

PEGAS 60 PLASMA

● Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

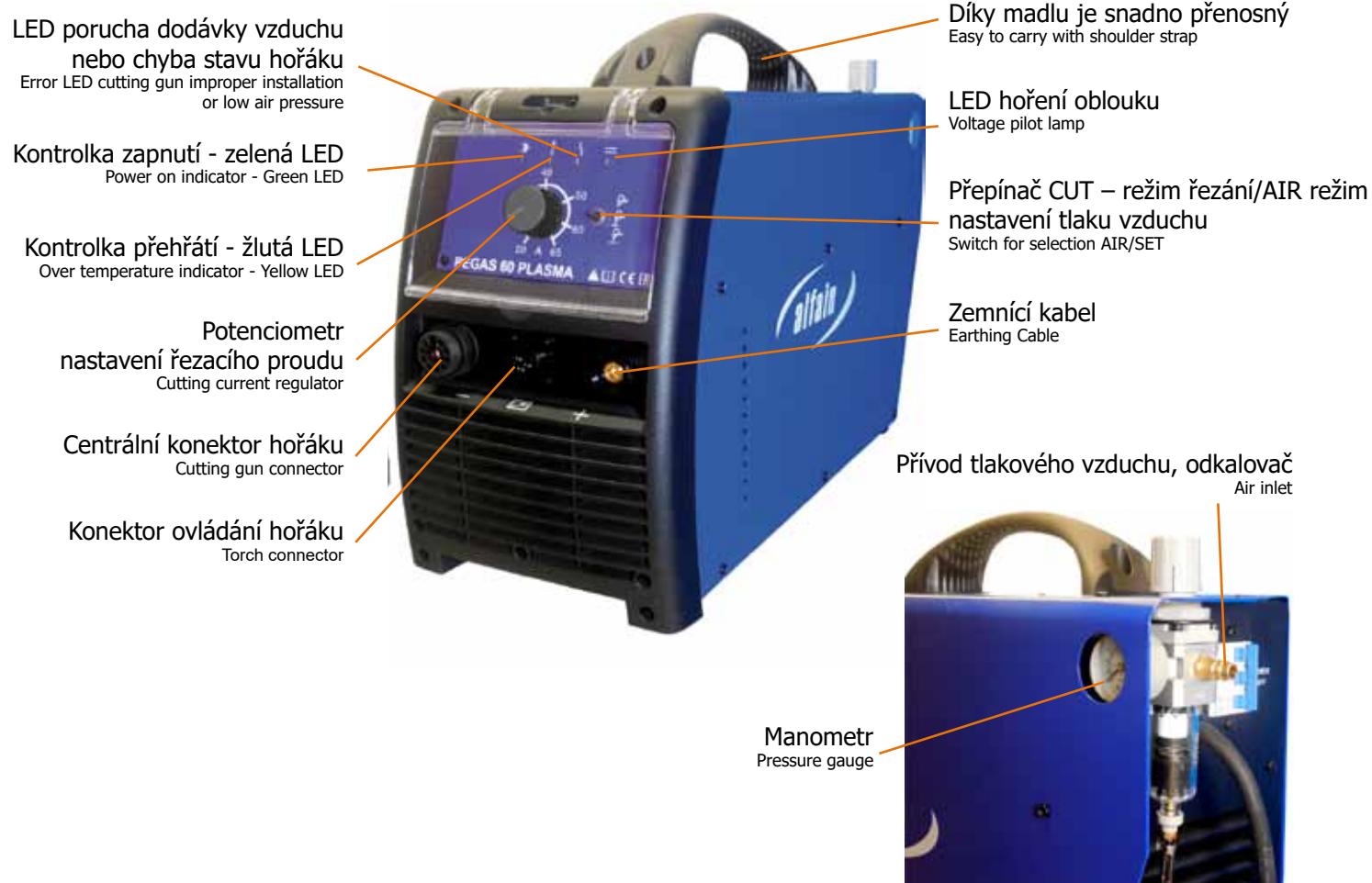
Tento invertorovou plasmou je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 20 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 25 mm a oddělít materiál o tloušťce 30 mm.



● Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 20 mm material thickness, to cut up to 25 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 30 mm thickness.



