

Montagem do sistema da guia

A THK oferece vários tipos de guias linear para atender a condições diversas. Com suporte a montagem comum horizontal, montagem vertical, montagem invertida, montagem inclinada, montagem na parede e montagem em eixo único, a ampla gama de tipos de guia linear torna mais fácil conseguir um sistema de guia linear com longa vida de serviço e alta rigidez, ao mesmo tempo que em minimiza o espaço necessário para instalação.

É necessário levar em consideração a posição no bloco na qual o niple de lubrificação ou a tubulação devem ser conectados, de acordo com a posição da montagem.

Se a operação de montagem for diferente do uso horizontal, o lubrificante pode não atingir completamente a pista. Não esqueça de avisar a THK sobre a posição da montagem e a posição exata em cada bloco na qual o niple de lubrificação ou a tubulação devem ser conectados.

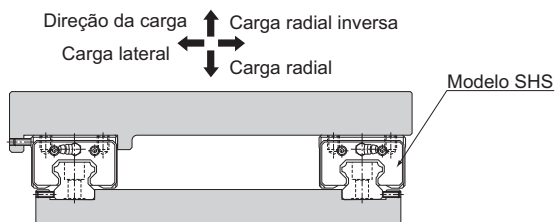
Mesmo com uma guia linear com vedações, o lubrificante interno vaza gradualmente durante a operação. Portanto, o sistema precisa ser lubrificado a intervalos apropriados de acordo com as condições.

Para orientação de montagem e lubrificação, consulte **A 1-12** e **A 24-2**, respectivamente.

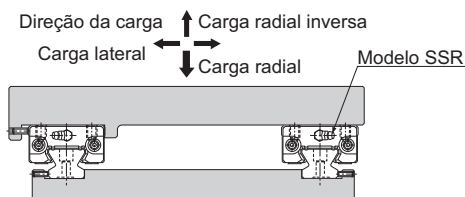
Exemplos de arranjos do sistema de guias

A seguir, estão exemplos de sistemas e arranjos de guias durante a instalação da guia linear.
(Para indicações sobre a superfície de referência, consulte **A1-455**.)

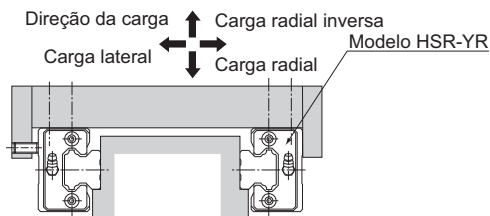
Configuração de trilho duplo quando é necessária alta rigidez em todas as direções



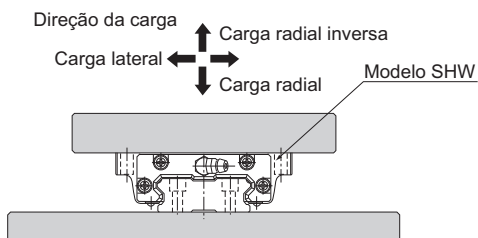
Configuração de trilho duplo quando é necessária alta rigidez na direção radial



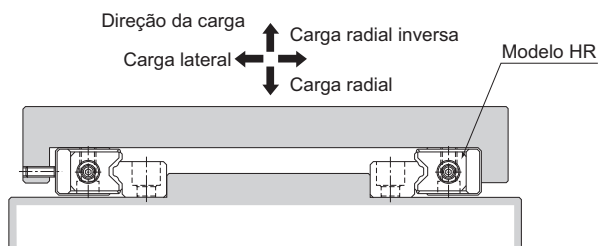
Quando é necessária alta rigidez em todas as direções e o espaço para instalação tem altura limitada



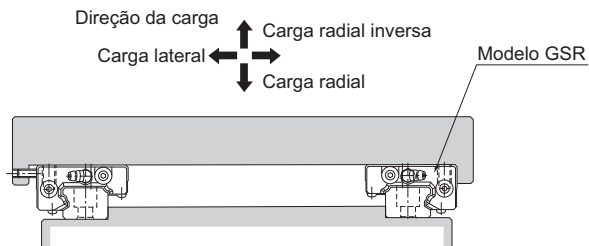
Configuração de trilho único



Quando a altura mínima possível do equipamento é permitida (tipo de pré-carga ajustável)



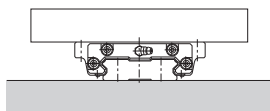
Quando uma carga média é aplicada e a superfície de montagem é áspera (pré-carga, tipo autoajustável)



