



PERUN 40 PLASMA PFC

Plasmový řezací stroj

Je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 15 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 10 mm. Při nižších náročích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 20 mm. IGBT PFC inverter, možnost připojit ke zdroji 110-230V vysoká rychlosť řezání

kvalitní řez s minimální velikostí tepelně ovlivněné zóny menší tepelné deformace řezaného materiálu řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu režim pro řezání dřevaných plechů nízké provozní náklady originál PARKER hořák nebo BINZEL

PFC - kompenzace účiníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?

Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhaní jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC)

Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V +-15%

Malá náhylnost na podpětí a přepětí síťového proudu

Menší úroveň elektromagnetického rušení

Minimální zatěžování sítě jalovým proudem

Plasma cutting machine

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 10 mm material thickness, to cut up to 15 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 20 mm thickness.

IGBT PFC inverter, mains voltage 110 - 230V

high cutting speed

high quality cut with minimal extent of altered material structure

lower thermal deformation of the cut material

cuts all electrically conductive materials

Cutting material with gaps

low operating costs

original PARKER torch or ABICOR BINZEL



PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?

Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC)

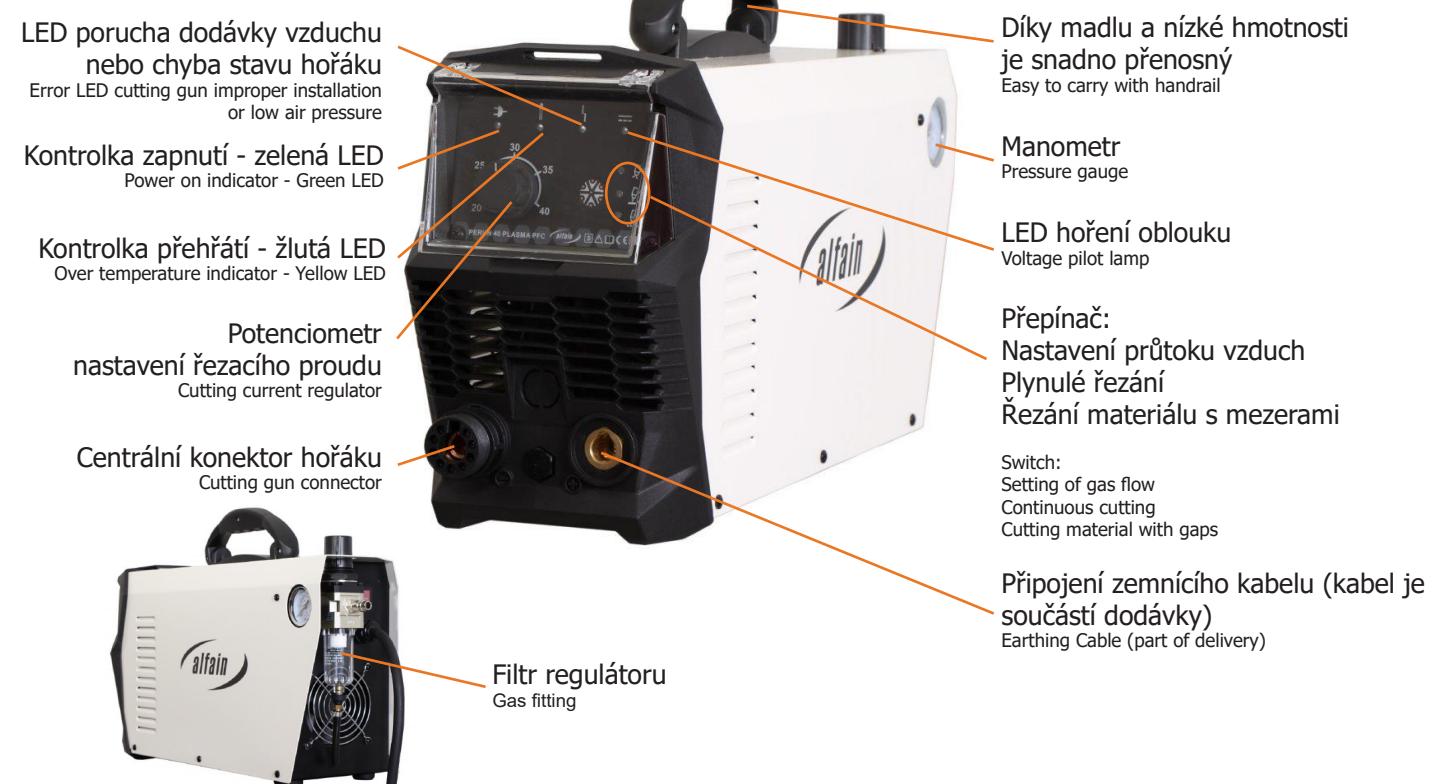
The machine can be connected to the mains

