



1L | 1151200-001

4L | 1151200-004

5L | 1151200-005

10L | 1151200-010

20L | 1151200-020

20L | 1151200-B20

60L | 1151200-060

208L | 1151200-208

1000L | 1151200-700

# RAVENOL Outboardoil 2T Fullsynth.

**Kategorie:** 2-Takt Motorenöl

**Artikelnummer:** 1151200

**Spezifikation:** API TD

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Freigabe:** NMMA TC-W3, RL-90001G

**Empfehlung:** Evinrude, Johnson, Mercury, Selva, Suzuki, Tohatsu, Yamaha

**Einsatzgebiet:** Marine

**RAVENOL Outboardoil 2T Fullsynth.** ist ein vollsynthetisches hochwertiges Outboard 2-Takt-Motorenöl mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB). Einwandfreie Schmierung und Verschleißschutz durch spezielle Low-Ash Additive.

**RAVENOL Outboardoil 2T Fullsynth.** wurde speziell für den Einsatz in 2-Takt-Außenbordmotoren mit und ohne Direkteinspritzsysteme (Direct-Fuel-Injection DFI) in frischwassergekühlten Außenbordmotoren mit Getrennt- (Autolube-Systeme) oder Gemischschmierung entwickelt.

**RAVENOL Outboardoil 2T Fullsynth.** erfüllt die Anforderungen der National Marine Manufacturers Association NMMA TC-W3 (Yamaha CE 50S, Mercury).

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Outboardoil 2T Fullsynth.** kann unter Anwendung des vom Motorenhersteller vorgeschriebenen Mischungsverhältnisses in alle Außenbordmotoren eingesetzt werden, für die ein Öl nach „TC-W3“ empfohlen wird. Es kann auch eingesetzt werden für Motoren im Seewasserbetrieb.

**RAVENOL Outboardoil 2T Fullsynth.** wird empfohlen für den Einsatz in 2-Takt-Außenbordmotoren mit und ohne Direkteinspritzsysteme (Direct-Fuel-Injection DFI), z.B. OptiMax (Mercury), E-TEC (BRP: Evinrude und Johnson), HPDI (Yamaha), TLDI (Tohatsu, Nissan Marine), DFI (Selva).Empfohlene Mischung: 1:100 mit Normalbenzin.

Die Vorschriften der Motoren-Hersteller müssen eingehalten werden.

## Eigenschaften

- Einen ausgezeichneten Korrosionsschutz in allen ölbenetzten Motorteilen
- Sofortige, homogene Mischung mit dem verwendeten Kraftstoff (auch bleifrei)
- Einen haftfähigen, druck- und temperaturbeständigen Ölfilm
- Ein hervorragendes Antiverschleißverhalten
- Eine rückstandsfreie Verbrennung ohne Ablagerungen
- Geringe Verkokungsneigung
- Hohen Verschleißschutz
- Sehr niedrigen Pourpoint, auch bei sehr kalten Temperaturen einsetzbar

# Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN         | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH    |
|-----------------------|---------|-------|-----------------|
| Aussehen/Farbe        |         | blau  | VISUELL         |
| Viskosität bei 100 °C | mm²/s   | 10,7  | DIN 51562-1     |
| Viskosität bei 40 °C  | mm²/s   | 70,8  | DIN 51562-1     |
| Viskositätsindex VI   |         | 143   | DIN ISO 2909    |
| Dichte bei 20 °C      | kg/m³   | 865,0 | EN ISO 12185    |
| Flammpunkt            | °C      | 130   | DIN EN ISO 2592 |
| Pourpoint             | °C      | -39   | DIN ISO 3016    |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

07.07.24 23:15