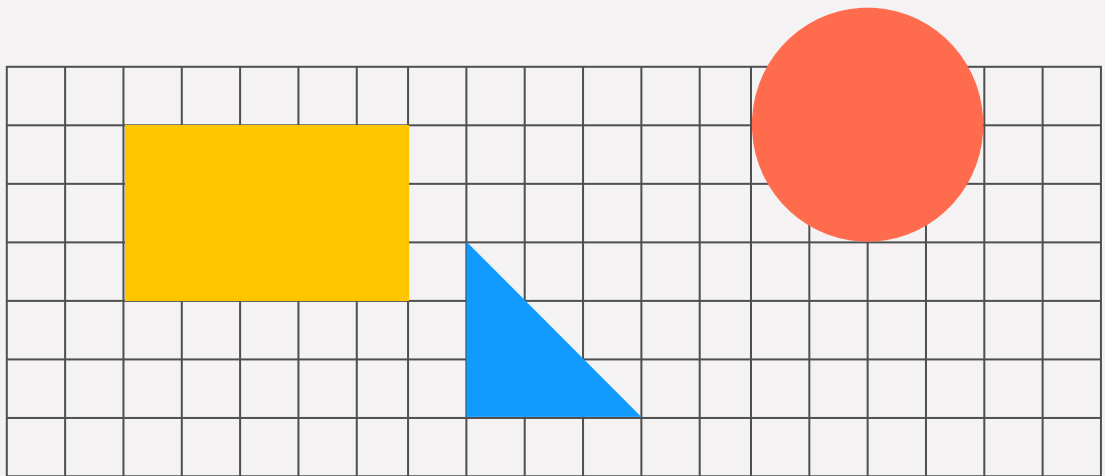


LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE SOBRES SORPRESA

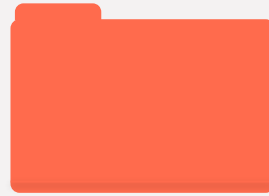




¿Que
Producimos?



