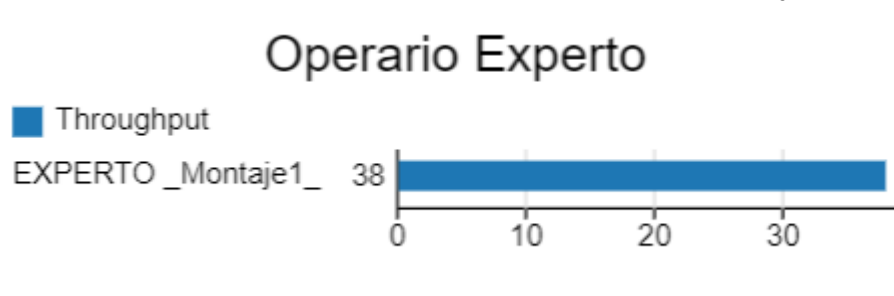


### ¿Cuántas lámparas han sido ensambladas por un operario experto?

El número exacto de lámparas ensambladas por el operario experto es el número de lámparas ensambladas en la Processor “EXPERTO\_Montaje1\_”.



En mi simulación han sido un total de 38 lámparas ensambladas.

### ¿Cuántas lámparas han pasado por el centro especial?

El número de lámparas que han pasado por el centro especial son las que han salido de la línea de montaje con algún defecto. Vienen de las Processor “\_1ERA Montaje2” y “NOVATO Montaje3” y para arreglar el desperfecto pasan por la Processor “OPER\_EXPECIALISTA”. Esto se ve reflejado en el output de dicha Processor en las stats de la misma.

En el dashboard he colocado una tabla content en vez de una output y únicamente contabiliza la lámpara en el momento en el que está en la Processor. Al superar el límite de elementos no puedo modificar el dashboard para corregirlo.

### ¿Cuántas cajas de lámparas se han almacenado?

Las cajas de lámparas se almacenan en la Rack1 junto a las lámparas finalizadas. En la siguiente imagen aparecen la cantidad de elementos de la Rac y las cajas son el elemento tipo 7, en este caso un total de 11 cajas.

#### Contenido de la Rack1

| Type | WIP |
|------|-----|
| 4    | 46  |
| 5    | 26  |
| 6    | 16  |
| 7    | 11  |

### ¿Cual es su opinión de la asignación de trabajo y de la capacidad de la planta?

En cuanto a la capacidad de la planta se aprecia un pequeño cuello de botella en las queue anteriores a la línea de montaje. Este problema viene a cuenta del tiempo que están las lámparas en la línea de montaje. Si se pudiese reducir el tiempo de las lámparas en la línea de montaje aumentaría la capacidad de la planta.

Mirando la asignación de trabajo se podría mejorar ya que hay 4 operarios únicamente transportando las lámparas entre los diferentes procesos de producción. Contratar a algún operario más podría reducir tiempos muertos y aumentar la producción en consecuencia.