<del></del>	CMMain rum1	1
主文件	CMMain.xml POMain.xml	-
01-装置链路监控	LinkMonitorConfig	anging.txt
01 农县风叫皿江	Linkholittofcollig	beihai.txt
		cangzhou. txt
		changling. txt
		dongxing. txt
		gaoqiaol.txt
		gaoqiao2.txt
		guangzhoul. txt
02-装置竞赛排名	开停工甘特图、开停工累计时间瀑布图	ContinuousRegn. xml
	装置竞赛排名	ExamineConfig.xml
03-标杆装置	DayExamineConfig.xml	
04-生产运行概览	1. 生成油收率	FinishedOil.xml
	2. 生成油辛烷值	OctaneNumber.xml
	3. 原料性质	重整料初馏点、终馏点
		重整料芳潜、生成油ラ
		重整料芳潜、辛烷值村
		重整料硫含量、氯含量
	Maria N. N.	重整料中直馏石脑油比
	4. 芳烃产率	FangtOrFangq.xml
		ZongFang. xml
	5. 氢气产率	Hydric.xml
	6. 催化剂积碳	CatalyticCarbon. xml
	7. 工艺防腐	硫、碳排放量
		水质分析
		五hn 左右
	0. 壮思张邦	预加氢系统总压降、重
	8. 装置能耗	反应进料换热器
		反应炉效率 加工船 4
		加工能力、加工量、引进料加热炉排烟及露点
		装置能耗及负荷率
05-数据一览表	CMMain.xml	农且比শ从火彻平
00 双加 児仪	Device Attribute.xml	
06-三维四象限分析	BubbleFinishedOil.xml	
00 <u>—</u> ДЕП ДОГК Д ТЛ	BubblePOEnergyConsumption.xml	
	BubbleOctaneNumber.xml	
	BubblrConfig. xml	
07-装置平稳率	CcrStableRate.xml	只在website更新
	O C 11 D . T O 1 1 1	, , <u></u>

 ${\tt CcrStableRateIsCalculation.\,xml}$ 

 ${\tt CatalyzerActiveEval}$ 

 ${\tt CatalyzerLifeEvalua}$ 

催化剂活性评估

催化剂寿命评估

08-装置理论计算

## 红色文字 website里没找到对应文件

hainan. txt	guangzhou maomingC.txt zhenhai3C.txt
jinan.txt	tahe.txt qiluC.txt zhenhai4C.txt
jingmen.txt	tianjin. tqinglian. txt
jinlingl.txt	wuhan.txtqingshi.txt
jinling2.txt	xian.txt shanghail.txt
jiujiang.txt	yangzi.txshanghai2.txt
LinkMonitor.xml	yangzil. tshanghai3. txt
luoyang. txt	yanshanC. shilian. txt

FinishedOilPop.xml
OctaneNumberPop.xml
CRegnOilHkoilkk.xml
Potentialaromaticcontent.xml
PacOntWait.xml
oilsulfuroilchlorinity.xml
ProportionsOfMaterials.xml
FangtOrFangq.xml
ZongFangPop.xml
HydricPop.xml
CatalyticCarbonPop.xml
SO2CO2.xml

DALoadFactor. xml web里没找到对应文件

DALoadFactor2. xml
DALoadFactor3. xml

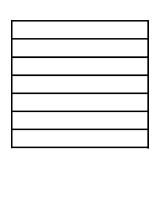
PressureDown. xml PressureDownPop. xml
HeatExchange. xml HeatExchange. xml
POHeatFurnaceEffic. xml POHeatFurnaceEffic. xml

CCRManufactureLoadfactor.xml CCRManufactureLoadfactor.xml

ExSmokeMain.xml ExSmokeMainPop.xml

POEnergyConsumption.xml POEnergyConsumption.xml

CatalyzerActiveEvaluationPop.xml CatalyzerLifeEvaluationPop.xml



主文件

CMMain.xml

POMain.xml

01-装置链路监控

DAMain. xml anging. txt

t直链路监控 anding txt

cangzhou. txt
changling. txt
gaoqiao. txt
guangzhou. txt
hainan. txt
jinan. txt
jinlingl. txt
jinling2. txt
LinkMonitor. xml