Línea de
producción



Datos

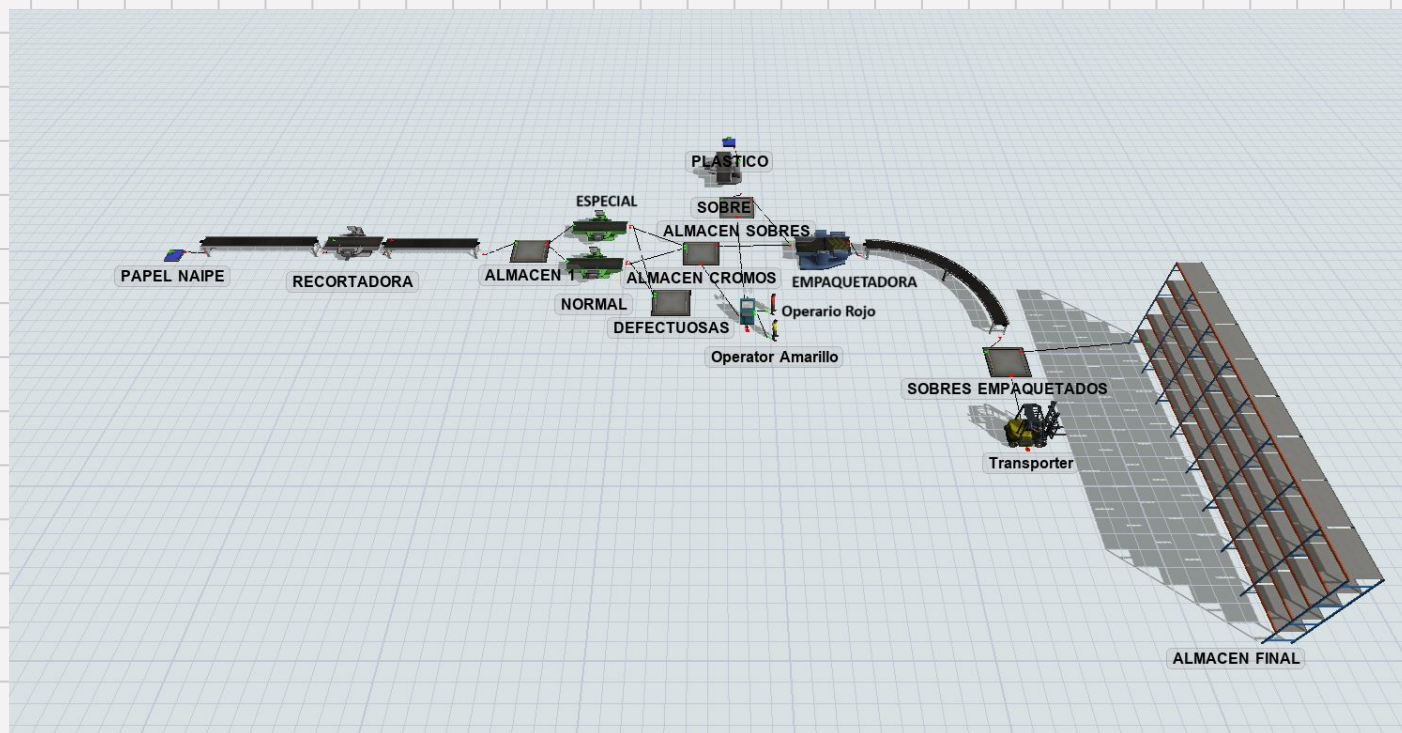


Conclusión

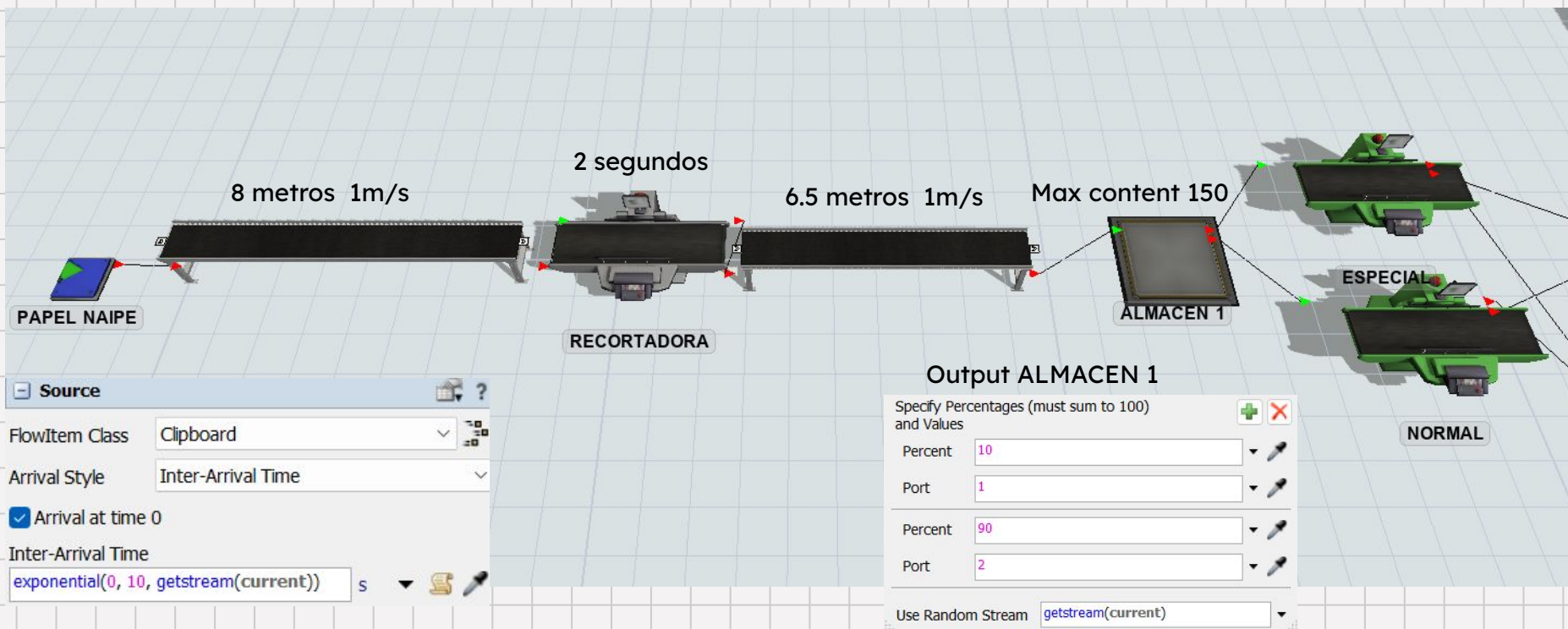
¿QUE PRODUCIMOS?



