



1L | 1112115-001 4L | 1112115-004 5L | 1112115-005 10L | 1112115-010 20L | 1112115-020 20L | 1112115-B20 60L | 1112115-D60 60L | 1112115-D60 208L | 1112115-208

## **RAVENOL FEH SAE 0W-16**

Kategorie: PKW-Motorenöl Artikelnummer: 1112115

Viskosität: 0W-16

Spezifikation: API SN Plus, API SP (RC), ILSAC GF-6B

Öltyp: Synthetisch

Freigabe: API SN Plus, API SP Resource Conserving, ILSAC GF-6B

**Empfehlung:** Honda 08215-99974, Honda 08216-99974, Honda 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Green, Honda Ultra Next, Mitsubishi Dia Queen ECO Plus, Mitsubishi MZ102661, Mitsubishi MZ102662, Nissan KLANM-01004 Festing Course V. Food Inherid Empires Tourism 08000, 140005

01A04 Extra Save X Eco Hybrid Engine, Toyota 08880-11005

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: Clean Synto®

**RAVENOL FEH SAE 0W-16** ist ein synthetisches Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl mit PAO-Anteil und CleanSynto® Technologie. Es ist geeignet für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

**RAVENOL FEH SAE 0W-16** minimiert Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und bietet hervorragende Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

## **Anwendungshinweise**

RAVENOL FEH SAE 0W-16 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen PKW Benzin- und Dieselmotoren bestens geeignet, ebenso für die Verwendung in Hybridfahrzeugen verschiedener Hersteller. Es reduziert die Emissionen und trägt damit zur Schonung der Umwelt bei. Die Betriebsvorschriften der KFZ- und Motorenhersteller sind zu beachten.

## Eigenschaften

- Hoher Schutz vor Verschleiß und Korrosion
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatorgeeignet
- Exzellente Kaltstarteigenschaften
- Optimal f
  ür Hybridfahrzeuge geeignet

## **Technische Produktdaten**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m³	842,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	37,2	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		162	DIN ISO 2909
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	2,44	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -35 °C	mPa*s	4600	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40 °C	mPa*s	13.000	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-48	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	10,7	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	232	DIN EN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	8,8	ASTM D2896
Sulfatasche	%wt.	0,9	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15