



THERMAL DYNAMICS®



SL60/SL100 Consumables



CUTMASTER TRUE SERIES
25mm 35mm 40mm



Victor® Thermal Dynamics®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES



WHEN YOU NEED IT.



Revolučná séria plazmových rezacích zdrojov?

Nová séria rezacích zdrojov CUTMASTER® TRUE™ bola navrhnutá s myšlienkou, že doporučená rezná kapacita zdroja, by mala zároveň byť aj SKUTOČNOU reznou kapacitou.

So sériou „TRUE“ sa Vám nemôže stať, že kúpite zdroj s vyššou reznou kapacitou ako v skutočnosti potrebujete.

Pri zakúpení zdroja CUTMASTER so série TRUE, ktorý má doporučenú reznú kapacitu 12 mm, budete môcť týmto zdrojom rezať materiál s hrúbkou 12 mm pri jeho 100% zaťažení bez akýchkoľvek výnimiek.



Victor Thermal Dynamics Professional: Ked' je rezanie a zváranie oborom vášho podnikania

Victor Thermal Dynamics sa od konkurencie odlišuje vďaka vynikajúcim funkčným, spoľahlivým produktom, technickým inováciám a dokonalosti zákazníckeho servisu a technickej podpory.

Naša séria ručných rezacích zdrojov TRUE je dôkazom tohto záväzku poskytovať kvalitné vybavenie, ktoré prekračuje očakávania. Vďaka bohatých funkciám a voliteľnému príslušenstvu je toto zariadenie ideálnou voľbou pre profesionálov na rezanie a zváranie.

Skutočne VIAC...

Fakt č. 1

Skutočná dôvera

Zdroje súrie CUTMASTER® TRUE™ sú riadené mikroprocesorom a vybavené riadiacimi panelmi s LED kontrolkami. Riadiaca elektronika zaistuje extrémnu spoľahlivosť a bezchybný chod zdroja od nastavenia až po ukončenie práce.

Fakt č. 2

Skutočný výkon

Zdroje súrie CUTMASTER® TRUE™ vám umožňia rezať celý deň materiály s hrúbkou, ktorá zodpovedá doporučenej reznej kapacite daného zdroja. Znie to neuveriteľne? Môžete nám veriť, nebudeťte sklamani!

Fakt č. 3

Skutočná ochrana

Ako keby trojročná neobmedzená záruka nestačila. CUTMASTER® TRUE™ sú ako jediné plazmové rezacie zdroje vybavené ochrannými rámami, ktoré zvyšujú odolnosť zdroja.

Fakt č. 4

Systém True Tip™

Zdroje súrie CUTMASTER® TRUE™ sú ako jediné plazmové systémy na trhu vybavené rezaciimi špičkami, ktoré umožňujú rezanie prúdom 60 A pri ťahaní horáku po povrchu základného materiálu.

Fakt č. 5

Skutočná flexibilita

Nová súria zdrojov CUTMASTER® TRUE™ je vybavená patentovanými plazmovými horákmi 1 Torch®. Pre všetky zariadenia tohto radu je jeden set spotrebnych dielov. Predlžovací kábel umožňuje rezať až vo vzdialosti 30,5 m od plazmového zdroja. Rýchla výmena ručného horáka za mechanizovaný zaistuje vysokú flexibilitu zdroja.

Fakt č. 6

Skutočná mobilita

Zdroje súrie CUTMASTER® TRUE™ majú nižšiu hmotnosť čo uľahčuje ich presúvanie na pracovisko. Zníženie hmotnosti nijako neovplyvnilo ich výkon.



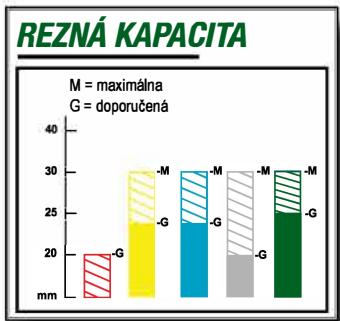
Cutmaster 25

Manuálny plazmový systém CUTMASTER 25 je veľký brat jednotky CUTMASTER 20 a je špeciálne navrhnutý tak, aby slúžil pre aplikácie v oblasti rezania 25 mm pri zachovaní maximálnej mobility. Táto konštrukcia založená na invertorovej technológii pracuje s trojfázovým 400 V napájaním a zahŕňa funkcie, ako je automatický reštart, priečny stabilizátor True Guard a v priemysle povestný horák SL60 1Torch® pre lepšiu odolnosť a životnosť. Ak je spolu s horákom použitý správny spotrebny materiál, je možné zariadenie tiež použiť pre drážkovanie so strednou náročnosťou.

