

SPESIFIKASI TEKNIS

System	181 SL	302 SL	
Weight (Full)	281	562	kg
Weight (Empty)	98	196	kg
Length	2.55	2.55	m
Height	0.510	0.510	m
Width	1.8	2.79	m
Working Pressure	1000	1000	kPa
Test Pressure	2100	2100	kPa
Collector	1	2	
APTI (A TINA			

















Authorised Dealer





www.solahart.co.id



Solahart Indonesia





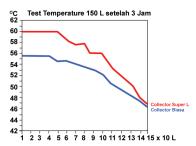






Teknologi Solar Water Heater yang dapat memenuhi kebutuhan dan kepuasan pemakai

Sistem kerja pemanasan air pada Solahart Direct Heating System yaitu air baku dipanaskan secara langsung di collector oleh sinar matahari dan disimpan didalam tangki. Sistem kerja ini disebut Thermosiphon.



Sebuah penyempurnaan atas system direct heating Solahart vang telah terbukti tangguh. Super L mempergunakan kolektor penyerap matahari. panas dengan 12 alur dan cat khusus Thermal

air panas yang dihasilkan bertambah banyak sehingga pemakaian untuk keluarga besar akan

Solar Paint yang terbuat dari 100 % Silicone

Polymer untuk mempercepat pemanasan air.



tercukupi, yang berarti penghematan uang yang semakin besar menggunakan energi gratis dari

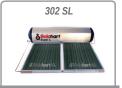
Pemakaian produk pemanas air tenaga surya merupakan alternatif penghematan energi dan mendukung program langit biru, yang merupakan Bertambah cepatnya pemanas air membuat sumber energi gratis yang mudah didapat dan tersedia tanpa batas dari alam semesta.



• Weight : 281 kg

• For 5-6 People

• For 5-6 People



• For 8 People



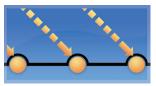
• For 8 People





Proses pelapisan 2-lapis Vitreous Enamel tangki dalam Solahart ditanur dari suhu 860 °C sampai 1000 °C

Penampang Absorber Kolektor



Standar dengan "fin" dan pipa tembaga penyerap panas kolektor.

Lapisan Tangki Air Panas



2 lapis Vitreous Enamel membuat tangki tahan tekanan 10 bar & anti karat, sehingga usia tangki sangat paniana.

Solahart Super L merupakan inovasi dari seri L dengan kualitas dan performance yang lebih efektif & efisien.

1. DESIGN ANGGUN "STYLISH SLIMLINE"

Bentuk manis dan anggun dengan warna Silver pada tangki dan collector merupakan ciri Solahart Seri L yang memberi kesan exclusive diatas atap. Kulit tangki dari alumunium marine grade dengan tekstur kulit jeruk yang tidak menyilaukan mata.

2. AIR PANAS TERSEDIA SEPANJANG TAHUN. 24 JAM SETIAP HARI

Walaupun kondisi matahari tidak bersinar dengan optimum, air panas tersedia setiap saat dengan adanya backup electric Booster Heater yang bekerja secara otomatic ataupun manual dan bekeria secara efisien.

3. PROTEKSI SUPERIOR

Tangki penyimpan air panas dilapisi dengan 2 lapis enamel primaglaze yang tahan karat, dikombinasikan dengan magnesium anode yang berfungsi menghindari terjadinya pergerakan di tangki penyimpan air panas dan di alur collector.

4. ISOLASI TANGKI DENGAN KEPADATAN YANG TINGGI

Untuk menghindari teriadinya pengurangan panas air di dalam tangki, tangki diisolasi dengan polyurethane foam yang diinjeksi dengan tekanan 2000 psi setebal 5 cm sehingga mempunyai kepadatan yang tinggi dan tahan benturan.

5. ISOLASI COLLECTOR

Untuk menahan panas di dalam collector diisolasi dengan glass wool setebal 55 mm yang dikombinasikan dengan alumunium foil.

6. KOTAK COLLECTOR

Tampak indah dan kokoh terbuat dari alumunium kualitas premium tahan terhadap karat dan cuaca yang sangat ekstrem. Dipadu dengan plastic corner yang indah dengan logo Solahart sebagai jaminan kualitas dan keasliannya.

7. PERFORMA COLLECTOR

Dengan pengalaman dan kualitas R & D yang dimiliki Solahart maka tercipta collector berkemampuan menyerap energi panas matahari yang tinggi seluas 2 m² dipadu dengan kaca collector low iron tempered glass setebal 3.4 mm dan double seal yang menjamin kekedapan collector tersebut sehingga tidak teriadi pengembunan di dalam collector.

8. SAFETY VALVE (tidak tampak)

semua Solahart seri SL dilengkapi dengan valve pengaman pada jalur air dingin masuk dan air panas keluar untuk memberi kenyamanan dan keamanan pada pemakaianya.





• Weight : 325.2 kg