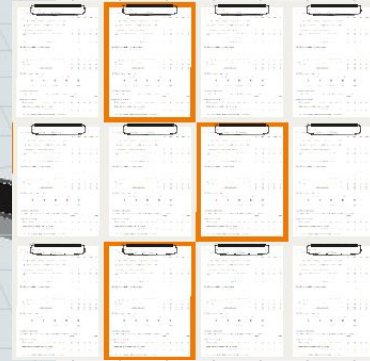
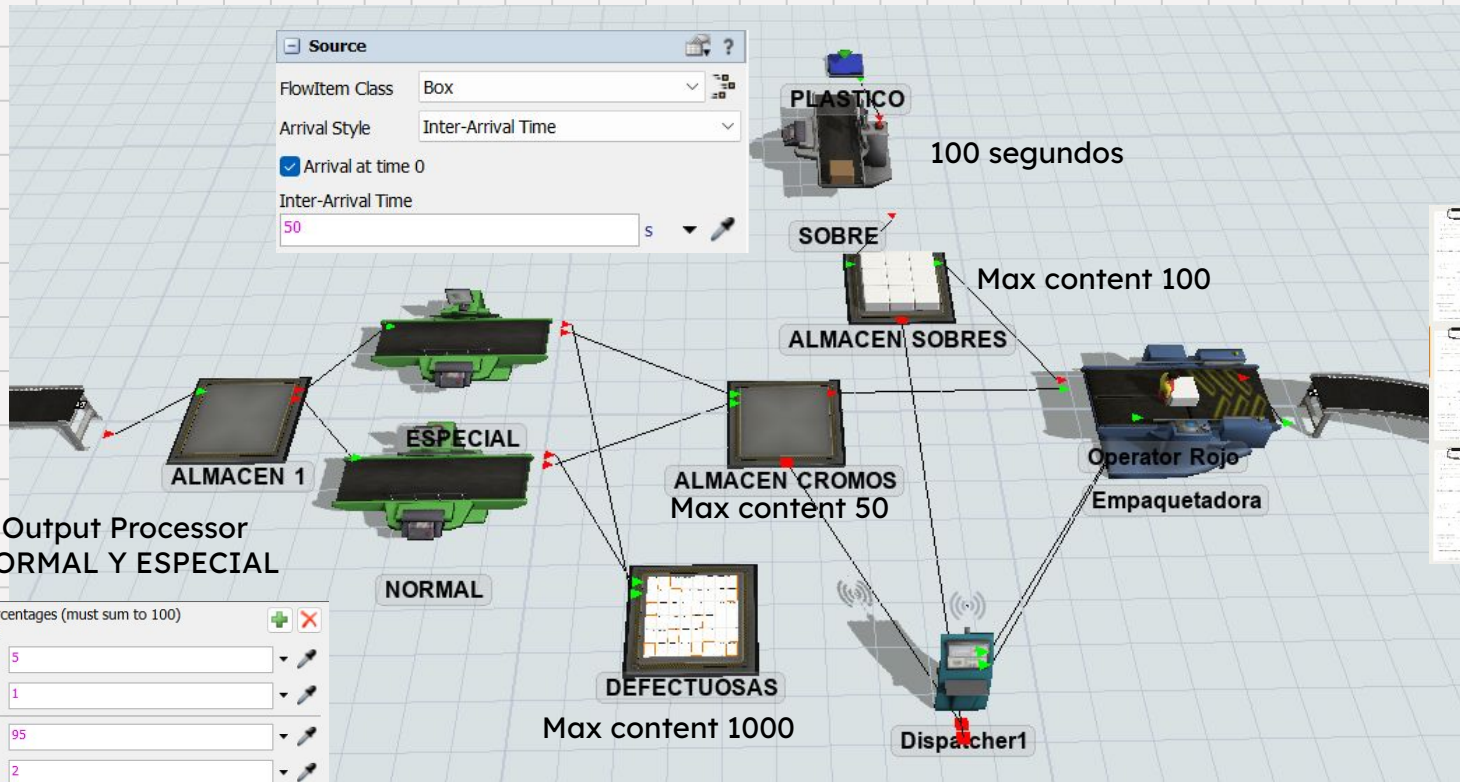
LÍNEA DE PRODUCCIÓN