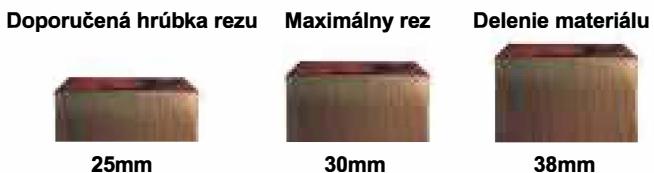
Na zariadenie je poskytovaná obmedzená záruka v dĺžke 3 roky a je ideálne pre náročnejšie aplikácie vo výrobe, konštrukcii a údržbe.

Aplikácie:

- **Ťažká strojárska výroba**
- **Priemyselná výroba**
- **Stavebníctvo**



Legenda Konkurent A Konkurent C Victor® Thermal Dynamics®
 Konkurent B Konkurent D



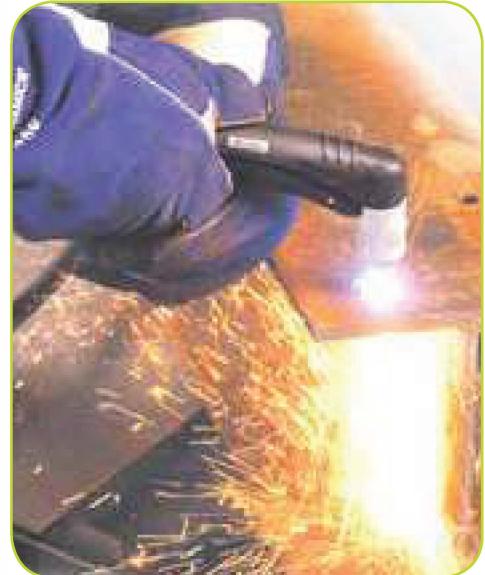
Maximálny výstupný prúd (A)	80
Výstupný výkon (kW)	9
Doporučená hrúbka rezu (mm)	25
Maximálna hrúbka rezu (mm)	30
Delenie materiálu (mm)	38
Vyrezanie otvoru (mm)	15
Napájanie	400V/20A 3 Phase 50/60Hz
Zaťažovateľ	40% @ 80A
Rozmery (v x š x d) - mm	381 x 305 x 610
Hmotnosť (kg)	19.5
Typ horáka	SL60
Tlak vzduchu (bar)	5.2
Prietok vzduchu (l/min)	189
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



Cutmaster 35

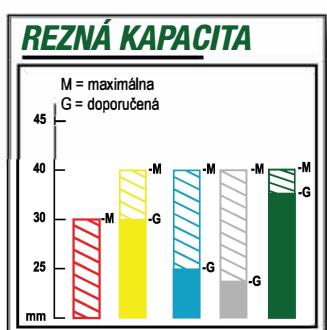
Manuálny plazmový systém CUTMASTER 35 je vysoko výkonný systém založený na invertorovej technológii, ktorý je špeciálne navrhnutý pre náročné aplikácie, ktoré vyžadujú vynikajúci rezný výkon. Jednotka je špeciálne navrhnutá tak, aby slúžila pre aplikácie v oblasti rezania 35 mm so záťažou 80 % pri teplote okolitého prostredia 40 °C. Zariadenie pracuje s trojfázovým 400 V napájaním a zahŕňa funkcie, ako je automatický reštart, priečny stabilizátor True Guard a vysoko výkonný horák SL100 1Torch® pre vyšší výkon. Ak je spolu s horákom použitý správny spotrebny materiál, je možné zariadenie tiež použiť pre náročné drážkovanie.

Vďaka týmto vlastnostiam v kombinácii s obmedzenou zárukou v dĺžke tri roky je táto jednotka ideálna pre náročné aplikácie pri výrobe, konštrukcii a údržbe.



