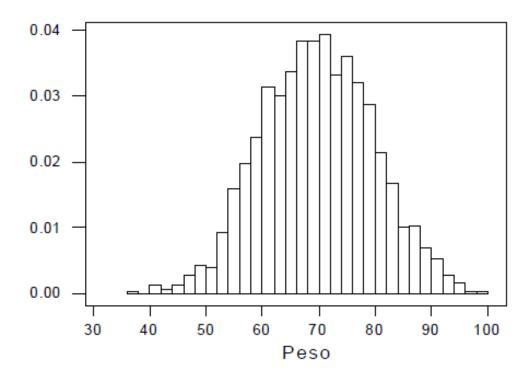
XMAC02 Métodos Matemáticos para Análise de Dados

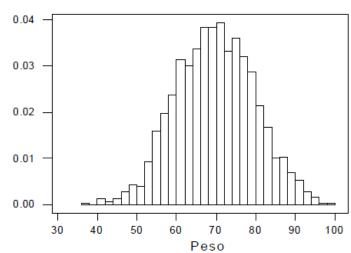
- □ Foi observado o peso, em kg, de 1.500 pessoas adultas selecionadas ao acaso de uma população
 - Resultado é exibido no histograma a seguir



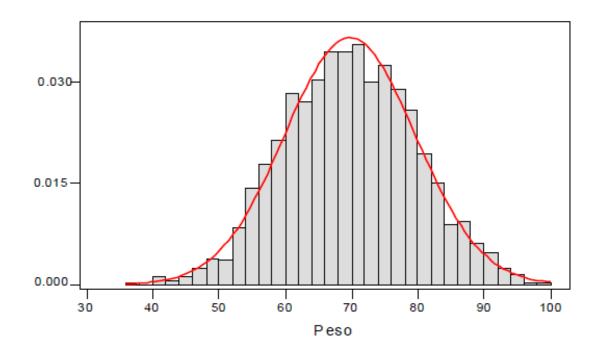
- A análise do histograma indica que:
 - A distribuição dos valores é aproximadamente simétrica em torno de 70 kg
 - A maioria dos valores (88%) encontra-se no intervalor (55; 85)

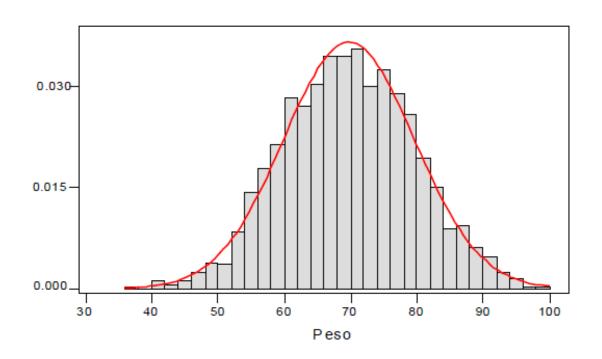
Existe uma pequena proporção de valores abaixo de 48 kg

(1,2%) e acima de 92 kg (1%)



- Consideremos como variável aleatória X o peso de uma pessoa adulta escolhida ao acaso.
 - Como se distribuem as probabilidades associadas aos valores da variável X?

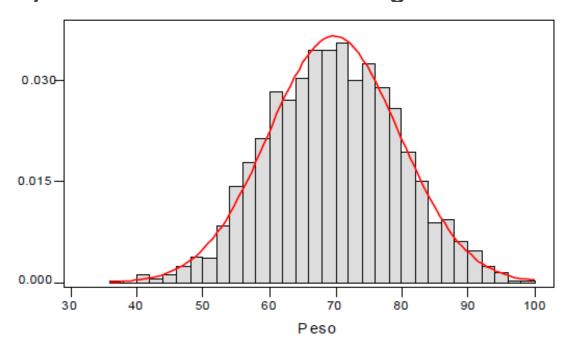




A curva contínua da figura denomina-se curva
 Normal ou curva de Gauss

- A distribuição normal é uma das mais importantes distribuições contínuas de probabilidade
- Muitos fenômenos aleatórios comportam-se próximos a essa distribuição
 - Altura
 - Pressão sanguínea
 - Peso
 - Entre outras
- O modelo normal de probabilidade foi desenvolvido por Carl Friedrich Gauss

