

## 附录 N

### 电动汽车刮底试验规程

#### N. 1 整车刮底试验程序

##### N. 1. 1 电池包基本信息报备

车辆制造商需向汽车测评管理中心提交电池包结构设计信息，包括：下壳体结构（壳体内的横梁、纵梁、螺栓孔等）、电池包表面接插口布置位置、模组以及电气系统布置位置等。若制造商不能提供上述材料，则汽车测评管理中心对电池包进行拆解以获得相关信息。

##### N. 1. 2 车辆充电

试验前应对动力蓄电池进行充电。可按照制造商要求将电动汽车动力电池充至最大荷电状态。若制造商无要求则按 GB/T 18385—2005 的 5.1 条对动力蓄电池进行完全充电。

##### N. 1. 3 车辆整备质量测量

参照附录 A.1.3.3 执行。

##### N. 1. 4 车辆参考质量测量

N. 1. 4. 1 将前排座椅放置到中间或者最接近的向后锁止位置。

N. 1. 4. 2 在驾驶员和乘员侧座椅上各放置一个 Hybrid III<sup>50th</sup> 男性假人（80kg）或等质量的配重块。

N. 1. 4. 3 按照附录 A.1.3.4 执行参考质量的测量。

##### N. 1. 5 车辆准备

将驾驶员座椅放置到中间或者最接近的向后锁止位置，在驾驶员位置和前排乘员侧各放置一个 Hybrid III 型 50 百分位男性碰撞假人（80kg）。参照附录 A.1.3.5 进行车辆的准备。

##### N. 1. 6 乘员舱调整

参照附录 A.3 进行。

##### N. 1. 7 假人的摆放

假人定位参考 A.7.4。

##### N. 1. 8 试验前后的照片

试验照片的最小分辨率应为 640×480，表 N.1 列出了试验前后应拍摄的试验照片拍摄位置和数量。“○”代表应进行拍摄。

表 N. 1 试验照片

序号	照片拍摄位置	试验前	试验后
1	车辆前面正视照片	○	○
2	车辆侧面正视照片	○	○

序号	照片拍摄位置	试验前	试验后
3	车辆电池包前底部照片	○	○
4	车辆电池包后底部照片	○	○
5	车辆底部副车架防护结构照片	○	○
6	壁障	○	—

### N. 1. 9 摄像机位置

摄像机的最小分辨率应为  $1280 \times 720$ ，同时使用无频闪高速影像灯光系统，摄像机位置及要求如表 N.2。

表 N. 2 摄像机位置及要求

摄像机编号	摄像机速度	拍摄位置	拍摄目标
1	1000fps	左(或右)侧前后车轮之间	电池包形变过程
2	1000fps	车辆左(或右)侧全视野	车辆整体运动过程



图 N. 1 球形壁障碰撞试验摄像机位置图

### N. 1. 10 试验实施

#### N. 1. 10. 1 试验场地

试验场地应足够大，以容纳跑道、壁障和试验必需的技术设施。在壁障前至少 5m 的跑道应水平、平整、干燥和干净。

#### N. 1. 10. 2 试验环境条件