Aplikácie:

- Stavebníctvo
- Údržba/oprava
- Strojárska výroba



Legenda

- | | | |
|--|--|---|
| ■ Konkurent A | ■ Konkurent C | ■ Victor® Thermal Dynamics® |
| ■ Konkurent B | ■ Konkurent D | |



Doporučená hrúbka rezu Maximálny rez Delenie materiálu



Maximálny výstupný prúd (A)	100
Výstupný výkon (kW)	12
Doporučená hrúbka rezu (mm)	35
Maximálna hrúbka rezu (mm)	40
Delenie materiálu (mm)	45
Vyrezanie otvoru (mm)	20
Napájanie	400V/27A 3~ 50/60 Hz
Záťažovateľ	80% @ 100A
Rozmery (v x š x d) – mm	381 x 305 x 762
Hmotnosť (kg)	28.1
Typ horáka	SL100
Tlak vzduchu (bar)	5.2
Prietok vzduchu (l/min)	212
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



Cutmaster 40

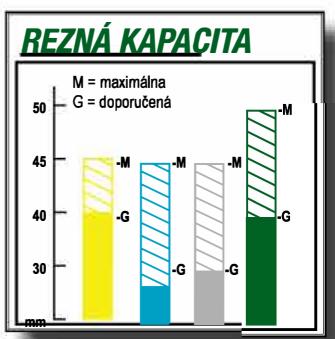
CUTMASTER 40 je ľažká váha medzi systémami na ručné rezanie. Toto zariadenie sa dodáva v kompaktnom, ľahkom balení, ale nenechajte sa zmiast. Ponúka dostatočným rezný výkon pre rezanie materiálu o hrúbke 50 mm. Invertorový systém pre vysoké zaťaženie je špeciálne navrhnutý pre náročné aplikácie, ktoré vyžadujú vyššiu odolnosť a rezný výkon. Jednotka pracuje s trojfázovým 400 V napájaním a zahŕňa funkcie, ako je automatický reštart, priečny stabilizátor True Guard a vysoko výkonný horák SL100 1Torch® pre vyšší výkon. Ak je spolu s horákom použitý správny spotrebny materiál, je možné jednotku tiež použiť pre náročné drážkovanie, dierovanie a úkosovanie.

Vďaka týmto vlastnostiam v kombinácii s obmedzenou zárukou v dĺžke tri roky je táto jednotka ideálna pre náročné aplikácie pri výrobe, konštrukcii a údržbe.



Aplikácie:

- Ťažká strojárska výroba
- Priemyselná výroba



Legenda Konkurent A Konkurent B Victor® Thermal Dynamics®
Konkurent C



Doporučená hrúbka rezu Maximálny rez Delenie materiálu



Maximálny výstupný prúd (A)	120
Výstupný výkon (kW)	15.4
Doporučená hrúbka rezu (mm)	40
Maximálna hrúbka rezu (mm)	50
Delenie materiálu (mm)	55
Vyrezanie otvoru (mm)	25
Napájanie	400V/32A 3~ 50/60 Hz
Zaťažovateľ	40% @ 120A
Rozmery (v x š x d) – mm	381 x 305 x 762
Hmotnosť (kg)	28.1
Typ horáka	SL100
Tlak vzduchu (bar)	5.2
Prietok vzduchu (l/min)	212
Záruka (jednotka/horák)	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



Prvotriedny výkon a vlastnosti

Ochranný rám TRUE GUARD™ poskytuje ochranu prednému a zadnému panelu zdroja a zvyšuje jeho odolnosť.

Nízka hmotnosť (zredukovaná takmer o 50%) a konštrukcia uľahčuje prenosnosť zdroja.

Farebné LED diódy indikujú správnosť privádzaného tlaku stlačeného vzduchu ako aj chybové hlásenia.



Všetky ovládacie prvky sú prehľadne umiestnené na celnom paneli zdroja.

Možnosť zaistenia spúšte horáka znižuje namáhanie ruky operátora a uľahčuje rezanie dlhých zvarov. Funkcia znovuzapálenia oblúka opakovane zapaľuje oblúk pri rezaní mrežového materiálu.