LÍNEA DE PRODUCCIÓN



LÍNEA DE PRODUCCIÓN



Specify Percentages (must sum to 100) and Values

Percent

Port

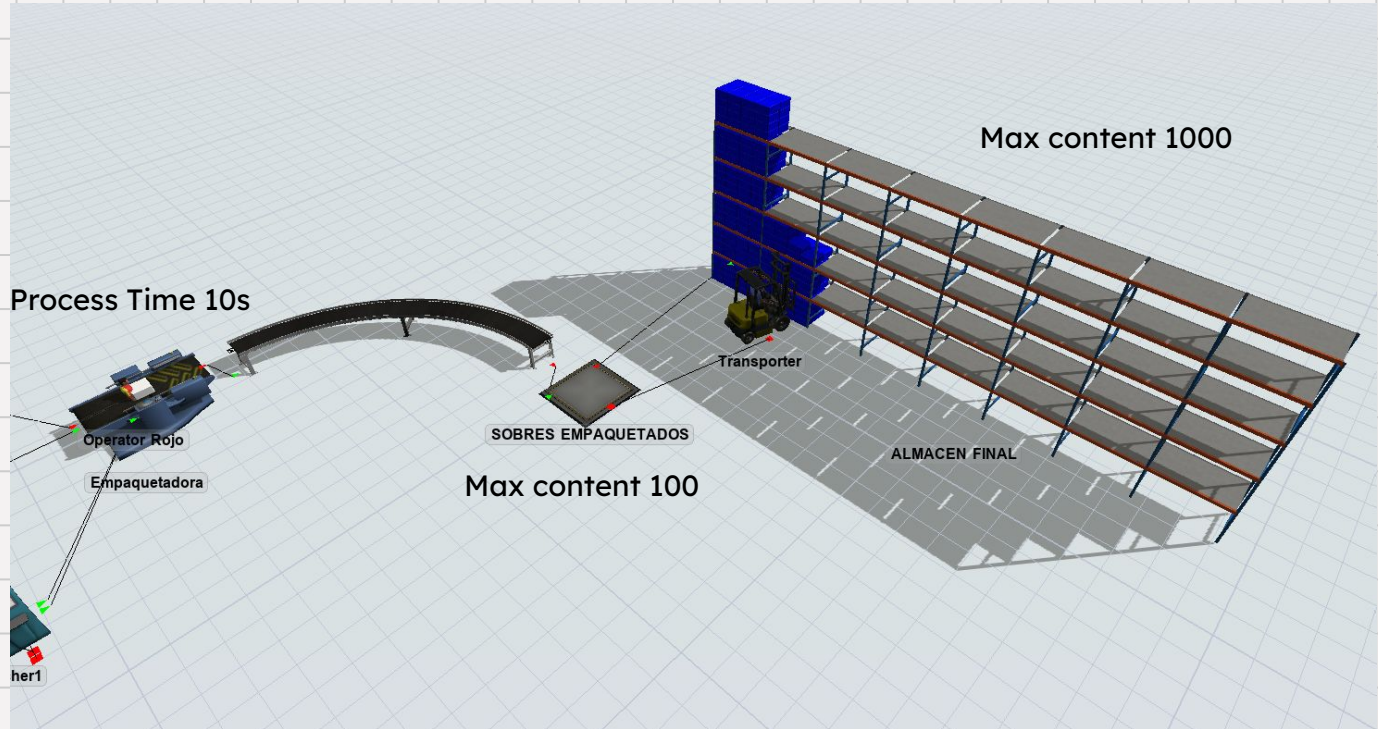
Percent

Port

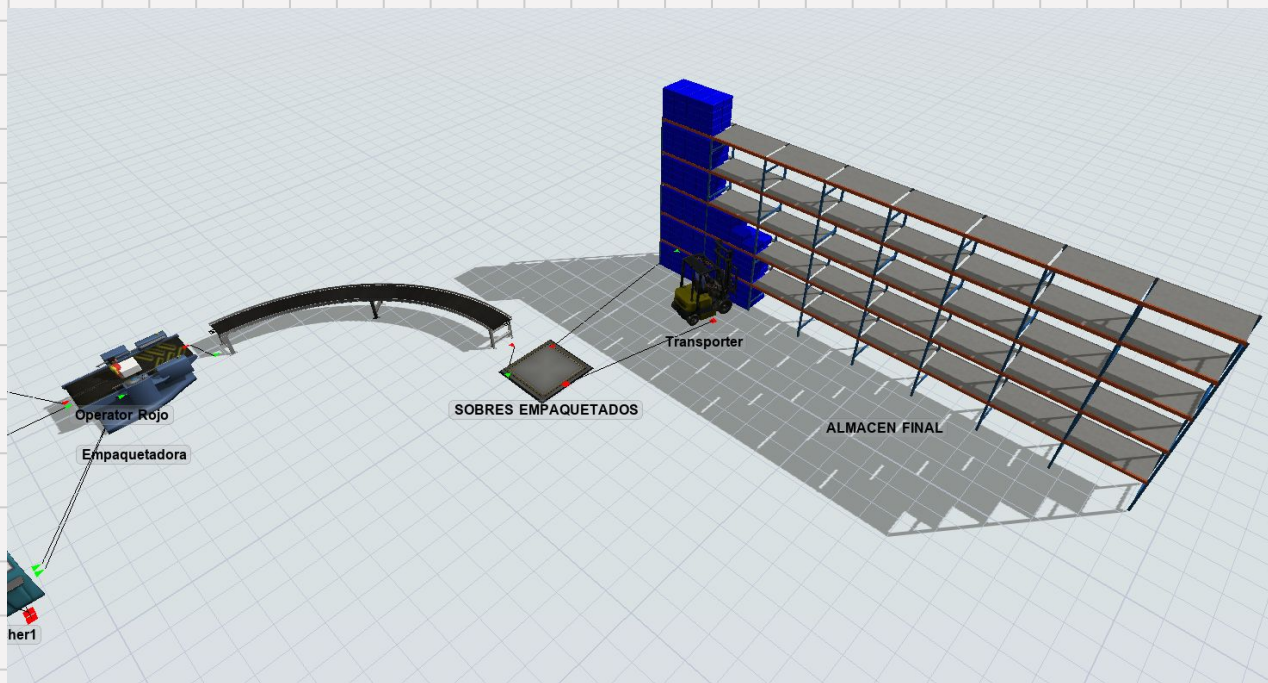
Use Random Stream

LÍNEA DE PRODUCCIÓN

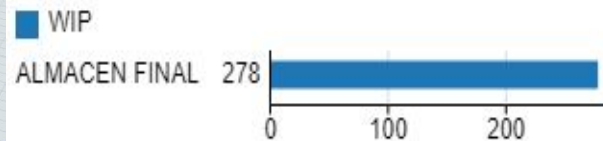
Combine	Join	▼
Components List		
	Target Quantity	
From Input Port 2		10



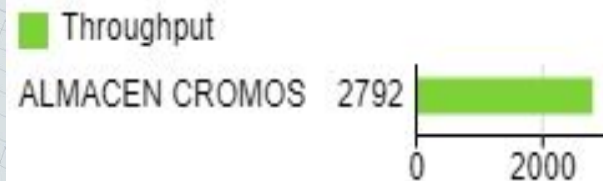
DATOS(ALMACÉN)