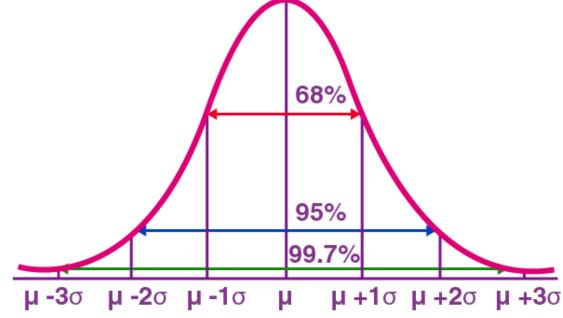
- Simetricamente distribuída
- Curva em formato de sino (Gaussiana)
- Caldas longas
- Média, moda e mediana são iguais



Distribuição Normal Propriedades

- Aprox. 68% da área sob a curva está entre -1 e +1 desvio padrão da média
- Aprox. 95% da área sob a curva está entre -2 e +2 desvios padrão da

 Aprox. 99.7% da área sob a curva está entre -3 e +3 desvios padrão da média

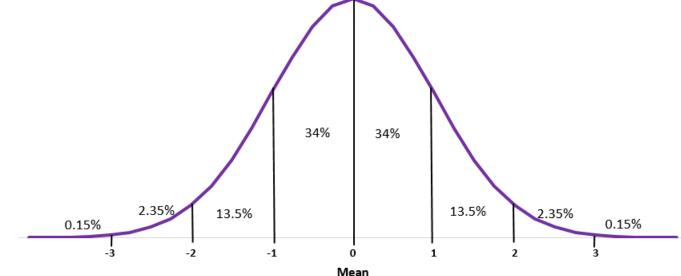


Distribuição Normal Propriedades

- A área total sob a curva normal é 1
- A probabilidade de um valor particular é zero
- A probabilidade de que X seja maior ou menor que um dado valor = área sob a curva normal na direção escolhida
 - Maior que: direira
 - Menor que: esquerda

Distribuição Normal Cálculo da probabilidade

- Uma metalúrgica produz barras de ferro com comprimento de 100 mm e desvio padrão de 2 mm
 - Qual a probabilidade de se produzir barras com 100 mm ou mais?
 - Qual a probabilidade de se produzir barras com comprimento entre 102 e 104?
 - Qual a probabilidade de se produzir barras com 96 mm ou menos?



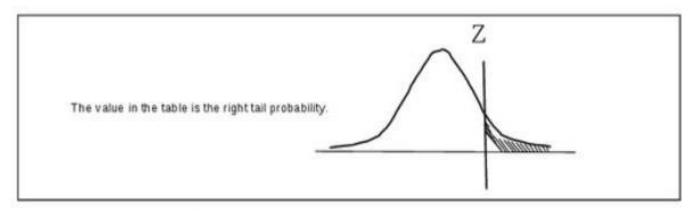
- Toda distribuição que obedece uma curva normal tem as mesmas características
 - Curva sempre terá formato de sino
 - Valor do desvio padrão implicará no formato do sino
 - Desvio padrão menor, sino alongado
 - Desvio padrão maior, sino achatado
- Assim, é possível utilizar uma curva padrão e realizar qualquer cálculo de probabilidade
 - □ Curva normal padrão: média = 0 e dp = 1

Valor Z (z-score) ou score padrão

- Quantos desvios padrão um elemento está da média
- \star z = (x μ) / σ

- ❖ zéoz-score,
- x é o valor do elemento,
- μ é a média da população,
- σ é o desvio padrão.