02-装置竞赛排名

开停工累计时间瀑布图开停工甘特图

装置竞赛排名

03-标杆装置

DayExamineConfig.xml

04-生产运行概览

反应过滤器压差

反应条件

工艺防腐

精制汽油收率 氢气利用率 脱硫率 吸附剂

辛烷值损失

原料性质

装置能耗

05-数据一览表

Device\_Attribute.xml

06-三维四象限分析 图1

图2

07-装置平稳率 08-装置理论计算 SzStableRate.xml 待生吸附剂硫差

反应温度

理论辛烷值损失

氢分压 氢油比 烯烃转化率

luoyang. txt maoming.txt

ailu. txt

qinglian. txt

shanghai.txt

shilian.txt

vangzi.txt

yanshan1. txt

yanshan2. txt

zhenhail.txt

SZorb, xml

ExamineConfig.xml

ExamineTitle.xml

FilterResponseRemainingLife.xml

反应器床层温升 反应器温度 反应压力 硫、碳排放量

再生尾气S02浓度

HydrogenUtilizationRatio.xml

HydrogenUtilizationRatio.xml

DesulfurizationRate.xml

待生吸附剂硫含量、再生吸附剂硫含量

吸附剂活性计算

△RON

抗爆指数损失

原料硫含量、精制汽油硫含量

原料烯烃含量、精制汽油烯烃含量

高压换热器热端温差

加工能力、加工量、负荷率变化

加热炉热效率

排烟及露点温度

装置能耗及负荷率

BubblrConfig. xml

DesulfurizationRate1.xml

EnergyConsumptionPrediction1.xml

RefinedGasolineYield1.xml

AntiknockIndex1.xml

DesulfurizeBubCfg.xml

MaterialSulfurContent1.xml

ProductSulfurContent1.xml

SzStableRateIsCalculation.xml

CMSulfurSorbent.xml

CMReactionTemperature.xml

CMOctaneLossTheory.xml

CMHydrogenPressure.xml

CMHydrogenOilRatio.xml

CMOlefinConversionRate.xml

FilterResponseRemainingLifePop.xml

ReactorBedTemperature.xml

ReactorTemperature.xml

ReactorPressure.xml

POHeatS02C02.xml

zhenhai2.txt

RegeneratorSO2.xml

HydrogenUtilizationRatioPop.xml

HydrogenUtilizationRatioPop.xml

DesulfurizationRatePop.xml

AdsorbentSulfurCompared.xml

AdsorbentTheoryCalculation.xml

OctaneRON.xml

OctaneDON.xml

PetrolSulfurCompared.xml

OlefinCompared.xml

HotEndTemperatureDifference.xml SzorbManufactureLoadfactor.xml

FurnaceThermalEfficiency.xml

ExhaustGasTemperature.xml

EnergyConsumptionPrediction.xml

ReactorBedTemperaturePop.xml
ReactorTemperaturePop.xml
ReactorPressurePop.xml
POHeatSO2CO2Pop.xml
RegeneratorSO2Pop.xml

AdsorbentSulfurComparedPop.xml
AdsorbentTheoryCalculationPop.xml
OctaneRONPop.xml
OctaneDONPop.xml
PetrolSulfurComparedPop.xml
OlefinComparedPop.xml
HotEndTemperatureDifferencePop.xml

FurnaceThermalEfficiencyPop.xml ExhaustGasTemperaturePop.xml EnergyConsumptionPredictionPop.xml