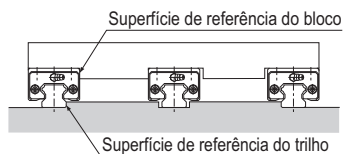
Posições de montagem

Montagem do sistema da guia

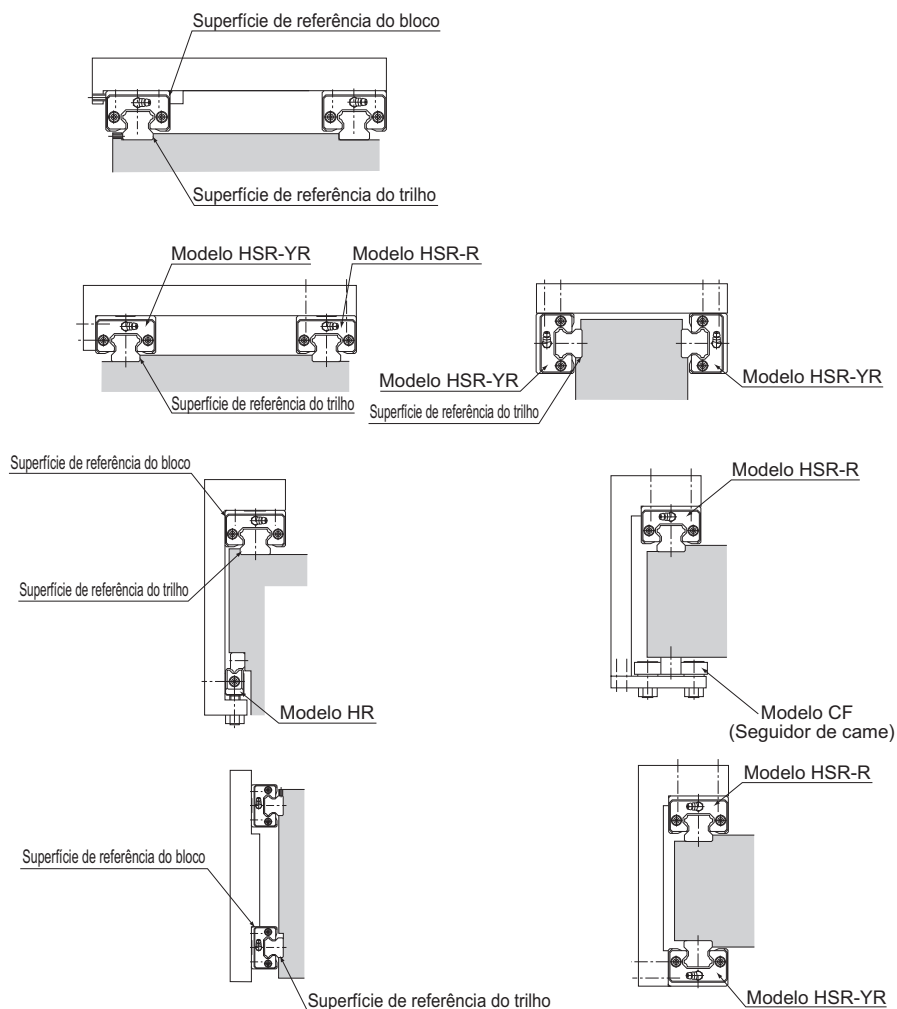
Configuração de trilho único



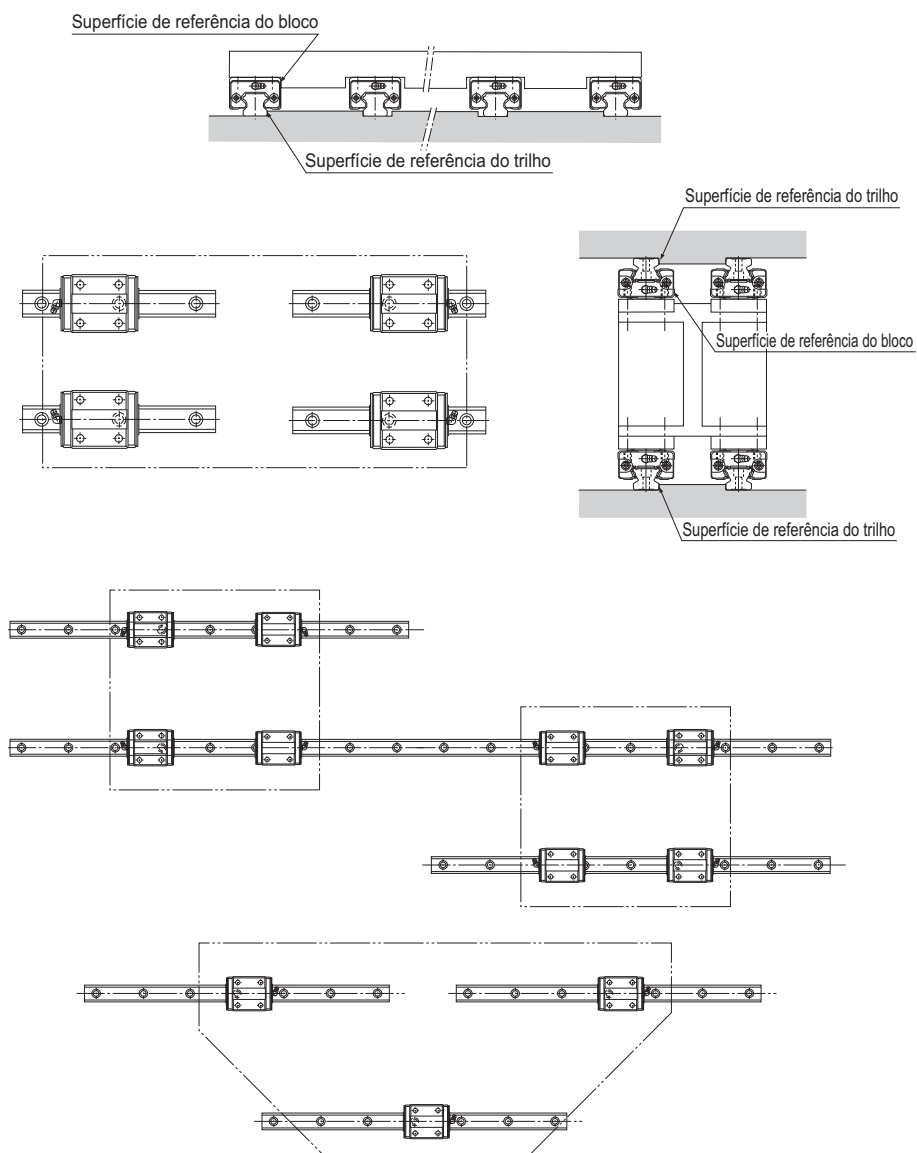
Configuração de trilho triplo



Configuração de trilho duplo



Configuração de trilho múltiplo



Método para fixar uma guia linear de acordo com as condições

As guias lineares são categorizadas em grupos de tipos por espaço de montagem e estrutura: um grupo de tipos que são montados com parafusos por cima e outro de tipos que o são por baixo. Os trilhos também são divididos em tipos presos por parafusos ou presos por grampas (modelo JR). Essa ampla variedade de tipos permite que você escolha de acordo com a aplicação.

Há diversas maneiras de montar a guia linear como mostrado na Tabela1. Quando a máquina está sujeita a vibrações que podem fazer com que os trilhos ou os blocos afrouxem, recomendamos o método de fixação indicado na Fig.1 em **A1-440**. (Se dois ou mais trilhos forem usados em paralelos, somente o bloco no trilho mestre deve ser fixado na direção transversal.) Se este método não for aplicável por motivos estruturais, instale pinos batedores com um martelo para fixar os blocos como mostrado