Unikátna 60 A špička, ktorá ako jediná na svete umožňuje rezanie ľahaním po povrchu základného materiálu pri danom rezacom napäti.

Zabudovaný priečinok pre ukladanie spotrebného materiálu.



So všetkými jednotkami sú dodávané horáky využívajúce technológiu 1Torch™. Táto technológia je nielen jednoduchá ale zároveň aj zaistuje vysokú životnosť spotrebenných dielov horáka, lepší rezací výkon, vysokú flexibilitu, trvácnosť a univerzálnosť použitia.

Poznámka: spomenuté vlastnosti sa vzťahujú na modely 25mm, 35mm a 40mm

ERBOS s.r.o. Tel.: 0944093833 E-mail: obchod@erbos.sk

Jednotné spotrebné diely pre všetky horáky vybavené technológiou 1 Torch®

Pre horáky SL60® a SL100®, určené pre manuálne rezanie a drážkovanie



Rezanie tahaním špičky horáku po povrchu rezaného materiálu

Jedná sa o preferovanú metódu rezania kovov do hrúbky 6 mm. Táto metóda rezania zaručuje najvyššiu kvalitu rezu, najužší rez, najvyššiu rýchlosť rezania a zároveň aj najmenšiu teplom ovplyvnenú zónu rezaného materiálu. Tradične bolo možné rezať materiál tahaním maximálne do rezacieho prúdu 40 A. Avšak nová technológia špičiek Victor Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ umožňuje rezať materiál touto metódou až do rezacieho prúdu 60 A.

Pre dosiahnutie najlepších výsledkov použite pri rezaní tahaním horáka ochranný štít rezacej špičky.



Rezanie vedením horáku nad povrchom rezaného materiálu

Táto metóda je preferovaná pri rezaní materiálov hrubších ako 6 mm a pri použití vyššieho rezacieho prúdu ako 60 A. Metóda rezania s vedením horáku nad povrhom rezaného materiálu ponúka maximálnu možnú viditeľnosť vedeného plazmového lúča. Pri tejto metóde rezania používajte ochranný štít rezacej špičky. Použitie deflektoru, ktorý slúži na odrazenie tepla vznikajúceho pri rezaní, spolu s ochranným štítom vedie k ďalšiemu predĺženiu životnosti spotrebných časťí. Táto zostava horáka poskytuje rovnakú kvalitu rezu a umožňuje aj rovnako rýchlu výmenu spotrebných dielov ako pri použití len ochranného štítu.

Drážkovacie profily			
Výstupný rozsah	Hĺbka	Šírka	Profil
Špička A 40 A (max)	plytká	úzka	
Špička B 50 - 100 A	hlboká	úzka	
Špička C 60 - 120 A	stredná	stredná	
Špička D 60 - 120 A	plytká	široká	
Špička E 120 A	stredná	široká	

1Torch je ochranná známka spoločnosti Victor Thermal Dynamics, ktorá je registrovaná na americkom patentovom úrade a je predmetom registrácie obchodných známok a nevybavených žiadostí v mnohých iných krajinách. Pre informácie o registráciach ochranných známok spoločnosti Victor Thermal Dynamics sa obráťte na miestne úrady pre ochranné známky v daných krajinách.



Rezanie tahaním horáku po povrchu rezaného materiálu s využitím ochranného nástavca

Táto metóda umožňuje pohodlné rezanie prúdom 70 A až 120 A a zaistuje konštantnú vzdialenosť špičky od povrchu rezaného materiálu. Pri materiáloch hrubších ako 6 mm jednoducho tăhajte horák s nástavcom po povrhu materiálu. Používajte vhodný ochranný nástavec pre ochranný štít rezacej špičky. Táto metóda sa neodporúča pre rezanie mäkkých kovov.



Drážkovanie

Jednoduchá metóda odoberania materiálu. Drážkovanie sa prevádzka naklonením horáku, ktorý je vybavený drážkovacou špičkou, v uhle 35 až 45 stupňov. Pri dodržaní správnej výšky horáka nad povrhom materiálu dochádza k odoberaniu kovu z materiálu. Výška prúdu, rýchlosť drážkovania, výška držania horáka, uhol a veľkosť drážkovacej špičky určujú množstvo odobraného kovu a profil drážkovania. Pri drážkovani je možné použiť tak ochranný štít špičky ako aj deflektor.