Valor Z (z-score) ou score padrão



Hundredth place for Z-value

Z-Value	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.50000	0.49601	0.49202	0.48803	0.48405	0.48006	0.47608	0.47210	0.46812	0.46414
0.1	0.46017	0.45620	0.45224	0.44828	0.44433	0.44038	0.43644	0.43251	0.42858	0.42465
0.2	0.42074	0.41683	0.41294	0.40905	0.40517	0.40129	0.39743	0.39358	0.38974	0.38591
0.3	0.38209	0.37828	0.37448	0.37070	0.36693	0.36317	0.35942	0.35569	0.35197	0.34827
0.4	0.34458	0.34090	0.33724	0.33360	0.32997	0.32636	0.32276	0.31918	0.31561	0.31207
0.5	0.30854	0.30503	0.30153	0.29806	0.29460	0.29116	0.28774	0.28434	0.28096	0.27760
0.6	0.27425	0.27093	0.26763	0.26435	0.26109	0.25785	0.25463	0.25143	0.24825	0.24510
0.7	0.24196	0.23885	0.23576	0.23270	0.22965	0.22663	0.22363	0.22065	0.21770	0.21476
8.0	0.21186	0.20897	0.20611	0.20327	0.20045	0 19766	0 19489	0.19215	0 18943	0.18673
0.9	0.18406	0.18141	0.17879	0.17619	0.17361	0 17106	0 16853	0 16602	0.16354	0.16109
1.0	0.15866	0.15625	0.15386	0.15151	0.14917	0.14686	0.14457	0.14231	0.14007	0.13786
1.1	0.13567	0.13350	0.13136	0.12924	0.12714	0.12507	0.12302	0.12100	0.11900	0.11702
1.2	0.11507	0.11314	0.11123	0.10935	0.10749	0.10565	0.10383	0.10204	0.10027	0.09853
1.3	0.09680	0.09510	0.09342	0.09176	0.09012	0.08851	0.08691	0.08534	0.08379	0.08226
1.4	0.08076	0.07927	0.07780	0.07636	0.07493	0.07353	0.07215	0.07078	0.06944	0.06811
1.5	0.06681	0.06552	0.06426	0.06301	0.06178	0.06057	0.05938	0.05821	0.05705	0.05592
1.6	0.05480	0.05370	0.05262	0.05155	0.05050	0.04947	0.04846	0.04746	0.04648	0.04551

Exemplo 1

Value -	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.50000	0.49601	0.49202	0.48803	0.48405	0.48006	0.47608	0.47210	0.46812	0.46414
0.1	0.46017	0.45620	0.45224	0.44828	0.44433	0.44038	0.43644	0.43251	0.42858	0.42465
0.2	0.42074	0.41683	0.41294	0.40905	0.40517	0.40129	0.39743	0.39358	0.38974	0.38591
0.3	0.38209	0.37828	0.37448	0.37070	0.36693	0.36317	0.35942	0.35569	0.35197	0.34827
0.4	0.34458	0.34090	0.33724	0.33360	0.32997	0.32636	0.32276	0.31918	0.31561	0.31207
0.5	0.30854	0.30503	0.30153	0.29806	0.29460	0.29116	0.28774	0.28434	0.28096	0.27760
0.6	0.27425	0.27093	0.26763	0.26435	0.26109	0.25785	0.25463	0.25143	0.24825	0.24510
0.7	0.24196	0.23885	0.23576	0.23270	0.22965	0.22663	0.22363	0.22065	0.21770	0.21476
0.8	0.21186	0.20897	0.20611	0.20327	0.20045	0.19766	0.19489	0.19215	0.18943	0.18673
0.9	0.18406	0.18141	0.17879	0.17619	0.17361	0.17106	0.16853	0.16602	0.16354	0.16109
1.0	0.15866	0.15625	0.15386	0.15151	0.14917	0.14686	0.14457	0.14231	0.14007	0.13786
1.1	0.13567	0.13350	0.13136	0.12924	0.12714	0.12507	0.12302	0.12100	0 11900	0.11702
1.2	0.11507	0.11314	0.11123	0.10935	0.10749	0.10565	0.10383	0.10204	0.10027	0.09853
1.3	0.09680	0.09510	0.09342	0.09176	0.09012	0.08851	0.08691	0.08534	0.08379	0.08226
1.4	0.08076	0.07927	0.07780	0.07636	0.07493	0.07353	0.07215	0.07078	0.06944	0.06811
1.5	0.06681	0.06552	0.06426	0.06301	0.06178	0.06057	0.05938	0.05821	0.05705	0.05592
1.6	0.05480	0.05370	0.05262	0.05155	0.05050	0.04947	0.04846	0.04746	0.04648	0.04551