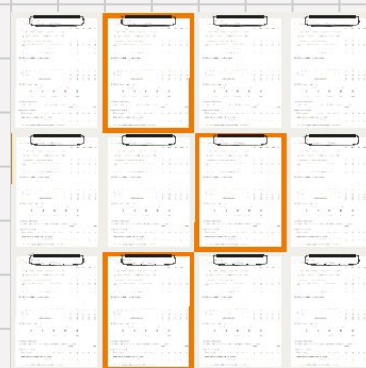
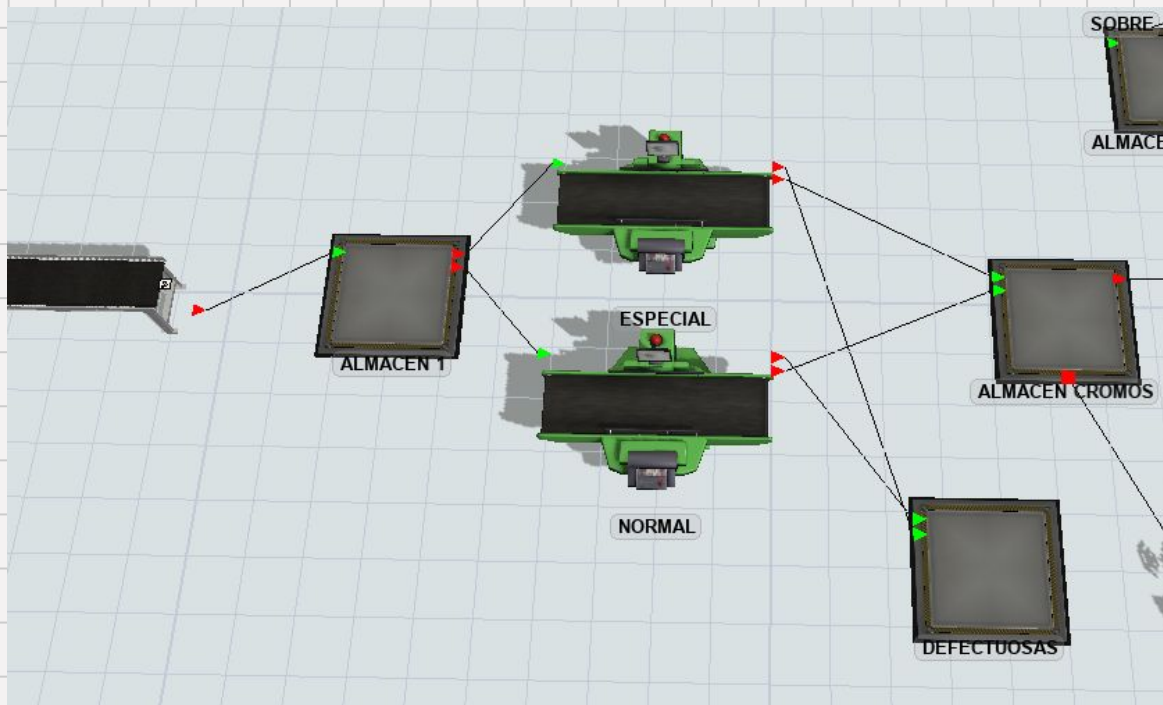
Content



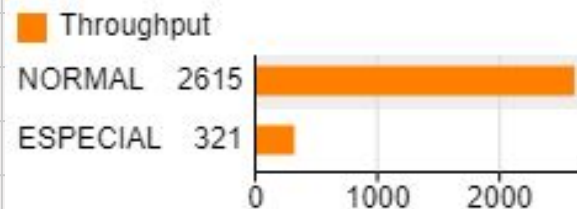
Cromos Empaquetados



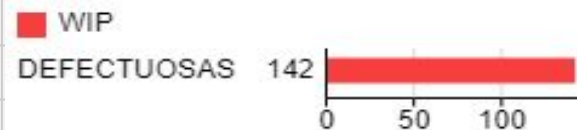
DATOS (CROMOS)