主文件 CMMain.xml POMain.xml DAMain. xml PowerMain.xml RedLineSet.xml DesaltingMain.xml 01-装置链路监控 baling2.txt jiujiang2. txt LinkMonitor.xml 02-装置竞赛排名 电脱盐竞赛 DesaltingExamineTitle.xml 开停工甘特图 Pressure. xml 开停工累计时间瀑布图 装置竞赛排名 ExamineConfig.xml ExamineDesalting.x 03-标杆装置 DavExamineConfig.xml 04-生产运行概览 常压 常压炉出口温度或一次轻收ReceivedALight.xml 常一收率 ClYield.xml 常一收率变化 C1YieldCompared.xm 常渣350馏出量 ContentOf350Residu 脱空度 DegreeOfVoidPressu 电脱盐 更多 混合阀压降 切水含油 WaterCutOil.xml 脱盐合格率 DesalinationPassRa 脱盐率 BubbleDesalination. BUDesalination.xml Desalination.xml 一级电脱盐罐温度 ElectricDesaltingT 注水量比例 WaterInjectionRati 工艺防腐 常压塔顶露点温度 Cdu Corrosion.xml 低温腐蚀速率 LowCorrosion.xml 高温腐蚀速率 HighCorrosion.xml 硫或碳排放量 POHeatS02C02, xm1 PHValue 1.xml 水质分析 换热终温 CduFinalTemperature.xml 减压 减顶真空度 FullTowerPressureD 减压炉出口分支温差 DecompressionFurna 减压炉出口温度或总拔 TotalPull, xml 减压渣油500馏出量 ContentOfVacuumRes 润滑油馏程宽度 DegreeOfVoidPressu 原油性质 CrudeOilChlorinity.xml CrudeOilChlorinity CrudeOilProperties.xml CrudeOilProperties CrudeOilProperties 3.xmlCrudeOilProperties 装置能耗 常压取热比例 TakeHeatRatio.xml 加工能力、加工量、负荷率CduManufactureLoad 加热炉热效率 FurnaceThermalEffi 减压侧线热输出 SteamConsumption.x 减压取热比例 DecompressionTakeH 排烟及露点温度 ExhaustGasTemperat 装置能耗及负荷率 PowerRankings.xml 05-数据一览表 Device Attribute.xml 06-三维四象限分析 BubbleConfigl.xml POEnergyConsumption.xml PODegreeOfCracking.xmPOTotalPull.xml 07-装置平稳率 Cdu2StableRateIsCalculatCduStableRate.xml Cdu2StableRate.xml 08-装置理论计算 低温热节能潜力 过汽化率优化 换热终温优化 加热炉热效率 节能优化 实际基准能耗节能潜力

理论轻收、总拔

## shilian2.txt

ExamineTitle.xml

ReceivedALightPop.xml

1

ContentOf350ResiduePop.xml DegreeOfVoidPressurePop.xml MixingValvePressureDrop.xml WaterCutOilPop.xml DesalinationPassRatePop.xml.xml

MixingValvePressureDrop2.xml

ElectricDesaltingTankTemperaturePop.xml WaterInjectionRatioPop.xml WaterCorrosionWaterCorrosionRate\_3Pop.xml

POHeatS02C02Pop.xml

PHValue 2.xml PHValue 3.xml

PHValuePcPHValuePcPHValue 3Pop. xml

FullTowerPressureDrop.xml

 ${\tt DecompressionFurnaceOutletTemperaturePop.\,xml}$ 

TotalPullPop.xml

ContentOfVacuumResiduePop.xml

DegreeOfVoidPressure\_LubricatingoilPop.xml

Pop. xml

Pop. xml

3Pop. xml

TakeHeatRatioPop.xml

factor.xml

FurnaceThermalFurnaceThermalEfficiencyPop.xml

SteamConsumptionPop.xml

DecompressionTakeHeatRatioPop.xml

ExhaustGasTemperature-2. ExhaustGasTemperature-2Pop. xml

PowerRankingsPop.xml

CduStableRateIsCalculation.xml

主文件

CMMain. xml

POMain.xml

PoweMain.xml DAMain.xml

01-装置链路监控

02-装置竞开停工累计时间瀑布图开停工甘特图 Catalytic.xml

装置竞赛排名

03-标杆装DayExamineConfig.xml

04-生产运操作条件

催化汽油硫含量、原料硫含量

分馏塔底温度 理论催化剂单耗

提升管出口温度、催化剂活性 提升口出口温度、汽油干点

烟气中NOx含量 烟气中S0x含量 烟气中颗粒物浓度

油浆固含量

原料预热温度、掺渣比

产率差距图 产品收率预测 CatalyticRateBubble.xml 产品收率预测-汽油收率变化

残炭与产品分布-分组

催化轻收+液化气、掺渣比分析图 催化液化气中丙烯含量、液化气产率

干气+油浆+生焦、残炭 干气+油浆+生焦、原料密度

干气中C3以上组分含量、干气产率

催化剂活性

平衡剂活性 低温腐蚀速率 分馏塔露点温度

高温腐蚀速率 硫、碳排放量 水质分析

原料与平衡剂Ni+V

ToCracking

加氢蜡油、加氢渣油占原料比例

原料UOP K因子 原料铁含量 反再差压 基准能耗

加工能力、加工量、负荷率变化

能量回收

生焦率与再生温度 烟机做功主风机耗功

主风机出口到烟机入口压降

装置能耗及负荷率

产品性质

催化剂活性预测

工艺防腐

原料可裂化性 原料性质

装置能耗

05-数据—Device Attribute.xml 06-三维四BubblrConfig. xml

DegreeOfCracking.xml POEnergyConsumption POFluidCollection.xml

07-装置平FccStableRate.xml

FccStableRateIsCalculation.xml

08-装置理优华所做功能 原料可裂化性 09-模型 FCConly XMLFccInDevice.xml ToCracking\_cm.xml XmlConfig FCCBuffer.xml PetrolSulfurOilSulfur.xml PetrolSulfurOilSulfurPop.xml
TowerBottomTemperature.xml TowerBottomTemperaturePop.xml
NewCatalystConsumption.xml NewCatalystConsumptionPop.xml
TemperatureOutCataActivity.:TemperatureOutCataActivityPop.xml
OutletTemperaturePetrolKK.xiOutletTemperaturePetrolKKPop.xml