Informace pro objednání / Ordering Information

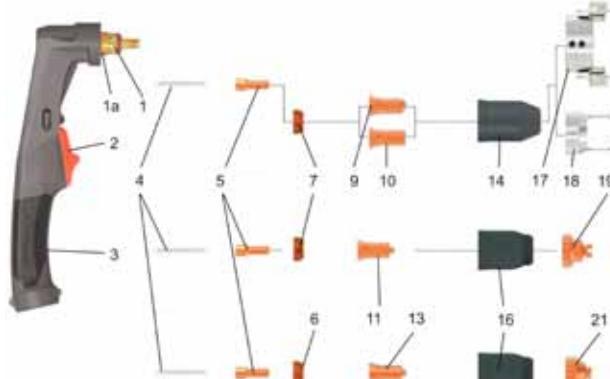
Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0514	PEGAS 60 PLASMA+zemník kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m PEGAS 60 / Torch Plasma SCP 120 6m PEGAS 60
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	VM0518	Kabel zemníčí 3m 200A 16 mm ² rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 16 mm ² 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5864	Sada START k hořáku SCP 120 pro PEGAS 60 plasma / Starting Kit for SCP 120 for PEGAS 60 plasma	
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2
	SCP1220-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A	2
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10
14	SCP1230	Hubice / Rataining Cup 30-70 A	1
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body	1
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description
1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head
1a	5008*	O-kroužek / O ring
2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button
3	SCP8014*	Rukojet' / Handle
4	SCP1202*	Trubička chladící / Cooling Tube SCP 120
5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode
6	SCP1206	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A / Swirl Ring 6 Holes
7	SCP1207*	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
9	SCP1220-12*	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
13	SCP1228-22	Dýza drážkovací / Cutting Tip
14	SCP1230*	Hubice / Rataining Cup 30-70 A
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body
17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact
21	SCP8043	Nástavec drážkovací / Shield Cup Gouging

SCP120-6-60 Hořák SCP 120 6m pro PEGAS 60 plasma/Torch Plasma SCP 120 6 m for PEGAS 60 plasma

Technická data / Technical data	SCP 120
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatízení / Rating	120 A
Řez - t / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfm
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 60 plasma
Sítové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 65
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	310
Jištění	Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	15,6
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	60
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	65
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	90% = 65
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickenss-carbon steel	mm	20
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	30
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	25
Kvalitní řez	Nerez	Stainless steel	18
	Hliník	Aluminium	15
	Měď'	Copper	10
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 433 x 595
Hmotnost	Weight	kg	24,0

PEGAS 101 PLASMA



Plasmový řezací stroj

- IGBT PFC invertor
- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších náročích na kvalitu řezu lze prožínout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání dřevoványch plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnící kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

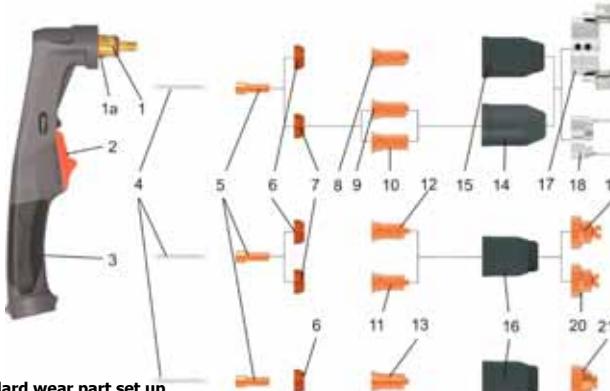
Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0281.1	PEGAS 101 PLASMA+zemníkí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m / Torch Plasma SCP 120 6m
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	V9030038	Kabel zemnící 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc	Poz	Kód	Název
	5753	Sada START k hořáku SCP 120 / Starting Kit for SCP 120 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:				
7	SCP1207	Rozdělovač vzdachu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1	1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head SCP 120
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2	1a	5008*	O kroužek / O-Ring
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A	2	2	SCP2516*	Tlačítka bezpečnostní / Button SCP 120 PARKER
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2	3	SCP8014*	Rukojet' / Handle SCP 120
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2	4	SCP1202*	Trubička chladící SCP 120 / Cooling Tube SCP 120
8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A	2	5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode SCP 120
8	SCP1221-15	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A	2	6	SCP1206*	Rozdělovač vzdachu 6 ot. 80-120A / Swirl Ring 6 Holes 80-120A
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10	7	SCP1207	Rozdělovač vzdachu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes 30-70A
14	SCP1230	Hubice / Raining Cup 30-70 A	1	8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1	8	SCP1221-15*	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1	9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body	1	9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1	9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
			1	10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
				11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
				11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
				11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
				12	SCP1227-14	Dýza 1,4 kontaktní 80-90A / Cutting Tip 1,4 Contact 80-90A
				12	SCP1227-15	Dýza 1,5 kontaktní 100-110A / Cutting Tip 1,5 Contact 100-110A
				13	SCP1228-22	Dýza drážkovací / Cutting Tip
				14	SCP1230	Hubice 30-70 A / Raining Cup 30-70 A
				15	SCP1231*	Hubice 80-120 A / Raining Cup 80-120 A
				16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body
				17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
				18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
				19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact 30-80 A
				20	SCP1241	Nástavec ruční 80-120 A / Shield Cup Contact 80-120 A
				21	SCP8043	Nástavec drážkovací / Shield Cup Gouging

