

# RAVENOL Dynamic Exchanger 2.0

**Kategorie:** Zubehör

**Artikelnummer:** 1380404



**1St | 1380404-001**

**RAVENOL Dynamic Exchanger** ist ein Servicegerät für den dynamischen Getriebe-Service. Unter Anwendung führt er die Spülung und den Schmierstoffwechsel im selben Arbeitsgang durch.

Der **RAVENOL Dynamic Exchanger** ist aus Stahlblech und verfügt über ein Ablagesystem für das Frisch- und das Altöl. Der Betrieb erfordert keine anfällige Anschlusselektronik und gewährleistet Arbeitskomfort, Zuverlässigkeit Betriebssicherheit.

Der Benutzer wird Schritt für Schritt gemäß den Fahrzeugparametern durch den Prozess geführt. Dabei kann er wählen, ob mit er das Getriebe mit Reinigungsmitteln oder mit frischem Öl spült.

Im Service oder als Präventivmaßnahme der **Dynamic Exchanger** übernimmt die wirkungsvolle Reinigung der Getriebehydraulik.

Der **RAVENOL Dynamic Exchanger** bietet folgende neuen Features:

vollautomatisches Betriebsverfahren (automatische Spülfunktion & dynamische Ölwechselfunktion)

automatische Prüfung und Erkennung der Flussrichtung (zuvor nur manuelle Zuweisung)

2 Schaugläser ( $T_{max} = 100^{\circ}\text{C}$  und  $p_{max} = 20 \text{ bar}$ )

hochwertige Hydraulikleitungen

benutzerfreundlichere Steuerungssoftware.

Die Weiterentwicklung beinhaltet viele Verbesserungen die den Anwender in der Betriebspraxis unterstützt.

## Anwendungshinweise

Der **RAVENOL Dynamic Exchanger** vereinfacht die Spülung und Befüllung von Automatik-, CVT- und DCT-Getrieben.

## Eigenschaften

- Mobiles Servicegerät für Automatikgetriebe auch für stufenlose (CVT) und Doppelkupplungsgetriebe (DKG)
- Automatische Regelung zur Getriebe-Spülung und -Befüllung
- Intuitive Menüführung
- Individuelle Prozess- und Geräteprogrammierung möglich
- Mehrsprachige Menüführung
- Integrierte Datenbank von RAVENOL & HaynesPro®
- Eignung für die Anwendung von speziellen Reinigungsmitteln
- Farbiger 5-Zoll-Touchscreen
- Farbige Kontrolllampen zur Statusanzeige
- Integrierter Thermodrucker zur Protokollierung von Fahrzeug- und Prozessdaten
- Behälter für Reinigungsmittel

- Diverse Anschlussadapter im Lieferumfang enthalten
- Integrierte Pumpeinheit (6,6 l/min.)
- Wechselbarer ÖlfILTER (10µ)
- Arbeitsdruck  $p_{max} = 7 \text{ bar}$
- Geräteabmessungen: H120 / B60 / T47
- Gewicht: 100 kg