Príslušenstvo

Pomôcky pre rezanie/sady pomôcok

Sada pomôcok na rezanie (Deluxe)

Obj. č. 7-8910

Umožňuje vyrezávanie kruhov od priemeru 54 mm do priemeru 1054 mm pomocou prípravkov. Táto sada je vhodná pre väčšinu horákov Victor Thermal Dynamics a zaistuje precízne priamočiare alebo kruhové rezanie. Sada je dodávaná v kufríku a zahrňa príslušenstvo pre rezanie rádiusov (7-7501), kruhových tvarov (7-3291), magnetický stojan, vákuový stojan.



Sada pre vyrezávanie kruhových tvarov

Obj. č. 7-3291

Sada pre vyrezávanie kruhov od priemeru 54 mm do priemeru 705 mm s magnetickým uchytením. Sada je použiteľná s väčšinou horákov Victor Thermal Dynamics. Na obrázku je sada zobrazená s voliteľným stojanom (7-3148).



Sada pre vyrezávanie rádiusov

Obj. č. 7-7501

Táto jednoduchá sada umožňuje vyrezávanie kruhov od priemeru 76 mm do priemeru 730 mm. Sada zaistuje konštantnú výšku nad povrchom rezaného materiálu. Používanie sady vedie k zvýšeniu produktivity, kvality a životnosti spotrebnych dielov. Sada je použiteľná s väčšinou horákov Victor Thermal Dynamics.



Sada pre priame rezanie

Obj. č. 7-8911

Prinášame nové rezacie príslušenstvo pre všetky ručné rezacie horáky. Táto univerzálna sada umožňuje rezať priame, 90° alebo šikmé rezy s vyššou efektivitou a kvalitou. Sada sa vyznačuje nízkou hmotnosťou a minimálnym časom potrebným na jej zostavenie. Magnetické príchytky zaistujú pevné a jednoduché prichytenie. Pre nemagnetické materiály (hliník, nerez) je k dispozícii verzia s vákuovým upevňovačom systémom. Rezacia sada obsahuje: 1,2 mm štandardnú kofaj, držiak horáka a sadu magnetov. Ďalej sada obsahuje pojazd a zaistovacie spony. K dispozícii sú voliteľné 1,2 mm nástavce (7-7971).



Vymedzovacie rezacie nástavce série

CUTMASTER® TRUE

Obj. č. 9-8281

(CUTMASTER 12, 20, 25, 35 a 40)

Nové nástavce navrhnuté pre horáky SL60 a SL100 určené pre rad zdrojov CUTMASTER® TRUE zaistujú konštantnú výšku horáka nad rezaným materiálom.



Rôzne príslušenstvo

Kožená ochrana kábelov

4,6 m 9-1258

6,1 m 9-1260

7,6 m 9-1270

15,2 m 9-1280

Ochrana je vhodná tak pre horáky 1Torch® ako aj SureLok®. Sponový systém uľahčuje inštaláciu. Pre širšie horáky je možné zopnúť dohromady dve ochranné púzdra.



Ochrana spúšte horáka

1Torch (SL60 a SL100)

Obj. č. 9-8420 – krátká ochrana spúšte

Obj. č. 9-8420 – dlhá ochrana spúšte

Tento doplnok poskytuje dodatočnú ochranu spúšte horáka a eliminuje jej náhodné spustenie ako aj chráni spúšť horáka pred mechanickým poškodením.



Diaľkové ovládanie pre strojné horák

Obj. č. 7-3460 – 6,1 m

Diaľkové ovládanie pre ručné horák

Obj. č. 7-7744 – 7,6 m



ATC® predĺžovací kábel

4,6 m 7-7544

7,6 m 7-7545

15,2 m 7-7552



Predĺžovací kábel pre všetky systémy 1Torch s ATC konektormi. Umožňuje prispôsobiť dĺžku vedenia pre konkrétnu rezaciu úlohu.