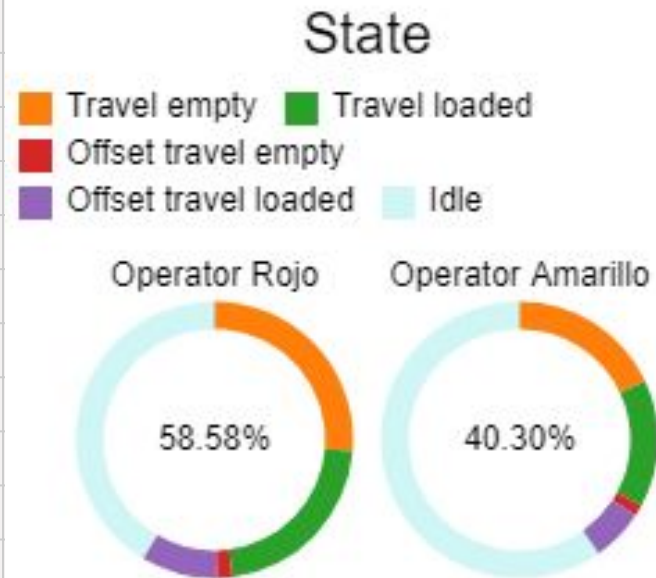
OUTPUT TIPOS



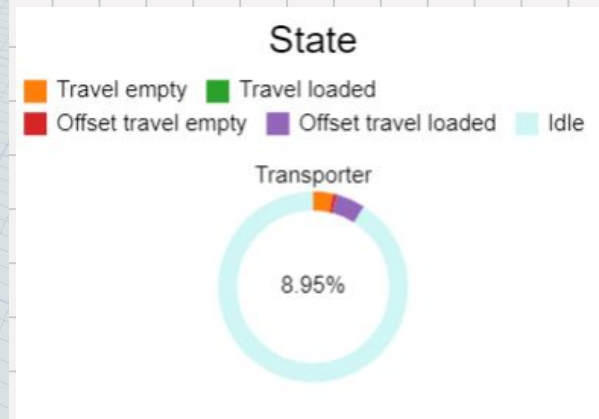
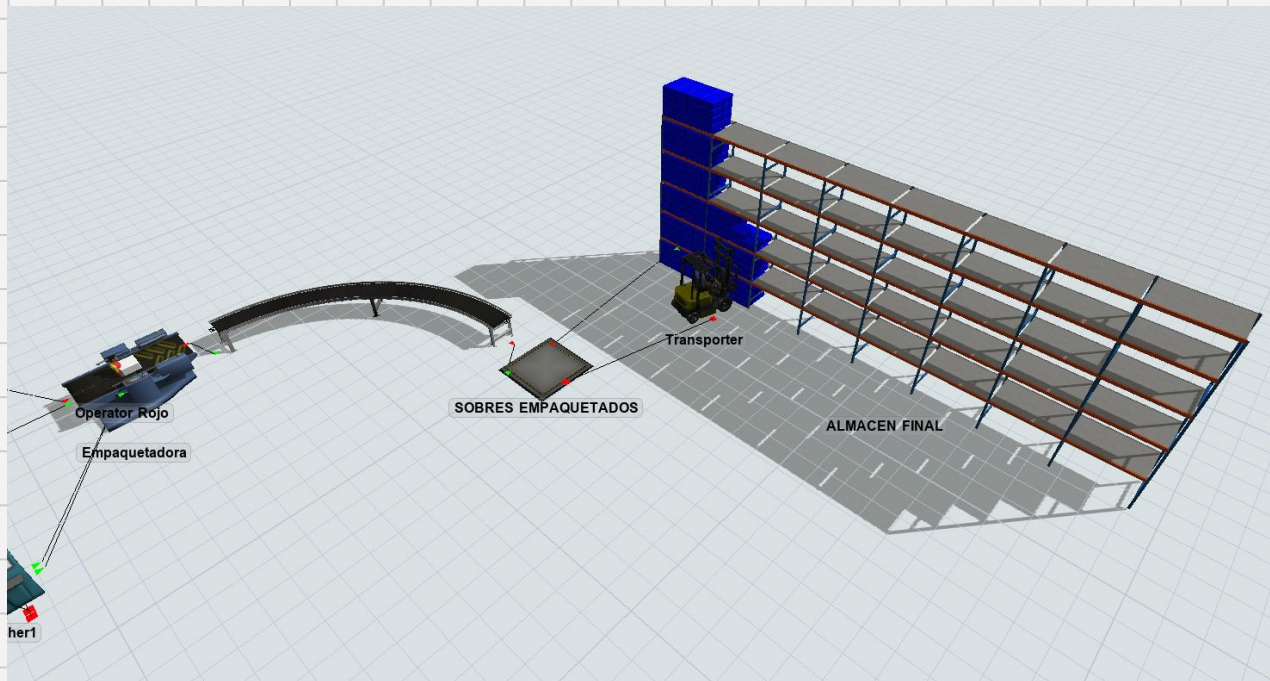
Cromos defectuosos