SCP120-6-60 Hořák Plasma SCP 120 6m ruční / Torch Plasma SCP 120 6m 6m hand

Technická data / Technical data

Technická data / Technical data	SCP 120
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 101 plasma
Sítové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100
Napětí naprázdnou U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	380
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	100% = 100
Max. produktivní řez uhlíkaté oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	40
Kvalitní řez	Nerez	Stainless steel	30
	Hliník	Aluminium	20
	Měď	Copper	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4

PEGAS 121 PLASMA



Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor

- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

Tento invertorovou plasmou vyrobenu v ALFA IN je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 50 mm a oddělit materiál o tloušťce 60 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. It is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 50 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 60 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

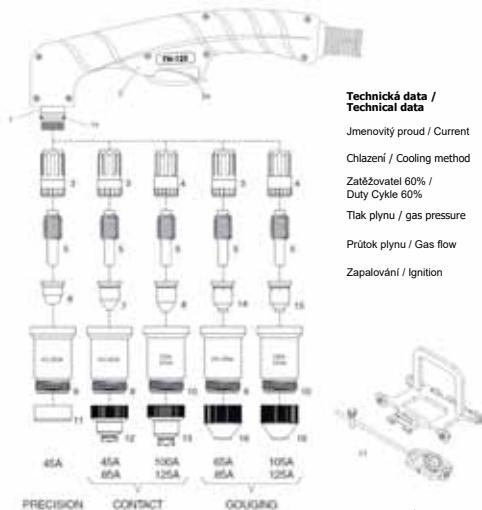


Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0288.1	PEGAS 121 PLASMA+zemníký kabel inclusive earthing cable with clamp
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Coax PEGAS 101/121
	5363	Kružidlo - sada ST ST / Circle Cutting Attachment
	V9030038	Kabel zemníký 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
5971 Sada START k hořáku TH-125 / Starting Kit for TH-125 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:			
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffusor 45-85A Max Life TM	1
5	5794	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM	10
12	5817	Hubice 45-85A TH / Shield Cap Machine 45-85A TH	1
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM	1
8	5800	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM	5
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM	2
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM	2
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM	2

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
5926-1 Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Leads, Coaxi PEGAS 101/121		
1	5816*	Hořák TH-125 ruční / Torch Head TH-125 handle
1a	5790*	O-kroužek / O-Ring
2	5927*	Rukojet' s vypínačem / Handle with switch
2a	5011*	Vypínač / Switch
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM / Insulating diffusor 45-85A Max Life TM
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffusor 45-85A Max Life TM
4	5968	Rozdělovač plynu 105-125A / Swirl Ring 105-125A TM
4	5793*	Rozdělovač plynu 105-125A Max Life TM / Swirl Ring 105-125A Max Life TM
5	5794*	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM
6	5795	Dýza 45A přesný fez TM / Cutting Tip 45A Precision Cut TM
7	5796	Dýza 45A TM / Cutting Tip 45A TM
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM
8	5800*	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM
10	5802*	Hubice-tělo 100-125A TM / Shield Cup Body 100-125A TM
11	5803	Deflektor přesný fez 45A TM / Deflector Precision Cut 45A TM
12	5817	Deflektor přesný fez 65A TM / Deflector Precision Cut 65A TM
13	5818*	Deflektor přesný fez 85A TM / Deflector Precision Cut 85A TM
14	5916	Deflektor přesný fez 105A TM / Deflector Precision Cut 105A TM
15	5917	Deflektor přesný fez 125A TM / Deflector Precision Cut 125A TM
15	5918	Deflektor přesný fez 125A TM / Deflector Precision Cut 125A TM
16	5919	Deflektor přesný fez 125A TM / Deflector Precision Cut 125A TM
17	5872	Přípravek na úkosování PT 40, 60, SCP 60, TH-125 / Bevel Tolls for PT 40, 60, SCP 60, TH-125



IEC 60974-7

* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 121 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 120
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	420
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	120
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	60% = 120
Max. produktivní řez uhl.oceli při ručním (strojním) řezání	Max. productive cut. thickness-carbon steel by hand (by machine)	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli při ručním (strojním) řezání	Max. cutting thickness - carbon steel by hand (by machine)	mm	60
Kvalitní řez pri ručním (strojním) řezání	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	50
	Nerez	Stainless steel	40
	Hliník	Aluminium	30
	Měď	Copper	25
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	295
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4