Vzduchový filter / sada vzduchového filtra

Za účelom zvýšenia životnosti spotrebnych dielov a celkového výkonu systému, Victor Thermal Dynamics odporúča používať sadu vzduchového filtra so všetkými plazmovými rezacím zdrojmi.



Sada jednostupňového vzduchového

filtra Obj. č. (telo filtra 9-7740, hadica

9-7742, filtračná vložka 9-7741)

Filter zabráni preniknutiu čiastočiek vody alebo vlhkosti a keď je kompletne nasýtený. Tento špičkový filter odstraňuje vlhkosť zo sťaženého vzduchu čím napomáha k predĺženiu životnosti spotrebnych dielov a zvyšuje výkonnosť systému.

Transportný vozík

Viacúčelový transportný vozík

Obj. č. 7-8888

Transportný vozík navrhnutý pre všetky prenosné plazmové rezacie zdroje CUTMASTER® či všetky podobné systémy. Ocelová konštrukcia je osadená vzdialosť 203 mm a vpred 76 mm kolieskami pre fahký presun po pracovisku. Tento vozík môže slúžiť zároveň aj ako elegantný podstavec pre plazmový zdroj v predvádzacej miestnosti.





Objednávacie čísla

Popis produktu	Obj. číslo	Popis produktu	Obj. číslo
 Cutmaster 25 CUTMASTER® 25 s ručným horákom SL60 75°; 6,1 m	400V CE 1-1330-4	SL60 6,1 m horákov káble	7-5204
CUTMASTER® 25 s ručným horákom SL60 75°; 15,2 m	1-1331-4	SL60 15,2m horákov káble	7-5205
 Cutmaster 35 CUTMASTER® 35 s ručným horákom SL100 75°; 6,1 m	400V CE 1-1730-4	SL100 6,1m horákov káble	7-5206
CUTMASTER® 35 s ručným horákom SL100 75°; 15,2 m	1-1731-4	SL100 15,2m horákov káble	7-5208
 Cutmaster 40 CUTMASTER® 40 s ručným horákom SL100 75°; 6,1 m	400V CE 1-1930-4	SL100 6,1m horákov káble	7-5206
CUTMASTER® 40 s ručným horákom SL100 75°; 15,2 m	1-1931-4	SL100 15,2m horákov káble	7-5208

ERBOS s.r.o. Tel.: 0944093833 E-mail: obchod@erbos.sk

sprievodca výberom - SL60 / SL100

Rozsah prúdu	Pracovný mód	Prúd	Elektróda	Štart. cartridge	Špička	Čiapočka horáku	Ochranný štít	Och. štít pre rez. ťahaním	Deflektor	Drážkovacia čiapočka
20-40 A	Rezanie ťahaním špičky po povrchu rez. materiálu	20A 30A 40A 20A 30A 40A	9-8215	9-8213	9-8205 9-8206 9-8207 9-8205 9-8206 9-8207	9-8218 9-8218 9-8218	9-8237 9-8237 9-8237	9-8243 9-8243 9-8243	9-8241	
	Rez. ťahaním hor. nad základným mat.	40A 40A			9-8208 9-8208	9-8218				
	Drážkovanie	Tip A			9-8225		9-8237			
	Rezanie ťahaním špičky po povrchu rez. materiálu	60A			9-8252	9-8218				
	Rez. ťahaním hor. nad základným mat.	50-55A 60A 50-55A 60A			9-8209 9-8210 9-8209 9-8210	9-8218 9-8218	9-8243 9-8243			
	Rezanie ťahaním horáku s ochr. štítkom po povrchu rez. materiálu	50-55A 60A			9-8209 9-8210		9-8237 9-8237	9-8235 9-8235		
50-60 A	Drážkovanie	Tip B Tip C Tip D	9-8215	9-8213	9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237		9-8241 9-8241 9-8241	
	Rez. ťahaním hor. nad základným mat.	70A 80A 90A-100A			9-8231 9-8211 9-8212 9-8231 9-8211 9-8212	9-8218 9-8218 9-8218	9-8243 9-8243 9-8243			
	Rezanie ťahaním horáku s ochr. štítkom po povrchu rez. materiálu	70A 80A 90A-100A			9-8231 9-8211 9-8212		9-8237 9-8237 9-8237	9-8236 9-8236 9-8236		
	Drážkovanie	Tip B Tip C Tip D			9-8226 9-8227 9-8228		9-8237 9-8237 9-8237			
70-100 A	Rez. ťahaním hor. nad základným mat.	120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237		9-8243	9-8241 9-8241 9-8241
	Rezanie ťahaním horáku s ochr. štítkom po povrchu rez. materiálu	120A			9-8253		9-8237	9-8258	9-8243	
	Drážkovanie	Tip E			9-8254		9-8237		9-8243	9-8241
	Rez. ťahaním hor. nad základným mat.	120A								