- ❖ Frascos de perfume são preenchidos com 150 ml de volume e desvio padrão de 2 ml.
- Qual porcentagem de frascos terá volume maior que 153 ml?

$$\mu = 150$$
 $\sigma = 2$
 $z = (x - \mu) / \sigma = (153 - 150)/2 = 1.5$

Exemplo 2

Z-Value	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.50000	0.49601	0.49202	0.48803	0.48405	0.48006	0.47608	0.47210	0.46812	0.46414
0.1	0.46017	0.45620	0.45224	0.44828	0.44433	0.44038	0.43644	0.43251	0.42858	0.42465
0.2	0.42074	0.41683	0.41294	0.40905	0.40517	0.40129	0.39743	0.39358	0.38974	0.38591
0.3	0.38209	0.37828	0.37448	0.37070	0.36693	0.36317	0.35942	0.35569	0.35197	0.34827
0.4	0.34458	0.34090	0.33724	0.33360	0.32997	0.32636	0.32276	0.31918	0.31561	0.31207
0.5	0.30854	0.30503	0.30153	0.29806	0.29460	0.29116	0.28774	0.28434	0.28096	0.27760
0.6	0.27425	0.27093	0.26763	0.26435	0.26109	0.25785	0.25463	0.25143	0.24825	0.24510
0.7	0.24196	0.23885	0.23576	0.23270	0.22965	0.22663	0.22363	0.22065	0.21770	0.21476
0.8	0.21186	0.20897	0.20611	0.20327	0.20045	0.19766	0.19489	0.19215	0.18943	0.18673
0.9	0.18406	0.18141	0.17879	0.17619	0.17361	0.17106	0.16853	0.16602	0.16354	0.16109
1.0	0.15866	0.15625	0.15386	0.15151	0.14917	0.14686	0.14457	0.14231	0.14007	0.13786
1.1	0.13567	0.13350	0.13136	0.12924	0.12714	0.12507	0.12302	0 12100	0.11900	0.11702
1.2	0.11507	0.11314	0.11123	0.10935	0.10749	0.10565	0.10383	0.10204	0.10027	0.09853
1.3	0.09680	0.09510	0.09342	0.09176	0.09012	0.08851	0.08691	0.08534	0.08379	0.08226
1.4	0.08076	0.07927	0.07780	0.07636	0.07493	0.07353	0.07215	0.07078	0.06944	0.06811
1.5	0.06681	0.06552	0.06426	0.06301	0.06178	0.06057	0.05938	0.05821	0.05705	0.05592
1.6	0.05480	0.05370	0.05262	0.05155	0.05050	0.04947	0.04846	0.04746	0.04648	0.04551

- Frascos de perfume são preenchidos com 150 ml de volume e desvio padrão de 2 ml.
- Qual porcentagem de frascos terá volume entre 148 e 152 ml?

$$\mu = 150$$
 $\sigma = 2$
 $z1 = (x - \mu) / \sigma = (148 - 150)/2 = -1$
 $z2 = (x - \mu) / \sigma = (152 - 150)/2 = 1$
 $P(x) = 1 - 0.15866 - 0.15866 = 0.68268$

Exercício

□ Garrafas de vinho são envasadas com volume médio μ = 750 ml e desvio padrão σ = 6 ml. Em um lote com 1000 garrafas quantas terão 760 ml ou mais de volume.