

**1. ¿Cuál es el número máximo y el promedio de frascos de yogurt que esperan en el Queue?**

El número máximo de frascos que esperan en la Queue es de 2 y el promedio de frascos de yogurt que esperan es de 0.5

**2. ¿Cuánto tiempo en promedio espero un frasco en el Queue antes de entrar a la banda transportadora?**

El promedio de espera de un frasco en la Queue es de 1.3 segundos.

**3. ¿Cuál es el porcentaje de utilización de las máquinas etiquetadoras?**

El porcentaje de utilización se estabiliza en 86% una vez que termina el tiempo.

**4. ¿Cuántos frascos en total fueron etiquetados?**

En total se han etiquetado 345.490 frascos y 172.745 en cada etiquetadora.

**5. Compare la producción de frascos del Ejemplo V1 con el Ejemplo V2 y explique ¿Por qué si se agregó una máquina etiquetadora más al modelo, la producción de frascos etiquetados no incrementó al doble?**

No incrementa al doble aunque pongamos una etiquetadora más porque el origen para ambas cintas sigue siendo el mismo, vienen de la misma queue y eso va a limitar la producción y no llega a ser el doble.

**6. Por último, en un modelo nuevo proponga un mejor escenario que mejore la producción de frascos de yogurt.**

Si eliminamos una cinta y por tanto el Batching de la queue se llegaría a aumentar la producción a 345.654 frascos