



20L | 1330708-020

20L | 1330708-B20

60L | 1330708-060

208L | 1330708-208

# RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 150

**Kategorie:** Industrieöl

**Artikelnummer:** 1330708

**Viskosität:** 150

**Spezifikation:** 2 HLP, DIN 51506 VC, DIN 51524-2

**Öltyp:** Mineralisch

**Empfehlung:** AFNOR NFE 48-603 HM, AFNOR NFE 48-603 HV, Vickers Vane Pump

**Einsatzgebiet:** Industrie

**RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 150** ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 150** ist geeignet für die Schmierung von Vakuumpumpen (Drehschieberpumpen, Diffusionspumpen, Turbopumpen), in denen mineralische Öle gefördert werden, und auch für Kurbelgehäuse und für Nebelschmierung.

**RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 150** kann für die Schmierung von Kurbelgehäusen sehr gut eingesetzt werden. In Systemen, in denen Silber/Silberlegierungen vorhanden sind, soll dieses Vakuumpumpenöl nicht eingesetzt werden.

## Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Sehr gute Oxidationsstabilität
- Sehr gute Demulgierung
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt.
- Neutral gegenüber Dichtungen aus Kunststoffen
- Niedriger Fließpunkt

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	886,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		hellbraun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	14,6	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	150,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		95	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-21	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	240	DIN EN ISO 2592
Säurezahl TAN	mg KOH/g	0,40	ASTM D664
Sulfatasche	% wt.	0,06	DIN 51575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15