NoxContent.xml NoxContentPop.xml
SoxContent.xml SoxContentPop.xml
PMConcentration.xml PMConcentrationPop.xml
SlurrysolidContent.xml SlurrysolidContentPop.xml
OilpreHeatTemperature.xml OilpreHeatTemperaturePop.xml

油浆固含量 SlurrysolidContent.xml Slurrysol

PetrolYieldCompared.xml PetrolYieldComparedPop.xml

CarbonResidueProductDistribuCarbonResidueProductDistributionGroupPop.xml

LightOilLPGBlendingRatio.xmlLightOilLPGBlendingRatioPop.xml

PropeneLPG. xml PropeneLPGPop. xml

DryGasSlurryCokeResidue.xml DryGasSlurryCokeResiduePop.xml DryGasSlurryCokeDensity.xml DryGasSlurryCokeDensityPop.xml

C3DryGas.xml C3DryGasPop.xml

ActivityPrediction.xml ActivityPrediction.Pop.xml ActivityPrediction cm.xml ActivityPrediction cmPop.xml

LowCorrosion.xml

WaterCorrosionRate\_2.xml WaterCorrosionRate\_2Pop.xml WaterCorr

HighCorrosion.xml

S02C02. xml S02C02Pop. xml

PHValue\_1.xml PHValue\_1Pop.xml PHValue\_2

HeavyMetal.xml HeavyMetalPop.xml

ToCracking.xml

WaxResidual0ilProportion.xmlWaxResidual0ilProportionPop.xml

UOPK\_factor.xmlUOPK\_factorPop.xmlFeContent.xmlFeContentPop.xml

ReactorPressure.xml ReactorPressurePop.xml

FccManufactureLoadfactor.xml

ExhaustGasTemperature.xml ExhaustGasTemperaturePop.xml RegenerationTemperature.xml RegenerationTemperaturePop.xml

SmokeBlower.xml SmokeBlowerPop.xml

EntrancePressureDrop.xml EntrancePressureDropPop.xml

DALoadFactor.xml DALoadFactorPop.xml

ToCracking\_cm

idContentPop.xml

WaterCorrosionRate\_3Pop.xml

PHValue\_2PHValue\_3PHValue\_3Pop.xml

序号	系统	界面名称	企业	问题说明	问题反馈
	催化	产品收率预测	石炼3	7张图均无	模型没配,
	催化	水质分析	石炼3	无,XML没配	XML无石炼
	催化	低温腐蚀速率	石炼3	无	XML无石炼
	催化	高温腐蚀速率	石炼3	无	XML无石炼
	催化	分馏塔顶露点温度	石炼3	露点温度及塔顶温度无	
	催化	基准能耗	石炼3	无	
	催化	三维四象限	石炼3	主风机出口到烟机入口压降无	已更新xml
	催化	产率差距图	石炼3	无	