110 V - 230 V + -15%

Small influence of undervoltage and overvoltage mains power

Smaller level of electromagnetic interference

Minimum net reactive current loading

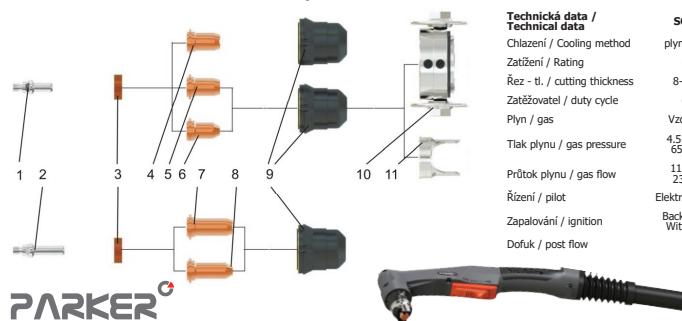




Informace pro objednání / Ordering Information

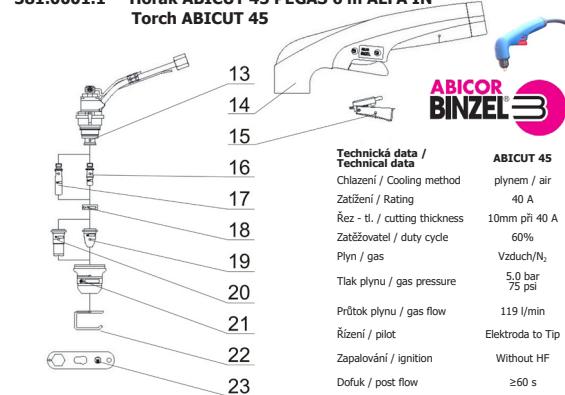
Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0308	PERUN 40 PLASMA PFC+zem.kabel inclusive of earthing cable with clamp
	381.0001.1	Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m / Torch ABICUT 45
	742.D121.1	Kružidlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	SCP60-6	Hořák Plasma SCP 60 6 m / Torch Plasma SCP 60 6 m
	SCP2550	Kružidlo - sada SCP 60 / Circular Cutting Attachment SCP 60
	VM0303	Kabel zemníčí 3m 200A 25 mm2 rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

SCP60-6 Hořák Plasma SCP 60 6 m / Torch Plasma SCP 60 6 m



Technická data / Technical data	
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	60 A
Řez - tl. / cutting thickness	8-12mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	110 l/min 230 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s

381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45



ABICUT 45

Technická data / Technical data	
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	40 A
Řez - tl. / cutting thickness	10mm při 40 A
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	5,0 bar 75 psi
Průtok plynu / gas flow	119 l/min
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Without HF
Dofuk / post flow	≥60 s

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
1	5752	Sada START k hořáku SCP 60 / Starting Kit for SCP 60 (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
1	SCP2504	Elektroda / Electrode	3
6	SCP2520-06	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65	1
6	SCP2520-08	Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8	1
4	SCP2522-09	Dýza 0,9 standard / Cutting Tip 0,9	1
5	SCP2522-10	Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0	1
2	SCP2504E	Elektroda dlouhá / Electrode Extended	1
7	SCP2522-09E	Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended	1
11	SCP2540	Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks / pc
16	748.START	Sada START / Start kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
16	748.0032.10	Elektroda standard / Electrode AB125/45	2
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Electrode AB125/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0034.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead AB125/45	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
1	SCP2504 *	Elektroda / Electrode
2	SCP2504E	Elektroda dlouhá / Electrode Extended
3	SCP2506 *	Rozdělovač vzduchu / Swirl Ring 25/4/60
4	SCP2522-09 *	Dýza 0,9 standard drážka / Cutting Tip 0,9 standard
5	SCP2524-10	Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0 standard
6	SCP2520-06	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 standard
6	SCP2520-08	Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8 standard
7	SCP2522-09E	Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended
8	SCP2520-06E	Dýza 0,65 dlouhá / Cutting Tip 0,65 Extended
8	SCP2520-08E	Dýza 0,8 dlouhá / Cutting Tip 0,8 Extended
9	SCP2530-6 *	Hubice, 6 otvorů, max. životnost / Rataining Cup 6 Holes
9	SCP2530-6L	Hubice, 6 otvorů, max. životnost / Rataining Cup 6 Holes HD
10	SCP2551	Vozík řezačí / Cutting Buggy SCP 60
11	SCP2540 *	Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description
13	748.0020.1	Tělo hořáku / Torch body AB125/45
14	748.0053.1	Rukojet' / Handle AB125/45
15	185.0005	Vypínač tlak, 2-polohový / Trigger
16	748.0032.10	Elektroda standard / Electrode AB125/45
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Electrode AB125/45
18	748.0033.2	Rozdělovač vzduchu / Diffuser AB125/45
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0
19	748.0034.10	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 Standard AB125/45
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9
21	748.0052.2	Hubice / Nozzle AB145 35A
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead AB125/45
23	748.0059.1	Multitílkí / Multi key AB125/45
23	748.0057.1	Kabelový svazek / Bundle AB145

* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PERUN 40 PLASMA PFC
Sítové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60
Rozsah řezačího proudu	Cutting current range	A	20 - 30
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	320
Jištění	Mains protection	A	25 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	20,4
Řezačí proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	20
Řezačí proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	22
Řezačí proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	35% = 30
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickens-carbon steel	mm	8
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15
Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	10
Nerez	Stainless steel	mm	8
Hliník	Aluminium	mm	6
Měď	Copper	mm	3
Pracovní tlak (hořák SCP 60/ABICUT 45)	Working pressure (torch SCP 60/ABICUT 45)	bar	4,5 / 5,0
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Spotřeba vzduchu (hořák SCP 60/ABICUT 45)	Air consumption (torch SCP 60/ABICUT 45)	l/min	110 / 119
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneumatic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 505 x 310
Hmotnost	Weight	kg	8,0