



Plazmové rezanie

Q 3000 & Q 3000plus

Plazmové rezanie od 0,5 do 80 mm

Q 1500 & Q 1500 plus

Plazmové rezanie od 0,5 do 60 mm

4.0



www.erbos.sk 0944 093 833

Laser Cutting Machine

PLAZMA-PLAMEŇ-LASER

KOMPLEXNÉ RIEŠENIE

Plasma Cutting Machine

www.erbos.sk 0944 093 833



kjellberg.de

Plazmové rezanie 4.0

Nová séria Q 3000 a Q1500 od Kjellberg Finsterwalde zameraná na budúcnosť kombinuje presné plazmové rezanie na výnimocnej úrovni so zložitými požiadavkami digitalizovanej výroby.



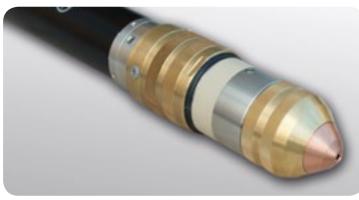
- Môže byť používaný pre celý rad systémov
- ✓ Kompletný nový vývoj vrátane 60 rokov know-how spoločnosti Kjellberg
 - ✓ Zdroj energie meniča - digitálne riadený, plne elektronický procesný tok
 - ✓ Modulárna štruktúra - možná následná aktualizácia výkonu systému
 - ✓ Najlepšia kvalita rezania a označovania - nové technológie Q-Mark a Q-Hole
 - ✓ Optimalizované procesy - osvedčené technológie rezania Contour Cut, Contour Cut Speed a Silent Cut
 - ✓ Nízke náklady na rezanie - zlepšené rezné rýchlosť, dlhšia životnosť opotrebovaných dielov
 - ✓ Vizualizácia informácií o stroji, procese a spotrebe
 - ✓ Preventívna revízia a analýza údržby
 - ✓ Interaktívne databázy, školenia a aktualizácie služieb



Q-Gas: Automatická plynová konzola



Q-Port: Jednotka na pripojenie plazmového horáka



Q-Torch: Plazmový strojový horák s rýchlo vymeniteľnou hlavou



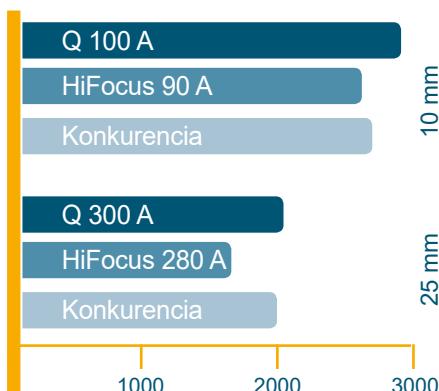
Pripravený pre Intelligentné továrne

FAKTY

Používateľské rozhranie Q-Desk založené na prehliadači, vyvinuté spoločnosťou Kjellberg, poskytuje údaje a informácie o procesoch v reálnom čase na všetkých systémových komponentoch na komerčne dostupných koncových zariadeniach bez ohľadu na umiestnenie.

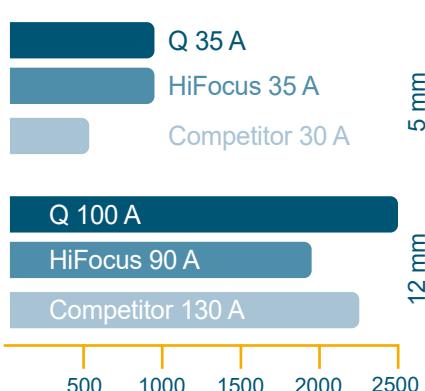
Q 3000 & Q 3000 plus

Rezná rýchlosť mm/min, mild steel¹



Q 1500 & Q 1500 plus

Rezná rýchlosť mm/min, mild steel¹



1 Uvedené rýchlosťi rezania závisia od kvality materiálu, parametrov plynu, vodiaceho systému a opotrebovaných časťí. V závislosti od kvalitatívnych požiadaviek príslušnej rezacej úlohy má užívateľ možnosť zmeniť reznú rýchlosť.

Informácie

Návod na montáž a obsluhu Identifikácia komponentov a monitorovanie stavu Parametre stroja a procesu

Prognóza

Monitorovanie procesu rezania s procesom záznamu funkcií a analýzou chýb

Diagnoza

Často kladené otázky (FAQ) a videonávody

Vypočítaná spotreba elektriny a plynu s historiou Náhľad opatrení na údržbu a údržbu Integrácia najnovších výsledkov vývoja a prevádzkových informácií s funkciou online aktualizácie



Industry 4.0, Smart Factory, eSlužba a ďalšie termíny týkajúce sa digitalizácie sú podrobne vysvetlené v Kjellberg-FAQ.

Teechnické Dáta	Q 1500 Q 1500 plus	Q 3000 Q 3000 plus
Siet'ové napätie 1	3 x (380 - 400) V 50/60 Hz	3 x (380 - 400) V 50/60 Hz
Poistka pomalá	63 A	125 A
Pripojené zaťaženie	max. 27 kVA	max. 72 kVA
Rezací prúd-rozsah	20 - 150 A	20 - 300 A
Značiaci prúd -rozsah	5 - 50 A	5 - 50 A
Pracovný cyklus 2	100 %	100 %
Rozsah rezania		
odporúčaný rez max. deliaci rez prepich	0.5 - 40 mm 60 mm 30 mm	0.5 - 60 mm 80 mm 40 mm
Plazmové plyny	O ₂ , N ₂ , Luft, Ar, H ₂ , F5 (N ₂ /H ₂)	O ₂ , N ₂ , Luft, Ar, H ₂ , F5 (N ₂ /H ₂)
Ochranné plyny	O ₂ , N ₂ , Luft, F5 (N ₂ /H ₂)	O ₂ , N ₂ , Luft, F5 (N ₂ /H ₂)
Značiaci plyny	Ar, N ₂	Ar, N ₂
Rozmery (HxŠxV)	1100 x 690 x 1430 mm	1100 x 690 x 1430 mm
Hmotnosť ¹	239/280 kg	297/317 kg
Systém riadenia		
Konvenčné Bus-Systém	X302, X304 EtherCAT	X302, X304 EtherCAT
Rozhranie človek-stroj Q-Desk	Ethernet	Ethernet

¹ Ostatné napäcia a frekvencie na požiadanie!

² Okolitá teplota 40 ° C

05|05|20



Kontakt |

ERBOS s. r. o.

Horná Trnovská 432/105 | 010 01 Žilina | Slovensko | ☎: +0421944093833 | e-mail: obchod@erbos.sk



kjellberg.de