负责人	
无XML	
:3	
3	
:3	

序号	系统	界面名称	企业	问题说明
<u> </u>	常减压	电脱盐脱盐率	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压		巴陵2、九江2、石麻2	图中没有图中没有
	常减压		巴陵2、九江2、石炼2	图中没有图中没有
	常减压	电脱盐注水量比例	九江2	图中没有
	常减压	电脱盐一级电脱盐罐	巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	原油性质硫含量	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有图中没有
	常减压		巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	原油性质含盐量	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压		巴陵2、九江2、石麻2	图中没有
	常减压		巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	常压常一收率	九江2	图中没有
	常减压	常压常一收率变化	万 <u>九</u> 五2 石炼2	图中没有
	常减压	常压常压炉出口温度	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	常压脱空度	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	常压常渣350C馏出量	巴陵2、九江2、石原2	图中没有
	常减压	减压减压炉出口分支温差	巴陵2	图中没有
	常减压	减压减压炉出口温度	巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	减压减压产山口温及	巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	减压减顶真空度	巴陵2	图中没有
	常减压	工艺防腐水质分析	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	工艺防腐硫碳排放量	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	工艺防腐常压塔顶低温腐蚀速率	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	工艺防腐减压塔底高温腐蚀速率	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	工艺防腐常压塔顶露点温度露点温度	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	工艺防腐常压塔顶露点温度露点温度及塔顶温度	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	工艺防腐常压塔顶露点温度顶循回流温度	巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	换热终温	九江2	图中没有
	常减压	装置能耗加热炉热效率减压炉	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	装置能耗加热炉热效率常压炉	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	装置能耗排烟及露点温度常压炉	巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	装置能耗排烟及露点温度减压炉	巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	装置能耗常压取热比例	九江2	图中没有
	常减压	装置能耗减压取热比例	巴陵2、九江2	图中没有
	常减压	装置能耗减压侧线热输出	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压	装置竞赛排名电脱盐竞赛	巴陵2、九江2、石炼2	图表都没有
		装置竞赛排名开停工甘特图	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
	常减压		巴陵2、九江2	图中没有
		常减压平稳率装置月度平稳率	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
		常减压平稳率原油进料量	巴陵2、九江2、石炼2	图中没有
		常减压平稳率装置平稳率一览表	巴陵2	图中没有
		常压平稳率	巴陵2、九江2、石炼2	图没有
	常减压	常压平稳率	石炼2、九江2	表里没有

	<del> </del>			
问题反馈		负责人		
缺少一个xml文件 BUAfterSaltOff.xml	l <u> </u>		常减压	装置竞赛排名
无数据			常减压	标杆
无点没配			常减压	标杆
Initial	<u>]</u>		常减压	标杆
巴陵2无点没配,九江2超过上限			常减压	脱空度
九江2没配,石炼2 巴陵2 无数据	xm1配置文件没西	記好	常减压	脱空度
巴陵2没配, 石炼2 九江2 无数据	xm1配置文件没西	配好	常减压	脱空度
	xm1配置文件没置	配好	常减压	切水含油
九江2 巴陵2 无数据	xm1配置文件没置	配好	常减压	切水含油
九江2 巴陵2 无数据	xm1配置文件没置	配好	常减压	切水含油
无数据			常减压	一级脱盐罐温度
9.1 超过上限			常减压	常压塔顶露点温度
石炼2有数据,但筛选条件得隔天,巴	凌 九江无数据		常减压	常压塔顶露点温度
无数据			常减压	常压塔顶露点温度
Xm1没配			常减压	顶循返塔温度
Xm1没配			常减压	低温腐蚀
总拨为0,不显示,修改查询时间会显示	示		常减压	高温腐蚀
Xm1没配			常减压	初顶水铁、氯、PH
Xm1没配			常减压	初顶水铁、氯、PH
			常减压	减顶水铁、氯、PH
			常减压	换热终温
			常减压	减压渣油500馏出量
			常减压	减压渣油500馏出量
			常减压	润滑油馏程宽度
			常减压	原油氯
	_		常减压	原料密度、酸值
无点没配	]		常减压	原料密度、酸值
无数据			常减压	有机氯
无数据			常减压	停工点
		1	까 그 다	A E LE V. W. LE

减压相关数据

无数据 xm1无巴陵2

TakeHeatRatio.xml只有名称无位号 TakeHeatRatio.xml只有名称无位号

SteamConsumption.xml 点位号配错 一部分配成Szorb了

xml配错 CMMain.xml

ExamineDesalting.xml

DesaltingMain.xml

xml没配

无数据

无数据 链路出错

无数据 链路出错

无数据

无九江、石炼配点 巴陵无数据

_	1	•
石炼2		暂用石炼1分析
九江2	无换热终?	且
石炼2	没配	
巴陵2	没配	
九江2	无点没配	
石炼2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
九江2	无点没配	
石炼2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
九江2	没给定值	
石炼2	没给定值	
巴陵2	没给定值	
巴陵2	无点没配	
巴陵2、九	没配	
巴陵2、九	没配	
石炼2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
九江2	无点没配	
九江2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
巴陵2、九	无点没配	
巴陵2	无点没配	
石炼2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
巴陵2	无点没配	
九江2	未建点	
巴陵2	均无点没的	記

三维四象限分析 脱硫率 无法验证 已验证 通过数据正常

产品硫含量 无法验证 已验证 通过数据正常

装置平稳率 加热炉烟气4SJZ\_SZORB1\_YQ\_02\_P 总部数据显示为5.5低于界面下限值97