na Tabela2 em **A1-440**. Quando estiver usando pinos batedores, use as superfícies superior e inferior do trilho em 2 a 3 mm usando uma fresa de topo de carboneto antes de perfurar, pois as superfícies são endurecidas.

Tabela1 Principais métodos de fixação no lado do trilho mestre

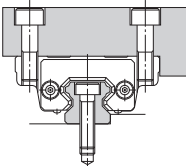
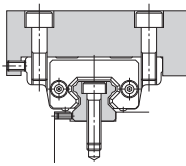
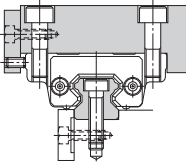
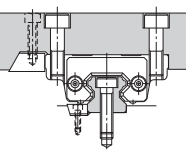
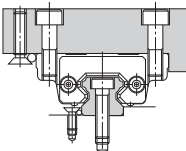
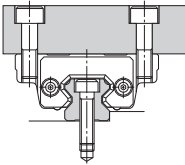
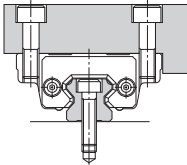
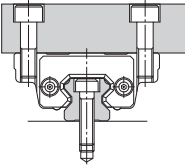
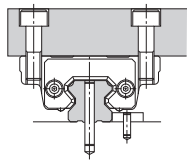
(a) Fixo somente com as superfícies de referência do lado	(b) Fixo por um conjunto de parafusos
	
(c) Fixo por uma placa de pedal	(d) Fixo com calços afunilados
	
(e) Fixo por pinos	
	

Tabela2 Principais métodos de fixação no lado do trilho secundário

(a) Fixo somente com a superfície de referência lateral do trilho	(b) Fixo somente com a superfície de referência lateral do bloco
	
(c) Fixo sem uma superfície de referência lateral	(d) Fixo com parafusos de encaixe
	

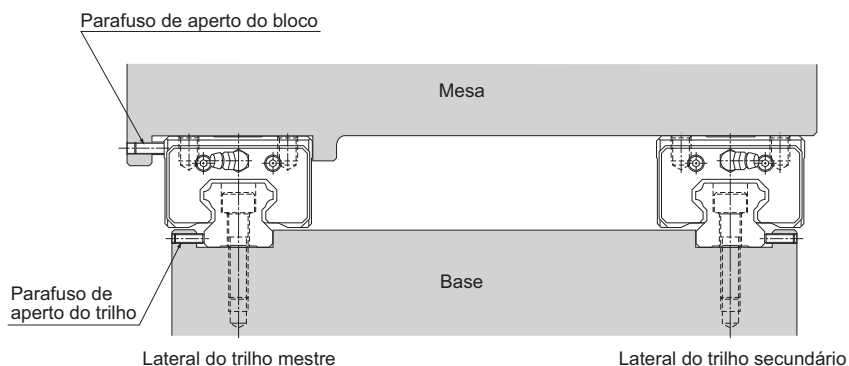


Fig.1 Quando a máquina recebe vibrações ou impactos