DATOS (OPERARIOS)



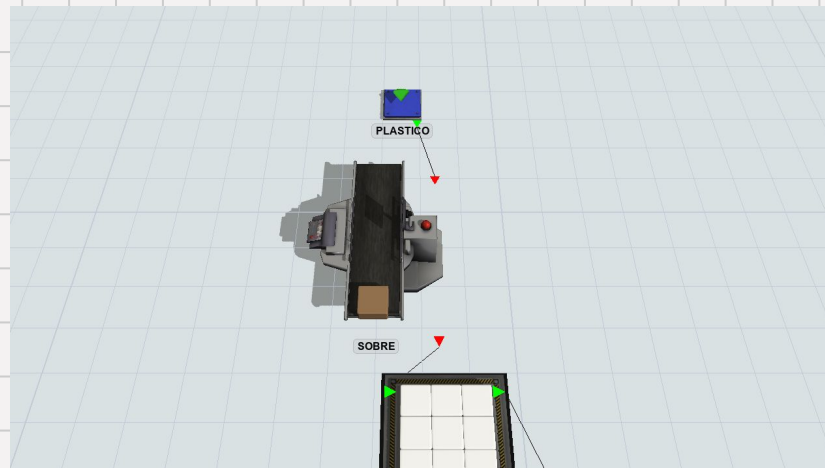
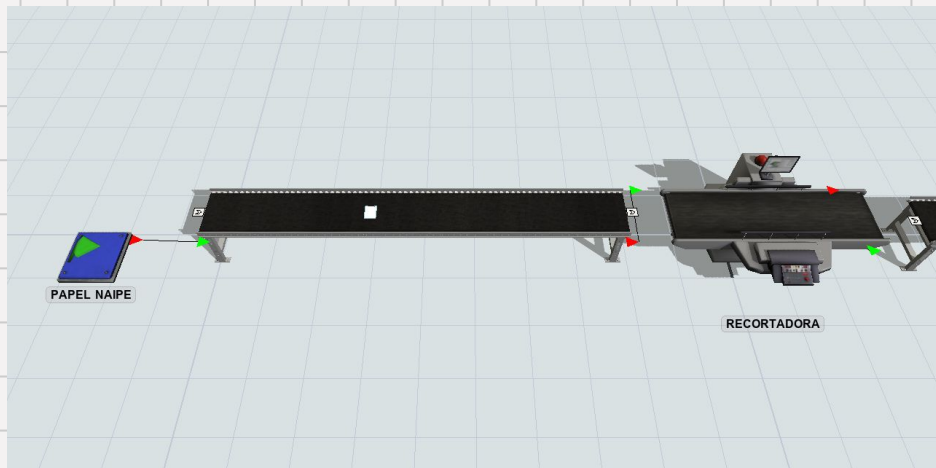
DATOS(ALMACÉN)



DATOS(MATERIAL)

RECURSOS

■ Throughput



Conclusiones

- La transportadora solo trabaja el 9% del tiempo, se podría mejorar añadiendo más líneas de producción paralelas y que todas finalizarán en la misma queue
- Optimizar mejor el trabajo de los operarios ya que realizan ambos la misma tarea.
- Inconveniente: Utilizar a operarios antes de las Processors ESPECIAL Y NORMAL reduce drásticamente la producción de la línea.