z2, MAN 342 S1, Scania STO 2:0 G, ZF TE-ML 02B (ZF006037), ZF TE-ML 05A (ZF006037), ZF TE-ML 12L (ZF006037), ZF TE-ML 12N (ZF006037), ZF TE-ML 16F (ZF006037), ZF TE-ML 17B (ZF006037), ZF TE-ML 19C (ZF006037), ZF TE-ML 21A (ZF006037)

Empfehlung: Arvin Meritor 076-N, DAF, DFS93K219.01, IVECO 18-1805, Mack GO-J, MAN 341 GA-2, STO 2:0 A FS, VOLVO 97312

RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90 ist ein vollsynthetisches Achsgetriebeöl auf Basis modernster vollsynthetischer Komponenten für Nutzfahrzeuge.

RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90 ist konzipiert auf Basis von hochwertigen synthetischen Grundölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Getriebes gewährleisten.

Anwendungshinweise

RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90 eignet sich hervorragend für den Einsatz in hochbelasteten Achsgetrieben von Nutzfahrzeugen.

RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90 ist geeignet für nicht synchronisierte Schaltgetriebe, für die ein Öl nach API GL-5 oder GL-4 vorgeschrieben ist.

Eigenschaften

- hohe Additivreserven für verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift
- hervorragendes Kältefließverhalten
- guter Verschleißschutz schützt das Getriebe
- Kraftstoffeinsparung auch im Kurzstrecken-Betrieb selbst bei niedrigen Außentemperaturen
- einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Belastungen
- einen extrem niedrigen Fließpunkt
- Einsatz möglich bei wechselnden Temperaturen durch hohen Viskositätsindex

Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH |
|----------------------------------|----------|--------|-----------------|
| Dichte bei 20 °C | | 873,0 | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | | gelb | VISUELL |
| Viskosität bei 100 °C | mm²/s | 14,82 | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | mm²/s | 108,8 | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | | 141 | DIN ISO 2909 |
| Brookfield Viskosität bei -40 °C | mPa*s | 97.000 | ASTM D2983 |
| Pourpoint | °Celsius | -54 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | °Celsius | 186 | DIN EN ISO 2592 |
| Seq. I bei 24 °C | | 0/0 | ASTM D892 |
| Seq. II bei 93,5 °C | | 0/0 | ASTM D892 |
| Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C | | 0/0 | ASTM D892 |
| Cu-Korrosion bei 121 °C | | 1a | ASTM D130 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15