Elektródová technológia SureLok™

Inovatívny, patentovaný samozaistňovací mechanizmus pre uchytenie elektród eliminuje potrebu inštalácie nástroja a zaistuje, že elektróda a špička budú perfektne zarovnané. Elektróda a rezacia špička sú stacionárne. Výsledkom je dobre definovaný oblúk a presné rezy. Toto perfektné zarovnanie tiež znamená dlhšiu životnosť rezacej špičky a elektródy a zníženie prevádzkových nákladov.

Presné špičky horákov

1Torch predstavuje úplne novú technológiu rezacích špičiek. Každá rezacia špička je jedinečným spôsobom ladená pre optimalizáciu rezného výkonu pri jej menovitom rezacom prúde. Výsledkom je presné riadenie plynu, dlhšia životnosť spotrebnych súčastí a lepší rezací výkon v celom rozsahu rezacích hrotov 1Torch.

Počiatočná náplň

Táto jedinečná konštrukcia umožňuje spustenie pilotného oblúku bez pohyblivých spotrebnych dielov a vďaka tomu lepšiu životnosť súčasti a rezací výkon.



Systém			
Model	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Rezná kapacita (mm)			
Doporučená (mm)	25	35	40
Maximálna (mm)	30	40	50
Deliaca	38	45	55
Výstupný prúd (A)	80	100	120
Napájanie	400V/20A 3~ 50/60 Hz	400V/27A 3~ 50/60 Hz	400V/32A 3~ 50/60 Hz
Uzemňovací kábel (m)	6,1	6,1	6,1
Zaťažovateľ	40% @ 80A	80% @ 100A	40% @ 120A
Rozmery (mm)	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Hmotnosť (kg)	19,5	28,1	28,1
Celková hmotnosť balenia (kg)	26,3	34,9	34,9
Horák			
Model	SL60; ručný	SL100; ručný	SL100; ručný
Dĺžka horáku (m)	6,1/15,2; ručný	6,1/15,2; ručný	6,1/15,2; ručný
Plyn	Vzduch	Vzduch	Vzduch
Tlak plynu (bar)	5,2	5,2	5,2
Prietok plynu (l/ min)	190	212	212
Pilotný oblúk	štartovaci kártridž	štartovaci kártridž	štartovaci kártridž
Ovládanie	spínač na horáku alebo diaľkové ovládanie		
Aplikácie			
Vhodné materiály na rezanie	hliník, nerez, konštrukčné oceľ	hliník, nerez, konštrukčná oceľ	hliník, nerez, konštrukčná oceľ
Typické aplikácie	ťažká priemyselná výroba	ťažká priemyselná výroba	ťažká priemyselná výroba

Victor® Thermal Dynamics®

CUTMASTER® TRUE™ SERIES



KONTAKT

Služby zákazníkom



ERBOS s.r.o.

**Horná Trnovská 432/105
010 01 Žilina
Slovenská republika**

**Mobil: +421 944 093 833
obchod@erbos.sk**

Servis a opravy

Výrobky Thermal Dynamics splňajú alebo prekračujú všetky priemyselné štandardy a zároveň sú dodávané s excellentnou zárukou. Ku každému systému ako aj horáku dodávame návod na obsluhu, ktorý obsahuje základné odstraňovanie problémov ako aj návod na výmenu spotrebnych dielov. Servisné manuály sú dostupné na vyziadanie a sú k dispozícii servisným technikom s príslušnou kvalifikáciou. Servisné manuály obsahujú komplexné postupy pre odstraňovanie problémov ako aj elektrické schémy zariadenia.

